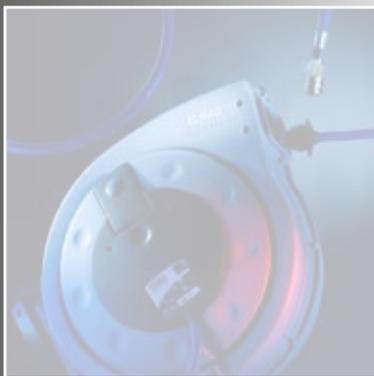


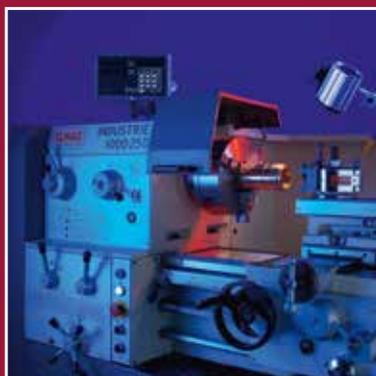


Powered by Quality



ALL-IN-ONE

METALLBEARBEITUNG 2019



www.elmag.at



Die ELMAG- Erfolgsgeschichte



ELMAG ist der Titel einer Erfolgsstory: Als 1-Mann-Betrieb 1984 gegründet, setzt das mittelständische Unternehmen auf konsequentes Qualitäts- und Innovationsdenken. Mit dem Fokus auf Kontinuität und Kompetenz und dem Ziel Kundenzufriedenheit stets in Kundenbegeisterung zu verwandeln.

Täglich verlassen hochinnovative Produkte in modernstem Design und technologisch am absolut neuesten Stand die Unternehmenszentrale im oberösterreichischen Ried/Tumeltsham. Sie landen bei anspruchsvollen Menschen, die sie für Haus und Hobby, in der Land- und Forstwirtschaft, im Handwerk aber auch in der industriellen Daueranwendung zu schätzen wissen.

Zahlreiche Unternehmen bezeichnen Ihre Mitarbeiter heute als ihr wichtigstes Kapital. Auch ELMAG tut das. Vielleicht mit dem Unterschied, dass die menschliche und fachliche Wertschätzung aller Mitarbeiter hier auch tatsächlich gelebt wird.

Und zwar mit aller Konsequenz. Täglich.

Viele Mitarbeiter halten seit ihrer Lehre dem Unternehmen die Treue, weil sich ELMAG auch danach als ein Ausbildungs- und Leitbetrieb erster Güte erweist. Das sichert eigene Arbeitsplätze, fördert Know-how und garantiert hervorragende Produkte und besten Service.



**„Die Tür zum Erfolg öffnet man nicht alleine,
sondern gemeinsam mit Kunden und Mitarbeitern.“**

Lorenz Einfinger / Firmengründer & Geschäftsführer



**„Powered by Quality bedeutet ELMAG-Kunden
täglich zu begeistern! Optimale Lösungen durch
Kompetenz garantieren langjährige Partnerschaften!“**

Prok. Josef Wimmer / Stv. kaufm. Geschäftsführer



■ Produktsicherheit

Alle ELMAG-Produkte sind CE-konform und erfüllen modernste Sicherheitsanforderungen.

■ Qualität: Keine Kompromisse

Auf alle Maschinen und Geräte erhalten Sie bei ELMAG® 2 Jahre Vollgarantie und 15 Jahre Ersatzteilversorgungsgarantie. Bei Online-Registrierung erhalten Sie 3 Jahre Garantie (nähere Infos siehe Seite 661).

■ ELMAG®-Kundendienst

Mit ELMAG® sind Sie nicht alleine. Professionell ausgebildetes Kundendienstpersonal steht zu Ihrer Verfügung, bei Großmaschinen auch vor Ort.

Service: our success

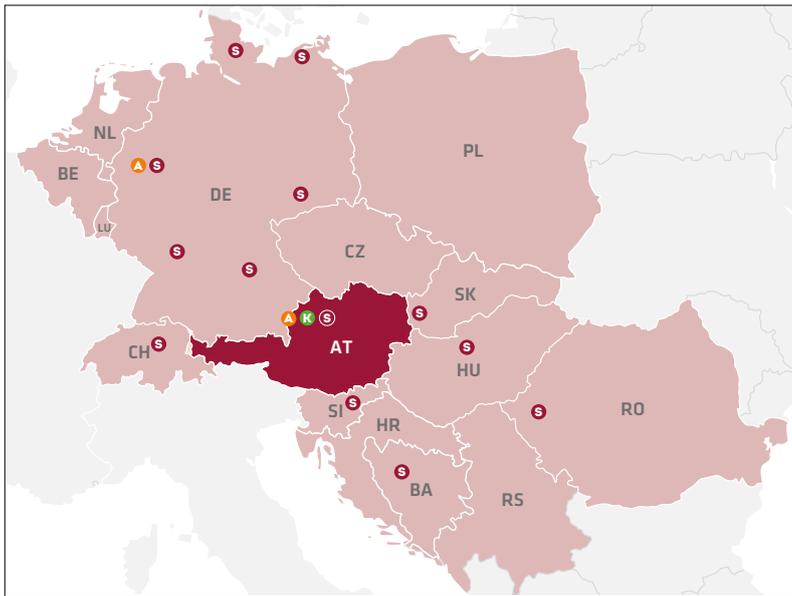
Unser Team



Service-Team (von links):

Alois Obernhumer, Josef Hörandner, Gerhard Lindner, Christian Steingreß, Wolfgang Gadringer, Nico Sperl, Christoph Zarbl, Manuela Moser, Thomas Spitzer, Mario Wilflingseder

ELMAG® Service-Stützpunkte:



Serviceleitung:

Wolfgang Gadringer
(wolfgang.gadringer@elmag.at, DW: 401)

Innendienstkoordination:

Christoph Zarbl
(christoph.zarbl@elmag.at, DW: 402)

Durch erprobte und bewährte Prozessabläufe ermöglicht ELMAG® schnelle und kostenoptimierte Reparaturen von Eigen- und auch Fremdfabrikaten.

Unsere UVP-Tabelle	UVP in € exkl. MwSt.
Bezeichnung	
Arbeitsstunde Innendienst	60,00
Arbeitsstunde Außendienst	70,00
Kilometergeld inkl. Zeit (1 Person)	1,30 per km
Nächtigungsentgelt pro Nacht & Person	60,00

A Maschinenausstellung

K ELMAG-Präsentations- & Kompetenzzentrum & ELMAG Zentrale

S Service-Stützpunkte

Ihre Ansprechpartner bei ELMAG®:

Geschäftsleitung:



**Geschäftsführung,
Außendienst (Tirol, Vorarlberg)**
Lorenz Einfinger
DW: 210
lorenz.einfinger@elmag.at



**Kaufmännischer
Geschäftsführer Stellvertreter,
Marketing, Einkauf**
Prok. Josef Wimmer
DW: 220
josef.wimmer@elmag.at



**Technischer
Geschäftsführer Stellvertreter,
PM Metallbearbeitung**
Prok. Thomas Kubinger
DW: 230
thomas.kubinger@elmag.at

Produktmanager / Abteilungsleiter:



**Produktmanager
Drucklufttechnologie**
Christoph Siegetsleitner
DW: 310
christoph.siegetsleitner@elmag.at



**Produktmanager
Schweißtechnologie**
Roland Ziegler
DW: 320
roland.ziegler@elmag.at



**Produktmanager
Steintrenntechnik**
Ing. Mathias Stelzhammer
DW: 340
mathias.stelzhammer@elmag.at



**Produktmanager
Stromerzeuger**
Christian Weiss
DW: 350
christian.weiss@elmag.at



**Serviceleitung,
Reparatur, Kundendienst**
Wolfgang Gadringer
DW: 401
wolfgang.gadringer@elmag.at



**Serviceleitung Stellvertreter,
Reparatur, Kundendienst**
Christoph Zarbl
DW: 402
christoph.zarbl@elmag.at



Lagerleitung
Markus Mayr
DW: 501
markus.mayr@elmag.at



Leitung IT
Maximilian Ott
DW: 901
maximilian.ott@elmag.at



Grafik, IT, PR
Kevin Hinterbauer
DW: 902
kevin.hinterbauer@elmag.at

Verkaufsberater Innendienst:



**Techn. Spezialberatung
Drucklufttechnologie,
Steintrenntechnik**
Jonas Gruber
DW: 311
jonas.gruber@elmag.at



**Techn. Spezialberatung
Schweißtechnologie,
Stromerzeuger**
Stefan Fraunhuber
DW: 321
stefan.fraunhuber@elmag.at



**Techn. Spezialberatung
Metallbearbeitung,
Blechbearbeitung**
Peter Haslinger
DW: 331
peter.haslinger@elmag.at

Außendienst AT & DE:



**Außendienst
(OÖ, Sbg., Bayern)**
Norbert Lechner
Tel.: +43-664-1427417
norbert.lechner@elmag.at



**Außendienst
(Stmk., Wien, Bgld., NÖ, Kärnten)**
Gerhard Fuernkranz
Tel.: +43-664-2802686
gerhard.fuernkranz@elmag.at



**Vertriebsleitung DE / BENELUX
(AD in PLZ 40-49, 50-53, 56-59)**
Garrit Göhlich
Tel.: +49-2192-93735-40
Mobil: +49-160-94682940
office@elmag.de



**Außendienst DE
(PLZ 01-09, 10-16, 98-99)**
Andreas Bauch
Tel.: +49-170-2778657
ab-info.bauch@t-online.de



**Außendienst DE
(PLZ 17-25)**
Mathias Schmidt
Tel.: +49-172-4025251
mathiasschmidt@online.de



**Außendienst DE
(PLZ 26-29, 30-34, 36-39)**
Dietmar Poschadel
Tel.: +49-171-8032099
info@vogt-handelsvertretung.de



**Außendienst DE
(PLZ 35-36, 54-55, 60-67)**
Udo Fischer
Tel.: +49-176-10464450
u.fischer@ihv-adress.de

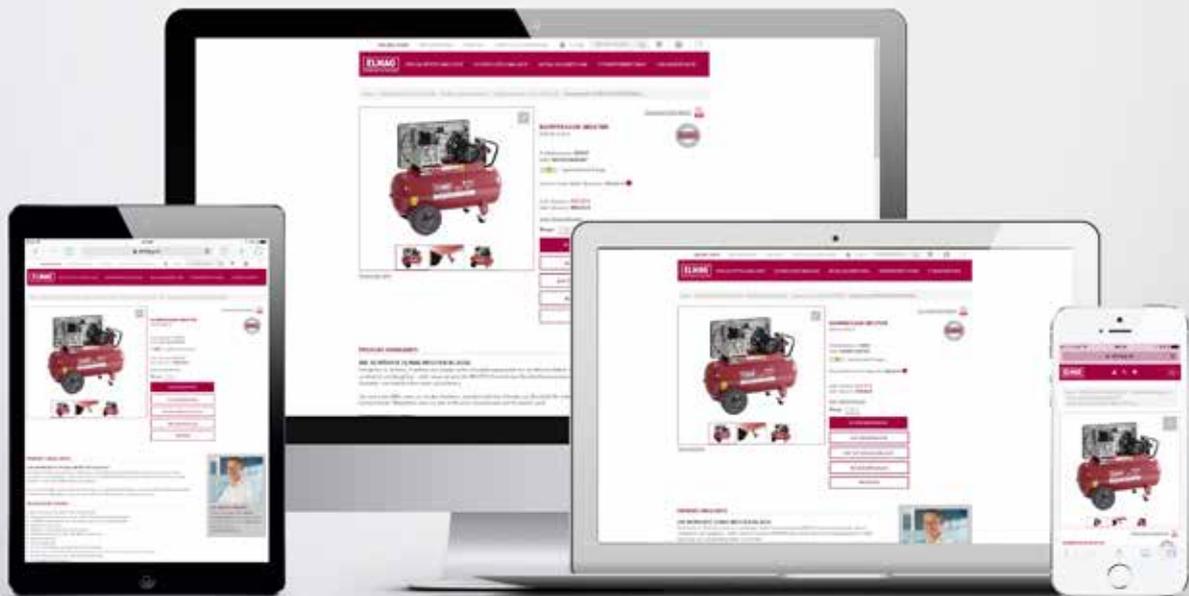


**Außendienst DE
(PLZ 68-69, 70-79)**
Trudo Pfahl
Tel.: +49-172-6688507
trudo.pfahl.wv@t-online.de



**Außendienst DE
(PLZ 68-69, 70-79)**
Theo Aicher
Tel.: +49-176-99085427
theo.aicher@t-online.de

Die ELMAG® Website: www.elmag.at



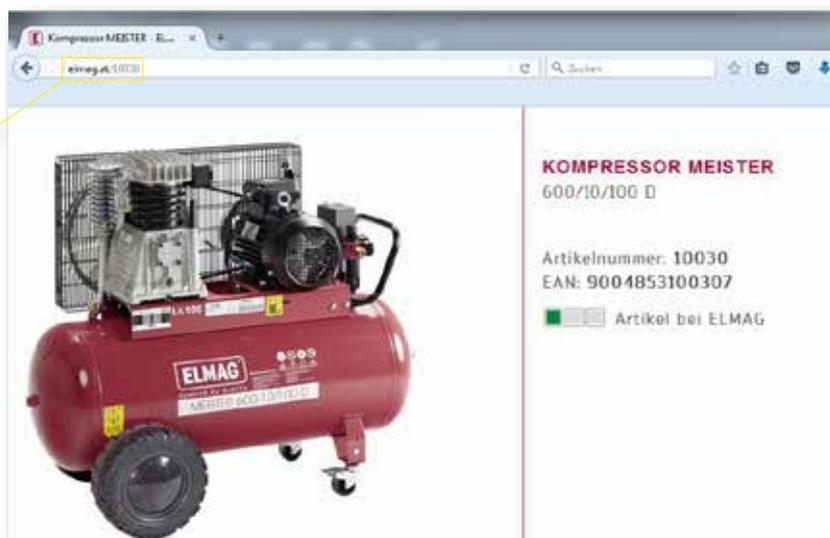
Wir haben für Sie geöffnet - rund um die Uhr, jeden Tag. Unsere Website enthält umfangreiche Produktinfos, aktuelle Aktionen, Blog-Beiträge mit praxisnahen Tipps, interessante Anwendervideos und Wissenswertes über ELMAG. Verbinden Sie die vom Telefon bekannte Stimme mit dem dazugehörigen Gesicht - in unserer Teamvorstellung finden Sie Ihren Ansprechpartner!

Responsive Design

Die ELMAG-Website passt sich optimal an das verwendete Gerät an. Egal ob Sie uns vom PC, Tablet oder Ihrem Smartphone besuchen, im Büro oder unterwegs: Sie erhalten immer eine übersichtliche Darstellung unserer Informationen. Einfach, schnell und vor allem höchst komfortabel!

Highlights

- Direktaufruf des gewünschten Artikels über die Adresszeile Ihres Browsers: elmag.at/Bestellnummer | elmag.at/10030
- Praktische Suche mittels Text oder Bestellnummer (Instant-Suche)
- Umfangreiche Produktinfos
- Preise und aktuelle Verfügbarkeiten
- Vergleichsliste zur Gegenüberstellung von verschiedenen Modellen
- Kataloge, Aktionen, Bilder und Datenblätter zum Download
- Vorstellung aller ELMAG-Mitarbeiter



**„24/7 für Kunden da zu sein ist ein hoher Anspruch!
Mit unserer modernen Website haben wir die
Möglichkeit diesen zu erfüllen.“**

Roland Bauschenberger / Onlinemarketing
DW: 903 | roland.bauschenberger@elmag.at

NEUHEITEN 2019

DRUCKLUFTECHNOLOGIE

Kolbenkompressor BOY 280/10/16 W	14	Schraubenkompressoren RMB mit integriertem Trockner & Zubehör	64
Kolbenkompressor MEISTER 850	20	Farbspritzpistole 10011 HTE SR	91
PROFI LINE Silent auf Druckbehälter	38	Trockeneisstrahlgerät IBL 3000	112
Benzin- & Diesel-Schraubenkompressoren	42	Autom. Kabelaufroller Serie DATAFLUX	126
Autom. Kondensatableiter	48	INDUSTRIE-Aufroller Hygiene	145
Digitale Druckluft-Energiesparventile	49	INDUSTRIE-Aufroller AD blue	152

SCHWEISSTECHNOLOGIE

Schweißinverter PUMA 1501 & 1701 PFC	224	PLASMA-Schneidinv. SOUND PC 70/T	253
Schweißinverter POWER ROD 380/T Cell	225	PLASMA-Schneidinv. SOUND PC 110/T	254
WIG-Schweißinverter WIN TIG DC 220 M	230	Induktionsheizgerät HEAT-CHAMP 3,5 kW	261
WIG-Schweißinv. WIN TIG AC-DC 180 M	231	Gasflaschen-Wandhalterungen	267
WIG-Schweißinv. WIN TIG AC-DC 270/T	233	Lade-/Startautomat DIGICAR 500	302
WIG-Schweißinv. WIN TIG AC-DC 340/T	233		

METALLBEARBEITUNG

KBM Vario 16 T / 25 S	316	Ringbiegemaschinen Serie EPB	417
PREMIUM HIGH SPEED Bohrmaschinen	330	Gehrungsbandsägemaschinen CY Vario	451
Autom. 3D-Drucker X1	360	Metallbandsägemaschinen Serie BOMAR	456
Drehmaschine PROFI 1000/180	368	PULLDOWN - BASICUT - EASYCUT	456
Drehmaschine PROFI 1000/200 HD	369	ERGONOMIC - WORKLINE - TOPLINE	459
Stempel & Matrizen		PROLINE	463
(MUBEA, GEKA, KINGSLAND)	408	Hartmetall-Wendeplatten	530

STEINTRENNTECHNIK

Ziegelschneidmaschine ZSM 900	563	Stampfer	574
Steintrennmaschine CLASS PLUS	567	Fugenschneider	575
Rüttelplatten vorwärtslaufend	572	Flügelglätter	576
Rüttelplatten reversierbar	573	Beton-Flaschenrüttler	577

STROMERZEUGER

Benzinstromerzeuger mit AVR-Regelung	604	Notstrom-Komplettpakete mit DSE7320	626
Benzinstromerzeuger mit AVR-Regelung	606	SEDSS 60-250 kVA mit DSE7320	630
Benzinstromerzeuger SEB 25000WDE	606	SEDSS Serie IT/TN	636
Serie SEBSS mit erweiterter Ausstattung	610	MBNA Serie PRO 20-143 kVA	638
Serie SEDSS mit erweiterter Ausstattung	614	MBNA Serie PREMIUM mit DSE7320	640
Serie SEDSS wassergekühlt mit DSE4520	618	MBNA Serie HEAVY	646
Serie SEDSS wassergekühlt mit DSE4520	622		

METALLBEARBEITUNG



Prok. Thomas Kubinger (DW: 230)
Produktmanager Metallbearbeitung
thomas.kubinger@elmag.at

Metallbearbeitung, Metallformtechnik, Metalltrenntechnik

■ Metallbearbeitung

Moderne Zerspanungstechniken wie Bohren, Fräsen und Drehen bilden die Grundlage zu einer erfolgreichen Wertschöpfung in der Maschinenindustrie und im metallverarbeitenden Gewerbe. Wie kaum ein anderes Verfahren ermöglichen sie eine kostengünstige Herstellung von Werkstücken und sind für eine effiziente serielle Verarbeitung bestens geeignet.

■ Metallformtechnik

Metallformtechnik umfasst wichtige Produktionsarten wie Schneiden, Biegen und Formen, Stanzen, Einrollen und Richten. Metallformtechnische Anwendungen sind effizient und wirtschaftlich, denn sie erfordern zumeist nur wenige Arbeitsschritte. ELMAG®-Produkte für Metallformtechnik stehen daher für den kürzesten Weg vom Halbzeug zum marktfertigen Metallprodukt.

■ Metalltrenntechnik

Powered by Quality - gerade bei schnell drehenden Trenntechnikmaschinen eine wichtige Devise. ELMAG®-Produkte sind qualitäts- und sicherheitsgeprüft. Sie überzeugen durch hochwertiges Technikdesign, erstklassige Bearbeitungs- und Sicherheitsfunktionen, höchste Präzision und Wirtschaftlichkeit.

Inhalt

EINLEITUNG	312	CNC-DREHMASCHINEN	388
		CNC-PREMIUM LT 580 - LT 660	388
KEILRIEMENBOHRMASCHINEN	314	BLECH SCHNEIDEN - TAFELBLECHSCHEREN	390
KBM 13 TN / 16 TN / 25 TN / 16 SN / 25 SN / 32 SN	314	RGM - GMR - HGS-A - HGD	390
KBM Vario 16 T / 25 S - RKBM 16 T	316	BLECH BIEGEN - ABKANTPRESSEN	396
GETRIEBEBOHRMASCHINEN	318	Motorische Schwenkbiegemaschinen	396
GBM 3/25 TNE & SNE - GBM 3/30 SNA	318	ECO BEND - CNC HAP	398
GBM 4/40 SGA - GBM 4/50 SGA	320	BIEGEPRESSEN / BLECH STANZEN / AUSKLINKER	404
KASTEN- & RADIAL-SÄULENBOHRMASCHINEN	322	PREMIUM EHB 28 - Power-Press	404
KSBM 3/25 - 4/32 - 4/40 - 5/50 - 5/63 - 6/80	322	PREMIUM PES 10/4	405
RSBM 4/32 - 6/100 Serie	324	PROFILSTAHLSCHEREN	406
STRANDS-GETRIEBEBOHRMASCHINEN	326	SPS 45 bis 175 - Steelworker	406
STRANDS S-25 - S-40 ME	326	RINGBIEGE-/ RUNDBIEGE-/ & SICKENMASCHINEN	417
PREMIUM HIGH SPEED Bohrmaschinen	330	EPB 40 50 50-H	417
HSTB 23 / HSSB 32	330	APK 30/35/40/45/50/61/81/101	418
KERNBOHRMASCHINEN	332	AS/AS-M - ASM - ASM-S - AHK - AHS	424
JEPSON Kernbohrtechnik & JEPSON Kernbohrer	332	AK 0,8 - 1,2 mm - AKM 1,2 - 2,5 - 4,0 mm	428
GETRIEBE-FRÄS- UND BOHRMASCHINEN	336	BIEGEN UND RICHTEN	429
MFB 20 - MFB 20-L Vario - MFB 30 - MFB 30-L Vario	336	EUROPRESS EP red	429
MFB 25 Vario - MFB 45 TGV & SGV - MFB 45 GLH	338	WPMH blue - WPMEH blue - PREMIUM WPMEH - PPEH	430
MFB 50 L - MFB 50 LGT	341	PREMIUM WPHD - C-FRAME	434
UNIVERSAL-FRÄS- & WERKZEUGFRÄSMASCHINEN	344	METALL-KREISSÄGEMASCHINEN	436
UFM 125 - UFM 125 GT - UFM Servodrive	344	MKS 250/300/315 RLSS-N - MKS 315/350 PROFI /-L	436
UFM 230 L - UFM 250 L	348	VM 315/350 /-L - VS 315/350 P/H/L - VA 315/370 /-L	439
WFM 210 - WFM 310 - WFM 410 - WFM 510	350	TA 400 /-S/A - TV 300/350 - JEPSON Trennschleifer	442
UNIVERSAL-BETTFRÄSMASCHINEN	354	JEPSON Dry Cutter	445
GBFM 50 GAL - UBF 140 V	354	METALL-BANDSÄGE- & ENTGRATMASCHINEN	447
CNC-BEARBEITUNGSZENTREN	356	TB 100 - TB 125/150 Vario - HY 180-4 - HY 230 Vario	447
S400 - S620 - S800	356	CY 210/260 - CY 210/260 Vario - CY 350-2DG	450
PREMIUM Fräsmaschine WFM 400/620/800	358	330/411 CSO - 330/411 M/S - 420/650 DI	453
3D-DRUCK	360	390 A - 391 A CNC	455
Autom. Zwei-Material 3D-Drucker X1	360	INDUSTRIE-METALLBANDSÄGEMASCHINEN	456
UNIVERSAL-DREHMASCHINEN	362	Serie BOMAR	456
SUPERTURN 300 - 550 - 700 Vario	362	Serie BAUER	466
PROFI 610/150 - 914/150 - 1000/165 - 1000/180 (HD)	365	BÜRSTENENTGRATER & SCHLEIFMASCHINEN	469
PROFI 1000/200 HD		TB 200 / S 250/2 / S 250/2-Vario	469
INDUSTRIE 230 K - 230 HD - 250 - 250 HD - 330 - 400	370	DSM - KSM - BSM - MBS - RSM - CREUSEN - MSG - HSG - CG	470
CNC-INDUSTRIE 460	376	SONDERZUBEHÖR	487
PREMIUM CU 325 (RD) - 1320 (RD)	378	Materialständer - Rollbahnen für Sägemaschinen	487

ZUBEHÖR BOHREN / FRÄSEN	490	Maschinenschraubstöcke	518	ZUBEHÖR MESSTECHNIK	538
Bohrfutter, Kegeldorne	490	Spannschrauben	518	Messwerkzeug-Sortimente	538
Reduzierhülsen	491	Spannwerkzeuge, Parallel-Unterlegplatten	519	Digitale Messschieber	538
Erweiterungs-/Verlängerungshülsen	491	Teilapparate TAHV, Teilscheiben-Sets	520	Präzisionsmessschieber	538
Kegelreduzierhülsen, Kegeldorne ISO	492	Rundtische HVRT	521	Bügelmessschrauben, Messuhr	539
Kombi-Aufsteckfräsdorne	492	Kantentaster, Gewindeschneidapparate	522	Präzisions-Magnet-Messstativ	540
Spannzangen-Sets	493	Räumnadel-Sets	523	Präzisions-Wasserwaage	540
Spannzangen 5C für Drehmaschinen	493	ZUBEHÖR DREHEN	524	Digitale Positionsanzeige SINO	541
Spannzangen direktspannend	493	Schnellwechsel-Stahlhalter-Sets	524	Glasmessstäbe	542
Kegelwischer	493	Drehstahl- und Drehmeißel-Sätze	526	ZUBEHÖR GRUNDAUSSTATTUNG	543
Spiralbohrer, Bohrwerkzeuge, Fräser	494	Stechwerkzeuge, Klemmhalter	527	Arbeitsplatzbeleuchtung	543
Universal-Ausdrehkopf-Sets	507	Einsteckklemmhalter, Abstechhalter	528	Koordinaten-Kreuztische, Maschinenschuhe	544
Fräser, Austreibkeile	513	Bohrstangen, Hartmetall-Wendeplatten	529	JEPSON Kreissägeblätter	545
Schaftfräser / Schaftfräsersätze	514	Hartmetall-Wendeplatten	530	JEPSON Trennschleifscheibe	545
Fräser-Montagegestand, Spanabhebegerät	514	Gewindedreh-Sortiment für PROFIS	534	Bandsägeblätter, Kreissägeblätter	546
Eck- und Planfräser, HM-Wendeplatten	515	Rändel-Set, Körnerspitzen, Zentrierbohrer-Set	534	Schleifscheiben, Abrichtstein, Schleifbänder	549
CNC-Hydraulikschraubstock HP V	516	Zentrierkegel	535		
Hydraulikschraubstock MP V	517	Schutzeinrichtungen für Maschinen	536		
Hydraulikschraubstock CB	518	Kühlmittel, Schmierstoffe, Segmentschläuche	537		
Schnellspannschraubstöcke	518				



Mit ELMAG®-Qualitätscheck

- Entkonservierung, Entfettung und Entsicherung
- Zusammenbau bis zur Betriebsbereitschaft
- Ölfüllung von Getriebekästen, Ölbadern und Zentralschmierungen
- Prüfung Elektrik, Sicherheitsbauteile und -einrichtungen
- Probelauf auf allen Schalt- und Leistungsstufen
- 30-minütiger Probelauf auf höchster Leistungsstufe
- Prüfung und ggf. Einstellung von Maschinentoleranzen, z.B. Keilriemenspannung und Spindelrundlauf
- Prüfung aller Maschinenfunktionen

Bei Drehmaschinen, zusätzlich:

- Drehfutter-Neumontage mit Markierung der Minimaltoleranz
- Vermessung der Spindelnase auf Toleranz $< 0,01$ mm
- Vermessung des Drehfutters
- Einstellung der Reitstock-Parallelität

Lieferung, Aufstellung und Montage

Die Anlieferung in Österreich erfolgt frei Haus. Aufstellung und Montage sind im UVP nicht inbegriffen, jedoch unterbreiten wir Ihnen dafür gerne ein individuelles Angebot

ELMAG® Innovation & Beratung

Innovative Produkte sichern den Vorsprung und die Zukunft. Neue, bessere oder schnellere Methoden und Arbeitsweisen sind zu vermitteln. ELMAG®-Mitarbeiter werden daher laufend für ihre beratungsintensive Tätigkeit geschult. Nützen Sie die Vorteile einer unverbindlichen, fachlichen Beratung oder vereinbaren Sie mit ELMAG® ein Fachseminar für Ihre Mitarbeiter im Verkauf.

ELMAG® Kundenservice

Bei ELMAG® steht Ihnen professionell ausgebildetes Kundendienstpersonal zur Verfügung - bei Großmaschinen auch vor Ort.

Der ELMAG® Kundendienst ist schnell und zuverlässig. Auf www.elmag.at finden Sie neueste Produktinfos wie Prospekte, Kataloge, Produktfotos, Betriebsanleitungen, Anwendertipps, Technische Daten etc.

Es lohnt sich, bei uns im Web vorbeizuschauen.

ELMAG® 24-Stunden-Lieferservice

Moderner Kundenservice heißt auch: Großzügige Lagerhaltung für die zeitliche Unterstützung unserer Kunden.

ELMAG® liefert Maschinen und Ersatzteile österreichweit innerhalb von 24 Stunden zum Kunden. Davon ausgenommen sind Maschinen, welche dem ELMAG®-Qualitätscheck unterzogen werden.

Projekte / Referenzen



Ob Industrie, gewerblicher Anwender oder Hobbyhandwerker - Kunden aus allen Branchen schwören auf ELMAG®!

Vertrauen Sie auf unsere jahrelange Erfahrung und unser Know-How im Bereich der Metallbearbeitung!

Das stetig wachsende Produktsortiment umfasst alles was das „Metaller-Herz“ begehrt. Von Einsteiger- bis hin zu hochwertigen Profimodellen sind beim Bohren, Fräsen, Drehen, etc. keine Grenzen gesetzt. Sämtliche Maschinen können durch das umfangreiche Sonderzubehör je nach persönlichem Bedarf ergänzt werden.



Transport und Entladung nach Ihren Bedürfnissen

Direktzustellung auf die Baustelle, Terminsendungen und Spezialentladungen sind für uns kein Problem! Durch zuverlässige Speditionspartner finden wir immer die optimale Lösung für Ihre Maschinenlieferung! Lagernde Kleinmaschinen können in der Regel bereits am nächsten Tag ausgeliefert werden. Bei dringendem Ersatzteilbedarf leiten wir gerne eine Express-Paketsendung für Sie in die Wege!



Bei ELMAG® endet die Kundenbetreuung NICHT mit dem Verkauf!

Unser Ziel ist Ihre Zufriedenheit, daher stehen wir Ihnen auch nach der Auslieferung unserer Produkte weiterhin zur Seite! Auf Wunsch bieten wir Einschulung, Aufstellung, Vormontage sowie Reparaturen und Ersatzteillieferung! Weiters organisieren wir für unsere Kunden gerne Spezialschulungen in denen wir uns Zeit nehmen und alle Ihre Detailfragen klären. Zudem sind unsere Servicemitarbeiter gerne telefonisch für Ihre technischen Fragen erreichbar.



KBM 13 TN | 16 TN | 25 TN - Kompakte Profi-Tischbohrmaschinen

		2.500
13	500	
16	100	
25		

Spindelaufnahme MK 2, Serienausstattung mit Kegeldorn und Schnellspannbohrfutter



Gusshandrad für gutes Handling und optimale Kraftübertragung



KBM 13 TN

Die kompakten Tischbohrmaschinen KBM 13 TN, KBM 16 TN und KBM 25 TN verfügen über ein bewährtes Antriebssystem mit starkem Qualitätsmotor und Riemenantrieb. Durch Verwendung von Präzisionslagern wird eine hohe Rundlaufgenauigkeit erreicht.

Mit einer Bohrleistung in Stahl von 13 bzw. 25 mm sind beide Modelle gut für ambitionierte Modellbauer und Hobbyhandwerker geeignet - und für alle, die eine professionell ausgestattete Werkstätte zu schätzen wissen.

Tipp: Idealer UVP im Set-Angebot.

So bohren Profis

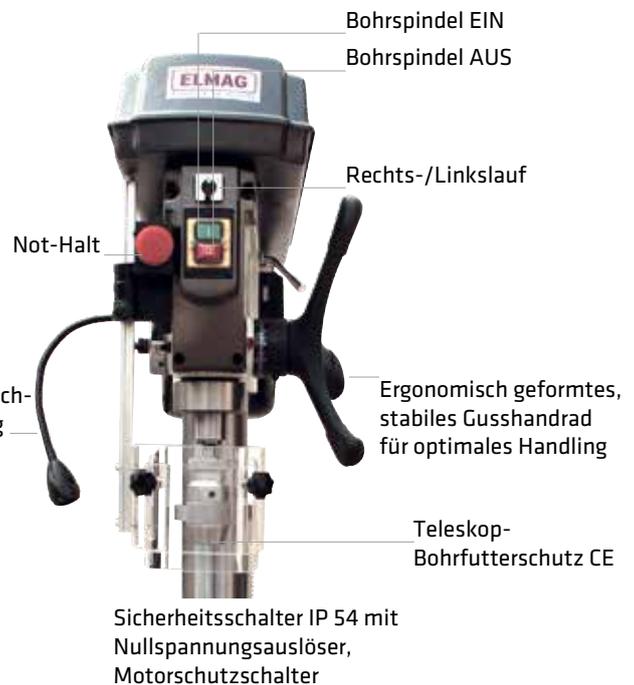


1. Bohrerauswahl Für Metalle: Metallbohrer aus Hochleistungs-Schnellschnittstahl (HSS) verwenden. Hartmetall oder Edelstahl: Metallbohrer mit Titanbeschichtung oder aus einer Kobaltlegierung.

2. Ankönnen Bohrstelle durch Anreißern mit einer Reißnadel markieren. Einen gehärteten Körnerstift ansetzen und Bohrstelle mit einem kurzen Hammerschlag ankönnen - so kann der Bohrer nicht abrutschen. Bei HSS-Bohrern mit Kreuzanschliff kann das Ankönnen entfallen. Bei großen Bohrdurchmessern mit kleinerem Bohrer vorbohren.

3. Drehzahl Zur Schonung des Bohrers, hartes Metall bei niedriger Drehzahl und mit geringem Druck bohren. Für weichere Metalle höhere Drehzahl verwenden. Vor dem Durchbruch Druck reduzieren.

4. Kühlen Bohrer kühlen. Bei langen Bohrungen Bohrer mehr-fach anheben und Kühlflüssigkeit zuführen, ev. Bohrpausen einlegen.



Keilriemen-Tischbohrmaschine		KBM 13 TN	KBM 16 TN	KBM 25 TN
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	13	16	25
Spindelaufnahme	MK	MK 2	MK 2	MK 2
Drehzahlbereich	UpM	500 - 2.500	100 - 2.000	100 - 2.000
Drehzahlstufen	-	5	12	16
Pinolenhub	mm	60	80	80
Säulendurchmesser	mm	60	73	80
T-Nutbreite	mm	16	16	16
Arbeitsbereich				
Bohrtischhub	mm	230	360	360
Spindelausladung	mm	127	195	195
Bohrtisch schwenkbar	°	± 45°	± 45°	± 45°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	60 - 290	110 - 470	110 - 470
Bohrtischfläche	mm	197 x 197	300 x 310	300 x 310
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	550	550	1.100
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	197x197x290	300x310x680	300x310x680
Grundplattenfläche (lxb)	mm	210 x 340	285 x 495	285 x 495
Höhe	mm	850	1.070	1.150
Gewicht	kg	30	56	72
Serienausstattung				
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 13 mm		•	-	-
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		-	•	•
Kegeldorn MK 2 / B 16		•	•	•
Austreibkeil		•	•	•
Werkzeugsatz		•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•
Bestelldaten				
Bestellnummer		16019	16020	16024
UVP in € exkl. MwSt.		320,00	473,00	573,00

Set-Aktion für scharfe Rechner	KBM 13 TN	KBM 16 TN	KBM 25 TN
KBM 13 TN, 16 TN & 25 TN	•	•	•
Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	•	•	•
Maschinenschraubstock 4" / 100 mm	-	•	-
Maschinenschraubstock 5" / 120 mm	-	-	•
2 Spannschrauben 16 mm	•	•	•
HSS-Bohrerkassette 1 - 13 mm 25-tlg.	•	•	•
Bestellnummer	16030	16031	16035
Set-UVP in € exkl. MwSt.	444,00	596,00	737,00

KBM 16 SN | KBM 25 SN | KBM 32 SN - Profi-Säulenbohrmaschinen

	max	2.000
min	UpM	1.700
16	100	
25	100	
32	80	



Spindelaufnahme MK 4, Serienausstattung mit Kegeldorn und Schnellspannbohrfutter

Dickwandige Stahlsäulenkonstruktion Ø 92 mm mit Zahnstange für Tischhöhenverstellung

Stabile Säulenaufnahme aus Grauguss

Extra schwere Grundplatte aus Grauguss mit zwei T-Nuten

KBM 32 SN



KBM 16 SN



KBM 25 SN

Keilriemen-Säulenbohrmaschine		KBM 16 SN	KBM 25 SN	KBM 32 SN
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	16	25	32
Spindelaufnahme	MK	MK 2	MK 3	MK 4
Drehzahlbereich	UpM	100 - 2.000	100 - 2.000	80 - 1.700
Drehzahlstufen	-	12	16	12
Pinolenhub	mm	80	80	120
Säulendurchmesser	mm	73	80	92
T-Nutbreite	mm	16	16	16
Arbeitsbereich				
Bohrtischhub	mm	630	655	520
Spindelausladung	mm	195	213	260
Bohrtisch schwenkbar	°	± 45°	± 45°	± 45°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	75 - 680	60 - 715	165 - 700
Bohrtischfläche	mm	300 x 310	350 x 335	475 x 425
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	550	1.100	1.100
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	300x310x680	350x335x715	475x425x700
Grundplattenfläche (lxb)	mm	285 x 495	270 x 480	550 x 570
Höhe	mm	1.610	1.630	1.710
Gewicht	kg	64	81	130
Serienausstattung				
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•	•	•
Kegeldorn MK 2 / B 16		•	-	-
Kegeldorn MK 3 / B 16		-	•	-
Kegeldorn MK 4 / B 16		-	-	•
Austreibkeil		•	•	•
Werkzeugsatz		•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•
Bestelldaten				
Bestellnummer		16021	16022	16023
UVP in € exkl. MwSt.		509,00	623,00	830,00

Mit einem max. Pinolenabstand zum Bohrtisch von 680-715 mm ermöglichen die KBM-Säulenmodelle eine Bearbeitung von hohen Werkstücken und fertig geschweißten Bauteilen. Spannuten in der Grundplatte erweitern den Spielraum für hohe Formteile.

KBM 13TN, 16TN, 25 TN & 16SN
im Set inkl.:

KBM 25SN & 32SN Set inkl.:



Set-Aktion für scharfe Rechner	KBM 16 SN	KBM 25 SN	KBM 32 SN
KBM 16 SN, 25 SN & 32 SN	•	•	•
Maschinenschraubstock 4" / 100 mm	•	-	-
Maschinenschraubstock 5" / 120 mm	-	•	•
2 Spannschrauben 16 mm	•	•	•
HSS-Bohrerkassette 1 - 13 mm 25-tlg.	•	-	-
HSS-Bohrerkassette 14,5 - 30 mm 9-tlg.	-	•	•
Bestellnummer			
	16032	16033	16034
Set-UVP in € exkl. MwSt.	620,00	812,00	1.066,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Vario-Keilriemenbohrmaschinen

	max	2.200
	min	2.100
	UpM	
16	340	
25	410	

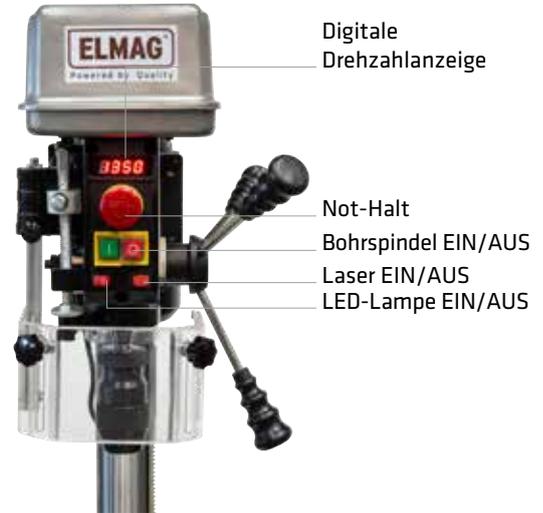


KBM 25 S Vario



LED-Lampe im Bohrkopf integriert

KBM 16 T Vario



Digitale Drehzahlanzeige
Not-Halt
Bohrspindel EIN/AUS
Laser EIN/AUS
LED-Lampe EIN/AUS



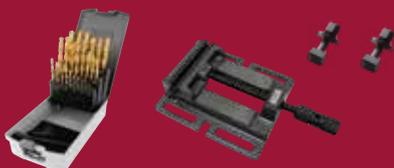
KBM 16 T Vario
■ Inkl. Laser-Bohranzeige



KBM 16 T Vario & 25 S Vario

- Bedienehebel für Drehzahleinstellung
- Drehzahlverstellung mittels Variatorscheibe
- Teleskopbohrfutterschutz CE
- KBM 16 T Vario:
 - LED-Lampe im Bohrkopf integriert
 - Rechtslauf
 - Inkl. Laser-Bohranzeige
- KBM 25 S Vario:
 - LED-Lampe seitlich montiert
 - Rechts-/Linkslauf

KBM 16 T & KBM 25 S Vario Set inkl.:



Keilriemen-Säulenbohrmaschine KBM	16 T Vario	25 S Vario
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm 16	25
Spindelaufnahme	MK MK 2	MK 3
Drehzahlbereich	UpM 340 - 2.200	410 - 2.100
Drehzahlstufen	- stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	mm 90	150
Säulendurchmesser	mm 60	80
T-Nutbreite	mm 14	14
Arbeitsbereich		
Bohrtischhub	mm 275	475
Spindelausladung	mm 150	215
Bohrtisch schwenkbar	° ± 45°	± 45°
Bohrtisch drehbar	° ± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm 360	365
Bohrtischfläche	mm 243 x 243	356 x 356
Antriebsleistung		
Motorleistung	W 550	1.100
Netzanschluss	V/Hz 230/50-60	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm 195x195x360	285x285x635
Grundplattenfläche (lxb)	mm 250 x 415	420 x 580
Höhe	mm 910	1.820
Gewicht	kg 42	95
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm	•	•
Kegeldorn MK 2 / B 16	•	-
Kegeldorn MK 3 / B 16	-	•
Austreibkeil	•	•
Werkzeugsatz	•	•
Bedienungsanleitung / CE	•	•
Bestelldaten		
Bestellnummer	16026	16027
UVP in € exkl. MwSt.	467,00	998,00

Set-Aktion für scharfe Rechner	16 T Vario	25 S Vario
KBM 16 T Vario & 25 S Vario	•	•
Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	•	-
Maschinenschraubstock 5" / 120 mm	-	•
2 Spansschrauben 14 mm	•	•
HSS-Bohrerkassette 1 - 13 mm 25-tlg.	•	•
Bestellnummer		
	16036	16037
Set-UVP in € exkl. MwSt.	630,00	1.310,00

RKBM 16 T - Radial-Keilriemenbohrmaschine mit Ausleger, 750 W



- Sicherheitsschalter
- Schwenkbarer Rundausleger mit geschliffenem Stahlrohr
- Bohrtiefenskala
- Spindelaufnahme MK 2, Serienausstattung mit Kegeldorn und Schnellspannbohrfutter
- Dreifach-Sterngriff
- Stabile, dickwandige Stahlsäulenführung

Hoch belastbare Bohrtischkonstruktion



Superflexibel, mit Top-Speed

- Bohrleistung Ø 16 mm
- Kubatur 450 x 430 x 560 mm
- Spindelausladung 160 - 520 mm
- Ausleger mit einfach bedienbarer Höhen- und Schwenkeinstellung
- Motor 750 W, 400 V
- 9 Drehzahlen 190 - 2.800 UpM, Top-Speed für Kleinbohrungen und Kleinschleifwerkzeuge
- Antrieb über Qualitätskeilriemen
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechtslauf
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Solider Bohrtisch mit integrierter Spannplatte und T-Nuten
- Geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange
- Sicherheitsschalter mit Not-Aus-Taster und Nullspannungsauslöser

Präzise gearbeitete, massive Spannplatte 450 x 430 mm mit T-Nuten

Dickwandige, geschliffene Stahlsäule Ø 80 mm mit Zahnstange für Ausleger-Höhenverstellung



Handkurbel für Höhenverstellung bis 560 mm



Ausleger stufenlos ± 90° schwenkbar



Ausleger stufenlos ± 180° drehbar

RKBM 16 T

Einmal spannen, vielfach Bohren

Die superpraktische RKBM 16 T bietet dank ihres einfach einstellbaren Auslegers und einer Top-Speed-Drehzahl von 2.800 UpM eine rationelle Bearbeitung von Werkstücken. Speziell bei Distanz- und Serienkleinbohrungen ist eine deutliche Reduzierung von Umrüstzeiten erzielbar.

Mit einer Bohrleistung bis 16 mm ist die RKBM 16 T daher ein flexibel einsetzbares Leichtbohrgerät für Metallwerkstätten, den Schaltschrank-, Elektro- und Modellbau, sowie für Berufsschulen und Lehrwerkstätten.

Radial-Keilriemenbohrmaschine		RKBM 16 T
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	16
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Drehzahlbereich	UpM	190 - 2.800
Drehzahlstufen	-	9
Pinolenhub	mm	80
Säulendurchmesser	mm	80
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Bohrkopfhub	mm	290
Spindelausladung	mm	160 - 520
Bohrkopf schwenkbar	°	± 90°
Bohrkopf drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	270 - 560
Bohrtischfläche	mm	450 x 430
Bohrtischhöhe	mm	800
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	750
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	450x430x560
Grundplattenfläche (lxb)	mm	700 x 450
Höhe	mm	1.700
Gewicht	kg	100
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 2 / B 16		•
Austreibkeil		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		16025
UVP in € exkl. MwSt.		*2.645,00

GBM 3/25 TNE & SNE - Schnelle Getriebebohrmaschinen 900 / 650 W



GBM 3/25 TNE, GBM 3/25 SNE & GBM 3/30 SNA:
Schrägverzahnung, superleises Spezialgetriebe durch Zahnräder aus Stahl-/Presstoff-Kombination



Optimales Handling durch übersichtlich angeordnete Bedienelemente



GBM 3/25 SNE



GBM 3/25 TNE



Tool-ejection
Werkzeugauswurf für rasche Umrüstung

Ideale Kleinserienmaschine

- Bohrleistung Ø 25 mm
- Kubatur 290 x 250 x 580 bzw. 500 x 350 x 840 mm
- Spindelausladung 255 mm
- Kräftiger Antriebsmotor 400 V, 2-stufig 900 / 650 W
- Laufruhiges Qualitätsgetriebe mit hoch belastbarer Schrägverzahnung
- 8 Drehzahlen 105 - 2.900 UpM
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Werkzeugauswurf
- Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Dreh- und höhenverstellbarer Bohrkopf
- Hoch belastbare, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Mit 5 Meter Anschlusskabel und EURO-CEE-Schutzstecker 16 Ampere

Je öfter Hartmetall und Edelstahl zu bearbeiten sind, desto eher sollte es eine starke Getriebebohrmaschine sein - ideal auch zum Gewindeschneiden.

Dank einer Getriebezahnradkombination aus Stahl und Presstoff sind die leistungsstarken GBM 3/25 TNE & SNE besonders lauffähig. Mit einer Top-Speed-Drehzahl von 2.900 UpM verfügen sie über eine optimale Schnittgeschwindigkeit für Kleinbohrungen. Für das Gewindeschneiden sind die Maschinen mit Rechts- und Linkslauf ausgestattet.

Bitte beachten Sie auch die preisgünstigen Super-Set-Angebote.



Bohrkopf 360° drehbar

Sonderzubehör
Universal-Sockel

GBM 3/25 TNE & SNE Super-Set-Angebot:

- Getriebe-Tischbohrmaschine GBM 3/25 TNE bzw. SNE mit
- Maschinenschraubstock 120 mm
- Zwei Spanschrauben 14 mm
- Bohrerbox 9-teilig, 14,5 mm - 30 mm MK 2 / MK 3, Abbildung auf nächster Seite

Best.Nr. 82002

€ 2.230,00

Best.Nr. 82005

€ 2.435,00

Sonderzubehör	
Universal-Sockel für GBM 3/25 TN	78096
UVP in € exkl. MwSt.	358,00

GBM 3/30 SNA - Schnelle Getriebebohrmaschinen 1.200 / 900 W



3.010

Schrägverzahntes
Spezialgetriebe,
acht Drehzahlstufen

Einstelltabelle

Dreifach-Bedienhebel
Not-Aus-Taster
Motorstufenschalter Rechts-
und Linkslauf

Tool-ejection
Werkzeugauswurf

Autom.
Pinolenvorschub

Digitale
Bohrtiefenanzeige

Stahlsäule Ø 105
geschliffen

Große Arbeitshöhe, hohe Drehzahl

- Bohrleistung Ø 30 mm
- Automatischer Pinolenvorschub (0,1, 0,15, 0,22, 0,33 mm/U)
- Kubatur 500 x 350 x 840 mm
- Spindelausladung 320 mm
- Kräftiger Antriebsmotor 400 V, 2-stufig 1.200 / 900 W
- Laufruhiges Qualitätsgetriebe mit hoch belastbarer Schrägverzahnung
- 8 Drehzahlen 75 - 3.010 UpM
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Werkzeugauswurf
- Großer, präziser Bohrtisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Dreh- und höhenverstellbarer Bohrkopf
- Hoch belastbare, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser



BOHREN

Getriebe-Säulenbohrmaschine		GBM 3/25 TNE	GBM 3/25 SNE	GBM 3/30SNA
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	25	25	30
Gewindeschneidleistung	M	M16	M16	M22
Spindelaufnahme	MK	MK 3	MK 3	MK 3
Drehzahlbereich	UpM	105 - 2.900	105 - 2.900	75 - 3.010
Drehzahlstufen	-	8	8	8
Pinolenvorschubstufen	-	-	-	4
Pinolenhub	mm	120	120	150
Säulendurchmesser	mm	100	100	105
T-Nutbreite	mm	14	14	14
Arbeitsbereich				
Bohrkopfhub	mm	580	580	270
Bohrtischhub	mm	-	530	500
Spindelausladung	mm	255	255	320
Bohrkopf drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°
Bohrtisch drehbar	°	-	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 580	0 - 840	50-820
Bohrtischfläche	mm	290 x 250	500 x 350	500x350
Antriebsleistung				
Motorleistung 2-stufig	W	900 / 650	900 / 650	900/1.200
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	290x250x580	500x350x840	500x350x870
Grundplattenfläche (lxb)	mm	340 x 570	400 x 500	400x670
Höhe	mm	1.150	1.760	1.840
Gewicht	kg	130	180	210
Serienausstattung				
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•	•	•
Kegeldorn MK 3 / B 16		•	•	•
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		•	•	•
Reduzierhülse MK 3 / MK 1		•	•	•
Austreibkeil		•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•
Bestelldaten				
Bestellnummer		82000	82004	82006
UVP in € exkl. MwSt.		2.115,00	2.310,00	*3.330,00

Das robuste Säulenmodell GBM 3/30 SNA ist mit einem leistungsstarken Spezialgetriebe ausgestattet, hat eine Bohrleistung in Stahl von 30 mm und bietet mit 820 mm Pinolenabstand viel Platz für die Aufnahme von hohen Werkstücken. Schrägverzahnte Getrieberäder aus Stahl und Pressstoff sorgen für hohe Belastbarkeit und Laufruhe.

Die GBM 3/30 SNA ist daher eine perfekte Lösung für den mittleren Bedarf in Stahlbau- und Schlossereibetrieben, auch für die Kleinserienbearbeitung.



GBM 3/30 SNA Super-Set-Angebot:

- Getriebe-Säulenbohrmaschine GBM 3/30 SNA mit
- Maschinenschraubstock 120 mm
- Zwei Spannschrauben 14 mm
- Bohrer-Kassette 9-teilig, 14,5 mm - 30 mm, MK 2 / MK 3

Best.Nr. 82007

€ *3.420,00

GBM 4/40 SGA - Kräftiger Halbautomat mit 2.200/1.500 W



Laufruhiger, kräftiger Antriebs-motor
2.200 / 1.500 W, 400 V

Getriebestellhebel,
12 Drehzahlstufen

Automatischer
Werkzeugauswurf

Pinolenvorschub
Einstellrad

Dreifach-Bedienhebel
mit Schaltelementen
für automatischen
Pinolenvorschub oder
Drehrichtungsumkehr
(Gewindeschneidmodus)

Bohrspindelschutzabdeckung

Kühlmittelleitung
mit Sperrventil



**Plus: Automatikvorschub,
Kühlmittelsystem**

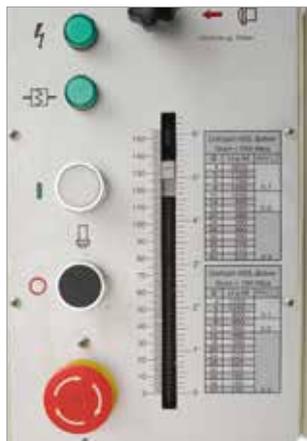
- Bohrleistung Ø 40 mm
- Kubatur 424 x 424 x 600 mm
- Spindelausladung 325 mm
- Kräftiger Antriebsmotor 400 V,
2-stufig 2.200 W / 1.500 W
- Langlebiges Qualitätsgetriebe,
12 Drehzahlen 70 - 2.600 UpM
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus mit am Bedien-
hebel schaltbarer Drehrichtungsumkehr
- Automatischer Pinolenvorschub,
3-stufig 0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Präziser Bohrtisch und Grundplatte
mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Integriertes Kühlmittelsystem mit
Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- LED-Bohrtischbeleuchtung

Hoch belastbare, geschliffene
Stahlsäule mit Zahnstange

Bohrtisch schwenk-, dreh-,
und höhenverstellbar



- Schalter:
- LED-Lampe
 - Kühlmittelpumpe
 - Gewindeschneidmodus
 - Motorstufen 1/2
 - Hauptschalter



- Betriebslampe
- Statusanzeige
- EIN-Taster
- AUS-Taster
- Not-Aus-Taster
- Bohrtiefenskala
- Drehzahltablette

GBM 4/40 SGA



Getriebe-Säulenbohrmaschine	GBM 4/40 SGA	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	40
Gewindeschneidleistung	M	M24
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Drehzahlbereich	UpM	70 - 2.600
Drehzahlstufen	-	12
Pinolenhub	mm	150
Säulendurchmesser	mm	140
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Bohrtischhub	mm	550
Spindelausladung	mm	325
Bohrtisch schwenkbar	°	± 90°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	45 - 600
Pinolenabstand Sockel	mm	1.150
Bohrtischfläche	mm	424 x 424
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	2.200/1.500
Kühlmittelpumpe	W	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	6
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U	0,1/0,2/0,3
Pinolenvorschubstufen	-	3
Abmessungen		
Kubatur	mm	424x424x600
Grundplattenfläche (lxb)	mm	505 x 760
Höhe	mm	2.230
Gewicht	kg	670
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 4 / B 16		•
Reduzierhülse MK 4 / MK 3		•
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		•
Reduzierhülse MK 3 / MK 1		•
Austreibkeil		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		82010
UVP in € exkl. MwSt.		*5.300,00

Die GBM 4/40 SGA gehört mit zur Königsklasse der ELMAG[®] - Qualitätsbohrmaschinen, denn sie vereint in sich modernste Getriebe- und Bohrtechnik. Die Maschine verfügt über einen zuschaltbaren Pinolenvorschub und ein integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf. Sie bietet dem Anwender erweiterte Funktionen wie Gewindeschneidmodus mit zuschaltbarer Drehrichtungsumkehr, Werkzeugauswurf und Statusanzeige.

Mit 12 Drehzahlen von 70 bis 2.600 UpM bewältigt die GBM 4/40 SGA Bohrdurchmesser in Stahl bis 40 mm. Dank ihrer präzisen und robusten Ausführung ist sie sowohl für perfekte Einzelbohrungen in der Schlosserei oder im Werkzeugbau als auch für die Serienproduktion optimal geeignet.

GBM 4/50 SGA - Multifunktionelles mit 2.800/2.200 W



Einfach:
Tischhöhen-
verstellung

Optimal:
Digitalanzeige
für Bohrtiefe



Vierfach
einstellbar:
Pinolen-
vorschub

Schaltelemente für auto-
matischen Pinolenvorschub
oder Drehrichtungsumkehr
(Gewindeschneidmodus)



Großer, präziser
Bohrtisch mit
T-Nuten und
Kühlmittelrücklauf,
schwenk- und drehbar



Schneckengetriebe
für automatische
Tischhöhen-
verstellung



GBM 4/50 SGA

High-Tech-Modell mit Digitalanzeige

- Bohrleistung Ø 50 mm
- Kubatur 505 x 375 x 600 mm
- Spindelausladung 360 mm
- Motor 2-stufig 2.800 / 2.200 W, 400 V
- 12 Drehzahlen 42 - 2.050 UpM
- Bohrspindel mit Präzisionslager
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus mit am Bedienhebel schaltbarer Drehrichtungsumkehr
- 4 Pinolenvorschübe 0,07 / 0,15 / 0,26 / 0,4 mm/U
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Automatischer Werkzeugauswurf
- Präziser Bohrtisch und Grundplatte mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Automatische Höhenverstellung des Bohrtisches mittels Schneckengetriebe
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- LED-Bohrtischbeleuchtung

Getriebe-Säulenbohrmaschine		GBM 4/50 SGA
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Gewindeschneidleistung	M	M24
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Drehzahlbereich	UpM	42 - 2.050
Drehzahlstufen	-	12
Pinolenhub	mm	180
Säulendurchmesser	mm	160
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Bohrtischhub	mm	540
Spindelausladung	mm	360
Bohrtisch schwenkbar	°	± 90°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	60 - 600
Pinolenabstand Sockel	mm	1.215
Bohrtischfläche	mm	505 x 375
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	2.800/2.200
Kühlmittelpumpe	W	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	6
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U	0,07/0,15/0,26/0,4
Pinolenvorschubstufen	-	4
Abmessungen		
Kubatur	mm	505x375x600
Grundplattenfläche (lxb)	mm	555 x 825
Höhe	mm	2.320
Gewicht	kg	740
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 4 / B 16		•
Reduzierhülse MK 4 / MK 3		•
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		•
Reduzierhülse MK 3 / MK 1		•
Austreibkeil		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		82011
UVP in € exkl. MwSt.		*6.850,00

Die einzigartige GBM 4/50 SGA bietet zahlreiche elegante Funktionen für effizientes Bohren und Gewindeschneiden.

Eine an der Bedienstelle schaltbare, automatische Tischhöhenverstellung und ein automatischer Werkzeugauswurf sorgen für eine Verkürzung von Umrüstzeiten. 12 Drehzahlen bis 2.050 UpM und ein vierfach einstellbarer Pinolenvorschub bieten stets eine korrekte Schnittgeschwindigkeit - Bohrleistung in Stahl bis Ø 50 mm.

Das integrierte Kühlmittelsystem sowie eine am Bedienhebel schaltbare Drehrichtungsumkehr runden das Bild dieses exzellent bedienbaren Spitzenmodells ab. Zusätzliches Plus: Mit der digitalen Bohrtiefenanzeige gelangen auch engtolerant bemaßte Bohr- und Gewindetiefen.

KSBM 3/25 | 4/32 | 4/40 | 5/50 | 5/63 | 6/80

		
Ø	M	UpM
ab	ab	ab
25	M16	31,5

ab 570



LED-
Beleuchtung

Kühlmittelleitung mit
Sperrventil

Kräftiger, lauruhriger
Antriebsmotor
2.200 W, 400 V

Hochleistungs-
Präzisionsgetriebe

Drehzahl-Stellhebel
Vorschub-Stellhebel

Kupplungshebel für Auto-
matikvorschub

Dreifach-Bedienhebel
mit Vorschubschaltung

Bohrtiefenanschlag
Bohrspindel mit
Präzisionslager,
Morsekonus MK 4

Breite, verwindungssteife
Schwalbenschwanz-
führungen

Hoch belastbare Kasten-
säulenkonstruktion
aus Grauguss
Präzise gearbeiteter,
sehr robuster Bohrtisch
mit T-Nuten, Kühlmittel-
rinne und -rücklauf

Bohrtisch-
Höhenverstellung

Massiver Grauguss-
sockel mit integriertem
Kühlmittelbehälter

KSBM 5/50



Pinolenhub bis 250 mm



Ergonomische Anordnung der
Bedienelemente



Kühlmittelpumpenmotor 90 W,
Pumpleistung 25 l/min,
Tank im Maschinensockel



Gewindeschneideinrichtung mit
Drehrichtungsumkehr bis KSBM 5/50:

- Kontaktgeber und mitlaufende, einstellbare Anschläge für die präzise Einstellung der Drehrichtungsumkehr
- 100 % Wiederholgenauigkeit
- Ideal für die Serienfertigung

Bohren mit hohem Drehmoment und großer Vorschubkraft, exzellente Bohrleistung von 25 bis 80 mm, hohe Präzision auch bei extremen Belastungen:

Die KSBM-Modelle sind universell einsetzbare Getriebebohrmaschinen für den großen Bedarf. Ihre extraschwere Graugusskonstruktion bürgt für Stabilität und höchste Laufruhe - z.B. bei der seriellen Gussteil- oder Schweißteilmontage in Maschinen- und Stahlbaubetrieben. Dank eines hoch belastbaren Präzisionsgetriebes und des robusten, spielfrei fixierbaren Bohrtisches sind die KSBM-Modelle auch für Reibarbeiten gut geeignet.

Hervorzuheben ist die weitgehend automatisierte Gewindeschneideinrichtung der KSBM mit einstellbarer, automatischer Drehrichtungsumkehr - ab KSBM 5/63 mit besonders rationellem Schnellvor- und -rückschub. Mit 9 bzw. 12 Drehzahlen und 9 bzw. 6 Vorschubstufen bieten die KSBM ausreichend Spielraum für eine stets passende Schnittgeschwindigkeit.



Wahre Größe: Hohes Drehmoment für schwere Bohrarbeiten

- Besonders verwindungssteife, hoch belastbare Kastenständer-, Bohrtisch- und Grundplattenkonstruktion
- Stark verrippter, feinkörniger Grauguss
- Sehr laufruhig auch bei hoher Beanspruchung
- Bohrleistung Ø 25 - 80 mm
- Große Kubatur
- Spindelausladung 280 / 335 / 375 mm
- Superstarker Antriebsmotor 2.200 bis 5.500 W, 400 V
- Langlebiges Qualitätsgetriebe, 9 bzw. 12 Drehzahlen
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit Präzisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohes Drehmoment an der Bohrspindel 160 / 350 / 800 Nm
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneideinrichtung mit automatischer Drehrichtungsumkehr
- Automatischer Pinolenvorschub, 9- bzw. 6-stufig
- Hohe Vorschubkraft 9.000 / 16.000 / 30.000 N
- Ab KSBM 5/63: Schnellvorschub und -rückschub mittels Schnelllaufmotor
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Höhenverstellbarer Bohrtisch mit T-Nuten und Kühlmittlerinne
- LED-Bohrtischbeleuchtung
- Verwindungssteife, geschliffene Schwalbenschwanzführungen
- Ab KSBM 5/63 Grundplatte mit T-Nuten, Pinolenabstand 1.250 mm
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Not-Aus / Nullspannungsauslöser

KSBM 5/63 mit 5.500 W-Spindeltrieb für eine Bohrleistung in Stahl von 63 mm.

Der Schnellvorschubmotor an der rechten Maschinenseite wird für eine Reduzierung der Positionierzeiten mit dem unten abgebildeten Schaltteil eingestellt



Gewindeschneideinrichtung mit Drehrichtungsumkehr ab KSBM 5/63:

- Schalter mit einstellbaren Schaltpunkten für Schnellvorschub, Arbeitsvorschub und Schnellrückschub
- 100 % Wiederholgenauigkeit
- Ideal für die Serienfertigung

Kastensäulenbohrmaschine		KSBM 3/25	KSBM 4/32	KSBM 4/40	KSBM 5/50	KSBM 5/63	KSBM 6/80
Technische Daten							
Bohrleistung in Stahl	mm	25	32	40	50	63	80
Gewindeschneidleistung	M	M16	M22	M30	M42	M48	M56
Spindelaufnahme	MK	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6
Drehzahlbereich	UpM	50 - 2.000	50 - 2.000	31,5 - 1.400	45 - 850	40 - 570	40 - 570
Drehzahlstufen	-	9	9	12	9	9	9
Drehmoment	Nm	160	160	350	350	800	800
Pinolenhub	mm	200	200	250	250	250	250
T-Nuten / Breite	mm	3 / 14	3 / 14	3 / 18	3 / 18	3 / 22	3 / 22
Arbeitsbereich							
Bohrkopfhub	mm	200	200	200	200	250	250
Bohrtischhub	mm	265	280	315	315	300	300
Spindelausladung	mm	280	280	335	335	375	375
Pinolenabstand Tisch	mm	420 - 690	190 - 665	235 - 750	215 - 725	300 - 860	250 - 810
Bohrtischfläche	mm	550 x 400	550 x 400	560 x 480	560 x 480	650 x 550	650 x 550
Antriebsleistung							
Motorleistung 2-stufig	W	2.200	2.200	3.000	4.000	5.500	5.500
Schnellvor- und rückschub	W	-	-	-	-	550	550
Kühlmittelpumpe	W	90	90	90	90	90	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	25	25	25	25	25	25
Automatikvorschübe							
Pinolenvorschub	mm/U	0,056 - 1,8	0,056 - 1,8	0,056 - 1,8	0,056 - 1,8	0,1 - 0,78	0,1 - 0,78
Pinolenvorschubstufen	-	9	9	9	9	6	6
Vorschubkraft	N	9.000	9.000	16.000	16.000	30.000	30.000
Schnellvor- und rückschub	-	-	-	-	-	●	●
Abmessungen							
Kubatur	mm	550x400x690	550x400x665	560x480x750	560x480x725	650x550x860	650x550x810
Länge x Breite	mm	962 x 847	962 x 847	1.040x905	1.040x905	965x1.452	965x1.452
Höhe	mm	2.340	2.340	2.530	2.535	2.787	2.787
Gewicht	kg	950	950	1.250	1.250	2.500	2.500
Serienausstattung							
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		●	●	●	●	●	●
Kegeldorn MK 3 / B 16		●	-	-	-	-	-
Kegeldorn MK 4 / B 16		-	●	●	-	-	-
Kegeldorn MK 5 / B 16		-	-	-	●	●	●
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		●	-	-	-	-	-
Reduzierhülse MK 4 / MK 2		-	●	●	-	-	-
Reduzierhülse MK 5 / MK 2		-	-	-	●	●	●
Reduzierhülse MK 6 / MK 5		-	-	-	-	-	●
Werkzeugsatz mit Austreibkeil		●	●	●	●	●	●
Bedienungsanleitung / CE		●	●	●	●	●	●
Bestelldaten							
Bestellnummer		82014	82015	82016	82017	82018	82019
UVP in € exkl. MwSt.		*9.460,00	*10.290,00	*11.065,00	*11.415,00	*21.040,00	*22.120,00

BOHREN

* = ELMAG-Spezialprogramm

RSBM 4/32 - 6/100 Serie

			ab 1.000
ab 32	ab M20	ab 8	

Hubspindel-
antrieb

Hubspindel-
getriebe

Präzise,
gehärtete
Hubspindel

Dickwandige,
geschliffene
Stahlsäule

Kühlmittel- und
Netz-Hauptschalter

Maschinensockel
mit Kühlmittel-
tank

Große Spannfläche
mit T-Nuten

Spindel- und
Vorschubantrieb

Spindelabdeckhülse

Spindel- und Vor-
schubgetriebe
im Ölbad

Geschliffene
Führungsbahnen

Bohrspindel
Vorschubhebel
Manuell / Automatik

Bohrkopf-Stellrad
Schalthebel für Rechts-/
Linkslauf

Spindel mit Präzisionslager

Teleskop-Bohrspindelschutz

Robuster Bohrtischwürfel,
demontierbar

Die RSBM-Modelle mit einer Bohrleistung von 32 bis 100 mm ermöglichen eine flexible Positionierung des Bohrwerkzeugs entlang eines höhenverstellbaren Auslegers. Bei Distanzbohrungen kann ein zeitaufwändiges Umspannen weitgehend entfallen.

Die RSBM sind daher eine optimale Lösung für das Bohren, Reiben und Gewindeschneiden großer Werkstücke, wie z.B. Stahlträger, Schweißkonstruktionen oder Gussteile - ideal für den variablen Einsatz im Stahl- und Maschinenbau sowie für die Gussteil-Nachbearbeitung.

Ein besonders guter Einsatzbereich ist die verzugsfreie Bearbeitung von Grobblechen im Kessel- und Industrieofenbau, z.B. für die Herstellung von Wärmetauscher- und Rohrhalteplatten.

Bohren abseits des
Spannbereichs, z.B.
auf Karosserien

Stabile Konstruktion
mit großer Ausladung
und Reichweite

Bohren stets im
Toleranzbereich:

Hohe Maßgenauigkeit
durch hoch belastbare,
geschliffene Stahlsäule
und massiven Ausleger

RSBM 4/32 ECO



Ideale Bauform für schwere Bohrarbeiten auf großen Formaten

- Verwindungssteife, hoch belastbare Auslegerkonstruktion mit massiver, geschliffener Stahlsäule
- Grundkörper aus stark verripptem, feinkörnigem Grauguss
- Äußerst vibrationsarm und lauffrig
- Bohrleistung Ø 32 - 100 mm
- Extra große Kubatur
- Sehr große Spindelausladung, je nach Modell bis 3.150 mm
- Superstarkes Antriebsaggregat 1.500 bis 15.000 W, 400 V
- Hydraulisch geschaltetes, im Ölbad laufendes Spindel- und Vorschubgetriebe - Modell 4/32 ECO mechanisch schaltbar
- Getrieberäder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- 6 bis 22 Drehzahlstufen
- Einfache Drehzahl- und Vorschubeinstellung mittels Stellhebel
- Bohrspindel mit Präzisionslager, hohe Rundlaufgenauigkeit
- Rechts- und Linkslauf
- Bohrkopffhub mittels Hubspindeltrieb, gehärtete Hubspindel
- Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Ausleger- und Bohrkopfklemmung bis RSBM 4/40 mechanisch, ab RSBM 4/50 hydromechanisch
- Automatischer Pinolenvorschub, 3- bis 16-stufig
- Bohrspindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Bohrtischwürfel mit T-Nuten
- Halogen-Bohrtischbeleuchtung
- Maschinensockel mit T-Nuten
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel

Die RSBM 5/60 bietet viel Raum für extra große Werkstücke:

- Kubatur 630 x 500 x 720 mm
- Spindelausladung 350 - 1.600 mm



RSBM 5/60 Bedienstelle

Radial-Säulenbohrmaschine		RSBM						
		4/32 ECO	4/40	4/50	5/60	5/70	6/80	6/100
Technische Daten								
Bohrleistung in Stahl	mm	32	40	50	60	70	80	100
Gewindeschneidleistung	M	M22	M30	M42	M46	M50	M56	M70
Spindelaufnahme	MK	MK 4	MK 4	MK 4	MK 5	MK 5	MK 6	MK 6
Drehzahlbereich	UpM	75 - 1.220	32 - 2.500	25 - 2.000	25 - 2.000	20 - 1.600	16 - 1.250	8 - 1.000
Drehzahlstufen	-	6	16	16	16	16	16	22
Pinolenhub	mm	240	280	315	315	400	450	500
T-Nutbreite Tisch/Sockel	mm	18/22	18/22	22/28	22/28	22/28	22/28	22/28
Arbeitsbereich								
Bohrkopffhub	mm	500	500	580	580	800	1.000	1.250
Spindelausladung	mm	320 - 820	300 - 1.000	350 - 1.600	350 - 1.600	450 - 2.000	500 - 2.500	570 - 3.150
Bohrkopf drehbar	°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 500	0 - 500	0 - 750	0 - 720	0 - 1.100	0 - 1.440	120 - 2.500
Pinolenabstand Sockel	mm	860	1.000	1.250	1.220	1.600	2.000	2.500
Bohrtischfläche	mm	400 x 400	630 x 500	630 x 500	630 x 500	800 x 630	1.000 x 800	1.250 x 800
Bohrtischhöhe	mm	350	500	500	500	500	560	630
Antriebsleistung								
Motorleistung	W	1.500	2.200	3.000	4.000	5.500	7.500	15.000
Hubspindeltrieb	W	750	750	1.500	1.500	1.500	3.000	3.000
Kühlmittelpumpe	W	125	90	90	90	90	90	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	25	25	25	25	25	25	25
Automatikvorschübe								
Pinolenvorschub	mm/U	0,10 - 0,25	0,10 - 1,25	0,04 - 3,2	0,04 - 3,2	0,04 - 3,2	0,04 - 3,2	0,06 - 3,2
Pinolenvorschubstufen	-	3	8	16	16	16	16	16
Abmessungen								
Kubatur	mm	400x400x500	630x500x500	630x500x750	630x500x720	800x630x1100	1000x800x1440	1250x800x2500
Länge x Breite	mm	1.600x720	1.760x800	2.500x1.070	2.500x1.070	3.080x1.250	3.373x1.400	4.660x1.630
Höhe	mm	2.100	2.050	2.840	2.840	3.205	3.795	4.525
Gewicht	kg	1.425	1.600	3.500	3.500	7.000	11.000	20.000
Serienausstattung								
Schnellspanbohrf. B 16, 1 - 16 mm		•	•	•	•	•	•	•
Kegeldorn MK 3 / B 16		-	-	-	-	-	-	-
Kegeldorn MK 4 / B 16		•	•	•	-	-	-	-
Kegeldorn MK 5 / B 16		-	-	-	•	•	•	•
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		-	-	-	-	-	-	-
Reduzierhülse MK 4 / MK 3		•	•	•	-	-	-	-
Reduzierhülse MK 5 / MK 4		-	-	-	•	•	•	•
Reduzierhülse MK 6 / MK 5		-	-	-	-	-	-	-
Werkzeugsatz mit Austreibkeil		•	•	•	•	•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•	•	•	•	•
Bestelldaten								
Bestellnummer		82027	82021	82022	82023	82024	82025	82026
UVP in € exkl. MwSt.		*8.605,00	*17.955,00	*22.500,00	*22.560,00	*40.010,00	*57.940,00	*109.400,00

STRANDS - Hochleistungsmaschinen



Highest Quality -
Made in Sweden



Das Getriebe ist mit der traditionellen und geprüften Technik für höchstmögliches Drehmoment gebaut. Schrägverzahnte Zahnräder in Kombination mit Stahl gegen verstärktes Fidermaterial geben einen hohen Wirkungsgrad, ein niedriges Geräuschniveau, sowie lange Lebensdauer und ein nahezu wartungsfreies Getriebe.



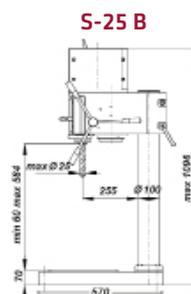
Hochleistungspinole =
Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,05 mm / UpM



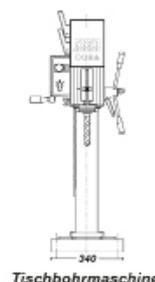
S-25 B



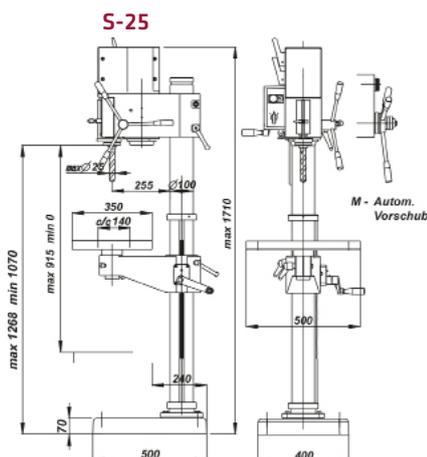
S-25



S-25 B



Tischbohrmaschine



S-25

Getriebebohrmaschinen		S-25B	S-25BM	S-25	S-25M
Technische Daten					
Bohrleistung in Stahl	mm	25	25	25	25
Gewindeschneidleistung	M	M20	M20	M20	M20
Spindelaufnahme	MK	MK 3	MK 3	MK 3	MK 3
Drehzahlbereich	UpM	105 - 2.900	105 - 2.900	105 - 2.900	105 - 2.900
Drehzahlstufen	-	8	8	8	8
Pinolenhub	mm	135	135	135	135
Säulendurchmesser	mm	100	100	100	100
T-Nutbreite	mm	M14	M14	M14	M14
Arbeitsbereich					
Bohrtischhub	mm	-	870	870	870
Spindelausladung	mm	255	255	255	255
Bohrtisch drehbar	°	± 360	± 360	± 360	± 360
Pinolenabstand Tisch	mm	-	0-915	0-915	0-915
Pinolenabstand Sockel	mm	60-584	1.198	1.198	1.198
Bohrtischfläche	mm	570x340	500x350	500x350	500x350
Antriebsleistung					
Motorleistung 2-stufig	W	650/900	650/900	650/900	650/900
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Automatikvorschübe					
Pinolenvorschub	mm/U	-	0,10/0,15/ 0,22/0,30	-	0,10/0,15/ 0,22/0,30
Pinolenvorschubstufen	-	-	4	-	4
Gewicht	kg	130	150	180	200
Bestelldaten					
Bestellnummer		81004	81009	81003	81002
UVP in € exkl. MwSt.		*3.255,00	*4.760,00	*3.625,00	*4.990,00



Highest Quality -
Made in Sweden

strands



Hochleistungspinole =
Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,05 mm / UpM



S-30 B



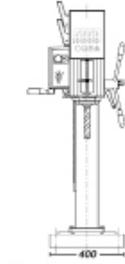
S-30 M

Höchste Lebensdauer

- Besonders leiser Getriebeauf
- Automatischer
Werkzeugauswurf
- Rechts-/Linkslauf serienmäßig
- Bohrkopf ist 360° um die Säule
schwenkbar und hinstellbar
- Hochleistungsspindel aus
Werkzeugstahl für extreme
Belastung

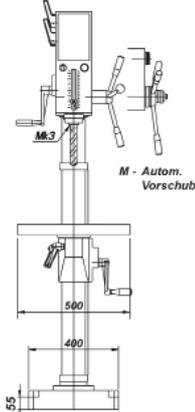
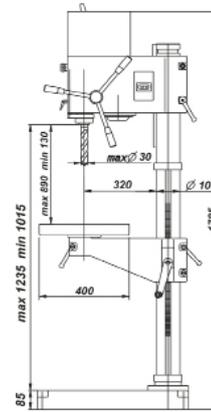
- Hochqualitativer gusseiserner
Rechtecktisch mit T-Nuten
und Ölrinne Tischarm ist
höhenverstellbar
und 360° um die Säule
schwenkbar
- Gehärtete und geschliffene
Bohrsäule aus Stahl garantiert
inedauerhafte Stabilität
der Maschine und eine hohe
Präzision bzw. Winkeltreue
zwischen Bohrer und Tisch

S-30 B



Tischbohrmaschine

S-30 M



BOHREN

Getriebebohrmaschinen		S-30B	S-30BM	S-30	S-30M
Technische Daten					
Bohrleistung in Stahl	mm	30	30	30	30
Gewindeschneidleistung	M	M22	M22	M22	M22
Spindelaufnahme	MK	MK3	MK3	MK3	MK3
Drehzahlbereich	UpM	75 - 3.010	75 - 3.010	75 - 3.010	75 - 3.010
Drehzahlstufen	-	8	8	8	8
Pinolenhub	mm	150	150	150	150
Säulendurchmesser	mm	105	105	105	105
T-Nutbreite	mm	M14	M14	M14	M14
Arbeitsbereich					
Bohrtischhub	mm	-	-	790	790
Spindelausladung	mm	320	320	320	320
Bohrtisch drehbar	°	± 360	± 360	± 360	± 360
Pinolenabstand Tisch	mm	110-590	110-590	55-790	55-790
Pinolenabstand Sockel	mm	590	590	1.235	1.235
Bohrtischfläche	mm	670x400	670x400	500x400	500x400
Antriebsleistung					
Motorleistung 2-stufig	W	900/1.200	900/1.200	900/1.200	900/1.200
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Automatikvorschübe					
Pinolenvorschub	mm/U	-	0,10/0,15/ 0,22/0,30	-	0,10/0,15/ 0,22/0,30
Pinolenvorschubstufen	-	-	4	-	4
Gewicht	kg	175	235	260	260
Bestelldaten					
Bestellnummer		81005	81008	81006	81007
UVP in € exkl. MwSt.		*4.100,00	*5.330,00	*4.885,00	*6.880,00

STRANDS - Hochleistungsmaschinen



Highest Quality -
Made in Sweden

strands



Hochleistungspinoles =
Rundlaufgenauigkeit
≤ 0,05 mm / UpM

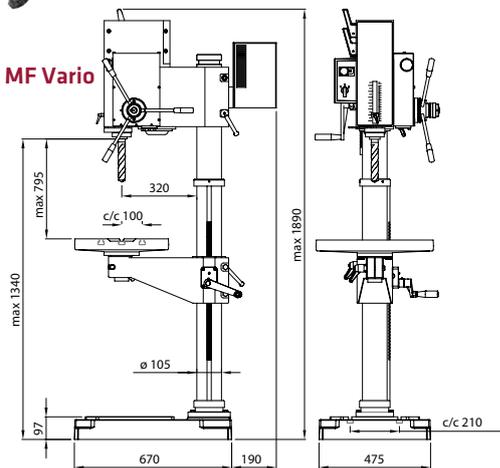


S-35MF Vario

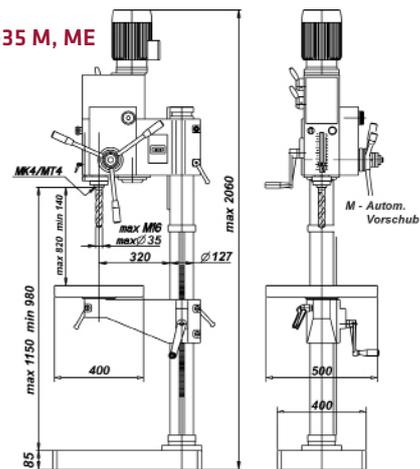


S-35 M

S-30F, MF Vario



S-35 M, ME



Getriebebohrmaschinen		S-30F Vario	S-30MF Vario	S-35	S-35M	S-35ME
Technische Daten						
Bohrleistung in Stahl	mm	30	30	35	35	35
Gewindeschneidleistung	M	M22	M22	M22	M22	M22
Spindelaufnahme	MK	MK3	MK3	MK4	MK4	MK4
Drehzahlbereich	UpM	65 - 6.025	65 - 6.025	75 - 3.010	75 - 3.010	75 - 3.010
Drehzahlstufen	-	variabel	variabel	8	8	8
Pinolenhub	mm	150	150	150	150	150
Säulendurchmesser	mm	127	127	127	127	127
T-Nutbreite	mm	M14	M14	M14	M14	M14
Arbeitsbereich						
Bohrtischhub	mm	840	840	840	840	840
Spindelausladung	mm	320	320	320	320	320
Bohrtisch drehbar	°	± 360	± 360	± 360	± 360	± 360
Pinolenabstand Tisch	mm	140-820	140-820	140-820	140-820	140-820
Pinolenabstand Sockel	mm	1.150	1.150	1.150	1.150	1.150
Bohrtischfläche	mm	500x400	500x400	500x400	500x400	500x400
Antriebsleistung						
Motorleistung	W	2.600	2.600	1.400/2.000	1.400/2.000	1.400/2.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Automatikvorschübe						
Pinolenvorschub	mm/U	-	0,10/0,15/ 0,22/0,30	-	0,10/0,15/ 0,22/0,30	0,10/0,15/ 0,22/0,30
Pinolenvorschubstufen	-	-	4	-	4	4
Gewicht	kg	285	290	290	290	290
Bestelldaten						
Bestellnummer		81015	81016	81018	81019	81020
UVP in € exkl. MwSt.		*7.990,00	*9.610,00	*5.510,00	*7.020,00	*9.435,00



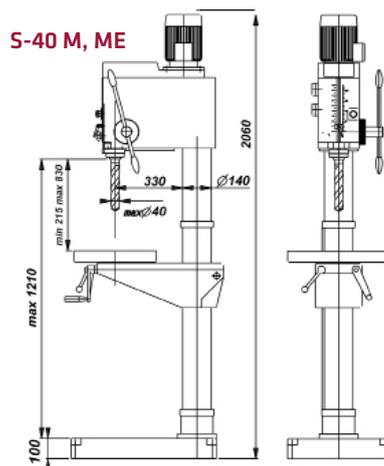
Highest Quality -
Made in Sweden

strands



S-40

- **Bank-/Tischmodell (B)**
- **Automatischer Vorschub (M)**
Beim Erreichen der voreingestellten Bohrtiefe kehrt die Spindel in ihre Ausgangslage zurück.
- **Elektromagnetischer Vorschub (ME)**
Der automatische Vorschub wird über Drucktasten in den Vorschubhebeln bedient. Manuelle und automatische Umkehr zum Gewindeschneiden sind Standard.



Optionales Zubehör:
LED-Arbeitsleuchte
Best.Nr. 81058
€ *248,00



Optionales Sonderzubehör:
Werkzeugsatz MK3/MK4
bestehend aus:

- Schraubstock 120
- Zwei Spannschrauben
- 1 Schnellspannbohrfutter 1-13 mm B16
- 1 Kegeldorn B16/MK3 bzw. MK4
- Je 1 Reduzierhülse MK3 auf MK2 und MK2 auf MK1

Best.Nr. 81053 (MK3) € 385,00

Best.Nr. 81055 (MK4) € 513,00



Optionales Zubehör:
Kühlmittelpumpe, 400 V
Best.Nr. 81056
€ *708,00

Getriebebohrmaschinen		S-40	S-40M	S-40ME
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	40	40	40
Gewindeschneidleistung	M	M28	M28	M28
Spindelaufnahme	MK	MK4	MK4	MK4
Drehzahlbereich	UpM	90 - 1.500	90 - 1.500	90 - 1.500
Drehzahlstufen	-	8	8	8
Pinolenhub	mm	190	190	190
Säulendurchmesser	mm	140	140	140
T-Nutbreite	mm	M14	M14	M14
Arbeitsbereich				
Bohrtischhub	mm	830	830	830
Spindelausladung	mm	330	330	330
Bohrtisch drehbar	°	± 360	± 360	± 360
Pinolenabstand Tisch	mm	215-830	215-830	215-830
Pinolenabstand Sockel	mm	1.210	1.210	1.210
Bohrtischfläche	mm	500x400	500x400	500x400
Antriebsleistung				
Motorleistung 2-stufig	W	2.200/2.600	2.200/2.600	2.200/2.600
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Automatikvorschübe				
Pinolenvorschub	mm/U	-	0,10/0,16/ 0,24/0,33	0,10/0,16/ 0,24/0,33
Pinolenvorschubstufen	-	-	4	4
Gewicht	kg	310/320	310/320	310/320
Bestelldaten				
Bestellnummer		81022	81024	81025
UVP in € exkl. MwSt.		*8.255,00	*9.620,00	*12.990,00

PREMIUM Highspeed Tischbohrmaschine HSTB 23

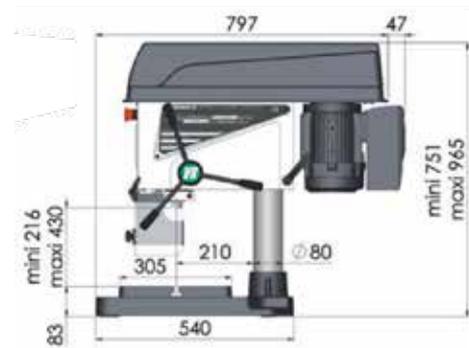
max 1.200
 min 6.500
 23 80
 1.200



Polycarbonat
Werkzeugschutzeinrichtung



Bedienung über Touch-Display



HIGHSPEED für den Profi

Die PREMIUM-Klasse der ELMAG-Bohrmaschinen begeistert den Maschinenkenner.

Die neue Tischbohrmaschine HSTB 23 vereint sich in modernster Antriebs- und Bohrtechnik. Sie verfügt über eine digitale Betriebsanzeige mit Touchscreen und bietet dem Benutzer erweiterte Funktionen, wie Drehzahlbereiche und Gewindeschneidmodus.

Der Modus „Autoberechnung“ kann die Drehgeschwindigkeit der Spindel je nach Bohrung, die man durchführen möchte, berechnen. Es ermöglicht dem Bediener die Geschwindigkeit der Pinole in Abhängigkeit vom Durchmesser einzustellen.

Der Bohrkopf kann mittels innenliegender Handkurbel höhenverstellt werden.

Alle Bohrmaschinen der HSTB-Serie weisen eine Werkzeugschutzvorrichtung aus transparentem Polycarbonat auf, die dazu dient, den Benutzer vor Spanauswürfen und von Spritzern vor Schneidflüssigkeiten zu schützen. Sie ermöglicht auch, das Schneidwerkzeug physisch vom Bediener zu isolieren, um Verletzungen zu vermeiden.

Vario-Tischbohrmaschine	HSTB 23	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	23
Gewindeschneidleistung	M	M14
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Drehzahlbereich 1	UpM	80 - 1.200
Drehzahlbereich 2	UpM	1.200 - 6.500
Pinolenhub	mm	120
Säulendurchmesser	mm	80
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Spindelausladung	mm	210
Pinolenabstand Sockel	mm	430
Bohrtischfläche	mm	250 x 305
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	900
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	250x305x360
Grundplattenfläche (lxb)	mm	540x340
Höhe	mm	965
Gewicht	kg	105
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 4 / B 16		•
Reduzierhülse MK 4 / MK 3		•
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		•
Reduzierhülse MK 3 / MK 1		•
Austreibkeil		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		81040
UVP in € exkl. MwSt.		*4.170,00

PREMIUM Highspeed Säulenbohrmaschine HSSB 32

625
 3.000

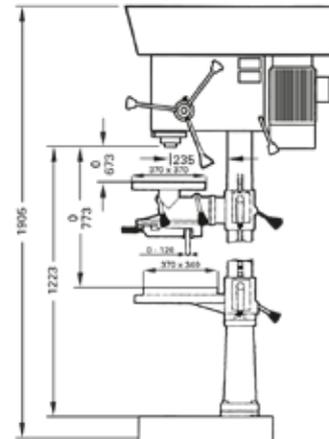
 32 80
 385



Schwenktisch mit integriertem Schraubstock



Bedienung über Touch-Display



Die Königsklasse für den Profi

Die HSSB-Serie der ELMAG-Bohrmaschinen sind konzipiert für den Dauereinsatz in anspruchsvollen Betrieben.

Mit einem maximalen Pinolenabstand zum Bohrtisch von 773 mm ermöglicht die HSSB eine Bearbeitung von hohen Werkstücken und komplexen Bauteilen.

Der schwenkbare Arbeitstisch mit integriertem Schraubstock ermöglicht dem Bediener ein rasches Handling mit kurzen Rüstzeiten.

Die Maschinen sind mit stufenlos einstellbaren, leistungsstarken Antriebssystemen ausgestattet, was eine exakte Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf den Werkstoff ermöglicht. Die Drehzahlberechnung in Abhängigkeit vom Bohrdurchmesser wird von der integrierten Software automatisch berechnet.

Vario-Säulenbohrmaschine	HSSB 32	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	32
Gewindeschneidleistung	M	M20
Spindelaufnahme	MK	MK 3
Drehzahlbereich 1	UpM	80 - 625
Drehzahlbereich 2	UpM	385 - 3.000
Pinolenhub	mm	125
Säulendurchmesser	mm	100
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Bohrtischhub	mm	535
Spindelausladung	mm	235
Bohrtisch schwenkbar	°	± 180°
Bohrtisch drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	773
Pinolenabstand Sockel	mm	1.223
Bohrtischfläche	mm	370 x 370
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	1.100
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	297x297x773
Grundplattenfläche (lxb)	mm	615x415
Höhe	mm	1.905
Gewicht	kg	270
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 4 / B 16		•
Reduzierhülse MK 4 / MK 3		•
Reduzierhülse MK 3 / MK 2		•
Reduzierhülse MK 3 / MK 1		•
Austreibkeil		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		81045
UVP in € exkl. MwSt.		*7.690,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

JEPSON Kernbohrtechnik - Präzision & Zuverlässigkeit

Höchste Produktivität und Sicherheit beim Kernbohren. Die kompakte und flexible Bauweise der Serie MAGPRO eignet sich perfekt für den kleinen und mittelgroßen Bedarf im Montage-, Service- und Outdooreinsatz.

MAGPRO 35 Kompakt:

- Bedienelemente stufenweise und beidseitig einsetzbar
- LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche



MAGPRO 35



MAGPRO 35 Semiautomatik:

- Automatischer Bohrbetrieb für Kernbohren von 14 - 30 mm
- Handbetrieb von 12 - 35 mm
- Automatischer Vorschub wird durch das Bedienkreuz aktiviert



MAGPRO 35 Adjust 15 & 25:

- Großzügiger Hub von 85-230 mm (Ermöglicht unter anderem auch den Einsatz längere Feinbohrer)
- 1 oder 2 Geschwindigkeiten
- Schnellspannfutter

Kernbohrmaschinen MAGPRO		35 Kompakt	35	35 Adjust 15	35 Adjust 25	35 Semiautom.
Technische Daten						
Kernbohrleistung in Stahl	mm	12-35	12-35	12-35	12-35	12-35
Kernbohrtiefe	mm	30	50	50	50	50/45*
Vollbohrleistung in Stahl Ø x l	mm	-	13x110	13x140	13x140	13x110
Aufnahme	-	Weldon 19				
Drehzahlbereich	UpM	650	620	450	450 / 730	620
Drehzahlstufen	-	1	1	1	2	1
Hub	mm	30	80	85-230	85-230	70
Magnethaltekraft	N	15.000	15.000	17.000	17.000	15.000
Motorleistung	W	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
Abmessungen						
lxbxh	mm	300x210x198	290x275x385	290x260x320	290x260x320	290x310x395
Gewicht	kg	10	12	14	15	17
Serienausstattung						
Sicherheitsgurt	-	•	-	-	-	-
Sicherheitskette	-	-	•	•	•	•
Zahnkranzbohrfutter mit Adapter	-	-	•	-	-	-
Schnellspannfutter (Weldon 19)	-	•	-	•	•	-
Kühlmittelbehälter	-	-	•	•	•	•
Werkzeug	-	-	•	•	•	•
Transportkoffer	-	•	•	•	•	•
Bestelldaten						
Bestellnummer		61799	61800	61798	61797	61805
UVP in € exkl. MwSt.		*714,00	*693,00	*693,00	*909,00	*1.355,00

Sonderzubehör						
Zahnkranzbohrfutter mit Adapter	-	-	-	•	•	•
Bestellnummer	-	-	-	61795	61795	61810
UVP in € exkl. MwSt.	-	-	-	*36,50	*36,50	*36,50
Schnellspannfutter (Weldon 19)	-	-	•	-	-	•
Bestellnummer	-	-	61809	-	-	61809
UVP in € exkl. MwSt.	-	-	*87,00	-	-	*87,00

* MAGPRO 35 Semiautomatik: 50x35 mm (Handbetrieb), 45x30 mm (Automatikbetrieb)

MAGPRO 50/2S:

- Kraftvoller 1.800 W Motor mit enormem Durchzugsvermögen
- Hochwertige Getriebeeinheit für das Umschalten der Drehzahl



MAGPRO 75/4S bzw. Swivel Base:

- Robuste Alleskönner mit 4 Geschwindigkeiten
- Mod. Swivel Base: Mit verstellbarem Magnetfuß



MAGPRO 120/4S:

- 4 Geschwindigkeiten
- Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung für optimale Anpassung der Drehgeschwindigkeit



MAGPRO TP2000:

- Gewindeschneid- & Kernbohrmaschine
- Keine Elektronik: 2-fach Getriebe
- Speziell für Sacklöcher



Kernbohrmaschinen MAGPRO		50/2S	75/4S	75/4S Swivel Base	120/4S	TP2000*
Technische Daten						
Kernbohrleistung in Stahl	mm	12-50	12-75	12-75	12-120	12-35
Gewindebohrleistung in Stahl	-	-	-	-	-	M08 - M22
Kernbohrtiefe	mm	50	50	50	50	50
Vollbohrleistung in Stahl Ø x l	mm	16x110	16x110 (MK: 32x150)	16x110 (MK: 32x150)	16x110 (MK: 32x150)	13x110
Aufnahme	-	Weldon 19	MK3	MK3	MK3	Weldon 19
Drehzahlbereich	UpM	380/500	210/270/410/530	210/270/410/530	120/220/250/450	150/550
Drehzahlstufen	-	2	4	4	4	2
Hub	mm	100	100	100	100	150
Magnethaltekraft	N	32.000	32.000	32.000	32.000	15.000
Motorleistung	W	1.800	1.800	1.800	2.000	1.100
Abmessungen						
lxbxh	mm	320x280x495	320x280x515	320x280x550	370x235x520	280x275x420
Gewicht	kg	22,9	24,8	27,0	30,0	13,7
Serienausstattung						
Sicherheitskette	-	•	•	•	•	•
Schnellspannfutter (MK3/Weldon 19)	-	-	-	-	•	-
Schnellspannfutter (MK3/Weldon 32)	-	-	-	-	•	-
Voll-, Kern-, Gewindeschnellspannfutter	-	-	-	-	-	•
Kühlmittelbehälter	-	•	•	•	•	•
Werkzeug	-	•	•	•	•	•
Transportkoffer	-	•	•	•	•	•
Bestelldaten						
Bestellnummer		61802	61803	61804	61796	61806
UVP in € exkl. MwSt.		*1.100,00	*1.300,00	*1.445,00	*2.380,00	*1.555,00

Sonderzubehör						
Zahnkranzbohrfutter mit Adapter		•	•	•	•	-
Bestellnummer		61814	61816	61816	61816	-
UVP in € exkl. MwSt.		*34,00	*34,00	*34,00	*34,00	-
Schnellspannfutter mit Adapter		•	-	-	-	-
Bestellnummer		61813	-	-	-	-
UVP in € exkl. MwSt.		*95,50	-	-	-	-
MK3-Adapter (M3-M14)		-	•	•	•	-
Bestellnummer		-	61815	61815	61815	-
UVP in € exkl. MwSt.		-	*246,00	*246,00	*246,00	-
MK3-Adapter (M5-M22)		-	•	•	•	-
Bestellnummer		-	61998	61998	61998	-
UVP in € exkl. MwSt.		-	*305,00	*305,00	*305,00	-
Adapter MK3/Weldon 32 (ab Ø 61 mm)		-	•	•	-	-
Bestellnummer		-	61808	61808	-	-
UVP in € exkl. MwSt.		-	*159,00	*159,00	-	-

*TP2000: Vollmechanische Gewindeschneid- und Kernbohrmaschine mit automatischem Drehrichtungswechsel

* = ELMAG-Spezialprogramm

JEPSON Kernbohrer

Schnittgeschwindigkeit Vc (m/min)

Aluminium NE-Metalle	Stahl < 500 N/mm ²	Stahl < 700 N/mm ²	Stahl < 1.000 N/mm ²	Rostfreie Stähle	Guss
25-30 m/min	25 m/min	15-20 m/min	10-15 m/min	10-15 m/min	15-20 m/min



- A. Beim Aufsetzen des Kernbohrers wird die Kühlmittelzufuhr über den Auswerfstift gestartet.
- B. Durch die Rotation des Kernbohrers wird das Kühlmittel an die gewünschten Stellen gebracht.
- C. Am Ende des Bohrvorgangs stößt der vorgespannte Stift den Bohrkern aus und die Kühlmittelzufuhr wird automatisch gestoppt.



HSS-Co8
Hochleistungszahnung

- Vollgehärtete HSS-Co8-Kernbohrer
- Schnitttiefe von 30 bzw. 50 mm
- Weldonaufnahme 19 mm bis Ø 60 mm
- Weldonaufnahme 32 mm ab Ø 61 mm



Zerspanungsfläche reduziert sich auf ein Minimum.



Vollbohrer zerspanen die gesamte Fläche.

Kernbohrer ist bis zu **40 % günstiger!**

HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
12x30 mm	61820	*19,50	35x30 mm	61843	*51,00
13x30 mm	61821	*19,50	36x30 mm	61844	*71,00
14x30 mm	61822	*19,50	37x30 mm	61845	*71,00
15x30 mm	61823	*19,50	38x30 mm	61846	*71,00
16x30 mm	61824	*21,00	39x30 mm	61847	*73,00
17x30 mm	61825	*23,00	40x30 mm	61848	*73,00
18x30 mm	61826	*23,00	41x30 mm	61849	*73,00
19x30 mm	61827	*23,00	42x30 mm	61942	*79,50
20x30 mm	61828	*27,00	43x30 mm	61943	*82,50
21x30 mm	61829	*28,50	44x30 mm	61944	*84,50
22x30 mm	61830	*28,50	45x30 mm	61945	*84,50
23x30 mm	61831	*29,50	46x30 mm	61946	*88,50
24x30 mm	61832	*29,50	47x30 mm	61947	*90,50
25x30 mm	61833	*34,00	48x30 mm	61948	*93,50
26x30 mm	61834	*36,50	49x30 mm	61949	*95,50
27x30 mm	61835	*37,50	50x30 mm	61950	*100,00
28x30 mm	61836	*40,50	51x30 mm	61951	*103,00
29x30 mm	61837	*42,50	52x30 mm	61952	*105,00
30x30 mm	61838	*42,50	53x30 mm	61953	*112,00
31x30 mm	61839	*43,50	54x30 mm	61954	*118,00
32x30 mm	61840	*45,00	55x30 mm	61955	*119,00
33x30 mm	61841	*49,00	56x30 mm	61956	*122,00
34x30 mm	61842	*49,00	57x30 mm	61957	*126,00

HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
58x30 mm	61958	*130,00	81x30 mm	61981	*390,00
59x30 mm	61959	*150,00	82x30 mm	61982	*390,00
60x30 mm	61960	*167,00	83x30 mm	61983	*399,00
61x30 mm	61961	*274,00	84x30 mm	61984	*406,00
62x30 mm	61962	*285,00	85x30 mm	61985	*406,00
63x30 mm	61963	*291,00	86x30 mm	61986	*414,00
64x30 mm	61964	*291,00	87x30 mm	61987	*421,00
65x30 mm	61965	*299,00	88x30 mm	61988	*427,00
66x30 mm	61966	*299,00	89x30 mm	61989	*436,00
67x30 mm	61967	*306,00	90x30 mm	62010	*437,00
68x30 mm	61968	*314,00	91x30 mm	62011	*443,00
69x30 mm	61969	*321,00	92x30 mm	62012	*452,00
70x30 mm	61970	*321,00	93x30 mm	62013	*452,00
71x30 mm	61971	*328,00	94x30 mm	62014	*460,00
72x30 mm	61972	*338,00	95x30 mm	62015	*466,00
73x30 mm	61973	*343,00	96x30 mm	62016	*466,00
74x30 mm	61974	*343,00	97x30 mm	62017	*474,00
75x30 mm	61975	*353,00	98x30 mm	62018	*482,00
76x30 mm	61976	*360,00	99x30 mm	62019	*490,00
77x30 mm	61977	*366,00	100x30 mm	62020	*490,00
78x30 mm	61978	*374,00	110x30 mm	62021	*612,00
79x30 mm	61979	*374,00	120x30 mm	62022	*642,00
80x30 mm	61980	*383,00	130x30 mm	62023	*680,00

HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
12x50 mm	61850	*30,50	35x50 mm	61873	*79,50
13x50 mm	61851	*30,50	36x50 mm	61874	*91,50
14x50 mm	61852	*30,50	37x50 mm	61875	*91,50
15x50 mm	61853	*34,00	38x50 mm	61876	*91,50
16x50 mm	61854	*34,00	39x50 mm	61877	*95,50
17x50 mm	61855	*34,00	40x50 mm	61878	*96,50
18x50 mm	61856	*36,50	41x50 mm	61879	*96,50
19x50 mm	61857	*38,50	42x50 mm	61880	*105,00
20x50 mm	61858	*39,50	43x50 mm	61881	*109,00
21x50 mm	61859	*40,50	44x50 mm	61882	*113,00
22x50 mm	61860	*42,50	45x50 mm	61883	*114,00
23x50 mm	61861	*43,50	46x50 mm	61884	*114,00
24x50 mm	61862	*45,00	47x50 mm	61885	*118,00
25x50 mm	61863	*50,50	48x50 mm	61886	*122,00
26x50 mm	61864	*52,50	49x50 mm	61887	*122,00
27x50 mm	61865	*55,50	50x50 mm	61888	*130,00
28x50 mm	61866	*58,00	51x50 mm	61889	*135,00
29x50 mm	61867	*61,00	52x50 mm	61890	*137,00
30x50 mm	61868	*64,00	53x50 mm	61891	*144,00
31x50 mm	61869	*66,50	54x50 mm	61892	*152,00
32x50 mm	61870	*68,50	55x50 mm	61893	*161,00
33x50 mm	61871	*73,00	56x50 mm	61894	*161,00
34x50 mm	61872	*74,00	57x50 mm	61895	*168,00

HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	HSS-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
58x50 mm	61896	*176,00	81x50 mm	61919	*498,00
59x50 mm	61897	*198,00	82x50 mm	61920	*505,00
60x50 mm	61898	*214,00	83x50 mm	61921	*512,00
61x50 mm	61899	*353,00	84x50 mm	61922	*520,00
62x50 mm	61900	*360,00	85x50 mm	61923	*534,00
63x50 mm	61901	*367,00	86x50 mm	61924	*544,00
64x50 mm	61902	*374,00	87x50 mm	61925	*552,00
65x50 mm	61903	*382,00	88x50 mm	61926	*559,00
66x50 mm	61904	*390,00	89x50 mm	61927	*566,00
67x50 mm	61905	*390,00	90x50 mm	61928	*574,00
68x50 mm	61906	*406,00	91x50 mm	61929	*580,00
69x50 mm	61907	*414,00	92x50 mm	61930	*591,00
70x50 mm	61908	*414,00	93x50 mm	61931	*591,00
71x50 mm	61909	*427,00	94x50 mm	61932	*604,00
72x50 mm	61910	*436,00	95x50 mm	61933	*604,00
73x50 mm	61911	*443,00	96x50 mm	61934	*612,00
74x50 mm	61912	*443,00	97x50 mm	61935	*620,00
75x50 mm	61913	*460,00	98x50 mm	61936	*626,00
76x50 mm	61914	*460,00	99x50 mm	61937	*634,00
77x50 mm	61915	*473,00	100x50 mm	61938	*642,00
78x50 mm	61916	*473,00	110x50 mm	61939	*786,00
79x50 mm	61917	*482,00	120x50 mm	61940	*842,00
80x50 mm	61918	*490,00	130x50 mm	61941	*885,00

JEPSON Zubehör - Universell einsetzbar

Bezeichnung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Zahnkranzbohrfutter mit Adapter für MAGPRO 35 S1 & S2	61795	*36,50
1 Zahnkranzbohrfutter mit Adapter für MAGPRO 35	61810	*36,50
1 Zahnkranzbohrfutter mit Adapter für MAGPRO 50/25	61814	*34,00
2 Schnellspannfutter für Kernlochbohrer inkl. WELDON 19 Aufnahme für MAGPRO 35	61809	*87,00
2 Schnellspannfutter für Kernlochbohrer inkl. WELDON 19 Aufnahme für MAGPRO 50/25	61813	*95,50
3 Adapter für Kernbohrer Weldon 19 auf „Fein Quick-In“	62054	*100,00

Bezeichnung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
4 Adapter MK 3 auf WELDON 19 für Kernbohrer < 60mm zu MAGPRO 75/4S	61819	*107,00
4 Adapter MK 3 auf WELDON 32 für Kernbohrer > 60mm zu MAGPRO 75/4S	61808	*159,00
5 Zahnkranzbohrfutter mit Adapter für MAGPRO 75/4S + 120/4S	61816	*34,00
6 Adapter MK3 für Gewindebohrer-aufnahme M3-M14 für MAGPRO 75/4S + 120/4S	61815	*246,00
6 Adapter MK3 für Gewindebohrer-aufnahme M5-M22 für MAGPRO 75/4S + 120/4S	61998	*305,00
7 Gewindebohrereinsatz M3-M14 (EINZELN) zu MAGPRO 75/4S + 120/4S	62027	*65,00
7 Gewindebohrereinsatz M5-M22 (EINZELN) zu MAGPRO 75/4S + 120/4S	62028	*90,50

Standardzubehör
(außer MAGPRO 35 Kompakt)





MFB 20 / MFB 20-L Vario - Kompakt, digital, stufenlos



2.250



Schwenkbereich stufenlos ± 90°



Spindelaufnahme MK 2

MFB 20 L Vario

Frästischlänge:

MFB 20 Vario 500 mm
MFB 20-L Vario 700 mm



**MFB 20 Vario
MFB 20-L Vario**

- Drehzahlanzeige
- Not-Aus-Taster
- Drehzahlregler
- Links-/Rechtslauf
- Pinolenfixierung
- Bohrtiefenanzeige
- Präzisions-Mikrovorschub
- Bedienehebel mit Fixierung

Mit den kompakten Fräs- und Bohrmaschinen MFB 20 Vario und MFB 20-L Vario ist die präzise Werkstückbearbeitung dank eines schwenkbaren Maschinenkopfes in jeder Lage ein Vergnügen.

Die MFB 20 Vario wurde speziell für kleine Fräs- und Bohrarbeiten entwickelt. Mit einer Bohrleistung in Stahl von 20 mm und einer Planfräsleistung von 63 mm decken sie einen weiten Bereich der im Modell- und Maschinenbau üblichen Größen ab. Digitalanzeigen für Drehzahl und Bohrtiefe und eine stufenlos einstellbare Drehzahlregelung bieten optimale Unterstützung.

Planfräsen - Schaftfräsen - Bohren

- Fräsleistung Ø 63 / 16 mm
- Kubatur 500 bzw. 700 x 180 x 375 mm
- Spindelausladung 184 mm
- Tischweg 280 x 175 bzw. 480 x 175 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 90°

- Antriebsmotor 600 W / 230 V
- Langlebiges Qualitätsgetriebe
- Stufenlose Drehzahl 50 - 2.250 UpM
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Bohrtiefenskala
- Not-Aus-Taster und Nullspannungsauslöser

Kreuztisch mit Skalen, Fixierungen und verstellbaren Anschlägen

Maschinenständer für MFB 20 / 20-L Vario (Sonderzubehör)



Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	MFB 20 Vario	MFB 20-L Vario
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm 20	20
Gewindeschneidleistung	M M14	M14
Fräsleistung Planfräser	mm 63	63
Fräsleistung Schaftfräser	mm 16	16
Spindelaufnahme	MK MK 2	MK 2
Drehzahlbereich 1	UpM 50 - 1.125	50 - 1.125
Drehzahlbereich 2	UpM 100 - 2.250	100 - 2.250
Drehzahlstufen	- stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	mm 50	50
T-Nutbreite	mm 12	12
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm 375	375
Spindelausladung	mm 184	184
Fräskopf schwenkbar	° ± 90°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm 0 - 375	0 - 375
Frästischfläche	mm 500 x 180	700 x 180
Tischweg X x Y	mm 280 x 175	480 x 175
Antriebsleistung		
Motorleistung	W 600	600
Netzanschluss	V/Hz 230/50-60	230/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm 500x180x375	700x180x375
Länge x Breite	mm 745 x 570	945 x 570
Höhe	mm 935	935
Gewicht	kg 103	113
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm	•	•
Kegeldorn MK 2 / B 16, IG M10	•	•
Anzugsspindel M10	•	•
Werkzeugsatz	•	•
Bedienungsanleitung / CE	•	•
Bestelldaten		
Bestellnummer	82140	82141
UVP in € exkl. MwSt.	1.580,00	1.680,00
Sonderzubehör		
Maschinenständer für MFB 20 / 20-L Vario		82145
UVP in € exkl. MwSt.		293,00

MFB 30 / MFB 30-L Vario - Kräftig, digital, stufenlos



2.250

Antriebsmotor 1.100 W

Anzugsspindel M12

Bohrtiefenanzeige

- Drehzahlanzeige
- Drehzahlregler
- Links-/Rechtslauf
- Ein-/Ausschalter
- Not-Aus-Taster

Pinolenfixierung

Frässpindelenschutz

Präzisions-
Mikrovorschub

Spindelaufnahme MK 3

Fräskopf-
Höhenverstellung

Getriebeschalter
High/Leerlauf/Low

Bedienhebel-
Fixierung

Ergo-Grip

Faltenbalg-
Schutzabdeckung

Präzise einstellbare
Schwalbenschwanzführungen

Kreuztisch mit Skalen, Fixierungen und
verstellbaren Anschlägen

Stabiler Maschinensockel, für Aufbau auf
Maschinenständer geeignet

Frästischlänge:

MFB 30 Vario	700 mm
MFB 30-L Vario	840 mm

Variabler Speed, Top-Ergebnisse

- Fräsleistung Ø 80 / 20 mm
- Kubatur 700 bzw. 840 x 210 x 460 mm
- Spindelausladung 180 mm
- Tischweg 425 bzw. >600 x 220 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 90°
- Antriebsmotor 1.100 W / 230 V
- Langlebiges Qualitätsgetriebe
- Stufenlose Drehzahl 50 - 2.250 UpM
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Maschinenständer optional erhältlich



MFB 30 Vario



Schwenkbereich
stufenlos ± 90°

Hohe Präzision, stufenlose Drehzahlregelung und einfaches Handling machen die MFB 30 zu gerne genutzten Maschinen in Schlossereien, Metall- und Maschinenbaubetrieben. Beide Modelle sind auch gut für Lehrwerkstätten und Berufsschulen geeignet.

Neben vielen im Maschinenbau erforderlichen Fräs- und Bohranwendungen ist mit einer Fräsleistung von 80 mm die Bearbeitung großflächiger Passungsebenen möglich. Dank der digitalen Drehzahl- und Bohrtiefenanzeigen bleiben die wichtigsten Betriebsparameter im Blick des Anwenders.

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine		MFB 30 Vario	MFB 30-L Vario
Technische Daten			
Bohrleistung in Stahl	mm	30	30
Gewindeschneidleistung	M	M18	M18
Fräsleistung Planfräser	mm	80	80
Fräsleistung Schaftfräser	mm	20	20
Spindelaufnahme	MK	MK 3	MK 3
Drehzahlbereich 1	UpM	50 - 750	50 - 750
Drehzahlbereich 2	UpM	150 - 2.250	150 - 2.250
Drehzahlstufen	-	stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	mm	70	70
T-Nutbreite	mm	14	14
Arbeitsbereich			
Fräskopfhub	mm	370	370
Spindelausladung	mm	180	180
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	90 - 460	90 - 460
Frästischfläche	mm	700 x 210	840 x 210
Tischweg X x Y	mm	425 x 220	>600 x 220
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	1.100	1.100
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60	230/50-60
Abmessungen			
Kubatur	mm	700x210x460	840x210x460
Länge x Breite	mm	970 x 710	1.100 x 710
Höhe	mm	1.190	1.190
Gewicht	kg	220	240
Serienausstattung			
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•	•
Kegeldorn MK 3 / B 16, IG M12		•	•
Anzugsspindel M12		•	•
Werkzeugsatz		•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		82142	82143
UVP in € exkl. MwSt.		2.765,00	2.900,00
Sonderzubehör			
Maschinenständer für MFB 30 / 30-L Vario			82146
UVP in € exkl. MwSt.			380,00

FRÄSEN

MFB 25 Vario - Präzise, digital, stufenlos



Variabler Speed, Top-Ergebnisse

- Fräsleistung Ø 50 / 16 mm
- Kubatur 550 x 160 x 380 mm
- Spindelausladung 235 mm
- Tischweg 550 x 140 mm
- Schwenkbarer Fräskopf links 45° rechts 90°
- Antriebsmotor 1.000 W / 230 V
- Langlebiger Qualitätsantrieb
- Stufenlose Drehzahl 100 - 1.750 UpM
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Maschinenständer optional erhältlich
- Inkl. integrierter Gewindeschneideinrichtung

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine		MFB 25 Vario
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	25
Gewindeschneidleistung	M	M12
Fräsleistung Planfräser	mm	50
Fräsleistung Schafftfräser	mm	16
Spindelaufnahme	MK	MK 3
Drehzahlbereich	UpM	100 - 1.750
Drehzahlstufen	-	stufenlos
Pinolenhub	mm	70
T-Nutbreite	mm	12
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	230
Spindelausladung	mm	235
Fräskopf schwenkbar	°	li. 45° / re. 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 380
Frästischfläche	mm	700 x 160
Tischweg X x Y	mm	550 x 140
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.000
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	550x160x380
Länge x Breite	mm	760 x 720
Höhe	mm	930
Gewicht	kg	165
Serienausstattung		
Schnellspanbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 3 / B 16, IG M12		•
Anzugsspindel M12		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		82144
UVP in € exkl. MwSt.		2.830,00
Sonderzubehör		
Maschinenständer für MFB 25 Vario		82147
UVP in € exkl. MwSt.		476,00



MFB 45 TGV & SGV - High-Speed-Tisch- bzw. Säulenmodell



Schwenkbereich stufenlos ± 90°



- Betriebslampe
- Betriebsmodus
- Rechtslauf
- Linkslauf
- Motorschalter I / II
- Stoptaster
- Not-Aus-Taster



Pinolen-vorschub

Vorschub-getriebe

Spindeltrieb 1.100 / 850 W

Anzugsspindel M16

Getriebe-stellhebel

Bohrtiefenskala

Präzisions-Mikrovorschub

Pinolenfixierung

Spindelaufnahme MK 4

Frässpindelenschutz

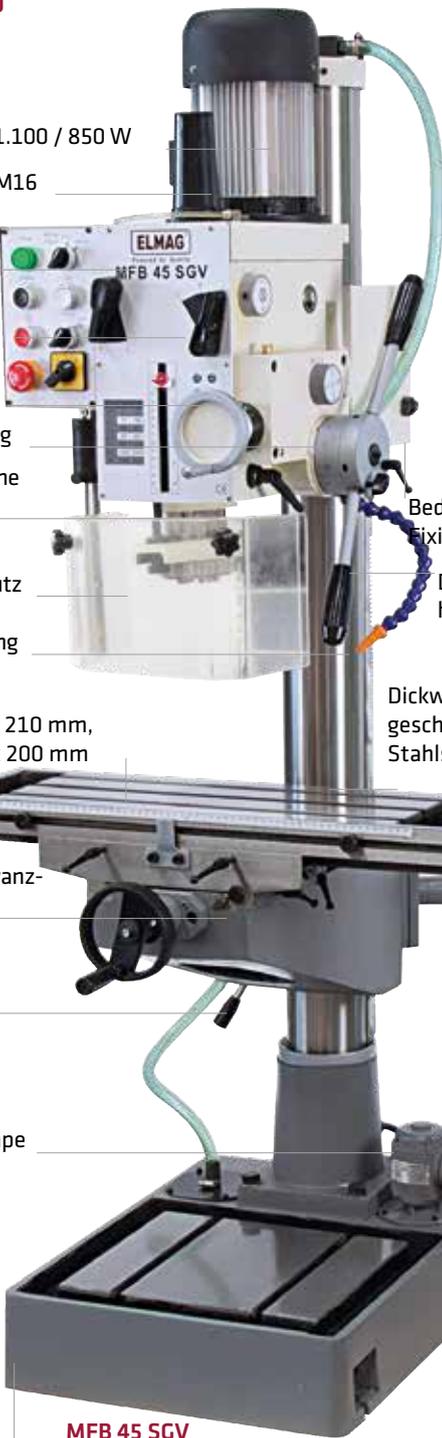
Kühlmittelleitung

Frästisch 730 x 210 mm, Tischweg 375 x 200 mm

Schwalbenschwanzführungen

Frästisch-Fixierung

Kühlmittelpumpe



MFB 45 SGV

Schwerer Graugusssockel mit T-Nuten, Kühlmitrille und Kühlmitteltank

Bedienhebel-Fixierung

Doppelgriffhebel

Dickwandige, geschliffene Stahlsäule



MFB 45 TGV

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	MFB 45 TGV	MFB 45 SGV
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm 45	45
Gewindeschneidleistung	M M20	M20
Fräsleistung Planfräser	mm 80	80
Fräsleistung Schafffräser	mm 32	32
Spindelaufnahme	MK MK4	MK 4
Drehzahlbereich 1	UpM 75 - 1.600	75 - 1.600
Drehzahlbereich 2	UpM 150 - 3.200	150 - 3.200
Drehzahlstufen	- 12	12
Pinolenhub	mm 120	120
Säulendurchmesser	mm -	115
T-Nutbreite	mm 14	14
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm 450	440
Spindelausladung	mm 260	270
Fräskopf schwenkbar	° ± 90°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm 25 - 475	0 - 790
Pinolenabstand Sockel	mm -	1.280
Frästischfläche	mm 800 x 240	730 x 210
Tischweg X x Y	mm 455 x 180	375 x 200
Frästischhub	mm -	515
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U 0,10/0,18/0,28	0,10/0,18/0,28
Pinolenvorschubstufen	- 3	3
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W 1.100 / 850	1.100 / 850
Kühlmittelpumpe	W -	40
Netzanschluss	V/Hz 400/50-60	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm 820x240x475	730x210x790
Länge x Breite	mm 1.300x800	1.115x1.100
Höhe	mm 1.500	2.110
Gewicht	kg 278	350
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm	•	•
Kegeldorn MK 4 / B 16, IG M16	•	•
Reduzierhülse MK 4 / MK 3	•	•
Reduzierhülse MK 4 / MK 2	•	•
Anzugsspindel M16	•	•
Werkzeugsatz	•	•
Bedienungsanleitung / CE	•	•
Bestelldaten		
Bestellnummer	82100	82101
UVP in € exkl. MwSt.	*3.325,00	*3.895,00

Sonderzubehör:

Maschinenständer für MFB 45 TGV

Best.Nr. 82110 € *329,00



MFB 45 GLH - High-speed-Halbautomat



3.200



Option:
Digitale Positions-
anzeige SINO für drei
Koordinatenachsen



Schwenkbares Panel



Schwenkbereich ± 90°
stufenlos, Fräskopf
mit automatischer
Höhenverstellung



Kreuztisch X-Achse
mit stufenlosem
Automatikvorschub
und Eilgang

- Spindeltrieb 1.100 / 850 W
- Anzugsspindel
- Getriebestellhebel
- Bohrtiefenskala
- Motorstufen-
schalter
- Mikro-
vorschub
- Pinolen-
fixierung
- Bedienhebel-
fixierung
- Spindelaufnahme ISO 30
- Verstellbare
Schutzabdeckung
- Kühlmittelleitung

Präzisions-Frästisch
800 x 240 mm

Endschalter
X-Achse mit
einstellbaren
Anschlägen

Kühlmittelleitung
Schwalbenschwanz-
führungen

Schwerer Guss-
sockel für gute
Schwingungs-
dämpfung

MFB 45 GLH

Kühlmittelpumpe
und -tank im
Maschinensockel



X-Achse stufenlos und Eilgang

- Fräsleistung Ø 80 / 32 mm
- Kubatur 800 x 240 x 470 mm
- Spindelausladung 252 mm
- Tischweg 420 x 180 mm

- Schwenkbarer Fräskopf ± 90°, mit automatischer Höhenverstellung
- Motor 2-stufig 1.100 W / 850 W, 400 V
- 12 Drehzahlen 75 - 3.200 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelleitung
- Kreuztisch X-Achse mit stufenlos einstellbarem Vorschub und Eilgang
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	MFB 45 GLH	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	45
Gewindeschneidleistung	M	M20
Fräsleistung Planfräser	mm	80
Fräsleistung Schafffräser	mm	32
Spindelaufnahme	ISO	ISO 30
Drehzahlbereich 1	UpM	75 - 1.600
Drehzahlbereich 2	UpM	150 - 3.200
Drehzahlstufen	-	12
Pinolenhub	mm	120
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	350
Spindelausladung	mm	252
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	120 - 470
Frästischfläche	mm	800 x 240
Tischweg X x Y	mm	420 x 180
Automatikvorschübe		
Vorschubstufen X	-	stufenlos
Eilgang X	-	•
Höhenverstellung Z	-	•
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	1.100 / 850
Vorschubantrieb X	W	220
Höhenverstellung Z	W	220
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	800x240x470
Länge x Breite	mm	1.250 x 940
Höhe	mm	2.060
Gewicht	kg	590
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn ISO 30 / B 16, IG M12		•
Anzugsspindel M12		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		UVP in € exkl. MwSt.
MFB 45 GLH	82130	*4.860,00
MFB 45 GLH SINO¹⁾	82150	*6.075,00

Das Modell MFB 45 GLH ist dank ihres robusten Industriedesigns gut für den intensiven Dauereinsatz geeignet. Sie bietet zahlreiche Funktionen für den anspruchsvollen Maschinenbauer:

Der schwenkbare Fräskopf und der groß dimensionierte Kreuztisch sind mit einer motorischen Höhenverstellung bzw. einem Eilgangs Antrieb für rasche Werkzeug- bzw. Werkstückpositionierung ausgestattet. Der stufenlos einstellbare Kreuztischantrieb der X-Achse ermöglicht eine Optimierung der Schnittgeschwindigkeit und bietet höchste Wiederholgenauigkeit. Als Betriebsmodi sind Bohren/Fräsen und Gewindeschneiden anwählbar. Mit einem Top-Speed von 3.200 UpM liefert die MFB 45 GLH auch bei kleinen Durchmessern beste Bohr- und Fräsergebnisse.

MFB 50 L - Kräftige Halbautomatik



1.750

Spindeltrieb 1.500 / 850 W

Spindelgetriebe mit
8 Drehzahlen, Rechts- und
Linkslauf

Fräskopf
± 90° schwenkbar
± 90° drehbar

Bedienhebel
Präzisions-Mikrovorschub

Pinolenfixierung

Frässpindel-
schutzabdeckung

Kühlmittelleitung
mit Einstellventil

Präzisionsgeschliffene
Führungsbahnen

Präzisions-Frästisch
800 x 240 mm

Endschalter X-Achse
mit einstellbaren
Anschlägen

Vorschubantrieb
Y-Achse, stufenlos mit
Eilgang

Endschalter Y-Achse
mit einstellbaren
Anschlägen

Schwerer Gusssockel
mit Kühlmittel-tank

Getriebebestellhebel

Fräskopf-Ausleger,
extra große Ausladung
bis 700 mm

Positionsanzeige
SINO (Option)

Werkzeugablage
Fräswerkzeuge

Vorschubantrieb
X-Achse, stufenlos
mit Eilgang

MFB 50 L

Super: X-/Y-Achsen stufenlos, Eilgang

- Fräsleistung Ø 100 / 40 mm
- Kubatur 800 x 240 x 356 mm
- Spindelausladung 250 - 700 mm
- Tischweg 360 x 160 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 90°
- Motor 2-stufig 1.500 W / 850 W, 400 V
- 8 Drehzahlen 115 - 1.750 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- X- und Y-Achse mit stufenlosem Vorschub und Eilgang
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Halogen-Frästischbeleuchtung
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 L

Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Gewindeschneidleistung	M	M24
Fräsleistung Planfräser	mm	100
Fräsleistung Schafffräser	mm	40
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40
Drehzahlbereich 1	UpM	115 - 875
Drehzahlbereich 2	UpM	230 - 1.750
Drehzahlstufen	-	8
Pinolenhub	mm	120
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Spindelausladung	mm	250 - 700
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Fräskopf drehbar	°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	60 - 356
Frästischhub	mm	296
Frästischfläche	mm	800 x 240
Tischweg X x Y	mm	360 x 160
Automatikvorschübe		
Vorschubstufen X	-	stufenlos
Vorschubstufen Y	-	stufenlos
Eilgang X und Y	-	•
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	1.500 / 850
Vorschubantrieb X/Y	W	200
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	800x240x356
Länge x Breite	mm	1.110x1.100
Höhe	mm	2.080
Gewicht	kg	610
Serienausstattung		
Schnellspanbohrfutter B 18, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn ISO 40 / B 18, IG M16		•
Anzugsspindel M16		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
MFB 50 L	82131	*6.735,00
MFB 50 L SINO¹⁾	82151	*7.770,00

¹⁾ = Mit 3-Achs-Positionsanzeige SINO SDS6-3V

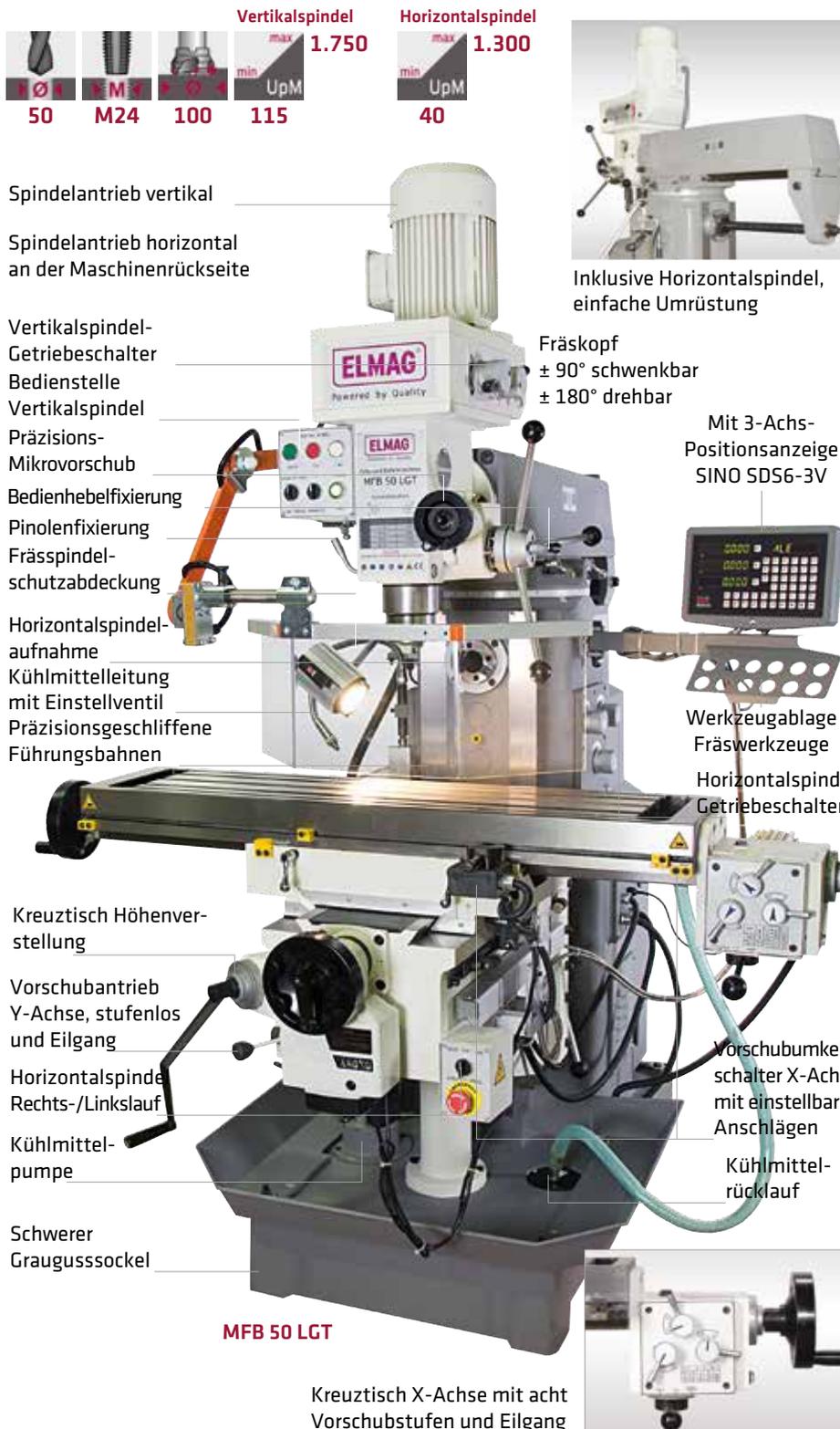
Das aus Gussmodulen aufgebaute, robuste Modell MFB 50 L bietet hohe Stabilität und Flexibilität für eine intensive Nutzung im metallverarbeitenden Gewerbe, Maschinen- und Werkzeugbau.

Die Maschine ist mit einem höhenverstellbaren Koordinaten-Kreuztisch ausgestattet. Begrenzbare, stufenlose Antriebe der X- und Y-Achsen eröffnen viele Möglichkeiten für eine serielle, halbautomatische Bearbeitung von Werkstücken.

Hervorzuheben ist ein schwenk- und drehbarer Maschinenkopf mit extra großer Ausladung, durch den eine Bearbeitung von langen oder sperrigen, auch extern gespannten Werkstücken ermöglicht wird.

Die Bedienung der MFB 50 L ist einfach und rasch erlernbar. Eine einzigartige Präzision und rationelles Handling wird mit der optional erhältlichen, digitalen Positionsanzeige von SINO erreicht.

MFB 50 LGT - High-speed-Halbautomat



X/Y mit Automatikvorschub und Eilgang

- Fräseleistung Ø 100 / 40 mm
- Kubatur 1.120 x 280 x 420 mm
- Spindelausladung 200 - 550 mm
- Tischweg 585 x 335 mm
- Schwenk- und drehbarer Fräskopf
- Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- Motor vertikal 1.500 W / 850 W, 400 V
- 8 Drehzahlen 115 - 1.750 UpM
- Motor horizontal 2.200 W, 400 V
- 12 Drehzahlen 40 - 1.300 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindeln mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- X-Achse mit acht Vorschubstufen, Y-Achse stufenlos, X/Y mit Eilgang
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Halogen-Frästischbeleuchtung

Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine	MFB 50 LGT	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Gewindeschneidleistung	M	M24
Fräseleistung Planfräser	mm	100
Fräseleistung Schafffräser	mm	40
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40
Drehzahlbereich 1 vertikal	UpM	115 - 875
Drehzahlbereich 2 vertikal	UpM	230 - 1.750
Drehzahlstufen vertikal	-	8
Drehzahlbereich horizontal	UpM	40 - 1.300
Drehzahlstufen horizontal	-	12
Pinolenhub	mm	120
T-Nutbreite	mm	14
Arbeitsbereich		
Spindelausladung	mm	200 - 550
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Fräskopf drehbar	°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	20 - 420
Horizontalspindelabstand Tisch	mm	60 - 380
Frästischhub	mm	400
Frästischfläche	mm	1.120 x 260
Tischweg X x Y	mm	585 x 335
Automatikvorschübe		
Vorschub X	w	24 - 720
Vorschubstufen X	-	8
Vorschubstufen Y	-	stufenlos
Eilgang X und Y	-	•
Antriebsleistung		
Spindeltrieb vertikal 2-stufig	W	1.500 / 850
Spindeltrieb horizontal	W	2.200
Vorschubantrieb X	W	370
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	1.120x280x420
Länge x Breite	mm	1.520 x 1.330
Höhe	mm	2.220
Gewicht	kg	1.120
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•
Schnellspannbohrfutter B 18, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn ISO 40, IG M16		•
Anzugsspindel M16		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
MFB 50 LGT	82152	*10.735,00

Bohren, Plan- und Schafffräsen auf acht Drehzahlen mittels Vertikalspindel und Gleich- oder Gegenaufräsen auf zwölf Drehzahlen mittels Horizontalspindel - die kräftige Getriebe-Fräs- und Bohrmaschine MFB 50 LGT bietet sowohl für engbemaßte Werkstückdetails als auch für Passflächen und lange Führungsnuten die optimale Bearbeitungsform.

Die MFB 50 LGT ist aufgrund ihrer hohen Präzision und sehr robusten Bauweise bestens für den Maschinen- und Werkzeugbau geeignet, dank ihres Kreuztischantriebs auch für die Serienproduktion. Sie ist serienmäßig mit einer digitalen 3-Achs-Positionsanzeige von SINO ausgestattet.

Fräsen - Infos & Tipps

Richtwerte für das Fräsen mit HSS-Fräsern

Werkstoffgruppe	Werkstoff des Werkstücks		Schnittgeschwindigkeit v_c m/min	Vorschub f_z in mm		
	Zugfestigkeit R_m bzw. Härte HB N/mm ² bzw. HB	Fräser (außer Schafffräser) mm		Schafffräserdurchmesser		
				≤ 6 mm	≤ 12 mm	≤ 20 mm
Stahl, niedrige Festigkeit	$R_m \leq 800$	50 ... 100	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Stahl, hohe Festigkeit	$R_m > 800$	30 ... 60	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Stahl nichtrostend	$R_m \geq 800$	15 ... 30	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Gusseisen, Temperguss	≤ 250 HB	25 ... 40	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Aluminiumlegierungen	$R_m \leq 350$	50 ... 150	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Kupferlegierungen	$R_m \leq 500$	50 ... 100	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Thermoplaste	-	100 ... 400	0,10 ... 0,20	0,10	0,15	0,20
Duroplaste	-	100 ... 400	0,10 ... 0,20	0,10	0,15	0,20

Richtwerte für das Fräsen mit beschichteten Hartmetallen

Werkstoffgruppe	Werkstoff des Werkstücks		Schnittgeschwindigkeit v_c m/min	Vorschub f_z in mm		
	Zugfestigkeit R_m bzw. Härte HB N/mm ² bzw. HB	Fräser (außer Schafffräser) mm		Schafffräserdurchmesser		
				≤ 6 mm	≤ 12 mm	≤ 20 mm
Stahl, niedrige Festigkeit	$R_m \leq 800$	200 ... 400	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Stahl, hohe Festigkeit	$R_m > 800$	150 ... 300	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Stahl nichtrostend	$R_m \geq 800$	150 ... 300	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Gusseisen, Temperguss	≤ 250 HB	150 ... 300	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Aluminiumlegierungen	$R_m \leq 350$	400 ... 800	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Kupferlegierungen	$R_m \leq 500$	200 ... 400	0,05 ... 0,15	0,06	0,08	0,10
Thermoplaste	-	500 ... 1500	0,10 ... 0,20	0,10	0,15	0,20
Duroplaste	-	400 ... 1000	0,10 ... 0,20	0,10	0,15	0,20

Bedeutung der Schnittdatenbereiche

Beispiels-Richtwerte für das Fräsen von Stahl mit niedriger Festigkeit mit HSS-Fräsern			
Obere Werte	Anwendung	Untere Werte	Anwendung
$v_c = 100$ m/min	<ul style="list-style-type: none"> Fertigbearbeitung (Schlichten) Stabiles Werkzeug und Werkstück 	$v_c = 50$ m/min	<ul style="list-style-type: none"> Vorbearbeitung (Schruppen) Unstabiles Werkzeug und Werkstück
$f_z = 0,15$ mm	<ul style="list-style-type: none"> Vorbearbeitung (Schruppen) Stabiles Werkzeug und Werkstück 	$f_z = 0,05$ mm	<ul style="list-style-type: none"> Fertigbearbeitung (Schlichten) Unstabiles Werkzeug und Werkstück

Berechnung der einzustellenden Vorschubgeschwindigkeit

v_f Vorschubgeschwindigkeit in mm/min n Drehzahl des Fräasers in 1/min (UpM)
 f_z Vorschub je Zahn in mm z Zähnezahl des Fräasers

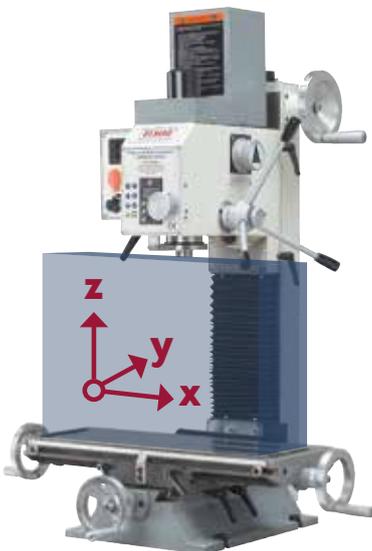
Vorschubgeschwindigkeit
 $v_f = n \cdot f_z \cdot z$

Beispiel:

$v_c = 100$ m/min; $d = 40$ mm; $f_z = 0,12$ mm; $z = 10$

$n = \frac{v_c}{\pi \cdot d} = \frac{100 \text{ m/min}}{\pi \cdot 0,04 \text{ m}} = 796 \text{ 1/min}; \quad v_f = n \cdot f_z \cdot z = 796/\text{min} \cdot 0,12 \text{ mm} \cdot 10 = 955 \text{ mm/min}$

Koordinaten und Kubatur



Koordinaten

An Werkzeugmaschinen wird ein rechtshändiges¹⁾ Koordinatensystem angewendet, siehe nebenstehende Abbildung. Die Koordinaten werden als x für die Länge, als y für die Breite und als z für die Höhe bezeichnet.

1) = Rechtshandregel mit abgespreiztem Daumen (x), Zeigefinger (y) und Mittelfinger (z)

Kubatur

Die Kubatur - siehe Datentabellen der Maschinen - entspricht der Größe der Bohr- oder Frästischfläche und reicht bis zur Maschinenpinole (blauer Quader in nebenstehender Abbildung).

Sie hilft - nach Abzug der Werkzeuglänge - bei der Bestimmung des grundsätzlich verfügbaren Bearbeitungsraums.

Beispiel:

Kubatur Länge (x) x Breite (y) x Höhe (z):	500 x 180 x 375 mm
Abzüglich Werkzeuglänge 75 mm:	-75 mm
Bearbeitungsraum	500 x 180 x 300 mm

UFM 125 & UFM 125 GT - Vertikal- & Horizontalfräsen

Vertikalspindel		Horizontalspindel	
max	1.660	max	1.660
min	1.660	min	1.300
UpM		UpM	
125	45	45	
150	45	40	

Mit Positionsanzeige SINO für volle Positionskontrolle auf drei Achsen

Spindelantrieb 2.200 W
Schwenkkopf ± 180°

- Netzschalter
- Getriebesteller
- Links-/Rechtslauf
- Kühlmittelschalter
- Vorschubschalter

Kühlmittleitung mit Einstellventil

Spritzschutz abnehmbar

Vorschubumkehrschalter X-Achse mit einstellbaren Anschlägen

Präzisions-Kreuztisch 1.120 x 260 mm

Handrad X-Achse mit Sicherheitskupplung

Zentralschmierung der Führungsbahnen

Vorschubmotor der Z-Achse

Handkurbel Z-Achse

Kühlmitteltank im Maschinensockel

Schwere, schwingungsdämpfende Graugusskonstruktion

Werkzeugablage Fräswerkzeuge



UFM 125 mit Horizontalspindel für einfachen Umbau zu Horizontalfräse



UFM 125 Spindelgetriebe mit Schnellschaltelementen



Kreuztisch Vor / Rück
Kreuztisch Auf / Ab
Kreuztisch-Vorschubgetriebe X-/Y-Achse
Kreuztisch-Vorschubantrieb

UFM 125

Einzigartiges „2 in 1“-Konzept

Der Schwenkkopf der UFM 125 und UFM 125 GT ist in nahezu jedem Winkel einstellbar und ermöglicht neben normalen Plan- und Schafffräsarbeiten eine Bearbeitung von Passflächen und -nuten in schwieriger räumlicher Lage.

Für das Planfräsen großer Werkstücksflächen sind beide Maschinen mit wenigen Handgriffen zu einer Horizontalfräse umrüstbar - die UFM 125 mit Horizontalspindel am Schwenkkopf, die kräftigere UFM 125 GT mit eigener Horizontalspindelaufnahme an der Maschinsäule.

Dank der hohen Antriebsleistung von 2.200 bzw. 3.000 Watt sind die Maschinen für Planfräserdurchmesser bis 125 bzw. 150 mm geeignet. Beide Maschinen sind mit einem Kreuztisch-Automatikvorschub der X- und Y-Achse und einem Eilgang der Z-Achse für rasche Tischpositionierung ausgestattet. 11 (12) Drehzahlstufen und 9 bzw. 8 Vorschubstufen

bieten ausreichend Spielraum für eine Optimierung der Schnittgeschwindigkeit.

Sehr vorteilhaft sind eine Zentralschmierung der Führungsbahnen für rasche Verfügbarkeit und ein Kühlmittelsystem mit Tank im Maschinensockel.

Die UFM 125 ist ideal für die Einzel- und Kleinserienverarbeitung geeignet. Für den durchgehenden Dauerbetrieb und für größere Werkstücke wird aufgrund der robusteren Bauweise und des größeren Kreuztisches das Modell UFM 125 GT empfohlen.



UFM 125 GT

Automatikvorschub X/Y/Z

- Fräsleistung Ø 125/40 / 150/50 mm
- Kubatur 1.120 x 260 x 500 bzw. 1.320 x 320 x 650 mm
- Spindelausladung 60-500 / 200-760 mm
- Tischweg 600x300 / 1.000x290 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 180°
- Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- Antriebsmotor 2.200 W / 3.000 W
- Großer Drehzahlbereich
- Rechts- und Linkslauf
- Frässpindeln mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Frässpindelschutzabdeckung
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kreuztisch X- und Y-Achse mit 9 bzw. 8 Vorschubstufen
- Kreuztisch-Z-Achse mit Antrieb
- Zentralschmierung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- LED-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige SINO



Schwenkbares Bedienpanel:

- Digitale Positionsanzeige SINO für höchste Präzision auf drei Koordinatenachsen
- Vertikalspindel Rechtslauf / 0 / Linkslauf
- Kreuztischvorschub Aus / Ein
- Kreuztisch Höhenverstellung Auf / Ab
- Horizontalspindel Rechtslauf / 0 / Linkslauf
- Kühlmittelpumpe Aus / Ein
- Not-Aus-Taster
- Betriebslampe

Universal-Fräsmaschine		UFM 125	UFM 125 GT
Technische Daten			
Fräsleistung Planfräser	mm	125	150
Fräsleistung Schafffräser	mm	40	50
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 40
Drehzahlbereich vertikal	UpM	45 - 1.660	45 - 1.660
Drehzahlstufen vertikal	-	11	11
Drehzahlbereich horizontal	UpM	45 - 1.660	40 - 1.300
Drehzahlstufen horizontal	-	11	12
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	5 / 14 x 50	5 / 14 x 63
Arbeitsbereich			
Spindelausladung	mm	60 - 500	200 - 760
Fräskopf schwenkbar	°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch	mm	80 - 500	200 - 650
Horizontalspindelabstand Tisch	mm	40 - 470	20 - 470
Frästischhub	mm	420	450
Frästischfläche	mm	1.120 x 260	1.320 x 320
Tischweg X x Y	mm	600 x 300	1.000 x 290
Automatikvorschübe			
Vorschübe X/Y	mm/min	24 - 402	20 - 360
Vorschubstufen X/Y	-	9	8
Eilgang X/Y	-	-	•
Vorschub Z	mm/min	1.200	400
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	2.200	3.000
Vorschubantrieb X/Y	W	550	550
Vorschubantrieb Z	W	750	750
Kühlmittelpumpe	W	90	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Kubatur	mm	1.120x260x500	1.320x320x650
Länge x Breite	mm	1.655x1.325	2.020x1.710
Höhe	mm	1.730	1.994
Gewicht	kg	1.480	2.000
Serienausstattung			
Digitale Positionsanzeige SINO SDS5-3V		•	•
Spannzangenset 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14 und 16 mm mit Spannzangenfutter		•	•
Werkzeugsatz		•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		82133	82139
UVP in € exkl. MwSt.		*12.970,00	*19.360,00



UFM 125 GT mit Vertikal- und Horizontalspindelgetriebe, leichtgängige Schnellschaltelemente



Kreuztisch-Vorschubgetriebe mit Eilgang

UFM 125 GT & GTL Servodrive

		1.660
125	45	1.750
125	60	



UFM 125 GT

Universal-Fräsmaschine		UFM 125 GT	UFM 125 GTL
Technische Daten			
Fräsleistung Planfräser	mm	125	125
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40	50
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 50
Drehzahlbereich vertikal	UpM	45 - 1.660	60 - 1.750
Drehzahlstufen vertikal	-	11	12
Drehzahlbereich horizontal	UpM	40 - 1.300	60 - 1.800
Drehzahlstufen horizontal	-	12	12
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	3 / 14 x 80	3 / 18 x 80
Arbeitsbereich			
Spindelausladung	mm	300 - 800	290 - 840
Fräskopf schwenkbar	°	± 180°	± 180°
Pinolenabstand Tisch max.	mm	660	646
Tischbelastbarkeit	kg	300	500
Horizontalspindelabstand Tisch max.	mm	470	20 - 470
Frästischhub	mm	400	470
Frästischfläche	mm	1.370 x 320	1.325 x 360
Tischweg X x Y	mm	1.000 x 380	1.100 x 320
Automatikvorschübe			
Vorschübe X/Y	mm/min	30-750/20-500	30-750/20-500
Vorschubstufen X/Y	-	stufenlos	stufenlos
Eilgang X/Y	mm/min	1.000	1.000
Vorschub Z	mm/min	15-370	15-375
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	3.000	5.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Kubatur	mm	1.320x320x650	1.325x360x646
Länge x Breite	mm	2.020x1.700	2.100x1.800
Höhe	mm	1.990	2.000
Gewicht	kg	1.980	2.750
Serienausstattung			
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•	•
Werkzeugsatz		•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		82156	82157
UVP in € exkl. MwSt.		*19.650,00	*24.560,00

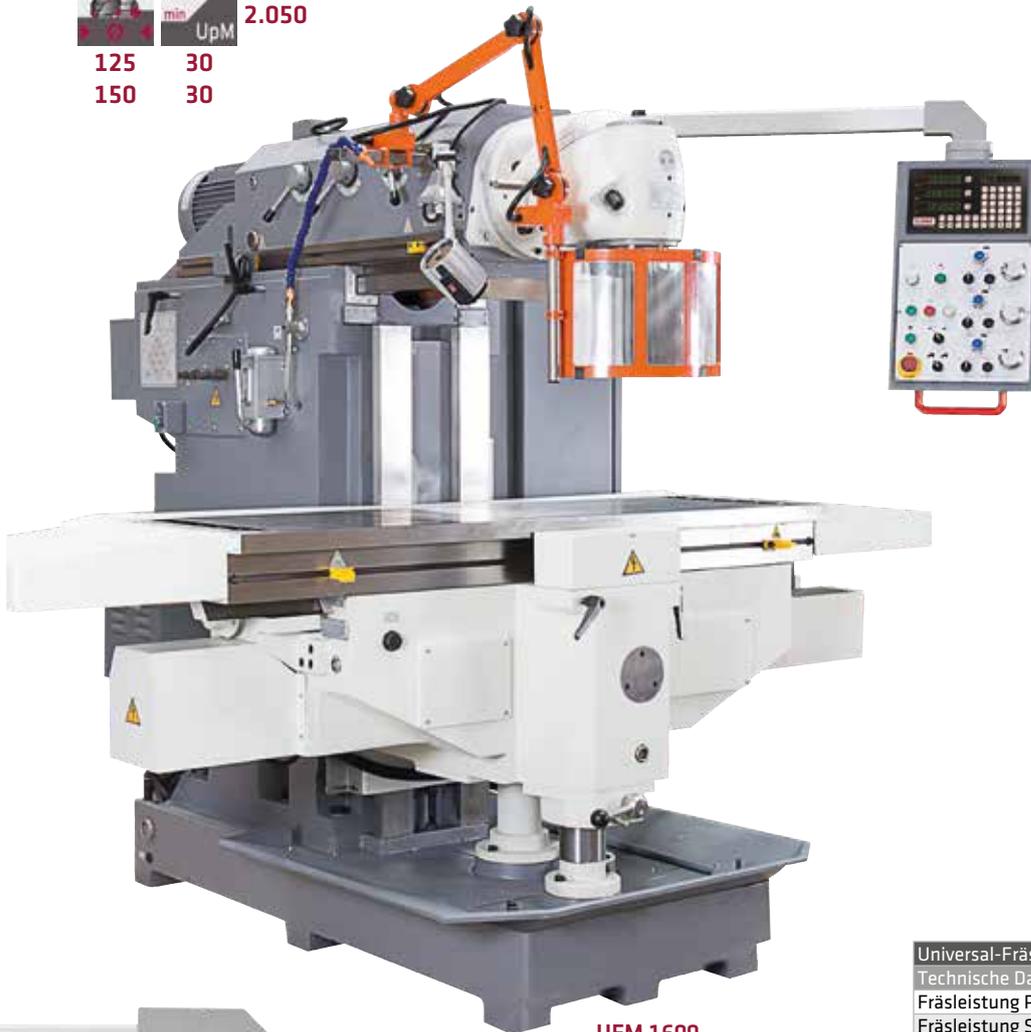
Servodrive - stufenlose Vorschübe

- Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse über Servo-Motoren
- Eilgang der X/Y/Z-Achse
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige SINO
- Stufenlos schwenkbarer Fräskopf
- Gehärtete und geschliffene Bettführungen
- Automatische Zentralschmierung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- LED-Frästischbeleuchtung
- Trapezgewindespindel
- Stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion mit Stützsäule für konstante Präzisionsarbeiten bei hohen Werkstückgewichten



UFM 1230 & 1600 Servodrive

	max	2.050
	min	2.050
	UpM	
125	30	
150	30	



UFM 1600



Schwenkbares Bedienpanel

- Inkl. digitaler Positionsanzeige SINO für höchste Präzision auf 3 Koordinatenachsen
- Stufenlose Vorschubeinstellung aller 3 Achsen
- Elektronische Handräder für 3 Achsen
- Kühlmittelpumpe Ein/Aus
- Eilgangtaste für alle 3 Achsen
- Spindelbremse Ein/Aus
- Not-Aus-Taster
- Betriebslampe



Servodrive - stufenlose Vorschübe

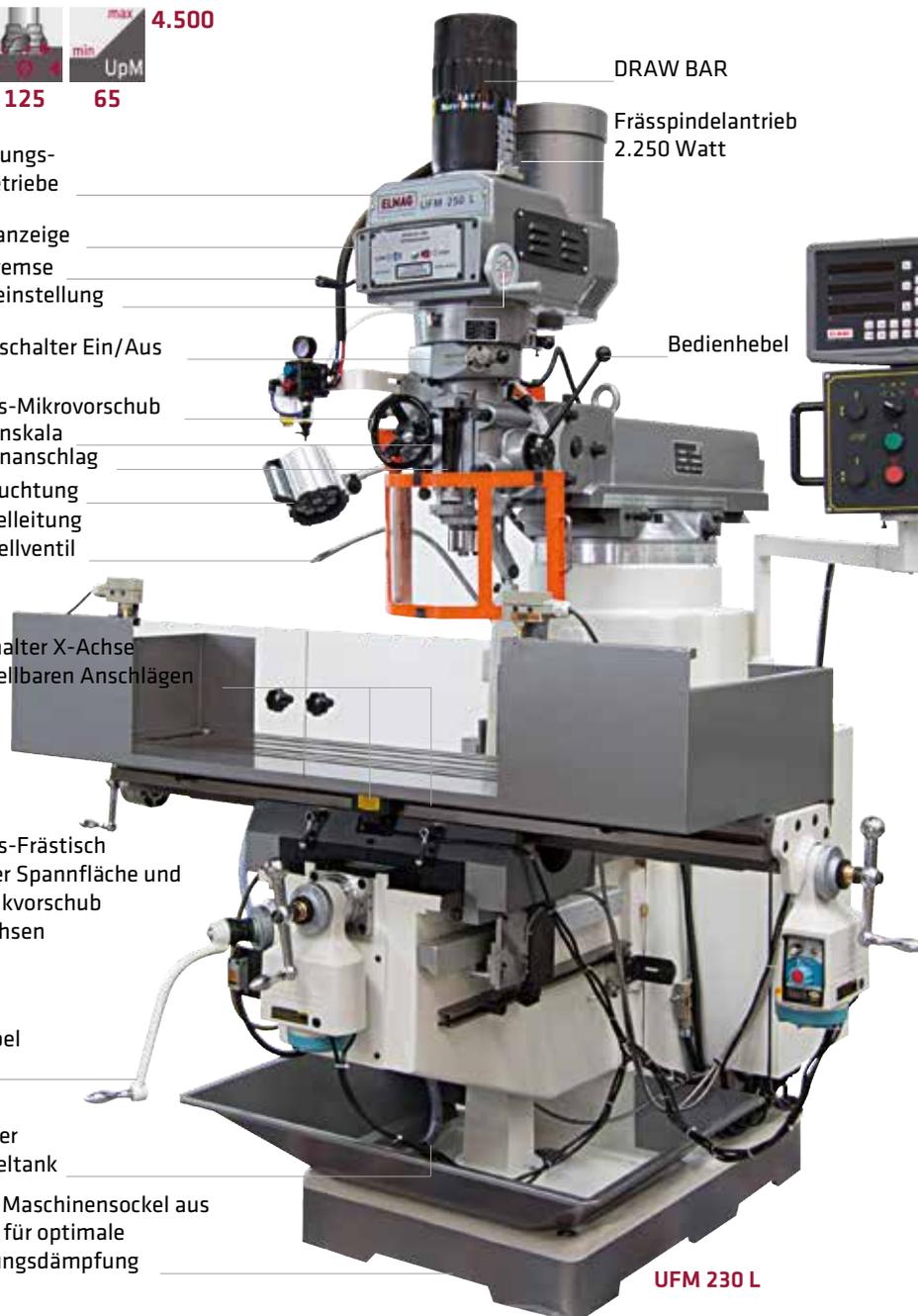
- Stufenloser Antrieb der X/Y/Z-Achse über Servo-Motoren
- Eilgang der X/Y/Z-Achse
- Digitale 3-Achsen Positionsanzeige SINO
- Stufenlos schwenkbarer Fräskopf
- Magnet-Spindelbremse
- Automatische Zentralschmierung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder
- LED-Frästischbeleuchtung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Präzisions-Vorschub durch elektronische Handräder
- Stabile und verwindungssteife Gusskonstruktion mit Stützsäule für konstante Präzisionarbeiten bei hohen Werkstückgewichten
- X-Achse mit Schwalbenschwanzführung
- Y/Z-Achse mit Vierkantführung

Universal-Fräsmaschine Servodrive		UFM 1230	UFM 1600
Technische Daten			
Fräsleistung Planfräser	mm	125	150
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40	50
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 50
Drehzahlbereich	UpM	30 - 2.050	30 - 2.050
Drehzahlstufen	-	27	27
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	5 / 18 x 80	5 / 18 x 80
Arbeitsbereich			
Spindelausladung	mm	47 - 695	55 - 750
Fräskopf schwenkbar	°	± 180°	± 180°
Pinolenaabstand Tisch	mm	32 - 480	25 - 525
Tischbelastbarkeit	kg	800	1.800
Frästischhub Z	mm	450	500
Frästischfläche	mm	1.130 x 460	1.600 x 500
Tischweg X x Y	mm	900 x 650	1.200 x 700
Automatikvorschübe			
Vorschübe X/Y	mm/min	10 - 1.000	10 - 1.000
Vorschubstufen X/Y	-	stufenlos	stufenlos
Eilgang X/Y	mm/min	2.200	2.200
Vorschub Z	mm/min	6 - 640	5 - 500
Drehmoment X/Y/Z Achse	Nm	15/15/18	15/15/18
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	5.500	7.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Kubatur	mm	1.130x460x480	1.600x500x525
Länge x Breite	mm	2.680x1.800	2.475x2.260
Höhe	mm	2.100	2.100
Gewicht	kg	4.000	5.000
Serienausstattung			
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•	•
Werkzeugsatz		•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•
Bestelldaten			
Bestellnummer		82158	82159
UVP in € exkl. MwSt.		*38.990,00	*44.420,00

UFM 230 L & UFM 250 L - Vertikal- & Horizontalfräsen mit Schwenkkopf



- Hochleistungs-
spindelgetriebe
- Drehzahlanzeige
- Spindelbremse
- Drehzahleinstellung
- Vorschubschalter Ein/Aus
- Präzisions-Mikrovorschub
- Bohrtiefskala
- Bohrtiefeanschlag
- LED-Beleuchtung
- Kühlmittleitung
mit Einstellventil
- Endabschalter X-Achse
mit einstellbaren Anschlägen
- Präzisions-Frästisch
mit großer Spannfläche und
Automatikvorschub
in drei Achsen
- Handkurbel
Z-Achse
- Integrierter
Kühlmittel-tank
- Schwerer Maschinensockel aus
Grauguss für optimale
Schwingungsdämpfung



DRAW BAR
Frässpindeltrieb
2.250 Watt

Bedienhebel

UFM 230 L



Ideal: Pneumatisches
Spannen und Lösen von
Werkzeugen mittels
DRAW BAR



Stufenloser Kreuztisch-
antrieb der X-Achse



Stufenloser Kreuztisch-
antrieb der Z- und Y-Achse



Zentralschmierung

Ultimative Technik

Pinolenvorschub mit drei Vorschubstufen, stufenloser Automatikvorschub in drei Frästischachsen, Fräskopf-Schwenkbereich für schwierige räumliche Lagen $\pm 90^\circ$ und $\pm 45^\circ$, Fräskopf-Drehbereich $\pm 90^\circ$ - mit diesen Eckdaten beweisen sich die UFM 230 L und UFM 250 L als hoch automatisierte, sehr flexibel verwendbare Mehrzweckfräsmaschinen.

Dank einer Antriebsleistung von 2.250 Watt und einer stufenlos einstellbaren Drehzahl bis Top-speed 4.500 UpM ist neben der Verwendung von Standard-fräs- und Bohrwerkzeugen sogar der Einsatz von luftgekühlten Fließbohrern möglich.

Zeitsparend und besonders sicher erweist sich ein auf dem Fräskopf angebrachter, pneumatischer Werkzeugspanner mit Anzugsstange für das halbautomatische Spannen und Lösen von Fräs- und Bohrwerkzeugen. Von Vorteil

ist auch eine mechanische Spindelbremse, die mittels eines Handhebels betätigt wird.

Beide Maschinen sind mit einer Zentralschmierung der Führungsbahnen, mit einem Kühlmittelsystem mit Tank im Maschinensockel und - für rasches und präzises Handling besonders wichtig - mit einer digitalen Positionsanzeige SINO ausgestattet.

Aufgrund des hohen Automatisierungsgrades sind beide UFM-Modelle perfekt für die Serienproduktion geeignet, das Modell UFM 250 L mit einer Frästischgröße von 1.370 x 254 mm auch für sehr große Werkstücke.



Flexibel einstellbarer Fräskopf für die Bearbeitung schräger Flächen und große Werkstücke:

- Schwenkbarkeit $\pm 90^\circ / \pm 45^\circ$
- Drehbarkeit $\pm 90^\circ$

Skala radiales Schwenken $\pm 90^\circ$
 Skala horizontales Schwenken $\pm 45^\circ$
 Skala Drehung



Schwenkbares Bedienpanel:

- Digitale Positionsanzeige SINO für höchste Präzision auf drei Koordinatenachsen
- Kreuztisch Höhenverstellung Auf / Ab
- Frässpindel Rechtslauf / 0 / Linkslauf
- Kühlmittelpumpe Aus / Ein
- Betriebslampe
- Getriebesteller
- Frässpindel Aus / Ein
- Not-Aus-Taster

DRAW BAR:

Pneumatischer Werkzeugspanner mit Anzugsstange M16 für halbautomatisches, sicheres Spannen und rasches Lösen von Werkzeugen



Mechanische Spindelbremse für rasches Abbremsen der Frässpindel

Automatischer Pinolenvorschub 0,04 - 0,15 mm/U

Präzisions-Mikrovorschub
 Schwenkachse

Spindelaufnahme Steilkonus ISO 40

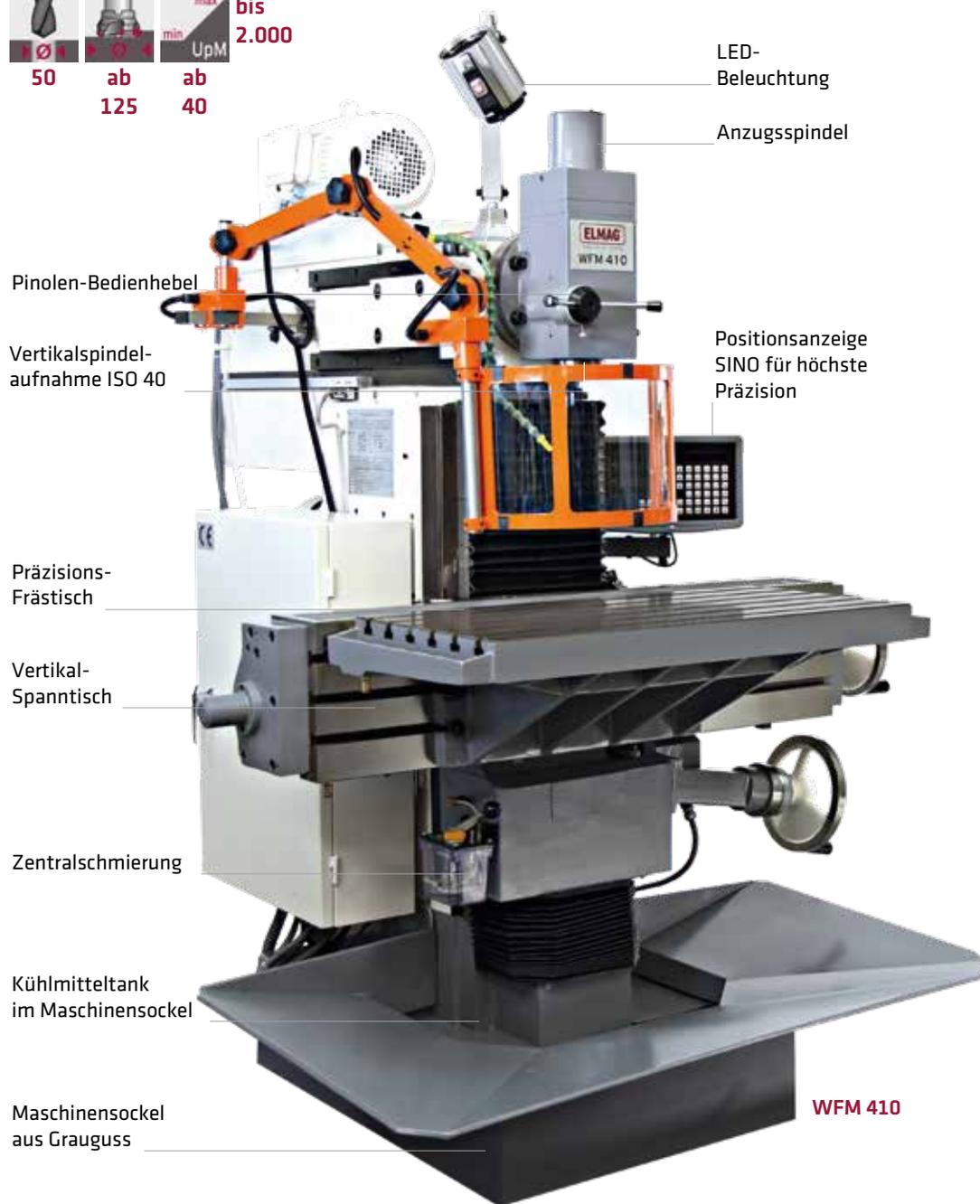
Pinolenvorschub und Automatikvorschub X/Y/Z

- Fräsleistung $\varnothing 125 / 40$ mm
- Kubatur 1.240 x 230 x 415 / 1.370 x 254 x 405 mm
- Spindelausladung 170 - 530 bzw. 190 - 730 mm
- Tischweg 700 x 300 bzw. 930 x 370 mm
- Antriebsmotor 2.250 W, 400 V
- Stufenlose Drehzahl 65 - 4.500 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Automatischer Pinolenvorschub, 3-stufig 0,04 - 0,15 mm/U
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Pneumatischer Werkzeugspanner, Anzugsspindel
- Mechanische Spindelbremse
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kreuztisch X-, Y- und Z-Achse mit stufenlosem Automatikvorschub
- Zentralschmierung
- Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- LED-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige SINO

Universal-Fräsmaschine	UFM 230 L	UFM 250 L
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm 50	50
Fräsleistung Planfräser	mm 125	125
Fräsleistung Schafffräser	mm 40	40
Spindelaufnahme	ISO ISO 40	ISO 40
Drehzahlbereich	UpM 65 - 4.500	65 - 4.500
Drehzahlstufen	- stufenlos	stufenlos
Pinolenhub	mm 125	125
T-Nutbreite	mm 16	16
Arbeitsbereich		
Spindelausladung	mm 170 - 530	190 - 730
Fräskopf schwenkbar	$^\circ \pm 90^\circ / \pm 45^\circ$	$\pm 90^\circ / \pm 45^\circ$
Fräskopf drehbar	$^\circ \pm 90^\circ$	$\pm 90^\circ$
Pinolenabstand Tisch	mm 0 - 415	0 - 405
Frästischhub	mm 400	420
Frästischfläche	mm 1.240 x 230	1.370 x 254
Tischweg X x Y	mm 700 x 300	930 x 370
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U 0,04 - 0,15	0,04 - 0,15
Pinolenvorschubstufen	- 3	3
Vorschübe X/Y/Z	mm/min 0,04 - 0,15	0,04 - 0,15
Vorschubstufen X/Y/Z	- stufenlos	stufenlos
Antriebsleistung		
Motorleistung	W 2.250	2.250
Netzanschluss	V/Hz 400/50-60	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm 1.240x230x415	1.370x254x405
Länge x Breite	mm 1.500x1.220	1.640x1.800
Höhe	mm 2.200	2.240
Gewicht	kg 1.000	1.400
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V	•	•
Schnellspanbohrfutter B 18, 1 - 16 mm	•	•
Kegeldorn ISO 40	•	•
Anzugsspindel M16	•	•
Werkzeugsatz	•	•
Bedienungsanleitung / CE	•	•
Bestelldaten		
Bestellnummer	82160	82161
UVP in € exkl. MwSt.	*13.275,00	*15.350,00

WFM 210 - WFM 310 - WFM 410 - Vertikales & horizontales Fräsen

 50  ab 125  ab 40  bis 2.000



WFM 210 als Horizontalfräse



WFM 310 & 410



- WFM 210:
- Fräse vertikal / horizontal
 - Frässpindel EIN / AUS
 - Not-Aus
 - Frässpindel Tippbetrieb
 - Frästisch Tippbetrieb
 - Drehzahl-Einstellhebel
 - Vorschub-Einstellhebel

Überzeugendes Technikdesign

Hier schlägt das Herz des Werkzeugbauers höher: Besonders robust gebaute, verwindungssteife und vibrationsarme Fräsmaschinen in Industriequalität, speziell für den Werkzeug- und Formenbau.

Das Hauptmerkmal der WFM-Modelle ist ihre Bauform mit angetriebenem Fräskopfschlitten und mit einem in der X- und Z-Achse angetriebenen Vertikaltisch. Dieser ist als Spannfläche für große Werkstücke verwendbar. Für Standardanwendungen ist ein Frästisch aufgebaut, optional ist ein einstellbarer Schwenktisch erhältlich.

Die WFM-Modelle sind mit Manuell-, Automatik- und Eilgangvorschüben in allen drei Achsen ausgestattet. Sie sind mit wenigen Handgriffen von einer Vertikalfräse für Bohrwerkzeuge, Plan- und Schafffräser zu einer

Horizontalfräse für Scheiben- und Walzenstirnfräser umrüstbar. Alle Umrüstteile sind im Lieferumfang enthalten.

Aufgrund höchster Präzision sind die WFM-Modelle bei Verwendung eines Teilapparats oder Rundtisches für die Produktion von Zahnrädern, gleichmäßigen Nut- und Lochteilungen geeignet.

Alle WFM-Modelle sind mit einer Zentralschmierung der Führungsbahnen, mit einem Kühlmittelsystem mit Tank im Maschinensockel und mit einer digitalen Positionsanzeige SINO ausgestattet. Modellunterschiede bestehen im Drehzahl- und Leistungsbereich und bei der Frästischgröße.



WFM 210:
Spitzenmodell
mit umfangreichen
Einstellmöglichkeiten

WFM 210

Automatikvorschub und Eilgang X/Y/Z

- Fräsleistung Ø 125 / 40 bzw. Ø 150 / 50 mm
 - Kubatur 750 x 320 x 445 / 750 x 320 x 410 / 800 x 400 x 445 mm
 - Spindelausladung 132 - 682 / 120 - 425 / 135 - 540 mm
 - Tischweg X x Z 405 x 380 bzw. 455 x 380 mm
 - Schwenkbarer Fräskopf ± 60° bzw. ± 45°
 - Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- Antriebsmotor 2.200 W bzw. 3.000 W, 400 V
 - Drehzahlbereich 40 - 1.600 bzw. 40 - 2.000 UpM
 - Rechts- und Linkslauf
 - Frässpindeln mit Präzisionslager
 - Anzugsspindel für hohe Sicherheit
 - Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
 - Kreuztisch X/Z und Fräskopfschlitzen Y mit 12 Vorschubstufen und Eilgang
 - Zentralschmierung
 - Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
 - LED-Frästischbeleuchtung
 - Mit digitaler Positionsanzeige SINO



WFM 310 und WFM 410:
Horizontalfräse mit Gegenlager und
ausgeschwenktem Vertikalfräskopf



Frontansicht WFM 210

WFM 310, ideal für
mittelgroße Werkstücke:

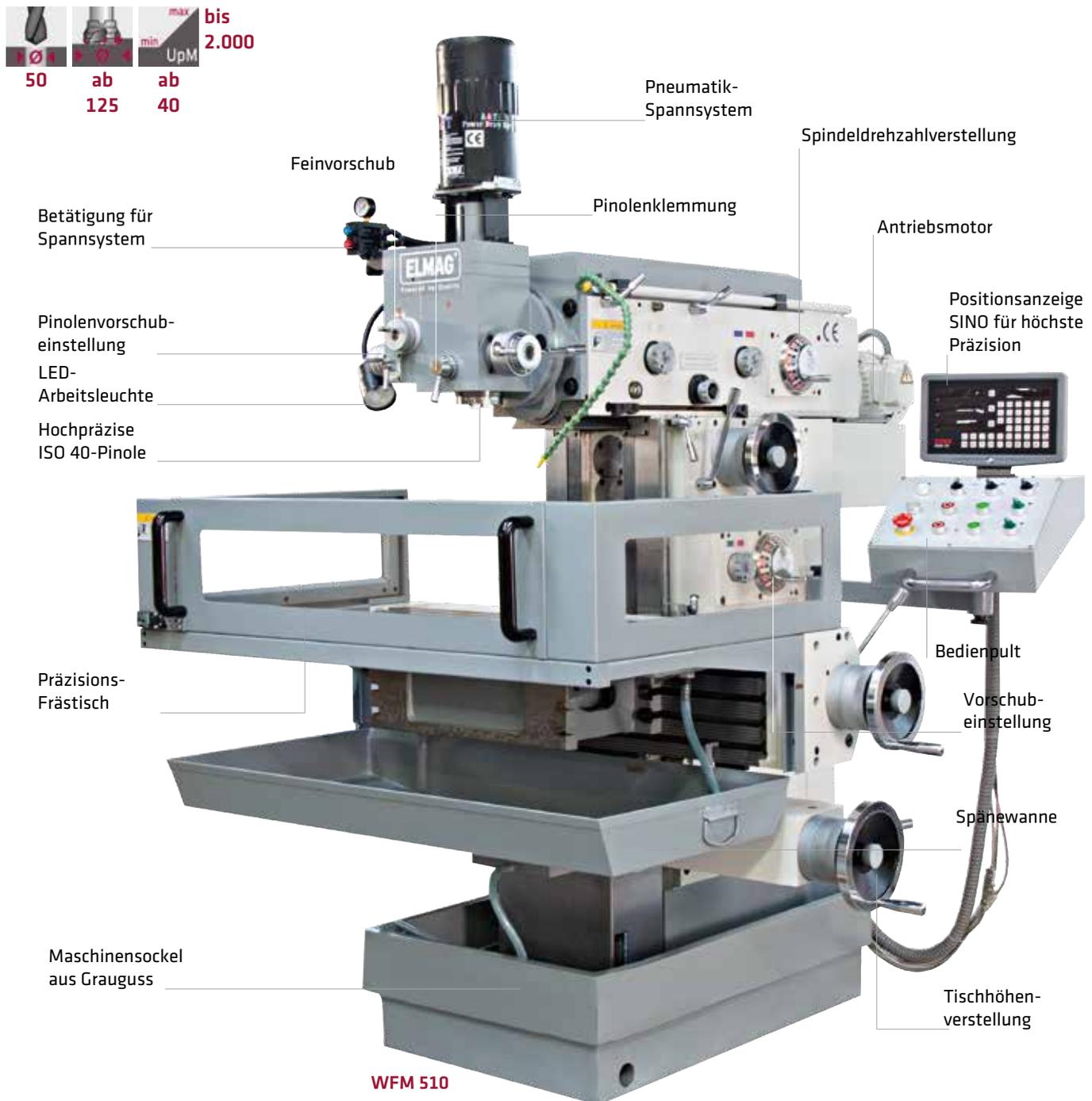
- Frästisch 750 x 320 mm
- Tischweg X x Z 405 x 380 mm
- Schlittenweg Y 305 mm
- Eilgangs Antrieb X/Y/Z
- 12 Vorschubstufen X/Y/Z
10 - 380 mm/min
- 18 Drehzahlen
40 - 2.000 UpM



WFM 310

Werkzeug-Fräsmaschine		WFM 210	WFM 310	WFM 410
Technische Daten				
Bohrleistung in Stahl	mm	50	50	50
Fräsleistung Planfräser	mm	125	125	150
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40	40	50
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40	ISO 40	ISO 40
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.600	40 - 2.000	40 - 2.000
Drehzahlstufen	-	12	18	18
Pinolenhub	mm	80	80	80
Frästischnuten / Breite x Abstand	mm	5 / 14 x 63	5 / 14 x 63	6 / 14 x 63
Vert.tischnuten / Breite x Abstand	mm	2 / 14 x 126	3 / 14 x 63	3 / 14 x 63
Arbeitsbereich				
Spindelausladung Y	mm	132 - 682	120 - 425	135 - 540
Fräskopf schwenkbar	°	± 45°	± 45°	± 45°
Pinolenabstand Tisch	mm	65 - 445	50 - 410	55 - 445
Horizontalspindelabstand Tisch	mm	35 - 415	85 - 445	95 - 475
Frästischfläche	mm	750 x 320	750 x 320	800 x 400
Tischweg X x Z	mm	405 x 380	405 x 380	455 x 380
Vertikaltischfläche	mm	830 x 225	830 x 225	1.060 x 250
Automatikvorschübe				
Vorschübe X/Y/Z	mm/min	8 - 310	10 - 380	10 - 380
Vorschubstufen X/Y/Z	-	12	12	12
Eilgänge X/Y/Z	mm/min	1.000	1.200	1.200
Antriebsleistung				
Motorleistung	W	2.200	2.200	3.000
Vorschubantrieb X/Y/Z	W		750	1.100
Eilgangs Antrieb X/Y/Z	W	550	550	750
Kühlmittelpumpe	W	125	90	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Kubatur	mm	750x320x445	750x320x410	800x400x445
Länge x Breite	mm	1.390 x 1.430	1.215 x 1.200	1.383 x 1.427
Höhe	mm	1.820	1.800	1.817
Gewicht	kg	1.100	1.200	1.300
Serienausstattung				
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•	•	•
4 Fräsdorne lang 16, 22, 27, 32 mm		•	•	•
3 Reduzierhülsen MK 1, 2, 3		•	•	•
Spannzangenset 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12 mm mit Spannzangenfutter		•	•	•
Werkzeugsatz		•	•	•
Bedienungsanleitung / CE		•	•	•
Bestelldaten				
Bestellnummer		82132	82138	82137
UVP in € exkl. MwSt.		*25.060,00	*29.910,00	*34.675,00
Sonderzubehör				
Universal-Schwenktisch 320 x 620 mm für WFM				82149
UVP in € exkl. MwSt.				*2.430,00

WFM 510 - Für die Bearbeitung von Werkstücken bis zu 400 kg



WFM 510

DIE universelle Werkzeug-Fräsmaschine

Ergonomie, Funktionalität und Vielseitigkeit zeichnen dieses Bearbeitungszentrum aus! Die groß dimensionierte und exakt verarbeitete Fräsmaschine ermöglicht Fräsarbeiten mit höchster Präzision. Durch ihre serienmäßig überkomplette Ausstattung eignet sich die WFM 510 perfekt für Instandhaltung, Werkzeugbau, Formen-, Musterbau und Ausbildung.

Die WFM 510 ist mit einem automatischen Pinolenvorschub und einer pneumatischen Werkzeugspanneinrichtung serienmäßig ausgestattet. Drei automatisch angetriebenen Fräsachsen ermöglichen die Herstellung von Werkstücken mit höchster Oberflächenqualität.

Der Maschinenkorpus in schwerer Gussausführung garantiert ein vibrationsarmes Arbeiten und hohe Genauigkeit. Für horizontale Fräsarbeiten kann der schwere Fräskopf weggeschwenkt werden.

Das ergonomisch geformte Bedienpult, inklusiv der integrierten digitalen Positionsanzeige SINO, ermöglicht Zustellungen im fünf tausendstel Bereich. Der großzügig ausgeführte Frästisch mit einer Späneschutzeinhausung erlaubt Spezialanwendungen mit großen Teilapparaten, Rundtischen und Sonderspannmittel. Durch die Dosiervorrichtung der integrierten Kühlmittleinrichtung werden lange Standzeiten der Werkzeuge erreicht.



WFM 510:
Frontansicht

Automatikvorschub und Eilgang X/Y/Z

- Fräsleistung Ø 125 / 40 mm
 - Kubatur 1.050 x 700 x 445 mm
 - Spindelausladung 135-520 mm
 - Tischweg X x Z 500 x 350 mm
 - Schwenkbarer Fräskopf ± 90°
 - Einfache Umrüstung auf Horizontalfräse
- Antriebsmotor 3.000 W, 400 V
 - Drehzahlbereich 40 - 2.000 UpM
 - Rechts- und Linkslauf
 - Frässpindeln mit Präzisionslager
 - Anzugsspindel für hohe Sicherheit
 - Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
 - Kreuztisch X/Z und Fräskopfschlitten Y mit 18 Vorschubstufen und Eilgang
 - Zentralschmierung
 - Integriertes Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
 - LED-Frästischbeleuchtung
 - Mit digitaler Positionsanzeige SINO

Werkzeug-Fräsmaschine	WFM 510	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Fräsleistung Planfräser	mm	125
Fräsleistung Schafffräser	mm	40
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40
Drehzahlbereich	UpM	40 - 2.000
Drehzahlstufen	-	18
Pinolenhub	mm	60
Frästischnuten / Breite x Abstand	mm	8 / 14 x 45
Vert. Tischnuten / Breite x Abstand	mm	5 / 14 x 45
Arbeitsbereich		
Spindelausladung	mm	135 - 520
Fräskopf schwenkbar	°	± 90°
Pinolenabstand Tisch	mm	0 - 400
Horizontalspindelabstand Tisch	mm	35 - 435
Frästischfläche	mm	800 x 400
Tischweg X x Y	mm	500 x 350
Vertikaltischfläche	mm	950 x 250
Automatikvorschübe		
Vorschübe X/Y/Z	mm/min	10 - 500
Vorschubstufen X/Y/Z	-	18
Eilgänge X/Y/Z	mm/min	1.200
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	3.000
Vorschubantrieb X/Y/Z	W	1.500
Kühlmittelpumpe	W	90
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	1.050x700x445
Länge x Breite	mm	1.500 x 2.100
Höhe	mm	1.820
Gewicht	kg	2.200
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•
2 Fräsdorne lang 35, 40 mm		•
2 Kombi-Fräsdorne 22, 27 mm		•
3 Reduzierhülsen MK 2, 3, 4		•
Spannzangenset 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16 mm mit Spannzangenfutter		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		82124
UVP in € exkl. MwSt.		*34.645,00
Sonderzubehör		
Universal-Schwenktisch 300 x 630 mm		82148
UVP in € exkl. MwSt.		*2.505,00



Schwenkbereich ± 90°



WFM 510 Bedienpult



GBFM 50 GAL - Mittelschwere Bettfräse



2.256

Verwindungssteife Maschinen-säule mit nachstellbaren Schwalbenschwanzführungen

Stets wissen, wo man ist: Einfach bedienbare SINO 3-Achs-Positionsanzeige

Spindeltrieb 2.400 W

Antrieb Höhenverstellung Z-Achse 1.500 W

Getriebestellhebel

Präzisions-Mikrovorschub

Vierfach-Bedienhebel mit Schaltelementen für automatischen Pinolenvorschub

LED-Beleuchtung

Kühlmittelleitung mit Einstellventil



- Drehzahlstufe
- Rechtslauf
- Stopp
- Linkslauf
- Betriebslampe
- Kreuztisch- und Spindel-funktionen
- Betriebsmodus Bohren/Fräsen
- Betriebsmodus Gewindeschneiden
- Kühlmittel-pumpe
- Not-Aus

GBFM 50 GAL

Schwerer Maschinensockel aus Grauguss

Vorschub- und Eilgangsgetriebe Y-Achse

Endschalter X-Achse

Endschalter Y-Achse

Vorschub- und Eilgangsgetriebe X-Achse

X/Y-Automatik / Eilgang, Z-Höhenverstellung

- Fräsleistung Ø 125 / 40 mm
- Kubatur 1.220 x 360 x 600 mm
- Spindelausladung 370 mm
- Tischweg 620 x 370 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 45°
- Fräskopftrieb Höhenverstellung
- Antriebsmotor 2.400 W, 400 V
- 16 Drehzahlen 94 - 2.256 UpM
- Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidmodus
- Pinolenvorschub 0,1/0,15/0,3 mm/U
- Präzisions-Mikrovorschub
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch
- Kreuztisch X- und Y-Achse mit 8 Vorschubstufen und Eilgang
- Zentralschmierung
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- LED-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige SINO

Getriebe-Bohr- & Fräsmaschine	GBFM 50 GAL	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	50
Gewindeschneidleistung	M	M30
Fräsleistung Planfräser	mm	125
Fräsleistung Schaftfräser	mm	40
Spindelaufnahme	ISO	ISO 40
Drehzahlbereich 1	UpM	94 - 1.120
Drehzahlbereich 2	UpM	189 - 2.256
Drehzahlstufen	-	16
Pinolenhub	mm	180
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	3 / 14 x 95
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	510
Spindelausladung	mm	370
Fräskopf schwenkbar	°	± 45°
Pinolenabstand Tisch	mm	90 - 600
Frästischfläche	mm	1.220 x 360
Tischweg X x Y	mm	620 x 370
Automatikvorschübe		
Pinolenvorschub	mm/U	0,1/0,15/0,3
Pinolenvorschubstufen	-	3
Vorschübe X/Y	mm/min	24 - 720
Vorschubstufen X/Y	-	8
Eilgänge X/Y	-	•
Höhenverstellung Z	-	•
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	2.400
Vorschubantrieb X	W	370
Vorschubantrieb Y	W	370
Höhenverstellung Z	W	1.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Kubatur	mm	1.220x360x600
Länge x Breite	mm	1.770x1.800
Höhe	mm	2.320
Gewicht	kg	1.700
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•
Schnellspannbohrfutter B 18, 1 - 16 mm		•
Kegeldorn ISO, IG M16		•
Anzugsspindel M16		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		82155
UVP in € exkl. MwSt.		*17.360,00

Die GBFM 50 GAL ist eine kräftige, präzise Bettfräsmaschine mit vertikal geführtem Maschinenkopf und hoher Tischbelastbarkeit - ein Multitalent für das Bohren, Reiben, Senken, Gewindeschneiden, Plan- und Schaftfräsen von Maschinen-, Stahl- und Gussbauteilen.

Die GBFM 50 GAL ist mit einem automatisch höhenverstellbaren Maschinenkopf und mit einem dreistufigen Pinolenvorschub ausgestattet. Beim Gewindeschneiden wird der Anwender mit einer am Bedienhebel schaltbaren Drehrichtungsumkehr unterstützt. 8-stufige Automatikvorschübe und Eilgänge auf beiden Frästischachsen sowie ein Präzisions-Mikrovorschub kennzeichnen die GBFM 50 GAL als hochwertige Fräsmaschine.

UBF 140 V - Extraschwere Industrie-Bettfräse

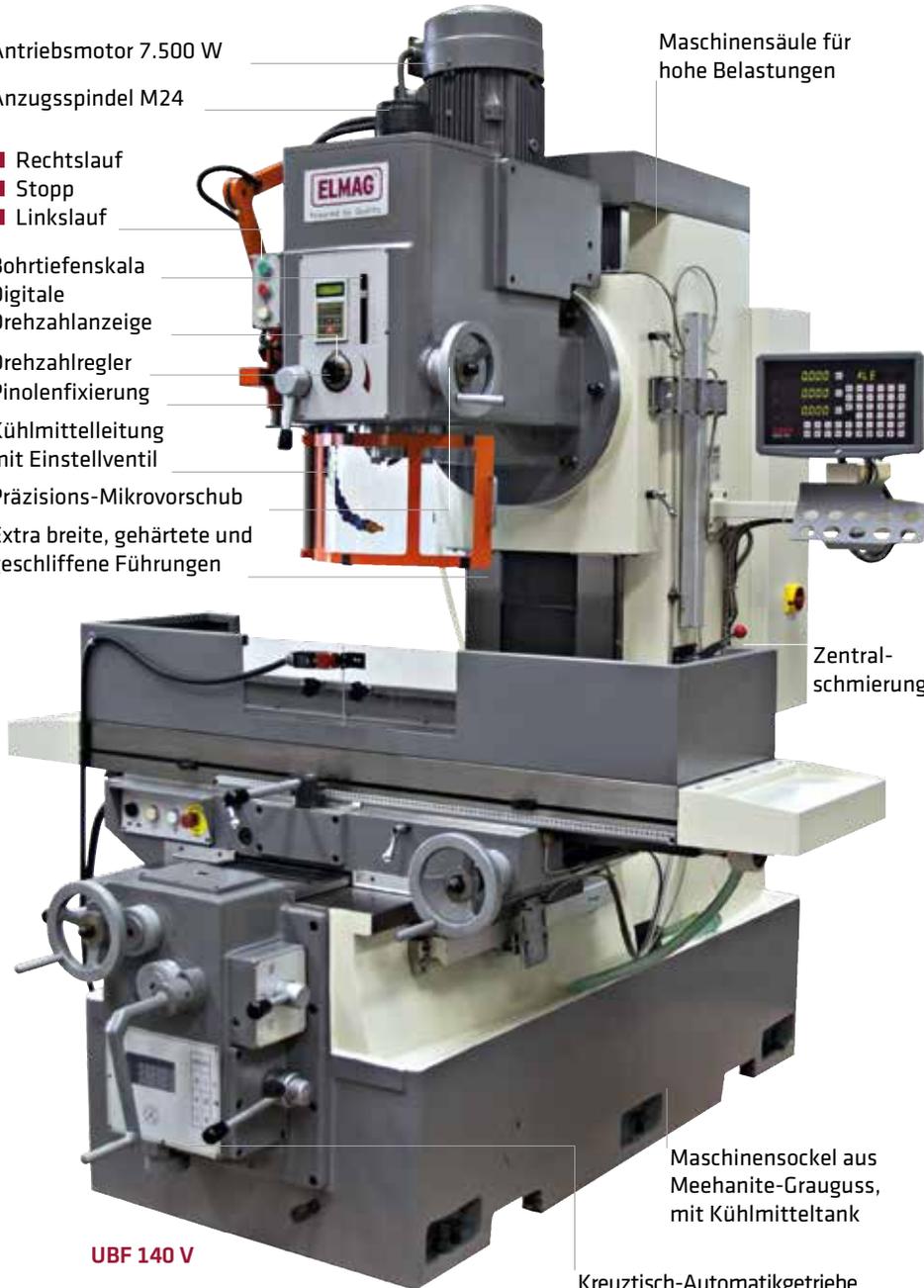


Antriebsmotor 7.500 W
Anzugsspindel M24

- Rechtslauf
- Stopp
- Linkslauf

- Bohrtiefenskala
- Digitale Drehzahlanzeige
- Drehzahlregler
- Pinolenfixierung
- Kühlmittelleitung mit Einstellventil
- Präzisions-Mikrovorschub
- Extra breite, gehärtete und geschliffene Führungen

Maschinensäule für hohe Belastungen



Zentral-schmierung

Maschinensockel aus Meehanite-Grauguss, mit Kühlmittelank

Kreuztisch-Automatikgetriebe mit 9 Vorschubstufen und Eilgang der X- und Y-Achse

UBF 140 V

X/Y/Z-Automatik und Eilgang

- Fräseleistung Ø 200 / 63 mm
- Kubatur 1.400 x 400 x 650 mm
- Spindelausladung 510 mm
- Tischweg 800 x 400 mm
- Schwenkbarer Fräskopf ± 30°
- Antriebsmotor 7.500 W, 400 V
- Frequenzumformer für stufenlos einstellbare Drehzahl 40 - 1.800 UpM
- Digitale Drehzahlanzeige
- Rechts- und Linkslauf
- Frässpindel mit Präzisionslager
- Anzugsspindel für hohe Sicherheit
- Fräskopf mit 9 Vorschubstufen und Eilgang
- Bohrtiefenskala und -anschlag
- Leichtgängiger, präziser Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kreuztisch X- und Y-Achse mit 9 Vorschubstufen und Eilgang
- Zentralschmierung
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf
- Halogen-Frästischbeleuchtung
- Mit digitaler Positionsanzeige SINO



Universal-Bettfräsmaschine	UBF 140 V	
Technische Daten		
Bohrleistung in Stahl	mm	80
Gewindeschneidleistung	M	M56
Fräseleistung Planfräser	mm	200
Fräseleistung Schafffräser	mm	63
Spindelaufnahme	ISO	ISO 50
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.800
Drehzahlstufen	-	stufenlos
Pinolenhub	mm	105
T-Nuten / Breite x Abstand	mm	3 / 18 x 100
Arbeitsbereich		
Fräskopfhub	mm	500
Spindelausladung	mm	510
Fräskopf schwenkbar	°	± 30°
Pinolenabstand Tisch	mm	150 - 650
Frästischfläche	mm	1.400 x 400
Tischweg X x Y	mm	800 x 400
Automatikvorschübe		
Vorschubstufen X/Y/Z	-	9
Eilgänge X/Y/Z	-	•
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Vorschubantrieb X/Y/Z	W	750
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Kühlmittelpumpleistung	l/min	12
Abmessungen		
Kubatur	mm	1.400x400x650
Länge x Breite	mm	2.290 x 1.770
Höhe	mm	2.120
Gewicht	kg	3.660
Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V		•
Maschinenschraubstock 6" / 150 mm		•
Anzugsspindel M24		•
Werkzeugsatz		•
Bedienungsanleitung / CE		•
Bestelldaten		
Bestellnummer		82136
UVP in € exkl. MwSt.		*32.170,00

Die UBF 140 V Bettfräsmaschine ist für das großflächige, kräftige Zerspanen von Stahl- und Gusswerkstoffen konzipiert - Merkmale sind die schwere, vibrationsdämpfende Maschinenkonstruktion aus Meehanite-Grauguss, besonders breite Führungsbahnen, ein hoch belastbarer, präzise geführter Kreuztisch mit je 9 Vorschubstufen in zwei Koordinatenachsen und das mit 7.500 Watt extra leistungsstarke Antriebsaggregat.

Dank eines vertikal geführten Maschinenkopfes mit 9 Vorschubstufen und einer hochpräzisen Frässpindel mit stufenlos einstellbarer Drehzahl sind auch feine Werkstückdetails wie Passungsflächen, Passfedernuten, Langlöcher, Kleingewinde etc. realisierbar. Für optimale Positionskontrolle sorgt stets eine digitale Positionsanzeige von SINO.

* = ELMAG-Spezialprogramm

FRÄSEN

CNC-Bearbeitungszentrum S400/S620/S800



S 620

ELMAG® CNC-Bearbeitungszentren

- Stabiles Gussgestell in Starrbett-Bauweise mit gehärteten und gegenbeschichteten Flachführungen
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen - angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- Mechanischer Gewichtsausgleich unterstützt das präzise Positionieren der Z-Achse - Verschleiß von Spindel und Führung wird minimiert
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Zum schnellen Einrichten der Maschine und zum manuellen Verfahren verfügen die S400-Modelle über ein elektronisches Handrad
- Inkl. 10/16-fach Werkzeugwechsler, pneumatischer Werkzeugklemmung, LED-Arbeitsleuchte, Kühlmittleinrichtung, automatischer Zentralschmierung und Bedienwerkzeug
- SIEMENS 808D Basic, Wirtschaftlichkeit, einfaches Handling und perfekte Performance zeichnen diese Steuerung aus

CNC-Bearbeitungszentrum		S400	S620	S800
Arbeitsbereich				
Verfahrweg X-Achse	mm	400	620	800
Verfahrweg Y-Achse	mm	240	400	500
Verfahrweg Z-Achse	mm	400	500	500
Tischabmessungen	mm	600x250	920x400	1.000x500
Tischbelastbarkeit	kg	170	300	500
T-Nuten	Anz.	3	3	5
T-Nuten, Breite	mm	14	14	18
T-Nuten, Abstand	mm	75	120	150
Pinolenabstand Tisch	mm	60 - 460	120 - 620	150 - 650
Ausladung	mm	325	395	560
Drehzahlbereich	UpM	60 - 6.000	40 - 6.000	40 - 6.000
Spindelaufnahme		BT 30	BT 40	BT 40
Eilgang X-Achse	mm/min	8.000	30.000	24.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	8.000	30.000	24.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	6.000	18.000	18.000
Arbeitsvorschub X-Achse	mm/min	2,5 - 3.000	1 - 10.000	2 - 10.000
Arbeitsvorschub Y-Achse	mm/min	2,5 - 3.000	1 - 10.000	2 - 10.000
Arbeitsvorschub Z-Achse	mm/min	2,5 - 3.000	1 - 10.000	2 - 10.000
Werkzeugwechselzeit	sec.	1,75 - 5	1,75 - 5	1,75 - 5
Genauigkeiten				
Positioniergenauigkeiten	mm	± 0,015	± 0,005	± 0,005
Wiederholungsgenauigkeiten	mm	0,01	0,003	0,003
Antriebsleistung				
Motorleistung	kW	3,7	5,5	7,5
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Länge	mm	1.870	2.180	2.500
Breite	mm	1.520	2.052	2.260
Höhe	mm	2.000	2.600	2.300
Gewicht	kg	1.450	3.250	4.650
Bestelldaten				
Bestellnummer		84010	84011	84012
UVP in € exkl. MwSt.		*41.090,00	*57.310,00	*63.545,00

SIEMENS SINUMERIK 808D Basic

- Panelbasierte Kompakt-CNC-Steuerung
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 808D Basic bringt Schwung in die Zerspanungstechnik. CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 808D Basic perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt!

Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert für einfache Fräsanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt für's Fräsen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 808 der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.



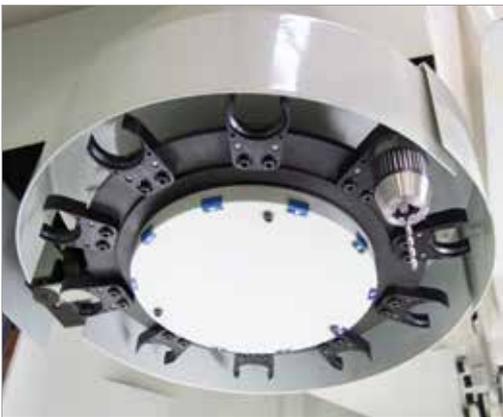
SIEMENS 808D serienmäßig

Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn

- Steuerung SIEMENS 828D Basic
- FANUC CNC-System
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Späneförderer
- 4. Achse (A-Achse)

FRÄSEN



10-fach Werkzeugwechsler S 400



16-fach Werkzeugwechsler S 620



S 400

* = ELMAG-Spezialprogramm

PREMIUM Fräsmaschinen WFM 400 / 620 / 800



WFM 400

SONDERAUSFÜHRUNG

Optional mit
Heidenhain-CNC-Steuerung



ELMAG® PREMIUM Werkzeugfräsmaschinen

- Stabile Konstruktion aus Stahlguss
- Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen - angetrieben durch kraftvolle Servomotoren für dynamischen Vorschub
- WFM 400: Spielfreie Rollen-/Linearführungen auf allen drei Achsen sorgen für Stabilität und Festigkeit
- WFM 620 & 800: Großdimensionierte Flachführungen für Stabilität und Festigkeit
- Die in der Y-Achse enthaltenen Edelstahl-Teleskopabdeckungen schützen Führungen und Kugelumlaufspindeln vor Spänen und Kühlmittel
- Stufenlose Spindeldrehzahlen sowie stufenlose Vorschübe
- Komfortabler Maschinenbetrieb über das bewegliche, mittig angebrachte, ergonomische Bedienfeld
- Heidenhain ND 523 Steuerung serienmäßig bei den konventionellen Maschinen
- Heidenhain TNC 620 HSCI Steuerung serienmäßig bei den CNC-Maschinen
- Tastengesteuertes Ein- und Ausspannen des Werkzeuges bei den Modellen 620 & 800

PREMIUM-Werkzeugfräsmaschine		WFM 400	WFM 620	WFM 800
Arbeitsbereich				
Verfahrweg X-Achse	mm	400	620	800
Verfahrweg Y-Achse	mm	315	420	500
Verfahrweg Z-Achse	mm	350	400	420
Tischabmessungen	mm	315x710	400x800	500x1.000
Tischbelastbarkeit	kg	200	400	500
T-Nuten	Anz.	5	5	5
T-Nuten, Breite	mm	14	14	18
T-Nuten, Abstand	mm	63	80	100
Pinolenabstand Tisch min./max.	mm	100/450	0/500	0/535
Pinolenhub	mm	80	80	80
Werkzeugaufnahme	DIN	2080	69871A	69871A
Spindelkonus	ISO	40	40	40
Spindeldrehmoment	Nm	44	145	198
Drehzahlbereich	UpM	10 - 4.000	10 - 4.000	10 - 4.000
Eilgang X-Achse	mm/min	5.000	6.000	6.000
Eilgang Y-Achse	mm/min	5.000	6.000	6.000
Eilgang Z-Achse	mm/min	2.500	4.000	4.000
Regelung Vorschübe	-	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Genauigkeiten				
Positioniergenauigkeiten	mm	± 0,01	± 0,01	± 0,01
Antriebsleistung				
Motorleistung	kW	5,5	5,5	7,5
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen				
Länge	mm	1.520	1.850	2.450
Breite	mm	2.130	2.200	3.200
Höhe	mm	1.950	2.000	2.100
Gewicht	kg	1.700	1.900	2.900
Bestelldaten				
Bestellnummer		82905	82906	82907
UVP in € exkl. MwSt.		*43.650,00	*67.260,00	*84.070,00

Hohe Qualitätsstandards

Konventionelle Maschinen mit Digitalanzeige sowie kombinierte Maschinen mit CNC-Steuerungen im modernen Design, kompakte Bauweise für Werkzeug-, Prototypenbau und Ausbildungsbereich.

Zuverlässige Schlüsselkomponenten

- Gusskonstruktion für höchste Stabilität und Präzision
- Stufenlose Regelung der Spindeldrehzahl
- Vorschub bei allen Modellen durch spielfreie, präzisionsgeschliffene Kugelumlaufspindeln
- Universal einsetzbar dank horizontaler und vertikaler Spindel, beweglicher Pinole und schwenkbarem Fräskopf
- Elektrobauteile von bekannten europäischen Herstellern

Heidenhain ND 523

- Monochromer Flachbildschirm für Positionswerte
- 3-Achsen
- Optimal ablesbares Grafikdisplay
- Spritzwassergeschützte Frontplatte
- Ergonomische Drucktasten, deren Beschriftung sich auch nach jahrelanger Benutzung nicht auflöst
- Berechnen von Positionen für Bohrbilder (Lochkreis, Lochreihen)



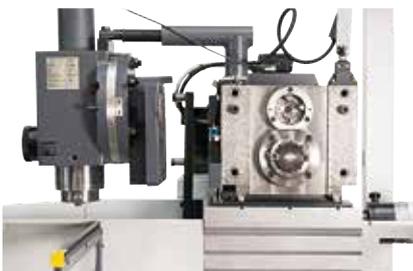
Heidenhain ND 523 serienmäßig

Serienausstattung:

- Digitalanzeige ND 520
- Horizontale und vertikale Spindel
- Kühlmittleinrichtung
- Halogen-Maschinenleuchte
- Einhausung des Arbeitsbereiches

Optional erhältlich:

- CNC-Ausführung mit Steuerung Heidenhain TSC 620 HSCI
- CNC-Drehtisch (4. Achse)
- Elektrische Handräder
- CAD/CAM Software

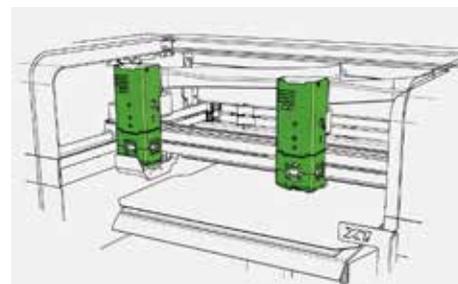


Umrüstung auf Horizontalspindel



WF400:
Linearführungen für höchste Präzision

Autom. Zwei-Material 3D-Drucker X1



Twin-Head-Technologie



Made in AUSTRIA

Professional 3D Printing. For real.

Der vollautomatisierte und bürotaugliche 3D-Drucker überzeugt durch seine Nutzerfreundlichkeit und Produktivität und wird vor allem in der Prototypenentwicklung sowie in der Kleinserienfertigung eingesetzt. Dank patentierter Technologien erfüllt den X1 höchste Anforderungen hinsichtlich Qualität, Zuverlässigkeit und Effizienz. Der X1 Desktop bietet Anwendern eine hohe Erfolgsrate bei minimalem Ausschuss. Das ermöglichen 6 patentierte Technologien – und Qualität „Made in Austria“. Besonders bei komplexen Drucken wird diese Qualität deutlich. Zum Erfolgsrezept gehören das eigens entwickelte Stützmaterial und die innovative Materialauftragung. 27 Liter Druckvolumen bei 100%iger Druckflächenausnutzung eröffnen neue Dimensionen des 3D-Drucks.

3D-Drucker X1	
Abmessungen	
Maximale Druckfläche	295x295 mm
Maximale Druckhöhe	305 mm
Einstellbare Schichthöhe	0,15-0,35 mm
Typ. Extrusionsbahnbreite	0,45 mm
Gewicht ohne Material	46 kg
Bewegung	
Druckkopfpositionierung	Core-XY-Verfahren mit 4 Antrieben
Bauraum	
Geschlossener Bauraum	Ja
Zugang zum Bauraum	Schiebetür aus Polycarbonat
Temperaturregelung	Ja, ca. 40°C, mit aktiver Kühlung
Materialien	
Zweimaterialdruck	Ja, mit Twin-Head-Technologie
Modellmaterial	PLA, PETG und andere
Stützmaterial	Break-away Stützmaterial GeckoPeel
Material	Materialkassetten mit int. Speicher
Steuerung	
Bedienoberfläche	5" Touchscreen-Bildschirm
Hauptsteuerung	ARM Cortex M3, Xioneer Nebula Board
Eingebauter Server	1,5 GHz, 2 GB RAM, Linux-basiert
Verbindungen	LAN, WLAN (auch als Access-Point)
Software	
Version	Xioneer Studio 0,90 / basiert auf Repetier Host
CAD-Dateiformate	.stl .amf .obj
Systemanforderungen	Moderne Workstation mit Windows 7 oder höher
Verbindungen	WLAN, LAN (auch als Access-Point)

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
3D-Drucker X1 inkl. Bediensoftware	85000	16.845,00

Materialien für X1

Material: ModelPlus

ModelPlus ist ein Druckmaterial in Industrie Qualität, das auf einer modifizierten Formel des bewährten Druckmaterials PLA basiert. Es zeichnet sich durch gute mechanische Eigenschaften aus, die denen von ABS sehr nahe kommen, weist aber nicht die Nachteile von ABS auf wie Verzug, Delaminierung und Geruchsentwicklung während des Druckens. ModelPlus kann bei 110°C getempert werden um die Steifigkeit zu erhöhen, wodurch sich auch die Temperaturstabilität auf etwa 95°C erhöht. Druckobjekte aus diesem Material haben eine matte Oberfläche, was sie ideal für Präsentations- und Demonstrationszwecke macht.

Vorteile:

- Mechanische Eigenschaften ähnlich zu ABS
- Matte Oberflächenbeschaffenheit
- Temperatur mit < 0,3 % Schwund
- Temperaturbest. bis 95°C (nach Tempern)

Anwendungsbeispiele:

- Präsentationsmodelle
- Allgemeiner Prototypenbau
- Gute Alternative zu ABS

Technische Eigenschaften			
Parameter	Test	Wert	Einheit
Dichte	ISO 1183	1,27	g/cm ³
Zugfestigkeit	ISO 527	39	MPa
Zugmodul	ISO 527	3.900	MPa
Bruchdehnung	ISO 527	58	%
Schlagfestigkeit	ISO 179	22	kJ/m ²
Temperaturstabilität (HOT)	ISO 75	95	deg. C

Mögliche Farben:

-  Weiß
-  Schwarz
-  Eisengrau
-  Hellgrau
-  Dunkelblau
-  Signalrot



Material: PETG

Ausgezeichnetes Allround-Material, das sich durch seine hohe Widerstandsfähigkeit und Flexibilität sowie durch seine Chemikalien- und Schlagfestigkeit von vielen anderen 3D-Druck-Materialien abhebt. Es ist ideal geeignet für mechanische Bauteile, Schutzkomponenten und andere Objekte, die schlagartiger oder anhaltender mechanischer Beanspruchung ausgesetzt sind. Das zugesetzte Glykol verhindert eine Versprödung des Materials bei hohen Temperaturen. Dank seiner ausgezeichneten chemischen Beständigkeit eignet sich PETG für eine breite Palette von Anwendungen, sowohl in sauren als auch in alkalischen Umgebungen.

Vorteile:

- Robust, flexibel und schlagzäh
- Chemisch beständig gegenüber Säuren und Basen
- Geruchloser Druck
- Verfügbar in transparent

Anwendungsbeispiele:

- Klemmen, Scharniere, Schnappverschlüsse
- Mechanische Bauteile für die Endanwendung
- Komponenten für die chemische Verarbeitung

Technische Eigenschaften			
Parameter	Test	Wert	Einheit
Dichte	ISO 1183	1,27	g/cm ³
Zugfestigkeit	ISO 527	50	MPa
Zugmodul	ISO 527	2020	MPa
Bruchdehnung	ISO 527	23	%
Schlagfestigkeit	ISO 179	8,1	kJ/m ²
Temperaturstabilität (HOT)	ASTM 648	70	deg. C

Mögliche Farben:

-  Weiß
-  Schwarz
-  Basaltgrau
-  Himmelblau
-  Neonorange
-  Transparentes Gelb
-  Farblos

SUPERTURN 300/90 Vario



SUPERTURN 300/90 V

Sonderzubehör: Praktisches Untergestell mit Werkzeugschrank für SUPERTURN 300/90 Vario, **Best.Nr. 88120**

Universal-Drehmaschine SUPERTURN 300/90 Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	300
Spitzenhöhe	mm	90
Drehdurchmesser über Bett	mm	180
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	120
Maschinenbettbreite	mm	100
Querschlitzenweg	mm	75
Oberschlittenweg	mm	50
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	10 x 10
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 3
Spindelbohrung	mm	20
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.250
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.500
Vorschubbereiche		
Längsvorschübe	mm/U	0,08 - 0,16
Metrische Gewinde	mm	0,5 - 3
Zollgewinde, Gänge G	G/"	10 - 44
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	22
Pinolenweg	mm	60
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	450
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	740
Breite	mm	390
Höhe	mm	370
Gewicht	kg	60
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		•
Dreibacken-Drehfutter Ø 100 mm, zentr.		•
Körnerspitze MK 3		•
Körnerspitze MK 2		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		•



Sonderzubehör: Mitlaufende Körnerspitze MK 2 für das Spitzendrehen, **Best. Nr. 89041**



Sonderzubehör: Planscheibe Ø 170 mm für große Werkstücke, **Best. Nr. 88129**

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
SUPERTURN 300/90 Vario	88110	1.290,00

Sonderzubehör SUPERTURN 300/90 Vario	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vierbacken-Drehfutter Ø 100 mm, einzelspannend	88127	180,00
Flansch Ø 100 mm für SUPERTURN 300/90 Vario	88128	50,00
Planscheibe Ø 170 mm für SUPERTURN 300/90 Vario	88129	50,00
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041	60,00
Stehlünette für SUPERTURN 300/90 Vario	88126	50,00
Mitlaufdünette für SUPERTURN 300/90 Vario	88125	50,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MAa, 5-teilig	88093	*423,00
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm, 7-teilig	88065	163,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm	88075	67,50
Untergestell SUPERTURN 300/90 Vario	88120	232,00

SUPERTURN 550/125 Vario mit MFB 16 Vario



SUPERTURN 550/125 Vario mit MFB 16 Vario



SUPERTURN 550/125 Vario

Sonderzubehör SUPERTURN 550/125 Vario	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelspannend	88132	230,00
Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 550/125 Vario	88133	88,50
Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 550/125 Vario	88134	75,00
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041	60,00
Mitlaufdünette für SUPERTURN 550/125 Vario	88130	60,00
Stehlünette für SUPERTURN 550/125 Vario	88131	60,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig	88090	*520,00
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-teilig	89020	60,00
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-teilig	89021	97,50
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig	88066	155,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	88076	24,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 12 x 12 mm, 7-teilig	88200	*514,00
Untergestell SUPERTURN 550/125 Vario	88121	317,00
Sonderzubehör MFB 16 Vario		
Koordinatentisch-Grundplatte zu MFB 16 Vario	88117	498,00
Fräsersatz TITAN, 20-teilig, Ø 3 - 20 mm	89031	142,00
Schraubstock 3" / 75 mm für SUPERTURN 550/125 Vario	88141	38,50
Spannzangen-Set MK 2 (ER 25), 10-teilig, 2 - 16 mm	82770	298,00

Universal-Drehmaschine SUPERTURN 550/125 Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	550
Spitzenhöhe	mm	125
Drehdurchmesser über Bett	mm	250
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	145
Maschinenbettbreite	mm	135
Querschlitzenweg	mm	115
Oberschlittenweg	mm	50
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	12 x 12
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Spindelbohrung	mm	26
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.000
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.000
Vorschubbereiche		
Längsvorschübe	mm/U	0,07 - 0,20
Metrische Gewinde	mm	0,4 - 3,5
Zollgewinde, Gänge G	G/"	8 - 56
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	30
Pinolenweg	mm	70
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	750
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.250
Breite	mm	650
Höhe	mm	500
Gewicht SUPERTURN 550/125 Vario	kg	120
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		•
Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentr.		•
Körnerspitze MK 4		•
Körnerspitze MK 2		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		•

Fräs- und Bohreinheit MFB 16 Vario		
Bohrleistung in Stahl	mm	16
Fräsleistung Planfräser	mm	50
Fräsleistung Schafffräser	mm	16
Frässpindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Spindelausladung	mm	169
Pinolenhub	mm	50
Fräskopfhub	mm	210
Fräskopf Schwenkbereich	°	± 90
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.125
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.250
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	500
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Höhe ab Maschinenbett	mm	790
Gewicht MFB 16 Vario	kg	55
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16 / 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 2 / B 16 mit IG M10		•
Anzugsspindel M10		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE		•

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
SUPERTURN 550/125 Vario	88111	2.155,00
ST 550/125 V mit MFB 16 V	88113	3.190,00
MFB 16 V zu ST 550/125 V	88115	1.075,00

SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20 Vario



Universal-Drehmaschine SUPERTURN 700/140 Vario		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	700
Spitzenhöhe	mm	140
Drehdurchmesser über Bett	mm	280
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	165
Maschinenbettbreite	mm	180
Querschlitzenweg	mm	140
Oberschlittenweg	mm	70
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	12 x 12
Drehspindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 4
Spindelbohrung	mm	26
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.250
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.500
Vorschubbereiche		
Längsvorschübe	mm/U	0,07 - 0,20
Metrische Gewinde	mm	0,4 - 3,5
Zollgewinde, Gänge G	G/"	8 - 56
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 2
Pinolendurchmesser	mm	30
Pinolenweg	mm	80
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.000
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.400
Breite	mm	700
Höhe	mm	600
Gewicht SUPERTURN 700/140 Vario	kg	190
Serienausstattung		
Digitale Drehzahlanzeige		•
Dreibacken-Drehfutter Ø 125 mm, zentr.		•
Körnerspitze MK 4		•
Körnerspitze MK 2		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter		•
Spänewanne / Spritzwand		•
Werkzeugbox / Bedienungsanleitung / CE		•
Fräs- und Bohreinheit MFB 20 Vario		
Bohrleistung in Stahl	mm	20
Gewindeschneidleistung	M	M14
Fräsleistung Planfräser	mm	63
Fräsleistung Schaftfräser	mm	16
Frässpindel		
Spindelaufnahme	MK	MK 2
Spindelausladung	mm	184
Pinolenhub	mm	50
Fräskopfhub	mm	380
Fräskopf Schwenkbereich	°	± 90
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	50 - 1.125
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100 - 2.250
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	600
Netzanschluss	V/Hz	230/50-60
Abmessungen		
Höhe ab Maschinenbett	mm	830
Gewicht MFB 20 Vario	kg	60
Serienausstattung		
Schnellspannbohrfutter B 16 / 1 - 16 mm		•
Kegeldorn MK 2 / B 16 mit IG M10		•
Anzugsspindel M10		•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser		•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE		•



SUPERTURN 700/140 Vario mit MFB 20 Vario



SUPERTURN 700/140 Vario

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
SUPERTURN 700/140 Vario	88112	2.795,00
ST 700/140 V mit MFB 20 V	88114	4.080,00
MFB 20 V zu ST 700/140 V	88116	1.370,00

Sonderzubehör SUPERTURN 700/140 Vario	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vierbacken-Drehfutter Ø 125 mm, einzelspannend	88137	233,00
Flansch Ø 125 mm für SUPERTURN 700/140 Vario	88138	84,50
Planscheibe Ø 240 mm für SUPERTURN 700/140 Vario	88139	75,00
Mitlaufende Körnerspitze MK 2	89041	60,00
Mitlaufdünette für SUPERTURN 700/140 Vario	88135	74,00
Stahldünette für SUPERTURN 700/140 Vario	88136	74,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig	88090	*520,00
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 5-teilig	89020	60,00
Drehstähle-Satz 12 x 12 mm ISO, 11-teilig	89021	97,50
Wendepetten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig	88066	155,00
Wendepetten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	88076	24,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 12 x 12 mm, 7-teilig	88200	*514,00
Untergestell SUPERTURN 700/140 Vario	88122	347,00
Sonderzubehör MFB 20 Vario		
Grundplatte zu MFB 20 Vario mit Koordinatentisch	88118	667,00
Fräsersatz TITAN, 20-teilig, Ø 3 - 20 mm	89031	142,00
Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	88141	38,50
Spannzangen-Set MK 2 (ER 25), 10-teilig, 2 - 16 mm	82770	298,00
Spannzangen-Set MK 2 (ER40), 15-teilig, 2 - 26 mm	82771	466,00

PROFI 610/150 & 914/150



PROFI 914/150

Universal-Drehmaschine PROFI 610 /150 & 914/150		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 610	mm	610
Spitzenweite Modell 914	mm	914
Spitzenhöhe	mm	150
Drehdurchmesser über Bett	mm	300
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	178
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	430
Brückenlänge	mm	225
Maschinenbettbreite	mm	180
Querschlittenweg	mm	175
Oberschlittenweg	mm	95
Drehmeißelquerschnitt, max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 4	
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	38
Drehzahlbereich	UpM	65 - 1.810
Drehzahlstufen	-	18
Vorschubbereiche		
16 Längsvorschübe	mm/U	0,078 - 1,044
16 Quervorschübe	mm/U	0,018 - 0,236
36 metrische Gewinde	mm	0,45 - 10
20 Zollgewinde, Gänge G	G/"	2 1/4 - 40
Leitspindelsteigung	mm	3
Leitspindelndurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	32
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.100
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.700
Breite	mm	750
Höhe	mm	1.270
Gewicht Modell 610	kg	390
Gewicht Modell 914	kg	420



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 260 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	
Mitlaufdünette	
Stehlünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



Bestellnummer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 610/150	88003	*5.020,00
PROFI 914/150	88004	*5.465,00
PROFI 914/150 SINO¹⁾	88150	*6.450,00

Sonderzubehör PROFI 914/150	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	163,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	24,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-teilig	88201	*514,00
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	*75,00
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	*49,00

1) Mit digitaler Positionsanzeige SINO SDS6-3V

DREHEN

PROFI 1000/165



PROFI 1000/165

Universal-Drehmaschine PROFI 1000/165		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	165
Drehdurchmesser über Bett	mm	330
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	198
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	476
Brückenlänge	mm	115
Maschinenbettbreite	mm	187
Querschlittenweg	mm	175
Oberschlittenweg	mm	73
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 4
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	38
Drehzahlbereich	UpM	70 - 2.000
Drehzahlstufen	-	8
Vorschubbereiche		
20 Längsvorschübe	mm/U	0,067-1,109
20 Quervorschübe	mm/U	0,018-0,275
27 metrische Gewinde	mm	0,45 - 10
36 Zollgewinde, Gänge G	G/"	3,5 - 80
Leitspindelsteigung	mm	3
Leitspindeldurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	32
Pinolenweg	mm	75
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.840
Breite	mm	650
Höhe	mm	1.260
Gewicht	kg	495



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 300 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	
Mitlaufdünette	
Stehlünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/165	88020	*7.305,00
PROFI 1000/165 SINO¹⁾	88151	*8.310,00

Sonderzubehör PROFI 1000/165	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	163,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	24,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-teilig	88201	*514,00
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	*75,00
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	*49,00

PROFI 1000/180 HD



HD-Modelle mit großer Spindelbohrung Ø 40 mm



PROFI 1000/180 HD

Universal-Drehmaschine PROFI 1000/180 HD		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	180
Drehdurchmesser über Bett	mm	360
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	210
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	508
Brückenlänge	mm	235
Querschlittenweg	mm	170
Oberschlittenweg	mm	100
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 4	
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	40
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.800
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
42 Längsvorschübe	mm/U	0,043 - 0,653
42 Quervorschübe	mm/U	0,024 - 0,359
37 metrische Gewinde	mm	0,4 - 7
23 metrische Modulgewinde	mm	0,45 - 7,5
28 Zollgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
40 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	4 - 112
Leitspindelsteigung	mm	4
Leitspindeldurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	45
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	2.400
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.900
Breite	mm	710
Höhe	mm	1.170
Gewicht	kg	1.200



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 320 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	
Mitlaufblünette	
Stehlünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



RÖHM

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/180 HD	88019	*10.660,00
PROFI 1000/180 HD SINO ¹⁾	88170	*11.925,00

Sonderzubehör PROFI 1000/180 HD	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	163,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	24,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 16 x 16 mm, 7-teilig	88201	*514,00
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	*75,00
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	*49,00

1) Mit digitaler Positionsanzeige SINO SDS6-3V

DREHEN

PROFI 1000/180



PROFI 1000/180

Universal-Drehmaschine PROFI 1000/180		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	180
Drehdurchmesser über Bett	mm	360
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	224
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	502
Brückenlänge	mm	235
Querschlitzenweg	mm	170
Oberschlittenweg	mm	95
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 4	
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	51
Drehzahlbereich	UpM	70 - 2.000
Drehzahlstufen	-	8
Vorschubbereiche		
32 Längsvorschübe	mm/U	0,052 - 0,392
32 Quervorschübe	mm/U	0,014 - 0,380
26 metrische Gewinde	mm	0,4 - 7
26 metrische Modulgewinde	mm	0,4 - 7
34 Zollgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
34 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
Leitspindelsteigung	mm	4
Leitspindeldurchmesser	mm	32
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 3
Pinolendurchmesser	mm	32
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	1.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.680
Breite	mm	750
Höhe	mm	1.400
Gewicht	kg	520



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 320 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 3	
Mitlaufdünette	
Stehdünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
LED-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/180 SINO ¹⁾	88153	*7.950,00

Sonderzubehör PROFI 1000/180	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	163,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	24,50
Stechwerkzeugsortiment inkl. Stechleisten und Platten, 6-tlg.	89351	143,00
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	*75,00
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	*49,00

1) Mit digitaler Positionsanzeige SINO SDS6-3V

PROFI 1000/200 HD



PROFI 1000/200 HD

Universal-Drehmaschine PROFI 1000/200 HD		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite	mm	1.000
Spitzenhöhe	mm	200
Drehdurchmesser über Bett	mm	400
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	214
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	570
Brückenlänge	mm	228
Querschlittenweg	mm	235
Oberschlittenweg	mm	125
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 6	
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	51
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.700
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
48 Längsvorschübe	mm/U	0,023 - 0,347
48 Quervorschübe	mm/U	0,04 - 0,603
48 metrische Gewinde	mm	0,4 - 7
48 metrische Modulgewinde	mm	0,4 - 7
32 Zollgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
32 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	4 - 56
Leitspindelsteigung	mm	4
Leitspindeldurchmesser	mm	22
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 4
Pinolendurchmesser	mm	50
Pinolenweg	mm	100
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	3.000
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge	mm	1.680
Breite	mm	820
Höhe	mm	1.235
Gewicht	kg	1.200



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 200 mm	
Aufspannscheibe Ø 320 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 4	
Mitlaufdünette	
Stehlünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
LED-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI 1000/200 HD	88022	*9.890,00
PROFI 1000/200 HD SINO ¹⁾	88167	*10.680,00

Sonderzubehör PROFI 1000/200 HD	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	163,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	24,50
Stechwerkzeugsortiment inkl. Stechleisten und Platten, 6-tlg.	89351	143,00
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	*75,00
Messer zu Abstechhalter 16 x 16 mm	88215	*49,00

1) Mit digitaler Positionsanzeige SINO SDS6-3V

* = ELMAG-Spezialprogramm

DREHEN

INDUSTRIE 1000/1500 Modell 230 K



INDUSTRIE 1000/230 K

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		230 K
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/230 K	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/230 K	mm	1.500
Spitzenhöhe	mm	230
Drehdurchmesser über Bett	mm	460
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	275
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	630
Brückenlänge	mm	200
Maschinenbettbreite	mm	310
Querschlitzenweg	mm	240
Oberschlittenweg	mm	100
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	20 x 20
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 6	
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	52
Drehzahlbereich	UpM	40 - 1.800
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
170 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 2,46
170 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 1,23
24 metrische Gewinde	mm	0,5 - 20
20 metrische Modulgewinde	mm	0,25 - 10
61 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1-5/8 - 72
45 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	3-1/4 - 96
Leitspindelsteigung	mm	6
Leitspindeldurchmesser	mm	35
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 4
Pinolendurchmesser	mm	60
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung 2-stufig	W	4.000/5.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/230 K	mm	2.360
Länge Modell 1500/230 K	mm	2.860
Breite	mm	1.000
Höhe	mm	1.200
Gewicht Modell 1000/230 K	kg	1.860
Gewicht Modell 1500/230 K	kg	2.020



Serienausstattung für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	
Aufspannscheibe Ø 350 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 4	
Mitlaufblünette	
Stahlblünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB	
Gewindeuhr	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



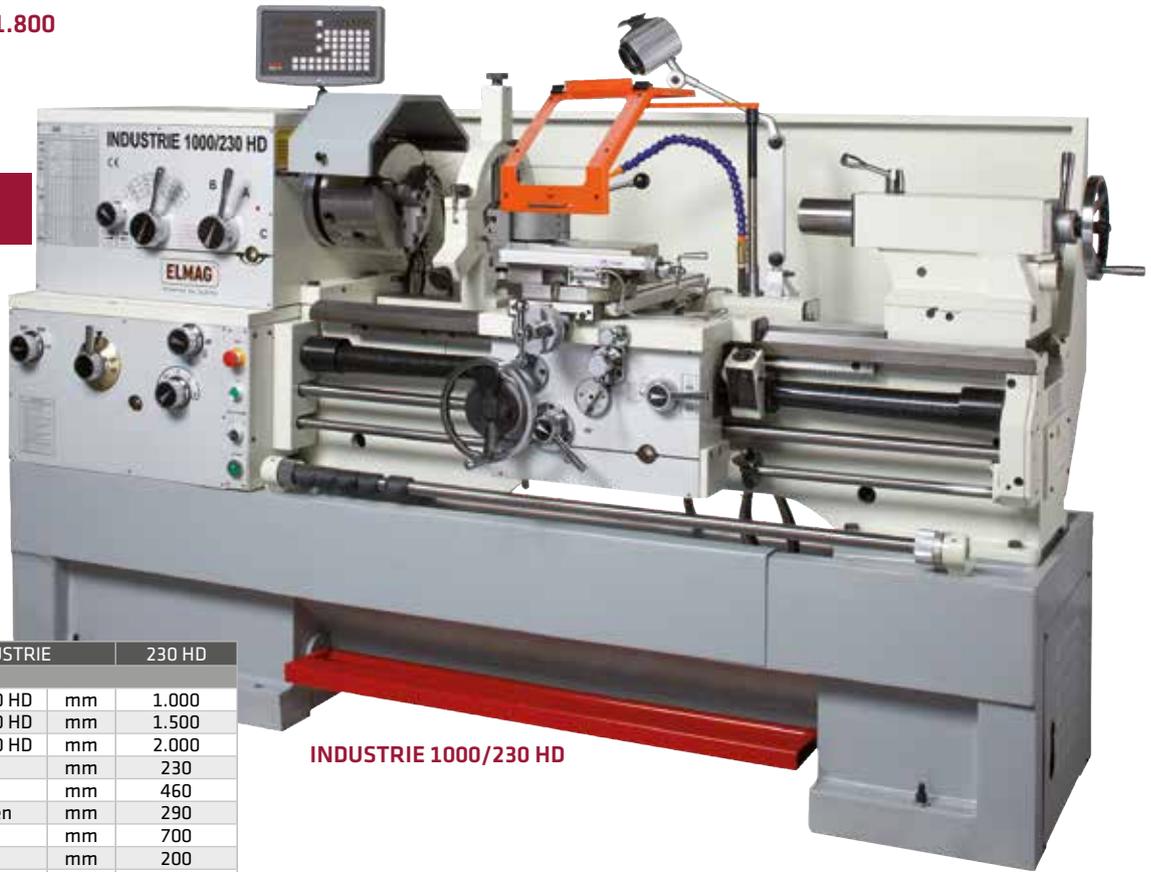
Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/230 K	88165	*17.895,00
INDUSTRIE 1500/230 K	88166	*19.375,00

Sonderzubehör INDUSTRIE 1000/230 K	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm, 7-teilig	88068	234,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm	88078	40,50
Drehmeißel-Satz "Camlock" 20 x 20 mm, 7-teilig	88202	*576,00
Abstechhalter 20 x 20 mm, Länge 150 mm	88211	*95,50
Messer zu Abstechhalter 20 x 20 mm	88216	*60,00

INDUSTRIE 1000/1500/2000 - 230 HD



HD-Modelle mit großer Spindelbohrung Ø 80 mm



INDUSTRIE 1000/230 HD

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		230 HD
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/230 HD	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/230 HD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000/230 HD	mm	2.000
Spitzenhöhe	mm	230
Drehdurchmesser über Bett	mm	460
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	290
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	700
Brückenlänge	mm	200
Maschinenbettbreite	mm	340
Querschlitzenweg	mm	280
Oberschlittenweg	mm	100
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 8
Spindelaufnahme	MK	MK 7
Spindelbohrung	mm	80
Drehzahlbereich	UpM	25 - 1.800
Drehzahlstufen	-	12
Vorschubbereiche		
170 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 2,46
170 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 1,23
24 metrische Gewinde	mm	0,5 - 20
20 metrische Modulgewinde	mm	0,25 - 10
61 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1-5/8 - 72
45 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	3-1/4 - 96
Leitspindelsteigung	mm	6
Leitspindeldurchmesser	mm	40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	75
Pinolenweg	mm	130
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	5.500
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/230 HD	mm	2.310
Länge Modell 1500/230 HD	mm	2.810
Länge Modell 2000/230 HD	mm	3.310
Breite	mm	1.000
Höhe Modell 1000/230 HD	mm	1.255
Höhe Modell 1500/230 HD	mm	1.295
Höhe Modell 2000/230 HD	mm	1.295
Gewicht Modell 1000/230 HD	kg	2.635
Gewicht Modell 1500/230 HD	kg	2.835
Gewicht Modell 2000/230 HD	kg	3.055



Serienausstattung für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	
Aufspannscheibe Ø 350 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 5	
Mitlaufblünette	
Stahlblünette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB	
Gewindeuhr	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



RÖHM

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/230 HD	88173	*20.165,00
INDUSTRIE 1500/230 HD	88174	*22.790,00
INDUSTRIE 2000/230 HD	88175	*25.105,00

Sonderzubehör INDUSTRIE 230 HD	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	309,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	53,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 25 x 25 mm, 7-teilig	88203	*725,00
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	*107,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217	*75,00

INDUSTRIE 1000/1500/2000 - 250



INDUSTRIE 1000/250

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		250
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/250	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/250	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000/250	mm	2.000
Spitzenhöhe	mm	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	500
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	325
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	630
Brückenlänge	mm	260
Maschinenbettbreite	mm	330
Querschlitzenweg	mm	300
Oberschlittenweg	mm	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 6	
Spindelaufnahme	MK	MK 5
Spindelbohrung	mm	65
Drehzahlbereich	UpM	22 - 1.800
Drehzahlstufen	-	15
Vorschubbereiche		
66 Längsvorschübe	mm/U	0,072 - 4,038
66 Quervorschübe	mm/U	0,036 - 2,019
66 metrische Gewinde	mm	0,5 - 28
33 metrische Modulgewinde	mm	0,5 - 3,5
66 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1 - 56
33 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	8 - 56
Leitspindelsteigung	mm	6
Leitspindeldurchmesser	mm	35
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	65
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	5.500
Eilgang Industrie 2000/250	W	120
Kühlmittelpumpe	W	125
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/250	mm	2.450
Länge Modell 1500/250	mm	2.950
Länge Modell 2000/250	mm	3.450
Breite	mm	1.150
Höhe	mm	1.800
Gewicht Modell 1000/250	kg	1.600
Gewicht Modell 1500/250	kg	1.830
Gewicht Modell 2000/250	kg	2.070



Serienausstattung für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung	
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V	
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm	
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm	
Aufspannscheibe Ø 435 mm	
2 Zentrierspitzen feststehend	
Mitlaufende Körnerspitze MK 5	
Mitlaufblünette	
Stehlünnette	
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MB	
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	
Halogen-Maschinenlampe	
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	



Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/250	88155	*17.225,00
INDUSTRIE 1500/250	88156	*18.540,00
INDUSTRIE 2000/250	88157	*19.795,00

Sonderzubehör INDUSTRIE 250	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	309,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	53,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 25 x 25 mm, 7-teilig	88203	*725,00
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	*107,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217	*75,00

INDUSTRIE 1000/1500/2000/3000 - 250 HD



HD-Modelle mit großer Spindelbohrung Ø 80 mm



INDUSTRIE 1000/250 HD

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE		250 HD
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000/250 HD	mm	1.000
Spitzenweite Modell 1500/250 HD	mm	1.500
Spitzenweite Modell 2000/250 HD	mm	2.000
Spitzenweite Modell 3000/250 HD	mm	3.000
Spitzenhöhe	mm	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	500
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	310
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	720
Brückenlänge	mm	200
Maschinenbettbreite	mm	405
Querschlitzenweg	mm	340
Oberschlittenweg	mm	145
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK	D1 - 8	
Spindelaufnahme	MK	MK 7
Spindelbohrung	mm	80
Drehzahlbereich	UpM	9 - 1.600
Drehzahlstufen	-	24
Vorschubbereiche		
80 Längsvorschübe	mm/U	0,063 - 2,52
80 Quervorschübe	mm/U	0,027 - 1,07
46 metrische Gewinde	mm	1 - 224
42 metrische Modulgewinde	mm	0,5 - 112
46 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1/8 - 28
45 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	1/4 - 56
Eilgang längs	m/min	4,5
Eilgang quer	m/min	1,9
Leitspindelsteigung	mm	12
Leitspindeldurchmesser	mm	40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	75
Pinolenweg	mm	150
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Eilgangsmotor	W	370
Kühlmittelpumpe	W	40
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000/250 HD	mm	2.500
Länge Modell 1500/250 HD	mm	3.000
Länge Modell 2000/250 HD	mm	3.500
Länge Modell 3000/250 HD	mm	4.500
Breite	mm	900
Höhe	mm	1.259
Gewicht Modell 1000/250 HD	kg	2.750
Gewicht Modell 1500/250 HD	kg	3.000
Gewicht Modell 2000/250 HD	kg	3.250
Gewicht Modell 3000/250 HD	kg	3.600



Serienausstattung für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige für 3 Achsen

Serienausstattung

- Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V
- RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 250 mm
- Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 315 mm
- Aufspannscheibe Ø 435 mm
- 2 Zentrierspitzen feststehend
- Mitlaufende Körnerspitze MK 5
- Mitlaufhülse und Stehlülse
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MC
- Gewindeuhr und Wechselrädersatz
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Untergestell / Spänewanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE



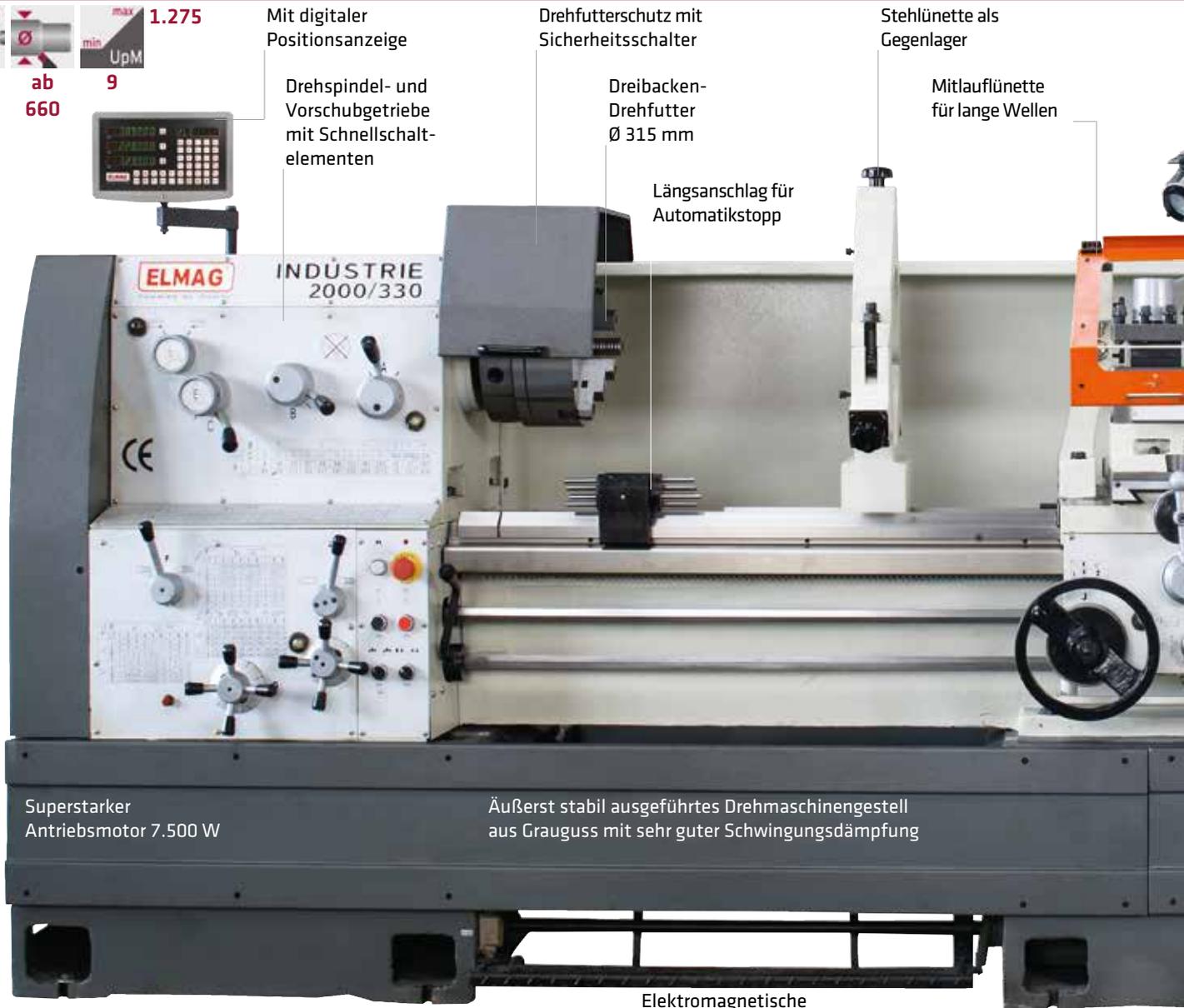
RÖHM

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1000/250 HD	88176	*22.620,00
INDUSTRIE 1500/250 HD	88177	*24.185,00
INDUSTRIE 2000/250 HD	88178	*26.025,00
INDUSTRIE 3000/250 HD	88179	*30.340,00

Sonderzubehör INDUSTRIE 250 HD	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	309,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	53,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 25 x 25 mm, 7-teilig	88203	*725,00
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	*107,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217	*75,00

DREHEN

INDUSTRIE 1500/2000/3000 - 330/400



Mit digitaler Positionsanzeige

Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter

Stahlünnette als Gegenlager

Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschalt-elementen

Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm

Mitlaufünnette für lange Wellen

Längsanschlag für Automatikstopp

Superstarker Antriebsmotor 7.500 W

Äußerst stabil ausgeführtes Drehmaschinen-gestell aus Grauguss mit sehr guter Schwingungsdämpfung

Elektromagnetische Drehspindel-Fußbremse

Die Universal-drehmaschinen INDUSTRIE 330 und 400 sind die richtige Antwort, wenn es um die präzise Bearbeitung von extra schweren, großen Maschinen-, Stahl-, Behälterbau- und Gussformteilen geht. Mit sechs Spitzenmodellen dieser mächtigen Maschinenklasse bietet ELMAG® eine perfekte Auswahl an.

Beindruckende Zahlen: Maximaler Drehdurchmesser je nach Modell 660 bzw. 800 mm, ohne Brücke 860 bzw. 1.000 mm, Drehgröße über Schlitten 435 bzw. 545 x 1.500/2.000/3.000 mm, Spindelbohrung Ø 103 mm für Stangenmaterial bis Ø 3 1/2 Zoll.

Ein superstarkes Antriebsaggregat liefert 7.500 Watt Power für ein leicht schaltbares Hochleistungs-Spindelgetriebe mit 18 bzw. 6 Drehzahlstufen im bzw. gegen den Uhrzeigersinn. Eine Öl-druckschmierung sorgt für höchste Präzision und Laufruhe der Drehspindel. Das Vorschubgetriebe bietet 54 Längs- und Quervorschübe sowie 216 Gewindesteigungen. Beide

Getriebe sind mit Ölbad ausgestattet. Alle Getrieberäder bestehen aus gehärtetem Chromnickelstahl, sind präzisionsgeschliffen, besonders langlebig und lafruhig.

Superharte, präzisionsgeschliffene Prismenführungen (> HB 400) tragen einen, den Anforderungen entsprechend, schweren Werkzeugschlitten. Dank eines Eilgangsmotors ist er mühelos und rasch verschiebbar. Die Zugspindelschaltung erfolgt über eine einstellbare Rutschkupplung. Der massive Reitstock wird mittels eines Kurbelvortriebs bewegt und besitzt eine Einstellvorrichtung für den Pinolenvorschub.

Die INDUSTRIE 330- und 400-Modelle sind sehr gut für einen Plug&Play-Start ausgestattet, u.a. mit einem Schnellwechsel-Stahlhalter-Set für raschen Werkzeugwechsel und mit einer digitalen Positionsanzeige von SINO für höchste Präzision und Effizienz bei der Einzelteil- und Serienfertigung.

Spezielles

- Elektromagnetische Drehspindel-Fußbremse
- Längs- und Querschlitzen mit Eilgangsanztrieb
- Zugspindel mit einstellbarer Rutschkupplung
- Leitspindel mit Überlastschutz
- Werkzeugschlitzen mit Zentralschmierung
- Längsansschlag für Automatikstopp
- Kühlmittelsystem mit Rücklauf, Tank im Maschinensockel
- Mit digitaler Positionsanzeige SINO



RÖHM



Einstellelement
Pinolenhub

Leitspindel-
Schlossmutter

Vorschub Längs /
Quer / Gewinde

Zugspindelschaltung
mit Rutschkupplung

Eilgangmotor-
Richtungstaster

Reitstock-
Handkurbel

Zentralschmierung der Werk-
zeugschlitzen-Führungsbahnen

INDUSTRIE 2000/330

Standards

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute Schwingungsdämpfung
- Demontierbare Brücke
- Prismenführungen gehärtet (> HB 400) und präzisionsgeschliffen
- Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- Drehspindel mit Öldruckschmierung
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- Zahnräder aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Schaltwelle für Drehspindel-Rechts- und Linkslauf
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehärtet, präzisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitzen mit Schlossmutter und Zentralschmierung
- Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung und Kurbelvortrieb
- Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN

Sonderzubehör INDUSTRIE 330 und 400	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	309,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	53,50
Drehmeißel-Satz „Camlock“ 25 x 25 mm, 7-teilig	88203	*725,00
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	*107,00
Messer zu Abstechhalter 25 x 25 mm	88217	*75,00

Universal-Drehmaschinen INDUSTRIE	330	400
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modelle 1500	mm	1.500
Spitzenweite Modelle 2000	mm	2.000
Spitzenweite Modelle 3000	mm	3.000
Spitzenhöhe	mm	330 400
Drehdurchmesser über Bett	mm	660 800
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	435 545
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	860 1.000
Brückenlänge	mm	280
Maschinenbettbreite	mm	400
Querschlitzenweg	mm	325
Oberschlittenweg	mm	110
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	32 x 32

Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55029 CAMLOCK		D1 - 11
Spindelaufnahme	MK	MK 6
Spindelbohrung	mm	103
Drehzahlbereich GUZ	UpM	9 - 1.275
Drehzahlstufen GUZ	-	18
Drehzahlbereich IUZ	UpM	16 - 816
Drehzahlstufen IUZ	-	6

Vorschubbereiche		
54 Längsvorschübe	mm/U	0,073 - 4,066
54 Quervorschübe	mm/U	0,036 - 2,033
72 metrische Gewinde	mm	0,5 - 112
36 metrische Modulgewinde	mm	0,5 - 7
72 Zollgewinde, Gänge G	G/"	1/4 - 56
36 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	1/4 - 56
Leitspindelsteigung	mm	12
Leitspindeldurchmesser	mm	40

Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	MK 6
Pinolendurchmesser	mm	90
Pinolenweg	mm	150
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Eilgangsanztrieb	W	250
Kühlmittelpumpe	W	125
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60

Abmessungen		
Länge Modelle 1500	mm	3.350
Länge Modelle 2000	mm	3.850
Länge Modelle 3000	mm	4.850
Breite	mm	1.300
Höhe	mm	2.100
Gewicht Modell 1500	kg	3.250 3.400
Gewicht Modell 2000	kg	3.500 3.650
Gewicht Modell 3000	kg	3.900 4.050

Serienausstattung		
Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V	•	•
RÖHM-Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm	•	•
Vierbacken-Planscheibenfutter Ø 400 mm	•	•
Aufspannscheibe Ø 610 mm	•	•
2 Zentrierspitzen feststehend	•	•
Mitlaufende Körnerspitze MK 6	•	•
Mitlaufdünette	•	•
Stehdünette	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig MC	•	•
Gewindeuhr und Wechselrädersatz	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Untergestell / Spänewanne / Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE	•	•

GUZ = Gegen Uhrzeigersinn, IUZ = Im Uhrzeigersinn

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
INDUSTRIE 1500/330	88158	*29.775,00
INDUSTRIE 2000/330	88159	*31.790,00
INDUSTRIE 3000/330	88160	*35.490,00
INDUSTRIE 1500/400	88161	*32.905,00
INDUSTRIE 2000/400	88162	*33.975,00
INDUSTRIE 3000/400	88163	*38.935,00

CNC-INDUSTRIE 460

mm 4.000
mm 550/ 460 100
UpM 800

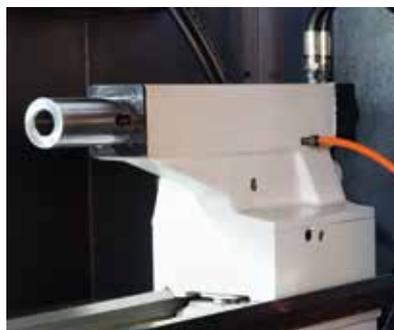


CNC-INDUSTRIE 1000/460

Universal-Drehmaschine CNC-INDUSTRIE		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1000	mm	900
Spitzenhöhe	mm	230
Drehdurchmesser über Bett	mm	460
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	250
Maschinenbettbreite	mm	312
Querschlitzenweg	mm	300
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme	Nr.	A2-5
Spindelaufnahme	MK	6
Spindelbohrung	mm	56
Drehzahlbereich, stufenlos	UpM	100-4.000
Vorschubbereiche		
Längsvorschub (Z-Achse)	mm/min	15.000 (max.)
Quervorschub (X-Achse)	mm/min	12.000 (max.)
Steuerung		
SIEMENS SINUMERIK 828D	-	•
Werkzeugwechsler		
Werkzeugplätze	Anz.	8
Drehmeißelquerschnitt	mm	20x20
Bohrstangenaufnahme	mm	Ø 40
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	4
Pinolendurchmesser	mm	60
Pinolenweg	mm	120
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	7.500
Positioniergenauigkeit Z-Achse	mm	0,03
Positioniergenauigkeit X-Achse	mm	0,02
Drehmoment Hauptspindel	Nm	50
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell 1000	mm	3.000
Breite	mm	1.500
Höhe	mm	1.700
Gewicht Modell 1000	kg	2.000



Hydraulik-Spannfutter
Ø 160 mm serienmäßig



Hydraulisch betätigter Reitstock MK 4
serienmäßig



8-fach Werkzeugrevolver serienmäßig

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNC-INDUSTRIE 1000/400	88180	*55.180,00

SIEMENS SINUMERIK 828D

- Panelbasierte Kompakt-CNC
- Bis zu 8 Achsen/Spindel
- 8,4" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 5 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 256 Werkzeugspeicherplätze

Robust und wartungsfrei

Eine Bedientafelfront aus Magnesiumdruckguss, das panelbasierte CNC-Design mit wenigen Schnittstellen sowie eine hohe Schutzart macht die SINUMERIK 828D Steuerung auch in rauer Umgebung zum verlässlichen Partner. Durch den lüfter- und festplattenlosen Aufbau sowie die NV-RAM Speichertechnologie ohne Pufferbatterie ist die SINUMERIK 828D eine völlig wartungsfreie CNC-Steuerung.

Serienausstattung:

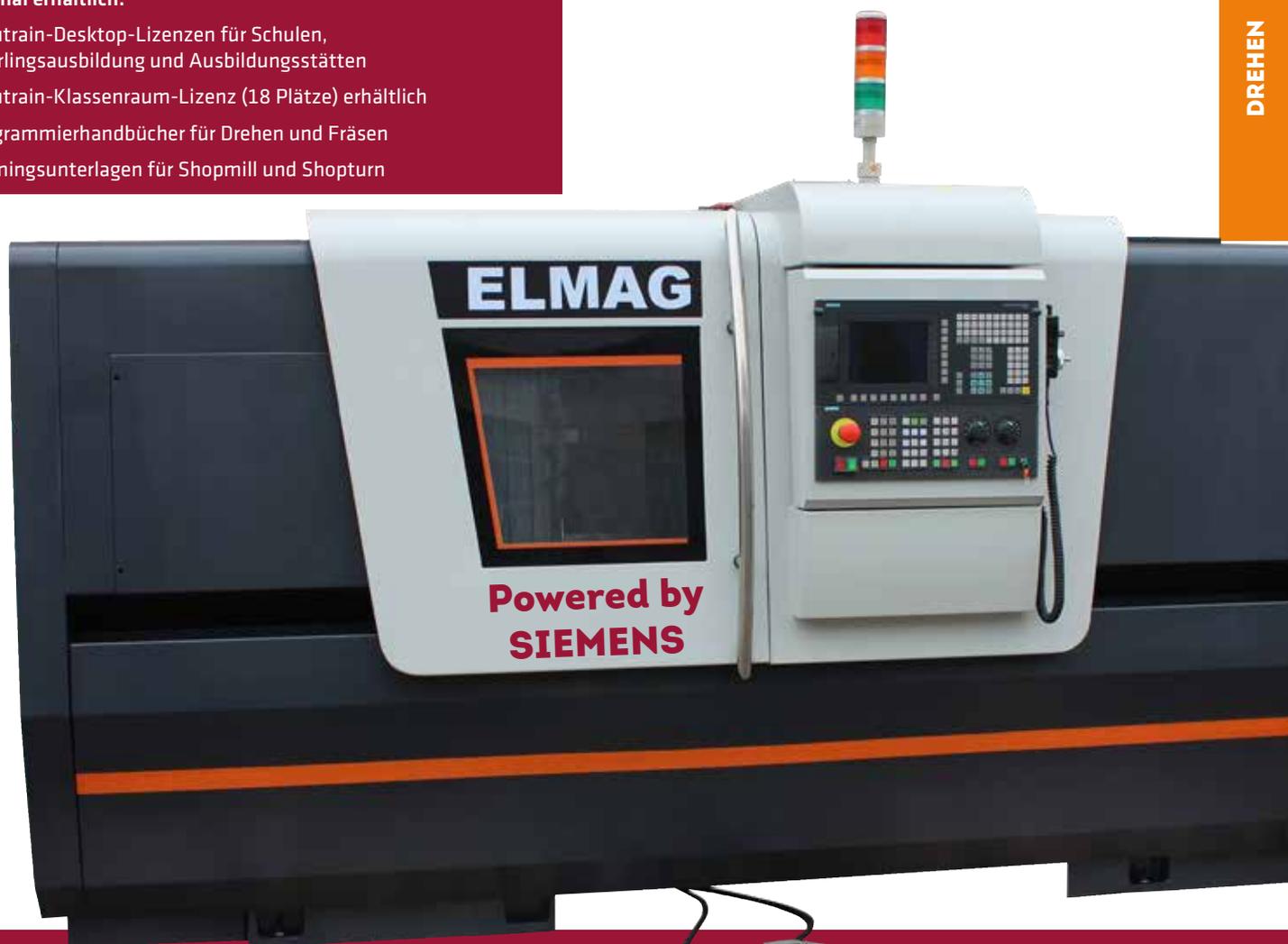
- CNC-Steuerung SIEMENS SINUMERIK 828D
- Hydraulisches Dreibacken-Drehfutter
- SIEMENS Antriebsmotor an X- und Z-Achse
- Kugelumlaufspindeln
- 8-fach Werkzeugwechsler
- Autom. Zentralschmierung
- Hydraulischer Reitstock
- Kühlmittleinrichtung
- Arbeitsleuchte
- Bedienwerkzeug



Steuerpanel SIEMENS SINUMERIK 828D

Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn



DREHEN

Drehmaschinen Serie PREMIUM CU

Unsere universellen Drehmaschinen und Drehmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung der Serie PREMIUM CU haben vielfältige Features und Zubehör für Kunden in den verschiedensten Branchen.

Die Serie PREMIUM CU ermöglicht eine genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit auf Werkstoff und Drehdurchmesser - besonders vorteilhaft bei Nichteisenmetallen, Kunststoffen und für die perfekte Oberfläche bei Präzisionsteilen und Passungen.

Interessante Besonderheiten stellen die an den Werkzeugschlitten angebauten R/L-Steuereinheiten dar, durch die auf einfache Weise der Rechts- oder Linkslauf der Drehspindel angesteuert wird. Sie ersetzen die bei Universal Drehmaschinen üblichen Schaltwellen.

Effizientes Handling bieten elektromechanische Spindelbremsen für superschnellen Drehspindelstopp. Die Leitspindeln sind mit einem Überlastschutz ausgestattet.

Leistungsdaten und Aufnahmen:

- Dreh-Ø 325-1.320 mm, ohne Brücke 400-1.500 mm
- Drehgröße über Schlitten Ø 190-940 x 6.000 mm
- Antriebsmotor: 2.200-22.000 W, 400 V, hohes Drehmoment
- Drehfutteraufnahme: DIN 55027
- Pinolenaufnahme: MK 3 - MK 6

Serienausstattung:

- RÖHM Dreibacken-Drehfutter
- Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig
- Halogen-Maschinenlampe
- Not-Aus-Taster / Nullspannungsauslöser
- Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter
- Werkzeugschlitten mit Spritzschutz
- Untergestell / Spänwanne / Spritzwand
- Werkzeugsatz / Bedienungsanleitung / CE



Hochwertiges RÖHM Dreibacken-Drehfutter aus Stahl



5-teiliges Stahlhalter-Set für raschen Werkzeugwechsel

HIGH-CLASS Modelle für anspruchsvolle Dreharbeiten!

Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Schnellschalt-elementen

- Getriebesteller
- Halogenlampe
- Kühlmittelpumpe
- Not-Aus-Taster

Vorschubumkehr

Verschiebbare Schutzabdeckung



Extra kräftiger Antriebsmotor 11.000 W im Maschinensockel

Standards Serie PREMIUM CU:

- Schweres Grauguss-Maschinenbett, gute Schwingungsdämpfung
- Demontierbare Brücke
- Prismenführungen
- Drehspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, einstellbare Präzisionslager
- Laufruhiges Drehspindel- und Vorschubgetriebe mit Ölbad
- Zahnräder aus Chromnickelstahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Vorschubumkehrschaltung
- Abgedeckte Trapezgewinde-Leitspindel, gehärtet, präzisionsgeschliffen
- Werkzeugschlitten mit Schlossmutter
- Präzise Schlittenführungen, einstellbar
- Massiver Reitstock mit Kegeldrehverschiebung
- Drehmaschinen Genauigkeit nach DIN



Mit Schnellwechsel-Stahlhalter-Set

Eilgangsmotor
Längsschlitten



Mitfahrendes Steuerpult mit Drehspindel R/L-Steereinheit, digitaler Drehzahlanzeige, Vario-Speed-Drehzahlregelung, Betriebslampe und Not-Aus-Taster



Sonderzubehör für höchste Präzision:
Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen



PREMIUM CU 630



Leitspindel-Rutschkupplung
Support-Control-Steuerhebel mit Vierfach-Längs- und Quervorschub
Leitspindel-Schlossmutter

DREHEN

PREMIUM CU 325 (RD-Vario)



PREMIUM CU 325 RD-Vario



PREMIUM CU 325

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		325	325 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1000	mm	1.000	1.000
Spitzenhöhe	mm	165	165
Drehdurchmesser über Bett	mm	325	325
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	190	190
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	440	440
Bettbreite	mm	200	200
Querschlitzenweg	mm	150	150
Oberschlittenweg	mm	95	95
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	16 x 16	16 x 16
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	5	5
Spindelaufnahme	MK	4, 5	4
Spindelbohrung	mm	32	32
Drehzahlstufen	Anz.	12	-
Drehzahlbereich	UpM	85 - 2.000	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	85 - 405
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	470 - 2.200
Vorschubbereiche			
48 Längsvorschübe	mm/U	0,006 - 1,77	0,006 - 1,77
48 Quervorschübe	mm/U	0,003 - 0,885	0,003 - 0,885
48 metrische Gewinde	mm	0,1 - 28	0,1 - 28
19 metrische Modulgewinde	mm	0,1 - 1,75	0,1 - 1,75
53 Zollgewinde, Gänge G	G/"	75 - 2,5	75 - 2,5
19 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	70 - 4	70 - 4
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	3	3
Pinolendurchmesser	mm	40	40
Pinolenweg	mm	100	100
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	2.200	2.200
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge	mm	2.150	2.150
Breite	mm	820	820
Höhe	mm	1.300	1.300
Gewicht Modell CU 1000/325	kg	700	700



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Serienausstattung

RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 160 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•

Sonderzubehör auf Anfrage	
Mitlaufnütze	
Stehlütze	
Stehlütze mit Kugellagerführung	
Planscheibe	
4-Backen Planscheibenfutter	

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1000/325	88600	*14.345,00
PREMIUM CU 1500/325 RD-Vario	88601	*15.665,00

PREMIUM CU 400 (RD-Vario)



Bedienpult RD-Vario



PREMIUM CU 400

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		400	400 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1000	mm	1.000	1.000
Spitzenweite Modell 1500	mm	1.500	1.500
Spitzenhöhe	mm	200	200
Drehdurchmesser über Bett	mm	400	400
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	235	235
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	550	550
Bettbreite	mm	320	320
Querschlitzenweg	mm	235	235
Oberschlittenweg	mm	110	110
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	25 x 25	25 x 25
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	6	6
Spindelaufnahme	MK	6	6
Spindelbohrung	mm	52	52
Drehzahlstufen	Anz.	12	-
Drehzahlbereich	UpM	50 - 2.240	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	18 - 98
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	48 - 265
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	144 - 790
Drehzahlbereich 4, stufenlos	UpM	-	385 - 2.120
Vorschubbereiche			
80 Längsvorschübe	mm/U	0,0015 - 0,6	0,0015 - 0,6
80 Quervorschübe	mm/U	0,0075 - 0,3	0,0075 - 0,3
40 metrische Gewinde	mm	0,25 - 7,5	0,25 - 7,5
40 metrische Modulgewinde	mm	0,0625 - 1,875	0,0625 - 1,875
40 Zollgewinde, Gänge G	G/"	120 - 4	120 - 4
40 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	480 - 16	480 - 16
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	4	4
Pinolendurchmesser	mm	50	50
Pinolenweg	mm	100	100
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	4.000	4.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge Modell CU 1000/400	mm	2.350	2.350
Breite	mm	980	980
Höhe	mm	1.330	1.330
Gewicht Modell CU 1000/400	kg	1.590	1.590
Gewicht Modell CU 1500/400	kg	1.700	1.700

Serienausstattung

RÖHM Dreibackten-Drehfutter Ø 200 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänwanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•



RÖHM



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Sonderzubehör auf Anfrage

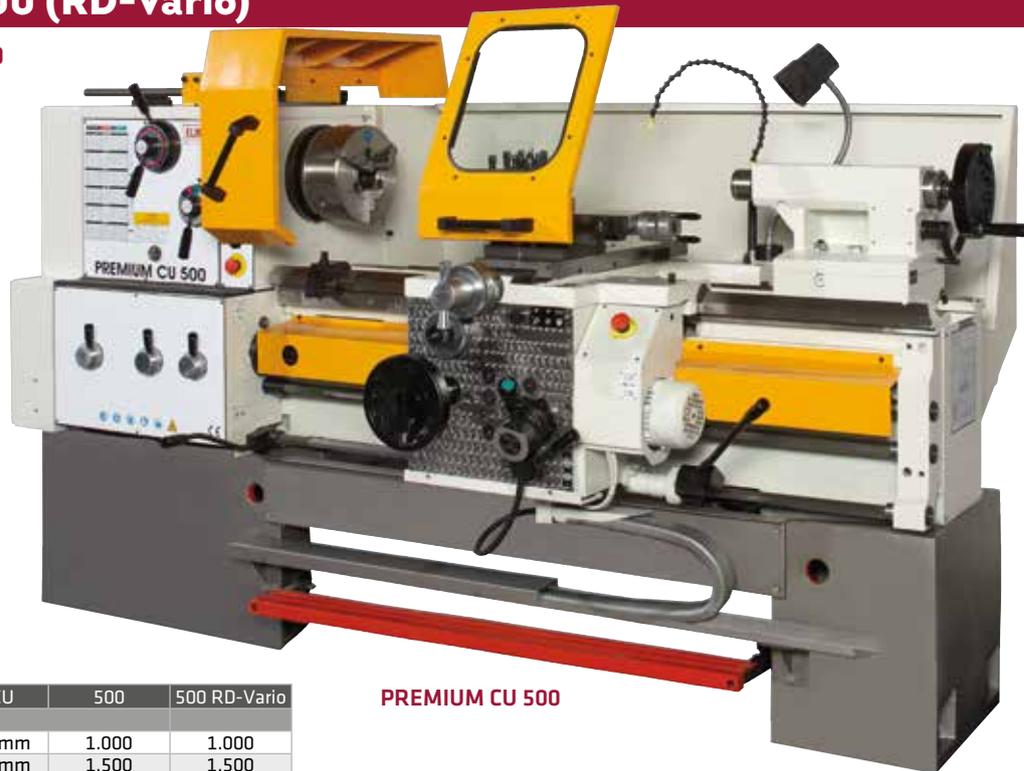
Mitlaufnütze
Stehnütze
Stehnütze mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1000/400	88620	*21.885,00
PREMIUM CU 1500/400	88621	*22.850,00
PREMIUM CU 1000/400 RD-Vario	88625	*26.435,00
PREMIUM CU 1500/400 RD-Vario	88626	*27.400,00

PREMIUM CU 500 (RD-Vario)



Bedienpult RD-Vario



PREMIUM CU 500

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		500	500 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1000 CU 500	mm	1.000	1.000
Spitzenweite Modell 1500 CU 500	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 500	mm	2.000	2.000
Spitzenhöhe	mm	250	250
Drehdurchmesser über Bett	mm	500	500
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	300	300
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	700	700
Bettbreite	mm	400	400
Querschlitzenweg	mm	315	315
Oberschlittenweg	mm	130	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	32 x 32	32 x 32
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	8	8
Spindelaufnahme metrisch	mm	80	80
Spindelbohrung	mm	72	72
Drehzahlstufen	Anz.	21	-
Drehzahlbereich	UpM	20 - 2.000	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	25 - 100
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	100 - 400
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	500 - 2.000
Vorschubbereiche			
120 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 12	0,04 - 12
120 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 6	0,02 - 6
64 metrische Gewinde	mm	0,5 - 120	0,5 - 120
64 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 30	0,125 - 30
64 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/4	60 - 1/4
64 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1	240 - 1
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	MK 5	MK 5
Pinolendurchmesser	mm	90	90
Pinolenweg	mm	230	230
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	7.500	7.500
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge Modell 1000 CU 500	mm	2.600	2.600
Breite	mm	1.250	1.250
Höhe	mm	1.400	1.400
Gewicht Modell CU 1000/500	kg	2.650	2.650
Gewicht Modell CU 1500/500	kg	2.800	2.800
Gewicht Modell CU 2000/500	kg	2.950	2.950



RÖHM



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Sonderzubehör auf Anfrage	
Mitlaufblöcke	
Stahlblöcke	
Stahlblöcke mit Kugellagerführung	
Planscheibe	
4-Backen Planscheibenfutter	

Serienausstattung		
RÖHM Dreibackten-Drehfutter Ø 250 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänwanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1000/500	88670	*29.735,00
PREMIUM CU 1500/500	88671	*30.340,00
PREMIUM CU 2000/500	88672	*31.490,00
PREMIUM CU 1000/500 RD-Vario	88680	*37.845,00
PREMIUM CU 1500/500 RD-Vario	88681	*38.590,00
PREMIUM CU 2000/500 RD-Vario	88682	*39.780,00

PREMIUM CU 630 (RD-Vario)



Bedienpult RD-Vario



PREMIUM CU 630

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		630	630 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1500 CU 630	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 630	mm	2.000	2.000
Spitzenweite Modell 3000 CU 630	mm	3.000	3.000
Spitzenhöhe	mm	315	315
Drehdurchmesser über Bett	mm	630	630
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	430	430
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	830	830
Bettbreite	mm	400	400
Querschlitzenweg	mm	315	315
Oberschlittenweg	mm	130	130
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	32 x 32	32 x 32
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	120	120
Spindelbohrung	mm	103	103
Drehzahlstufen	Anz.	21	-
Drehzahlbereich	UpM	12,5 - 1.250	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	16 - 63
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	63 - 250
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	315 - 1.250
Vorschubbereiche			
120 Längsvorschübe	mm/U	0,04 - 12	0,04 - 12
120 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 6	0,02 - 6
64 metrische Gewinde	mm	0,5 - 120	0,5 - 120
64 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 30	0,125 - 30
64 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/4	60 - 1/4
64 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1	240 - 1
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	5	5
Pinolendurchmesser	mm	90	90
Pinolenweg	mm	230	230
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	11.000	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge Modell CU 1500/630	mm	3.100	3.100
Breite	mm	1.250	1.250
Höhe	mm	1.400	1.400
Gewicht Modell CU 1500/630	kg	3.160	3.160
Gewicht Modell CU 2000/630	kg	3.310	3.310
Gewicht Modell CU 3000/630	kg	3.560	3.560

Serienausstattung

RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 315 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänewanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•



RÖHM



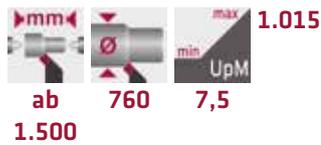
Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufblende
Stahlblende
Stahlblende mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1500/630	88643	*39.575,00
PREMIUM CU 2000/630	88644	*40.745,00
PREMIUM CU 3000/630	88645	*43.585,00
PREMIUM CU 1500/630 RD-Vario	88640	*41.845,00
PREMIUM CU 2000/630 RD-Vario	88641	*42.955,00
PREMIUM CU 3000/630 RD-Vario	88642	*48.390,00

PREMIUM CU 760 (RD-Vario)



Bedienpult RD-Vario



Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		760	760 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1500 CU 760	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 2000 CU 760	mm	2.000	2.000
Spitzenweite Modell 3000 CU 760	mm	3.000	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 760	mm	4.000	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 760	mm	5.000	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 760	mm	6.000	6.000
Spitzenhöhe	mm	380	380
Drehdurchmesser über Bett	mm	760	760
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	520	520
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	950	950
Bettbreite	mm	560	560
Querschlitzenweg	mm	410	410
Oberschlittenweg	mm	150	150
Drehmeißelquerschnitt max.	mm	45 x 45	45 x 45
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	140	140
Spindelbohrung	mm	132	132
Drehzahlstufen	Anz.	17	-
Drehzahlbereich	UpM	7,5 - 1.015	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	7 - 42
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	28 - 170
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	165 - 1.015
Vorschubbereiche			
150 Längsvorschübe	mm/U	0,0039 - 18	0,0039 - 18
150 Quervorschübe	mm/U	0,02 - 9	0,02 - 9
76 metrische Gewinde	mm	0,5 - 180	0,5 - 180
76 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 45	0,125 - 45
76 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/6	60 - 1/6
76 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 2/3	240 - 2/3
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	6	6
Pinolendurchmesser	mm	105	105
Pinolenweg	mm	225	225
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	11.000	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge Modell CU 1500/760	mm	3.470	3.470
Breite	mm	1.650	1.650
Höhe	mm	1.600	1.600
Gewicht Modell CU 1500/760	kg	4.220	4.220
Gewicht Modell CU 2000/760	kg	4.470	4.470
Gewicht Modell CU 3000/760	kg	5.050	5.050
Gewicht Modell CU 4000/760	kg	5.500	5.500
Gewicht Modell CU 5000/760	kg	6.080	6.080
Gewicht Modell CU 6000/760	kg	6.530	6.530

Serienausstattung

RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 380 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänwanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•

PREMIUM CU 760



RÖHM



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufblünette
Stahlblünette
Stahlblünette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1500/760	88650	*47.860,00
PREMIUM CU 2000/760	88651	*49.580,00
PREMIUM CU 3000/760	88652	*59.965,00
PREMIUM CU 4000/760	88653	*66.465,00
PREMIUM CU 5000/760	88654	*76.935,00
PREMIUM CU 6000/760	88655	*88.565,00
PREMIUM CU 1500/760 RD-Vario	88660	*54.295,00
PREMIUM CU 2000/760 RD-Vario	88661	*56.445,00
PREMIUM CU 3000/760 RD-Vario	88662	*66.420,00
PREMIUM CU 4000/760 RD-Vario	88663	*72.930,00
PREMIUM CU 5000/760 RD-Vario	88664	*83.430,00
PREMIUM CU 6000/760 RD-Vario	88665	*95.045,00

PREMIUM CU 1000 (RD-Vario)



Bedienpult RD-Vario



PREMIUM CU 1000

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		1000	1000 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1500 CU 1000	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 3000 CU 1000	mm	3.000	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 1000	mm	4.000	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 1000	mm	5.000	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 1000	mm	6.000	6.000
Spitzenhöhe	mm	500	500
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.090	1.090
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	690	690
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	1.250	1.250
Bettbreite	mm	700	700
Querschlitzenweg	mm	525	525
Oberschlittenweg	mm	270	270
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	15	-
Spindelaufnahme metrisch	mm	160	-
Spindelbohrung	mm	155	-
Drehzahlstufen	Anz.	24	-
Drehzahlbereich	UpM	6,3 - 1.250	-
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	3,7 - 15,6
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	14,7 - 62
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	58 - 250
Drehzahlbereich 4, stufenlos	UpM	-	235 - 1.000
Vorschubbereiche			
160 Längsvorschübe	mm/U	0,032 - 38,9	0,032 - 38,9
160 Quervorschübe	mm/U	0,016 - 19,45	0,016 - 19,45
80 metrische Gewinde	mm	0,5 - 480	0,5 - 480
80 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 120	0,125 - 120
80 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/16	60 - 1/16
80 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1/4	240 - 1/4
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	6	6
Pinolendurchmesser	mm	125	125
Pinolenweg	mm	260	260
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	22.000	22.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge Modell CU 1500/1000	mm	3.700	3.700
Breite	mm	1.800	1.800
Höhe	mm	1.855	1.855
Gewicht Modell CU 1500/1000	kg	6.550	6.550
Gewicht Modell CU 3000/1000	kg	8.050	8.050
Gewicht Modell CU 4000/1000	kg	8.550	8.550
Gewicht Modell CU 5000/1000	kg	10.050	10.050
Gewicht Modell CU 6000/1000	kg	10.650	10.650

Serienausstattung

RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 750 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänwanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•



RÖHM



Sonderzubehör für
höchste Präzision:
Digitale Positions-
anzeige SINO für 3 Achsen

Sonderzubehör auf Anfrage

Mitlaufblünette
Stahlblünette
Stahlblünette mit Kugellagerführung
Planscheibe
4-Backen Planscheibenfutter

Bestelldaten	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1500/1000	88630	*89.175,00
PREMIUM CU 3000/1000	88631	*95.065,00
PREMIUM CU 4000/1000	88632	*108.535,00
PREMIUM CU 5000/1000	88633	*114.060,00
PREMIUM CU 6000/1000	88634	*137.895,00
PREMIUM CU 1500/1000 RD-Vario	88635	*97.985,00
PREMIUM CU 3000/1000 RD-Vario	88636	*103.865,00
PREMIUM CU 4000/1000 RD-Vario	88637	*117.335,00
PREMIUM CU 5000/1000 RD-Vario	88638	*122.895,00
PREMIUM CU 6000/1000 RD-Vario	88639	*146.750,00

PREMIUM CU 1320 (RD-Vario)



Bedienpult RD-Vario



PREMIUM CU 1320

Universal-Drehmaschine PREMIUM CU		1320	1320 RD-Vario
Arbeitsbereich			
Spitzenweite Modell 1500 CU 1320	mm	1.500	1.500
Spitzenweite Modell 3000 CU 1320	mm	3.000	3.000
Spitzenweite Modell 4000 CU 1320	mm	4.000	4.000
Spitzenweite Modell 5000 CU 1320	mm	5.000	5.000
Spitzenweite Modell 6000 CU 1320	mm	6.000	6.000
Spitzenhöhe	mm	625	625
Drehdurchmesser über Bett	mm	1.320	1.320
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	940	940
Drehdurchmesser ohne Brücke	mm	1.500	1.500
Bettbreite	mm	700	700
Querschlitzenweg	mm	685	685
Oberschlittenweg	mm	270	270
Drehspindel			
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	15	15
Spindelaufnahme metrisch	mm	160	160
Spindelbohrung	mm	155	155
Drehzahlstufen	Anz.	24	24
Drehzahlbereich	UpM	5 - 1.000	5 - 1.000
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	-	3,7 - 15,6
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	-	14,7 - 62
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	-	58 - 250
Drehzahlbereich 4, stufenlos	UpM	-	235 - 1.000
Vorschubbereiche			
160 Längsvorschübe	mm/U	0,032 - 38,9	0,032 - 38,9
160 Quervorschübe	mm/U	0,016 - 19,45	0,016 - 19,45
80 metrische Gewinde	mm	0,5 - 480	0,5 - 480
80 metrische Modulgewinde	mm	0,125 - 120	0,125 - 120
80 Zollgewinde, Gänge G	G/"	60 - 1/16	60 - 1/16
80 Zoll Modulgewinde, Gänge G	G/"	240 - 1/4	240 - 1/4
Reitstock			
Pinolenaufnahme	MK	6	6
Pinolendurchmesser	mm	125	125
Pinolenweg	mm	260	260
Antriebsleistung			
Motorleistung	W	22.000	22.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Abmessungen			
Länge Modell CU 1500/1320	mm	3.700	3.700
Breite	mm	1.900	1.900
Höhe	mm	1.980	1.980
Gewicht Modell CU 1500/1320	kg	6.990	6.990
Gewicht Modell CU 3000/1320	kg	8.450	8.450
Gewicht Modell CU 4000/1320	kg	8.950	8.950
Gewicht Modell CU 5000/1320	kg	10.450	10.450
Gewicht Modell CU 6000/1320	kg	11.100	11.100



Sonderzubehör für höchste Präzision: Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Sonderzubehör auf Anfrage	
Mitlaufblöcke	
Stahlblöcke	
Stahlblöcke mit Kugellagerführung	
Planscheibe	
4-Backen Planscheibenfutter	

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PREMIUM CU 1500/1320	88690	*95.715,00
PREMIUM CU 3000/1320	88691	*101.585,00
PREMIUM CU 4000/1320	88692	*109.565,00
PREMIUM CU 5000/1320	88693	*120.590,00
PREMIUM CU 6000/1320	88694	*144.470,00
PREMIUM CU 1500/1320 RD-Vario	88695	*104.575,00
PREMIUM CU 3000/1320 RD-Vario	88696	*110.425,00
PREMIUM CU 4000/1320 RD-Vario	88697	*123.880,00
PREMIUM CU 5000/1320 RD-Vario	88698	*129.425,00
PREMIUM CU 6000/1320 RD-Vario	88699	*153.250,00

Serienausstattung		
RÖHM Dreibacken-Drehfutter Ø 500 mm	•	•
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set, 5-teilig	•	•
Halogen-Maschinenlampe	•	•
Not-Aus-Taster/Nullspannungsauslöser	•	•
Drehfutterschutz mit Sicherheitsschalter	•	•
Werkzeugschlitten mit Spritzschutz	•	•
Untergestell/Spänwanne/Spritzwand	•	•
Werkzeugsatz/Bedienungsanleitung/CE	•	•

TECH-INFO: DIN-Norm 8606 Drehmaschinen

Eine DIN-Norm ist ein unter Leitung eines Arbeitsausschusses im DIN Deutsches Institut für Normung erarbeiteter freiwilliger Standard, in dem materielle und immaterielle Gegenstände vereinheitlicht sind. DIN-Normen entstehen auf Anregung und durch die Initiative interessierter Kreise (in der Regel die Wirtschaft), wobei Übereinstimmung unter allen Beteiligten hergestellt wird.

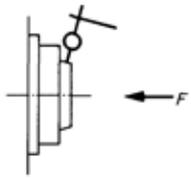
Beim ELMAG® START-UP-SERVICE wird die DIN 8606 „Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit“ angewendet.

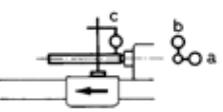
Zweck und Anwendung:

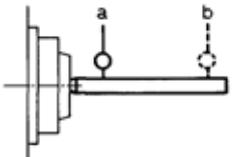
In dieser Norm sind technische Abnahmebedingungen für Drehmaschinen mit normaler Genauigkeit, Umlaufdurchmesser bis 800 mm festgelegt. Sie umfassen vorbereitende Maßnahmen und geometrische Prüfung der Maschinen.



Beispiele der durchgeführten geometrischen Prüfungen:

Prüfung der Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase				
Gegenstand der Prüfung	Bild	Prüfmittel	Prüfanleitung	Abweichung zulässig
Rundlauf des Zentrierkegels der Arbeitsspindel		Messuhr nach DIN 879	Messuhr rechtwinkelig zur Mantellinie des Kegels anstellen. Arbeitsspindel langsam drehen Bei Spiel in den Längslagern konstante Kraft F aufbringen Der Wert von F wird vom Hersteller festgelegt.	0,01 mm

Prüfung der Parallelität des Reitstockes				
Gegenstand der Prüfung	Bild	Prüfmittel	Prüfanleitung	Abweichung zulässig
Parallelität des Aufnahmekegels im Reitstock zur Bettschlittenbewegung a) in der Waagrecht-Ebene b) in der Senkrecht-Ebene		Messuhr nach DIN 879 Prüfdorn mit kegeligem Aufnahmeschaft	Prüfdorn in zurückgezogener, geklemmter Reitstockpinole. Messuhr bei c anstellen und Bettschlitten längs des Prüfdornes verschieben.	a) 0,03 mm auf 300 mm zur Werkzeugschneide gerichtet b) 0,03 mm auf 300 mm nach oben gerichtet

Prüfung der Rundlaufgenauigkeit des Innenkegels				
Gegenstand der Prüfung	Bild	Prüfmittel	Prüfanleitung	Abweichung zulässig
Rundlauf des Innenkegels der Arbeitsspindel a) an der Aufnahme b) in einem Abstand vom halben max. Drehdurchmesser, max. 300 mm		Messuhr nach DIN 879 Prüfdorn mit kegeligem Aufnahmeschaft	Prüfdorn im Innenkegel. Anstellen der Messuhr an den Umfang des Prüfdornes. Arbeitsspindel drehen. Messung bei a, dann bei b.	a) 0,01 mm b) 0,02 mm für einen Meßabstand von 300 mm

DREHEN

CNC-PREMIUM LT 580 & 660



Hochwertiges RÖHM
Dreibacken-Drehfutter aus
Stahl Z5 Ø 250 mm



5-teiliges Stahlhalter-Set für raschen
Werkzeugwechsel (Modell MC)



CNC-PREMIUM LT 580

Universal-Drehmaschine CNC-PREMIUM LT 580		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 885 LT 580	mm	885
Spitzenweite Modell 1385 LT 580	mm	1.385
Spitzenweite Modell 1885 LT 580	mm	1.885
Spitzenweite Modell 2885 LT 580	mm	2.885
Spitzenweite Modell 3885 LT 580	mm	3.885
Spitzenweite Modell 4885 LT 580	mm	4.885
Spitzenhöhe	mm	290
Drehdurchmesser über Bett	mm	580
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	380
Maschinenbettbreite	mm	400
Querschlitzenweg	mm	290
Kugelumlaufspindel Z-Achse	mm	50x10
Kugelumlaufspindel X-Achse	mm	32x5
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	8
Spindelaufnahme metrisch	mm	80
Spindelbohrung	mm	72
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	25-100
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	100-400
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	500-2.000
Vorschubbereiche		
Längsvorschub (Z-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Quervorschub (X-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Steuerung		
SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED	-	•
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	5
Pinolendurchmesser	mm	90
Pinolenweg	mm	230
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	11.000
Drehmoment Z-Achse	Nm	16
Drehmoment X-Achse	Nm	11
Drehmoment Hauptspindel	Nm	1.120
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell LT 885/580	mm	2.750
Breite	mm	2.000
Höhe	mm	2.000
Gewicht Modell LT 885/580	kg	3.450
Gewicht Modell LT 1385/580	kg	3.600
Gewicht Modell LT 1885/580	kg	3.800
Gewicht Modell LT 2885/580	kg	4.150
Gewicht Modell LT 3885/580	kg	4.500
Gewicht Modell LT 4885/580	kg	4.850

Bestelldaten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNC-PREMIUM 885/LT580	88610	*80.210,00
CNC-PREMIUM 1385/LT580	88611	*82.045,00
CNC-PREMIUM 1885/LT580	88612	*84.170,00
CNC-PREMIUM 2885/LT580	88613	*84.530,00
CNC-PREMIUM 3885/LT580	88614	*92.005,00
CNC-PREMIUM 4885/LT580	88615	*102.420,00

Universal-Drehmaschine CNC-PREMIUM LT 660		
Arbeitsbereich		
Spitzenweite Modell 1410 LT 660	mm	1.410
Spitzenweite Modell 1910 LT 660	mm	1.910
Spitzenweite Modell 2910 LT 660	mm	2.910
Spitzenweite Modell 3910 LT 660	mm	3.910
Spitzenweite Modell 4910 LT 660	mm	4.910
Spitzenweite Modell 5910 LT 660	mm	5.910
Spitzenhöhe	mm	330
Drehdurchmesser über Bett	mm	660
Drehdurchmesser über Schlitten	mm	420
Maschinenbettbreite	mm	560
Querschlitzenweg	mm	430
Kugelumlaufspindel Z-Achse	mm	50x10
Kugelumlaufspindel X-Achse	mm	32x5
Drehspindel		
Drehfutteraufnahme DIN 55027	Nr.	11
Spindelaufnahme metrisch	mm	120
Spindelbohrung	mm	103
Drehzahlbereich 1, stufenlos	UpM	9-55
Drehzahlbereich 2, stufenlos	UpM	37-220
Drehzahlbereich 3, stufenlos	UpM	220-1.320
Vorschubbereiche		
Längsvorschub (Z-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Quervorschub (X-Achse)	mm/min	8.000 (max.)
Steuerung		
SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED	-	•
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK	6
Pinolendurchmesser	mm	105
Pinolenweg	mm	225
Antriebsleistung		
Motorleistung	W	15.000
Drehmoment Z-Achse	Nm	18
Drehmoment X-Achse	Nm	11
Drehmoment Hauptspindel	Nm	2.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Abmessungen		
Länge Modell LT 1410/660	mm	3.700
Breite	mm	2.000
Höhe	mm	2.000
Gewicht Modell LT 1410/660	kg	4.890
Gewicht Modell LT 1910/660	kg	5.100
Gewicht Modell LT 2910/660	kg	5.700
Gewicht Modell LT 3910/660	kg	6.250
Gewicht Modell LT 4910/660	kg	6.800
Gewicht Modell LT 5910/660	kg	7.300

Sonderzubehör auf Anfrage

- 12-fach Werkzeugrevolver
- Späneförderer DBC
- Hydraulisches 250 mm Spannfutter
- SIEMENS-Steuerung 828d

SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Panelbasierte Kompakt-CNC
- Bis zu 5 Achsen/Spindel
- 7,5" Farbdisplay
- CNC-Anwenderspeicher bis zu 1 MB
- 4 interpolierende Achsen
- 64 Werkzeugspeicherplätze

Hohe Qualitätsstandards

Die SINUMERIK 808D ADVANCED bringt Schwung in die Zerspanungstechnik. CNC-Technik vom Technologieführer, gepaart mit einem revolutionären Bedienkonzept, machen die SINUMERIK 808D ADVANCED perfekt für den Einstieg in die CNC-Welt!

Dank eines panelbasierten CNC-Designs mit wenig Schnittstellen und einer Bedientafel in der Schutzklasse IP 65 sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt für den Einsatz unter rauen Umgebungen vorbereitet.

Optimiert für einfache Drehanwendungen

Dank technologiespezifischer Ausprägungen sind die SINUMERIK 808 Steuerungen perfekt für's Drehen vorkonfiguriert. Mit dem neuartigen, integrierten startGUIDE ist die SINUMERIK 808 der optimale Partner für den modernen CNC-Techniker. Dabei wird neben der CNC-Bedienung und Programmierung auch die Inbetriebnahme grafisch interaktiv erklärt.



Steuerpanel mit 2 elektronischen Handrädern

Optional erhältlich:

- Sinutrain-Desktop-Lizenzen für Schulen, Lehrlingsausbildung und Ausbildungsstätten
- Sinutrain-Klassenraum-Lizenz (18 Plätze) erhältlich
- Programmierhandbücher für Drehen und Fräsen
- Trainingsunterlagen für Shopmill und Shopturn



**Powered by
SIEMENS**

RGM - Leichte Motorscheren mit Böhler-Spezialstahlmessern

mm
bis 3

mm
bis 2.550



RGM 1550x3 mm



- NOT-AUS
- Zyklus manuell
- Messer öffnen
- Betriebsart
Automatik/Manuell
- Betriebslampe
- Hubzähler
rückstellbar

RGM Serienausstattung	
Spezialstahlmesser mit zwei Schnittkanten	■
Seitenanschlag und Auflagearme	■
LED-Beleuchtung	■
Manuell einstellbarer Hinteranschlag	■
CE-Sicherheitseinrichtungen	■
Steuerpanel RGM und mechanischer Hubzähler	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■
Betriebsanleitung / CE	■

Leistungsdaten RGM

- Schnittleistung bis 3 bzw. 2,5 mm Materialstärke
- Schnittlänge bis 1.350 / 1.550 / 2.050 / 2.550 mm
- ideal abgestimmt auf Normblechformate
- Schnittgeschwindigkeit 35 Hübe pro Minute
- ideal für eine rasche, serielle Verarbeitung
- Hohe Antriebsleistung 4 kW
- ausreichend Leistung für den Dauereinsatz

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste und langlebige Ausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung
- Beidseitig verwendbare Spezialstahlmesser von Böhler, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Präziser Hinteranschlag mit Handrad und Messskala, Verstellbereich 0-560 mm

CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Schnittspaltabdeckung
- Feststehende Zutrittssperre an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Maschine und an der Bediensäule

Optimales Handling

- Breiter Auflagetisch 400 mm
- Auflagearme und Seitenanschlag
- Zwei Betriebsarten Manuell und Automatik
- Übersichtliche Steuerungskonsole RGM mit Bedientasten
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser für Automatikbetrieb

Tafelblechscherer RGM	Schnittlänge	Schnittleistung 42 kg/mm ²	Hubanzahl max.	Antrieb Motorleistung	Hinteranschlag Verstellbereich	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	1/min	kW	mm	mm	mm	mm	kg		
RGM 1550x3 mm	1.550	3,0	35	4	560	2.080	1.790	1.250	1.550	81331	*12.780,00
RGM 2050x3 mm	2.050	3,0	35	4	560	2.580	1.790	1.250	1.800	81332	*13.510,00
RGM 2550x2,5 mm	2.550	2,5	35	4	560	3.080	1.790	1.250	1.950	81333	*15.010,00

GMR - Kräftige Motorscheren mit ELGO NC-Steuerung

mm

bis 4

mm

bis 2.600



GMR 2600x4



ELGO P 9521 NC-Steuerung

Einfach bedienbare, numerische Steuerung zur Programmierung des Hinteranschlags.

- Rasche Schnittlängeneingabe und manuelle Einzelbedienung per Tastendruck
- 99 Speicherplätze
- Anzeige in Millimeter oder Inch



NC-gesteuertes Hinteranschlagesystem für automatische Positionierung und Rückstellung über Kugelumlaufspindel

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste, langlebige Ausführung
- Hohe Schnittgenauigkeit
- Geschweißte Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung
- S275-Material mit sehr hoher Zugfestigkeit zur Aufnahme des Biegemoments
- Langlebige Schnittmesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet
- Schnittpalteinrichtung für Qualitätsschnitte unterschiedlicher Materialstärken und -arten
- NC-gesteuerter, motorisch verstellbarer Hinteranschlag mit präziser Kugelumlaufspindel
- Hohe Verstellgeschwindigkeit 110 mm/s, Verstellbereich 800 mm
- Hinteranschlag mit automatischer Rückstellung

GMR Serienausstattung	
Schnittmesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	●
GMR 4-Modelle: Schnittpalt-Einstellvorrichtung	●
NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel	●
CE-Sicherheitseinrichtungen	●
Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlägen	●
Auflagetisch mit Kugelrollen	●
Steuerungskonsole GMR	●
NC-Steuerung ELGO P 9521	●
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	●
Betriebsanleitung / CE	●
GMR Sonderzubehör	
Winkelanschlag mit Skala	○
Blechhochhaltevorrichtung Typ I oder Typ II	○
1.000 mm Hinteranschlag	○

Tafelblechscherer GMR	Schnittlänge	Schnittleistung 42 kg/mm ²	Schnittleistung 70 kg/mm ²	Schnittpalt min.	Schnittpalt max.	Hubanzahl max.	Hauptantrieb Motorleistung	Hinteranschlag Motorleistung	Hinteranschlag Verstellbereich	Verstellgeschwindigkeit	Auflagearme	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	1/min	kW	kW	mm	mm/s	Anz.	mm	mm	mm	kg		
GMR 2600x4 mm	2.560	4	2,5	0,05	0,5	42	7,5	0,75	800	110	2	3.400	2.760	1.510	4.000	81343	*32.300,00

HGS-A - Hydraulische Schwingschnittscheren mit CybTouch-Steuerung



mm
bis 8

mm
bis 4.100

HGS-A 3100x6

Universeller Einsatz

Die hydraulisch angetriebenen HGS-A Schwingschnittscheren schneiden kraftvoll durch alle Blechdicken bis 6,0- bzw. 8,0 mm. Ihre superharten, präzisionsgeschliffenen Spezialstahlmesser hinterlassen stets ein sauberes, gerades Schnittbild.

CybTouch - serienmäßig

Eine neue Welt der Zuschnittprogrammierung tut sich mit der serienmäßig integrierten CybTouch-Steuerung auf. Am farbig

hochauflösenden Touchscreen geht alles in Sekunden. Ein Tastendruck für das Set-Up der Maschine genügt, Blech einschieben, Starttaste drücken - und der Blechabschnitt fällt.

Hydraulische Schnittpalteinrichtung

Ein großer Vorteil bei wechselnder Betriebsweise ist die automatische Schnittpalteinrichtung. Es wird die gesamte Messerlänge für die Blechdicke und Materialart eingestellt.

Jetzt mit CybTouch 6

Spart Zeit und macht Freude. CybTouch mit Touchscreen.

- Zuschnittprogrammierung in Sekunden, alles auf einer Seite
- Automatisches EasyCut-Maschinen-Set-Up
- Kontexthilfe und Warn-Pop-Ups
- Kontexthilfe und Warn-Pop-Ups
- Auto-Shutdown Energy Mode
- Rückstellprogrammierung des Hinteranschlages
- Schnittfolgeprogrammierung
- Arbeitszeitaufzeichnung etc.

HGS-A Serienausstattung	
Ober- und Untermesser auch für Edelstahlverarbeitung	■
Hydraulische Schnittpalteinrichtung	■
Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	■
Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	■
NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel	■
Schnittlinienbeleuchtung	■
Automatisches Niederhaltersystem	■
Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlägen	■
Auflagetisch mit Kugelrollen	■
CybTouch 6 Steuerung mit Farb-Touchscreen	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■

HGS-A Sonderzubehör	
Winkelanschlag mit Skala	□
Blechhochhaltevorrichtung Typ I (Stützhebelsystem)	□
Blechhochhaltevorrichtung Typ II (Monoblock)	□
Ersatzmesser-Set	□
Ölheizung	□
Ölkühler	□
Automatische Zentral-Schmiereinrichtung	□
Auflagearmlänge bis drei Meter, mit Lineal	□
Laser-Schnittlinienanzeige	□
Fingerschutz-Lichtvorhang	□
CNC HGS-A mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G	□

Hydraulische Tafelblechschere HGS-A	Schnittlänge	Schnittleistung 42 kg/mm ²	Schnittleistung 70 kg/mm ²	Schnittspalt min.	Schnittspalt max.	Hubanzahl max.	Niederhalter	Niederhalt-druck	Hauptantrieb Motorleistung	Hinteranschlag Motorleistung	Hinteranschlag Verstellbereich	Verstell-geschwindigkeit	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	1/min	Anz.	t	kW	kW	mm	mm/s	mm	mm	mm	kg		
HGS-A 2100x6 mm	2.100	6	4	0,05	0,8	28	11	9	11	0,75	1.000	110	3.010	2.410	1.640	4.250	81355	*29.170,00
HGS-A 2100x8 mm	2.100	8	4	0,05	1,0	20	11	12	15	0,75	1.000	110	3.010	2.450	1.700	5.200	81356	Auf Anfrage
HGS-A 2600x6 mm	2.600	6	4	0,05	0,8	24	12	10	11	0,75	1.000	110	3.500	3.010	1.640	5.000	81351	*33.125,00
HGS-A 2600x8 mm	2.600	8	5	0,05	1,0	18	12	14	15	0,75	1.000	110	3.525	3.040	1.700	6.000	81352	Auf Anfrage
HGS-A 3100x6 mm	3.100	6	4	0,05	0,8	20	14	12	11	0,75	1.000	110	4.000	3.010	1.640	5.500	81350	Auf Anfrage
HGS-A 3100x8 mm	3.100	8	5	0,05	1,0	16	14	18	15	0,75	1.000	110	4.025	3.040	1.700	6.800	81353	Auf Anfrage
HGS-A 4100x6 mm	4.100	6	4	0,05	0,8	15	18	15	11	0,75	1.000	110	5.000	3.010	1.650	7.800	81354	Auf Anfrage

HGD - Hydraulische Hochleistungsmodelle mit CybTouch-Steuerung

mm
bis 20

mm
bis 4.100



Für Grobes und Feines

Die hydraulischen HGD Schwingschnittscheren wurden für eine präzise Grobblechverarbeitung entwickelt, sind aber ebenso gut für Mittel- und Feinbleche geeignet. Mit Schnittstärken-Modellen bis zu 20 mm decken sie den Bedarf von Maschinen- und Stahlbaubetrieben ab.

Hochwertige Materialien

HGD-Modelle halten schwersten Beanspruchungen dauerhaft stand, denn für die Monoblock-Schweißkonstruktionen des Maschinenkörpers und des Oberbalkens wird die Stahlsorte S275 mit erhöhter Zug- und Dehnfestigkeit verwendet. Hochlegierte, spezialgeschliffene Spezialstahlmesser aus deutscher Qualitätsproduktion bieten einen leichten, sauberen und geradlinigen Schnitt.

HGD Serienausstattung	
Ober- und Untermesser auch für Edelstahlverarbeitung	■
Hydraulische Schnittspalteinrichtung	■
Obermesser mit zwei Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	■
Untermesser mit vier Schnittkanten, Spezialstahl gehärtet	■
NC-gesteuerter Hinteranschlag mit Kugelumlaufspindel	■
Schnittlinienbeleuchtung	■
Automatisches Niederhaltersystem	■
Auflagearm mit Lineal und Seitenanschlägen	■
Auflagetisch mit Kugelrollen	■
CybTouch 6 Steuerung mit Farb-Touchscreen	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■

HGD Sonderzubehör	
Winkelanschlag mit Skala	□
Blechhochhaltevorrichtung Typ I (Stützhebelsystem)	□
Blechhochhaltevorrichtung Typ II (Monoblock)	□
Ersatzmesser-Set	□
Ölheizung	□
Ölkühler	□
Automatische Zentral-Schmiereinrichtung	□
Auflagearmlänge bis drei Meter, mit Lineal	□
Laser-Schnittlinienanzeige	□
Fingerschutz-Lichtvorhang	□
CNC HGS-A mit Steuerung CYBELEC DNC 61 G	□

Hydraulische Tafelblechscheren HGD	Modell	Schnittlänge mm	Schnittleistung 42 kg/mm ² mm	Schnittleistung 70 kg/mm ² mm	Schnittspalt min. mm	Schnittspalt max. mm	Hubanzahl max. 1/min	Niederhalter Anz.	Niederhalt- druck t	Hauptantrieb Motor- leistung kW	Hinteranschlag Motorleistung kW	Hinteranschlag Verstellbereich mm	Verstell- geschwindigkeit mm/s	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HGD 3100x8 mm	3.100	8	5	0,05	1,0	14	14	24	18,5	0,75	1.000	110	4.000	2.970	2.125	9.000	81361	Auf Anfrage	
HGD 3100x10 mm	3.100	10	6	0,05	1,3	13	14	24	22	0,75	1.000	110	4.050	3.075	2.175	10.575	81362	Auf Anfrage	
HGD 3100x13 mm	3.100	13	8	0,05	1,5	11	14	31	22	0,75	1.000	110	4.100	3.150	2.235	12.200	81363	Auf Anfrage	
HGD 3100x16 mm	3.100	16	10	0,05	1,9	10	14	42	30	1,1	1.000	110	4.150	3.150	2.450	18.250	81364	Auf Anfrage	
HGD 3100x20 mm	3.100	20	13	0,05	2,3	8	14	54	37	1,1	1.000	110	4.350	3.250	2.500	22.300	81365	Auf Anfrage	
HGD 4100x6 mm	4.100	6	4	0,05	0,8	14	18	15	11	0,75	1.000	110	4.900	2.900	2.150	10.700	81366	Auf Anfrage	
HGD 4100x8 mm	4.100	8	5	0,05	1,0	12	18	28	18,5	0,75	1.000	110	5.000	2.960	2.175	11.850	81367	Auf Anfrage	
HGD 4100x10 mm	4.100	10	6	0,05	1,5	10	18	28	22	0,75	1.000	110	5.050	3.125	2.275	14.450	81368	Auf Anfrage	
HGD 4100x13 mm	4.100	13	8	0,05	1,5	9	18	40	22	0,75	1.000	110	5.100	3.130	2.335	16.900	81369	Auf Anfrage	
HGD 4100x16 mm	4.100	16	10	0,05	1,9	8	18	52	30	1,1	1.000	110	5.200	3.150	2.575	24.500	81370	Auf Anfrage	

* = ELMAG-Spezialprogramm

HGS-A | HGD Zubehör



NC-gesteuertes Hinteranschlagsystem für automatische Positionierung und Rückstellung über Kugelumlaufspindel



Winkelanschlag mit Skala
Einfach montierbarer Winkelanschlag für die Modelle GMR, HGS-A und HGD.



Laser-Schnittlinienanzeige
Gut sichtbare Rotlichtlaser-Projektion für die Modelle HGS-A und HGD.



Automatisches Niederhaltersystem und Schnittlinienbeleuchtung



Auflagearmlänge bis drei Meter
Lange Auflagearme für die Modelle HGS-A und HGD.



Auflagetisch mit Kugellrollen für mühelose Blechpositionierung



Blechhochhaltevorrichtung Typ I
Pneumatisch betätigtes Stützhebel-System mit automatischem Abwurf für die Modelle GMR, HGS-A und HGD

- Schützt vor dem Durchhängen und sichert eine hohe Schnittgenauigkeit
- Hebelsystem mit Leichtlaufrollen aus Kunststoff zur einfachen und oberflächenschonenden Blechpositionierung



Blechhochhaltevorrichtung Typ II
Pneumatisch betätigtes Stützplatten-System mit automatischem Abwurf für die Modelle GMR, HGS-A und HGD

- Durchgehende, sehr robuste Monoblock-Platte, auch für Grobblech geeignet



Erhöhte Sicherheit - CE-Lichtschranke von SICK

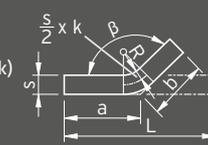


HOERBIGER-Hydraulik serienmäßig

TECH-INFO

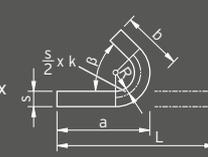
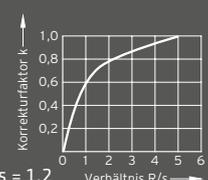
Zuschnittmittlung Biegen >90°
Ermittlung des Zuschnittmaßes von Blechbiegeteilen mit Biegewinkel β größer 90° bis 165°.

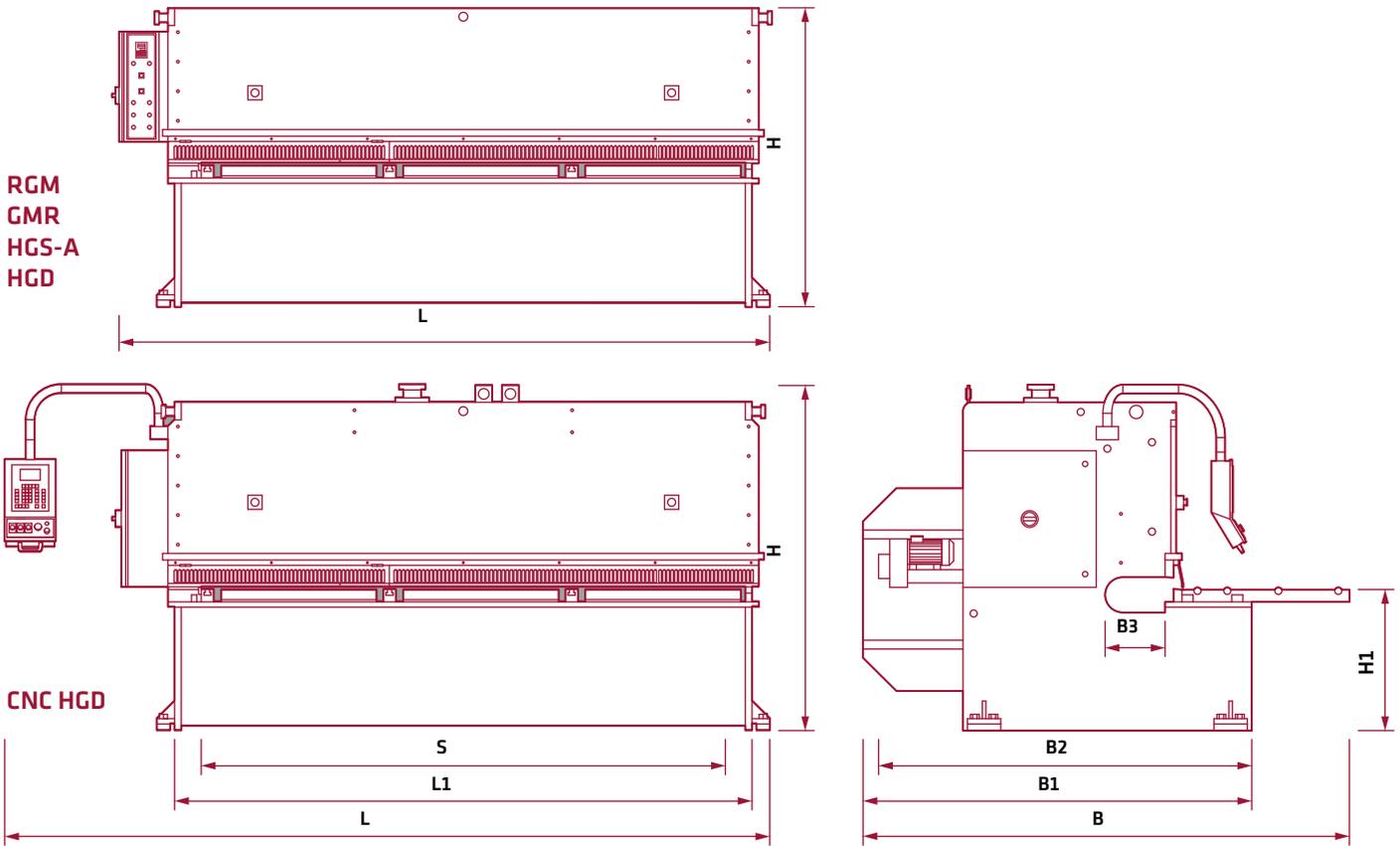
Beispiel:
Blechdicke $s = 5,0 \text{ mm}$
Biegeradius $R = 6,0 \text{ mm}$ Verhältnis $R/s = 1,2$
Korrekturfaktor aus Diagramm (ca. 0,7) oder $k = 0,65 + 0,5 \times \log(R/s) = 0,689$
Biegewinkel $\beta = 135^\circ$
Ausgleichswert $v = 2 \times (R + s) \times \tan[(180^\circ - \beta)/2] - \pi \times [(180^\circ - \beta)/180] \times (R + s/2 \times k)$
Schenkellängen $a = 25 \text{ mm}$
 $b = 20 \text{ mm}$
Gestreckte Länge $L = a + b - v = 25 + 20 - 3 = 42 \text{ mm}$



Zuschnittmittlung Biegen <90°
Ermittlung des Zuschnittmaßes von Blechbiegeteilen mit Biegewinkel β bis 90°.

Beispiel:
Blechdicke $s = 5,0 \text{ mm}$
Biegeradius $R = 6,0 \text{ mm}$ Verhältnis $R/s = 1,2$
Korrekturfaktor aus Diagramm (ca. 0,7) oder $k = 0,65 + 0,5 \times \log(R/s) = 0,689$
Biegewinkel $\beta = 60^\circ$
Ausgleichswert $v = 2 \times (R + s) - \pi \times [(180^\circ - \beta)/180] \times (R + s/2 \times k)$
Schenkellängen $a = 25 \text{ mm}$
 $b = 20 \text{ mm}$
Gestreckte Länge $L = a + b - v = 25 + 20 - 5,77 = 39,23 \text{ mm}$ (aufgerundet 40 mm)





Tafelblechscheren- Abmessungen	Schnittlänge	Schnitt- winkel max.	Länge	Tischlänge	Breite	Auflagearme	Breite ohne Auflagearme	Transportbreite	Ausladung	Ausladung optional	Höhe	Tischhöhe	Öltank- volumen	Gewicht
	S													
Modell	mm	°	L	L1	B	Anz.	B1	B2	mm		mm	mm	l	kg
RGM 1350x3 mm	1.350	2,4	1.890	415	1.790	2	1.380	1.400	-	-	1.240	780	-	1.300
RGM 1550x3 mm	1.550	2,1	2.080	415	1.790	2	1.380	1.400	-	-	1.250	780	-	1.550
RGM 2050x3 mm	2.050	1,6	2.580	415	1.790	3	1.380	1.400	-	-	1.250	780	-	1.800
RGM 2550x2,5 mm	2.550	1,3	3.080	415	1.790	3	1.380	1.400	-	-	1.250	780	-	1.950
GMR 1400x3 mm	1.400	2,4	2.010	1.626	2.055	2	1.600	1.450	-	-	1.250	830	-	1.280
GMR 2100x3 mm	2.100	1,6	2.710	2.326	2.050	2	1.600	1.450	-	-	1.250	830	-	1.600
GMR 2100x4 mm	2.100	1,5	2.900	2.410	2.760	2	2.265	1.830	100	-	1.510	900	-	3.580
GMR 2600x4 mm	2.600	1,5	3.400	2.910	2.760	2	2.265	1.830	100	-	1.510	900	-	4.000
HGS-A 2100x6 mm	2.100	1,2	3.000	2.415	3.010	2	2.410	2.100	-	-	1.640	800	150	4.250
HGS-A 2100x8 mm	2.100	1,5	3.025	2.435	3.040	2	2.450	2.100	-	-	1.700	800	200	5.200
HGS-A 2600x6 mm	2.600	1,2	3.500	2.900	3.010	2	2.410	2.100	-	-	1.640	800	150	5.000
HGS-A 2600x8 mm	2.600	1,5	3.525	2.935	3.040	2	2.450	2.100	-	-	1.700	800	200	6.000
HGS-A 3100x6 mm	3.100	1,2	4.000	3.400	3.010	2	2.410	2.100	-	-	1.640	800	150	5.500
HGS-A 3100x8 mm	3.100	1,5	4.025	3.435	3.040	2	2.450	2.100	-	-	1.700	800	200	6.800
HGS-A 4100x6 mm	4.100	1,2	5.000	4.430	3.010	3	2.410	2.100	-	-	1.650	800	150	7.800
HGD 3100x6 mm	3.100	1,5	3.925	3.430	2.900	2	2.315	2.100	350	500	2.100	900	150	7.800
HGD 3100x8 mm	3.100	1,5	4.000	3.480	2.970	2	2.430	2.150	350	500	2.125	900	250	9.000
HGD 3100x10 mm	3.100	2,0	4.050	3.480	3.075	2	2.500	2.270	350	500	2.175	900	260	10.575
HGD 3100x13 mm	3.100	2,0	4.100	3.530	3.150	2	2.625	2.325	350	500	2.235	900	310	12.200
HGD 3100x16 mm	3.100	2,5	4.150	3.620	3.150	2	2.625	2.360	350	500	2.450	900	500	18.250
HGD 3100x20 mm	3.100	2,5	4.350	3.690	3.250	2	2.700	2.380	350	500	2.500	900	500	22.300
HGD 4100x6 mm	4.100	1,5	4.900	4.430	2.900	3	2.315	2.100	350	500	2.150	950	150	10.700
HGD 4100x8 mm	4.100	1,5	5.000	4.480	2.960	3	2.430	2.150	350	500	2.175	950	250	11.850
HGD 4100x10 mm	4.100	2,0	5.050	4.480	3.125	3	2.570	2.275	350	500	2.275	1.000	260	14.450
HGD 4100x13 mm	4.100	2,0	5.100	4.530	3.130	3	2.670	2.350	350	500	2.335	1.000	310	16.900
HGD 4100x16 mm	4.100	2,5	5.200	4.620	3.150	3	2.610	2.360	350	500	2.575	1.000	500	24.500

Motorische Schwenkbiegemaschinen bis 8 mm

mm

bis 8

mm

bis
3.020



Kompakte Fertigungslösung

Die ergonomisch designten Schwenkbiegemaschinen vereinen die Vorteile von manuellen und motorisch betriebenen Geräten. Das Klemmen des Werkstücks erfolgt bei der MHSL-Serie durch einen Exzenterhebel, bei allen MSS, MSL und MSS plus Modellen, motorisch durch die seitlich angeordnete Hubspindel. Ein zusätzlicher Elektromotor sorgt für das Biegen des Bleches, wodurch eine optimale kostengünstige Lösung erreicht wird.

Die Schwenkbiegemaschinen können mit einem manuellen, oder motorischen Hinteranschlag ausgerüstet werden, was die Arbeit für den Bediener erheblich vereinfacht. Für leichte Ausrichtarbeiten bei Dünoblechen sind die Maschinen mit einer Fußbedienung ausgestattet. Diese Modelle eignen sich für die Einzelfertigung und sind im Vergleich zu den manuellen Maschinen um ein Vielfaches effizienter, zudem können Sie in allen Industriebetrieben eingesetzt werden.

Serienausstattung Modell MHSL

- Manuelle Winkeleinstellung
- Fußpedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Biegewangenverstellung (Materialstärke)
- Betriebsanleitung / CE

Serienausstattung Modell MSL

- Manuelle Winkeleinstellung
- Fußpedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Biegewangenverstellung (Materialstärke)
- Betriebsanleitung / CE

Serienausstattung Modell MSS

- Manuelle Winkeleinstellung
- Fußpedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Biegewangenverstellung (Materialstärke)
- Betriebsanleitung / CE

Serienausstattung Modell MSS plus

- Winkeleinstellung mittels Potentiometer
- Fußpedal mit Not/Halt-Funktion
- Manuelle Bombiereinrichtung
- Betriebsanleitung / CE



Manuelle Winkeleinstellung



Manuelle Winkeleinstellung mittels Potentiometer

Sonderzubehör für motorische Schwenkbiegemaschinen

- Manueller Hinteranschlag mit Zähler
- Motorisierter Hinteranschlag mit Zähler



Manueller Hinteranschlag mit Zähler

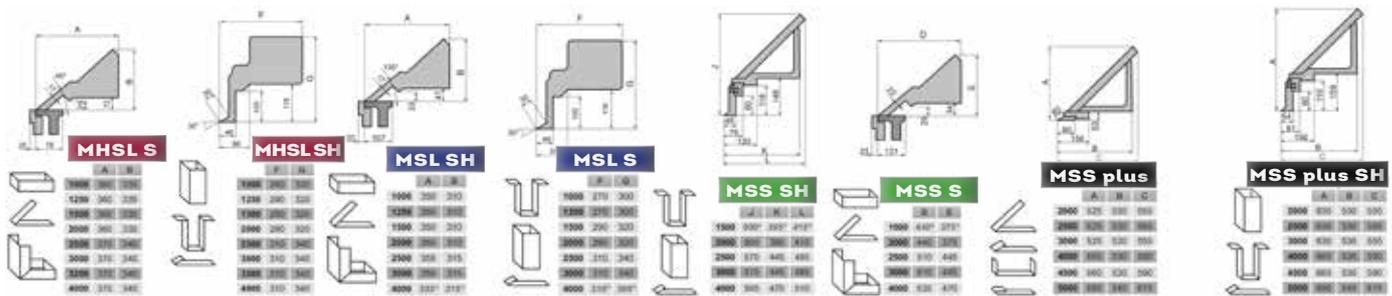


Motorisierter Hinteranschlag mit Zähler

Auswahltabelle für Schwenkbiegemaschinen

Materialstärke 400 N/mm ²	Arbeitslänge in mm					
	1.000	1.250	1.500	2.000	2.500	3.000
2,5 mm				MHSL MSL		
3,0 mm	MHSL	MHSL MSL	MHSL MSL			MSS
3,5 mm	MSL				MSS	
4,0 mm				MSS		
5,0 mm			MSS			
6,0 mm						MSS plus
7,0 mm					MSS plus	
8,0 mm				MSS plus		

Auswahltabelle Segmente



Motorische Schwenkbiegemaschinen	Biegelänge	Materialstärke 400 N/mm ²	Materialstärke 600 N/mm ²	Materialstärke Alu 275 N/mm ²	Öffnung	Motorleistung Biegegewange	Motorleistung Klemmung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	kW	kW	mm	mm	mm	kg		
MHSL-SH 10/30	1.020	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	1.950	710	1.280	860	81155	*12.700,00
MHSL-SH 12/30	1.270	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	2.200	710	1.280	970	81156	*13.005,00
MHSL-SH 15/30	1.520	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	2.450	710	1.280	1.060	81157	*13.330,00
MHSL-SH 20/25	2.020	2,5	1,75	4,0	140	1,1	-	2.950	710	1.280	1.380	81158	*13.775,00
MHSL-S 10/30	1.020	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	1.950	710	1.280	860	81150	*11.995,00
MHSL-S 12/30	1.270	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	2.200	710	1.280	970	81151	*12.485,00
MHSL-S 15/30	1.520	3,0	2,0	5,0	140	1,1	-	2.450	710	1.280	1.060	81152	*13.065,00
MHSL-S 20/25	2.020	2,5	1,75	4,0	140	1,1	-	2.950	710	1.280	1.380	81153	*13.510,00
MSL-SH 10/35	1.020	3,5	2,0	5,0	140	1,1	0,75	1.950	800	1.200	1.360	81175	*20.660,00
MSL-SH 12/30	1.270	3,0	2,0	5,0	140	1,1	0,75	2.200	800	1.200	1.470	81176	*21.770,00
MSL-SH 15/30	1.520	3,0	2,0	4,5	140	1,1	0,75	2.450	800	1.200	1.580	81177	*22.625,00
MSL-SH 20/25	2.020	2,0	1,5	4,0	140	1,1	0,75	2.950	800	1.200	1.760	81178	*23.545,00
MSL-S 10/35	1.020	3,5	2,0	5,0	140	1,1	0,75	1.950	800	1.200	1.360	81170	*19.940,00
MSL-S 12/30	1.270	3,0	2,0	5,0	140	1,1	0,75	2.200	800	1.200	1.470	81171	*21.220,00
MSL-S 15/30	1.520	3,0	2,0	4,5	140	1,1	0,75	2.450	800	1.200	1.580	81172	*22.025,00
MSL-S 20/25	2.020	2,0	1,5	4,0	140	1,1	0,75	2.950	800	1.200	1.760	81173	*22.705,00
MSS-SH 15/50	1.520	5,0	3,0	6,0	90	4,0	1,1	2.620	1.150	1.660	3.350	81160	*36.075,00
MSS-SH 20/40	2.020	4,0	2,5	6,0	90	4,0	1,1	3.120	1.150	1.660	3.900	81161	*37.115,00
MSS-SH 25/35	2.520	3,0	2,2	5,0	90	4,0	1,1	3.620	1.150	1.660	4.500	81162	*38.385,00
MSS-SH 30/30	3.020	3,0	2,0	4,5	90	4,0	1,1	4.120	1.150	1.660	5.200	81163	*40.370,00
MSS-S 15/50	1.520	5,0	3,0	6,0	90	4,0	1,1	2.620	1.150	1.660	3.350	81165	*35.000,00
MSS-S 20/40	2.020	4,0	2,5	6,0	90	4,0	1,1	3.120	1.150	1.660	3.900	81166	*40.010,00
MSS-S 25/35	2.520	3,0	2,2	5,0	90	4,0	1,1	3.620	1.150	1.660	4.500	81167	*37.055,00
MSS-S 30/30	3.020	3,0	2,0	4,5	90	4,0	1,1	4.120	1.150	1.660	5.200	81168	*39.045,00
MSS plus SH 20/80	2.020	8,0	5,0	10,0	240	2 x 4,0	4,0	3.520	1.300	1.750	5.350	81185	*61.145,00
MSS plus SH 25/70	2.520	7,0	4,2	8,0	240	2 x 4,0	4,0	4.020	1.300	1.750	6.080	81186	*66.925,00
MSS plus SH 30/60	3.020	6,0	3,5	7,0	240	2 x 4,0	4,0	4.520	1.300	1.750	6.950	81187	*72.975,00
MSS plus S 20/80	2.020	8,0	5,0	10,0	240	2 x 4,0	4,0	3.520	1.300	1.750	5.350	81180	*58.810,00
MSS plus S 25/70	2.520	7,0	4,2	8,0	240	2 x 4,0	4,0	4.020	1.300	1.750	6.080	81181	*64.490,00
MSS plus S 30/60	3.020	6,0	3,5	7,0	240	2 x 4,0	4,0	4.520	1.300	1.750	6.950	81182	*70.300,00

BLECHSCHEREN

* = ELMAG-Spezialprogramm

ECO BEND - Wirtschaftlich Kanten mit 3 Achsen

↓ t

80
120
160
200

← mm →

2.600
3.100
4.100



Einsatzbeispiele

- Maschinenbau ✓
- Schaltschrankbau ✓
- KFZ-Werkstätten ✓
- Karosseriebau ✓
- Schlossereien ✓
- Spenglereien ✓
- Installateure ✓
- Isolierbetriebe ✓
- Fassadenbau ✓
- Lehrwerkstätten ✓

ECO BEND 3100

Wirtschaftlich Abkanten

Für eine ökonomisch günstige Produktion der meisten Abkantteile genügt eine leichte und präzise Abkantpresse mit drei automatischen Antriebsachsen. Die hydraulischen Vertikalachsen (Y1, Y2) müssen genau synchronisiert sein und der Hinteranschlag (X) sollte mit einem schnellen Elektroantrieb und präzisen Kugelumlaufspindeln ausgestattet sein.

Biegeleistung maßgeschneidert

Je länger die Abkantteile sind, umso größer muss die Biegeleistung sein. ECO BEND-Modelle werden mit einer Biegeleistung von 80 bis 200 Tonnen angeboten. Mit einer Biegelänge von 2.600 bis 4.100 mm decken sie den Bedarf von vielen Metallverarbeitungsbetrieben ab. Kräftige Antriebsaggregate mit einer Leistung von 5,5 bis 11,0 kW bieten ausreichend Power für den seriellen Dauereinsatz.

Präzision wie Großmodelle

Mit einer Synchronisationstoleranz (Y1, Y2) und einer Linearführungstoleranz des Hinteranschlags (X) von jeweils nur $\pm 0,01$ mm erfüllen ECO BEND-Modelle höchste Ansprüche an die Parallelität der Biegewerkzeuge und an eine genaue Werkstückspositionierung.

CNC-gesteuert

An der schwenkbar angebrachten CNC-Steuerung ER 70 erfolgt sehr einfach und rasch die Programmierung der Vertikalachsen und des Hinteranschlags. Besonders zeitsparend wirken 99 Biegeschrittwiederholungen bei Serien und die automatische Achsenpositionierung.

Hohe Produktsicherheit

CE-Sicherheitseinrichtungen wie Seitenschutz, Seitenspaltabdeckungen und eine Lichtschranke an der Maschinenrückseite bieten optimale Sicherheit. Weitere Sicherheitseinrichtungen sind als Sonderzubehör erhältlich.

Bombierung möglich

Eine manuelle oder motorische Bombiereinrichtung zur Vorspannung des Unterwerkzeugs bei sehr hoher Biegeleistung ist als Sonderzubehör erhältlich.



Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem



Präzise Positionierung des Hinteranschlags durch Kugelumlaufspindeln

Leistungsdaten ECO BEND

- Biegeleistung 80 bis 200 Tonnen
- Biegelänge 2.600 bis 4.100 mm
- 3 Achsen Y1, Y2 und X
- Hohe Antriebsleistung ab 5,5 bis 11,0 kW

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste Industrie-Modelle aus modernster Fertigung mit hoher Kantgenauigkeit
- Geschweißte, sehr stabile und spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung und hoher Zugfestigkeit zur Aufnahme des Biegemoments
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem
- Präzise Proportionalventil-Technologie
- CNC-Linearmaßstäbe, Synchronisationstoleranz $\pm 0,01$ mm
- CNC-Steuerung ER 70 mit 2D-Grafikdisplay und Biegesimulation
- Automatische Positionierung der Y-Achsen
- X-Achse-Hinteranschlagsystem mit AC-Motor/Kugelumlaufspindel
- Präzise einstellbare Hinteranschlagparallelität
- Linearführungstoleranz der Hinteranschläge $\pm 0,01$ mm
- Biegewerkzeuge aus hochlegiertem, gehärtetem Spezialstahl
- Ausladung 250 mm
- Schaltschrank mit Kühlsystem, SIEMENS Elektrikkomponenten

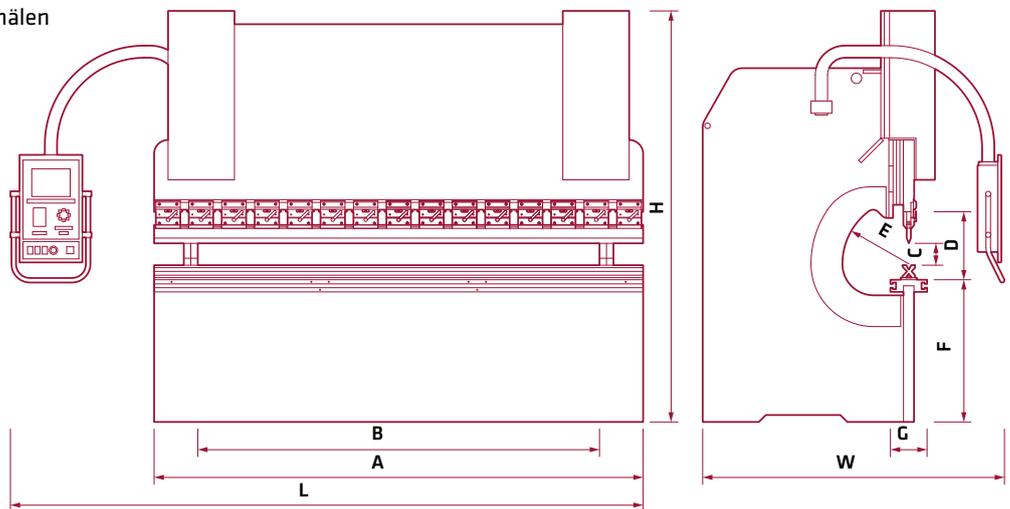
CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Seitenspaltabdeckungen
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Steuereinheit und am Fußauslöser

Einfaches Handling

- Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem
- Oberwerkzeugsegmente einfach austauschbar
- Unterwerkzeug mit vier V-Biegekanälen
- Ergonomisches, drehbares Steuerungspanel
- Zwei Auflagearme mit T-Nut, fünf Verstellpositionen
- Mobiler Fußauslöser

ECO BEND Sonderzubehör	
Bombierung manuell	<input type="checkbox"/>
Bombierung motorisch	<input type="checkbox"/>
SICK Frontlichtschranke	<input type="checkbox"/>
SICK V4000 Kamera-Schutzsystem	<input type="checkbox"/>
DFS Laser-Lichtschranke	<input type="checkbox"/>
AKAS Laser-Schutzsystem	<input type="checkbox"/>
Ölkühler (Hochlastbetrieb)	<input type="checkbox"/>
Ölheizung (Kältebetrieb)	<input type="checkbox"/>
Hinteranschlag zusätzlich	<input type="checkbox"/>
Fußauslöser zusätzlich	<input type="checkbox"/>



Hydraulische Abkantpresse ECO BEND	Biegelänge	Biegeleistung	Eilgang Y-Achse		Geschwindigkeit Y-Achse		Rückzug Y-Achse	Verfahrweg X-Achse	Geschwindigkeit X-Achse/AC-Motor		Hinteranschläge	Auflagearme	Motorleistung	Säulenabstand		Hub	Einbauhöhe	Ausladung	Tischhöhe	Tischbreite	Länge	Höhe	Breite	Öltankvolumen	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	A	t	mm/s	mm	mm/s	mm	mm/s	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	l	kg			
ECO BEND 2600-80	2.600	80	90	7,5	60	500	230	2	2	5,5	1.600	160	380	250	800	90	3.750	2.300	1.950	150	4.557	150	4.557	81700	*47.470,00		
ECO BEND 2600-120	2.600	120	90	7,5	65	500	230	2	2	7,5	1.600	160	385	250	800	90	3.750	2.325	1.900	150	5.229	150	5.229	81701	Auf Anfrage		
ECO BEND 3100-80	3.100	80	90	7,5	60	500	230	2	2	5,5	2.050	160	380	250	800	90	4.250	2.300	1.950	150	4.893	150	4.893	81702	Auf Anfrage		
ECO BEND 3100-120	3.100	120	90	7,5	65	500	230	2	2	7,5	2.050	160	385	250	800	90	4.250	2.325	1.900	150	5.550	150	5.550	81703	Auf Anfrage		
ECO BEND 3100-160	3.100	160	90	6,1	60	500	230	2	2	7,5	2.050	160	395	250	800	90	4.250	2.500	1.900	150	6.500	150	6.500	81704	Auf Anfrage		
ECO BEND 3100-200	3.100	200	100	7,0	75	500	230	2	2	11,0	2.050	180	415	250	800	200	4.450	2.650	2.050	200	8.050	200	8.050	81705	Auf Anfrage		
ECO BEND 4100-160	4.100	160	90	6,1	60	500	230	2	2	7,5	3.100	160	395	250	800	90	5.050	2.500	1.900	150	8.030	150	8.030	81706	Auf Anfrage		
ECO BEND 4100-200	4.100	200	100	7,0	75	500	230	2	2	11,0	3.100	180	415	250	800	200	5.150	2.650	2.050	200	9.816	200	9.816	81707	Auf Anfrage		

CNC-Steuerung ER 70

- Programmierbare Achsen Y1, Y2 und X
- Automatische Positionierung der Y-Achsen
- Positionsberechnung der X-Achse nach Abmessung und Biegereihenfolge
- Biegereihenfolge frei programmierbar
- 99 Biegeschrittwiederholungen
- Biegesimulation / Kollisionsprüfung in 2D
- Ober- und Unterwerkzeugprogrammierung für 30 Stempel und 60 Matrizen
- Abmessungs-, Radien-, Biegeberechnung
- Speicherplatz ca. 999 Biegeprogramme
- LCD-Farbdisplay, Membrantasten
- 2 USB-Ports für Datenübertragung, Tastatur/Maus



CNC HAP - Synchronisierte hydraulische Abkantpressen mit 3-4 Achsen

↓
bis
400
mm
bis
4.100



CNC HAP 3100-120



Standard:
Präzises Hinteranschlagsystem der X-Achse mit AC-Antrieb

Von extraleicht bis schwer

CNC HAP Abkantpressen bieten je nach Modell eine Biegeleistung von 40 bis 400 Tonnen und eine Biegelänge von 1.270 bis 4.100 mm.

Höchste Maßhaltigkeit

CNC HAP Abkantpressen sind Hochleistungsmaschinen mit präziser Synchronisations- und Proportionalventil-Technologie. Sie erfüllen höchste Ansprüche an die Parallelität der Biegewerkzeuge und bieten eine sehr hohe Maßhaltigkeit. Die Synchronisations- und Linearführungstoleranz der Maschinenachsen beträgt nur $\pm 0,01$ mm.

Schnelle X-Achse, R möglich

CNC HAP-Modelle kommen serienmäßig mit drei automatisch angesteuerten Achsen. Die Positionierung der Vertikalachsen (Y1, Y2) erfolgt hydraulisch. Der Hinteranschlag (X) wird durch einen Elektromotor mit einer Geschwindigkeit

von 230 mm/s versetzt. Zwei präzise Kugelumlaufspindeln sorgen für eine sehr genaue Positionierung. Optional ist eine vierte Maschinenachse (R) mit schnell laufendem Servoantrieb erhältlich.

CNC-Steuerung ER 70

Dank moderner Steuerungstechnik sind CNC HAP-Modelle sehr einfach bedienbar. 999 Biegeprogramme und 99 Biegeschrittwiederholungen ermöglichen eine rasche und flexible Einzelteil- und Serienproduktion.

Einzelmodelle mit Bombierung

Einzelne CNC HAP-Modelle sind zur Korrektur von Winkelabweichungen mit einer manuell oder motorisch einstellbaren Bombiereinrichtung ausgestattet. Sonderzubehör wie z.B. Spezial-Biegewerkzeuge, pneumatische oder hydraulische Klemmsysteme etc. ermöglichen eine Erweiterung der Produktfunktionen.



CNC-Steuerung ER 70

- Programmierbare Achsen Y1, Y2, X, R
- Automatische Positionierung der Y-Achsen
- Positionsberechnung der X- und R-Achsen nach Abmessung und Biegereihenfolge
- Biegereihenfolge frei programmierbar
- 99 Biegeschrittwiederholungen
- Biegesimulation / Kollisionsprüfung in 2D
- Ober- und Unterwerkzeugprogrammierung für 30 Stempel und 60 Matrizen
- Abmessungs-, Radien-, Biegeberechnung
- Speicherplatz ca. 999 Biegeprogramme
- LCD-Farbdisplay, Membrantasten
- 2 USB-Ports für Datenübertragung, Tastatur/Maus

Synchronisierte Abkantpressen

Für eine präzise und durchgehend winkelgenaue Kantung ist ein gleichmäßig paralleles Absenken des Oberwerkzeugs erforderlich. Dies erfolgt durch zwei

Hydraulikzylinder Y1 und Y2, deren Hub synchronisiert sein muss. Bei Abkantpressen von ELMAG® wird die Synchronisation der Y-Achsen mittels hochpräziser

CNC-Linearmaßstäbe und CNC-gesteuerter Proportionalventile realisiert. Die Synchronisationstoleranz beträgt lediglich $\pm 0,01$ mm.

Leistungsdaten CNC HAP

- Biegeleistungsmodelle von 40 bis 600 Tonnen
- Biegelängenmodelle von 1.270 bis 6.100 mm
- Ausladung je nach Modell von 250 bis 510 mm
- Hohe Antriebsleistung, je nach Modell ab 4 bis 37 kW
- 3 Achsen Standard Y1/Y2 hydraulisch, X mit AC-Antrieb
- 4 Achsen optional Y1/Y2 hydraulisch, X/R mit Servoantrieb

Hohe Qualitätsstandards

- Robuste Industrie-Modelle mit hoher Kantgenauigkeit aus modernster Fertigung
- Geschweißte, spannungsfreie Monoblock-Stahlkonstruktion mit sehr guter Schwingungsdämpfung
- S275-Material mit sehr hoher Zugfestigkeit
- Hochwertiges BOSCH-REXROTH oder HOERBIGER Hydrauliksystem mit präziser Proportionalventil-Technologie
- Leistungsstarke Hydraulikzylinder, gehohnt und verchromt
- CNC-Steuerung ER 70 mit 2D-Grafikdisplay und Biegesimulation
- Y1/Y2: CNC-gesteuerte Vertikalachsen mit automatischer Positionierung an Linearmaßstäben, Synchronisationstoleranz $\pm 0,01$ mm
- X: CNC-gesteuerter Hinteranschlag, AC-Antrieb mit Kugelumlaufspindel, Linearführungstoleranz der Hinteranschlagfinger $\pm 0,01$ mm
- Biegewerkzeug aus hochlegiertem, gehärtetem Spezialstahl
- Einzelmodelle mit Bombiereinrichtung, siehe Tabelle S. 20/21
- Schaltschrank mit Kühlsystem, SIEMENS Elektrikkomponenten

CE-Sicherheitseinrichtungen

- Installierte Sicherheit durch Seitenspaltabdeckung
- Lichtschranke an der Maschinenrückseite
- Not-Aus-Taster an der Steuereinheit und an der Bediensäule

Einfaches Handling

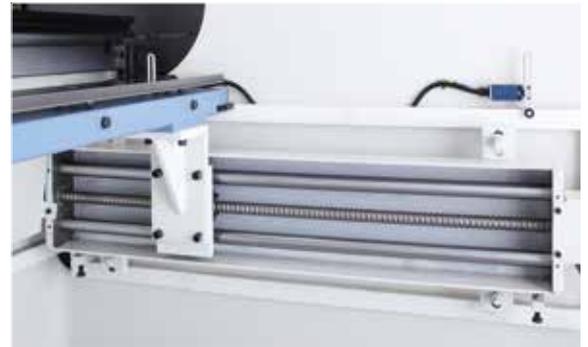
- Oberwerkzeughalterung mit PROMECAM-Schnellwechselsystem
- Oberwerkzeug aus einfach austauschbaren Standardsegmenten 835 mm
- Unterwerkzeug 60x60 mm mit vier V-Biegekanälen
- Ergonomisches, schwenkbares Steuerungspanel CNC HAP
- Verstellbare Auflagearme mit Lineal und T-Nut
- Mobile Bediensäule mit Fußauslöser

CNC HAP Serienausstattung

Oberwerkzeug-Segmente 835 mm, Spezialstahl gehärtet	■
Unterwerkzeug 60x60, vier Biegekanäle, Spezialstahl gehärtet	■
Oberwerkzeughalterung mit PROMECAM-Schnellwechselsystem	■
CNC-Linearmaßstäbe Y1/Y2	■
CNC-gesteuerter Hinteranschlag, X-Achse mit AC-Antrieb	■
Einzelmodelle mit Bombiereinrichtung, siehe Tabelle S. 20/21	■
CE-Sicherheitseinrichtungen	■
Auflagearme mit Lineal und T-Nut	■
Schwenkbares Steuerungspanel DELEM ER 70	■
CNC-Steuerung ER 70	■
Mobile Bediensäule mit Fußauslöser und Not-Aus-Taster	■
Betriebsanleitung / CE	■
CNC HAP Sonderzubehör	
Bombierung WILA manuell	□
CNC-Bombierung WILA motorisch, Berechnung nach Druckkraft	□
Dynamischer Zweiachsen-Hinteranschlag X/R mit Servoantrieb	□
Ober- und Unterwerkzeug-Klemmsystem hydraulisch	□
Oberwerkzeug-Klemmsystem pneumatisch	□
Ober- und Unterwerkzeuge WILA	□
Lichtschranke AKAS Laser Safe	□
Ausladung Sonderausführung auf Anfrage	□
CNC-Steuerung DA-58T-Touch	□



Oberwerkzeughalterung mit Schnellwechselsystem



X-Achse: Positionierung über Kugelumlaufspindel



Heidenhain-Galssmessstäbe serienmäßig



Rasch verstellbare Auflagearme mit Lineal und T-Nut



Rückseite: Lichtschranke mit Prüfeinrichtung



Sonderzubehör: CNC-Steuerung DA-58T-Touch

CNC-Steuerung DA-58T-Touch

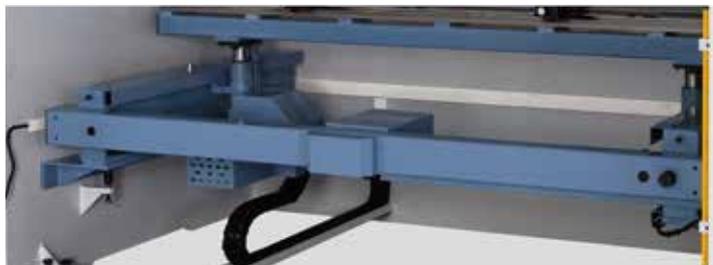
- 2D grafische Touch-Screen-Programmierung
- 15" Farb-TFT mit hoher Auflösung
- Biegefolgeberechnung
- Bombierungsregelung
- Servo- und Frequenzwandler-Steuerung
- Avancierte Algorithmen zur Y-Achsensteuerung für Ventile mit geschlossenem oder offenem Kreis
- USB-, Peripherie-Schnittstelle
- Profile-58TL Offline-Software

CNC HAP - Sonderzubehör



Bombierung WILA manuell

- Bombiereinrichtung für präzise, manuelle Vorspannung des Unterwerkzeugs
- Einstellung mittels zentral angeordneter Handkurbel
- Durchgehend gleicher Biegewinkel



Dynamischer Zweiachsen-Hinteranschlag X/R

- Hinteranschlagsystem für X- und R-Achse mit AC-Servomotoren
- Hohe Antriebsgeschwindigkeiten, X-Achse 350 mm/s, R-Achse 180 mm/s
- Verfahrweg R-Achse 250 mm



Klemmsystem pneumatisch

Oberwerkzeug-Klemmsystem pneumatisch

- Zentrales Öffnen und Schließen der Oberwerkzeughalter
- Gleichmäßig hoher Anpressdruck
- Hohe Werkzeugstabilität und Sicherheit
- Ideal für raschen und präzisen Oberwerkzeugwechsel



WILA Abkantwerkzeuge

Ober- und Unterwerkzeug-Klemmsystem hydraulisch

- Zentrales Öffnen und Schließen der Ober- und Unterwerkzeughalter
- Sehr hoher, gleichmäßiger Anpressdruck
- Höchste Werkzeugstabilität und Sicherheit
- Ideal für raschen und präzisen Werkzeugwechsel

Ober- und Unterwerkzeuge WILA

- Spezial-Abkantwerkzeuge und Werkzeugsysteme auf Anfrage verfügbar

Lichtschanke AKAS Laser Safe

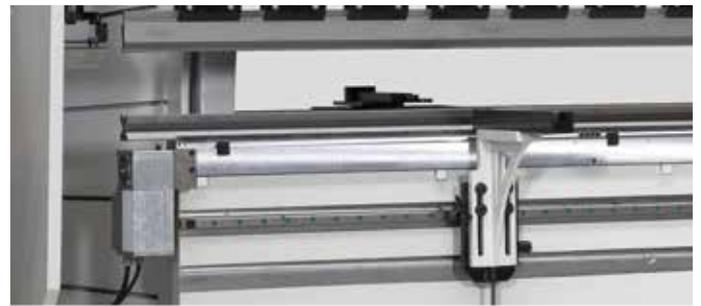
- CE-konforme Schutzrüstung
- Bei Unterbrechung der Lichtschanke Deaktivierung der Kantfunktion



Lichtschanke Laser Safe

Ausladung Sonderausführung

Modelle mit vergrößerter Ausladung zur Bearbeitung von Großformaten sind auf Anfrage lieferbar.



CNC-Bombierung WILA motorisch

- CNC-gesteuerte Bombiereinrichtung für präzise, motorische Vorspannung des Unterwerkzeugs
- Automatische Berechnung und Einstellung der Vorspannung nach Druckkraft
- Gleichmäßig präziser Biegewinkel
- Kräftiger Stellmotor



HOERBIGER-Hydraulik serienmäßig

Hydraulische Abkantpresse CNC HAP 3 - 4 Achsen	Biegelänge A	Biegeleistung max. t	Bombierung WILA manuell	CNC-Bombierung WILA motorisch	Geschwindigkeit X-Achse Servoantrieb	Verfahrweg R-Achse Servoantrieb	Geschwindigkeit R-Achse Servoantrieb	Sonderzubehör		
								mm/s	mm	mm/s
	Modell	mm	t			mm/s	mm	mm/s		
CNC HAP 1270x40t	1.270	40	-	-	230	250	180			
CNC HAP 2100x40t	2.100	40	□	□	230	250	180			
CNC HAP 2600x60t	2.600	60	□	□	230	250	180			
CNC HAP 2600x135t	2.600	135	□	□	230	250	180			
CNC HAP 3100x100t	3.100	100	□	□	230	250	180			
CNC HAP 3100x135t	3.100	135	□	□	230	250	180			
CNC HAP 3100x175t	3.100	175	□	□	230	250	180			
CNC HAP 3100x220t	3.100	220	□	□	230	250	180			
CNC HAP 3100x260t	3.100	260	-	□	230	250	180			
CNC HAP 3100x320t	3.100	320	-	□	230	250	180			
CNC HAP 3100x400t	3.100	400	-	-	230	250	180			
CNC HAP 3760x175t	3.760	175	□	□	230	250	180			
CNC HAP 3760x220t	3.760	220	□	□	230	250	180			
CNC HAP 3760x320t	3.760	320	-	□	230	250	180			
CNC HAP 4100x135t	4.100	135	□	□	230	250	180			
CNC HAP 4100x175t	4.100	175	□	□	230	250	180			
CNC HAP 4100x220t	4.100	220	□	□	230	250	180			
CNC HAP 4100x260t	4.100	260	-	□	230	250	180			
CNC HAP 4100x320t	4.100	320	-	□	230	250	180			
CNC HAP 4100x400t	4.100	400	-	-	230	250	180			

Größere Maschinenmodelle auf Anfrage erhältlich.

TECH-INFO

Kapazität von Abkantpressen

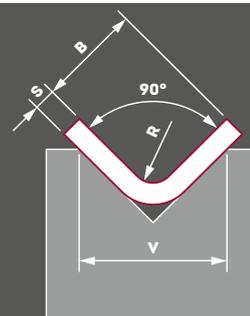
Für die Auswahl einer Abkantpresse ist eine realistische Abschätzung der zu erwartenden max. Werkstücksgrößen erforderlich.

Nachfolgende Tabelle zeigt Richtwerte für Werkstücke aus Stahl mit einer Zugfestigkeit von 42 kg/mm².

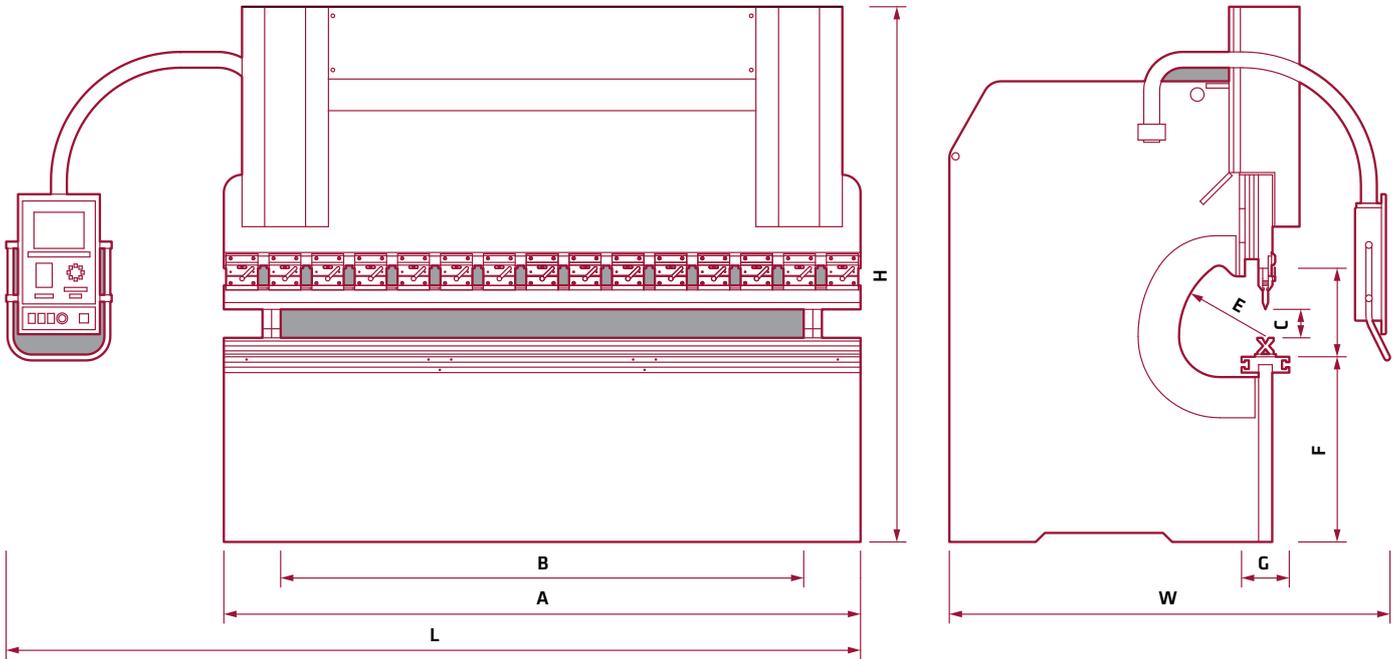
Gezeigt wird die erforderliche

Biegeleistung in Tonnen je Meter Werkstücklänge.

Online-Artikel-Direktanruf: elmag.at/Bestellnummer



Abmessungen und Technikdaten



Bombierung	CNC-Bombierung	Eilgang Y-Achse	Geschwindigkeit Y-Achse *	Rückzug Y-Achse	Verfahrweg X-Achse	Geschwindigkeit X-Achse	Hinteranschläge	Auflagearme	Motorleistung	Säulenabstand	Hub	Einbauhöhe	Ausladung	Tischhöhe	Tischbreite	Länge	Höhe	Breite	Öltankvolumen	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.						
Standard																B	C	D	E	F	G	L	H	W	I	kg		
-	-	140	17,0	170	800	230	2	2	5,5	1.050	170	387	350	850	90	2.150	2.300	1.650	80	3.050	81505	*42.290,00						
-	-	140	17,0	170	800	230	2	2	5,5	1.700	170	387	350	850	90	2.900	2.300	1.650	80	3.950	81506	Auf Anfrage						
-	-	200	14,0	165	800	230	2	2	7,5	2.200	275	530	410	900	90	3.750	2.750	1.960	150	6.050	81507	Auf Anfrage						
-	-	160	10,0	120	800	230	2	2	11,0	2.200	275	550	410	900	90	3.750	2.800	2.050	200	8.250	81508	Auf Anfrage						
-	-	200	9,5	155	800	230	2	2	7,5	2.600	275	530	410	900	90	4.250	2.800	1.950	150	7.450	81509	Auf Anfrage						
-	-	200	10,0	120	800	230	2	2	11,0	2.600	275	550	410	900	90	4.250	2.800	2.050	200	8.650	81510	Auf Anfrage						
-	-	180	10,0	135	800	230	2	2	15,0	2.600	275	550	410	900	90	4.250	2.800	2.150	200	9.450	81511	Auf Anfrage						
-	-	180	11,0	160	800	230	2	2	18,5	2.600	275	550	410	900	200	4.550	2.850	2.250	300	11.500	81512	Auf Anfrage						
■	-	140	11,0	135	800	230	2	2	22,0	2.600	275	550	410	900	220	4.550	2.900	2.350	300	15.000	81513	Auf Anfrage						
■	-	140	10,5	150	800	230	2	2	30,0	2.600	375	650	410	900	240	4.550	3.200	2.450	400	16.800	81514	Auf Anfrage						
-	■	110	8,4	130	1.000	230	2	2	30,0	2.550	375	650	510	1.000	240	4.550	3.470	2.650	400	20.840	81515	Auf Anfrage						
-	-	180	10,0	135	800	230	2	2	15,0	3.250	275	550	410	900	90	4.900	2.800	2.150	200	10.950	81516	Auf Anfrage						
-	-	180	11,0	160	800	230	2	2	18,5	3.250	275	550	410	900	160	5.100	2.900	2.250	300	12.600	81517	Auf Anfrage						
■	-	140	10,5	150	800	230	2	2	30,0	3.250	375	650	410	900	220	5.100	3.150	2.450	400	20.000	81518	Auf Anfrage						
-	-	200	10,0	120	800	230	2	2	11,0	3.600	275	550	410	900	90	5.100	2.800	2.100	200	10.650	81519	Auf Anfrage						
-	-	180	10,0	135	800	230	2	2	15,0	3.600	275	550	410	900	90	5.100	2.850	2.150	200	11.950	81520	Auf Anfrage						
-	-	180	11,0	160	800	230	2	2	18,5	3.600	275	550	410	900	160	5.150	3.000	2.250	300	13.800	81521	Auf Anfrage						
■	-	140	11,0	135	800	230	2	2	22,0	3.600	275	550	410	900	200	5.150	3.000	2.350	300	16.700	81522	Auf Anfrage						
■	-	140	10,5	150	800	230	2	2	30,0	3.600	375	650	410	900	220	5.350	3.150	2.450	400	21.750	81523	Auf Anfrage						
-	■	110	8,4	130	1.000	230	2	2	30,0	3.550	375	650	510	1.000	240	5.450	3.470	2.650	400	26.330	81524	Auf Anfrage						

* = Arbeitsgeschwindigkeitsbegrenzung auf 10 mm/s bei CE-konformen Maschinen gemäß EN 12622.

S [mm]	V [mm]	Biegeleistungsdaten für Stahl, Zugfestigkeit 42 kg/mm ² [ca. 420 N/mm ²] ¹⁾																		
		4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250
0,5	0,7	0,8	1	1,3	1,5	2	2,5	3,2	4,4	5	6,5	8	10	12	15	20	25	37		
0,6		6	5	3	2															
0,8		12	9	7	5	4														
1,0			15	11	8	6	5													
1,2				18	12	9	7	5												
1,5					21	15	12	8	6											
2,0						30	23	16	12	9										
2,5							39	27	20	14	11									
3,0								43	31	23	16	12								
4,0									60	44	32	23	18							
5,0										76	54	39	29	22						
6,0											85	62	45	33	25					
8,0												121	88	70	46	35				
10,0													151	109	79	58	44			
12,0														173	124	91	66	50		
15,0															213	155	113	81	62	
20,0																302	220	158	115	89
25,0																	378	269	197	144

Werkstoff	Biegewinkel °	Zugfestigkeit		Biegeradius mm
		B mm	N/mm ²	
Aluminium	30°	Bx1,6	20	Rx0,8
	60°	Bx1,1	200	
Stahl	90°	Bx1,0	42	Rx1,0
	120°	Bx0,9		
Edelstahl (Inox)	150°	Bx0,7	70	Rx1,4

S Blechstärke des Werkstücks
V V-Gesenkbreite des Unterwerkzeugs
B Innenschenkelänge des Werkstücks
R Innenbiegeradius des Werkstücks

1) = Die Biegeleistung kann von weiteren Faktoren abhängen. Alle Tabellenangaben sind daher Richtwerte ohne Gewähr.

ABKANTEN

Hydraulische Biegepresse PREMIUM EHB 28 - POWER PRESS



PREMIUM EHB 28 - POWER PRESS

- Die horizontale Biegepresse ist eine universelle Hydraulikpresse, die speziell zur Durchführung von Biege-, Profil- und Richtarbeiten konzipiert wurde.
- Das Hydrauliksystem kann mit Hilfe der Druck- und Durchflussventile reguliert werden, welche die Presskraft und die Geschwindigkeit der Presse beeinflussen.
- Das übersichtliche Bedienpanel dient zur Bedienung der Anzeige des Kolbenhubes und zur Auswahl zwischen manueller oder automatischer Bedienung, und ist auch mit einem eingebauten Speicher für bis zu 4 verschiedenen Programmen ausgestattet.



PREMIUM EHB 28



Übersichtliches Bedienpanel

für Betriebsmodus Manuell und Automatik und Speicher für 4 verschiedene Programme



Winkelskalierung auf dem Arbeitstisch



Arbeitsstempel inkl. 4-fach Matrize

Serienausstattung: 85° Matrize, 16/22/35/50 mm

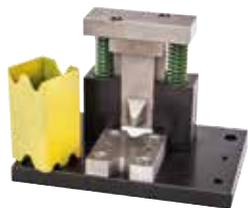
Hydraulische Biegepresse		PREMIUM EHB 28
Technikdaten		
Pressleistung max.	t	28
Biegeleistung Flachstahl	mm	200x10
Motorleistung	kW	4
Kolbenhub	mm	180
Kolben-Ø	mm	130
Arbeitsgeschwindigkeit min/max	mm/sec	2/9,8
Rückzuggeschwindigkeit	mm/sec	20
Höchstdruck	bar	200
Tischgröße	mm	300x550
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60
Länge	mm	1.150
Breite	mm	750
Höhe	mm	1.103
Gewicht	kg	650
Serienausstattung		
Überlast-Sicherheitsventil		■
Pressdruckmanometer		■
Schaltventil Auf/Ab		■
Zylinderkolben verchromt		■
Pressentisch mit Absteckbolzen		■
Betriebsanleitung / CE		■
Bestelldaten		
Bestellnummer		81453
UVP in € exkl. MwSt.		*14.980,00



PROFI-Exzenter-Stanzmaschine PREMIUM PES 10/4



Eckengeißförmige Stanze



Keilförmige Stanze



Rohrschneider für senkrechte Rohre 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2"



Schlitzlochstanze



**Eckenrundungsstanze
Radius: 10, 15, 20, 28 mm**



**Eckenschneider
max. 80x80 mm**



PREMIUM PES 10/4



PREMIUM PES 10/4

- Die PREMIUM PES 10/4 ist eine Stanzmaschine, die speziell zum Verformen von Material durch Stanzen und Schneiden konzipiert ist
- Sie kann zum Bearbeiten von bis zu 4 mm Stärke verwendet werden
- Bedienung erfolgt über ein elektrisches Fußpedal
- Die Maschine kann mit 6 verschiedenen Stanzwerkzeugen geliefert werden:
 - Eckengeißförmige Stanze
 - Keilförmige Stanze
 - Rohrschneider für senkrechte Rohre
 - Schlitzlochstanze
 - Eckenrundungsstanze
 - Eckenschneider



PROFI-Exzenter-Stanzmaschine		PES 10/4
Presskraft	t	10
Motorleistung	kW	2,2
Motordrehzahl	UpM	1.400
Drehzahl der Welle	UpM	35
Einzelarbeit Zyklus der Stanze	sec.	1,7
Max. Arbeitsleistung	Stk./Std.	1.600
Max. Geräuschpegel	dB(A)	60
Kettenübertragungseffizienz		0,95
Kettenübertragungsverhältnis		2:1
Länge	mm	680
Breite	mm	440
Höhe	mm	1.214
Gewicht	kg	190
Bestelldaten		
Bestellnummer		81456
UVP in € exkl. MwSt.		*5.605,00



Sonderzubehör PREMIUM PES 10/7	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Eckengeißförmige Stanze	81460	*910,00
Keilförmige Stanze	81461	*910,00
Rohrschneider f. senkrechte Rohre	81462	*910,00
Schlitzlochstanze	81463	*910,00
Eckenrundungsstanze	81464	*910,00
Eckenschneider	81465	*910,00

STANZEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

SPS 45 bis 175 - Einzel- & Doppelkolbensysteme

↓ t
45 bis 175
mm
15 bis 32

INKLUSIVE: Spezialmesser für Edelstahl



SPS 45
Einkolbensystem 45 t mit 5 Stationen



SPS 65
Doppelkolbensystem 65 t für für gleichzeitiges Stanzen und Ausklinken

Multifunktional

SPS Profilstahlscheren sind vielseitig einsetzbar und gehören mit zu den wichtigsten Maschinen der seriellen Metallbearbeitung. Sie ermöglichen die sichere und präzise Bearbeitung von Blechen und den raschen Zuschnitt von Profilen mit höchster Wiederholgenauigkeit.

Spezialmesser-Sets zu SPS

Perfektes Trennen von IPN-, T- und U-Profilen

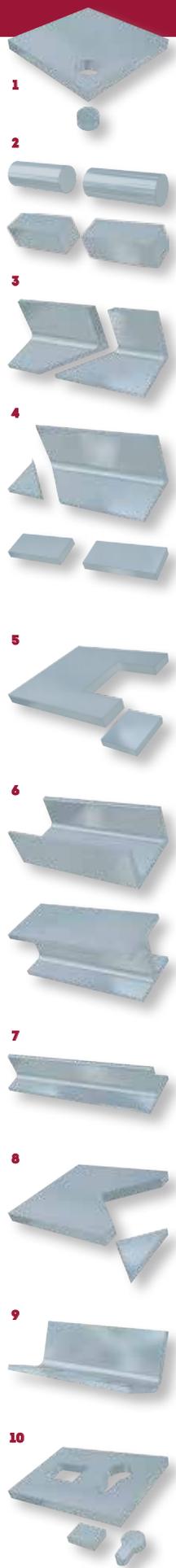
Profilstahlscheren SPS Spezialmesser-Sets ²⁾	Abm. mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spezialmesser-Sets (IPN-Träger)			
Spezialmesser-Set (IPN-Träger) zu SPS 45	76x38	83275	*693,00
Spezialmesser-Set (IPN-Träger) zu SPS 60	80x45	83276	*947,00
Spezialmesser-Set (IPN-Träger) zu SPS 55/65	120x58	83277	*1.665,00
Spezialmesser-Set (IPN-Träger) zu SPS 85	160x74	83278	*1.950,00
Spezialmesser-Set (IPN-Träger) zu SPS 115	200x90	83279	*2.750,00
Spezialmesser-Set (IPN-Träger) zu SPS 175	300x125	83280	*5.280,00
Spezialmesser-Sets (T-Profile)			
Spezialmesser-Set (T-Profile) zu SPS 45	38x6	83281	*693,00
Spezialmesser-Set (T-Profile) zu SPS 60	80x9	83282	*947,00
Spezialmesser-Set (T-Profile) zu SPS 55/65	90x11	83283	*1.665,00
Spezialmesser-Set (T-Profile) zu SPS 85	100x11	83284	*1.950,00
Spezialmesser-Set (T-Profile) zu SPS 115	120x13	83285	*2.765,00
Spezialmesser-Set (T-Profile) zu SPS 175	150x15	83286	*5.280,00
Spezialmesser-Sets (U-Profile)			
Spezialmesser-Set (U-Profile) zu SPS 45	76x38	83287	*693,00
Spezialmesser-Set (U-Profile) zu SPS 60	80x45	83288	*947,00
Spezialmesser-Set (U-Profile) zu SPS 55/65	120x58	83289	*1.665,00
Spezialmesser-Set (U-Profile) zu SPS 85	160x74	83290	*1.950,00
Spezialmesser-Set (U-Profile) zu SPS 115	200x90	83291	*2.765,00
Spezialmesser-Set (U-Profile) zu SPS 175	300x125	83292	*5.280,00

2) = Bei Bestellung bitte Materialabmessungen angeben.

Profilstahlscheren SPS / Lochstanzmaschinen HPM Spezialwerkzeug-Sets ³⁾	Abm. mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
V-Ausklinkmesser			
V-Ausklinkmesser zu SPS 45	100x100x8	83293	*661,00
V-Ausklinkmesser zu SPS 60	100x100x10	83294	*682,00
V-Ausklinkmesser zu SPS 55/65	100x100x13	83295	*714,00
V-Ausklinkmesser zu SPS 85	100x100x13	83296	*747,00
V-Ausklinkmesser zu SPS 115	100x100x13	83297	*796,00
V-Ausklinkmesser zu SPS 175	100x100x16	83298	*866,00
Abkantwerkzeuge für Flachstähle			
Abkantwerkzeug für Flachstähle zu SPS 45	100x12	83299	*1.325,00
Abkantwerkzeug für Flachstähle zu SPS 60	100x12	83300	*1.505,00
Abkantwerkzeug für Flachstähle zu SPS 65	250x15	83301	*1.670,00
Abkantwerkzeug für Flachstähle zu SPS 85	250x20	83302	*1.885,00
Abkantwerkzeug für Flachstähle zu SPS 115	250x22	83303	*2.095,00
Abkantwerkzeug für Flachstähle zu SPS 175	250x25	83304	*2.370,00
Abkantwerkzeuge für Bleche			
Abkantwerkzeug für Bleche zu SPS 65	500x3	83305	*1.650,00
Abkantwerkzeug für Bleche zu SPS 85	500x3	83306	*1.885,00
Abkantwerkzeug für Bleche zu SPS 115	700x3	83307	*2.095,00
Abkantwerkzeug für Bleche zu SPS 175	700x4	83308	*2.370,00
Stanzwerkzeuge U-Stahl			
Stanzwerkzeug U-Stahl zu SPS 45	-	83309	*555,00
Stanzwerkzeug U-Stahl zu SPS 60	-	83310	*585,00
Stanzwerkzeug U-Stahl zu SPS 65	-	83311	*1.030,00
Stanzwerkzeug U-Stahl zu SPS 85	-	83312	*725,00
Stanzwerkzeug U-Stahl zu SPS 115	-	83313	*904,00
Stanzwerkzeug U-Stahl zu SPS 175	-	83314	*1.390,00

3) = Bei Bestellung bitte Materialabmessungen angeben.

INKLUSIVE:
Spezialmesser für
Edelstahl



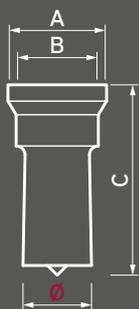
- SPS 65**
- 1 Lochstanzstation
 - 2 Stabstahlstation
 - 3 Profilstahlstation
 - 4 Flachstahlstation
 - 5 Ausklinkstation

Hydraulische Profilstahlschere		SPS 45	SPS 60	SPS 65	SPS 85	SPS 115	SPS 175
Hydraulische Druckkraft	t	45	60	65	85	115	175
Hydraulikkolben	Anz.	1	1	2	2	2	2
Bearbeitungsstationen	Anz.	5	5	5	5	5	5
1 Lochstanzstation							
Stanz-Ø x Materialstärke max.	mm	Ø 22x15	Ø 28x15	Ø 26x20	Ø 33x20	Ø 34x26	Ø 40x32
Stanz-Ø x Materialstärke	mm	Ø 38x8	Ø 38x11	Ø 57x10	Ø 57x12	Ø 55x16	Ø 57x22
Stanz-Ø max. x Materialstärke	mm	Ø 100x3	Ø 100x3	Ø 110x3	Ø 110x4	Ø 110x5	Ø 125x5
Stanzhub	mm	35	50	55	80	80	80
Hubzahl bei 20 mm Hub max.	1/min	20	25	25	25	25	22
Ausladung	mm	190	225	505	505	505	625
Arbeitshöhe	mm	935	935	1.005	1.070	1.070	1.130
2 Stabstahlstation							
Rundstahl Querschnitt max.	mm	Ø 30	Ø 40	Ø 45	Ø 50	Ø 55	Ø 65
Vierkantstahl Querschnitt max.	mm	25x25	35x35	45x45	50x50	50x50	55x55
3 Profilstahlstation							
Winkelstahl Schnittwinkel 90°	mm	100x100x10	120x120x12	130x130x13	150x150x15	160x160x16	200x200x20
Winkelstahl Schnittwinkel 45°	mm	60x60x6	70x70x7	70x70x7	80x80x8	80x80x8	80x80x8
Arbeitshöhe	mm	1.135	1.130	1.130	1.190	1.190	1.160
4 Flachstahlstation							
Flachstahlstärke max.	mm	200x15	200x20	300x20	380x20	380x25	380x30
Flachstahlbreite max.	mm	300x12	300x15	375x15	480x15	600x15	600x20
Flachstahlmesser Länge	mm	320	320	380	485	610	610
Scheren mit Winkel	mm	80x8	80x8	100x10	120x12	120x12	120x12
Arbeitshöhe	mm	940	930	895	930	905	905
5 Ausklinkstation							
Klinkstärke max.	mm	8	10	10	13	13	16
Breite	mm	35	42	45	52	60	65
Tiefe	mm	100	100	100	100	100	100
Arbeitshöhe	mm	940	895	895	915	940	940
Antriebsleistung							
Motorleistung	W	4.000	4.000	5.500	7.500	11.000	11.000
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen							
Länge	mm	1.330	1.460	1.905	2.065	2.295	2.810
Breite	mm	770	770	770	770	770	1.020
Höhe	mm	1.460	1.575	1.765	1.890	2.030	2.210
Gewicht	kg	1.200	1.400	2.100	2.650	3.450	5.750
Plug&Play-Serienausstattung							
1 Rundstempel/Matrize Ø in mm		20	20	22	24	30	30
2 Rundstahl- und Vierkantstahlmesser		■	■	■	■	■	■
3 Winkelschere		■	■	■	■	■	■
4 Flachstahlmesser		■	■	■	■	■	■
5 Ausklinkmesser rechteckig		■	■	■	■	■	■
Mobile Bediensäule mit Not-Aus-Taster		■	■	■	■	■	■
Fußpedal-Auslöser		■	■	■	■	■	■
Zentralschmierung		■	■	■	■	■	■
Elektromagnetischer Hinteranschlag		-	-	■	■	■	■
Maschinenlampe mit Magnetfuß		-	-	■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■	■	■
Bestelldaten							
Bestellnummer		83151	83152	83153	83154	83155	83156
UVP in € exkl. MwSt.		*11.070,00	*12.455,00	*20.460,00	*25.495,00	*34.365,00	*53.335,00
Sonderzubehör							
1 Stempel und Matrizen		□	□	□	□	□	□
6 Spezialmesser IPN / U-Profile	mm	80x45	80x45	120x58	160x74	200x90	300x125
7 Spezialmesser T-Profile	mm	40x5	80x9	90x11	100x11	120x13	150x15
8 V-Auslinkmesser	mm	100x100x8	100x100x10	100x100x10	100x100x13	100x100x13	100x100x13
9 Abkantwerkzeug für Flachstähle	mm	100x12	100x12	250x15	250x20	250x22	250x25
Abkantwerkzeug für Bleche	mm	-	-	500x3	500x3	700x3	700x4
10 Stanzwerkzeuge, Ausladung max.	mm	110	110	110	110	110	110
Stanzgröße max.	mm	18x12	20x12	38x8	38x10	38x12	38x12
Elektromagnetischer Hinteranschlag		□	□	-	-	-	-

STANZEN

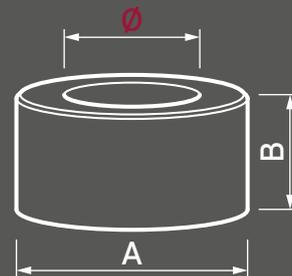
* = ELMAG-Spezialprogramm

Stempel & Matrizen (MUBEA)



Stempel (Maße MUBEA)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
Gr. 1	20,0	15,0	38,0
Gr. 2	36,0	30,0	70,0
Gr. 3	46,0	40,0	70,0
Gr. 4	56,0	50,0	70,0

Matrizen (Maße MUBEA)	A (mm)	B (mm)
M 30	30,0	15,0
M 45	45,0	22,5
M 60	60,0	30,0
M 80	80,0	40,0



Rundstempel (MUBEA) ●									
Type	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 1	3,0	86000	13,60	7,5	86009	13,60	12,0	86018	13,60
	3,5	86001		8,0	86010		12,5	86019	
	4,0	86002		8,5	86011		13,0	86020	
	4,5	86003		9,0	86012		13,5	86021	
	5,0	86004		9,5	86013		14,0	86022	
	5,5	86005		10,0	86014		14,5	86023	
	6,0	86006		10,5	86015		15,0	86024	
	6,5	86007		11,0	86016		-	-	
7,0	86008	11,5	86017	11,5	86017	-	-	-	
Gr. 2	15,5	86030	19,20	20,5	86040	19,20	25,5	86050	19,20
	16,0	86031		21,0	86041		26,0	86051	
	16,5	86032		21,5	86042		26,5	86052	
	17,0	86033		22,0	86043		27,0	86053	
	17,5	86034		22,5	86044		27,5	86054	
	18,0	86035		23,0	86045		28,0	86055	
	18,5	86036		23,5	86046		28,5	86056	
	19,0	86037		24,0	86047		29,0	86057	
	19,5	86038		24,5	86048		29,5	86058	
	20,0	86039		25,0	86049		30,0	86059	
Gr. 3	30,5	86065	40,30	34,0	86072	40,30	37,5	86079	40,30
	31,0	86066		34,5	86073		38,0	86080	
	31,5	86067		35,0	86074		38,5	86081	
	32,0	86068		35,5	86075		39,0	86082	
	32,5	86069		36,0	86076		39,5	86083	
	33,0	86070		36,5	86077		40,0	86084	
	33,5	86071		37,0	86078		-	-	

Vierkantstempel (MUBEA) ■									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 2	4,0	86115	43,50	10,0	86127	43,50	16,0	86139	43,50
	4,5	86116		10,5	86128		16,5	86140	
	5,0	86117		11,0	86129		17,0	86141	
	5,5	86118		11,5	86130		17,5	86142	
	6,0	86119		12,0	86131		18,0	86143	
	6,5	86120		12,5	86132		18,5	86144	
	7,0	86121		13,0	86133		19,0	86145	
	7,5	86122		13,5	86134		19,5	86146	
	8,0	86123		14,0	86135		20,0	86147	
	9,0	86124		14,5	86136		20,5	86148	
	9,5	86125		15,0	86137		21,0	86149	
10,0	86126	15,5	86138	-	-				
Gr. 3	21,5	86155	53,40	24,0	86160	53,40	26,5	86165	53,40
	22,0	86156		24,5	86161		27,0	86166	
	22,5	86157		25,0	86162		27,5	86167	
	23,0	86158		25,5	86163		28,0	86168	
	23,5	86159		26,0	86164		-	-	
Gr. 4	28,5	86175	77,70	31,0	86180	77,70	33,5	86185	77,70
	29,0	86176		31,5	86181		34,0	86186	
	29,5	86177		32,0	86182		34,5	86187	
	30,0	86178		32,5	86183		35,0	86188	
	30,5	86179		33,0	86184		-	-	

Weitere Abmessungen und Sonderwerkzeuge auf Anfrage!

Langlochstempel (MUBEA)									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 2	5,0x10,0	86195	55,90	8,0x30,0	86218	55,90	13,0x25,0	86241	55,90
	5,0x13,0	86196		9,0x13,0	86219		13,0x30,0	86242	
	5,0x15,0	86197		9,0x18,0	86220		13,5x20,0	86243	
	5,0x20,0	86198		9,0x20,0	86221		13,5x25,0	86244	
	5,0x25,0	86199		9,0x25,0	86222		13,5x30,0	86245	
	5,5x11,0	86200		9,0x30,0	86223		14,0x20,0	86246	
	5,5x13,0	86201		9,5x13,0	86224		14,0x25,0	86247	
	5,5x15,0	86202		9,5x15,0	86225		14,0x30,0	86248	
	5,5x20,0	86203		9,5x20,0	86226		16,0x25,0	86249	
	5,5x25,0	86204		9,5x25,0	86227		16,0x30,0	86250	
	6,5x13,0	86205		9,5x30,0	86228		17,5x25,0	86251	
	6,5x15,0	86206		10,5x15,0	86229		17,5x30,0	86252	
	6,5x20,0	86207		10,5x21,0	86230		18,0x30,0	86253	
	6,5x25,0	86208		10,5x25,0	86231		19,0x25,0	86254	
	6,5x30,0	86209		10,5x30,0	86232		19,0x30,0	86255	
	7,0x15,0	86210		11,0x15,0	86233		20,5x25,0	86256	
	7,0x20,0	86211		11,0x20,0	86234		20,5x30,0	86257	
	7,0x25,0	86212		11,0x25,0	86235		22,0x30,0	86258	
	7,0x30,0	86213		11,0x30,0	86236		22,5x30,0	86259	
	8,0x13,0	86214		12,0x20,0	86237		24,0x30,0	86260	
8,0x16,0	86215	12,0x25,0	86238	25,5x30,0	86261				
8,0x20,0	86216	12,0x30,0	86239	-	-				
8,0x25,0	86217	13,0x20,0	86240	-	-				
Gr. 3	11,0x35,0	86270	65,60	16,0x40,0	86277	65,60	22,5x35,0	86284	65,60
	11,0x40,0	86271		17,5x35,0	86278		22,5x40,0	86285	
	13,5x35,0	86272		17,5x40,0	86279		24,0x40,0	86286	
	13,5x40,0	86273		19,0x35,0	86280		25,5x40,0	86287	
	14,0x35,0	86274		19,0x40,0	86281		26,0x40,0	86288	
	14,0x40,0	86275		20,5x35,0	86282		27,0x40,0	86289	
	16,0x35,0	86276		20,5x40,0	86283		-	-	

Rundmatrize (MUBEA)									
Type	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
M 30	3,2	86310	12,20	7,7	86319	12,20	12,2	86328	12,20
	3,7	86311		8,2	86320		12,7	86329	
	4,2	86312		8,7	86321		13,2	86330	
	4,7	86313		9,2	86322		13,7	86331	
	5,2	86314		9,7	86323		14,2	86332	
	5,7	86315		10,2	86324		14,7	86333	
	6,2	86316		10,7	86325		15,2	86334	
	6,7	86317		11,2	86326		15,7	86335	
7,2	86318	11,7	86327	16,2	86336				
M 45	15,7	86345	20,70	21,2	86356	20,70	26,7	86367	20,70
	16,2	86346		21,7	86357		27,2	86368	
	16,7	86347		22,2	86358		27,7	86369	
	17,2	86348		22,7	86359		28,2	86370	
	17,7	86349		23,2	86360		28,7	86371	
	18,2	86350		23,7	86361		29,2	86372	
	18,7	86351		24,2	86362		29,7	86373	
	19,2	86352		24,7	86363		30,2	86374	
	19,7	86353		25,2	86364		30,7	86375	
	20,2	86354		25,7	86365		31,2	86376	
20,7	86355	26,2	86366	31,7	86377				
M 60	30,7	86385	38,40	34,7	86393	38,40	38,7	86401	38,40
	31,2	86386		35,2	86394		39,2	86402	
	31,7	86387		35,7	86395		39,7	86403	
	32,2	86388		36,2	86396		40,2	86404	
	32,7	86389		36,7	86397		40,7	86405	
	33,2	86390		37,2	86398		41,2	86406	
	33,7	86391		37,7	86399		41,7	86407	
34,2	86392	38,2	86400	42,2	86408				

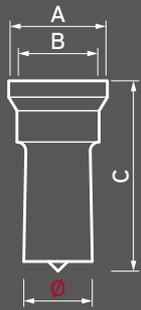
Weitere Abmessungen und Sonderwerkzeuge auf Anfrage!

Stempel & Matrizen (MUBEA)

Vierkantmatrize (MUBEA) 									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
M 30	4,2	86440	28,70	6,7	86445	28,70	9,2	86450	28,70
	4,7	86441		7,2	86446		9,7	86451	
	5,2	86442		7,7	86447		10,2	86452	
	5,7	86443		8,2	86448		10,7	86453	
	6,2	86444		8,7	86449		11,2	86454	
M 45	11,7	86460	39,80	15,7	86468	39,80	19,7	86476	39,80
	12,2	86461		16,2	86469		20,2	86477	
	12,7	86462		16,7	86470		20,7	86478	
	13,2	86463		17,2	86471		21,2	86479	
	13,7	86464		17,7	86472		21,7	86480	
	14,2	86465		18,2	86473		22,2	86481	
	14,7	86466		18,7	86474		-	-	
15,2	86467	19,2	86475	-	-				
M 60	21,7	86490	52,20	24,7	86496	52,20	27,7	86502	52,20
	22,2	86491		25,2	86497		28,2	86503	
	22,7	86492		25,7	86498		28,7	86504	
	23,2	86493		26,2	86499		29,2	86505	
	23,7	86494		26,7	86500		-	-	
	24,2	86495		27,2	86501		-	-	

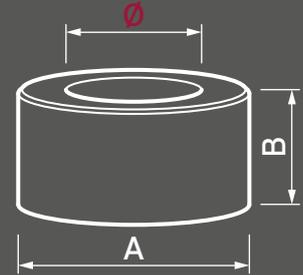
Langlochmatrize (MUBEA) 													
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.				
M 30	5,3x10,3	86530	37,40	6,5x14,0	86540	37,40	9,3x13,3	86550	37,40				
	5,3x13,3	86531		6,5x16,0	86541		9,8x13,3	86551					
	5,3x15,3	86532		6,8x13,3	86542		9,8x15,3	86552					
	5,8x11,3	86533		6,8x15,3	86543		10,0x14,0	86553					
	5,8x13,3	86534		7,3x15,3	86544		10,5x14,0	86554					
	5,8x15,3	86535		7,5x14,0	86545		10,5x16,0	86555					
	6,0x11,0	86536		7,5x16,0	86546		10,8x15,3	86556					
	6,0x14,0	86537		8,0x16,0	86547		11,3x15,3	86557					
	6,0x16,0	86538		8,3x13,3	86548		11,5x16,0	86558					
	6,5x12,0	86539		9,0x14,0	86549		12,0x16,0	86559					
	M 45	5,3x20,3		86566	51,00		10,0x31,0	86601		51,00	14,5x26,0	86636	51,00
		5,3x25,3		86567			9,8x20,3	86602			14,5x31,0	86637	
6,0x21,0		86568	9,8x25,3	86603		14,3x20,3	86638						
6,0x26,0		86569	9,8x30,3	86604		14,3x25,3	86639						
5,8x20,3		86570	10,5x26,0	86605		14,3x30,3	86640						
5,8x25,3		86571	10,5x31,0	86606		15,0x21,0	86641						
6,5x21,0		86572	10,5x21,0	86607		15,0x26,0	86642						
6,5x26,0		86573	10,8x21,3	86608		15,0x31,0	86643						
6,8x20,3		86574	10,8x25,3	86609		16,3x25,3	86644						
6,8x25,3		86575	10,8x30,3	86610		16,3x30,3	86645						
6,8x30,3		86576	11,5x22,0	86611		17,0x26,0	86646						
7,5x21,0		86577	11,5x26,0	86612		17,0x31,0	86647						
7,5x26,0		86578	11,5x31,0	86613		17,8x25,3	86648						
7,5x31,0		86579	11,3x20,3	86614		17,8x30,3	86649						
7,3x20,3		86580	11,3x25,3	86615		18,3x30,3	86650						
7,3x25,3		86581	11,3x30,3	86616		18,5x26,0	86651						
7,3x30,3		86582	12,0x21,0	86617		18,5x31,0	86652						
8,0x21,0		86583	12,0x26,0	86618		19,0x31,0	86653						
8,0x26,0		86584	12,0x31,0	86619		19,3x25,3	86654						
8,0x31,0		86585	12,3x20,3	86620		19,3x30,3	86655						
8,3x16,3		86586	12,3x25,3	86621		20,0x26,0	86656						
8,3x20,0		86587	12,3x30,3	86622		20,0x31,0	86657						
8,3x25,3		86588	13,0x21,0	86623		20,8x25,3	86658						
8,3x30,3		86589	13,0x26,0	86624		20,8x30,3	86659						
9,0x17,0		86590	13,0x31,0	86625		21,5x26,0	86660						
9,0x21,0		86591	13,3x20,3	86626		21,5x31,0	86661						
9,0x26,0		86592	13,3x25,3	86627		22,3x30,3	86662						
9,0x31,0		86593	13,3x30,3	86628		22,8x30,3	86663						
9,3x18,3		86594	14,0x21,0	86629		23,0x31,0	86664						
9,3x20,3		86595	14,0x26,0	86630		23,5x31,0	86665						
9,3x25,3		86596	14,0x31,0	86631		24,3x30,3	86666						
9,3x30,3		86597	13,8x20,3	86632		25,0x31,0	86667						
10,0x19,0		86598	13,8x25,3	86633		25,8x30,3	86668						
10,0x21,0	86599	13,8x30,3	86634	26,5x31,0	86669								
10,0x26,0	86600	14,5x21,0	86635	-	-								

Stempel & Matrizen (GEKA)



Stempel (Maße GEKA)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
Gr. 5	30,5	27,0	53,0
Gr. 8/31	35,0	31,0	64,0
Gr. 8/40	43,5	40,0	64,0
Gr. 11	54,0	50,0	58,0

Matrizen (Maße GEKA)	A (mm)	B (mm)
M 5	50,8	25,5
M 8	60,0	32,0
M 11	78,0	28,5
M 12	100,0	28,5



Rundstempel (GEKA) ●									
Type	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 5	3,0	86750	15,80	7,5	86759	15,80	12,0	86768	15,80
	3,5	86751		8,0	86760		12,5	86769	
	4,0	86752		8,5	86761		13,0	86770	
	4,5	86753		9,0	86762		13,5	86771	
	5,0	86754		9,5	86763		14,0	86772	
	5,5	86755		10,0	86764		14,5	86773	
	6,0	86756		10,5	86765		15,0	86774	
	6,5	86757		11,0	86766		-	-	
	7,0	86758		11,5	86767		-	-	
Gr. 8/31	15,5	86780	23,10	20,5	86790	23,10	25,5	86800	23,10
	16,0	86781		21,0	86791		26,0	86801	
	16,5	86782		21,5	86792		26,5	86802	
	17,0	86783		22,0	86793		27,0	86803	
	17,5	86784		22,5	86794		27,5	86804	
	18,0	86785		23,0	86795		28,0	86805	
	18,5	86786		23,5	86796		28,5	86806	
	19,0	86787		24,0	86797		29,0	86807	
	19,5	86788		24,5	86798		29,5	86808	
	20,0	86789		25,0	86799		30,0	86809	

Vierkantstempel (GEKA) ■									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 5	4,0	86860	55,90	11,0	86867	55,90	18,0	86874	55,90
	5,0	86861		12,0	86868		19,0	86875	
	6,0	86862		13,0	86869		20,0	86876	
	7,0	86863		14,0	86870		21,0	86877	
	8,0	86864		15,0	86871		22,0	86878	
	9,0	86865		16,0	86872		-	-	
	10,0	86866		17,0	86873		-	-	
Gr. 8/31	4,0	86885	60,70	11,0	86892	60,70	18,0	86899	60,70
	5,0	86886		12,0	86893		19,0	86900	
	6,0	86887		13,0	86894		20,0	86901	
	7,0	86888		14,0	86895		21,0	86902	
	8,0	86889		15,0	86896		22,0	86903	
	9,0	86890		16,0	86897		-	-	
	10,0	86891		17,0	86898		-	-	

Langlochstempel (GEKA) ○									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 5	5,0x10,0	86940	55,90	7,5x21,0	86950	55,90	11,0x26,0	86960	55,90
	5,0x14,0	86941		7,5x26,0	86951		12,0x24,0	86961	
	5,5x10,0	86942		8,0x16,0	86952		13,0x26,0	86962	
	5,5x14,0	86943		9,0x14,0	86953		14,0x26,0	86963	
	5,5x19,0	86944		9,0x18,0	86954		15,0x26,0	86964	
	5,5x25,0	86945		9,0x26,0	86955		16,0x26,0	86965	
	6,5x12,0	86946		10,0x14,0	86956		17,0x26,0	86966	
	6,5x18,0	86947		10,0x20,0	86957		18,0x26,0	86967	
	6,5x26,0	86948		10,0x26,0	86958		19,0x26,0	86968	
	7,5x14,0	86949		11,0x22,0	86959		-	-	

STANZEN

Stempel & Matrizen (GEKA)

Langlochstempel (GEKA) 									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 8/31	5,0x10,0	86975	60,70	9,0x18,0	86990	60,70	14,0x31,0	87005	60,70
	5,0x14,0	86976		9,0x26,0	86991		15,0x26,0	87006	
	5,5x14,0	86977		9,0x30,0	86992		15,0x31,0	87007	
	5,5x19,0	86978		10,0x14,0	86993		16,0x26,0	87008	
	5,5x25,0	86979		10,0x20,0	86994		16,0x31,0	87009	
	6,5x12,0	86980		10,0x26,0	86995		17,0x26,0	87010	
	6,5x18,0	86981		10,0x30,0	86996		17,0x31,0	87011	
	6,5x26,0	86982		11,0x22,0	86997		18,0x26,0	87012	
	6,5x30,0	86983		11,0x26,0	86998		18,0x31,0	87013	
	7,5x14,0	86984		11,0x30,0	86999		19,0x26,0	87014	
	7,5x21,0	86985		12,0x24,0	87000		19,0x31,0	87015	
	7,5x26,0	86986		12,0x30,0	87001		20,0x31,0	87016	
	7,5x30,0	86987		13,0x26,0	87002		21,0x31,0	87017	
	8,0x16,0	86988		13,0x30,0	87003		22,0x31,0	87018	
	9,0x14,0	86989		14,0x26,0	87004		-	-	

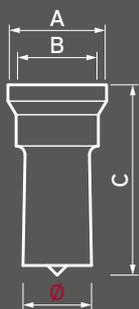
Rundmatrize (GEKA) 									
Type	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
M 5	3,2	87080	20,70	7,7	87089	20,70	12,2	87098	20,70
	3,7	87081		8,2	87090		12,7	87099	
	4,2	87082		8,7	87091		13,2	87100	
	4,7	87083		9,2	87092		13,7	87101	
	5,2	87084		9,7	87093		14,2	87102	
	5,7	87085		10,2	87094		14,7	87103	
	6,2	87086		10,7	87095		15,2	87104	
	6,7	87087		11,2	87096		15,7	87105	
	7,2	87088		11,7	87097		16,2	87106	
	M 8	15,7		87115	29,90		21,2	87126	
16,2		87116	21,7	87127		27,2	87138		
16,7		87117	22,2	87128		27,7	87139		
17,2		87118	22,7	87129		28,2	87140		
17,7		87119	23,2	87130		28,7	87141		
18,2		87120	23,7	87131		29,2	87142		
18,7		87121	24,2	87132		29,7	87143		
19,2		87122	24,7	87133		30,2	87144		
19,7		87123	25,2	87134		30,7	87145		
20,2		87124	25,7	87135		31,2	87146		
20,7		87125	26,2	87136		31,7	87147		

Vierkantmatrize (GEKA) 									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
M 5	4,2	87185	64,90	6,7	87190	64,90	9,2	87195	64,90
	4,7	87186		7,2	87191		9,7	87196	
	5,2	87187		7,7	87192		10,2	87197	
	5,7	87188		8,2	87193		10,7	87198	
	6,2	87189		8,7	87194		11,2	87199	
M 8	11,7	87210	77,70	15,7	87218	77,70	19,7	87226	77,70
	12,2	87211		16,2	87219		20,2	87227	
	12,7	87212		16,7	87220		20,7	87228	
	13,2	87213		17,2	87221		21,2	87229	
	13,7	87214		17,7	87222		21,7	87230	
	14,2	87215		18,2	87223		22,2	87231	
	14,7	87216		18,7	87224		-	-	
	15,2	87217		19,2	87225		-	-	

Langlochmatrize (GEKA)									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
M 5	5,2x10,0	87260	58,30	9,2x14,2	87290	58,30	14,2x26,2	87320	58,30
	5,7x10,7	87261		9,7x14,7	87291		14,7x26,7	87321	
	5,2x14,2	87262		9,2x18,2	87292		14,2x31,2	87322	
	5,7x14,7	87263		9,7x18,7	87293		14,7x31,7	87323	
	5,7x10,2	87264		9,2x26,2	87294		15,7x26,7	87324	
	6,2x10,7	87265		9,7x26,7	87295		15,7x31,7	87325	
	5,7x14,2	87266		9,2x30,2	87296		16,2x26,2	87326	
	6,2x14,7	87267		9,7x30,7	87297		16,7x26,7	87327	
	5,7x19,2	87268		10,2x14,2	87298		16,2x31,2	87328	
	6,2x19,7	87269		10,7x14,7	87299		16,7x31,7	87329	
	5,7x25,2	87270		10,2x20,2	87300		17,2x26,2	87330	
	6,2x25,7	87271		10,7x20,7	87301		17,7x26,7	87331	
	6,7x12,2	87272		10,2x26,2	87302		17,2x31,2	87332	
	7,2x12,7	87273		10,7x26,7	87303		17,7x31,7	87333	
	6,7x18,2	87274		10,2x30,2	87304		18,2x26,2	87334	
	6,2x18,7	87275		10,7x30,7	87305		18,7x26,7	87335	
	6,7x26,2	87276		11,2x22,2	87306		18,2x31,2	87336	
	7,2x26,7	87277		11,7x22,7	87307		18,7x31,7	87337	
	6,7x30,2	87278		11,2x26,2	87308		19,2x26,2	87338	
	7,2x30,7	87279		11,7x26,7	87309		19,7x26,7	87339	
	7,7x14,2	87280		11,2x30,2	87310		19,2x31,2	87340	
	8,2x14,7	87281		11,7x30,7	87311		19,7x31,7	87341	
	8,7x16,7	87282		12,2x24,2	87312		20,2x31,2	87342	
	7,7x21,2	87283		24,7x24,7	87313		20,7x31,7	87343	
	8,2x21,7	87284		12,2x30,2	87314		21,2x31,2	87344	
	7,7x26,2	87285		12,7x30,7	87315		21,7x31,7	87345	
	8,2x26,7	87286		13,2x26,2	87316		22,2x31,2	87346	
	7,7x30,2	87287		13,7x26,7	87317		22,7x31,7	87347	
	8,2x30,7	87288		13,2x30,2	87318		-	-	
	8,2x16,2	87289		13,7x30,7	87319		-	-	
M 8	5,2x10,2	87350	60,70	9,2x14,2	87378	60,70	13,2x26,2	87406	60,70
	5,7x10,7	87351		9,7x14,7	87379		13,7x26,7	87407	
	5,2x14,2	87352		9,2x18,2	87380		13,2x30,2	87408	
	5,7x14,7	87353		9,7x18,7	87381		13,7x30,7	87409	
	5,7x10,2	87354		9,2x26,2	87382		13,2x35,2	87410	
	6,2x10,7	87355		9,7x26,7	87383		13,7x35,7	87411	
	5,7x14,2	87356		9,2x30,2	87384		14,2x26,2	87412	
	6,2x14,7	87357		9,7x30,7	87385		14,7x26,7	87413	
	5,7x19,2	87358		10,2x14,2	87386		14,2x28,2	87414	
	6,2x19,7	87359		10,7x14,7	87387		14,7x28,7	87415	
	5,7x25,2	87360		10,2x20,2	87388		14,2x35,2	87416	
	6,2x25,7	87361		10,7x20,7	87389		14,7x35,7	87417	
	6,7x12,2	87362		10,2x26,2	87390		16,2x26,2	87418	
	7,2x12,7	87363		10,7x26,7	87391		16,7x26,7	87419	
	6,7x18,2	87364		10,2x30,2	87392		16,2x31,2	87420	
	7,2x18,7	87365		10,7x30,7	87393		16,7x31,7	87421	
	6,7x26,2	87366		11,2x22,2	87394		18,2x26,2	87422	
	7,2x26,7	87367		11,7x22,7	87395		18,7x26,7	87423	
	6,7x30,2	87368		11,2x26,2	87396		18,2x31,2	87424	
	7,2x30,7	87369		11,7x26,7	87397		18,7x31,7	87425	
	7,7x14,2	87370		11,2x30,2	87398		18,2x36,2	87426	
	8,2x14,7	87371		11,7x30,7	87399		18,7x36,7	87427	
	7,7x21,2	87372		12,2x24,2	87400		20,2x31,2	87428	
	8,2x21,7	87373		12,7x24,7	87401		20,7x31,7	87429	
	7,7x26,2	87374		12,2x30,2	87402		22,2x31,2	87430	
	8,2x26,7	87375		12,7x30,7	87403		22,7x31,7	87431	
	7,7x30,2	87376		12,2x35,2	87404		-	-	
	8,2x30,7	87377		12,7x35,7	87405		-	-	

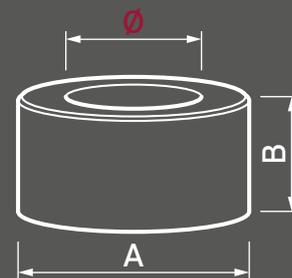
STANZEN

Stempel & Matrizen (KINGSLAND)



Stempel (Maße KINGSLAND)	A (mm)	B (mm)	C (mm)
Gr. 9001 / Gr. 9171 / Gr. 9184	35,0	30,8	64,0
Gr. 9004 / Gr. 9172 / Gr. 9185	44,4	38,0	64,0
Gr. 9006 / Gr. 9187	44,4	38,0	76,0
Gr. 9007 / Gr. 9175 / Gr. 9188	62,5	57,0	64,0

Matrizen (Maße KINGSLAND)	A (mm)	B (mm)
M 9020	31,75	19,0
M 9022	34,6	22,0
M 9023 / M 9213 / M 9221	60,3	32,0
M 9024 / M 9214 / M 9222	93,6	31,8



Rundstempel (KINGSLAND) ●									
Type	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 9001	3,0	87510	27,20	12,5	87529	27,20	22,0	87548	27,20
	3,5	87511		13,0	87530		22,5	87549	
	4,0	87512		13,5	87531		23,0	87550	
	4,5	87513		14,0	87532		23,5	87551	
	5,0	87514		14,5	87533		24,0	87552	
	5,5	87515		15,0	87534		24,5	87553	
	6,0	87516		15,5	87535		25,0	87554	
	6,5	87517		16,0	87536		25,5	87555	
	7,0	87518		16,5	87537		26,0	87556	
	7,5	87519		17,0	87538		26,5	87557	
	8,0	87520		17,5	87539		27,0	87558	
	8,5	87521		18,0	87540		27,5	87559	
	9,0	87522		18,5	87541		28,0	87560	
	9,5	87523		19,0	87542		28,5	87561	
	10,0	87524		19,5	87543		29,0	87562	
	10,5	87525		20,0	87544		29,5	87563	
11,0	87526	20,5	87545	30,0	87564				
11,5	87527	21,0	87546	-	-				
12,0	87528	21,5	87547	-	-				
Gr. 9004	30,5	87575	48,60	33,5	87581	48,60	36,5	87587	48,60
	31,0	87576		34,0	87582		37,0	87588	
	31,5	87577		34,5	87583		37,5	87589	
	32,0	87578		35,0	87584		38,0	87590	
	32,5	87579		35,5	87585		-	-	
	33,0	87580		36,0	87586		-	-	

Vierkantstempel (KINGSLAND) ■									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 9171	4,0	87630	80,00	10,0	87636	80,00	16,0	87642	80,00
	5,0	87631		11,0	87637		17,0	87643	
	6,0	87632		12,0	87638		18,0	87644	
	7,0	87633		13,0	87639		19,0	87645	
	8,0	87634		14,0	87640		20,0	87646	
	9,0	87635		15,0	87641		21,0	87647	
Gr. 9174	22,0	87655	102,90	26,0	87657	102,90	-	-	-
	24,0	87656		28,0	87658		-	-	

Langlochstempel (KINGSLAND) ○									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 9184	5,0x10,0	87680	80,00	7,5x21,0	87691	80,00	10,0x30,0	87702	80,00
	5,0x14,0	87681		7,5x26,0	87692		11,0x26,0	87703	
	5,5x10,0	87682		7,5x30,0	87693		11,0x30,0	87704	
	5,5x14,0	87683		8,0x16,0	87694		12,0x24,0	87705	
	5,5x19,0	87684		9,0x14,0	87695		12,0x30,0	87706	
	5,5x25,0	87685		9,0x18,0	87696		13,0x26,0	87708	
	6,5x12,0	87686		9,0x26,0	87697		13,0x30,0	87709	
	6,5x18,0	87687		9,0x30,0	87698		14,0x26,0	87710	
	6,5x26,0	87688		10,0x14,0	87699		14,0x28,0	87711	
	6,5x30,0	87689		10,0x20,0	87700		14,0x31,0	87712	
	7,5x14,0	87690		10,0x26,0	87701		15,0x26,0	87713	

Langlochstempel (KINGSLAND) 									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Gr. 9184	15,0x31,0	87714	80,00	17,0x31,0	87718	80,00	19,0x31,0	87722	80,00
	16,0x26,0	87715		18,0x26,0	87719		20,0x31,0	87723	
	16,0x31,0	87716		18,0x31,0	87720		21,0x31,0	87724	
	17,0x26,0	87717		19,0x26,0	87721		22,0x31,0	87725	
Gr. 9185	9,0x38,0	87730	108,60	14,0x38,0	87735	108,60	19,0x38,0	87740	108,60
	10,0x38,0	87731		15,0x38,0	87736		20,0x38,0	87741	
	11,0x38,0	87732		16,0x38,0	87737		22,0x38,0	87742	
	12,0x38,0	87733		17,0x38,0	87738		24,0x38,0	87743	
	13,0x38,0	87734		18,0x38,0	87739		26,0x38,0	87744	
Gr. 9187	9,0x38,0	87750	111,50	14,0x38,0	87755	111,50	19,0x38,0	87760	111,50
	10,0x38,0	87751		15,0x38,0	87756		20,0x38,0	87761	
	11,0x38,0	87752		16,0x38,0	87757		22,0x38,0	87762	
	12,0x38,0	87753		17,0x38,0	87758		24,0x38,0	87763	
	13,0x38,0	87754		18,0x38,0	87759		26,0x38,0	87764	

Rundmatrize (KINGSLAND) 									
Type	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
M 9020	3,2	87805	25,70	7,7	87814	25,70	12,2	87823	25,70
	3,7	87806		8,2	87815		12,7	87824	
	4,2	87807		8,7	87816		13,2	87825	
	4,7	87808		9,2	87817		13,7	87826	
	5,2	87809		9,7	87818		14,2	87827	
	5,7	87810		10,2	87819		14,7	87828	
	6,2	87811		10,7	87820		15,2	87829	
	6,7	87812		11,2	87821		15,7	87830	
	7,2	87813		11,7	87822		16,2	87831	
M 9023	15,7	87840	54,30	21,2	87851	54,30	26,7	87862	54,30
	16,2	87841		21,7	87852		27,2	87863	
	16,7	87842		22,2	87853		27,7	87864	
	17,2	87843		22,7	87854		28,2	87865	
	17,7	87844		23,2	87855		28,7	87866	
	18,2	87845		23,7	87856		29,2	87867	
	18,7	87846		24,2	87857		29,7	87868	
	19,2	87847		24,7	87858		30,2	87869	
	19,7	87848		25,2	87859		30,7	87870	
	20,2	87849		25,7	87860		31,2	87871	
	20,7	87850		26,2	87861		31,7	87872	

Vierkantmatrize (KINGSLAND) 									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
M 9213	4,7	87910	122,90	12,7	87918	122,90	20,7	87926	122,90
	5,7	87911		13,7	87919		21,7	87927	
	6,7	87912		14,7	87920		22,7	87928	
	7,7	87913		15,7	87921		24,7	87929	
	8,7	87914		16,7	87922		26,7	87930	
	9,7	87915		17,7	87923		28,7	87931	
	10,7	87916		18,7	87924		-	-	
	11,7	87917		19,7	87925		-	-	

Langlochmatrize (KINGSLAND) 									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
M 9221	5,7x10,7	87940	102,90	7,2x18,7	87954	102,90	8,7x16,7	87968	102,90
	5,2x14,2	87941		6,7x26,2	87955		9,2x14,2	87969	
	5,7x14,7	87942		7,2x26,7	87956		9,7x14,7	87970	
	5,7x10,2	87943		6,7x30,2	87957		9,2x18,2	87971	
	6,2x10,7	87944		7,2x30,7	87958		9,7x18,7	87972	
	5,7x14,2	87945		7,7x14,2	87959		9,2x26,2	87973	
	6,2x14,7	87946		8,2x14,7	87960		9,7x26,7	87974	
	5,7x19,2	87947		7,7x21,2	87961		9,2x30,2	87975	
	6,2x19,7	87948		8,2x21,7	87962		9,7x30,7	87976	
	5,7x25,2	87949		7,7x26,2	87963		9,2x38,2	87977	
	6,2x25,7	87950		8,2x26,7	87964		9,7x38,7	87978	
	6,7x12,2	87951		7,7x30,2	87965		10,2x14,2	87979	
	7,2x12,7	87952		8,2x30,7	87966		10,7x14,7	87980	
	6,7x18,2	87953		8,2x16,2	87967		10,2x20,2	87981	

STANZEN

Stempel & Matrizen (KINGSLAND)

Langlochmatrize (KINGSLAND) ■									
Type	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	lxb mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
M 9221	10,7x20,7	87982	102,90	14,2x26,2	87600	102,90	18,7x26,7	87627	102,90
	10,2x26,2	87983		14,7x26,7	87601		18,2x31,2	87628	
	10,7x26,7	87984		14,2x28,2	87602		18,7x31,7	87629	
	10,2x30,2	87985		14,7x28,7	87603		18,2x38,2	87875	
	10,7x30,7	87986		14,2x31,2	87604		18,7x38,7	87876	
	10,2x38,2	87987		14,7x31,7	87605		19,2x26,2	87877	
	10,7x38,7	87988		14,2x38,2	87606		19,7x26,7	87878	
	11,2x22,2	87989		14,7x38,7	87607		19,2x31,2	87879	
	11,7x22,7	87990		15,2x26,2	87608		19,7x31,7	87880	
	11,2x26,2	87991		15,7x26,7	87609		19,2x38,2	87881	
	11,7x26,7	87992		15,2x31,2	87610		19,7x38,7	87882	
	11,2x30,2	87993		15,7x31,7	87611		20,2x31,2	87883	
	11,7x30,7	87994		15,2x38,2	87612		20,7x31,7	87884	
	11,2x38,2	87995		15,7x38,7	87613		20,2x38,2	87885	
	11,7x38,7	87996		16,2x26,2	87614		20,7x38,7	87886	
	12,2x24,2	87997		16,7x26,7	87615		21,2x31,2	87887	
	12,7x24,7	87998		16,2x31,2	87616		21,7x31,7	87888	
	12,2x30,2	87999		16,7x31,7	87617		22,2x38,2	87889	
	12,7x30,7	87591		16,2x38,2	87618		22,7x38,7	87890	
	12,2x38,2	87592		16,7x38,7	87619		22,2x31,2	87891	
	12,7x38,7	87593		17,2x26,2	87620		22,7x31,7	87892	
	13,2x26,2	87594		17,7x26,7	87621		24,2x38,2	87893	
	13,7x26,7	87595		17,2x31,2	87622		24,7x38,7	87894	
	13,2x30,2	87596		17,7x31,7	87623		26,2x38,2	87895	
	13,7x30,7	87597		17,2x38,2	87624		26,7x38,7	87896	
	13,2x38,2	87598		17,7x38,7	87625		-	-	
	13,7x38,7	87599		18,2x26,2	87626		-	-	

Auswahl von Stempeln und Matrizen

Stempelgröße

Die Größe von Stanzlöchern wird durch die Abmessung des Stempels bestimmt.

Matrizenöffnung

Die Öffnung der Matrize muss um das Schneidspiel größer als der Stempel sein.

Das Schneidspiel entspricht der doppelten Schneidspaltgröße und beträgt ca. 10 % der Materialstärke.

Festlegung des Schneidspiels bzw. der Matrizenöffnung



Für Rundmatrizen und für Vierkantmatrizen sind, abhängig von der Materialstärke, folgende Schneidspielabmessungen empfohlen:

Materialstärke	mm	bis 4	>4-9	>9-14	>14-19	>19-24
Schneidspiel	mm	0,2	0,7	1,2	1,7	2,2

Beispiel für Materialstärke 12,0 mm

Schneidspiel	1,2 mm
+ Stempeldurchmesser	20,0 mm
= Matrizenöffnung	21,2 mm



Langlochmatrizen werden, abhängig von der Materialstärke, mit einem Schneidspiel von 0,3 oder 1,0 mm gefertigt:

Materialstärke	mm	bis 6	>6-14
Schneidspiel	mm	0,3	1,0

Beispiel für Materialstärke bis 6,0 mm über 6,0 mm

Schneidspiel	0,3	0,3 mm	1,0	1,0 mm	
+ Stempelabmessung	bxl	11,0x	30,0 mm	11,0x	30,0 mm
= Matrizenöffnung	bxl	11,3x	30,3 mm	12,0x	31,0 mm

Bestellhinweis für Matrizen

Bei Bestellung von Matrizen bitte die Matrizenöffnung oder die Materialstärke angeben.

Wenn keine Abmessungen der Matrizenöffnung oder der Materialstärke angegeben sind, werden Matrizen mit folgendem Schneidspiel geliefert:

- Bei Rundmatrizen und Vierkantmatrizen:

Stempelabmessung	mm	bis 5	5,5-22	22,5-40	>40
Schneidspiel	mm	0,2	0,7	1,2	0,7

- Bei Langlochmatrizen:

Schnittbreite b	mm	bis 8	>8
Schneidspiel	mm	0,3	1,0

ELMAG®-Fertigungsservice



Gerne fertigt ELMAG® Ihr Sonderschnittwerkzeug aus hochfestem Spezialstahl - selbstverständlich in Profi-Qualität mit Spezialhärtung und Präzisionsschliff!

Sonderschnittwerkzeuge werden nach Zeichnung oder Muster gefertigt.

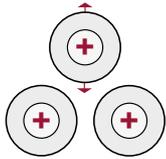
Bei Zeichnungen:

- Bitte auf die Materialstärkeangaben zur Festlegung des Schneidspiels achten.
- Auf gleichmäßigen Verlauf des Schneidspalts zwischen Stempel und Matrizenöffnung achten.

Dreieck-, Rechteck-, Sechskant- und Zylinderschloss-Schnittformen sowie Spezialstempel und -matrizen mit Zwischenabmessung oder in Sondergrößen sind auf Anfrage lieferbar.



EPB 40 | 50 | 50-H



EPB 40 | EPB 50 | EPB 50-H

Handpumpe für hydraulische Oberwalzenzustellung

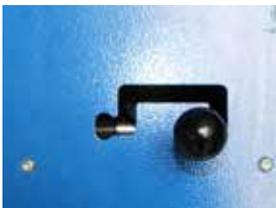


Modelle EPB 40 & 50:
Hebel für mechanische Oberwalzenzustellung



Arretierung: Kopf horizontal/vertikal schwenkbar

EPB 50-H



Bedienhebel:
Um zwischen dem Arbeiten mit 2 oder 3 angetriebenen Walzen zu wechseln



Digitalanzeige EPB 50-H



Standardzubehör:
Walzensatz



Sonderzubehör:
Spezialwalzensatz für Rundrohre/-wellen



Sonderzubehör:
Distanzwalzen Ø 30, 50, 70 mm

Motorische Ringbiegemaschine		EPB 40	EPB 50	EPB 50-H
Technikdaten				
Rollendurchmesser oben	mm	150	150	150
Rollendurchmesser unten	mm	150	150	150
Achsdurchmesser oben	mm	40	50	50
Achsdurchmesser unten	mm	40	50	50
Einstellrollen mechanisch		1	1	-
Einstellrollen hydraulisch		-	-	1
Einstellrollen Zustellweg	mm	72	120	120
Antriebsrollen	Anz.	3	3	3
Vorschubgeschwindigkeit	UpM	14	8,5	8,5
Aufstellung vertikal		■	■	■
Aufstellung horizontal		■	■	■
Antriebsleistung				
Antriebsmotor	W	1.500	1.500	1.500
Netzanschluss	V	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60
Abmessungen				
Länge	mm	800	1.100	1.100
Breite	mm	870	800	800
Höhe	mm	1.350	1.400	1.600
Gewicht	kg	340	355	430
Serienausstattung				
Standardrollen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Rollenachsen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Richtwellen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Rollenverstellung oben mechanisch		■	■	-
Rollenverstellung oben hydraulisch		-	-	-
Rollenverstellung unten hydraulisch		-	-	-
Richtwellenverstellung mechanisch		■	■	■
Mobile Bediensäule/Not-Aus		-	-	-
Mobiles Bedienpult ER ^{analog} /Not-Aus		■	■	■
Mobiles Bedienpult ER ^{digital} /Not-Aus		■	■	■
Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub		■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■
Bestelldaten				
Bestellnummer		83140	83141	83142
UVP in € exkl. MwSt.		5.135,00	6.225,00	8.695,00

Sonderzubehör	EPB 40	EPB 50	EPB 50-H
Rund- und Rohrstahtbiegerollen	□	□	□

RUNDBIEGEN

APK 30/35/40/45/50

APK 30¹⁾

50x10 mm
Ø 800 min.

APK 35¹⁾

60x10 mm
Ø 800 min.

APK 40¹⁾

60x20 mm
Ø 600 min.

APK 45¹⁾

60x10 mm
Ø 800 min.

APK 50¹⁾

80x16 mm
Ø 1.200 min



APK 30
Aufbau horizontal

APK 30

- Ideal für leichtes Ringbiegen, Antriebsmotor 750 W
- Vor-/Rückschub 2,1 m/min
- Einstellrolle Ø 137 mechanisch
- Zwei Antriebsrollen Ø 132
- Richtwellen mechanisch
- Stahlrahmen
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub
- Umfangreiches Sonderzubehör erhältlich, z.B. zwei Vorschubgeschwindigkeiten



APK 30 mit Eindrehvorrichtung



APK 30 mit Einrollvorrichtung

Ringbiegen vom Feinsten

Einfacher Biegeradius oder ganzer Vollkreis - die APK Ringbiegemaschinen ermöglichen das präzise Einrollen von Stangenmaterialien wie Flach-, Vierkant-, Rund-, Rohr- und Formstahl.

APK 35

- Sehr kräftig, Antriebsmotor 1.500 W
- Rascher Vor-/Rückschub 4,3 m/min
- Einstellrolle Ø 155 mechanisch
- Zwei Antriebsrollen Ø 155
- Richtwellen mechanisch
- Massiver Gusseisenrahmen
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub



APK 35 mit Rund- und Rohrstaalbiegerrollen (Sonderzubehör)

Hochwertige Antriebslösung

Herz der Maschinen ist ein kräftiger Antriebsmotor mit Untersetzungsgetriebe. Die Ansteuerung für Vor- und Rückschub der Antriebsrollen erfolgt am mobilen Bedienpult mit Doppel-Fußpedal. Das Rollengetriebe ist mittels Rutschkupplung vor Überlastung geschützt.

Präzise Einroll-Richtsysteme

Die APK-Modelle sind mit zwei oder drei gehärteten Antriebsrollen ausgestattet. Die Einstellung des Rollbiegeradius erfolgt über eine oder zwei mechanisch oder hydraulisch verstellbare Einstellrollen. Zwei seitlich montierte, einstellbare Richtwellen bieten höchste Einrollgenauigkeit.

Rollensätze

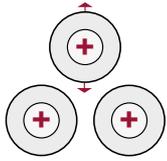
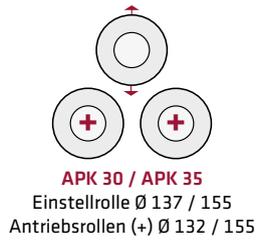
Die APK-Modelle sind mit einem Standardrollensatz für Flach-, T- und Vierkant-Stahl ausgestattet. Spezialrollensätze für Rund-, Rohr-, Form- und Winkelstahl sowie Spezialrichthilfen sind als Sonderzubehör erhältlich.

Aufstellung

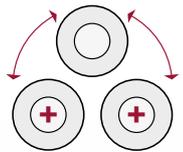
Alle APK-Modelle sind vertikal oder horizontal aufstellbar.

Einsatzbeispiele

- Rohrleitungsbau ✓
- Behälterbau ✓
- Installateure ✓
- Stahlbau ✓
- Geländerbau ✓
- Schlossereien ✓
- Schmieden ✓
- Maschinenbau ✓
- Spenglereien ✓
- Karosseriebau ✓
- KFZ-Werkstätten ✓
- Lehrwerkstätten ✓



Einstell-Antriebsrolle Ø 162
Antriebsrollen (+) Ø 152



Einstell-Antriebsrollen (+)
Ø 140 / 157



APK 40 / APK 50

- Neu entwickelte, sehr effiziente Ringbiegemaschinen für Präzisions-Biegearbeiten
- Antriebsmotor 1.100 W
- Zwei Einstell-Antriebsrollen Ø 140 bzw. Ø 157 hydraulisch
- Vor-/Rückschub 2,2 bzw. 2,95 m/min
- Richtwelleneinstellung mechanisch
- Robuster Stahlrahmen
- Mobiles Bedienpult ER^{digital}
 - Einstellrollentaster L/R/AUF/AB
 - Digitalanzeige Einstellrollenposition
 - Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub
- Spezialrollensätze, Richthilfen sowie zwei Vorschubgeschwindigkeiten als Sonderzubehör erhältlich



APK 45

- Sehr bewährtes Modell mit kräftigem Antriebsmotor 1.500 W und drei Antriebsrollen
- Vor-/Rückschub 3,3 m/min
- Einstell-Antriebsrolle Ø 162 hydraulisch
- Öldruckanzeige
- Zwei große Antriebsrollen Ø 152 - geringere Reibung
- Richtwellen mechanisch
- Robuster Stahlrahmen
- Mobiles Bedienpult ER^{analog}
 - Einstelltaster L/R/AUF/AB
 - Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub
- Umfangreiches Sonderzubehör erhältlich, z.B. Digitalanzeige Einstellrollenposition am Bedienpult

Motorische Ringbiegemaschine		APK 30	APK 35	APK 40	APK 45	APK 50
Technikdaten						
Rollendurchmesser oben	mm	137	155	140	162	157
Rollendurchmesser unten	mm	132	155	140	152	157
Achsendurchmesser oben	mm	35	50	40	50	50
Achsendurchmesser unten	mm	30	50	40	40	50
Einstellrollen mechanisch		1	1	-	-	-
Einstellrollen hydraulisch	Anz.	-	-	2	1	2
Antriebsrollen	Anz.	2	2	2	3	2
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2,1	4,3	2,2	3,3	2,95
Aufstellung vertikal		■	■	■	■	■
Aufstellung horizontal		■	■	■	■	■
Antriebsleistung						
Antriebsmotor	W	750	1.500	1.100	1.500	1.100
Hydromotor Einstellrolle	W	-	-	-	750	-
Netzanschluss	V	400	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Abmessungen						
Länge	mm	530	730	950	950	1.450
Breite	mm	670	830	1.200	780	950
Höhe	mm	1.350	1.350	1.450	1.450	1.450
Gewicht	kg	185	400	300	500	500
Serienausstattung						
Standardrollen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■	■	■
Rollenachsen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■	■	■
Richtwellen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■	■	■
Rollenverstellung oben mechanisch		■	■	-	-	-
Rollenverstellung oben hydraulisch		-	-	-	■	-
Rollenverstellung unten hydraulisch		-	-	■	-	■
Richtwellenverstellung mechanisch		■	■	■	■	■
Mobile Bediensäule/Not-Aus		■	■	-	-	-
Mobiles Bedienpult ER ^{analog} /Not-Aus		-	-	■	■	■
Mobiles Bedienpult ER ^{digital} /Not-Aus		-	-	■	-	■
Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub		■	■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■	■
Bestelldaten						
Bestellnummer		83130	83132	83133	83134	83135
UVP in € exkl. MwSt.		*3.175,00	*3.835,00	*9.765,00	*10.615,00	*10.200,00
Sonderzubehör						
Rund- und Rohrstahtbiegerollen		<input type="checkbox"/>				
Formstahtbiegerollen		<input type="checkbox"/>				
Winkelstahtbiegerollen		<input type="checkbox"/>				
Winkelbiegevorrichtung		<input type="checkbox"/>				
Mobiles Bedienpult ER ^{digital} /Not-Aus		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	-
2 Vorschubgeschwindigkeiten		<input type="checkbox"/>				
Eindrehvorrichtung		<input type="checkbox"/>	-	-	-	-
Einrollvorrichtung		<input type="checkbox"/>	-	-	-	-

RUNDBIEGEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

1) = Biegeleistungsdaten für Stahl, Streckgrenze 240 N/mm²
Sonderzubehör auf Anfrage erhältlich.

APK 61 | APK 81 | APK 101



- APK 61¹⁾**
48,3x2,9 mm
Ø 600 min.
- APK 81¹⁾**
48,3x3,2 mm
Ø 400 min.
- APK 101¹⁾**
60,3x3,2 mm
Ø 400 min.



APK 61
Aufbau horizontal

Kräftige Mittelklasse

Die Ringbiegemaschinen APK 61/ APK 81 sind mit einem 4.000 bzw. 5.500 Watt starken Antriebsmotor ausgestattet. Sie ermöglichen, dank einer effizienten Motorbremse und einem ideal proportionierten Untersetzungsgetriebe, die präzise und millimetergenaue Bearbeitung mittlerer und großer Profilquerschnitte. Drei Antriebsrollen, davon zwei hydraulisch positionierbare Einstellrollen, bieten eine exzellente Kraftübertragung für enge Biegedurchmesser.

Top-Grundausrüstung

Die Serienausstattung der APK-Modelle ermöglicht weitgehend die Einzel- und Kleinserienfertigung einfacher Profile. Sonderzubehör für Spezialanwendungen ist auf Anfrage lieferbar.

Ausführung - High Quality

Alle Präzisionsteile wie Zahnräder, Biegerollen, Richtwellen etc. bestehen aus hochwertigem Spezialstahl (z.B. Rollenachsen aus legiertem Vergütungsstahl 42CrMo4, gehärtet und geschliffen).

Aufrüstbar für Serie

Mit einem Vor- und Rückschub von 6,4 bzw. 4,2 bzw. 5,4 m/min erbringen die APK-Antriebe hervorragende Leistungskennwerte. Einfaches Handling, rasche Einstellbarkeit, Digitalanzeige und nicht zuletzt das robuste Maschinendesign machen die APK-Modelle zu idealen Kandidaten für die Serienfertigung.

APK 61 | APK 81 | APK 101

- Antriebsmotor 4.000 W / 5.500 / 11.000 W
- Drei Antriebsrollen Ø 177 / Ø 245 / Ø 315
- Zwei Einstell-Antriebsrollen hydraulisch
- Vor-/Rückschub 6,4 / 4,2 m/min
- Richtwelleneinstellung mechanisch
- Hochwertiges Planeten-Untersetzungsgetriebe
- Rutschkupplung als Drehmomentbegrenzung
- Elektrische und hydraulische Überlastsicherungen
- Robuster Stahlrahmen S355
- Mobiles Bedienpult ER^{digital}
 - Einstellrollentaster L/R/AUF/AB
 - Digitalanzeige Einstellrolle
 - Not-Aus
- Doppel-Fußpedal Vor-/Rückschub

APK 61 / APK 81 / APK 101 Sonderzubehör

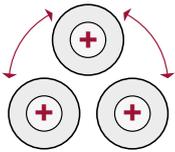
- Richtwellensystem RW hydraulisch
 - Richtrollen mit vier bzw. drei Umsteckpositionen für präzise Formstahlbearbeitung
- Mobiles Bedienpult mit zusätzlich
 - RW-Tastern VOR/RÜCK/AUF/AB
 - ohne oder mit Digitalanzeigen
- CNC-Ausführung
- Playback-Control
 - Biegeablaufprogrammierung für höchste Wiederholgenauigkeit
- Spezialrollensätze und Richthilfen
- Variable Vorschubgeschwindigkeit



APK 61
Aufbau vertikal

Einsatzbeispiele

- Rohrleitungsbau ✓
- Behälterbau ✓
- Installateure ✓
- Stahlbau ✓
- Geländerbau ✓
- Schlossereien ✓
- Schmieden ✓
- Maschinenbau ✓
- Spenglereien ✓
- Karosseriebau ✓
- KFZ-Werkstätten ✓



APK 61
Antriebsrolle (+) und
Einstell-Antriebsrollen (+)
Ø 177

APK 81
Antriebsrolle (+) und
Einstell-Antriebsrollen (+)
Ø 245



APK 61 CNC

- Analog APK 61, jedoch mit Steuerung APK CNC
 - Display mit grafischer Benutzerführung
 - Fahrbares Bedienpult mit Einstelltastern für ER und RW
- Hydraulisch einstellbares Richtwellensystem RW
 - Richtrollen mit vier Umsteckpositionen



APK 81

Abbildung mit Sonderzubehör:

- Richtwellensystem RW hydraulisch
- Mobiles Bedienpult ER^{digital}/RW^{analog}
 - Einstellrollentaster L/R/AUF/AB
 - Digitalanzeige Einstellrolle
 - Not-Aus
 - Richtwellentaster VOR/RÜCK/AUF/AB
- Variable Vorschubgeschwindigkeit

Motorische Ringbiegemaschine		APK 61	APK 81	APK 101
Technikdaten				
Rollendurchmesser oben	mm	177	245	315
Rollendurchmesser unten	mm	177	245	315
Achsendurchmesser oben	mm	60	80	100
Achsendurchmesser unten	mm	60	80	100
Einstellrollen hydraulisch	Anz.	2	2	2
Antriebsrollen	Anz.	3	3	3
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	6,4	4,2	5,4
Aufstellung vertikal		■	■	■
Aufstellung horizontal		■	■	■
Antriebsleistung				
Antriebsmotor	W	4.000	5.500	-
Hydromotor Einstellrollen	W	750	1.500	-
Hydro-Antriebsmotor	W	-	-	11.000
Netzanschluss	V	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60
Abmessungen				
Länge	mm	1.260	1.375	1.435
Breite	mm	940	1.040	1.220
Höhe	mm	1.390	1.540	1.680
Gewicht	kg	1.080	1.600	2.240
Serienausstattung				
Standardrollen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Rollenachsen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Richtwellen - Spezialstahl gehärtet		■	■	■
Rollenverstellung unten hydraulisch		■	■	■
Richtwellenverstellung mechanisch		■	■	■
Mobiles Bedienpult ER ^{digital} /RW ^{analog}		■	■	■
Mobiles Bedienpult ER ^{digital} /RW ^{digital}		■	■	■
Zugsystem für U/I/H-Profile		-	-	□
Rollenspannsystem für Großprofile		-	-	□
Spiralbiegevorrichtung		□	□	□
Positionsanzeige/Messgerät für Profile		□	□	□
2 Vorschubgeschwindigkeiten		□	□	□
Schmierautomatik		□	□	□
APK CNC-Steuerung mit Display		□	□	□
Playback-Control (Programmierung)		□	□	□
Bestelldaten				
Bestellnummer		83136	83138	83139
UVP in € exkl. MwSt.		*14.710,00	*20.875,00	*29.435,00

Sonderzubehör	APK 61	APK 81	APK 101
Rund- und Rohrstahlbiegerollen	□	□	□
Formstahlbiegerollen	□	□	□
Winkelstahlbiegerollen	□	□	□
Winkelbiegevorrichtung	□	□	□
Richtwellensystem RW hydraulisch	□	□	□
Mobiles Bedienpult ER ^{digital} /RW ^{analog}	□	□	□
Mobiles Bedienpult ER ^{digital} /RW ^{digital}	□	□	□
Zugsystem für U/I/H-Profile	-	-	□
Rollenspannsystem für Großprofile	-	-	□
Spiralbiegevorrichtung	□	□	□
Positionsanzeige/Messgerät für Profile	□	□	□
2 Vorschubgeschwindigkeiten	□	□	□
Schmierautomatik	□	□	□
APK CNC-Steuerung mit Display	□	□	□
Playback-Control (Programmierung)	□	□	□

APK-Großmodelle und Sonderzubehör auf Anfrage erhältlich.

Biegerollen zu APK - Stets die richtige Rolle



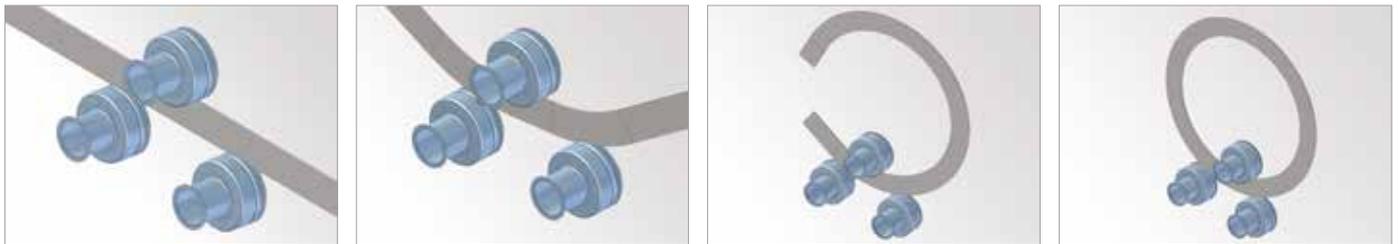
Ringbiegermaschinen APK

4) = Biegerollen-UVP gültig für eine Abmessung aus dem angegebenen mm-Bereich.

Bei Bestellung bitte Abmessungen des zu bearbeitenden Materials angeben.

Ringbiegermaschinen APK Biegerollen Stahl / Kunststoff ⁴⁾	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Biegerollen für Rundrohre		
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-50 mm zu APK 30	83350	*406,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-50 mm zu APK 35	83351	*406,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-50 mm zu APK 40	83352	*406,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-40 mm zu APK 45	83353	*569,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 42,4-70 mm zu APK 45	83354	*639,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-40 mm zu APK 50	83355	*569,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 42,4-70 mm zu APK 50	83356	*649,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-70 mm zu APK 61	83357	*894,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-100 mm zu APK 81	83358	*1.620,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 10-16 mm zu APK 101	83359	*2.900,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 17,2-38 mm zu APK 101	83360	*3.000,00
Biegerollen für Rundrohre Ø 40-120 mm zu APK 101	83361	*3.175,00
Biegerollen für Formrohre		
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 20x20x2 mm zu APK 30	83370	*488,00
Biegerollen für Formrohre 25x25x2 bis 40x40x3 mm zu APK 30	83371	*498,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 45x45x3 mm zu APK 35	83372	*648,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 45x45x3 mm zu APK 40	83373	*648,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 50x50x3 mm zu APK 45	83374	*1.225,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 50x50x3 mm zu APK 50	83375	*1.225,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 20x20x2 mm zu APK 61	83376	*1.225,00
Biegerollen für Formrohre 25x25x2 bis 50x50x3 mm zu APK 61	83377	*1.300,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 90x90x8 mm zu APK 81	83378	*1.465,00
Biegerollen für Formrohre 10x10x1 bis 80x80x5 mm zu APK 101	83379	*1.815,00
Biegerollen für Winkelprofile		
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 30x10x2 mm zu APK 30	83380	*491,00
Biegerollen für Winkelprofile 40x10x2 bis 50x25x3 mm zu APK 30	83381	*569,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 50x25x3 mm zu APK 35	83382	*649,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 50x25x3 mm zu APK 40	83383	*649,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 25x25x2 mm zu APK 45	83384	*1.220,00
Biegerollen für Winkelprofile 30x10x2 bis 80x25x3 mm zu APK 45	83385	*1.300,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 25x25x2 mm zu APK 50	83386	*1.220,00
Biegerollen für Winkelprofile 30x10x2 bis 80x25x3 mm zu APK 50	83387	*1.300,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 35x15x2 mm zu APK 61	83388	*1.300,00
Biegerollen für Winkelprofile 30x20x3 bis 80x25x3 mm zu APK 61	83389	*1.390,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 50x10x3 mm zu APK 81	83390	*1.620,00
Biegerollen für Winkelprofile 50x20x2 bis 70x60x3 mm zu APK 81	83391	*1.945,00
Biegerollen für Winkelprofile 20x10x2 bis 50x20x2 mm zu APK 101	83392	*3.010,00
Biegerollen für Winkelprofile 50x25x3 bis 100x60x4 mm zu APK 101	83393	*3.235,00

Arbeitsschritte für eine Rundbiegung:



Ringbiegemaschinen Produktvergleich

Leistungsdaten und Aufstellung		Ringbiegemaschine							
		APK 30	APK 35	APK 40	APK 45	APK 50	APK 61	APK 81	APK 101
Antriebsmotor	W	750	1.500	1.100	1.500	1.100	4.000	5.500	11.000
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	2,1	4,3	2,2	3,3	2,95	6,4	4,2	5,4
Rollendurchmesser oben	mm	137	155	140	162	157	177	245	315
Rollendurchmesser unten	mm	132	155	140	152	157	177	245	315

Profilformen		Ringbiegemaschine								Rollen-sätze		
Nr.	Profil	APK 30		APK 35		APK 40		APK 45			APK 50	
		Größe	Ø min. ¹⁾	Größe	Ø min. ¹⁾	Größe	Ø min. ¹⁾	Größe	Ø min. ¹⁾		Größe	Ø min. ¹⁾
1		50x10	800	60x10	800	45x10	600	20x10	300	50x15	1.000	Standard- rollen
				50x12	800			60x10	800			
2		80x15	700	120x15	750	60x20	600	80x15	600	80x16	1.200	Standard- rollen ³⁾
3		30	700	20	400	28	1.200	32	700	35	1.400	Standard- rollen
				35	1.200							
4		Ø 30	700	Ø 35	800	Ø 30	600	Ø 35	700	Ø 40	800	Sonder- zubehör ⁴⁾
5		Ø 60x2,0	1.200	Ø 70x2,0	1.200	Ø 60x2,0	1.600	Ø 15x1,0	350	Ø 70x2,0	1.600	Sonder- zubehör ⁴⁾
								Ø 60x2,0	1.000			
6		Ø 48,3x3,2	900	Ø 33,7x2,65	320	Ø 48,3x2,9	600	Ø 17,2x2,0	300	Ø 60,3x3,2	1.000	Sonder- zubehör ⁴⁾
								Ø 60x2,9	1.000			
7		50x30x3	²⁾	50x40x3	²⁾	50x25x2,5	1.200	60x30x3	²⁾	80x30x3	4.000	Sonder- zubehör ⁴⁾
8		40x40x3	²⁾	60x60x3	²⁾	45x45x2,5	2.000	45x45x3	²⁾	60x60x3	4.000	Sonder- zubehör ⁴⁾
9		40x5	400	50x5	850	45x5	1.000	25x3	350	50x5	1.000	Sonder- zubehör ⁴⁾⁵⁾
								50x5	600			
10		40x5	500	50x5	1.200	45x5	1.200	25x3	400	50x5	1.200	Sonder- zubehör ⁴⁾⁵⁾
								45x5	600			
11		50x6	800	50	650	45	1.000	50	600	50	600	Standard- rollen
12		50	850	50	900	45	1.200	50	600	50	600	Standard- rollen
13		50	800	50	750	50	600	50	600	50	600	Standard- rollen
14		UPN 50	400	UPN 60	550	UPN 60	800	UPN 60	800	UPN 80	800	Sonder- zubehör ⁴⁾
15		UPN 50	500	UPN 60	700	UPN 60	750	UPN 60	1.200	UPN 80	1.000	Sonder- zubehör ⁴⁾

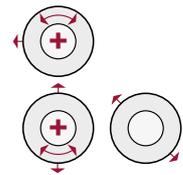
Profilformen		Ringbiegemaschine				Rollen-sätze
Nr.	Profil	APK 61		APK 81		
		Größe	Ø min. ¹⁾	Größe	Ø min. ¹⁾	
1		40x10	220	80x25	700	Standard- rollen
		60x20	500	100x20	2.100	
2		50x5	200	50x10	260	Standard- rollen
		80x16	400	120x30	600	
3		15	300	30	300	Standard- rollen ³⁾
		30	600	45	1.000	
4		Ø 20	300	Ø 35	300	Sonder- zubehör ⁴⁾
		Ø 35	600	Ø 60	1.000	
5		Ø 25x1,5	200	Ø 40x2,0	400	Sonder- zubehör ⁴⁾
		Ø 60x2,0	800	Ø 100x2,0	2.400	
6		Ø 26,5x2,3	200	Ø 48,3x3,2	400	Sonder- zubehör ⁴⁾
		Ø 48,3x2,9	600	Ø 88,9x3,2	1.000	
7		30x15x1,5	300	50x25x2	600	Standard- rollen ⁶⁾
		60x30x2,5	2.000	80x40x5	2.000	
8		20x20x2	240	40x40x2,7	500	Standard- rollen ⁶⁾
		50x50x2,5	1.600	70x70x3,2	1.600	
9		30x3	250	35x3	500	Standard- rollen ⁵⁾
		50x5	500	70x8	1.200	
10		30x3	400	40x4	600	Standard- rollen ⁵⁾
		40x5	600	70x9	1.000	
11		30x30x3	300	70x30x4	400	Standard- rollen
		80x40x7,5	1.000	70x70x8	1.000	
12		50x50x6	600	30x30x4	400	Standard- rollen
		70x35x6	1.000	80x80x8	1.400	
13		-	-	-	-	-
14		UPN 30	300	UPN 60	400	Standard- rollen ⁹⁾
		UPN 80	800	UPN 140	1.200	
15		UPN 30	300	UPN 60	400	Standard- rollen ⁹⁾
		UPN 80	1.000	UPN 140	1.200	
16		-	-	IPN 120	500	Standard- rollen ⁹⁾
17		-	-	-	-	-
18		-	-	-	-	-

Ringbiegemaschine		Rollen-sätze
APK 101		
Größe	Ø min. ¹⁾	
100x20	600	Standard- rollen ²⁾
120x25	1.600	
100x40	600	Standard- rollen ²⁾
200x35	1.000	
50	500	Standard- rollen ²⁾
60	1.000	
Ø 40	400	Sonder- zubehör ⁴⁾
Ø 70	800	
Ø 50x2,0	600	Sonder- zubehör ⁴⁾
Ø 120x2,0	2.000	
Ø 60,3x3,2	400	Sonder- zubehör ⁴⁾
Ø 114,3x3,6	1.000	
40x20x2	500	Sonder- zubehör ⁴⁾
100x50x5	3.000	
50x50x2,5	500	Sonder- zubehör ⁴⁾
90x90x4	2.500	
50x6	700	Standard- rollen ⁵⁾⁷⁾
90x8	1.000	
50x6	800	Standard- rollen ⁵⁾
100x10	1.600	
100	1.200	Standard- rollen
100	1.000	Standard- rollen
120	1.200	Standard- rollen
UPN 180	800	Standard- rollen ⁶⁾⁷⁾
UPN 200	1.200	
UPN 180	800	Standard- rollen ⁶⁾⁷⁾
UPN 200	1.200	
IPN 80	600	Standard- rollen ⁶⁾⁷⁾
IPN 200	800	
HEA 120	1.000	Standard- rollen ⁶⁾⁷⁾
HEB 100	1.200	
IPN 120	²⁾	Sonder- zubehör ⁸⁾

- 1) Ø min. = Minimaler Biegedurchmesser
- 2) Minimaler Biegedurchmesser abhängig von der zulässigen Materialformbarkeit
- 3) Bei Großprofilen Spezialrollen empfohlen
- 4) Spezialrollen empfohlen
- 5) Winkelbiegeeinrichtung empfohlen
- 6) Eingeschränkt nutzbar, für Serie Spezialrollen empfohlen
- 7) Bei Großprofilen Rollenspannsystem empfohlen
- 8) Zugsystem für U/I/H-Profile empfohlen

RUNDBIEGEN

AS/AS-M 1050/1250/1550/2050 - Manuelle Rundbiegemaschinen



3 Qualitäts-Stahlwalzen asymmetrisch

Einsatzbeispiele

- Spenglereien ✓
- Lüftungsbau ✓
- Behälterbau ✓
- Isolierbetriebe ✓
- Fassadenbau ✓
- Rohrleitungsbau ✓
- Installateure ✓
- Schlossereien ✓
- Karosseriebau ✓
- KFZ-Werkstätten ✓
- Maschinenbau ✓
- Lehrwerkstätten ✓

AS 1050x1,5 mm manuell

Biegeleistungsdaten

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 1.050 bis 2.050 mm ^{1) 2)}
- Blechdickenmodelle
 - 1,0 bis 3,0 mm (Vorbiegen max.) ^{1) 2)}
 - 1,2 bis 3,3 mm (Biegen max.) ^{1) 2)}
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser je nach Modell 105 bis 135 mm

Serienausstattung AS-Modelle

- Robuster Maschinenkörper und Walzenrahmen aus Gusseisen
- Qualitäts-Stahlwalzen mit sehr hoher Zugfestigkeit
- Konus-Biegeeinrichtung für kegelförmige Werkstücke
- Drahteinlegerillen auf Unter- und Hinterwalze
- Betriebsanleitung / CE

Serienausstattung AS-M-Modelle

- Analog AS-Modelle
- Kräftiger Getriebemotor 1.100 W mit Motorbremse
- Mobile Bediensäule, Doppel-Fußpedal für Blechvor- oder -rückschub
- Not-Aus-Taster an der Bediensäule
- Sicherheitsleine mit Not-Aus

Optimales Handling

- Einmannbedienung
- Ober- und Unterwalze verstellbar, zustellbare Hinterwalze
- Oberwalze nach vorne abnehmbar, leichte Entnahme des Werkstücks

Sonderzubehör AS-Modelle

- Induktionsgehärtete Stahlwalzen, sehr lange Standzeit

Sonderzubehör AS-M-Modelle

- Induktionsgehärtete Stahlwalzen, sehr lange Standzeit
- Hinterwalzen-Zustellantrieb 370 W
- Kontrollpanel mit Hinterwalzen-Steuerung und Digitalanzeige

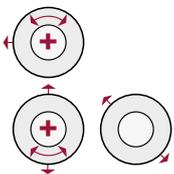


Modell AS-M 1050x3,0 mm

Rundbiegemaschine	Manuell	Motorisch	Arbeitslänge max.	Blechdicke Vorbiegen max. ^{1) 2)}	Blechdicke Biegen max. ^{1) 2)}	Oberwalzen-durchmesser	Biegedurchmesser min.	Motorleistung	Netzanschluss	Netzfrequenz	Bediensäule Vor-/Rücklauf	Qualitäts-Stahlwalzen	Antriebswalzen (+)	Konus-Biegeeinrichtung	Drahteinlegerillen Unter-/Hinterwalze	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
AS 1050x1,5 mm	■	-	1.050	1,5	1,8	70	105	-	-	-	-	3	2	■	■	2.365	740	1.195	290	83122	*2.165,00
AS 1250x1,5 mm	■	-	1.250	1,5	2,0	75	117	-	-	-	-	3	2	■	■	2.565	840	1.195	430	83124	*2.610,00
AS 1550x1,0 mm	■	-	1.550	1,0	1,2	70	105	-	-	-	-	3	2	■	■	2.865	740	1.195	420	83126	*2.610,00
AS 1050x3,0 mm	■	-	1.050	3,0	3,3	90	130	-	-	-	-	3	2	■	■	2.365	840	1.230	540	83105	*2.845,00
AS 1250x2,5 mm	■	-	1.250	2,5	3,0	90	130	-	-	-	-	3	2	■	■	2.565	840	1.230	470	83106	*2.905,00
AS 1550x2,2 mm	■	-	1.550	2,2	2,5	90	130	-	-	-	-	3	2	■	■	2.865	840	1.230	570	83107	*3.080,00
AS 2050x1,5 mm	■	-	2.050	1,5	1,8	95	135	-	-	-	-	3	2	■	■	3.365	840	1.230	605	83108	*4.330,00
AS-M 1050x1,5 mm	-	■	1.050	1,5	1,8	70	105	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	1.300	700	1.100	320	83112	*4.535,00
AS-M 1250x1,5 mm	-	■	1.250	1,5	2,0	75	117	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.300	800	1.100	460	83115	*4.830,00
AS-M 1550x1,0 mm	-	■	1.550	1,0	1,2	70	105	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.100	700	1.100	450	83116	*4.830,00
AS-M 1050x3,0 mm	-	■	1.050	3,0	3,3	90	130	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.100	800	1.130	570	83100	*4.090,00
AS-M 1250x2,5 mm	-	■	1.250	2,5	3,0	90	130	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.350	800	1.130	500	83101	*4.190,00
AS-M 1550x2,2 mm	-	■	1.550	2,2	2,5	90	130	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	2.600	800	1.130	600	83102	*5.675,00
AS-M 2050x1,5 mm	-	■	2.050	1,5	1,8	95	135	1.100	400	50-60	■	3	2	■	■	3.030	800	1.130	635	83103	*6.480,00

Sonderzubehör / größere Modelle auf Anfrage erhältlich.

ASM/ASM-S - Motorische Rundbiegemaschinen



3 Qualitäts-Stahlwalzen
asymmetrisch

Biegeleistungsdaten ASM-Modelle

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 1.050 bis 2.050 mm ^{1) 2)}
- Blechkickenmodelle
 - 3,0 bis 4,0 mm (Vorbiegen max.) ^{1) 2)}
 - 3,5 bis 5,0 mm (Biegen max.) ^{1) 2)}
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser je nach Modell 150 bis 190 mm

Serienausstattung ASM-Modelle

- Robuster Maschinenkörper und Walzenrahmen aus Gusseisen
- Qualitäts-Stahlwalzen mit sehr hoher Zugfestigkeit
- Konus-Biegeeinrichtung für kegelförmige Werkstücke
- Drahteinlegerillen auf Unter- und Hinterwalze
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör ASM-Modelle

- Induktionsgehärtete Stahlwalzen
- Kontrollpanel mit Hinterwalzen-Steuerung und Digitalanzeige

Biegeleistungsdaten ASM-S-Modelle

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 1.600 bis 3.100 mm ^{1) 2)}
- Blechkickenmodelle
 - 3,0 bis 6,0 mm (Vorbiegen max.) ^{1) 2)}
 - 4,0 bis 7,0 mm (Biegen max.) ^{1) 2)}
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser je nach Modell 210 bis 300 mm

Serienausstattung ASM-S-Modelle

- Massiver Maschinenkörper aus Stahl (S 355)
- Induktionsgehärtete Stahlwalzen
- Hinterwalze motorisch verstellbar
- Kontrollpanel
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör ASM-S-Modelle

- Digitalanzeige für Hinterwalze
- Verlängerte Walzen
- Profilrollen
- Stufenlos einstellbare Geschwindigkeit



Sonderzubehör ASM-S:
Verlängerte Walzen mit Profilrollen

RUNDBIEGEN

Motorische Rundbiegemaschine	Arbeitslänge max.	Blechkicke Vorbiegen max. ^{1) 2)}	Blechkicke Biegen max. ^{1) 2)}	Oberwalzen-durchmesser	Biegedurchmesser min.	Motorleistung	Netzanschluss	Netzfrequenz	Bediensäule Vor-/Rücklauf	Qualitäts-Stahlwalzen	Antriebswalzen (+)	Konus-Biegeeinrichtung	Drahteinlegerillen Unter-/Hinterwalze	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	W	V	Hz	Serienausstattung				mm	mm	mm	kg			
ASM 1050x5,0 mm	1.050	4,0	5,0	110	150	2.200	400	50-60	■	3	2	■	■	1.820	850	1.150	1.080	83118	*8.410,00
ASM 1250x4,0 mm	1.250	3,5	4,0	110	150	2.200	400	50-60	■	3	2	■	■	2.020	850	1.150	1.150	83119	*8.905,00
ASM 1550x3,5 mm	1.550	3,0	3,5	110	150	2.200	400	50-60	■	3	2	■	■	2.320	850	1.150	1.250	83117	*9.095,00
ASM 2050x4,0 mm	2.050	3,0	4,0	130	190	2.200	400	50-60	■	3	2	■	■	2.820	900	1.200	1.480	83120	*11.005,00
ASM-S 1600x6,0 mm	1.600	5,0	6,0	140	210	2.200	400	50-60	■	3	2	■	-	2.800	750	1.060	1.450	83109	*20.540,00
ASM-S 2100x6,0 mm	2.100	5,0	6,0	170	255	4.000	400	50-60	■	3	2	■	-	3.650	820	1.130	2.300	83110	*26.175,00
ASM-S 2100x7,0 mm	2.100	6,0	7,0	190	285	4.000	400	50-60	■	3	2	■	-	3.900	920	1.200	3.600	83111	*28.120,00
ASM-S 2600x4,0 mm	2.600	3,0	4,0	140	225	2.200	400	50-60	■	3	2	■	-	3.150	820	1.130	1.900	83121	*22.270,00
ASM-S 2600x5,0 mm	2.600	4,0	5,0	170	255	4.000	400	50-60	■	3	2	■	-	4.150	820	1.130	2.750	83127	*27.005,00
ASM-S 3100x4,0 mm	3.100	3,0	4,0	170	255	4.000	400	50-60	■	3	2	■	-	4.650	820	1.130	3.200	83128	*27.810,00
ASM-S 3100x6,0 mm	3.100	5,0	6,0	200	300	5.500	400	50-60	■	3	2	■	-	4.650	950	1.250	4.800	83129	*36.520,00

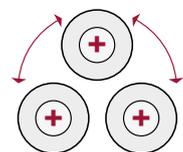
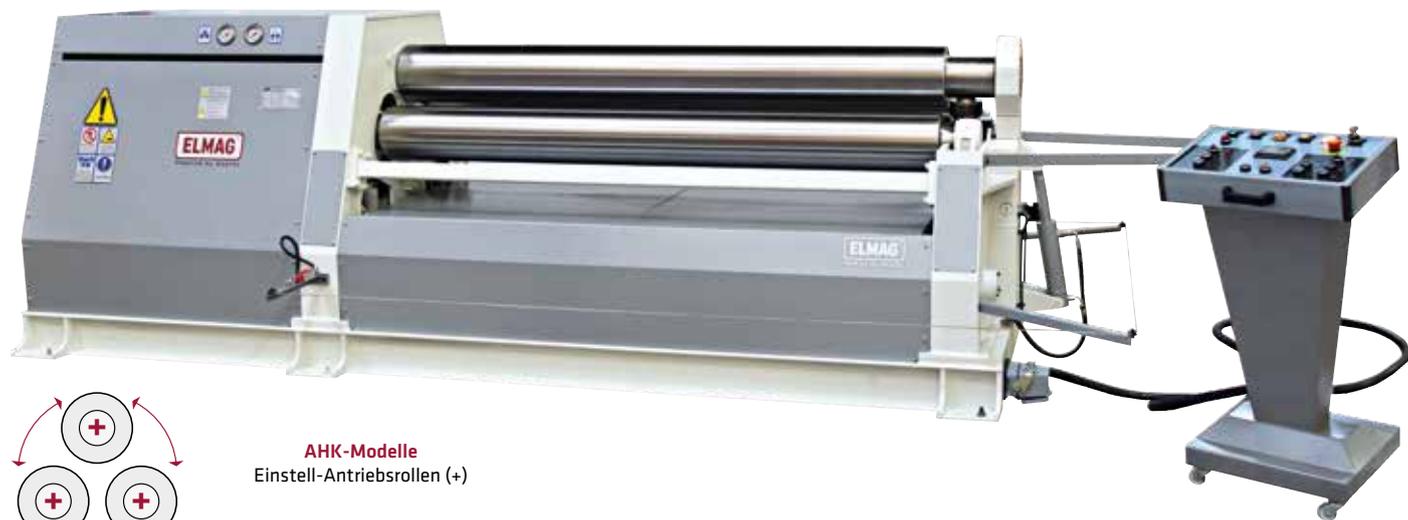
Sonderzubehör / größere Modelle auf Anfrage erhältlich.

* = ELMAG-Spezialprogramm

1) = Biegewerte für Konusbiegen -50 %

2) = Biegeleistungsdaten für Stahl, Streckgrenze 240 N/mm²

AHK - Hydraulische 3-Walzen Rundbiegemaschinen



AHK-Modelle Einstell-Antriebsrollen (+)

Biegeleistungsdaten AHK-Modelle

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 2.100 bis 4.100 mm ^{1) 2)}
- Blechkickenmodelle
 - 1,0 bis 10,0 mm (Vorbiegen max.) ^{1) 2)}
 - 1,0 bis 13,0 mm (Biegen max.) ^{1) 2)}
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser 570 mm

Serienausstattung AHK-Modelle

- Induktionsgehärtete Stahlwalzen
- Hydraulisch angetriebene Walzen
- Kontrollpanel mit Digitalanzeige
- Betriebsanleitung / CE

Sonderzubehör AHK-Modelle

- Stufenlos einstellbare Geschwindigkeit
- Seiten- und Mittelstützen für große Blechdurchmesser
- Materialzufuhrtrichter
- Ölkühlsystem
- Verlängerte Walzen
- Profilrollen



Hydraulisch betätigtes Gegenlager



Übersichtliches Bedienpult

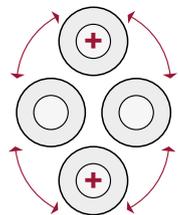


Das Ausklinken der Oberwalze erfolgt hydraulisch.

Hydraulische Rundbiegemaschine	Arbeitslänge max.	Blechkicke Vorbiegen max. ^{1) 2)}	Blechkicke Biegen max. ^{1) 2)}	Oberwalzen-durchmesser	Seitenwalzen-durchmesser	Motorleistung	Netzanschluss	Netzfrequenz	Bediensäule Vor-/Rücklauf	Qualitäts-Stahlwalzen	Antriebswalzen (+)	Konus-Biegeeinrichtung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm	W	V	Hz	■	■	■	■	mm	mm	mm	kg		
AHK 2100x8,0 mm	2.100	6,0	8,0	190	180	3.000	400	50-60	■	3	3	■	3.947	1.080	1.160	2.950	83190	*39.350,00
AHK 2100x10,0 mm	2.100	8,0	10,0	210	190	7.500	400	50-60	■	3	3	■	3.947	1.080	1.160	3.950	83191	Auf Anfrage
AHK 2100x13,0 mm	2.100	10,0	13,0	230	210	7.500	400	50-60	■	3	3	■	4.030	1.370	1.275	4.400	83192	Auf Anfrage
AHK 2600x8,0 mm	2.600	6,0	8,0	210	190	7.500	400	50-60	■	3	3	■	4.447	1.080	1.160	4.150	83193	Auf Anfrage
AHK 2600x10,0 mm	2.600	8,0	10,0	230	210	7.500	400	50-60	■	3	3	■	4.530	1.370	1.275	5.000	83194	Auf Anfrage
AHK 2600x13,0 mm	2.600	10,0	13,0	270	250	11.000	400	50-60	■	3	3	■	4.680	1.440	1.385	5.700	83195	Auf Anfrage
AHK 3100x10,0 mm	3.100	8,0	10,0	270	250	11.000	400	50-60	■	3	3	■	5.180	1.440	1.385	7.000	83196	Auf Anfrage
AHK 3100x13,0 mm	3.100	10,0	13,0	300	270	11.000	400	50-60	■	3	3	■	5.445	1.620	1.680	8.500	83197	Auf Anfrage
AHK 4100x10,0 mm	4.100	8,0	10,0	330	300	7.500	400	50-60	■	3	3	■	6.225	1.810	1.825	13.500	83198	Auf Anfrage
AHK 4100x13,0 mm	4.100	10,0	13,0	360	330	11.000	400	50-60	■	3	3	■	6.375	1.880	1.860	14.500	83199	Auf Anfrage

Sonderzubehör / größere Modelle auf Anfrage erhältlich.

AHS - Hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschinen



AHS-Modelle Einstell-Antriebsrollen (+)

Biegeleistungsdaten AHS-Modelle

- Arbeitslängen für Normblechformate, max. 2.100 bis 4.100 mm ^{1) 2)}
- Blechdickenmodelle
 - 1,0 bis 20,0 mm (Vorbiegen max.) ^{1) 2)}
 - 1,0 bis 25,0 mm (Biegen max.) ^{1) 2)}
- Kleinstmöglicher Walzdurchmesser 630 mm

Sonderzubehör AHS-Modelle

- Stufenlos einstellbare Geschwindigkeit
- Seiten- und Mittelstützen für große Blechdurchmesser
- Materialzufuhrtisch
- Ölkühlsystem
- NC-Steuersystem
- CNC-Steuersystem

Serienausstattung AHS-Modelle

- Robuster Maschinenkörper und Walzenrahmen aus Stahl (S 355)
- Konus-Biegeeinrichtung für kegelförmige Werkstücke
- Induktionsgehärtete, kugelgelagerte Stahlwalzen
- Hydraulisch angetriebene Walzen
- Zwei Geschwindigkeiten
- Kontrollpanel mit Digitalanzeige
- Betriebsanleitung / CE



RUNDBIEGEN

Hydraulische Rundbiegemaschine	Arbeitslänge max.	Blechdicke Vorbiegen max. ^{1) 2)}	Blechdicke Biegen max. ^{1) 2)}	Oberwalzen-durchmesser	Untenwalzen-durchmesser	Seitenwalzen-durchmesser	Motorleistung	Netzanschluss	Netzfrequenz	Bediensäule Vor-/Rücklauf	Qualitäts-Stahlwalzen	Antriebswalzen (+)	Konus-Biegeeinrichtung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Modell	mm	mm	mm	mm	mm	mm	W	V	Hz	Serienausstattung			mm	mm	mm	kg			
AHS 2100x10,0 mm	2.100	8,0	10,0	210	190	170	7.500	400	50-60	■	4	2	■	4.140	1.390	1.300	4.400	83180	*49.285,00
AHS 2100x16,0 mm	2.100	13,0	16,0	270	250	210	11.000	400	50-60	■	4	2	■	4.525	1.520	1.440	6.000	83181	Auf Anfrage
AHS 2600x10,0 mm	2.600	8,0	10,0	230	210	190	7.500	400	50-60	■	4	2	■	4.642	1.390	1.300	5.560	83182	Auf Anfrage
AHS 2600x16,0 mm	2.600	13,0	16,0	300	270	210	11.000	400	50-60	■	4	2	■	5.035	1.730	1.490	8.110	83183	Auf Anfrage
AHS 3100x16,0 mm	3.100	13,0	16,0	330	300	240	11.000	400	50-60	■	4	2	■	5.585	1.840	1.610	10.850	83184	Auf Anfrage
AHS 3100x20,0 mm	3.100	16,0	20,0	360	330	250	15.000	400	50-60	■	4	2	■	5.545	1.900	1.680	13.200	83185	Auf Anfrage
AHS 4100x20,0 mm	4.100	16,0	20,0	430	390	330	18.500	400	50-60	■	4	2	■	7.060	2.200	2.180	26.000	83186	Auf Anfrage
AHS 4100x25,0 mm	4.100	20,0	25,0	460	420	360	22.000	400	50-60	■	4	2	■	7.470	2.300	2.585	36.000	83187	Auf Anfrage

Sonderzubehör / größere Modelle auf Anfrage erhältlich.

* = ELMAG-Spezialprogramm

1) = Biegewerte für Konusbiegen -50 %
2) = Biegeleistungsdaten für Stahl, Streckgrenze 240 N/mm²

AK 0,8 mm / AK 1,2 mm / AKM 1,2 mm / AKM 2,5 mm / AKM 4,0 mm

mm	mm
bis 0,80	bis 2,5
bis 1,25	bis 4,0
SICKEN	
BÖRDELN	
EINZIEHEN	
FALZEN	
WALZEN	



AK 0,8/1,2 mm

AK 0,8 mm / AK 1,2 mm

- Leichte, manuell bedienbare Sickenmaschinen
- Verarbeitbare Blechdicke bis 0,80 bzw. 1,25 mm¹⁾
- Einstellbarer, geschliffener Tiefenanschlag für präzise Blechführung
- Mitlaufwalze mit mechanischer Einstellvorrichtung
- Stabiler Gusseisenrahmen
- Nur 35 bzw. 50 kg, ideal für Baustellenbetrieb



AKM 1,2 mm

AKM 1,2 mm

- Leichte, motorische Sickenmaschine mit Getriebemotor 700 Watt
- Verarbeitbare Blechdicke bis 1,25 mm¹⁾
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal für Rechts-/Linkslauf
- Einstellbarer, geschliffener Tiefenanschlag für präzise Blechführung
- Mitlaufwalze mit mechanischer Einstellvorrichtung
- Stabiler Gusseisenrahmen
- Maschinengestell mit Werkzeugfächern
- Mit fünf Standardwalzen-Sets
- Spezialwalzen-Sets als Sonderzubehör erhältlich



AKM 4,0 mm

AKM 2,5 mm / AKM 4,0 mm

- Hochleistungs-Sickenmaschinen mit Getriebemotor 1.500 bzw. 2.200 Watt
- Besonders robuste Ausführung
- Verarbeitbare Blechdicke bis 2,5 bzw. 4,0 mm¹⁾
- Mobile Bediensäule mit Not-Aus
- Doppel-Fußpedal für Rechts-/Linkslauf
- Einstellbarer, geschliffener Tiefenanschlag für präzise Blechführung
- Mitlaufrolle mit mechanischer Einstellvorrichtung
- Sehr stabiler Stahlrahmen
- Maschinengestell mit verschleißbaren Werkzeugfächern



Beispiele für Sicken-, Bördel- & Einziehprofile



Hydraulisch einstellbare Mitlaufwalze (Sonderzubehör)



Mit fünf Standardwalzen-Sets, Sicken- und Bördelwalzen



Mit drei Standardwalzen-Sets, Sickenwalzen

Sickenmaschine		AK	AK	AKM	AKM	AKM
Technikdaten		0,8 mm	1,2 mm	1,2 mm	2,5 mm	4,0 mm
Blechdicke max. ¹⁾	mm	0,80	1,25	1,25	2,5	4,0
Schaftlänge	mm	200	250	250	260	260
Walzendurchmesser	mm	53	62	62	92	132
Drehzahl	UpM	manuell	manuell	32	16	12
Antriebsleistung						
Motorleistung	W	-	-	700	1.500	2.200
Netzanschluss	V/Hz	-	-	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen						
Länge	mm	300	600	700	1.200	1.500
Breite	mm	200	350	600	700	800
Höhe	mm	500	550	1.300	1.200	1.200
Gewicht	kg	35	50	170	295	350
Serienausstattung						
3 Standardwalzen-Sets		-	-	-	■	■
5 Standardwalzen-Sets		■	■	■	-	-
Bestellnummern						
Bestellnummer		83170	83171	83172	83173	83174
UVP in € exkl. MwSt.		*628,00	*840,00	*2.440,00	*4.345,00	*5.995,00

Sonderzubehör	AK 0,8	AK 1,2	AKM 1,2	AKM 2,5	AKM 4,0
Spezialwalzen-Sets	□	□	□	□	□
Hydr. einstellbare Mitlaufwalze	-	-	-	□	□

1) = Streckgrenze 240 N/mm²

€ Rote Serien zum VorteilsUVP

EUROPRESS EP red

↓
10 bis 50



EUROPRESS EP 10 TH - Maßgeschneidertes Tischmodell

Die einstufige Hydraulikpresse EP 10 TH erbringt eine Pressleistung von maximal 10 Tonnen. Sie ist sehr kompakt gebaut und passt auf jeden Montageplatz.

EUROPRESS EP 20 SH - Leichtes Säulenmodell

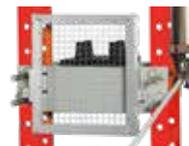
Mit einer Einlassgröße von 548x1.021 mm und einem Pressentisch mit neun Absteckpositionen eignet sich die Hydraulikpresse EP 20 SH sowohl für die Aufnahme von großen Lagergehäusen, Blech- und Gussformteilen als auch für kleinteilige Pressarbeiten.

Speed+Power - EUROPRESS EP 50 SHF

- Hydraulikpumpe mit zwei Kolbengeschwindigkeiten
- SPEED-Modus für rasche Kolbenpositionierung
- POWER-Modus für langsame Kolbenpositionierung und kräftige Pressarbeit bis 50 Tonnen
- Komfortable und sichere Fußbedienung für Werkstückführung mit der Hand - ideal für das Biegen und Richten
- Zweiteilige Pressentischauflage mit Auflageböcken
- Mit Pressentischwinde für komfortable Höhenverstellung
- Ausstattung mit gut ablesbarem Pressdruckmanometer

Hydraulische Werkstattpresse EUROPRESS		EP 10 TH	EP 20 SH	EP 50 SHF
Technikdaten				
Pressleistung max.	t	10	20	50
Hydraulischer Antrieb Handpumpe		■	■	■
Fußpedal für Pumpe		-	-	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		-	-	■
Automatische Kolbenrückstellung		■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar		■	■	■
Pressentischwinde (Höhenverstellung)		-	-	■
Abmessungen				
A Maschinenhöhe	mm	750	1.950	1.850
B Maschinenlänge	mm	530	1.560	930
C Maschinenbreite	mm	495	700	800
D Einlasslänge	mm	335	548	730
E Trägerbreite innen	mm	110	100	245
F Einlasshöhe max.	mm	340	1.021	1.048
Einlasshöhe min.	mm	0	61	69
G Kolbenhub	mm	180	185	200
H Maschinenlänge mit Sockel	mm	570	738	1.030
L Hydraulikzylinder Stellweg	mm	190	395	245
Gewicht	kg	50	112	298
Serienausstattung				
Pressdruckmanometer		■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■
Auflageblöcke V-Form		-	-	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■
Bestelldaten				
Bestellnummer		81881	81885	81892
UVP in € exkl. MwSt.		280,00	420,00	1.855,00

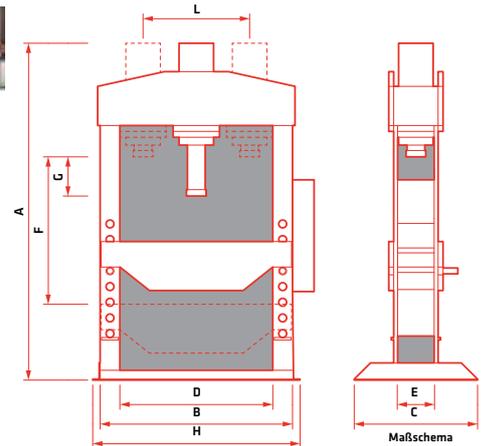
Sonderzubehör für EUROPRESS		EP 10 TH	EP 20 SH	EP 50 SHF
Druckdornsatz zu EUROPRESS		81850	81850	-
UVP in € exkl. MwSt.		79,50	79,50	-
Schutzgitter für EP 50 SHF		-	-	81855
UVP in € exkl. MwSt.		-	-	90,50



Schutzgitter für EP 50 SHF



Druckdornsatz Ø 10, 12, 16, 18, 20, 22, 25, 30



RUNDBIEGEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

WPMH blue - Hydraulische Werkstattpressen



15
bis
50



WPMH 15/2-T

- Tischmodell, Pressleistung bis 15 t
- Einlassgröße max. 550x550 mm



WPMH 20/2

- Säulenmodell, Pressleistung bis 20 t
- Einlassgröße max. 610x1.000 mm



WPMH Profi-Modelle

- Mit Fußpedal und Handpumpe
- Sehr robuste Industrierausführung

WPMH - Pressleistung bis 15, 20, 30 oder 50 t

- Manuell bedienbare Hydraulikpressen
- Biegen und Ausrichten von Achsen, Wellen und Profilen
- Einpressen/Austreiben von Lagern, Buchsen, Stiften, Wellen, Passfedern
- Formpressen von Rohren
- Stanzen mit Spezialstempeln
- Sehr gute Eignung für Belastungstests, Material- und Schweißnahtprüfungen
- Einlassgrößen von 550x550 mm bis 790x1.030 mm
- Lochführungsrahmen mit Absteckbolzen für Pressentischverstellung
- Einzelmodelle mit Pressentischwinde für manuelle Höhenverstellung
- Hydraulikzylinder längs verschiebbar
- Druckaufbau mittels Handpumpe, sehr präzises Hydrauliksystem
- Automatische Umschaltung zwischen Leerlauf- und Arbeitsgeschwindigkeit
- Automatische Kolbenrückstellung
- Überlast-Sicherheitsventil
- Ausstattung mit Pressdruckmanometer
- Verchromter Zylinderkolben
- Zweiteilige Pressentischauflage mit Auflageböcken in V-Form
- Robuste Schweißkonstruktion

Hydraulische Werkstattpresse		WPMH	WPMH	WPMH	WPMH	WPMH
		15/2-T	20/2	20-Profi	30-Profi	50-Profi
Technikdaten						
Pressleistung max.	t	15	20	20	30	50
Hydraulischer Antrieb Handpumpe		■	■	■	■	■
Fußpedal für Pumpe		-	-	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■	■
Automatische Kolbenrückstellung		■	■	■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar		■	■	■	■	■
Pressentischwinde (Höhenverstellung)		-	-	-	■	■
Säulenmodell		-	■	■	■	■
Abmessungen						
A Maschinenhöhe	mm	1.350	1.900	1.750	1.920	2.000
B Maschinenlänge ohne Pumpe	mm	690	770	870	990	990
C Maschinenbreite	mm	500	600	650	650	650
D Einlasslänge	mm	550	610	690	790	790
E Trägerbreite	mm	150	150	180	200	210
I+H Einlasshöhe max.	mm	550	1.000	950	1.030	1.000
F Maschinenlänge mit Pumpe	mm	900	950	1.010	1.240	1.400
Kolbenhub	mm	160	160	160	160	150
Gewicht	kg	105	140	210	280	360
Serienausstattung						
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■	■
Pressentisch mit Absteckbolzen		■	■	■	■	■
Auflageblöcke V-Form		■	■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■	■
Bestelldaten						
Bestellnummer		81901	81910	81913	81914	81915
UVP in € exkl. MwSt.		*808,00	*969,00	*1.185,00	*2.135,00	*2.465,00

Druckdornsätze sechsteilig mit Lochplatte	WPMH	WPMH	WPMH	WPMH	WPMH
	15/2-T	20/2	20-Profi	30-Profi	50-Profi
Druckdornsatz Ø 5/10/14/18/24/29	81931	81930	81933	81934	81935
UVP in € exkl. MwSt.	*173,00	*173,00	*199,00	*254,00	*333,00

WPMEH blue - Elektrohydraulische PREMIUM-Werkstattpressen

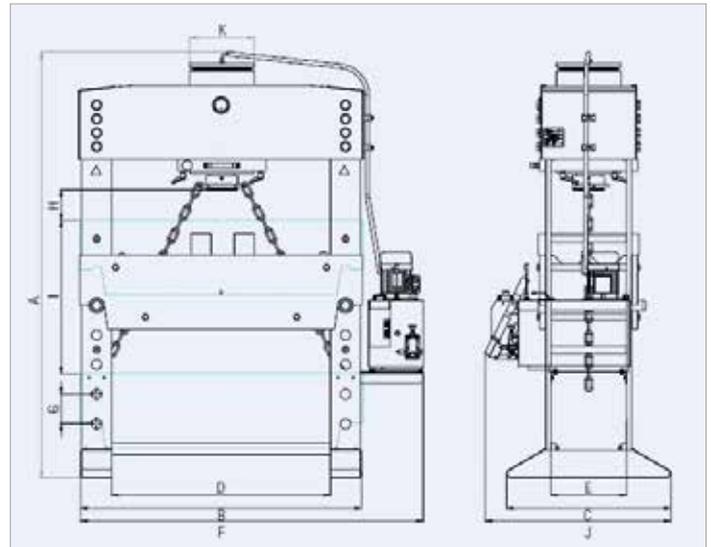
SONDERAUSFÜHRUNG

Sonderausführungen/Konstruktionen auf Anfrage erhältlich!

↓
30
bis
160



WPMEH 100



Ergonomische Bedienstation

- Nothalt
- Bedienhebel Auf/Ab
- Manuelle Handpumpe
- Schaltventil für Permanent-Arbeitsgeschwindigkeit

Elektrohydraulische PREMIUM Werkstattpressen		WPMEH 30/2	WPMEH 60/2-K	WPMEH 100/2-K	WPMEH 160/2-K
Technikdaten					
Pressleistung max.	t	30	60	100	160
Elektrohydraulischer Antrieb		■	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar		-			
Manuelle Handpumpe		■	■	■	■
Pressentischkette (Höhenverstellung)		■	■	■	■
Antriebsleistung					
Öldurchfluss Stufe 1/2	l/min	2,82/ 11,84	2,82/ 11,84	5,64/ 17,2	7,1/ 27,6
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1/2	mm/s	9,8/3,57	8,69/2,07	7,54/2,47	7,48/2,4
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	18,11	10,79	9,06	9,35
Motorleistung	kW	1,5	1,5	2,2	3
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen					
A Maschinenhöhe	mm	2.120	2.120	2.140	2.200
B Maschinenlänge ohne Pumpe	mm	1.000	1.000	1.350	1.410
C Maschinenbreite	mm	695	695	755	825
D Einlasslänge	mm	750	750	1.100	1.100
E Trägerbreite	mm	260	260	300	380
I+H Einlasshöhe max.	mm	950	947	930	930
G Maschinenlänge mit Pumpe	mm	1.315	1.315	1.665	1.725
J Maschinenbreite mit Pumpe	mm	805	805	865	935
Kolbenhub	mm	380	380	380	400
Gewicht	kg	385	540	970	1.195
Serienausstattung					
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab		■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■
Pressentisch mit Absteckbolzen		■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
Bestellnummer		81805	81811	81816	81817
UVP in € exkl. MwSt.		*4.905,00	*5.915,00	*7.395,00	*10.610,00

Sonderzubehör	WPMEH 30/2	WPMEH 60/2-K	WPMEH 100/2-K	WPMEH 160/2-K
	Auflageblöcke V-Form	81860	81860	81862
UVP in € exkl. MwSt.	*411,00	*411,00	*555,00	*831,00

PREMIUM WPMEH - Elektrohydraulische Werkstattpressen XL

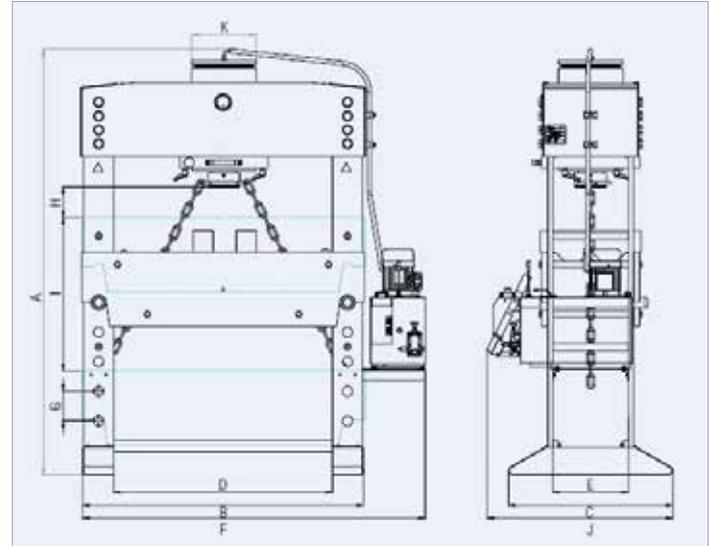
t
100
bis
300



WPMEH 100/1500 mm

SONDERAUSFÜHRUNG

Sonderausführungen/Konstruktionen auf Anfrage erhältlich!



WPMEH XL - Presseleistung bis 300

- Hydraulikpressen mit Elektroantrieb
- Kräftiges Biegen, Richten, Stanzen und leichte Tiefzieharbeiten (5 %)

- Lochführungsrahmen mit Absteckbolzen für Pressstischverstellung
- Mit Pressstischkette für komfortable Höhenverstellung

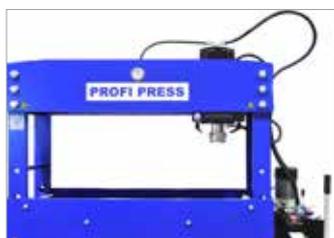
- Inkl. 230 V Steckdose
- Verchromte Zylinderkolben
- Robuste Schweißkonstruktion



Verchromter Kolben mit abschraubbarem Deckel



Verstellbarer Arbeitstisch



Verschiebbarer Zylinder rechts/links

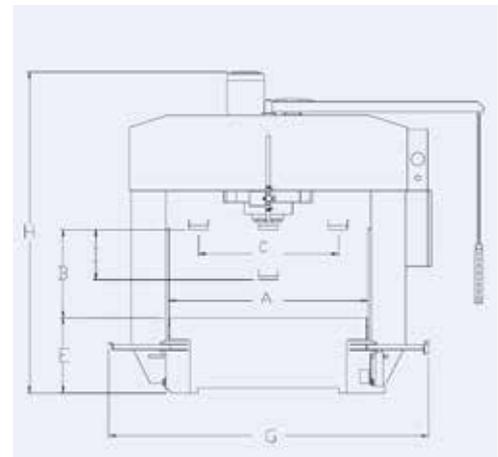
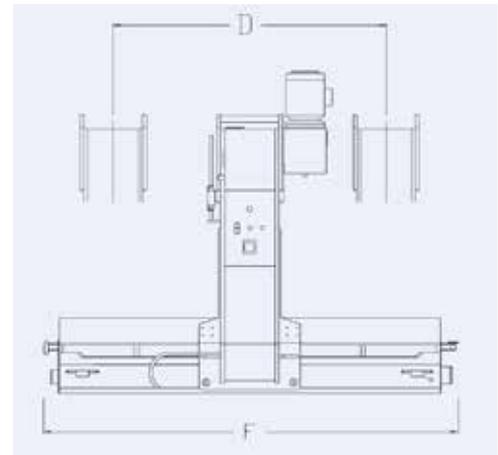
Elektrohydraulische PREMIUM Werkstattpressen XL		WPMEH 100/2	WPMEH 160/2	WPMEH 200/2	WPMEH 300/2
Technikdaten					
Pressleistung max.	t	100	160	200	300
Elektrohydraulischer Antrieb		■	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar		■	■	■	■
Manuelle Handpumpe		■	■	■	■
Pressstischkette (Höhenverstellung)		■	■	■	■
Antriebsleistung					
Öldurchfluss Stufe 1/2	l/min	5,64/17,2	7,1/27,6	7,1/27,6	12/33
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1/2	mm/s	7,54/2,47	7,48/2,4	5,73/1,84	4,9/1,8
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	9,06	9,35	7,08	6,2
Motorleistung	kW	2,2	3	3	5,5
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen					
A Maschinenhöhe	mm	2.080	2.270	2.270	2.250
B Maschinenlänge ohne Pumpe	mm	1.750	1.810	1.610	2.120
C Maschinenbreite	mm	755	825	865	985
D Einlasslänge	mm	1.500	1.500	1.300	1.750
E Trägerbreite	mm	300	380	410	500
I+H Einlasshöhe max.	mm	880	930	930	711
G Maschinenlänge mit Pumpe	mm	2.065	2.125	1.925	2.550
J Maschinenbreite mit Pumpe	mm	865	935	975	1.085
Kolbenhub	mm	380	400	400	480
Gewicht	kg	1.145	1.430	1.690	3.150
Serienausstattung					
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab		■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■
Pressstisch mit Absteckbolzen		■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
Bestellnummer		81820	81821	81822	81823
UVP in € exkl. MwSt.		*9.080,00	*12.275,00	*19.085,00	*45.930,00

Sonderzubehör	WPMEH 100/2	WPMEH 160/2	WPMEH 200/2	WPMEH 300/2
	Auflageblöcke V-Form	81861	81862	81863
UVP in € exkl. MwSt.	*555,00	*831,00	*1.525,00	*2.435,00

PPEH - Elektrohydraulische PREMIUM-Portalpressen



80
bis
300



PPEH - Pressleistung bis 300

- Portalpressen sind speziell entwickelt zum Ausrichten von großen Blechen und Gefügen
- Die Verschiebung des Rahmens und

Zylinders ermöglichen Zugang zu allen Punkten an der Oberfläche

- PPEH 80: Die Verschiebung des Kopfes und des Rahmens erfolgt manuell

- PPEH 150/220/300: Die Verschiebung des Kopfes und des Rahmens erfolgt motorisch



WERKSTÄTTPRESSEN

Elektrohydraulische PREMIUM Portalpressen		PPEH 80	PPEH 150	PPEH 220	PPEH 300
Technikdaten					
Pressleistung max.	t	80	150	220	300
Elektrohydraulischer Antrieb		■	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■
Automatische Kolbenrückstellung		■	■	■	■
Hydraulikzylinder seitlich verstellbar		■	■	■	■
Antriebsleistung					
Öltank	l	30	30	30	30
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1/2	mm/s	3,8/10	2/9,9	2,2/9	2/9,9
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	17	15,4	16,2	14,7
Motorleistung	kW	4	4	5,5	7,5
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen					
H Maschinenhöhe	mm	2.263	2.640	3.000	3.100
F Maschinenlänge	mm	1.730	3.260	3.860	4.360
G Maschinenbreite	mm	1.726	2.520	3.430	3.930
A Durchlassbreite	mm	1.050	1.565	2.060	2.560
E Arbeitstischhöhe	mm	800	600	700	750
B Arbeitshöhe	mm	600	700	700	700
D+C Verfahrwege	mm	1.100x730	2.150x1.100	2.500x1.550	3.000x2.000
Kolbenhub	mm	500	450	450	450
Gewicht	kg	1.240	6.500	13.000	16.000
Serienausstattung					
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab		■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
Bestellnummer		81825	81826	81827	81828
UVP in € exkl. MwSt.		*26.760,00	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

PREMIUM WPHD - Elektrohydraulische Werkstattpressen



80
bis
500



Optional:
2-Hand-Bedienung

PREMIUM WPHD 80-500

- Die hydraulischen Produktionspressen von ELMAG® haben eine geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST52.3 hergestellt wird
- Besonders geeignet für prägen, formen und stanzen und um in autom. Fertigungslinien integriert zu werden
- Der obere Presstisch garantiert eine exakte Parallelität durch 4 zylindrische Säulenführungen (hergestellt aus CK-42 Edelstahl)
- Doppelwirkende Zylinder mit einer Führungsbuchse und Verdrehsicherung sind Serienausstattung
- Die Bedienung erfolgt über ein Fußpedal
- Die Einstellung der Hubtiefe erfolgt manuell
- Seitlicher Tiefenanschlag an der Maschine
- Sonderausführungen auf Anfrage erhältlich!

Elektrohydraulische PREMIUM Werkstattpressen		WPHD 80	WPHD 100	WPHD 150	WPHD 220	WPHD 300	WPHD 500
Technikdaten							
Pressleistung max.	t	80	100	150	220	300	500
Elektrohydraulischer Antrieb		■	■	■	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■	■	■
Antriebsleistung							
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1	mm/s	6	6,2	3,9	3,8	2,8	2,4
Kolbengeschwindigkeit Stufe 2	mm/s	25	30,4	19,5	16,8	12,4	9,4
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	36,1	47,5	30,4	30,3	18,4	16,9
Motorleistung	kW	5,5	7,5	7,5	11	11	15
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen							
Maschinenhöhe	mm	2.475	2.555	2.700	3.045	3.115	3.250
Maschinenlänge	mm	955	955	985	1.095	1.145	1.400
Maschinenbreite	mm	1.475	1.525	1.675	1.875	2.025	2.580
Durchlassbreite	mm	800	800	850	900	950	1.150
Arbeitstischhöhe	mm	900	900	950	1.000	1.000	1.000
Unterer Tisch	mm	700x500	700x500	750x550	800x600	850x650	1.000x850
Oberer Tisch	mm	600x450	600x450	650x500	700x550	750x600	900x800
Kolbenhub	mm	250	250	250	300	300	500
Gewicht	kg	2.080	2.340	2.890	4.680	6.490	14.750
Serienausstattung							
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab		■	■	■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■	■	■
Bestelldaten							
Bestellnummer		81840	81841	81842	81843	81844	81845
UVP in € exkl. MwSt.		*44.640,00	Auf Anfrage				

C-FRAME - Hydraulikpressen

↓
50
bis
150



PREMIUM HPC 50-150

- Die hydraulischen C-Frame Pressen werden eingesetzt für Stanzarbeiten, Prägen, Tiefziehen und Richten
- Die hydraulischen Produktionspressen von ELMAG® haben eine geschweißte Konstruktion, die ausschließlich aus Stahl der Güte ST52.3 hergestellt wird
- Doppelwirkende Zylinder mit einer Führungsbuchse und Verdrehsicherung sind Serienausstattung
- Die Bedienung erfolgt über einen elektrischen Fußtaster
- Serienmäßig ausgestattet mit einem vorderen Sicherheitslichtschranken
- Ausgestattet mit drei Zylindern (2 Führungszyylinder)
- Arbeitstisch und Presstisch aus Material CK 42 mit T-Nuten DIN 650
- Seitlicher Tiefenanschlag an der Maschine
- Verdrehsicherer Presstisch
- Sonderausführungen auf Anfrage erhältlich!

WERKSTÄTTPRESSEN

Hydraulikpressen C-Frame		HPC	HPC	HPC	HPC
PREMIUM HPC		50	80	100	150
Technikdaten					
Pressleistung max.	t	50	80	150	150
Elektrohydraulischer Antrieb		■	■	■	■
Zwei Antriebsgeschwindigkeiten		■	■	■	■
Antriebsleistung					
Kolbengeschwindigkeit Stufe 1	mm/s	6,3	6,0	6,2	3,9
Kolbengeschwindigkeit Stufe 2	mm/s	31,4	25	30,4	19,5
Rücklaufgeschwindigkeit	mm/s	41,9	36,1	47,5	30,4
Motorleistung	kW	4	5,5	7,5	7,5
Netzanschluss	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abmessungen					
Maschinenhöhe	mm	2.045	2.060	2.245	2.390
Maschinenlänge	mm	1.350	1.500	1.650	1.850
Maschinenbreite	mm	1.180	1.230	1.260	1.400
Ausladung	mm	265	290	320	375
Arbeitstischhöhe	mm	850	850	900	950
Unterer Tisch	mm	700x450	700x500	800x550	900x650
Oberer Tisch	mm	550x300	600x350	650x400	700x450
Kolbenhub	mm	250	250	250	250
Gewicht	kg	1.750	2.180	2.820	3.850
Serienausstattung					
Überlast-Sicherheitsventil		■	■	■	■
Pressdruckmanometer		■	■	■	■
Schaltventil Auf/Ab		■	■	■	■
Zylinderkolben verchromt		■	■	■	■
Betriebsanleitung / CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
Bestellnummer		81830	81831	81832	81833
UVP in € exkl. MwSt.		*38.605,00	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage

* = ELMAG-Spezialprogramm

MKS 250/300/315 RLSS-N

ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter

	MKS 250	MKS 300	MKS 315
ØA	250	300	315
Øi	32	32	32
UpM	40/80	40/80	40/80
0°	70	80	90
45° ▲	65	80	80
0°	70	80	80
45° ▲	55	70	70
0°	95x55	100x70	115x70
45° ▲	60x50	80x70	70x70

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Spenglerien
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe
- Landwirtschaft
- Berufsschulen
- Lehrwerkstätten
- Heimwerkstätten

- Doppel-Schnellspannschraubstock DSS
- Sternspanngriff
- Schnellspannhebel

MKS 250 RLSS-N
Abb. mit Universalsockel (SUPER-SET-AKTION / Sonderzubehör)



- WSS
- DSS
- Kühlsystem
- ERGO
- Not-Aus-Taster
- Netzschalter
- Schaltkasten
- Hochleistungsantrieb
- Kühlmittelpumpe
- Materialanschlag
- Zentrale Maschinenlagerung
- Spänewanne
- Winkelschnellspanner WSS
- Universalsockel



Geniales Konzept für die flexible Fertigung

MKS RLSS-N Metallkreissägen sind eine ideale Lösung für den variablen Einzel- oder Kleinserienschnitt von Stangenmaterial. Die Maschinen bieten zwei Drehzahlstufen für harte und weiche Werkstoffe. Der Getriebekopf ist innerhalb von Sekunden auf einen neuen Gehrungswinkel einstellbar - dank einer zentral angeordneten Maschinenlagerung mit Winkelschnellspanner.

Glatter, nahezu gratfreier Schnitt

Die präzise gelagerte Antriebsachse sorgt für einen präzisen Rundlauf des Sägeblattes und ein glattes Schnittbild. Das Werkstück wird mit dem Doppel-Schnellspannschraubstock an beiden Seiten der Schnittstelle gespannt und nahezu gratfrei durchgeschnitten.

Maßgeschneiderte Baugrößen

MKS RLSS-N Metallkreissägen sind in drei Baugrößen für einen Schnittbereiche von 95x55 mm, 100x70 mm oder 115x70 mm lieferbar. Besonders interessant: **SUPER-SET-AKTION**.

Gutes Handling, hohe Leistung

- Hohe Genauigkeit bei Serienschnitt - mit Stangensperre und Materialanschlag
- Rasche Gehrungseinstellung mit einem Hebelgriff - mit Winkelschnellspanner und Winkelskala 45-0-45°

- Flexible Gehrungseinstellung - Getriebekopf und/oder Schraubstock schwenkbar
- Schnitttiefe exakt begrenzbar - mit Schnitttiefenanschlag
- Leistungsstark - zweistufiger Antriebsmotor 40/80 UpM
- Laufruhig und langlebig - Qualitätsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Kühlung - Kühlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklaufilter

Kühlsystem mit Membranpumpe

Technisch und wirtschaftlich optimale Lösung: Kühlmittelförderung mittels mechanischer Membranpumpe unter Nutzung der Antriebsachse des Elektromotors. Membranpumpen sparen Energie, sind wartungsfrei, äußerst langlebig und für hohe Dauerbeanspruchung geeignet.

Nullspannungsauslösung

Die Nullspannungsauslösung einer Maschine ist ein Sicherheitsmechanismus. Er verhindert das unkontrollierte Wiederanlaufen des Maschinenantriebs bei Stromwiederkehr, z.B. nach einem Stromausfall. Bei Spannungsabfall wird der Starttaster automatisch deaktiviert. Er muss für den Weiterbetrieb nach Stromwiederkehr erneut betätigt werden.

Nullspannungsauslösung - Mögliche Ursachen:

- Netzstromausfall oder -abschaltung
- Ansprechen einer vorgeschalteten Netzstromsicherung
- Ansprechen eines Motorschutzschalters
- Not-Aus-Taster betätigt
- Starttaster defekt
- Kabelbruch

TECH-INFO

- Kompakt - Kühlmittelbehälter in Spänewanne integriert
- Stabile Schnittführung - mit ERGO-Bedienhebel
- Sicher - selbstschließender Sägeblattschutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform



Gut ablesbare Winkelskala $\pm 45^\circ$ für präzise Einstellung des Schnittwinkels



Spänewanne mit Kühlmittelbehälter, Abb. Rücklaufilter und Dosierventil

MKS 315 RLSS-N

Abb. mit Stahlblech-Sockel
(SUPER-SET-AKTION / Sonderzubehör)

SUPER-SET-AKTION

Plug & Play-Ausstattung mit großem Preisvorteil:

- Robuster Universal- bzw. Stahlblech-Sockel
- Materialständer mit Leichtlaufrolle
- Qualitäts-Sägeblatt aus hochwertigem Schnellarbeitsstahl HSS/DMo5
- Hochwirksames Kühlmittelkonzentrat, verdünnbar 1:10, 5 Liter

Abbildung:
SUPER-SET-AKTION
MKS 300 RLSS-N

Kreissägeblätter (ACHTUNG: Nicht im Lieferumfang enthalten!)	Zahn-teilung	Zähne-anzahl	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	4	200	78204	87,00
HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	5	160	78206	87,00
HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	6	128	78207	87,00
HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	4	220	78212	127,00
HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	5	180	78213	127,00
HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	6	160	78214	127,00
HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	8	120	78215	127,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	3	300	78216	140,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	4	240	78217	140,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	5	200	78218	140,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	6	160	78219	140,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	8	120	78220	140,00

MKS RLSS-N Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universalsockel für MKS 250/300	78096	358,00
Stahlblechsockel für MKS 315/350	78098	*358,00
Materialständer für Metallkreissägen	78094	284,00

Metall-Kreissägemaschinen		MKS 250	MKS 300	MKS 315
Technikdaten		RLSS-N	RLSS-N	RLSS-N
Schnittbereich max.	mm	95x55	100x70	115x70
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	250	300	315
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	100	105	120
Schnittwinkel	°	45-0-45	45-0-45	45-0-45
Drehzahlstufe 1	UpM	40	40	40
Drehzahlstufe 2	UpM	80	80	80
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	950	1.100	1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	1.320	1.500	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen	mm	1.010	1.010	1.030
Länge	mm	800	1.475	1.475
Breite	mm	830	1.000	1.000
Höhe	mm	755	1.150	1.150
Gewicht	kg	83	98	150

MKS RLSS-N Serienausstattung

MKS RLSS-N Metall-Kreissägemaschine	■	■	■
Materialauflage mit Laufrolle	-	-	■
Stangensperre mit Materialanschlag	■	■	■
WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala	■	■	■
Schnitttiefeanschlag verstellbar	■	■	■
DSS Doppel-Schnellspannschraubstock	■	■	■
Schnellspannhebel	■	■	■
Spannbacke(n) verstellbar	■	■	■
Hochleistungsantrieb	■	■	■
Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung	■	■	■
Kühlsystem mit Membranpumpe	■	■	■
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung	■	■	■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff	■	■	■
Sägeblattschutz selbstschließend	■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■
SUPER-SET-AKTION			
MKS RLSS-N Serienausstattung	■	■	■
Universal- bzw. Stahlblech-Sockel	■	■	■
Materialständer für Metallkreissägen	■	■	■
Qualitäts-Sägeblatt HSS/DMo5	■	■	■
Kühlmittelkonzentrat 1:10, 5 Liter	■	■	■

Bestellnummern	78025	78026	78027
MKS RLSS-N Serienausstattung	78025	78026	78027
UVP in € exkl. MwSt.	1.460,00	1.770,00	2.555,00
SUPER-SET-AKTION	78020	78021	78022
UVP in € exkl. MwSt.	1.985,00	2.350,00	3.205,00

Super-Angebot



MKS 315/350 PROFI /-L

	MKS 315	MKS 350
ØA	315	350
Øi	32	32
UpM /-L	40/80	40/80
	20/40	20/40
0°	100	110
45° ▲	90	90
0°	90	100
45° ▲	80	85
0°	140x70	155x80
45° ▲	70x85	90x85

- Verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Sternspanngriff
- Schnellspannhebel
- Spänewanne mit WSS Winkelschnellspanner

MKS 350 PROFI

Abb. mit Stahlblech-Sockel (Sonderzubehör)

MKS PROFI-Modelle

Präzisions-Kreissägen für Stahl, Nichteisenmetalle, Gussprofile und Kunststoffe.

- Verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Nahezu gratfreier Schnitt - präzise Getriebekopf- und Sägeblattlagerung
- Höchste Wiederholgenauigkeit - Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Winkeleinstellung mit einem Hebelgriff - mit Winkelschnellspanner und Winkelskala
- Flexible Gehrungseinstellung - Getriebekopf und/oder Schraubstock 45-0-45° schwenkbar
- Schnitttiefe mittels Einstellschraube genau begrenzbar
- Kräftiges, beidseitiges Spannen mit nur einer Hebel-drehung - Schnellspannschraubstock mit Spannhebel und Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark - zweistufiges Antriebsaggregat für harte und weiche Werkstoffe
- Laufruhig und langlebig - Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlmittelkreislaufsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklauffilter

Kreissägeblätter (ACHTUNG: Nicht im Lieferumfang enthalten!)	Zahn-teilung	Zähne-anzahl	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	3	300	78216	140,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	4	240	78217	140,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	5	200	78218	140,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	6	160	78219	140,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	8	120	78220	140,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	4	280	78221	164,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	6	180	78222	164,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	8	140	78223	164,00
HSS-E/Cobalt Kreissägeblätter für Vergütungsstähle:				
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	3	300	78282	197,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	4	240	78277	187,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	5	200	78281	197,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	6	160	78278	187,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	4	280	78279	217,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	5	220	78283	207,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	6	180	78280	217,00

MKS PROFI Sonderzubehör	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahlblechsockel für MKS 315/350	78098	*358,00
Materialständer für Metallkreissägen	78094	284,00

ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter



- WSS
- SSS
- Kühlsystem
- ERGO
- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- Spenglereien
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe



Antigrat-Werkstückhalter für sicheres Spannen und gratarmen Schnitt

- Kompakt - Kühlmittelbehälter in Spänewanne integriert
- Stabile Schnittführung - ERGO-Bedienhebel mit Sicherheits-Dauerschalter und automatischer Rückstellung
- Sicher - selbstschließender Schutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

Metall-Kreissägemaschinen		MKS 315	MKS 315	MKS 350	MKS 350
Technikdaten		PROFI	PROFI-L	PROFI	PROFI-L
Schnittbereich max.	mm	140x70	140x70	155x80	155x80
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	315	315	350	350
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	190	190	190	190
Schnittwinkel	°	45-0-45	45-0-45	45-0-45	45-0-45
Drehzahlstufe 1	UpM	40	20	40	20
Drehzahlstufe 2	UpM	80	40	80	40
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	1.500	1.320	1.800	1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	2.200	1.910	2.400	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen		1.030	1.030	1.030	1.030
Länge	mm	1.475	1.475	1.475	1.475
Breite	mm	1.000	1.000	1.000	1.000
Höhe	mm	1.150	1.150	1.200	1.200
Gewicht	kg	170	170	210	210
MKS PROFI Serienausstattung					
MKS PROFI Metall-Kreissägemaschine		■	■	■	■
Materialauflage mit Laufrolle		■	■	■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■	■	■
WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala		■	■	■	■
Schnitttiefenanschlag verstellbar		■	■	■	■
SSS Schnellspannschraubstock		■	■	■	■
Schnellspannhebel		■	■	■	■
Spannbacke verstellbar		■	■	■	■
Antigrat-Werkstückhalter		■	■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■	■
Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung		■	■	■	■
Kühlsystem mit Membranpumpe		-	-	-	-
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■	-	-
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung		■	■	■	■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff		■	■	■	■
Sägeblattschutz selbstschließend		■	■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■
Bestellnummern					
MKS PROFI Serienausstattung		78033	78034	78035	78036
UVP in € exkl. MwSt.		*2.560,00	*2.625,00	*2.735,00	*2.775,00

VM 315/350 /-L

	VM 315	VM 350
ØA	315	350
Øi	32	32
UpM /-L	33/66 / 17/34	36/72 / 18/36
0°	100	120
45° ▲	100	120
60° ▲	80	90
0°	90	100
45° ▲	90	90
60° ▲	70	90
0°	135x80	170x90
45° ▲	100x80	125x90
60° ▲	80x70	90x90



- Metallbau
- Maschinenbau
- Anlagenbau
- Schlossereien
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Baugewerbe

Getriebekopf schwenkbar, Winkelsperren 45-0-45-60°



- Zentrales Bedienpanel
- Netzschalter I/O
 - Drehzahlwähler 1/0/2
 - Kühlmittelpumpe 0/1
 - Not-Aus

Materialauflage 1.000 mm mit zwei Laufrollen

Standardschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter

VM 315 VM 315-L

VM 350 VM 350-L

VM 315-L / VM 350-L

- 17/34 bzw. 18/36 UpM - ideale Drehzahlmodelle für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe

- Materialauflage mit Laufrolle
- SSS mit Schnellspannhebel, Antigrat-Werkstückhalter
- GKS Stahlblechsockel
- Kühlsystem
- ERGO Späneräume
- 315
- SSS Kühlmittelbehälter

VM-Modelle

Robuste, manuell bedienbare Vertikal-Kreissägen für Handwerk, Gewerbe und Industrie.

- Präziser Schnitt - vertikale Schwalbenschwanzführung des Sägekopfes
- Vertikalhub bzw. Schnitttiefe genau einstellbar
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt - Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Winkeleinstellung - schwenkbarer Getriebekopf mit Winkelskala, Winkelsperren bei 45-0-45-60°
- Leistungsstark - ideal dimensionierter Antrieb mit zwei Drehzahlstufen für harte und weiche Werkstoffe
- Laufruhig und langlebig - Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Stets sauberes Sägeblatt - mit Späneräumer
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Kühlmittelbehälter im Maschinensockel integriert
- Komfortable Bedienung - ERGO-Bedienhebel
- Sicher - mit Sägeblattschutz, Dauerschalter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

VM 315 und VM 315-L

- Schnittbereich max. 135x80 mm
- Sägeblattdurchmesser 315 mm
- Antrieb 1.300/1.800 W bzw. 1.320/1.910 W
- Zwei Drehzahlstufen 33/66 bzw. 17/34 UpM
- Verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Kräftiges, beidseitiges Spannen mit nur einer Hebel-drehung - Schnellspannschraubstock mit Schnellspannhebel und Antigrat-Werkstückhalter

VM 350 und VM 350-L

- Schnittbereich max. 170x90 mm
- Sägeblattdurchmesser 350 mm
- Antrieb 1.900/2.500 W bzw. 1.500/2.200 W
- Zwei Drehzahlstufen 36/72 bzw. 18/36 UpM
- Materialauflage 1.000 mm mit zwei Laufrollen
- Standardschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter

Metall-Kreissägemaschinen		VM 315	VM 315	VM 350	VM 350
Technikdaten			-L		-L
Schnittbereich max.	mm	135x80	135x80	170x90	170x90
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	315	315	350	350
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	160	160	185	185
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60	45-0-60	45-0-60
Drehzahlstufe 1	UpM	33	17	36	18
Drehzahlstufe 2	UpM	66	34	72	36
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	1.300	1.320	1.900	1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	1.800	1.910	2.500	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen	mm	920	920	908	908
Länge	mm	1.500	1.500	1.050	1.050
Breite	mm	650	650	1.000	1.000
Höhe	mm	1.700	1.700	1.850	1.850
Gewicht	kg	270	270	450	450
VM Serienausstattung					
VM Metall-Kreissägemaschine		■	■	■	■
Materialauflage mit Laufrolle		■	■	-	-
Materialauflage mit zwei Laufrollen		-	-	■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■	■	■
GKS Getriebekopf schwenkbar		■	■	■	■
Winkelskala und Winkelsperren		■	■	■	■
Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar		■	■	■	■
SSS Schnellspannschraubstock		■	■	-	-
Schnellspannhebel		■	■	-	-
Standardschraubstock		-	-	■	■
Antigrat-Werkstückhalter		■	■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■	■
Getriebe mit Ölbad-Dauerschmierung		■	■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■	■	■
Späneräumer Sägeblattreinigung		■	■	■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■	■	■
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung		■	■	■	■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff		■	■	■	■
Sägeblattschutz selbstschließend		■	■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■
Stahlblechsockel und Späneräume		■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
VM Serienausstattung		78037	78046	78038	78039
UVP in € exkl. MwSt.		*4.395,00	*4.720,00	*6.015,00	*6.290,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Sonderausführung auf Anfrage: Pneumatischer Schraubstock mit Fußpedal, VM 315 mit Pneumatik-, VM 350 mit Pneumatik- oder Hydrauliksteuerung.



VS 315/350/370 P/H/L

	315 P	350 P	370 H
ØA	315	350	370
ØØi	32	32	32
UpM	33/66	36/72	25/50
L	17/34	18/36	12/25
0°	100	120	120
45° ▲	100	120	120
60° ▲	80	90	-
0°	90	100	100
45° ▲	90	90	100
60° ▲	70	90	-
0°	135x80	170x90	170x100
45° ▲	100x80	125x90	130x100
60° ▲	70x80	90x90	-

- Zentrales Industriepanel
 - Netzschalter I/O
 - Drehzahlschalter 1/0/2
 - Not-Aus
 - Folientasten für Start/Stopp/ Kühlmittelpumpe/Sägekopf Auf/ Sägekopf Ab/Reset/Memory/ Alarmfunktionen
 - Kontrolllampen
 - SDS Schnittdrucksteuerung stufenlos



- Materialauflage mit Laufrolle
- Schnellspannzylinder P oder H
- Spänewanne
- Stahlblechsockel
- Kühlmittelbehälter

— Getriebekopfzylinder P oder H

- Getriebekopf schwenkbar
- Schaltknoppen Vertikalhub

- GKS
- SSS
- SDS
- Kühlsystem
- bis 350-PL
- H-AUTO P
- SSP
- 370 H/HL
- H-AUTO H
- SSH

Halbautomatischer Schneidezyklus

- ▼ Zyklusstart ab Bedienpanel
- ▼ Material fixieren / Spanner zu
- ▼ Sägeblattantrieb ein
- ▼ Getriebekopf absenken / Schneiden
- ▼ Sägeblattantrieb aus
- ▼ Getriebekopf anheben / Rückstellen
- ▼ Werkstück lösen / Spanner auf

VS-Modelle

Moderne, halbautomatische Vertikalkreissägen mit pneumatischem oder hydraulischem Schnellspannschraubstock, Automatikvorschub und Schnittdrucksteuerung. Halbautomatischer Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung.

- Schnitttiefe mit Schaltknoppen einstellbar
- Rasche Winkeleinstellung - schwenkbarer Getriebekopf mit Winkelskala und -sperren
- Beidseitiges Spannen - Schnellspannschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark - Hochleistungsmotor mit zwei Drehzahlstufen für harte/weiche Materialien
- Laufruhig und langlebig - Qualitätsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Vorschub jederzeit optimierbar - mit stufenlos einstellbarer Schnittdrucksteuerung
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklaufilter
- Späneräumer für Sägeblattreinigung
- Höchste Wiederholgenauigkeit - Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Sicher - Sägeblattschutz/Schutzgitter, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

VS 315 P bis VS 350 PL

- Halbautomatisches Pneumatiksystem mit Schnellspann- und Getriebekopfzylinder
- Winkelsperren bei 45-0-45-60°

VS 370 H und VS 370 HL

- Hydrauliksystem mit hohem Spanndruck
- Winkelsperren bei 45-0-45°

VS 315 P und VS 315 PL

- Schnittbereich max. 135x80 mm

VS 350 P bis VS 370 HL

- Schnittbereich max. 170x100 mm
- Materialauflage mit zwei Laufrollen

VS 315 P

Halbautomatische Kreissägemaschine mit Pneumatiksystem und Schnittdrucksteuerung

VS L-Modelle

Langsame Drehzahl und hohes Drehmoment für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe.

Metall-Kreissägemaschinen		VS 315 P	VS 315 PL	VS 350 P	VS 350 PL	VS 370 H	VS 370 HL
Technikdaten							
Schnittbereich max.	mm	135x80	135x80	170x100	170x100	170x100	170x100
Sägeblatt-Außen-Ø	mm	315	315	350	350	370	370
Sägeblatt-Innen-Ø	mm	32	32	32	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	160	160	185	185	185	185
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60	45-0-60	45-0-60	45-0-45	45-0-45
Drehzahlstufe 1	UpM	33	17	36	18	25	12
Drehzahlstufe 2	UpM	66	34	72	36	50	25
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	1.300	1.320	1.900	1.500	1.900	1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	1.800	1.910	2.500	2.200	2.500	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen	mm	900	900	908	908	908	908
Länge	mm	1.500	1.500	2.640	2.640	2.640	2.640
Breite	mm	650	650	1.200	1.200	1.200	1.200
Höhe	mm	2.000	2.000	1.850	1.850	1.850	1.850
Gewicht	kg	300	300	500	500	500	500
VS Serienausstattung							
VS Metall-Kreissägemaschine		■	■	■	■	■	■
H-AUTO P Pneumatik halbautomatisch		■	■	■	■	-	-
H-AUTO H Hydraulik halbautomatisch		-	-	-	-	■	■
Späneräumer Sägeblattreinigung		■	■	■	■	■	■
Materialauflage mit Laufrolle		■	■	-	-	-	-
Materialauflage mit zwei Laufrollen		-	-	-	-	-	-
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■	■	■	■	■
GKS Getriebekopf schwenkbar		■	■	■	■	■	■
Winkelskala und Winkelsperren		■	■	■	■	■	■
Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar		■	■	■	■	■	■
SSS Schnellspannschraubstock		■	■	■	■	■	■
Antigrat-Werkstückhalter		■	■	■	■	■	■
SSP Schnellspanner pneumatisch		■	■	■	■	-	-
SSH Schnellspanner hydraulisch		-	-	-	-	-	-
Hochleistungsantrieb/Ölbadgetriebe		■	■	■	■	■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■	■	■	■	■
Folienpanel mit Betriebsindikatoren		■	■	-	-	-	-
SDS Schnittdrucksteuerung		■	■	■	■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■	■	■	■	■
Sägeblattschutz		■	■	-	-	-	-
Schutzgitter feststehend		-	-	■	■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■	■	■
Stahlblechsockel und Spänewanne		■	■	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■	■	■
Bestellnummern							
VS Serienausstattung		78040	78041	78070	78071	78075	78076
UVP in € exkl. MwSt.		*6.665,00	*6.860,00	*9.105,00	*9.460,00	*11.785,00	*12.105,00

VA 315/370 /-L - CNC-Vollautomaten hydraulisch

	VA 315	VA 370
ØA	315	370
Øi	32	32
UpM	33/66	25/50
/-L	17/34	12/25
0°	100	120
45°	90	120
60°	80	-
0°	90	100
45°	80	100
60°	70	-
0°	120x80	170x100
45°	80x80	130x100
60°	80x70	-

VA 370

- Sägevollautomat hydraulisch
- 9 Sägeprogramme, je 99 Einzelschritte
- Stückzähler für 891 Schnittpositionen
- Flexible Schnittprogrammierung

- V-AUTO H
- CNC1
- HSS/DMo5
- GKS
- SSS
- SSH
- SDS
- Kühlsystem
- 370
- CNC9

VA-Modelle

Vollautomatische Industrie-Kreissägen für rationelle Serienverarbeitung von Stangen- und Bündelmaterial aus Stahl, Nichteisenmetallen und Kunststoffen. Vollständiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des Werkstückmaßes.

- Hoher Spanndruck - Hydrauliksystem V-AUTO H
- Einfache Materialzufuhr - breite Materialauflage mit drei Laufrollen, Länge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit - Referenzpunkt des Materialwagens einfach einstellbar
- Rasche Schnittwinkleinstellung - schwenkbarer Getriebekopf GKS mit Winkelskala und -sperrn
- Schnitttiefe mit Schaltknöpfen präzise einstellbar
- Beidseitiges Spannen - Materialwagen- und Schnellspannschraubstock mit Antigrat-Werkstückhalter
- Leistungsstark - ideal dimensioniertes Antriebsaggregat mit zwei Drehzahlstufen
- Laufruhig und langlebig - Hochleistungsgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklaufilter
- Stets sauberes Sägeblatt - mit Späneräumer
- Stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung

VA 315 und VA 315-L

- CNC1-Steuerung, ideal für Einzel- und Serienproduktion - Maß eingeben, Zyklus starten
- Materialwagenvorschub max. 500 mm
- Rasche Gehrung - Winkelsperren bei 45-0-45-60°

VA 370 und VA 370-L

- CNC9-Steuerung, ideal für flexible Einzel-, Klein- und Großserienproduktion - 9 Schnittprogramme, je 99 Gleichmaßschnitte
- Materialwagenvorschub max. 600 mm
- Winkelsperren bei 45-0-45°

Kreissägeblätter (ACHTUNG: Nicht im Lieferumfang enthalten!)	Zahn-teilung	Zähne-anzahl	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	3	300	78216	140,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	4	240	78217	140,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	5	200	78218	140,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	6	160	78219	140,00
HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	8	120	78220	140,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	4	280	78221	164,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	6	180	78222	164,00
HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	8	140	78223	164,00
HSS-E/Cobalt Kreissägeblätter für Vergütungsstähle:				
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	3	300	78282	197,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	4	240	78277	187,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	5	200	78281	197,00
HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	6	160	78278	187,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	4	280	78279	217,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	5	220	78283	207,00
HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	6	180	78280	217,00



VA L-Modelle

Niedrige Drehzahl und hohes Drehmoment für INOX/NIRO/Edelstahl und harte Werkstoffe.

Metall-Kreissägemaschinen CNC		VA 315	VA 315	VA 370	VA 370
Technikdaten			-L		-L
Schnittbereich max.	mm	120x80	120x80	170x100	170x100
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	315	315	370	370
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32	32	32	32
Schraubstockspannweite max.	mm	120	120	185	185
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60	45-0-45	45-0-45
Materialwagenvorschub max.	mm	500	500	600	600
Drehzahlstufe 1	UpM	33	17	25	12
Drehzahlstufe 2	UpM	66	34	50	25
Motorleistung Drehzahlstufe 1	W	1.300	1.320	1.900	1.500
Motorleistung Drehzahlstufe 2	W	1.800	1.910	2.500	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	2.500	2.500	3.500	3.500
Breite	mm	1.000	1.000	1.200	1.200
Höhe	mm	2.000	2.000	1.900	1.900
Gewicht	kg	550	550	900	900
VA Serienausstattung					
VA Metall-Kreissägemaschine CNC		■	■	■	■
V-AUTO H Hydraulik vollautomatisch		■	■	■	■
CNC1-Steuerung (Einzelmaße)		■	■	■	■
CNC9-Steuerung (9 Sägeprogramme)		-	-	■	■
Späneräumer Sägeblattreinigung		■	■	■	■
Materialauflage mit drei Laufrollen		■	■	■	■
Materialwagen mit Schraubstock		■	■	■	■
GKS Getriebekopf schwenkbar		■	■	■	■
Winkelskala und Winkelsperren		■	■	■	■
Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar		■	■	■	■
SSS Schnellspannschraubstock		■	■	■	■
SSH Schnellspanner hydraulisch		■	■	■	■
Antigrat-Werkstückhalter		■	■	■	■
Hochleistungsantrieb/Ölbadgetriebe		■	■	■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■	■	■
SDS Schnittdrucksteuerung		■	■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■	■	■
Sägeblattschutz		■	■	-	-
Schutzgitter feststehend		-	-	■	■
Schutzbügel Sicherheitsabschaltung		■	■	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■
Stahlblech-Sockel/Spänerwanne		■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
VA Serienausstattung		78028	78029	78077	78078
UVP in € exkl. MwSt.		*15.630,00	*15.765,00	*21.230,00	*21.545,00

KREISSÄGEN

* = ELMAG-Spezialprogramm



TA 400 /-S

ØA	400
Øi	32
UpM	3.000
0°	140
45° ▲	130
0°	110
45° ▲	100
0°	180x100
45° ▲	150x100

Spannbreite und -tiefe einstellbar
 Materialspanner
 Antigrat-Werkstückhalter

- Kühlsystem**
400
- ERGO**
400-S
- MAP**
- SDR**

Sägeblattschutz selbstschließend

Getriebekopfteller mit Winkelskala

Spannbacken Teflon

Winkelspanner

Schutzgehäuse der Schneideinheit

Membranpumpe

- Zentrales Bedienpanel
- Netzschalter I/O
- Betriebskontrolllampe
- Drehzahlschalter 1/0/2
- Spanndruckregler SDR
- Zweihandtaster Start
- Reset-Taster
- Not-Aus

- Leichtmetallbau
- Fassadenbau
- Fensterbau
- Isolierbetriebe
- Spenglereien
- Maschinenbau
- Anlagenbau

Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag

High-Speed für Alu

Hochgeschwindigkeits-Metallkreissägen für superglatte Schnittflächen. Speziell geeignet für Aluminium, Leichtmetall-Legierungen und Kunststoff. Sehr robuste Ausführung für den Dauerbetrieb in Gewerbe und Industrie.

- Ideal für Stangenmaterial - verstellbare Materialauflage mit Laufrolle
- Schnittbereich max. 180x100 mm, Sägeblattdurchmesser 400 mm
- Nahezu gratfreier Schnitt - präzise Getriebekopf- und Sägeblattlagerung
- Höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt - stabile Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag
- Rasche Schnittwinkeleinstellung - schwenkbarer, präzise gelagerter Getriebekopfteller mit Winkelskala und -spanner
- Genaue Schnitttiefe - mit Einstellschraube für Vertikalhub
- Sicheres, beidseitiges Spannen für gratarmen Schnitt - Materialspanner und Antigrat-Werkstückhalter mit verstellbarer Spannbreite
- Oberflächenschonend - breite Spannbacken aus Teflon
- Leistungsstark - kräftiger Antriebsmotor 2.200 W mit hoher Drehzahl 3.000 UpM
- Ideale Antriebsart - lauffruher Hochleistungs-Keilriemenantrieb

- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Betriebssicher - Keilriemenantrieb, Schutzgehäuse, selbstschließend Sägeblattschutz, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

TA 400

- Stabile Schnittführung - ERGO-Bedienhebel mit Dauerschalter und automatischer Rückstellung

TA 400-S

- Halbautomatisches Handling - Materialspanner und Antigrat-Werkstückhalter pneumatisch (MAP)
- Spanndruck optimierbar - Spanndruckregler SDR zur Anpassung der Spannkraft an den Werkstoff
- Höchste Sicherheit - mit schwenkbarem Schutzgehäuse
- Einfache Bedienung - Startimpuls mittels Zweihandtaster

TA 400 Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahlblechsockel für TA 400	78055	*390,00
Materialständer für Metallkreissägen	78094	*284,00
Alu-Sägeblatt NEG 400x3,6x32 mm, 96 Zähne, 2 NL 10 mm, TK63	78056	*231,00

TA 400

Manuelle Leichtmetallsäge, Abb. mit Stahlblech-Sockel (Sonderzubehör)

TA 400-S

Manuelle Leichtmetallsäge mit Spannneumatik (MAP), Abb. mit Stahlblech-Sockel (Serienausstattung)

Metall-Kreissägemaschinen	TA 400	TA 400
Technikdaten		-S
Schnittbereich max.	mm 180x100	180x100
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm 400	400
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm 32	32
Schraubstockspannweite max.	mm 220	220
Schnittwinkel	° 45-0-45	45-0-45
Drehzahl	UpM 3.000	3.000
Motorleistung	W 2.200	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe für Rollbahnen	mm 860	860
Länge	mm 1.500	1.500
Breite	mm 1.000	1.000
Höhe	mm 900	1.600
Gewicht	kg 160	210
TA 400 Serienausstattung		
TA Alu-Metall-Kreissägemaschine	■	■
Materialauflage mit Laufrolle	■	■
Stangensperre mit Materialanschlag	■	■
Getriebekopfteller schwenkbar	■	■
Winkelskala und -spanner	■	■
Schnitttiefeanschlag verstellbar	■	■
Materialspanner manuell	■	-
Antigrat-Werkstückhalter manuell	■	-
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung	■	-
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff	■	-
MAP Materialspanner pneumatisch	-	■
Antigrat-Werkstückhalter pneumatisch	-	■
Teflonspannbacken	■	■
Hochleistungs-Riemenantrieb	■	■
Zentrales Bedienpanel	-	■
SDR Spanndruckregler	-	■
Kühlsystem mit Membranpumpe	■	■
Sägeblattschutz selbstschließend	■	■
Schutzgehäuse Riemenantrieb	■	■
Schutzgehäuse Schneideinheit	-	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung	■	■
Stahlblech-Sockel	-	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■
Bestelldaten		
TA 400 Serienausstattung	78050	78051
UVP in € exkl. MwSt.	*2.765,00	*5.725,00

TA 400-A - CNC-Vollautomat Leichtmetall



TA 400-A

ØA	400
ØØi	32
UpM	3.000
0°	130
0°	110
0°	180x100

- Leichtmetallbau
- Fassadenbau
- Isolierbetriebe
- Maschinenbau
- Anlagenbau

Schutzabdeckung des Materialwagens Schutzgehäuse der Schneideinheit

Materialauflage 1.500 mm

- V-AUTO P
- CNC1
- MAP
- SDR
- Kühlsystem

Zentrales Bedienpanel
- Steuerung mit Funktionstasten
- Spanndruckregler
- Start
- Reset
- Not-Aus

Schaltschrank
- Netzschalter
- Elektrik

Hubzylinder pneumatisch

Spannzylinder pneumatisch

Schutzbügel

Robustes Stahlblechgehäuse

TA 400-A

Moderne, vollautomatische High-Speed-Metallkreissäge für Einzelschnitt und rationelle Serienfertigung. Ideale Ablängmaschine für Stangen- und Bündelmaterial aus Aluminium, Leichtmetall-Legierungen und Kunststoff. Vollständiger Schneidezyklus mit hoher Durchsatzleistung nach Eingabe des Werkstückmaßes.

- CNC1-Steuerung für einfache Bedienung - Maß eingeben, Zyklus starten
- Schnittbereich max. 180x100 mm
- Sägeblattdurchmesser 400 mm
- Einstellbarer Spanndruck - Pneumatiksystem V-AUTO P
- Nahezu gratfreier Schnitt - hochpräzise Getriebekopf- und Sägeblattlagerung
- Einfache Materialzufuhr - breite Materialauflage mit drei leichtgängigen Laufrollen, Länge 1.500 mm
- Hohe Positioniergenauigkeit - Referenzpunkt des Materialwagens und Zuschnittlänge präzise einstellbar
- Materialwagenvorschub max. 600 mm
- Genaue Schnitttiefe - mit Einstellschraube für Vertikalhub
- Sicheres Spannen beiderseits der Schnittstelle - mit Materialwagenschraubstock und Antigrat-Werkstückhalter
- Oberflächenschonend - breite Spannbacken aus Teflon
- Leistungsstark - Antriebsmotor 2.200 W mit hoher Drehzahl 3.000 UpM
- Ideale Antriebsform - laufruhiger Hochleistungs-Keilriemenantrieb

- Gute Übersicht - zentrales Bedienpanel mit SPS-Steuerung
- Spanndruck optimierbar - Spanndruckregler zur Anpassung der Spannkraft an den Werkstoff
- Optimale Sägeblattkühlung - Kühlsystem mit Membranpumpe, Dosierventil und Rücklaufilter
- Betriebssicher - Keilriemenantrieb als Sicherheitskupplung bei Überlast, Schutzabdeckung des Materialwagens, Schutzgehäuse der Schneideinheit, Schutzbügel, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Hochwertige Gewerbe- und Industrieausführung

Vollautomatischer Schneidezyklus

- ▼ Zyklusstart ab Steuerungspanel
- ▼ Materialwagen vor / Zuführen auf Maß
- ▼ Material fixieren / Spanner zu
- ▼ Sägeblattantrieb ein
- ▼ Kühlmittelpumpe ein / Schmieren
- ▼ Getriebekopf absenken / Schneiden
- ▼ Materialwagen rück / Rückstellen auf Maß
- ▼ Getriebekopf anheben / Rückstellen
- ▼ Sägeblattantrieb / Kühlmittelpumpe aus
- ▼ Werkstück lösen / Spanner auf
- ▼ Zykluswiederholung

TA 400-A

CNC-gesteuerter, pneumatischer Sägevollautomat

Alu-Metall-Kreissägemaschine CNC		TA 400
Technikdaten		-A
Schnittbereich max.	mm	180x100
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	400
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	32
Schraubstockspannweite max.	mm	180
Schnittwinkel	°	0
Drehzahl	UpM	3.000
Motorleistung	W	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Länge	mm	3.800
Breite	mm	1.600
Höhe	mm	1.700
Gewicht	kg	510

TA 400-A Serienausstattung		
TA 400-A Alu-Metall-Kreissägemaschine		■
V-AUTO P Pneumatik vollautomatisch		■
CNC1-Steuerung (Einzelmaße)		■
Materialauflage mit drei Laufrollen		■
Materialwagen mit Schraubstock		■
Vertikalhub/Schnitttiefe einstellbar		■
MAP Materialspanner pneumatisch		■
Antigrat-Werkstückhalter pneumatisch		■
Teflonspannbacken		■
Hochleistungs-Riemenantrieb		■
Zentrales Bedienpanel		■
SDR Spanndruckregler		■
Kühlsystem mit Membranpumpe		■
Schutzabdeckung Materialwagen		■
Schutzgehäuse Schneideinheit		■
Schutzbügel		■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■
Stahlblech-Sockel/Spänewanne		■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■

Bestelldaten		
TA 400-A Serienausstattung		78053
UVP in € exkl. MwSt.		*16.900,00

TA 400-A Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Alu-Sägeblatt NEG 400x3,6x32 mm, 96 Zähne, 2 NL 10 mm, TK63	78056	*231,00



TV 300 / TV 350

	TV 300	TV 350
ØA	300	350
Øi	25,4	25,4
UpM	5.400	4.300
0°	100	120
45°	90	105
0°	90	108
45°	80	95
0°	140x80	140x90
45°	100x70	100x90

High-Speed für den extraglattn Schnitt

Moderne Trennschleifmaschinen für das Ablängen von Stangenmaterialien wie Rund- und Formrohre, Formprofile und Vollmaterialien aus Stahl, INOX/NIRO/Edelstahl, Guss- und Nichteisenmetalle. Ideal für den Indoor-Einsatz, auch für Outdoor unter geschützten Bedingungen, z.B. auf Großbaustellen für das rasche Trennen von Bau- und Armierungseisen.



TV 350
Abb. mit Stahlblech-Sockel und Sägeblatt(Sonderzubehör)

Metall-Trennschleifmaschinen		TV 300	TV 350
Technikdaten			
Trennbereich max.	mm	140x80	140x90
Trennscheiben-Außendurchmesser	mm	300	350
Trennscheiben-Innendurchmesser	mm	25,4	25,4
Schraubstockspannweite max.	mm	190	190
Trennwinkel	°	45-0-45	45-0-45
Drehzahl	UpM	5.400	4.300
Motorleistung	W	4.000	5.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	830	830
Breite	mm	900	1.025
Höhe	mm	880	900
Gewicht	kg	115	145
TV Serienausstattung			
TV Metall-Trennschleifmaschine		■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■
WSS Winkelschnellspanner/Winkelskala		■	■
Trenntiefenanschlag verstellbar		■	■
Trennschleifschaubstock		■	■
Spannbacke verstellbar		■	■
Hochleistungs-Riemenantrieb		■	■
ERGO-Bedienhebel mit Rückstellung		■	■
Sicherheits-Dauerschalter am Handgriff		■	■
Trennscheibenschutz selbstschließend		■	■
Schutzabdeckung Riemenantrieb		■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestellnummern			
TV Serienausstattung		78064	78065
UVP in € exkl. MwSt.		*1.885,00	*2.075,00

TV 300 / TV 350 Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stahlblechsockel für TV 300	78068	*432,00
Stahlblechsockel für TV 350	78069	*461,00
Trennschleifscheibe 300x3,5x25,4 mm für TV 300	78060	43,50
Trennschleifscheibe 350x4,0x25,4 mm für TV 350	78061	57,00

JEPSON Trennschleifer

	9515
ØA	355
Øi	25,4
UpM	3.500
0°	115
45°	100
0°	115
45°	102
0°	200x75
45°	155x102
45°	100x85



Ein JEPSON sollte es sein

JEPSON Trennschleifer stehen für ein perfektes Technikdesign und eine hochwertige, besonders langlebige Ausführung. Die hervorragenden Zerspanungseigenschaften der groß dimensionierten JEPSON Trennschleifscheiben, das praktische Schnellspannsystem und nicht zuletzt ein optimales Verhältnis zwischen hoher Antriebsleistung und geringem Transportgewicht machen den JEPSON Trennschleifer 9515 zum begehrten Mitnahmegesamt für Installateure, Monteure, Baugewerbe- und Kundendienst-Mitarbeiter.



JEPSON Trennschleifer		9515
Technikdaten		
Schnitt- bzw. Trennbereich max.	mm	200x75
Trennscheiben-Außendurchmesser	mm	355
Trennscheiben-Innendurchmesser	mm	25,4
Schnitt- bzw. Trennwinkel (Schraubstock)	°	0-45
Drehzahl	UpM	3.500
Motorleistung	W	2.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60
Gewicht	kg	17
JEPSON Trennschleifer Serienausstattung		
JEPSON Trennschleifer		■
JEPSON Trennschleifscheibe Metall 355x25,4 mm		■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■
Bestellnummern		
JEPSON Trennschleifer Serienausstattung		78330
UVP in € exkl. MwSt.		*320,00



Leichtes Mitnahmegesamt - Ausstattung mit Transportsicherung, Gewicht nur 17 kg

JEPSON Hand Dry Cutter & Super Hand Dry Cutter

	ØA	8200	8230	8320
	Øi	200	230	320
		20	25,4	25,4
		67	82	120
	UpM	3.700	2.600	1.700
	0°	67	84x5	120
	45°	42	56x4	-
	0°	67x5	84x5	120
	45°	42x4	56x4	-
	0°	67x10	84x10	120
	45°	42x8	56x8	-
	0°	10	10	10
	45°	8	8	-

Perfektes Schneiden ohne Kühlung

Hand Dry Cutter sind High-Tech-Metallkreissägen für den manuell geführten Zuschnitt von Rohren, Profilen, Blechen und Gittern aus Stahl und Nichteisenmetallen sowie von Kunst- und Verbundwerkstoffen (z.B. Sandwichpaneele).

- Weltweit tausendfach praxisbewährt
- Kühlmittelfreier, nahezu gratfreier Schnitt - Schneidenwerkstoff mit hoher Verschleißfestigkeit, 5-fach nach schärfbar

- Sehr gutes Handling - rutschfester ERGO-Softgrip und leichtes, schlagfestes Gehäuse
- Rasche Schnitttiefeinstellung
- Optimale Schnittführung - Gleitführungsmarken und stufenlos einstellbare Längsführung
- Praktisch und sauber - mit Spänebehälter oder Abscheider
- Geprüfte Sicherheit - Sägeblattabdeckung, selbstschließender Sägeblattschutz, Sicherheitsschalter, CE-konform



8200/42



8230/48



8320/84



Höchste Präzision -
HDC 8230 auf Führungsschiene
- Sonderzubehör



Sonderzubehör Führungsschiene
für SHDC 8320 mit zwei Verbindungsklemmen



Werkzeugfreie
Tiefeinstellung



Hartmetall-Sägeblatt



Stabiler Schnitt in
jeder Lage



Selbstschließender
Sägeblattschutz

JEPSON Hand Dry Cutter	8200	8230	8230	8320
Technikdaten	/42	/48	/60	/84
Schnitttiefe max.	67	82	82	120
Sägeblatt-Außendurchmesser	200	230	230	320
Sägeblatt-Innendurchmesser	20	25,4	25,4	25,4
Schrägschnittwinkel	-	0-45	0-45	-
Drehzahl	UpM 3.700	2.600	2.600	1.700
Motorleistung	W 1.700	1.700	1.700	1.800
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 230/50-60	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Kabellänge	m 5	5	5	5
Gewicht/mit Sägeblatt	kg 6,3	7,1	7,1	8,4/9,5
JEPSON Hand Dry Cutter Serienausstattung				
JEPSON Hand Dry Cutter	■	■	■	■
JEPSON Cermet-Sägeblatt 200 mm, 42 Zähne	■	-	-	-
TANITEC HM-Sägeblatt THT 230 mm, 48 Zähne	-	■	-	-
TANITEC HM-Sägeblatt LBS 230 mm, 60 Zähne	-	-	■	-
TANITEC HM-Sägeblatt THT 320 mm, 84 Zähne	-	-	-	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■	■
Bestelldaten				
JEPSON Hand Dry Cutter Serienausstattung	78391	78380	78387	78370
UVP in € exkl. MwSt.	*389,00	*479,00	*498,00	*1.140,00

Hand Dry Cutter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Sonderzubehör		
Führungsschiene für HDC 8230 (600-1.200 mm)	78386	*320,00
Führungsschiene 1.400 mm für SHDC 8320 mit zwei Verbindungsklemmen	78372	*225,00

JEPSON Dry Cutter

	9410 ND	9430	9435
ØA	255	305	355
ØØi	25,4	25,4	25,4
UpM	1.600	1.400	1.400
0°	70	115	140
45° ▲	60	85	102
0°	70	100	125
45° ▲	60	85	80
0°	100x70	160x85	155x105
45° ▲	60x60	85x85	100x75

Dry Cutter - hochpräzise Profimaschinen

Echt cooles Design. Jeder Handgriff ist logisch und sitzt. Dry Cutter ermöglichen den kühlmittelfreien Zuschchnitt von Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Metallen sowie von Kunst- und Verbundwerkstoffen. Indoor in der Werkstatt oder Montageabteilung und Outdoor bei Serviceeinsätzen.

- Bewährte Dry Cutter-Technologie für den perfekten, schnellen, nahezu gratfreien Schnitt
- Hochbeständiges Sägeblatt für effizienten, nahezu funkenfreien Schnitt - fünfmal nachschleifbar

- Mindestens fünfmal schneller als Kleinbandsägen
- Optimale Schnittführung und sicheres Handling - Ergo-Handgriff mit Sicherheitsverriegelung
- Einfache Sägeblattmontage - mit Spindelfixierung
- Geprüfte Sicherheit - große Sägeblattabdeckung, selbstschließender Sägeblattschutz, Sicherheitsverriegelung, CE-konform
- Ideale Mitnahmegeräte mit Transportsicherung
- Einzelmodelle als Aktions-Sets erhältlich



Dry Miter Cutter



PREMIUM Dry Cutter



PREMIUM Super Dry Cutter

JEPSON Dry Cutter		Dry Miter Cutter	Premium Dry Cutter	Premium Super Dry C.
Technikdaten		9410 ND	9430	9435
Schnittbereich max.	mm	100x70	160x85	155x105
Sägeblatt-Außendurchmesser	mm	255	305	355
Sägeblatt-Innendurchmesser	mm	25,4	25,4	25,4
Schnittwinkel (Getriebekopf)	°	45-0-45	-	-
Schnittwinkel (Schraubstock)	°	-	0-45	0-45
Drehzahl	UpM	1.600	1.400	1.400
Motorleistung	W	1.500	2.000	2.400
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Gewicht	kg	19	23	25
JEPSON Dry Cutter Serienausstattung				
JEPSON HM-Sägeblatt 255x2,0x25,4 mm, 60 Zähne		■	-	-
JEPSON HM-Sägeblatt 305x2,2x25,4 mm, 60 Zähne		-	■	-
JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm, 90 Zähne		-	-	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■
JEPSON Dry Cutter AKTIONS-SET				
JEPSON HM-Sägeblatt 305x2,2x25,4 mm, 60 Zähne		-	■	-
JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm, 90 Zähne		-	-	■
Bestelldaten				
JEPSON Dry Cutter Serienausstattung		78353	78300	78301
UVP in € exkl. MwSt.		*877,00	*757,00	*937,00
JEPSON Dry Cutter AKTIONS-SET		-	78302	78303
UVP in € exkl. MwSt.		-	*891,00	*1.135,00
JEPSON-Modelle	JEPSON Dry Cutter Montageständer und Spannsysteme	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	
9410/9430/9435	JEPSON Spannsystem THINFIX	78320	*62,00	
9430/9435	JEPSON Spannsystem Dünnwandprofile	78321	*258,00	
9430/9435	JEPSON Montageständer Premium Dry Cutter	78305	*220,00	



Spannsystem Thinfix



Spannsystem Dünnwandprofile



Montageständer



AKTIONS-SET Dry Cutter 9430 und 9435
Ein zusätzliches Hartmetall-Sägeblatt gibt es jetzt zum VorzugsUVP.

Super-Angebot

Super Dry Cutter: Leistungsvergleich

Leistungs- und Schnittkostenvergleich			
Baustahlrohr Ø 60x1,5 mm		Kleinbandsäge	Super Dry Cutter
Schnittzeit	s	ca. 20	2,6
Werkzeugwechsel	s	ca. 20	ca. 8
Nachschleifdurchgänge	Anz.	-	5
Schnitte je Durchgang	Anz.	20-30	900-1.000
Schnitte je Lebensdauer	Anz.	20-30	5.400-6.000
Schnitt Einzelkosten	€	ca. 0,08	ca. 0,06

Super Dry Cutter: Schnittanzahl

Schnittanzahl je Nachschleifdurchgang			
Rohrwerkstoff	Abmessungen	Schnittanzahl	Sägeblatt
Baustahl	Ø 35x2 mm	1.100-1.200	355 mm, 90 Z
Baustahl	Ø 40x3 mm	500-600	355 mm, 72 Z
Baustahl	Ø 40x4 mm	250-300	355 mm, 60 Z
Edelstahl (INOX)	Ø 40x1 mm	100-150	355 mm, 90 Z
Gusseisen (SML)	Ø 50x4 mm	50-100	355 mm, 60 Z SML

Angaben ohne Gewähr.

TECH-INFO



TB 100/125/150 - Kleine Gehrungsbandsägen

	TB 100	TB 125	TB 150
h s	13	13	13
	0,65	0,65	0,90
m/min	45	30-80	30-63
0°	100	122	150
	45°	60	90
	60°	-	65
0°	100	122	140
	45°	60	90
	60°	-	65
0°	150x100	122x122	150x140
	45°	100x60	95x95
	60°	-	63x63



Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit TB 125/150



Gut ablesbare Winkelskala - einfache Gehrungseinstellung 0 bis 60°



TB 100



TB 125



TB 150

Metall-Bandsägemaschine		TB 100	TB 125	TB 150
Technikdaten			Vario	Vario
Schnittbereich max.	mm	150x100	122x122	150x140
Sägebandlänge	mm	1.470	1.440	1.735
Sägebandhöhe	mm	13	13	13
Sägebandstärke	mm	0,65	0,65	0,65
Schraubstocköffnung max.	mm	160	>125	>150
Schnittwinkel	°	0-45	0-60	0-60
Schnittgeschwindigkeit	m/min	45	30-80	30-63
Motorleistung	W	370	1.250	2.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60	230/50-60	230/50-60
Länge	mm	810	705	900
Breite	mm	290	290	350
Höhe	mm	400	490	500
Gewicht	kg	22	21	27
TB Serienausstattung				
SGR Schnittgeschwindigkeitsregler		-	■	■
Standard-Dreherschraubstock		■	■	■
WSS Winkelschnellspanner		■	■	■
Winkelskala		■	■	■
Sägeandräder mit Präzisionslagern		■	■	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■	■
Sägeband- und Greifschutz		■	■	■
Nullspannungsauslösung		■	■	■
Sockel-/Bügelgehäuse Alu-Druckguss		■	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■	■
Bestelldaten				
TB Serienausstattung		78110	78131	78132
UVP in € exkl. MwSt.		736,00	588,00	898,00

TB 100 Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bandsägeblätter		
Montageständer für TB 100	78111	20,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78112	22,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78113	22,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78114	22,00
BI-Metall Cobalt 18 ZpZ	78115	22,00

Bandsägeblätter TB 125	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78445	20,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78446	20,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78447	20,00
BI-Metall Cobalt 18 ZpZ	78448	20,00

Bandsägeblätter TB 150	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78440	23,50
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78441	23,50
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78442	23,00
BI-Metall Cobalt 18 ZpZ	78443	23,50

TB 100 - leicht und schnittig

Die kompakt gebaute TB 100 Bandsäge eignet sich für kleine bis mittelgroße Sägearbeiten. Sie wird oft in Metallwerkstätten oder Berufsschulen zum Anlernen von jungen Metallern eingesetzt und eignet sich hervorragend für den Outdooreinsatz von Montage-, Service- und Baupersonal. Sie besitzt einen robusten Maschinensockel und einen verwindungssteifen Bandsägerahmen aus schlagfestem Aluminium-Druckguss, ist daher 22 kg leicht, gut tragbar und passt in jeden Kofferraum.

Schnittbereich und -geschwindigkeit

Die TB 100 schneidet Stahl, INOX/NIRO/Edelstahl, Nichteisenmetalle, Guss und Kunststoffe und bietet einen maximalen Schnittbereich von 150x100 (0°) bzw. 100x60 mm (45°). Die direkt angetriebene Maschine verfügt über eine konstante Schnittgeschwindigkeit von 45 m/min und bietet drei Vorschubstufen (Absenkgeschwindigkeit des Bandsägerahmens).



Montageständer für TB 100
Klappbarer, stabiler Unterbau für einfachen Transport und raschen Aufbau.

Variable Schnittgeschwindigkeit

TB Vario Metallbandsägen ermöglichen eine Optimierung der Schnittleistung durch stufenlose Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an den Werkstoff. Sie überzeugen durch hohe Schnittqualität und ein sauberes Schnittbild.

TB 125 Vario - klein ganz groß

Superkompakte Gehrungsbandsäge mit variabler Geschwindigkeit für Schnittgrößen bis 122x122 mm. Leichtbauweise Aluminium-Druckguss, nur 21 kg. Ideal für den Modellbau, Heimwerkstätten und kleine Serviceeinsätze.

- Elektronischer Schnittgeschwindigkeitsregler SGR 30-80 m/min
- Laufruhiger Antriebsmotor 1.250 W
- Hochwertiges Bandsägeblatt 13x0,65 mm aus Bimetall Cobalt für Schneiden mit und ohne Kühlmittel
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Große Gehrungseinstellung 0-60° - mit Winkelschnellspanner WSS und gut ablesbarer Winkelskala

TB 150 Vario - kompakte Spitzentechnik

Kräftige Gehrungsbandsäge mit variabler Schnittgeschwindigkeit für Schnittgrößen bis 150x140 mm. Transportgewicht nur 27 kg. Gute Eignung für den flexiblen, internen und externen Einsatz.

HY 180-4

HY 180-4	
 h	20
 s	0,9
 m/min	18/28/37/54
 0°	180
 45°	110
 0°	180
 45°	110
 0°	305x180
 45°	180x110

Schnittgeschwindigkeit bei 50 Hz	
Werkstoff	m/min
Werkzeugstahl	18
INOX/NIRO/Edelstahl	
Legierungsstahl	28
C-Stahl hart	
Messing hart	
Bronze hart	37
C-Stahl weich	
Messing weich	54
Aluminium	
Kunststoff	

Verwindungssteifer
Sägebandrahmen

Verstellbare
Sägebandführung vorne —
Bandsägeblatt
Bimetall Cobalt —
Verstellbare
Sägebandführung hinten —
Schnellspann-
schraubstock —

Handrad für
Verschieben/Spannen —
AutoOFF
Endausschalter —

Hochleistungs-
Keilriemenantrieb

Elektromotor 750 W

Spänewanne mit Kühl-
mittel-Rücklauffilter

Absenkautomatik
mit Regelventil

Kühlmittelbehälter
im Maschinensockel

Transporträder

HY 180-4
Keilrahmenantrieb,
vier Drehzahlstufen

Kräftige, mittlere Bandsägen

Ablängmaschinen, auch für Winkelschnitt geeignet - die bewährten HY-Bandsägen mit einachsigen Schwenkrahmen und drehbaren Spannbacken sind in vielen Metallwerkstätten zu finden. Sie bieten eine hervorragende Verarbeitung und eignen sich daher auch als kleine Zuschnittlösung für Industriebetriebe. HY-Modelle sind mit Keilriemenantrieb ausgestattet - ein wirksamer Schutz gegen Überlastung des Sägebandes.

HY 180-4 - Flexibler Einsatz

Leichte Bandsäge für Schnittgrößen bis 305x180 mm. Vier Drehzahlstufen für harte bis weiche Werkstoffe. Ausstattung mit Transporträdern für flexiblen, innerbetrieblichen Einsatz.

- Stufenlos einstellbarer Sägerahmen-vorschub - mit hydraulischer Absenkautomatik mit Regelventil
- Rasches und präzises Spannen - mit Schnellspannschraubstock
- Handrad für rasches Positionieren - kurze Linksdrehung für Verschieben der Spannbacke, Rechtsdrehung für Spannen des Werkstoffs
- Stangensperre mit Materialanschlag
- Schnittwinkel 0-45°
- Ideal dimensionierter Keilriemenantrieb 750 W, Getriebe mit Ölbad
- Vier Schnittgeschwindigkeiten 18/28/37/54 m/min bei 50 Hz
- Optimale Sägebandkühlung - Kühlsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter
- Gleichmäßiger Sägebandlauf - ideal dimensionierte Sägebänder mit Präzisionslagern und Spureinstellung



Einfach verstellbare Spannbacken für Schnittwinkel 0-45°, Stangensperre mit verstellbarem Materialanschlag für höchste Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt



Verstellbarer Spannlagerhalter hinten mit Späneabstreifer, präzise einstellbarem Spannlagerpaar und kräftiger Spänebürste



Verstellbarer Spannlagerhalter vorne für enge, sichere Sägebandführung, mit Greifschutz und präzise einstellbarem Spannlagerpaar. Integrierter, flexibler Kühlleitungsanschluss mit Dosier- und Absperrventil



Absenkautomatik für stufenlose Vorschubeinstellung - mit Hydraulikzylinder, angebautelem Regelventil mit Drehregler und integriertem Absperrventil
Links von der Zylinderstange:
Endausschalter des Sägebandschutzes

HY 230 Vario

h	27
s	0,9
m/min	25-75
○	0° 230
	45° 165
□	0° 230
	45° 165
▭	0° 410x230
	45° 225x165

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

Schnellspannschraubstock mit Handrad für rasches Verschieben und Spannen

HY 230 Vario
Schnittgeschwindigkeit stufenlos einstellbar

- Einfacher Sägebandwechsel - Spannen mit Drehgriff
- Enge, sichere Sägebandführung - beide Spannlager verstellbar
- Präzise einstellbare Spannlagerepaare für spielfreie Anpassung an das Sägeband
- Sauber - mit Späneabstreifer und Spänebürste
- Betriebssicher - Sägebandschutz mit Endausschalter, Greifschutz, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Plug & Play-Ausstattung mit Ölfüllung und hochwertigem Bandsägeblatt Bimetall Cobalt
- Zulassung für Sonderbetriebsart vertikales Schneiden mit aufgestelltem Sägerahmen

HY 230 - mit VARIO-Antrieb

Bewährte, stationäre Bandsäge mit Drehzahlregelung zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit und Durchsatzleistung. Schnittbereich bis max. 410x230 mm.

Ähnlich HY 180-4, jedoch:

- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit 25-75 m/min bei 50 Hz - mit Drehregler
- Hochleistungs-Keilriemenantrieb 1.125 W, Getriebe mit Ölbad
- Spannlagerepaare vorne mit gut ablesbarer Messskala
- Schnellspannschraubstock mit Distanzhalter für rasche Spannbackenpositionierung



Stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeitsregler mit 12 Einstellbereichen 0-11 und Bandgeschwindigkeitsanzeige



Schnellspannschraubstock mit Distanzhalter und Einstellskala



Steuerpanel mit Betriebslampe, Start-, Stopp-, Not-Aus-Taster, Kühlmittelpumpe O/I, Absenkautomatik mit Regelventil 0-10 und Absperrventil ON/OFF

Metall-Bandsägemaschinen		HY 180	HY 230
Technikdaten		-4	Vario
Schnittbereich max.	mm	305x180	410x230
Sägebandlänge	mm	2.360	3.035
Sägebandhöhe	mm	20	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittwinkel	°	0-45	0-45
Drehzahlstufen	Anz.	4	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit 1/min.	m/min	18/28/37/54	25-75
Sägebandantrieb Motorleistung	W	750	1.125
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	100	100
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Schalldruckpegel (Stahl)	dB(A)	71/73	71/73
Einlaufhöhe	mm	530	630
Länge	mm	1.250	1.700
Breite	mm	430	750
Höhe	mm	1.000	1.100
Gewicht	kg	130	300

HY Serienausstattung			
Schnittgeschwindigkeitsregler		■	■
Absenkautomatik mit Regelventil		■	■
Schnellspannschraubstock		■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■
Spannbackenwinkel verstellbar		■	■
Hochleistungs-Keilriemenantrieb		■	■
Getriebe mit Ölfüllung		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
Sägebänder mit Präzisionslagern		■	■
Sägeband-Spureinstellung		■	■
Sägebandspanner mit Tellerfederpaket		-	■
Sägebandführung verstellbar		■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■
Späneabstreifer und Spänebürste		■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■	■
Not-Aus / Nullspannungsauslösung		■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■
Spänebehälter		■	■
Transporträder		■	-
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
HY Serienausstattung		78100	78105
UVP in € exkl. MwSt.		1.565,00	*4.235,00

Bandsägeblätter HY 180	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78155	33,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78156	33,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78157	33,00
BI-Metall Cobalt 14 ZpZ	78158	33,00

Bandsägeblätter HY 230	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78169	44,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78166	44,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78167	44,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78168	44,00

CY 210-2GN | CY 260-2G

	CY 210	CY 260
 h	20	27
 s	0,9	0,9
 m/min	40/80	36/72
 0°	170	230
 45°	130	150
 60°	75	90
 0°	170	220
 45°	130	145
 60°	75	85
 0°	185x170	245x160
 45°	130x130	200x140



CY 210-2GN und CY 260-2G

Zentrales Bedienpanel mit versperbarem Netz- und Schnittgeschwindigkeitsschalter, Betriebslampe, Betriebsartenschalter für Automatik- oder Manuellvorschub, Start-Taster und Not-Aus-Taster



Verstellbare Sägebandführung vorne mit Greifschutz, präzise einstellbarem Spannagerpaar und flexibler Kühlleitung

Metall-Bandsägemaschinen		CY 210	CY 260
Technikdaten		-2GN	-2G
Schnittbereich max.	mm	185x170	245x160
Sägebandlänge	mm	2.110	2.450
Sägebandhöhe	mm	20	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittstärke	mm	1,2	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-215	0-260
Schnittwinkel	°	0-60	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / min.	m/min	40	36
Schnittgeschwindigkeit 2 / max.	m/min	80	72
Sägebandantrieb Motorleistung	W	750	1.100
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	32	32
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	890	900
Länge	mm	1.156	1.549
Breite	mm	572	737
Höhe	mm	1.580	1.650
Gewicht	kg	156	216
CY Serienausstattung			
CY Metall-Bandsägemaschine		■	■
Absenkautomatik mit Regelventil		■	■
Schnellspannschraubstock		■	■
Schnellspannhebel		■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■
Winkelschnellspanner		■	■
Winkelskala		■	■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung		■	■
Ölbad für Dauerschmierung		■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■
ERGÖ-Bedienhebel / Ein/Aus		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■
Sägeband-Spureinstellung		■	■
Sägebandspanner mit Tellerfederpaket		■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter		-	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■
Späneabstreifer/Greifschutz		■	■
Spänebürste		-	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■	■
Not-Aus / Nullspannungsauslösung		■	■
Sägerahmen mit Kegelrollenlagern		■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
CY Serienausstattung		78106	78107
UVP in € exkl. MwSt.		*2.085,00	*2.775,00

Bandsägeblätter CY 210 (auch VARIO-Modell)	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78464	42,50
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78116	30,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78117	30,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78118	30,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78462	30,00
BI-Metall Cobalt 14 ZpZ	78463	30,00
Bandsägeblätter CY 260 (auch VARIO-Modell)	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 2/3 ZpZ	78165	35,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78171	37,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78172	37,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78173	37,00

CY 210-2GN Vario | CY 260-2GN Vario



CY 210-2GN Vario | CY 260-2GN Vario

Zentrales Bedienpanel mit digitaler Schnittgeschwindigkeitsanzeige, versperbarem Hauptschalter, Not-Aus-Taster

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglereien
- Isolierbetriebe
- Baubetriebe

CY 260-2GN Vario

Gehrungsbandsägen

Einfache Gehrungsbandsägen sind mit einem drehbaren Sägebandrahmen und einem fest montierten Schraubstock ausgestattet. Sie ermöglichen die Fertigung von einseitigen Gehrungen (z.B. CY 210/260).

Doppel-Gehrungsbandsägen verfügen über einen verschiebbaren Schraubstock. Er wird links oder rechts vom Sägeband fixiert und ermöglicht die Fertigung von rechts- oder linksgerichteten Gehrungen (ab CY 350).

CY-Modelle - das ist Leistung

Professioneller Metallzuschnitt erfordert eine verlässliche, einfach und variabel einsetzbare Bandsägemaschine mit optimaler Durchsatzleistung. Die speziell für diese Ansprüche entwickelten CY-Bandsägen bieten höchste Genauigkeit und zahlreiche Funktionen zur Vereinfachung und Automatisierung der Arbeitsabläufe. CY-Modelle sind mit leistungsstarken Antriebsmotoren und langlebigen, zur Dauerschmierung im Ölbad laufenden Kompaktgetrieben ausgestattet.



ERGO-Bedienhebel für Manuellbetrieb mit Ein-/Ausschalter

SBÜ-Endausschalter zur Überwachung der Sägebandspannung

Sägebandspanner mit integriertem Tellerfederpaket

Schnellspannschraubstock-Handrad zur Voreinstellung des Spannwegs
Schnellspannhebel für präzises Spannen mit einer Hebeldehning

CY 260-2G

Metall-Bandsägemaschinen		CY 210	CY 260
Technikdaten		-2GN Vario	-2GN Vario
Schnittbereich max.	mm	185x170	245x160
Sägebandlänge	mm	2.110	2.450
Sägebandhöhe	mm	20	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittstärke	mm	1,2	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-215	0-260
Schnittwinkel	°	0-60	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit min./max.	m/min	20-85	20-85
Sägebandantrieb Motorleistung	W	750	1.100
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	32	32
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	890	900
Länge	mm	1.156	1.549
Breite	mm	572	737
Höhe	mm	1.580	1.650
Gewicht	kg	156	216
CY Serienausstattung			
CY Metall-Bandsägemaschine		■	■
Absenkautomatik mit Regelventil		■	■
Schnellspannschraubstock		■	■
Schnellspannhebel		■	■
Stangensperre mit Materialanschlag		■	■
Winkelschnellspanner		■	■
Winkelskala		■	■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung		■	■
Ölbad für Dauerschmierung		■	■
Zentrales Bedienpanel		■	■
ERGO-Bedienhebel / Ein/Aus		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■
Sägeband-Spureinstellung		■	■
Sägebandspanner mit Tellerfederpaket		■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter		-	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■
Späneabstreifer/Greifschutz		■	■
Spänebürste		-	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■	■
Not-Aus / Nullspannungsauslösung		■	■
Sägerahmen mit Kegelrollenlagern		■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
CY Serienausstattung		78108	78109
UVP in € exkl. MwSt.		*2.720,00	*3.275,00

CY 350-2DG

CY 350-2DG	
h	27
s	0,9
m/min	34/68
0°	270
45°	240
60°	160
45°	210
0°	260
45°	220
60°	150
45°	180
0°	350x220
45°	240x160
45°	180x180

Top-Technik

CY-Modelle bieten in jedem Detail eine hervorragende maschinenbauliche Ausführung und sind für intensiven Dauereinsatz geeignet, z.B. Großserienproduktion.

CY 350-2DG - kräftiges Industriemodell

Große Doppelgehrungsbandsäge mit hoher Durchsatzleistung, Schnittbereich max. 350x220 mm. Mit Automatik- und Manuellvorschub, zwei Drehzahlstufen, Gehrung rechts bis 60°, links bis 45°.

Wie CY 210-2GN, jedoch

- Rascher Betriebsartwechsel - A/M-Schaltgabel zur Be- bzw. Entlastung des Sägerahmens
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen - Schraubstockspannung links oder rechts von der Schnittstelle
- Rasche Gehrungseinstellung 0-60° bzw. 45-0° - mit Winkelschnellspanner und gut ablesbarer Winkelskala
- Sehr kräftiger, zweistufiger Sägebandantrieb 750/1.500 W
- Zweistufenschaltung für Schnittgeschwindigkeiten 34 und 68 m/min
- Einfache Einstellung und permanente Überwachung der Sägebandspannung mit Spannungsanzeige und Endausschalter
- Stets sauberes Sägeband - mit Späneabstreifer und Spänebürste



CY 350-2DG

Zentrales Bedienpanel mit versperrbarem Netzschalter, Betriebslampe, Betriebsartenschalter für Automatik- oder Manuellvorschub, Schnittgeschwindigkeitsschalter und Start-Taster



CY350-2DG



Verschiebbarer Schnellspannschraubstock mit Positionierung links oder rechts von der Schnittstelle zur Fertigung von rechts- und linksgerichteten Gehrungen



CY 350-2DG

A/M-Schaltgabel für Belastung/Entlastung des Sägerahmens - rascher Wechsel der Betriebsarten Automatik- und Manuellvorschub mit einer Hebeldehnung

Metall-Bandsägemaschinen		CY 350
Technikdaten		2DG
Schnittbereich max.	mm	350x220
Sägebandlänge	mm	3.160
Sägebandhöhe	mm	27
Sägebandstärke	mm	0,9
Schnittstärke	mm	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-355
Schnittwinkel	°	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / min.	m/min	34
Schnittgeschwindigkeit 2 / max.	m/min	68
Sägebandantrieb Motorleistung	W	750/1.500
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	50
Hydraulikpumpe Motorleistung	W	-
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	900
Länge	mm	2.100
Breite	mm	1.200
Höhe	mm	1.960
Gewicht	kg	360

CY Serienausstattung		
Absenkautomatik mit Regelventil		■
Schnellspannschraubstock		■
Schnellspannhebel		■
Stangensperre mit Materialanschlag		■
Schraubstockspannung links/rechts		■
Winkelschnellspanner		■
Winkelskala		■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung		■
Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel		■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■
Sägeband-Spureinstellung		■
Sägebandspanner mit Tellerfederpaket		■
Sägeband-Spannungsanzeige		■
SBU Sägebandüberwachung Endausschalter		■
Sägebandführung vorne verstellbar		■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■
Späneabstreifer/Greifschutz		■
Spänebürste		■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■
Not-Aus / Nullspannungsauslösung		■
Sägerahmen mit Kegellagern		■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■

Bestelldaten		
CY Serienausstattung		78120
UVP in € exkl. MwSt.		*5.560,00

Bandsägeblätter CY 350	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78125	45,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78126	45,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78127	45,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78128	45,00



Powered by Quality

330/411 CSO & M/S

h	330	411
s	27	27
	0,9	0,9
m/min	38/77	38/77
0°	260	300
45°	215	240
60°	130	140
45°	225	180
0°	250	280
45°	200	220
60°	130	140
45°	110	160
0°	220x330	200x400
45°	160x210	130x240
60°	130x140	140x140
45°	160x225	110x180

- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglerien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau



330 CSO

Very special - hervorragende Technik

CSO- und M/S-Gehrungsbandsägen überzeugen durch hohe Produktqualität und sehr gute Leistungswerte. Einige Stichworte verdeutlichen ihre Klasse: Ideale Antriebs- und Sägeraddimension, Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung, verwindungssteifer Sägerahmen mit Kegelrollenlagern, präzise einstellbare Sägebandführung, hohe Sicherheit durch Überwachung der Sägebandspannung ...

Baugrößen und Schnittqualität

CSO- bzw. M/S-Modelle bieten einen Schnittbereich von 220x330 mm bzw. 200x400 mm und verfügen über zwei Schnittgeschwindigkeiten, 38/77 m/min. Ein Schnittgeschwindigkeitsregler für 20-90 m/min ist als Sonderzubehör erhältlich.

CSO-Modelle sind zur Anpassung des Sägerahmenvorschubs (Absenkgeschwindigkeit) mit einer stufenlos einstellbaren Absenkautomatik ausgestattet.

M/S-Modelle verfügen zur Optimierung der Durchsatzleistung und der Schnittqualität über eine stufenlos einstellbare Schnittdrucksteuerung.

Metall-Bandsägemaschinen		330	330	411	411
Technikdaten		CSO	M/S	CSO	M/S
Schnittbereich max.	mm	220x330	220x330	200x400	200x400
Sägebandlänge	mm	3.010	3.010	3.200	3.200
Sägebandhöhe	mm	27	27	27	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9	0,9	0,9
Schnittstärke	mm	1,2	1,2	1,2	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-330	0-330	0-400	0-400
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60	45-0-60	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2	2	2	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / min.	m/min	38	38	38	38
Schnittgeschwindigkeit 2 / max.	m/min	77	77	77	77
Sägebandantrieb Motorleistung 1	W	750	750	900	900
Sägebandantrieb Motorleistung 2	W	1.100	1.100	1.600	1.600
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	60	60	60	60
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	965	965	950	950
Länge	mm	1.760	1.905	1.830	1.975
Breite	mm	1.265	1.265	1.320	1.320
Höhe	mm	1.985	1.985	2.005	2.005
Gewicht	kg	365	415	530	575
CSO / M/S Serienausstattung					
H-AUTO H Halbautomatik hydraulisch	-	■	-	-	■
SDS Schnittdrucksteuerung mit Regler	-	■	-	-	■
ABV Absenkautomatik mit Regelventil	■	-	■	-	-
SSH Schnellspannung hydraulisch	-	■	-	-	■
SSS Schnellspannschraubstock	■	■	■	■	■
WSS Winkelschnellspanner	■	■	■	■	■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung	■	■	■	■	■
Zentrales Bedien- bzw. Steuerpanel	■	■	■	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe	■	■	■	■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern	■	■	■	■	■
Sägeband-Spureinstellung	■	■	■	■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter	■	■	■	■	■
Sägebandführung vorne verstellbar	■	■	■	■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar	■	■	■	■	■
Späneabstreifer und Spänebürste	■	■	■	■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter	■	■	■	■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik	■	■	■	■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne	■	■	■	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt	■	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■	■	■
Bestellnummern					
CSO / M/S Serienausstattung		78507	78508	78512	78515
UVP in € exkl. MwSt.		*5.830,00	*7.325,00	*6.665,00	*9.470,00

Sonderzubehör CSO und M/S	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min	78540	*1.390,00

Bandsägeblätter für Modelle 330	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78181	44,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78174	44,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78183	44,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78182	44,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78420	44,00

Bandsägeblätter für Modelle 411	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78470	45,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78471	45,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78149	45,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78472	45,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78473	45,00

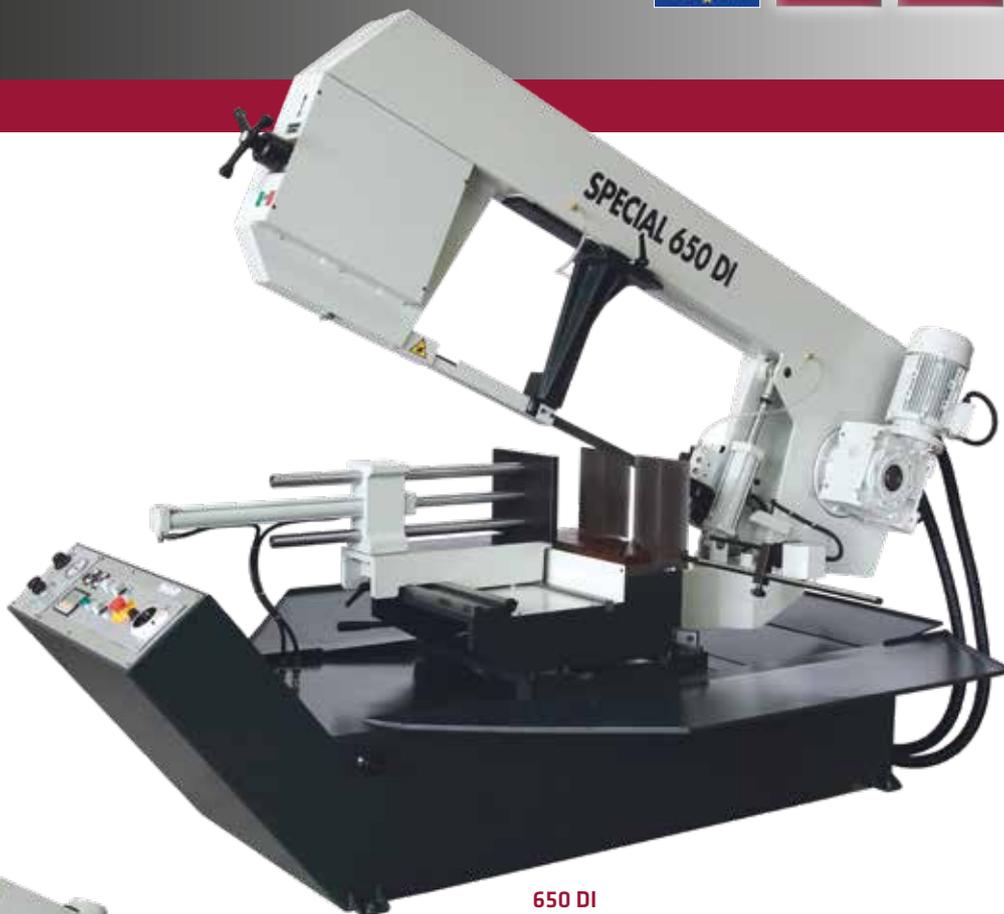
BANDSÄGEN

* = ELMAG-Spezialprogramm



420/650 DI

	420 DI	650 DI
h	34	34
s	1,1	1,1
m/min	19-62	20-90
0°	400	460
45°	400	450
60°	260	300
45°	400	450
60°	280	330
0°	400	450
45°	380	410
60°	260	300
45°	380	430
60°	280	300
0°	550x400	620x450
45°	410x300	450x340
60°	400x230	420x270
45°	420x300	450x400
60°	400x280	320x220



650 DI



420 DI

DI-Bandsägemaschinen - wahre Größe

Extrem robust, sehr kräftig, halbautomatischer Schneidezyklus, hohe Durchsatzleistung - DI-Bandsägen sind für das rationelle, präzise Ablängen mittlerer bis großer Querschnitte und für die Bündelverarbeitung von Stangenmaterial konzipiert. Ideal z.B. für Hoch- und Tiefbau, Schwermaschinenbau, Rohrleitungs-, Kessel-, Wärmetauscherbau etc. Spezial-Rollbahnen an DI-Modellen erleichtern das Handling von schwerem Stangenmaterial (Sonderzubehör).

Baugrößen und Schnittqualität

DI-Bandsägemaschinen sind bis zu einem maximalen Schnittbereich von 620x450 mm erhältlich. Alle DI-Modelle sind mit einer Schnittdrucksteuerung ausgestattet und ermöglichen die Anpassung des Sägerahmenvorschubs an den Werkstoff - ideal z.B. bei dünnwandigen Rohren. Die Modelle 650 DI verfügen über einen stufenlos einstellbaren Drehzahlregler zur Optimierung der Schnittgeschwindigkeit.

Metall-Bandsägemaschinen		420	650
Technikdaten		DI	DI
Schnittbereich max.	mm	550x400	620x450
Sägebandlänge	mm	4.610	5.270
Sägebandhöhe	mm	34	34
Sägebandstärke	mm	1,1	1,1
Schnittstärke	mm	1,5	1,5
Schraubstocköffnung	mm	0-560	0-620
Spannbackenlänge	mm	185	200
Spannbackenhöhe	mm	200	250
Schnittwinkel	°	60-0-60	60-0-60
Drehzahlstufen	-	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit min.	m/min	19	23
Schnittgeschwindigkeit max.	m/min	62	95
Sägebandantrieb Motorleistung 1	W	2.200	2.200
Sägebandantrieb Motorleistung 2	W	1.600	-
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	90	60
Hydraulikpumpe Motorleistung	W	370	370
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	760	760
Länge	mm	2.830	3.050
Breite (Schwenkbereich)	mm	1.725	2.000
Höhe (geöffnet)	mm	2.275	2.400
Gewicht	kg	820	1.250
DI Serienausstattung			
DI Metall-Bandsägemaschine		■	■
H-AUTO H Halbautomatik hydraulisch		■	■
Schnittgeschwindigkeitsregler		-	■
Schnittdrucksteuerung mit Regler		■	■
Schnellspannung hydraulisch		■	■
Spanndruckregler		-	■
Spanndruckanzeige		-	■
Schnellspannschraubstock		■	-
Schraubstockspannung rechts/links		■	■
Schnittwinkelanzeige digital		■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe		■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter		■	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■
Späneabstreifer und Spänebürste		■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
DI Serienausstattung		78532	78539
UVP in € exkl. MwSt.		*14.445,00	*19.065,00

420 DI und 650 DI Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rollbahn für 420/650 DI - 2 m Anbaustück	78580	*1.840,00
Rollbahn für 420/650 DI - 2 m Verlängerungsstück	78581	*1.750,00
Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala - 2 m Anbaustück	78582	*2.470,00
Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala - 2 m Verlängerungsstück	78583	*2.470,00
Führungsrolle vertikal - fixiert, für Rollbahn-Zulaufseite	78584	*714,00
Führungsrolle vertikal - beweglich, für Rollbahn-Zulaufseite	78585	*920,00

390 A / 391 A CNC

	391 A	390 A
h	27	27
s	0,9	0,9
m/min	38/77	38/77
0°	300	300
45°	265	265
60°	130	130
0°	290	290
45°	265	265
60°	130	130
0°	290x320	290x320
45°	220x220	220x220
60°	130x130	130x130



390 A



391 A

Hocheffiziente Serienfertigung

Spannen - Schnittmaß eingeben - Starten. Automatiksagen mit Beschickung sind ein Standard der rationalen Serienverarbeitung von Stangen- und Bündelmaterial.

Auf Grund des einfachen Materialhandlings rechnen sich die Automatiksagen 315 und 380 auch bei Einzelschnitt und Kleinserien. Sie werden mit CNC1-Einzelmaßsteuerung oder mit CNC9-Programmsteuerung angeboten.

CNC9 - Programm wählen und Starten

Der Werkstoff wird kontinuierlich mit gleichen oder variablen Abschnittlängen zugeführt. Bis zu neun Schnittprogramme mit je 99 Einzelschritten sind möglich. Das System stoppt automatisch bei Stangen- oder Stückzahlende.

Eine hervorragende Zuschnittlösung für Serien mit unterschiedlichen Abschnittlängen - ideal für die Zuschnittverarbeitung von ganzen Produktgruppen. Mit der CNC9-Steuerung ist jederzeit auch Einzelmaßschnitt möglich.

Baugrößen und Schnittqualität

Die Automatiksagen 315 bzw. 380 ermöglichen die Verarbeitung von Schnittgrößen bis 280x210 bzw. bis 320x290 mm.

Sie verfügen über zwei Drehzahlstufen. Ein stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeitsregler ist als Sonderzubehör erhältlich.

Alle Modelle sind zur Optimierung des Sägerahmenvorschubs mit einer Schnittdrucksteuerung ausgestattet.

Metall-Bandsägemaschinen		391	390
Technikdaten		A CNC	A CNC
Schnittbereich max.	mm	320x290	320x290
Sägebandlänge	mm	3.200	3.200
Sägebandhöhe	mm	27	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittstärke	mm	1,2	1,2
Schraubstocköffnung	mm	0-320	0-320
Schnittwinkel	°	0-60	0-60
Materialwagenvorschub max.	mm	600	600
Drehzahlstufen	Anz.	2	2
Schnittgeschwindigkeit 1	m/min	38	38
Schnittgeschwindigkeit 2	m/min	77	77
Sägebandantrieb Motorleistung 1	W	900	900
Sägebandantrieb Motorleistung 2	W	1.600	1.600
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	90	90
Hydraulikpumpe Motorleistung	W	750	750
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	850	850
Länge	mm	3.385	3.385
Breite	mm	2.045	2.045
Höhe	mm	1.820	1.940
Gewicht	kg	960	960

A & A CNC Serienausstattung

V-AUTO H Vollautomatik hydraulisch	■	■
CNC9-Programmsteuerung	■	■
Schnittdrucksteuerung mit Regler	-	■
Materialauflage 1,5 m mit Laufrollen	■	■
Materialwagen mit SSH/SSS	■	■
Kühlsystem mit Elektropumpe	■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern	■	■
Sägeband-Spureinstellung	■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter	■	■
Sägebandführung vorne verstellbar	■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar	■	■
Späneabstreifer und Spänebürste	■	■
Schutzbügel mit Sicherheitsabschaltung	■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter	■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■

Bestelldaten

A & A CNC Serienausstattung	78536	78534
UVP in € exkl. MwSt.	*19.960,00	*21.225,00

Bandsägeblätter für Modelle 390/391A CNC	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78470	45,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78471	45,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78149	45,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78472	45,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78473	45,00

A & A CNC Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stufenlose Drehzahlverstellung 20-90 m/min	78540	*1.390,00

BOMAR PULLDOWN

PULLDOWN	
h	13
s	0,65
m/min	37/70
0°	120
45°	90
60°	55
0°	120
45°	90
60°	55
0°	160x120
45°	100x120
60°	55x65



Bandsägeblätter PULLDOWN	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78481	23,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78482	23,00
BI-Metall Cobalt 18 ZpZ	78483	23,00
Stahlblechsockel	78945	*250,00

PULLDOWN
Abb. mit Stahlblech-Sockel
(Sonderzubehör)

Manuelle Metallbandsäge

Der große Schnittbereich, ist für den Einsatz in Werkstätten und Baustellen konzipiert. Bei dieser transportablen Maschine sind Schnitte von 0° sowie Gehrungsschnitte stufenlos bis 60° möglich. Der Sägevorschub erfolgt manuell durch Ziehen am Handführungshebel.

Metall-Bandsägemaschinen		PULLDOWN
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	160x120
Sägebandlänge	mm	1.620
Sägebandhöhe	mm	13
Sägebandstärke	mm	0,65
Schnittwinkel	°	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	37/70
Sägebandantrieb Motorleistung	W	370
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	90
Reststücklänge	mm	20
Länge	mm	810
Breite	mm	530
Höhe	mm	450
Gewicht	kg	38
Serienausstattung		
Stabiler Aluminium-Gussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspaneinrichtung		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Bestelldaten		
PULLDOWN		78942
UVP in € exkl. MwSt.		*1.050,00

BOMAR BASICUT 275.230 DG

BASICUT	
h	27
s	0,9
m/min	40/80
0°	230
45°	190
60°	120
0°	230
45°	180
60°	100
0°	275x230
45°	190x230
60°	120x100



Bandsägeblätter BASICUT	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78460	40,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78465	40,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78466	40,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78467	40,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78468	40,00

Manuelle Metallbandsäge

Die Bandsäge BasiCut hat ein weites Verwendungsspektrum. Die manuelle Schwerkraftbandsäge kann dank ausgezeichnetem Preis-Leistung-Verhältnis in klein- bis mittelständischen Unternehmen verwendet werden. Dank umfangreichem Zubehör ist es auch möglich, eine Schneideinheit für den Kunden maßgeschneidert zu konzipieren.

Der Sägerahmen ist aus einem Graugussstück hergestellt, wodurch bessere Vibrationsdämpfung und höhere Schnittpräzision gesichert sind. Diese ist auch durch einfache, doch hochwertige Hartmetallführung des Sägebandes unterstützt.

Metall-Bandsägemaschinen		BASICUT
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	275x230
Sägebandlänge	mm	2.720
Sägebandhöhe	mm	27
Sägebandstärke	mm	0,9
Schnittwinkel	°	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	40/80
Sägebandantrieb Motorleistung	W	1.100/1.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	978
Reststücklänge	mm	20
Länge	mm	1.574
Breite	mm	700
Höhe	mm	1.584
Gewicht	kg	370
Serienausstattung		
Stabiler Graugussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspaneinrichtung		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Bestelldaten		
BASICUT		78941
UVP in € exkl. MwSt.		*2.785,00

BOMAR BASICUT 275.230 GANC - Automatik Bandsägemaschine

BASICUT	
h	27
s	0,9
m/min	40/80
0°	230
45°	190
60°	120
0°	230
45°	180
60°	100
0°	275x230
45°	190x230
60°	120x100



Automatische Metallbandsäge mit manueller Gehrungsverstellung

Automatische Bandsäge mit NC-Steuerung. Nach Programmieren der Stücklänge und Stückzahl wird der ganze Arbeitszyklus durchgeführt. Die Soll-Länge des zu schneidenden Materials ist auf der frei positionierbaren Bedienungstafel sehr einfach einstellbar. Der größte Vorteil dieser Anlage besteht in möglicher Programmierung verschiedener Stückzahl des zu schneidenden Materials mit unterschiedlichen Längen, ohne dass es nötig ist die Anlage weiter zu steuern. Der auf den linearen Führungen gelagerte Vorschubspannstock wird beidseitig geöffnet, wodurch Kollisionen bei unebenem Material vermieden werden. Das minimale Reststück in der automatischen Betriebsart beträgt 180 mm. In der Grundausstattung der Anlage sind zwei Sägebandgeschwindigkeiten enthalten, und zwar 40 und 80 m/min.

Sonderzubehör

Bandspannungsanzeige



Spänespülpistole



Spanndruckregelung des Spannstockes



Digitale Gehrungsanzeige



Arbeitsleuchte



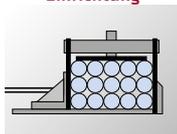
Mikroprühsystem



Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr



Bündelspann-Einrichtung



Laserliner



Metall-Bandsägemaschinen		BASICUT GANC
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	275x230
Sägebandlänge	mm	2.720
Sägebandhöhe	mm	27
Sägebandstärke	mm	0,9
Schnittwinkel	°	0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	40/80
Sägebandantrieb Motorleistung	W	1.100
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	768
Reststücklänge	mm	180
Länge	mm	1.970
Breite	mm	2.440
Höhe	mm	1.650
Gewicht	kg	500
Serienausstattung		
Stabiler Graugussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Bestelldaten		
BASICUT		78940
UVP in € exkl. MwSt.		*12.925,00

Bandsägeblätter BASICUT GANC	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78460	40,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78465	40,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78466	40,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78467	40,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78468	40,00

BOMAR Rollenbahnen zu BASICUT GANC	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlusssteil rechts	78866	*157,00
Anschlusssteil links	78867	*137,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78870	*302,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78846	*416,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78868	*399,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78869	*503,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	78871	*254,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78872	*296,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78873	*474,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	78874	*373,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	78875	*414,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	78876	*828,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	78877	*931,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	78878	*1.050,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	78879	*1.155,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	78880	*1.265,00

BOMAR EASYCUT 275.230 DG

EASYCUT	
h	27
s	0,9
m/min	40/80
0°	230
45°	190
60°	120
0°	230
45°	180
60°	100
0°	275x230
45°	190x230
60°	120x100



Hartmetall-Sägebandführung



Einfach abnehmbare Spänewanne



Musterzusammenbau mit Rollenbahn

BOMAR Rollenbahnen zu EASYCUT	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussstück rechts	78881	*181,00
Anschlussstück links	78882	*143,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78870	*302,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78846	*416,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78868	*399,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78869	*503,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	78871	*254,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78872	*296,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78873	*474,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	78874	*373,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	78875	*414,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	78876	*828,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	78877	*931,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	78878	*1.050,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	78879	*1.155,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	78880	*1.265,00

Universelle Metallbandsäge

EasyCut 275.230 DG ist eine universelle Schwerkraftbandsäge mit robustem Gusseisensägerahmen und Sägeband mit einer Höhe von 27 mm. Genaue Führung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern gelegtes Gelenk des Sägerahmens und synchron laufende Bürste für Entfernung von Spänen stellen eine gute Voraussetzung für effektive Leistung der Anlage und lange Lebensdauer des Sägebandes dar. Der Andruck in den Schnitt ist durch eigenes Gewicht des Sägerahmens gesichert. Die Sinkgeschwindigkeit des Sägerahmens wird durch einen Hydraulikzylinder mit Überlaufventil stufenlos geregelt. Nach Abschneiden des Materials und Ausschaltung des Sägebandes wird der Sägerahmen manuell gehoben. Das Sägeband wird durch einen industriellen Zweigeschwindigkeitsantrieb mit Schneckengetriebe angetrieben.

Sonderzubehör:



LaserLiner



Mikrosprühsystem

Metall-Bandsägemaschinen	EASYCUT	
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	275x230
Sägebandlänge	mm	2.720
Sägebandhöhe	mm	27
Sägebandstärke	mm	0,9
Schnittwinkel	°	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	2
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	40/80
Sägebandantrieb Motorleistung	W	1.100/1.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	978
Reststücklänge	mm	20
Länge	mm	1.588
Breite	mm	1.150
Höhe	mm	1.477
Gewicht	kg	370
Serienausstattung		
Stabiler Graugussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Bestelldaten		
EASYCUT		78900
UVP in € exkl. MwSt.		*3.125,00

Bandsägeblätter EASYCUT	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78460	40,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78465	40,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78466	40,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78467	40,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78468	40,00
Sonderzubehör		
LaserLiner-Lasermessleitlinie	78901	498,00
Mikro-Sprüh-Einrichtung 24V	78902	857,00

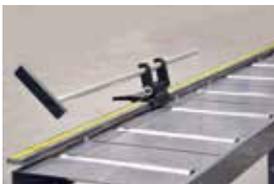
BOMAR ERGONOMIC

	320.258 DG/DGH	340.278 DG/DGH
h	27	27
s	0,9	0,9
m/min	20-120	20-120
0°	258	278
45°	210	260
60°	135	155
0°	250	275
45°	195	230
60°	170	115
0°	320x250	340x275
45°	210x245	230x255
60°	135x250	145x115



Manuelle/halbautomatische Metallbandsäge

Universelle Bandsägemaschine mit robustem Gussräherahmen und Sägeband von 27 mm. Die präzise Hartmetallführung des Sägebandes, in vorgespannten Kegelrollenlagern des Säherahmens und synchronlaufende Bürsten für Entfernung von Spänen stellen eine Voraussetzung für ausgezeichnete Schnittleistung dar. Das Sägeband wird durch einen industriellen Antrieb mit Frequenzumrichter und Getriebe mit Schrägverzahnung im Ölbad angetrieben.



Manueller Materialanschlag



Digitaler Materialanschlag



Hydraulische Schnitt-drucküberwachung bei DGH-Modelle

Metall-Bandsägemaschinen ERGONOMIC		320.258 DG/DGH	340.278 DG/DGH
Technikdaten			
Schnittbereich max.	mm	320x250	340x275
Sägebandlänge	mm	2.910	3.125
Sägebandhöhe	mm	27	27
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9
Schnittwinkel	°	45-0-60	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20-120	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	1.500	1.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	760	760
Reststücklänge	mm	20	20
Länge	mm	1.700	1.500
Breite	mm	1.480	1.570
Höhe	mm	2.000	2.100
Gewicht	kg	390	400
Serienausstattung			
Stabiler Graugussrahmen		■	■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■	■
Start-/Stopp-Funktion		■	■
Hartmetall-Sägebandführungen		■	■
Bandsägeblatt BI-Metall		■	■
Bestelldaten			
ERGONOMIC DG manuell		78903	78905
UVP in € exkl. MwSt.		*4.630,00	*5.265,00
ERGONOMIC DGH halbautomatisch		78904	78906
UVP in € exkl. MwSt.		*6.950,00	*7.945,00

Bandsägeblätter ERGONOMIC 320.258 DG/DGH	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78426	44,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78496	42,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78497	42,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78498	42,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78499	42,00

Bandsägeblätter ERGONOMIC 340.278 DG/DGH	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78422	44,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78423	44,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78424	44,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78425	44,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78428	44,00

Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
LaserLiner-Lasermessleitlinie	78901	498,00
Mikro-Sprüh-Einrichtung 24V	78902	857,00

BOMAR Rollenbahnen zu ERGONOMIC	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlussstück rechts	78866	*157,00
Anschlussstück links	78867	*137,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78870	*302,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78846	*416,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78868	*399,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 330 mm, 150 kg/m	78869	*503,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	78871	*254,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78872	*296,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78873	*474,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	78874	*373,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	78875	*414,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	78876	*828,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	78877	*931,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	78878	*1.050,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	78879	*1.155,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	78880	*1.265,00

BOMAR WORKLINE

	410.280 DG/DGH	510.350 DG/DGH	610.450 DGH
h	27	34	34
s	0,9	0,9	1,1
m/min	20-120	20-120	20-120
0°	280	350	450
45°	280	350	450
60°	210	250	310
0°	280	350	450
45°	270	340	420
60°	190	240	300
0°	410x280	510x350	610x450
45°	310x280	400x350	480x450
60°	205x280	260x350	320x450

Geradschnitt mit Biss

Die WORKLINE-Serie ist die praktische Lösung für die Werkstatt, wenn Geradschnitte als Aufgabe vorliegen. Dank einfacher, aber trotzdem komfortabler Bedienung sind die Sägen der Serie WORKLINE die ideale Lösung für Ihre Sägeanforderungen.

Genauere HM Führung des Sägebands, in Gleitlagern gelagertes Armgelenk, 27/34 mm hohes Sägeband und synchron laufende Bürste für die Beseitigung der Späne sind eine Voraussetzung für die hervorragende Maschinenleistung.

Zur grundlegenden Ausstattung dieser Maschine gehört ein Frequenzwandler, der die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebands in Bezug auf das zu schneidende Material im Bereich von 20-120 m/min. Dies erhöht erheblich sowohl die Standzeit der Sägebänder, als auch die Maschinenproduktivität.



Metall-Bandsägemaschinen WORKLINE		410.280 DG/DGH	510.350 DG/DGH	610.450 DGH
Technikdaten				
Schnittbereich max.	mm	410x280	510x350	610x450
Sägebandlänge	mm	3.800	4.780	5.200
Sägebandhöhe	mm	27	34	34
Sägebandstärke	mm	0,9	0,9	1,1
Schnittwinkel	°	60-0-60	60-0-60	60-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos	stufenlos	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit	m/min	20-120	20-120	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	2.200	3.000	3.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	756	761	481
Reststücklänge	mm	20	20	20
Länge	mm	2.130	2.500	2.770
Breite	mm	1.070	1.070	1.100
Höhe	mm	1.440	1.450	1.480
Gewicht	kg	570	685	710
Serienausstattung				
Stabiler Graugussrahmen		■	■	■
Schraubstock-Schnellspaneinrichtung		■	■	■
Start-/Stopp-Funktion		■	■	■
Hartmetall-Sägebandführungen		■	■	■
Bandsägeblatt BI-Metall		■	■	■
Bestelldaten				
WORKLINE DG manuell		78910	78915	-
UVP in € exkl. MwSt.		*7.440,00	*9.980,00	-
WORKLINE DGH halbautomatisch		78911	78916	78918
UVP in € exkl. MwSt.		*10.105,00	*12.840,00	*15.755,00

Bandsägeblätter WORKLINE 410.280 DG/DGH	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78485	54,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78486	54,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78487	54,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78488	54,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78489	54,00
BI-Metall Cobalt 10/14 ZpZ	78484	54,00

Bandsägeblätter WORKLINE 510.350 DG/DGH	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78450	80,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78451	80,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78452	80,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78456	80,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78457	80,00

Bandsägeblätter WORKLINE 610.450 DGH	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78412	87,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78413	87,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78414	87,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78415	87,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78418	87,00



Musterzusammenbau mit Rollenbahn

Serienausstattung



Hydraulische Schnitt-
drucküberwachung bei
DGH-Modelle



Sägebandführung aus
Hartmetall



Übersichtliche
Winkelskala



Sägeband-
Reinigungsbürste

Sonderzubehör



Bandspannungsanzeige



Spänespülpistole



Spanndruckregelung
des Spannstockes



Digitale
Gehrungsanzeige



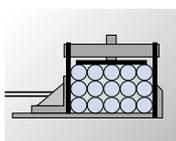
Arbeitsleuchte



Mikrosprühsystem



Dritte
Kühlflüssigkeitszufuhr



Bündelspann-
Einrichtung



Laserliner

BOMAR Rollenbahnen zu WORKLINE 410.280 DG/DGH	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlusssteil links	78887	*179,00
Anschlusssteil rechts	78888	*179,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 440 mm, 600 kg/m	78885	*501,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 440 mm, 600 kg/m	78886	*714,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 440 mm, 600 kg/m	78883	*567,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 440 mm, 600 kg/m	78884	*786,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	78889	*691,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78847	*842,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78955	*963,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	78956	*1.080,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	78957	*1.200,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79000	*1.360,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79001	*1.560,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79002	*1.770,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79003	*1.950,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79004	*2.170,00

BOMAR Rollenbahnen zu WORKLINE 510.350 DG/DGH	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlusssteil links	79010	*272,00
Anschlusssteil rechts	79011	*272,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 540 mm, 600 kg/m	79012	*625,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 540 mm, 600 kg/m	79013	*865,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 540 mm, 600 kg/m	79014	*550,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 540 mm, 600 kg/m	79015	*792,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	78889	*670,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78847	*817,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78955	*963,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	78956	*1.080,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	78957	*1.200,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79000	*1.360,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79001	*1.560,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79002	*1.770,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79003	*1.950,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79004	*2.170,00

BOMAR Rollenbahnen zu WORKLINE 610.450 DGH	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlusssteil links	79020	*313,00
Anschlusssteil rechts	79021	*313,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 640 mm, 600 kg/m	79022	*685,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 640 mm, 600 kg/m	79023	*952,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 640 mm, 600 kg/m	79024	*600,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 640 mm, 600 kg/m	79025	*870,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	78889	*670,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78847	*817,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78955	*963,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	78956	*1.080,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	78957	*1.200,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79000	*1.360,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79001	*1.560,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79002	*1.770,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79003	*1.950,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79004	*2.170,00

BANDSÄGEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

BOMAR TOPLINE 510.350 DGH

TOPLINE	
h	34
s	1,1
m/min	20-120
0°	350
45°	360
60°	225
0°	350
45°	350
60°	225
0°	510x350
45°	350x350
60°	225x360



ELMAG
★★★★★
PREMIUM

Hydraulische Schnitt-
drucküberwachung bei
DGH-Modelle



Sonderzubehör



Bandspannungsanzeige



Spänespülpistole



Spanndruckregelung
des Spannstockes



Digitale
Gehrungsanzeige



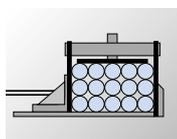
Arbeitsleuchte



Mikrosprühsystem



Dritte
Kühlflüssigkeitszufuhr



Bündelspann-
Einrichtung



Laserliner

Zweisäulengeführtes TOP-Modell

Ist eine halbautomatische Doppel-
Gehrungsbandsäge mit modernster Technologie
ausgestattet, wie zB. Servo-Sägevorschub,
spielfreiem Direktantrieb und stufenloser
Doppelgehrung.

Standardausstattung

Zwei-Säulenführung, Vorschub mit Servoantrieb
und Kugelumlaufspindel, Sägerahmen auf spielfrei
vorgespannten Linearführungen, Lagerung des
Sägerahmens auf einem großzügig dimensionierten
Drehkranz, durch die 3° Schrägstellung des
Sägerahmens wird bei Trägern und Profilen
ein kürzerer Schnittkanal ermöglicht

Metall-Bandsägemaschinen	TOPLINE	
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	510x350
Sägebandlänge	mm	4.780
Sägebandhöhe	mm	34
Sägebandstärke	mm	1,1
Schnittwinkel	°	45-0-60
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	3.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	778
Reststücklänge	mm	60
Länge	mm	1.435
Breite	mm	2.358
Höhe	mm	2.002
Gewicht	kg	1.050
Serienausstattung		
Stabiler Graugussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Hydraulische Schnittdrucküberwachung		■
Bestelldaten		
TOPLINE		78925
UVP in € exkl. MwSt.		*19.8455,00

BOMAR Rollenbahnen zu TOPLINE	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlusssteil links	79030	*710,00
Anschlusssteil rechts	79031	*570,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78970	*776,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78971	*1.095,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78973	*655,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78972	*986,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	79035	*1.255,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78976	*1.420,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78979	*1.785,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	79036	*1.980,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	79037	*2.190,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79038	*1.900,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79039	*2.170,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79040	*2.575,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79041	*2.863,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79042	*3.142,00

Bandsägeblätter TOPLINE	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78450	80,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78451	80,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78452	80,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78456	80,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78457	80,00

BOMAR PROLINE 420.350 ANC

TOPLINE	
h	34
s	1,1
m/min	20-120
0°	350
0°	350
0°	420x350



Sonderzubehör



Bandspannungsanzeige



Spänespülpistole



Spanndruckregelung des Spannstockes



Digitale Gehrungsanzeige



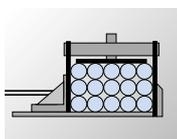
Arbeitsleuchte



Mikroprühsystem



Dritte Kühlflüssigkeitszufuhr



Bündelspann-Einrichtung



Laserliner

BOMAR Rollenbahnen zu PROLINE	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Anschlusssteil links	79010	*272,00
Anschlusssteil rechts	79011	*272,00
Anschlussversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78973	*655,00
Anschlussversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78972	*986,00
Grundversion 2.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78970	*776,00
Grundversion 3.000 mm, Breite 550 mm, 1.200 kg/m	78971	*1.095,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 2.000 mm	78889	*691,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 3.000 mm	78847	*842,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 4.000 mm	78955	*963,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 5.000 mm	78956	*1.080,00
Manueller Materialanschlag mit Maßband 6.000 mm	78957	*1.200,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 2.000 mm	79000	*1.360,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 3.000 mm	79001	*1.560,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 4.000 mm	79002	*1.770,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 5.000 mm	79003	*1.950,00
Manueller Materialanschlag mit Digitalanzeige 6.000 mm	79004	*2.170,00

Zweisäulengeführter Vollautomat

Die vollautomatische Zweisäulen-Bandsägemaschine ist für Schnitte mit einem Material-Ø von 350 mm bestimmt. Der Vorschub des Materials, die Materialaufnahme und der Vorschub des Sägebandarms werden hydraulisch automatisch getätigt. Die Programmierung erfolgt in einzelnen Schritten und der Benutzer hat dank der grafischen Anzeige einen guten Überblick. Die Materialaufnahme erfolgt mit Vollhub-Spannstöcken. Die Maschine ist mit einem Frequenzumformer ausgestattet, welcher die Einstellung der optimalen Geschwindigkeit des Sägebandes in Bezug auf das zu schneidende Material ermöglicht.

Metall-Bandsägemaschinen		PROLINE
Technikdaten		
Schnittbereich max.	mm	420x350
Sägebandlänge	mm	4.780
Sägebandhöhe	mm	34
Sägebandstärke	mm	1,1
Schnittwinkel	°	0
Drehzahlstufen	Anz.	stufenlos
Schnittgeschwindigkeit 1 / 2	m/min	20-120
Sägebandantrieb Motorleistung	W	4.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Einlaufhöhe	mm	780
Reststücklänge	mm	20
Länge	mm	2.900
Breite	mm	2.050
Höhe	mm	2.400
Gewicht	kg	1.200
Serienausstattung		
Stabiler Graugussrahmen		■
Schraubstock-Schnellspanneinrichtung		■
Start-/Stopp-Funktion		■
Hartmetall-Sägebandführungen		■
Bandsägeblatt BI-Metall		■
Hydraulische Schnittdrucküberwachung		■
Bestelldaten		
PROLINE		78920
UVP in € exkl. MwSt.		*25.890,00

Bandsägeblätter PROLINE	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78450	80,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78451	80,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78452	80,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78456	80,00
BI-Metall Cobalt 8/12 ZpZ	78457	80,00

BAUER S 280-320 /DG - Mittlere Gehrungs- und Schwenkbandsägen

	280 DG	320 DG
h	27	27
s	0,9	0,9
m/min	35/70	35/70
0°	280	320
45°	240	320
60°	150	210
45°	240	320
0°	330x180	490x160
45°	220x240	325x240
60°	130x160	210x240
45°	220x240	325x240



- Metallbau
- Maschinenbau
- Gerätebau
- Anlagenbau
- Rohrleitungsbau
- Kesselbau
- Behälterbau
- Installateure
- KFZ-Werkstätten
- Karosseriebau
- Schlossereien
- Schmieden
- Spenglerien
- Isolierbetriebe
- Hochbau
- Tiefbau

BAUER S - Deutsche Qualitätsprodukte

BAUER Metall-Bandsägen bieten ein hervorragendes Technikdesign und sind auf Grund ihrer hohen Antriebsleistung und Dauerbelastbarkeit ideal für die Großserienproduktion geeignet.

Großer Schnittbereich

BAUER S-Modelle sind kompakt gebaut, besitzen jedoch einen großen Schnittbereich - z.B. Rundmaterial bis Durchmesser 280 mm bzw. 320 mm und Formrohre bis 330x180 mm bzw. 490x160 mm.

Sehr präzise

BAUER S-Modelle bieten eine sehr hohe Schnittgenauigkeit von nur ±0,15 mm auf 100 mm Materialhöhe. Eine serienmäßig installierte, stufenlos einstellbare Absenkautomatik, zwei Schnittgeschwindigkeiten für harte und weiche Werkstoffe und ein Hochleistungs-Bandsägeblatt aus Bimetall Cobalt sorgen für gleichmäßig saubere Schnittergebnisse.

Aufrüstbar

Umfangreiches Sonderzubehör zur Automatisierung des Schnittprozesses und zur Optimierung des Maschinenhandlings macht die BAUER S-Modelle zu einem Herzstück des Sägetechnikers.

Beide S-Modelle sind u.a. mit einer stufenlosen Drehzahlverstellung und bis Halbautomatikbetrieb aufrüstbar, siehe BAUER S Sonderzubehör.

BAUER S 280 DG - 1.100/1.400 W

Mittelgroße Doppelgehrungsbandsäge für Schnittgrößen bis 330x180 mm. Besonders robustes Industriemodell mit langer Lebensdauer. Hohe Antriebsleistung, zwei Drehzahlstufen, Gehrung 45-0-60°.

- Stufenlos einstellbarer Sägerahmen-vorschub - mit hydraulischer Absenkautomatik mit Regelventil

- Kräftiges Spannen - robuster Spanschraubstock mit Handrad
- Schneiden rechts- und linksgerichteter Gehrungen - Schraubstockspannung links oder rechts von der Schnittstelle
- Rasche Gehrungseinstellung 45-0-60° - mit Winkelschnellspanner, gut ablesbarer, präziser Winkelskala und Winkelfestanschlag 45-0-45°
- Leistungsstark - ideal dimensionierter, zweistufiger Sägebandantrieb mit 1.100/1.400 W
- Laufruhig und langlebig - hochwertiges Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Gute Übersicht - zentrales Bedienpanel mit Drehregler für Absenkautomatik
- Zweistufenschaltung für Schnittgeschwindigkeiten 35 und 70 m/min
- Optimale Sägebandkühlung - Kühlmittelkreislaufsystem mit Elektropumpe, Dosierventil und Rücklauffilter, Kühlmittelbehälter im Maschinensockel
- Gleichmäßiger Sägebandlauf - ideal dimensionierte Sägebandräder mit Präzisionslagern und Spureinstellung
- Konstante Sägebandspannung - mit stufenlos einstellbarem Sägebandspanner und Tellerfederpaket
- Enge, spielfreie Sägebandführung - Spannager vorne zum Werkstück verstellbar, vorne und hinten präzise einstellbare Doppelspannlager mit Exzenterachse
- Stets sauberes Sägeband - mit Späneabstreifer aus Hartmetall und einstellbarer Spänebürste
- Betriebsicher - Sägebandschutz mit Endausschalter, Greifschutze, AutoOFF-Abschaltautomatik bei Sägeende, Not-

S 280 DG



Späneabstreifer aus Hartmetall, direkt angeschlossenes Kühlmittelventil, präzise einstellbare Doppelspannlager, einstellbarer Späneabstreifer - BAUER Bandsägen bieten bis ins Detail eine sehr gute Verarbeitungsqualität.

Aus-Taster, Nullspannungsauslösung, CE-konform

- Hochwertiges Bandsägeblatt aus Bimetall Cobalt, 3.010x27x0,9 mm
- Plug&Play-Ausstattung mit Getriebeölfüllung

BAUER S 320 DG - 1.100/1.400 W

Mittelgroße Doppelgehrungsbandsäge für Schnittgrößen bis 490x160 mm. Besonders robustes Industriemodell mit langer Lebensdauer. Hohe Antriebsleistung, zwei Drehzahlstufen, Gehrung 45-0-60°.

Wie BAUER S 280 DG, jedoch mit großem Schnittbereich und Bandsägeblatt aus Bimetall Cobalt, 3.900x27x0,9 mm.



S 320 DG

Abbildung in Schwenkposition für Gehrungsschnitt



Winkelschnellspanner mit großer, präziser Skala



Absenkautomatik - Drehregler am Steuerpult

BAUER S Sonderzubehör

Stufenlose Drehzahlverstellung 20-110 m/min

Schnittgeschwindigkeit genau anpassen - besonders wichtig beim Ablängen von Vollmaterialien und Spezialwerkstoffen. Ausführung mit Frequenzumformer und präzisiertem Drehregler.

Bündelspanner

Stangenbündel in einem Durchgang schneiden - der Bündelspanner fixiert das Materialbündel, sorgt für gleichmäßige Schnittlängen, saubere Schnittflächen und erhöht enorm die Durchsatzleistung.

Microdosiergerät

Sägeband optimal Kühlen und Schmieren - mit exakt dosier- und sprühbarem Schneideöl. Saubere Verarbeitung, hervorragende Schnittqualität, lange Standzeit des Sägebandes. Ausführung mit Umschalter zur Kühlmittelanlage oder als Einzelgerät.

Sprühöl für Microdosiergeräte

Sparsam dosierbares Hochleistungs-Schneideöl im 5 Liter-Behälter.

Hydraulisches Anheben des Sägerahmens

Sägerahmen automatisch Anheben - spart Zeit und Kraft.

Halbautomatik für Bandsägen S280 - S320

Das Highlight der Bauer S Bandsägen. Die Halbautomatik umfasst:

Hydraulische Schnittdrucksteuerung

Schnittdruck des Sägerahmens genau steuern - die Schnittdrucksteuerung ermöglicht eine laufende Optimierung der Schnittzeit bzw. Durchsatzleistung und beugt einer Überlastung vor - lange Standzeit des Sägebandes. Bedienung mit präzisiertem Drehregler (Durchflussregelventil).

Hydraulische Schraubstockspannung

Automatisch, gleichmäßig und sicher Spannen - mit Hydraulikzylinder. Der Spannweg ist am Schnellspannschraubstock mittels Handrad reduzierbar.

Halbautomatik Anheben/Öffnen

Schnittprozess optimieren - ideal bei häufiger Verwendung. Automatisches Anheben des Sägerahmens und Öffnen des Schnellspannschraubstocks nach dem Sägevorgang.

Abschaltung bei Bandabriss SBÜ

Sägebandüberwachung mittels Endausschalter. Der Antrieb wird bei Bandunterspannung oder -riss ausgeschaltet.

Digitale Gehrungsanzeige

Hohe Gehrungsgenauigkeit - Digitaldisplay mit präziser Anzeige des Schnittwinkels auf 0,1 Winkelgrad.

Materialanschlag mit Skala

Hohe Wiederholgenauigkeit bei Serienschritt - Stangensperre mit mechanisch einstellbarem Materialanschlag. Gut ablesbare Messskala, Längen 1.000 oder 2.000 mm.

Metall-Bandsägemaschinen BAUER		S 280		S 320	
		DG		DG	
Technikdaten					
Schnittbereich max.	mm	330x180		490x160	
Sägebandlänge	mm	3.010		3.900	
Sägebandhöhe	mm	27		27	
Sägebandstärke	mm	0,9		0,9	
Schnittwinkel	°	45-0-60		45-0-60	
Drehzahlstufen	Anz.	2		2	
Schnittgeschwindigkeit 1/2	m/min	35/70		35/70	
Sägebandantrieb Motorleistung 1	W	1.100		1.100	
Sägebandantrieb Motorleistung 2	W	1.400		1.400	
Kühlmittelpumpe Motorleistung	W	90		90	
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60		400/50-60	
Schnittgenauigkeit auf 100 mm Höhe	mm	±0,15		±0,15	
Einlaufhöhe	mm	750		760	
Länge	mm	1.700		2.020	
Breite	mm	700		1.000	
Höhe	mm	1.400		1.300	
Gewicht	kg	490		740	
Serienausstattung					
S Metall-Bandsägemaschine		■		■	
Absenkautomatik mit Regelventil		■		■	
Schraubstockspannung rechts/links		■		■	
Winkelschnellspanner/Winkelskala		■		■	
Winkelfestanschlag 45-0-45°		■		■	
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung		■		■	
Zentrales Bedienpanel		■		■	
Kühlsystem mit Elektropumpe		■		■	
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■		■	
Sägeband-Spureinstellung		■		■	
Sägebandführungen verstellbar		■		■	
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■		■	
Späneabstreifer Hartmetall / Spänebürste		■		■	
Sägebandschutz mit Endausschalter		■		■	
AutoOFF-Abschaltautomatik		■		■	
Sägerahmen mit Kegelrollenlagern		■		■	
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■		■	
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt 4/6 ZpZ		■		■	
Werkzeug-/Betriebsanleitung/CE		■		■	
Bestelldaten					
Serienausstattung		78609		78613	
UVP in € exkl. MwSt.		*7.120,00		*9.055,00	

BAUER S Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stufenlose Drehzahlverstellung 20-110 m/min, 1,5 kW FU	78665	*1.440,00
Microdosiergerät mit Kühlmittelanlage/Umschalter	78660	*1.425,00
Microdosiergerät ohne Kühlmittelanlage	78669	*1.015,00
Sprühöl für Microdosiergeräte, 5 Liter-Behälter	78743	*115,00
Hydraulisches Anheben des Sägerahmens	78664	*1.425,00
Halbautomatik für Bandsägen S280 - S320	78666	*4.725,00
Abschaltung bei Bandabriss - Sägebandüberwachung	78667	*195,00
Digitale Gehrungsanzeige, 0,1 Winkelgrad	78668	*981,00
Bündelspanner	78663	*223,00
Materialanschlag mit Skala 1.000 mm	78651	*562,00
Materialanschlag mit Skala 2.000 mm	78652	*776,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.010x27x0,9, 3/4 ZpZ	78181	44,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.010x27x0,9, 4/6 ZpZ	78174	44,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.010x27x0,9, 5/8 ZpZ	78183	44,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.010x27x0,9, 6/10 ZpZ	78182	44,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.010x27x0,9, 10/14	78420	44,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.900x27x0,9, 3/4 ZpZ	78143	53,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.900x27x0,9, 4/6 ZpZ	78194	53,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.900x27x0,9, 5/8 ZpZ	78151	53,00
Bandsägeblatt BI-Metall Cobalt 3.900x27x0,9, 6/10 ZpZ	78195	53,00

BAUER VG 450 L /ZA-2 /ST

VG 450	
h	34
s	1,1
m/min	30/60
0°	450
45°	430
60°	260
45°	440
0°	450x600
45°	450x390
60°	450x260
45°	450x440

VG 450 - die wirtschaftlichste Art, Gehrung zu sägen

Die Gehrungsbandsägen VG 450 eröffnen zahlreiche Vorteile und völlig neue Möglichkeiten für das wirtschaftliche Ablängen und Gehrungssägen.



VG 450 L

Robust und hoch belastbar - ideal für den Dauereinsatz in Gewerbe und Industrie

VG 450 L - vertikales Supermodell

Vertikale Gehrungsbandsäge mit beidseitiger Gehrungsverstellung.

- Ideales Konzept - vertikaler Sägerahmen, großer Schnittbereich 450x600 mm
- Rasch und präzise - stufenlos regelbarer, hydraulischer Sägerahmenvorschub auf hochgenauen Linearführungen
- Winkeleinstellung in Sekunden - stufenlos regelbare, hydraulische Gehrungsverstellung 45-90-60° mit zeitsparendem Eil- und präzisiertem Schleichgang
- Ein Kontrollblick genügt - digitale, beidseitige Gehrungsanzeige 0,1°, Verarbeitungsgenauigkeit 0,03°
- Automatisches Spannen - hydraulischer Schnellspannschraubstock mit Spanndruckanzeige, Handrad für Spannwegbegrenzung
- Große Spannfläche, Spannbacke abnehmbar - Sägetisch für Materialaufspannung ermöglicht das Sägen spitzer Winkel, Shifter-Schnitte mit doppelter Gehrung, Aufsägen runder Bögen etc.
- Vielseitig - als Vertikalbandsäge für Eck- und Ausklinkschnitte verwendbar
- Beschickung von oben - optimal für schwere und sperrige Materialien
- Schnittdruck bzw. -zeit optimierbar - mit stufenlos einstellbarer, hydraulischer Schnittdrucksteuerung SDS
- Laufruhig und langlebig - Kompaktgetriebe mit Ölbad für Dauerschmierung
- Hoher Bedienkomfort, gute Übersicht - zentral angeordnetes Bedienpanel

- Sägeblattkühlung am Stand der Technik - Microdosiergerät mit Sprüheinrichtung¹⁾
- Hohe, konstante Sägeblattspannung - verwindungssteifer Sägerahmen, Sägeblattspanner mit Tellerfedern, Spanndruckanzeige (Kontrolllampe)
- Präzise Sägeblattführung für höchste Schnittgenauigkeit - mit verstellbaren Einstellvorrichtungen und Längsführungen, langen Führungsbacken aus Hartmetall und einstellbaren Spannlagern
- Geschütztes Sägeblatt - nach Schnittende automatische Parkposition
- Betriebssicher - Abschaltung bei Schnittende (AutoOFF), Sägebandriss, offenem Sägeblattschutz, defektem Endausschalter. Mit Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform.

VG 450 LZA-2 - mit Zangenvorschub

Gehrungsbandsägeautomat mit Zangenvorschub, Rollbahn und SPS/Touch Screen.

- Einfachhub max. 1.500 mm, daher ideal für Abschnittlängen bis 1.500 mm
- Rollbahn 2.000 mm mit hydraulischer Vorschubzange und Doppellinienführung - Maßtoleranz bei Einfachhub ±0,15 mm
- Beschickung von oben möglich
- Moderne, übersichtliche Dateneingabe

- und Funktionssteuerung - SPS/Touch Screen für Eingabe und Abruf von sechs Abschnittlängen, Winkel und Stückzahl
- 100 Schnittprogramme
- Betriebssicher - Abschaltung bei Stückzahl- und Stangenende

VG 450 LST - mit Stangenvorschub

Gehrungsbandsägeautomat mit Stangenvorschub, Rollbahn und SPS/Touch Screen.

Wie VG 450 LZA-2, jedoch

- Einfachhub max. 6.300 mm, daher ideal auch für Abschnittlängen > 1.500 mm
- Rollbahn 7.000 mm mit hydraulischer Vorschubzange, Vorschubmotor und Flachführung - Maßtoleranz bei Einfachhub bis 250 mm Schnittbreite ±0,15 mm, darüber ±0,25 mm
- Durchlasshöhe Vorschubzange 300 mm
- 60 Schnittprogramme
- Variable Vorschubgeschwindigkeit - stufenlos einstellbarer Drehregler
- Vorschubzange mit Doppelfunktion:
 - Automatik: vollautomatischer Vorschub
 - Manuell: programmierbarer Anschlag
- Sehr wirtschaftlich auch bei kleinen Stückzahlen oder Einzelschnitt

Die Zukunft ist jetzt - VG 450 LST

- Langer Einzelhub, ideal auch für große Abschnittlängen
- Längentoleranz $\pm 0,15$ bzw. $\pm 0,25$ mm
- SPS/Touch Screen mit 60 Schnittprogrammen
- Vorschub stufenlos regelbar (Potentiometer)
- Vorschubzange für Automatikvorschub und als manuell programmierbarer Materialanschlag
- Vorschublänge bis max. 14.000 mm möglich (auf Anfrage)

ELMAG®

Powered by Quality



Schraubstockspannung rechts hydraulisch

Material automatisch doppelt spannen - das gleichzeitige Spannen vor und nach dem Sägebund reduziert die Gratbildung auf ein Minimum (Antigrat-Funktion).

Laser-Schnitlinienbeleuchtung

Schneiden auf Anriss - gut sichtbare Laserlinie, ideal für das präzise Schneiden auf Einzelmarkierungen.

Automatische Winkelvorwahl

Schnittwinkel automatisch vorwählen - Winkelmaß eingeben (z.B. 60,3° li) oder aus drei Winkeln vorwählen (z.B. 50° li, 90°, 45° re). Der Winkel wird automatisch eingestellt (Eil- und Schleichgang). Einfache Tastenbedienung. Ideal bei häufig wechselndem Gehrungsschnitt.

Kühlmittelpumpe zusätzlich zur Sprüheinrichtung

Kühlen mit Kühlmittel - empfohlen für das Schneiden von Vollmaterial ab Durchmesser 150 mm. Kühlkreislaufsystem mit Elektropumpe.

Betriebsstundenzähler

Einschaltstunden zählen und anzeigen - wichtig für Zeitmanagement, Wartungsintervallkontrolle und Qualitätssicherung.

Automatische Anlaufrolle, hydraulisch absenkbar

Materialzufuhr optimieren - mit hydraulisch verstellbarer Führungsrolle zur seitlichen Führung des Stangenmaterials auf der Zufuhr-Rollbahn. Automatische Absenkung nach Materialvorschub.

Verlängerung der Vorschublänge um 1.000 mm

Zufuhrrollbahn- bzw. Vorschubverlängerung um 1.000 mm.

Automatische Materialvermessung für Kopfschnitt

Kopfschnitt automatisieren - nach Start eines Schnittprogramms erfolgt die Materialvermessung und Positionierung des ersten Schnittes automatisch. Kopfschnitt = erster Schnitt nach der Materialvorderseite.

Hydraulischer Bündelspanner an der Vorschubzange

Materialzufuhr optimieren - mitfahrender Bündelspanner an der Vorschubzange zur Verarbeitung von Materialbündeln.

Bandsägeblätter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BI-Metall Cobalt 3/4 ZpZ	78408	75,00
BI-Metall Cobalt 4/6 ZpZ	78409	75,00
BI-Metall Cobalt 5/8 ZpZ	78410	75,00
BI-Metall Cobalt 6/10 ZpZ	78411	75,00

Metall-Bandsägemaschinen BAUER		VG 450	VG 450	VG 450
Technikdaten		L	LST	LZA-2
Schnittbereich max.	mm	450x600	450x600	450x600
Sägebandlänge	mm	4.450	4.450	4.450
Sägebandhöhe	mm	34	34	34
Sägebandstärke	mm	1,1	1,1	1,1
Schnittwinkel	°	45-90-60	45-90-60	45-90-60
Drehzahlstufen	Anz.	2	2	2
Schnittgeschwindigkeit 1	m/min	30	30	30
Schnittgeschwindigkeit 2	m/min	60	60	60
Sägebandantrieb Motorleistung	W	2.200	2.200	2.200
Hydraulikpumpe Motorleistung	W	370	370	370
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Abschnittlängenzahl SPS	Anz.	-	6	6
Einzelhublänge max.	mm	-	6.300	1.500
Längentoleranz	mm	-	$\pm 0,15/0,25$	$\pm 0,15$
Rollbahnlänge	mm	-	7.000	2.000
Länge	mm	2.100	3.300	3.300
Breite	mm	1.360	wie Rollbahn	2.300
Höhe	mm	2.200	2.450	2.450
Gewicht	kg	1.180	1.200	1.200
Lackierung Maschine grau	RAL	7042	7042	7042
Lackierung Schutzdeckel weiß	RAL	9002	9002	9002
VG Serienausstattung				
VG Metall-Bandsägemaschine		■	■	■
SPS6/Touch Screen (6 Abschnittlängen)		-	■	■
100 Schnittprogramme		-	-	■
60 Schnittprogramme		-	■	-
Stangenvorschub / Rollbahn 7.000 mm		-	■	-
Zangenvorschub / Rollbahn 2.000 mm		-	-	■
Vorschubzange hydraulisch		-	■	■
VOR Vorschubregler stufenlos		-	■	-
Hubaufteilung durch Steuerung		-	■	■
Endabschaltung bei Stückzahl-/Stangenende		■	■	■
Schnittdrucksteuerung mit Regler		■	■	■
Schnellspannung hydraulisch		■	■	■
Schnellspannschraubstock		■	■	■
Spannbacke abnehmbar		■	■	■
Winkelinstellung mit Eil- und Schleichgang		■	■	■
Schnittwinkelanzeige digital		■	■	■
Kompaktgetriebe mit Ölfüllung		■	■	■
Zentrales Steuerpanel		■	■	■
Microdosiergerät mit Sprüheinrichtung		■	■	■
Sägebandräder mit Präzisionslagern		■	■	■
Sägeband-Spurenstellung		■	■	■
Sägebandspanner mit Tellerfedern		■	■	■
Sägeband-Spannungsanzeige		■	■	■
SBÜ Sägebandüberwachung Endausschalter		■	■	■
Sägebandführung vorne verstellbar		■	■	■
Spannlager vorne/hinten einstellbar		■	■	■
Späneabstreifer Hartmetall / Spänebürste		■	■	■
Greifschutz		■	■	■
Sägebandschutz mit Endausschalter		■	■	■
AutoOFF-Abschaltautomatik		■	■	■
Not-Aus / Nullspannungsauslösung		■	■	■
Stahlblechsockel mit Spänewanne		■	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt		■	■	■
Hydraulikaggregat mit Ölfüllung		■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■
Bestelldaten				
VG Serienausstattung		78701	78702	78703
UVP in € exkl. MwSt.		*27.095,00	*50.900,00	*48.345,00

BAUER-Modelle	BAUER VG Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
VG 450 L	Stufenlose Drehzahlverstellung 20-120 m/min, FU	78770	*1.530,00
	Schraubstockspannung rechts hydraulisch	78771	*2.265,00
	Sägebandspannung hydraulisch	78772	*1.530,00
	Laser-Schnitlinienbeleuchtung	78773	*850,00
	Automatische Winkelvorwahl	78774	*634,00
	Kühlmittelpumpe zusätzlich zur Sprüheinrichtung	78775	*565,00
	Bündelspanner mechanisch	78776	*238,00
	Bündelspanner hydraulisch	78777	*1.570,00
	Betriebsstundenzähler	78779	*150,00
	Sprühöl für Microdosiergeräte, 5 Liter-Behälter	78743	*115,00
VG 450 LST	Automatische Anlaufrolle, hydraulisch absenkbar	78780	*2.350,00
	Verlängerung der Vorschublänge um 1.000 mm	78781	*1.230,00
	Automatische Materialvermessung für Kopfschnitt	78782	*1.300,00
VG 450LST/ZA-2	Hydraulischer Bündelspanner an der Vorschubzange	78778	*1.940,00
VG 450LST/ZA-2	Sicherheitspaket CE - Zugangssicherung Lichtschranke	78785	*2.320,00



BAUER V 450 V / 650 V - Vertikalbandsägen

	450 V	650 V
$n_{min.}$	6	12
$n_{max.}$	20	34
m/min	32/64	35/70
°	440x230	620x420

Endausschalter der Schutzabdeckung

Bedienelemente zentral an der Maschinensäule



Sägeblattspanner

Schutzverkleidung der Sägebandrolle oben

Höhenverstellbarer Führungsarm

Gehärtete Führungsbacken mit Bandführungsrollen

Endlos-Bandsägeblatt Bimetall Cobalt

Präzisions-Sägetisch aus Grauguss

Schutzverkleidung der Sägebandrolle unten

450 V



16|95

13|65

Sägetisch stufenlos nach vorne und hinten schwenkbar - Ideal für längsgeführten Winkelschnitt

10|40

8|30

Sägebandhöhe | Kleinsten Radius [mm]

3|3 4|8 6|16

Ecken und Konturen

Vertikalbandsägen ermöglichen die saubere Ausführung von Eck-, Kontur-, Ausklink- und Spezialtrennschnitten in Metallplatten, Blechteile, Rohre und Profile.

Vertikalbandsägen sind auch für das normale Ablängen von Stangenmaterial und den passgenauen Zuschnitt von Verbund- und Gusswerkstoffen sowie Kunststoff geeignet. Ihre robuste, verwindungssteife Bauform ermöglicht hohe Belastungen und intensiven Dauerbetrieb - ideale, einfach bedienbare Maschinen für Metallwerkstätten und Maschinenbau, Gießereibetriebe, Werkzeug-, Muster- und Modellbau, Materialprüfung etc.

- Großer Schnittbereich 440x230 bzw. 620x420 mm
- Leistungsstark - kräftiger Antriebsmotor 750 bzw. 1.420 W
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten 32/64 bzw. 35/70 m/min.
- Bandsägeblatt Bimetall, Sägebandhöhe 6 bis 20 bzw. 12 bis 34 mm

- Konstante Sägeblattspannung - mit Sägebandrollen ober- und unterhalb des Sägetisches und Sägeblattspanner
- Präzise Sägeblattführung für höchste Schnittgenauigkeit - mit verstellbarem Führungsarm, gehärteten Führungsbacken und einstellbaren Bandführungsrollen
- Stufenlos nach vorne und hinten schwenkbarer Sägetisch
- Betriebssicher - mit Endausschalter der Schutzabdeckungen, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

BAUER V-Sonderzubehör

Drehzahlverstellung, Microdosiergerät und Sprühöl

Schiebetisch mit hydraulischem Tischvorschub

Gleichmäßiger Vorschub, sauberer Schnitt - Halbautomatik mit Längshub 650 mm.

Sägeblattschweißapparat, Schere und Schleifstein

Bandsägeblatt-Rollenware ablängen, anschleifen und verschweißen - bis Sägebandhöhe max. 16 mm.

Winkelanschlag

Winkel einstellen und passgenau schneiden - 90-45° stufenlos, stabil, führungssicher.

Queranschlag

Präzise Materialführung, passgenaues Schneiden - stabile, einfach montierbare Führungsschiene.

Laser-Schnittlinienbeleuchtung

Schneiden auf Anriss - gut sichtbare Laserlinie, ideal für das präzise Schneiden auf Einzelmarkierungen.

Halogenlampe 50 W

Mehr Sicherheit und Präzision durch gute Arbeitsplatzbeleuchtung.

Vertikal-Bandsägemaschinen	BAUER	
	450 V	650 V
Schnittbereich	mm 440x230	620x420
Sägebandlänge	mm 3.400	4.800
Sägebandhöhe	mm 6-20	12-34
Sägebandrolle Durchmesser	mm 450	630
Drehzahlstufen	Anz. 2	2
Schnittgeschwindigkeit 1	m/min 32	35
Schnittgeschwindigkeit 2	m/min 64	70
Sägebandantrieb Motorleistung	W 1.100/1.400	1.400/1.800
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 400/50-60	400/50-60
Sägetischlänge	mm 520	860
Sägetischbreite	mm 460	600
Einlaufhöhe	mm 930	930
Länge	mm 780	830
Breite	mm 600	600
Höhe	mm 1.900	2.300
Gewicht	kg 370	800

BAUER V Serienausstattung

BAUER V Serienausstattung	450 V	650 V
BAUER V Vertikalbandsägemaschine	■	■
Sägeband-Rollenführungen	■	■
Sägeband-Einstellvorrichtungen	■	■
Sägebandspanner stufenlos einstellbar	■	■
Führungsarm verstellbar	■	■
Führungsbacken gehärtet	■	■
Präzisions-Sägetisch schwenkbar	■	■
Hochleistungsantrieb	■	■
Zentrale Bedienstelle	■	■
Zweistufenschaltung Drehzahl	■	■
Sägebandabdeckungen mit Endausschalter	■	■
Not-Aus/Nullspannungsauslösung	■	■
Robustes Stahlblechgehäuse	■	■
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt	■	■
Werkzeug-/Betriebsanleitung/CE	■	■
Bestellnummern		
BAUER V Serienausstattung	78708	78709
UVP in € exkl. MwSt.	*8.170,00	*9.890,00

BAUER-Modell	BAUER V Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
450 V	Stufenlose Drehzahlverstellung 20-150 m/min	78766	*1.290,00
650 V	Stufenlose Drehzahlverstellung 20-150 m/min	78760	*1.365,00
	Schiebetisch mit hydraulischem Tischvorschub	78767	*4.870,00
450/650 V	Sägebandschweißapparat	78761	*2.290,00
	Winkelanschlag	78762	*109,00
	Queranschlag	78763	*84,50
	Laser-Schnittlinienbeleuchtung	78764	*887,00
	Halogenlampe 50 W	78765	*279,00
	Microdosiergerät	78669	*1.015,00
	Sprühöl für Microdosiergeräte	78743	*115,00



ELMAG®-Bürstenentgratmaschine TB 200 | S 250/2 | S 250 Vario

	TB 200	S 250/2	S 250 Vario	
ØA	200	250	250	
b	40	55	55	
m/min	37 19,5	18	stufenlos	
UpM 1	2.840	1.380	600-2.800	Aluminium Messing Bronze Baustahl Werkzeugstahl Legierungsstahl INOX/NIRO/Edelstahl
UpM 2	-	2.840	-	



Spezialbürsten für Stahl, Edelstahl und Aluminium verfügbar. Einfacher, seitlicher Bürstenwechsel.



- Netzteil mit Nullspannungsauslösung
- Not-Aus-Taster
- Zwei Drehzahlen 1.380 und 2.840 UpM
- Funkenschutz schwenkbar
- Augenschutzglas

— Hochleistungsbürste Ø 250x60x0,35 mm

- Zentrierende Werkstückauflage horizontal verstellbar
- Auflageträger schwenkbar und vertikal verstellbar

— Schlanker Stahlblechsockel

Wirtschaftlichste Methode für serielles Entgraten / Entrosten

S 250/2

Entgraten, Säubern, Entrosten, Freilegen

Die ELMAG®-Bürstenentgratmaschinen entfernen die Schnittgrate auf Stangenprofilen und Flachmaterialien. Schnell rotierende Spezialbürsten für Stahl, Edelstahl und Aluminium zerspanen die Innen- und Außengrater und hinterlassen saubere, leicht angerundete Kanten ohne Grat und Gegengrat - in kürzester Zeit, in einem Arbeitsgang.

Die ELMAG®-Bürstenentgratmaschinen säubern auch Gussteile und entrostet Metallflächen, legt lackierte Oberflächen frei und ist ideal für die Schweißnaht- und Grundierungsvorbereitung geeignet.

- Kräftiger Drehstromantrieb
- Flexibler Einsatz - zwei Drehzahlen 1.380 und 2.840 UpM bei S 250 für hartes & weiches Bürsten und Entgraten
- Optimales Handling - Werkstückauflage horizontal verstellbar
- Auflageträger schwenkbar und vertikal verstellbar
- Hoch belastbar - groß dimensionierte Bürstenlagerung
- Betriebssicher - Maschinensäule aus Stahlblech, verstellbarer Funkenschutz, Augenschutzglas, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform

Bürstenentgratmaschine	TB 200	S 250/2	S 250 Vario
Technikdaten			
Bürstendurchmesser	mm 200	250	250
Bürstenbreite	mm 40	55	55
Drehzahlstufen	Anz. 1	2	stufenlos
Bürstengeschwindigkeit 1	m/min 37	18	stufenlos
Bürstengeschwindigkeit 2	m/min -	37	stufenlos
Bürstendrehzahl 1	UpM 2.840	1.380	600-2.800
Bürstendrehzahl 2	UpM -	2.840	-
Bürstenantrieb Motorleistung	W 1.500	2.200	2.200
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 400/50-60	400/50-60	400/50-60
Länge	mm 320	510	510
Breite	mm 340	480	480
Höhe	mm 365	1.230	1.230
Gewicht	kg 25	85	85
Serienausstattung			
Werkstückauflage horizontal verstellbar	■	■	■
Auflageträger vertikal verstellbar	■	■	■
Funkenschutz mit Augenschutzglas	■	■	■
Zweistufenschaltung	■	■	■
Not-Aus-Taster	■	■	■
Nullspannungsauslösung	■	■	■
Robuste Stahlblechsäule	■	■	■
Anschlusskabel 4 m	■	■	■
Betriebsanleitung/CE	■	■	■
Bestelldaten			
Serienausstattung	82520	82531	82532
UVP in € exkl. MwSt.	*575,00	*1.210,00	*1.605,00

Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Entgratbürste STAHL, 200x40x0,3 mm	82521	*107,00
Entgratbürste STAHL, 250x60x0,2 mm	82535	*251,00
Entgratbürste STAHL, 250x60x0,35 mm	82536	*251,00
Entgratbürste STAHL, 250x60x0,5 mm	82537	*251,00
Entgratbürste EDELSTAHL, 250x60x0,35 mm	82538	*396,00
Entgratbürste EDELSTAHL, 250x60x0,5 mm	82539	*396,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

SCHLEIFEN

DSM 150/175/200/250 W/D - Leichte Doppelschleifmaschinen

	150 W	175 W	200 W	175 D	200 D	250 D
V	230	230	230	400	400	400
W	520	520	900	520	900	900
ØA	150	175	200	175	200	250
m/s	26	27	31	27	31	19,5

Profi-Schleifböcke - vielfältiger Einsatz

DSM-Doppelschleifmaschinen ermöglichen die effiziente Schrupp- und Feinschleifbearbeitung von Metallteilen und Werkzeugen wie Bohrer, Drehmeißel, Drehseisen, Mäher- und Häckslermesser, Meißel, Äxte, Messer und Scheren ...

Formen - Umschleifen - Schärfe

Beim Formen und Umschleifen wird Material mit der Schruppschleifscheibe abgetragen, um eine gewünschte Form, Kontur, Oberfläche oder einen gewünschten Schneidenwinkel zu erzeugen. Beim Schärfe wird an einer Kontur mittels der Feinschleifscheibe eine Schneide erzeugt. Schneidwerkzeuge werden durch feines Überschleifen (Putzen) nachgeschärft.

DSM W-Modelle

Doppelschleifböcke für leichtes Formen und gefühvolles Schärfe, ideal für Handwerk, Modellbau, Berufsschulen, Lehr- und Privatwerkstätten.

- Ruhiger, vibrationsfreier Lauf - Doppelachsenmotor 230 V mit großer, präziser Schleifscheibenlagerung
- Wartungsfreier Antrieb - robuster, bürstenfreier Kurzschlussläufer
- Universell - zwei Normalkorund-Schleifscheiben Korngröße 36 und 60 oder 80
- Präzise - mit verstell- und neigbarer Schleifauflage und Schleiflupe
- Betriebssicher - robuste, drehbare Schleifschutzhauben, große Augenschutzgläser mit Funkenschutz, Nullspannungsauslösung, CE-konform

DSM 150 W - Ø 175x25 mm

Supergünstiger Doppelschleifbock für leichte Schleifaufgaben.

- Gut dosierbar - moderate Schleifgeschwindigkeit 26 m/s
- Kräftig - Antriebsmotor 500 W

DSM 175 W - Ø 175x25 mm

Robuster Doppelschleifbock mit mittel



großem Schleifradius für anspruchsvolle Schleifaufgaben.

- Schnell - Schleifgeschwindigkeit 27 m/s
- Kräftig - Antriebsmotor 520 W

DSM 200 W - Ø 200x32 mm

Profi-Doppelschleifbock mit mittelgroßem Schleifradius, breiter Schleifscheibe und hoher Motorleistung - ideal bei häufigem und intensivem Einsatz.

- Top-Speed-Schleifmaschine - 31 m/s
- Leistungsstark - Antriebsmotor 900 W

DSM D-Modelle

Hochwertige Doppelschleifmaschinen für kräftiges Formen und präzises Schärfe. Geeignet für den gewerblichen / industriellen Dauereinsatz. Wie DSM W-Modelle, jedoch

- Sehr drehfreudig - Doppelachsenmotor 400 V mit hohem Drehmoment für schwere Schleifarbeiten

DSM 175 D - Ø 175x25 mm

Doppelschleifmaschine in Industrie-Ausführung mit großem Schleifradius, 400 V-Antrieb mit hohem Drehmoment.

- Effizient - 27 m/s
- Sehr kräftig - Antriebsmotor 520 W

DSM 200 D - Ø 200x32 mm

Schnell laufende Industrie-Doppelschleifmaschine mit großem Schleifradius, breiter Schleifscheibe und hohem Drehmoment - ideal für schwere Schleifarbeiten.

- Top-Speed-Schleifmaschine - 31 m/s
- Hoch belastbar - Antriebsleistung 900 W



DSM 250 D - Ø 250x32 mm

Langsam laufende Doppelschleifmaschine in robuster Industrie-Ausführung. Sehr großer Schleifradius, breite Schleifscheibe, hohes Drehmoment - ideal für Dauereinsatz.

- Optimal dosierbar - langsame Schleifgeschwindigkeit nur 19,5 m/s
- Hoch belastbar - Antriebsleistung 900 W

TECH-INFO

Schleifscheiben-Korngröße

Genormte Maschenweite je Zoll beim Sieben des Schleifkorns. Wenige Maschen ergeben grobes, viele Maschen ergeben feines Korn.

Schleifscheiben-Korngröße, Einteilung			
grob	mittel	fein	sehr fein
12	30	80	180
14	36	90	220
16	46	100	240
20	54	120	280
24	60	150	320

Schleifscheiben-Härte

Widerstand gegen das Herausbrechen des Schleifkornes. Hängt von der Bindemittelmenge ab. Die Festigkeit der Schleifscheibe wird von der Korngröße mitbestimmt.

Schleifscheiben-Härte, Einteilung ¹⁾			
sehr weich	weich	mittel	hart
D	H	L	P
E	I	M	Q
F	J	N	R
G	K	O	S

Häufig verwendete Schleifscheiben

Körnung für Schruppschliff:

- Normalkorund Korn 24 / Härte Q
- Normalkorund Korn 36 / Härte P

Körnung für Werkzeugschliff:

- Edelmetall Korn 46 / Härte M/K
- Edelmetall Korn 60 / Härte M/K
- Edelmetall Korn 80 / Härte L/K

DSM 200/150 WTN / 914/200 DK - Nass-/Trockenschleifmaschine

	200/150	914/200
V	230	400
W	520	900
ØA	200/150	200
m/s	23	31
bxl	-	100x150



Korrosionsbeständiger Wasserbadbehälter

Robustes Schneckenrad-Untersetzungsgetriebe



Schleifbandbreite 100 mm
Schleifarmwinkel 0-90°

Schleifauflage

DSM 200/150 WTN

Nass-/Trockenschleifmaschine für das präzise Schärfen und Formen von Bohr-, Dreh-, Drechsel- und Schneidwerkzeugen.

- Ruhiger, vibrationsfreier Rundlauf - Doppelachsenmotor 230 V mit großer Schleifscheibenlagerung
- Langsam laufende Nassschleifscheibe Ø 200x40 mm, Korngröße 80 für das Schlichten und Schärfen
- Langlebiges Untersetzungsgetriebe

- Dauerkühlung zur Erhaltung der Schneidhärte - mit großem Wasserbadbehälter
- Schnell laufende Trockenschleifscheibe Ø 150x25 mm, Korngröße 36 für das Schruppen und Formen
- Großes, verstellbares Augenschutzglas mit Schleiflupe und Funkenschutz
- Verstellbare Schleifauflagen

DSM 914/200 DK

Schnelle Doppelkombischleifmaschine in Industrie-Ausführung zum Formen, Entgraten und Schärfen sowie zum Feinschleifen von Metalloberflächen.

- Top-Speed-Schleifmaschine - 31 m/s
- Schleifscheibe Ø 200x32 mm mit Korngröße 36 für das Schruppen und Formen
- Schleifband 100x900 mm, Korngröße 80
- Hoch belastbar - Antriebsleistung 900 W



Maschinenständer schwer/leicht

Schleifbockträger für schwere bzw. leichte Schleifarbeiten und Belastungen, passend für DSM-Modelle.



Wandkonsole

Schleifbockträger für Wandmontage, passend für DSM-Modelle.



Universal-Bohrerschleifeinrichtung

Spiralbohrer nachschleifen statt neu kaufen - einfach und präzise.

- Sichere Handhabung
- Einspannen - Ansetzen - Nachschleifen - Fertig

Doppelschleifmaschinen DSM	150	175	200	175	200	250	200/150	914/200
Technikdaten	W	W	W	D	D	D	WTN	DK
Schleifscheibe links Ø	mm 150	175	200	175	200	250	200	200
Schleifscheibe links Breite	mm 25	25	32	25	32	32	40	32
Schleifscheibe rechts Ø	mm 150	175	200	175	200	250	150	-
Schleifscheibe rechts Breite	mm 25	25	32	25	32	32	25	-
Schleifscheibenbohrung	mm 32	32	32	32	32	32	32	32
Schleifgeschwindigkeit	m/s 26	27	31	27	31	19,5	23	31
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s -	-	-	-	-	-	-	15,4
Schleifbandbreite	mm -	-	-	-	-	-	-	100
Planschleiffläche	mm -	-	-	-	-	-	-	100x150
Schleifbandlänge	mm -	-	-	-	-	-	-	900
Schleifarmwinkel	° -	-	-	-	-	-	-	0-90
Drehzahl	UpM 2.850	2.950	2.950	2.950	2.950	1.490	2.950	2.850
Antrieb Motorleistung	W 520	520	900	520	900	900	520	900
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 230/50-60	230/50-60	230/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	230/50-60	400/50-60
Antriebswellendurchmesser	mm 14	16	18	16	18	18	14	16
Befestigungsmutter	M M12	M12	M16	M12	M16	M16	M12	M14
Länge	mm 420	420	470	420	470	480	520	570
Breite	mm 210	230	270	230	270	250	250	240
Höhe	mm 240	240	340	240	340	330	280	530
Gewicht	kg 16	18	28	18	28	32	17,5	32
DSM Serienausstattung								
DSM Schleifmaschine	■	■	■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 36	■	■	■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 60	-	■	■	■	■	■	-	-
Schleifscheibe Korngröße 80	■	-	-	-	-	-	■	-
Augenschutzglas 1 mit Schleiflupe	■	■	■	■	■	■	■	-
Augenschutzglas 2 mit Schleiflupe	■	■	■	■	■	■	-	■
Schleifauflage links verstellbar	■	■	■	■	■	■	-	-
Schleifauflage rechts verstellbar	■	■	■	■	■	■	-	■
Schleifschutzhaube links	■	■	■	■	■	■	■	-
Schleifschutzhaube rechts	■	■	■	■	■	■	-	■
Schleifband Korngröße 80	-	-	-	-	-	-	-	■
Kontaktrrad ausgewuchtet	-	-	-	-	-	-	-	■
Umlenkrolle ausgewuchtet	-	-	-	-	-	-	-	■
Bandspannungshebel	-	-	-	-	-	-	-	■
Bandleitführungsstreifen	-	-	-	-	-	-	-	■
Auflagetisch 0-45°	-	-	-	-	-	-	-	■
Hochleistungsantrieb	-	-	-	■	■	■	-	■
Nullspannungsauslösung	■	■	■	■	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■	■	■	■	■	■
Bestelldaten								
DSM Serienausstattung	61050	61051	61053	61052	61054	61055	61056	61057
UVP in € exkl. MwSt.	151,00	158,00	254,00	158,00	254,00	271,00	185,00	309,00

DSM Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Maschinenständer, schwere Ausführung	61060	248,00
Maschinenständer, leichte Ausführung	61068	84,50
Wandkonsole	61061	60,00
Universal-Bohrerschleifeinrichtung für Spiralbohrer 3-19 mm	61065	36,50

KSM 1000/1150 / 150/200/250 - Bewährte Doppelkombis

	1000/150	1000/200	1150/250
V	230	400	400
W	350	750	1.220
ØA	150	200	250
m/s	22	30	37
bxl	50x260	100x260	100x280



KSM 1000/200



KSM 1150/250

KSM-Modelle für mehr Möglichkeiten

Alles mit einer Maschine - KSM Doppelkombis mit Schleifband und Schleifscheibe ermöglichen das effiziente Flächenschleifen, Schärfe, Formen und Entgraten.

KSM 1000/150 - Ø 150x25 mm

Leichte 230 V-Doppelkombimaschine für einfache Schleifaufgaben. Robuste Bauweise, Gehäuse aus Aluminium-Druckguss.

- Gut dosierbar - moderate Schleifgeschwindigkeit 22 bzw. 15 m/s
- Planschleiffläche 50x260 mm
- Hohe Schleifleistung, perfekter Rundlauf - ideal dimensionierter Doppelachsenmotor mit großen Präzisionslagern
- Schleifarmwinkel und -auflagen einstellbar
- Sauber - mit Absauganschlüssen
- Betriebssicher - Stahlschutzhauben, Augenschutzglas mit Funkenschutz, Nullspannungsauslösung, CE-konform

KSM 1000/200 - Ø 200x25 mm

Drehstarke 400 V-Doppelkombimaschine für mittlere Schleifaufgaben. Profimodell mit mittelgroßem Schleifradius und großer Planschleiffläche.

- Schleifgeschwindigkeit 30 bzw. 15 m/s
- Planschleiffläche 100x260 mm

KSM 1150/250 - Ø 250x38 mm

Schnell laufende Doppelkombimaschine für kräftiges Schleifen. Industriemodell mit großem Schleifradius, breiter Schleifscheibe und großer Planschleiffläche.

- Top-Speed 37 bzw. 30 m/s
- Planschleiffläche 100x280 mm
- Hoch belastbar - Schleifantrieb 1.220 W



Stahl drahtbürste 150 bzw. 200

Kräftige Rundbürste für das Entrosten, Entgraten und Freilegen, mit Anbauverlängerung



Polierscheibe 125 bzw. 175

Weiche Rundscheibe für Reinigung und Finish, mit Anbauverlängerung



Stahlblech-Sockel

Robuster Schleifbockträger passend für alle KSM-Modelle.

Kombischleifmaschinen KSM	1000 /150	1000 /200	1150 /250
Technikdaten			
Schleifscheibendurchmesser	mm 150	200	250
Schleifscheibenbreite	mm 25	25	38
Schleifscheibenbohrung	mm 20	20	25
Schleifgeschwindigkeit	m/s 22	30	37
Schleifbandbreite	mm 50	100	100
Planschleiffläche	mm 50x260	100x260	100x280
Schleifbandlänge	mm 1.000	1.000	1.150
Schleifbandwinkel	° >90	>90	>90
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s 15	15	30
Drahtbürstendurchmesser	mm 150	200	-
Polierscheibendurchmesser	mm 125	175	-
Drehzahl	UpM 2.850	2.850	2.850
Antrieb Motorleistung	W 350	750	1.220
Netzspannung/-frequenz	V/Hz 230/50-60	400/50-60	400/50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm 35	35	35
Länge	mm 560	600	650
Breite	mm 380	460	540
Höhe	mm 250	340	425
Gewicht	kg 16,5	26	54

KSM Serienausstattung			
KSM Kombischleifmaschine	■	■	■
Stahl drahtbürste	■	■	-
Polierscheibe	■	■	-
Augenschutzglas	■	■	■
Schleifauflage verstellbar	■	■	■
Schutzhaube mit Absauganschluss	■	■	■
Kontaktrrad ausgewuchtet	■	■	■
Umlenkrolle ausgewuchtet	■	■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung	■	■	■
Bandleitführung	■	■	■
Bandschleifauflage	■	■	■
Bandschutz mit Absauganschluss	■	■	■
Hochleistungsantrieb	-	■	■
Druckgussgehäuse aus Aluminium	■	■	■
Ein-/Aus-Taster	■	■	■
Not-Aus-Taster	-	-	■
Nullspannungsauslösung	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■
Bestelldaten			
KSM Serienausstattung	82034	82035	82036
UVP in € exkl. MwSt.	374,00	545,00	905,00

KSM-Modell	KSM Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
KSM 1000/1150	Stahlblech-Sockel	82044	123,00
KSM 1000/150	Stahl drahtbürste 150x19x12	82430	30,50
KSM 1000/200	Stahl drahtbürste 200x19x13	82431	30,50
KSM 1000/150	Polierscheibe 125x19x10	82435	21,00
KSM 1000/200	Polierscheibe 175x25x12	82436	23,00

BSM 100x1220 N - Leichte Bandschleifmaschinen

	100x1220	
V	230	400
W	1.500	1.500
bxl	100x280	100x280
m/s	19	9,5/19

- ▶ Abrunden
- ▶ Abschrägen
- ▶ Abtragen
- ▶ Anfasen
- ▶ Anspitzen
- ▶ Entgraten
- ▶ Entrosten
- ▶ Feinschleifen
- ▶ Finishen
- ▶ Flächenschleifen
- ▶ Formen
- ▶ Freilegen
- ▶ Glätten
- ▶ Grobschleifen
- ▶ Planschleifen
- ▶ Schärfen

Universell und wirtschaftlich

BSM N Bandschleifmaschinen sind universell einsetzbar und bieten viele Möglichkeiten: Effizientes Entgraten, Anfasen, Abrunden, Schärfen von Werkzeugschneiden, Formen von Konturen, Planschleifen und Finishen von Oberflächen.

BSM 100x1220 N

Horizontale Bandschleifmaschine für leichte bis mittelschwere Schleifarbeiten, ideal geeignet für Einzelfertigung und Kleinserien in Handwerksbetrieben und Metallwerkstätten.

- Kräftig - Antriebsmotor 1.500 W
- Gut dosierbar - Schleifgeschwindigkeit 9,5/19 m/s
- Bandspannung nachstellbar - mit Schnellspanner
- Rascher Bandwechsel - Lösen und Spannen mit einer Hebeldehng
- Vibrationsarmer Rundlauf - ausgewuchtete Kontakt- und Antriebsräder mit Präzisionslagern
- Verlaufsfrei - Bandjustierung mit Feineinstellung
- Optimales Handling - mit großer Schleifauflage
- Rasche Umstellung auf Plan- und Flächenschliff - mit abnehmbarer Bandschutzabdeckung
- Sauber - mit Absauganschluss Ø 34 mm, passend für Normschlauchanschluss
- Rundum geschützt - robustes Stahlblechgehäuse, Schutzabdeckungen, Funken-schutz, Augenschutzglas, Nullspannungsauslösung, CE-konform
- Stahlblechgehäuse



Bandschutzabdeckung, für Plan- und Flächenschleifen abnehmbar

Not-Aus-Taster

Bandjustierung mit Feineinstellung

Ideal dimensioniertes, kräftiges Antriebsaggregat mit konstanter Drehzahl

Start Stopp Nullspannungsauslösung

Augenschutzglas und Funken-schutz

Kontakt-rad ausgewuchtet

Schleifauflage

Robustes Stahlblechgehäuse

Absauganschluss

Stahlblech-Sockel (Sonderzubehör)



BSM 100x1220 N, 230 V

BSM 100x1220 N, 400 V mit optionalem Stahlblech-Sockel

Planschleiffläche 100x280 mm mit Anschlag

Durch Demontage des Anschlages ist das Bearbeiten von überlangen Werkstücken möglich

Bandschleifmaschinen BSM N		100x1220 /230	100x1220 /400
Technikdaten			
Schleifbandbreite	mm	100	100
Planschleiffläche	mm	100x280	100x280
Schleifbandlänge	mm	1.220	1.220
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	19	9,5/19
Kontakttraddurchmesser	mm	130	130
Drehzahl	UpM	2.850	2.850
Antrieb Motorleistung	W	1.500	1.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60	400/50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm	73	73
Länge	mm	700	700
Breite	mm	400	400
Höhe	mm	350	350
Gewicht	kg	35	35
BSM Serienausstattung			
BSM Bandschleifmaschine		■	■
Antriebsrad ausgewuchtet		■	■
Kontakt-rad ausgewuchtet		■	■
Bandschnellspanner		■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung		■	■
Bandgleitführung		■	■
Bandschutzabdeckung abnehmbar		■	■
Augenschutzglas		■	■
Schleifauflage		■	■
Spänebox mit Absauganschluss		■	■
Hochleistungsantrieb		■	■
Robustes Stahlblechgehäuse		■	■
Ein-/Aus-Taster		■	■
Nullspannungsauslösung		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
BSM Serienausstattung		82037	82038
UVP in € exkl. MwSt.		579,00	666,00

BSM-Modell	BSM Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
BSM N 100x1220	Stahlblech-Sockel	82039	92,50

TECH-INFO

Schleifwinkel für Werkzeugschneiden

Kleine Schleifwinkel ergeben schärfere Schneiden, große Schleifwinkel ergeben Schneiden mit höherer Standfestigkeit.

Werkzeug	Schleifwinkel	Werkzeug	Schleifwinkel
Schnitzseisen	15-20°	Stechbeitel	25°
Drehseisen	15-25°	Küchenmesser	30-40°
Hobeleisen	20°	Meißel	35-40°
Geißfuß	20°	Jagdmesser	40°
Metzgermesser	20°	Sportmesser	40°
Filetmesser	25°	Beil/Forstaxt	40°-50°
Gemüsemesser	25°	Schere	60°

BSM 75/150x2000 - Mittelschwere Bandschleifmaschinen

	75x2000	150x2000
V	400	400
W	3.000	4.000
↶ bxl	75x530	150x530
m/s	14,5	14,5
	29	29



- ▶ Abrunden
- ▶ Abschrägen
- ▶ Abtragen
- ▶ Anfasen
- ▶ Anspitzen
- ▶ Entgraten
- ▶ Entrosten
- ▶ Feinschleifen
- ▶ Finishen
- ▶ Flächenschleifen
- ▶ Formen
- ▶ Freilegen
- ▶ Glätten
- ▶ Grobschleifen
- ▶ Planschleifen
- ▶ Schärpen

BSM: Moderne Stand-Alone-Modelle

Winkelverstellbare Bandschleifmaschinen mit leistungsstarkem Drehstrommotor und zwei Schleifgeschwindigkeiten. Ideal für universelle, anspruchsvolle Schleifaufgaben in Gewerbe und Industrie.

BSM 75x2000

Zweistufige Bandschleifmaschine mit Kontaktrad-Durchmesser 196 mm und großer Planschleiffläche 75x530 mm. Mit automatischem Spannungsregler für konstante Schleifbandspannung.

- Kräftig und drehfreudig - Antriebsmotor 400 V / 3.000 W
- Zwei Schleifgeschwindigkeiten 14,5 m/s und 29 m/s
- Schleifkopf über 90° schwenkbar
- Einfacher Schleifbandwechsel, konstante Schleifbandspannung - mit automatischem Spannungsregler
- Vibrationsarmer Rundlauf - gewuchtetes Kontaktrad mit Präzisionslager
- Verlaufs frei - Bandjustierung mit Feineinstellung
- Optimales Handling - mit einstellbarer Schleifauflage
- Plan- und Flächenschleifen - mit ausklappbarer Bandschutzabdeckung
- Sauber - Staubfänger mit Absauganschluss Ø 100 mm
- Netzteil mit CEE-Schutzstecker 400 V
- Rundum geschützt - robustes Stahlgehäuse, Schutzabdeckungen, Funkenschutz, Augenschutzglas, Not-Aus, Nullspannungsauslösung, CE-konform



Ausklappbare Bandschutzabdeckung für Plan- und Flächenschleifen



Extrem flexible Einstellmöglichkeiten, Schwenken mit einer Hebel Drehung

BSM 150x2000

Zweistufige Bandschleifmaschine mit Kontaktrad-Durchmesser 196 mm. Wie BSM 75x2000, jedoch

- Extra große Planschleiffläche 150x530 mm
- Superkräftiger Schleifbandantrieb 400 V / 4.000 W



Kontaktrad Bandspanner Antriebsrad

Leichtes Lösen und Spannen des Schleifbandes

BSM 150x2000

Bandschleifmaschinen		BSM 75	BSM 150
Technikdaten		x2000	x2000
Schleifbandbreite	mm	75	150
Planschleiffläche	mm	75x530	150x530
Schleifbandlänge	mm	2.000	2.000
Schleifgeschwindigkeit 1	m/s	14,5	14,5
Schleifgeschwindigkeit 2	m/s	29	29
Schwenkbereich	°	>90	>90
Kontaktraddurchmesser	mm	196	196
Absaugdurchmesser	mm	100	100
Antrieb Motorleistung	W	3.000	4.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	700	700
Breite	mm	490	530
Höhe	mm	1.130	1.130
Gewicht	kg	72	90
BSM/MBS Serienausstattung			
BSM/MBS Bandschleifmaschine		■	■
Antriebsrad gewuchtet		■	■
Kontaktrad gewuchtet		■	■
Bandspannungsregler automatisch		■	■
Bandspanner		■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung		■	■
Bandleitführung		■	■
Bandschutzabdeckung ausklappbar		■	■
Augenschutzglas		■	■
Funkenfänger		■	■
Schleifauflage einstellbar		■	■
Späneleitkanal		-	-
Spänelade und Spänebox		-	-
Hochleistungsantrieb		■	■
Robustes Stahlblechgehäuse		■	■
Schleifkopf schwenkbar		■	■
Stabiler Stahlblech-Sockel		■	■
Netzteil mit CEE-Stecker 400 V		■	■
Ein-/Aus-Taster versperbar		■	■
Not-Aus-Taster		■	■
Nullspannungsauslösung		■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■
Bestelldaten			
BSM/MBS Serienausstattung		82195	82196
UVP in € exkl. MwSt.		894,00	1.065,00

RSM 100x2000 - Radienschleifmaschine

100x2000
V 400
W 3.000
↻ bxl 100x400
m/s 30



Radien schleifen an Rohren und Profilen

RSM Radienschleifmaschinen ermöglichen das präzise Ausschleifen von Radien zur Herstellung von pass- und winkelgenauen Verbindungen zwischen Rohren, Rohren und Profilen, Rohren und Wellen etc.

Ein ideales Produkt für Biegetechnik-, Installations-, Rohrleitungs-, Geländer- und Maschinenbaubetriebe.

RSM 100x2000

Kräftige Rundschleifmaschine zur Herstellung von passgenauen Radien an Rohren, Profilen und Vollmaterial. Die Maschine kann auch wie eine Bandschleifmaschine für das Entgraten, Anfasen, Abrunden, Schärfe, Formen von Konturen, Planschleifen und Finishen von Oberflächen verwendet werden.

- Rasches Spannen und Lösen des Werkstücks - mit Handkurbel zur Voreinstellung der Spannbacke und Schnellspannhebel
- Präzise Werkstückführung - Längsvorschub mittels Längsschlitzen und Vorschubhebel, Quervorschub mittels Querschlitzen und Handkurbel
- Einfache Schleifwinkeleinstellung - mit Winkelspanner und Winkelskala am Querschlitzen
- Vibrationsarmer Rundlauf - gewuchtetes Antriebsrad und Kontaktträder mit staubdichten Präzisionslagern
- Einfacher Kontakttrader- und Schleifbandwechsel - mit Schleifbandspanner
- Zusätzlich für Entgraten, Plan- und Flächenschleifen verwendbar - mit ausklappbarer Bandschutzabdeckung
- Leistungsstark - Antriebsmotor 3.000 W, 400 V
- Hohe Schleifleistung - Schleifbandgeschwindigkeit 30 m/s
- Betriebssicher - robustes Stahlblechgehäuse, Schutzabdeckungen, Funken-schutz, Augenschutzglas, Not-Aus-Taster, Nullspannungsauslösung, CE-konform



Schnellspannstock mit Handkurbel und Schnellspannhebel für rasches Spannen und Lösen - ideal bei Serien



Ausklappbare Bandschutzabdeckung, Abb. mit Schleifband auf Bandgleitführung - Entgraten, Plan- und Flächenschleifen



Rollensatz 7-teilig mit Kassette für Schleifdurchmesser 20, 26, 32, 42, 48, 60 und 76 mm (Sonderzubehör)

RSM 100x2000

Radienschleifmaschine		RSM 100
Technikdaten		x2000
Schleifbandbreite	mm	100
Planschleiffläche	mm	100x400
Schleifbandlänge	mm	2.000
Schleifbandgeschwindigkeit	m/s	30
Antrieb Motorleistung	W	3.000
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Länge	mm	1.400
Breite	mm	800
Höhe	mm	1.160
Gewicht	kg	145

RSM Serienausstattung		
RSM Radienschleifmaschine		■
Staubabsaugung Anbausatz		-
Schnellspannstock		■
Längs- und Querschlitzen		■
Winkelspanner und Winkelskala		■
Antriebsrad gewuchtet		■
Schleifbandspanner		■
Bandgleitführung		■
Bandschutzabdeckung ausklappbar		■
Augenschutzglas		■
Absauganschluss		■
Hochleistungsantrieb		■
Robustes Stahlblechgehäuse		■
Stabiler Stahlblech-Sockel		■
Ein-/Aus-Taster		■
Not-Aus-Taster		■
Nullspannungsauslösung		■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■
Bestelldaten		
RSM Serienausstattung		82193
UVP in € exkl. MwSt.		*2.425,00

RSM Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rollensatz 7-teilig	82194	*440,00
Rolle für Schleif-Ø 20 mm	82170	*37,50
Rolle für Schleif-Ø 26 mm	82171	*42,50
Rolle für Schleif-Ø 32 mm	82172	*52,50
Rolle für Schleif-Ø 42 mm	82173	*54,50
Rolle für Schleif-Ø 48 mm	82174	*77,50
Rolle für Schleif-Ø 60 mm	82175	*99,00
Rolle für Schleif-Ø 76 mm	82176	*116,00

CREUSEN Industrial BS HD - Hochleistungs-Bandschleifmaschinen

	BS 975	BS 9150
V	400	400
W	4.000	4.000
UpM	2.800/1.400	2.800/1.400
b	75	150
l	650	650

5 Jahre Garantie

BS HD: Heavy Duty

Creusen Industrial BS HD Bandschleifmaschinen sind hervorragend für das intensive Kontaktschleifen, Flachschleifen, Anfasen und Entgraten geeignet. Sie sind für den Hochleistungsbetrieb konzipiert. HD steht für Heavy Duty, und tatsächlich ist an den BS HD-Modellen alles ein bisschen schwerer, kräftiger und langlebiger aufgebaut. Zum Beispiel der extrem robuste Maschinensockel und das schwenkbare Schleifbandgehäuse. Oder der bullige Schleifbandmotor mit 4.000 W Antriebsleistung.

A/HD-Modelle: Mit Absaugung

Ein wichtiges Kriterium ist die Absaugung. Schleifstaub und metallische Partikel sollten eigentlich immer abgesaugt werden.

Alle BS HD-Modelle haben vorne und hinten einen Absauganschluss und sind an eine bestehende Absauganlage anschließbar.

A/HD-Modelle sind mit einer leistungskräftigen Absauganlage und einem Absaugfilter ausgestattet, Motorleistung 180 W.

HD-B-Modelle: Mit Motorbremse

Beim Schleifen von Aluminium und Edelstahl soll der Werkstoff am Schleifband bleiben, bis das Band zum Stillstand kommt - bei laufendem Band würde eine falsche Bewegung genügen, das saubere Schleifbild zu beschädigen.

HD-B-Modelle sind mit einer Motorbremse ausgestattet, die das Schleifband innerhalb von ca. drei Sekunden zum Stillstand bringt.



BS 9150 A/HD-B-2n

Not-Aus-Fußschalter bei HD-B-Modellen

CREUSEN Bandschleifmaschinen		BS 975	BS 975	BS 975	BS 975	BS 9150					
Technikdaten		HD/400	A/HD	A/HD-B	A/HD-B-2n	HD	HD-B	HD-B-2n	A/HD	A/HD-B	A/HD-B-2n
Schleifbandbreite	mm	75	75	75	75	150	150	150	150	150	150
Planschleiflänge	mm	650	650	650	650	650	650	650	650	650	650
Schleifbandlänge	mm	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
Schleifbandgeschwindigkeit 1	m/s	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Schleifbandgeschwindigkeit 2	m/s	-	-	-	15	-	-	15	-	-	15
Kontaktraddurchmesser	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Kontaktradbreite	mm	75	75	75	75	150	150	150	150	150	150
Drehzahl 1, 50 Hz	UpM	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800
Drehzahl 1, 60 Hz	UpM	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400
Drehzahl 2, 50 Hz	UpM	-	-	-	1.400	-	-	1.400	-	-	1.400
Drehzahl 2, 60 Hz	UpM	-	-	-	1.700	-	-	1.700	-	-	1.700
Antrieb Motorleistung	W	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
Absaugung Motorleistung	W	-	180	180	180	-	-	-	180	180	180
Netzspannung	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Absaugleistung	m³/h	-	600	600	600	-	-	-	600	600	600
Absaug Schlauchanschlüsse	mm	-	100	100	100	-	-	-	100	100	100
Absaugfilter	mm	-	290x250	290x250	290x250	-	-	-	290x250	290x250	290x250
Arbeitshöhe min.	mm	700	700	700	700	700	700	700	700	700	700
Arbeitshöhe max.	mm	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
Länge	mm	1.080	1.080	1.080	1.080	1.080	1.080	1.080	1.080	1.080	1.080
Breite	mm	540	540	540	540	580	580	580	580	580	580
Höhe	mm	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090	1.090
Gewicht	kg	90	100	100	100	100	100	100	110	110	110
CREUSEN BS Serienausstattung											
Antriebsrad vulkanisiert		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Kontaktradb vulkanisiert, mit Haftrillen		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bandspannungsregler automatisch		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bandleitführungsstreifen aus Grafit		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Absaugschacht mit Schlauchanschlüssen		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Funkenfänger		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Doppelabsaugung/Aluminiumschläuche		-	■	■	■	-	-	-	■	■	■
Absaugfilter hitzebeständig, ausziehbar		-	■	■	■	-	-	-	■	■	■
Motorbremse/Stop in 3 Sekunden		-	-	■	-	-	■	-	-	■	-
Zweistufenantrieb mit Motorschnellbremse		-	-	-	-	-	-	■	-	-	■
Not-Aus-Fußschalter zusätzlich		-	-	■	■	-	■	■	-	■	■
Motorschutz mit Nullspannungsauslösung		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Bestelldaten											
CREUSEN BS Serienausstattung		82250	82251	82257	82255	82252	82258	82259	82253	82260	82254
UVP in € exkl. MwSt.		*1.480,00	*2.420,00	*2.765,00	*2.980,00	*2.735,00	*2.870,00	*3.085,00	*3.400,00	*3.530,00	*3.805,00

CREUSEN Profi-DS - Doppelschleifmaschinen Serie DS

	DS
V	230/400
W	500-850
UpM	2.800
ØA	150/200

5 Jahre Garantie



DS 8150 TS



DS 8200 T

Profi-DS Serie 8000

Die leichten, aber kräftigen Profi-DS Doppelschleifmaschinen der Serie 8000 sind sehr gut für die intensive Nutzung in Reparaturwerkstätten, Metallbaubetrieben, Lehrwerkstätten, Berufsschulen und in der gut ausgestatteten Heimwerkstatt geeignet. Sie bieten ein hervorragendes UVP-/Leistungsverhältnis.

Umfangreiches Sonderzubehör ist auf Anfrage erhältlich.



Maschinenständer K 8000

Stabiler Stahlblechsockel zu CREUSEN Doppelschleifmaschine der Serie 8000.

DS 8150

Leichte Doppelschleifmaschinen mit Schleifscheibendurchmesser 150 mm und moderatem 230 V- oder kräftigem 400 V-Antrieb, Motorleistung 500 bzw. 600 W.

- T-Modelle mit Schleifscheiben-Korngröße 36/80 für Schrubb- und Feinschliff
- TS-Modelle mit Korngröße 80/100 für Feinschliff und präzises Schärfen

DS 8200

Mittlere Doppelschleifmaschinen mit Schleifscheibendurchmesser 200 mm und 230 V- oder 400 V-Antrieb, Motorleistung 800 bzw. 850 W.

- T-Modelle mit Schleifscheiben-Korngröße 36/80 für Schrubb- und Feinschliff

CREUSEN Doppelschleifmaschinen DS		8150 T	8150 T	8150 TS	8150 TS	8200 T	8200 T
Technikdaten		/230	/400	/230	/400	/230	/400
Schleifscheibe links Ø	mm	150	150	150	150	200	200
Schleifscheibe links Breite	mm	20	20	40	40	25	25
Schleifscheibe rechts Ø	mm	150	150	150	150	200	200
Schleifscheibe rechts Breite	mm	20	20	20	20	25	25
Schleifscheibenbohrung	mm	15	15	15	15	15	15
Schleifgeschwindigkeit 50 Hz	m/s	22	22	22	22	30	30
Schleifgeschwindigkeit 60 Hz	m/s	26	26	26	26	36	36
Drehzahl 50 Hz	UpM	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800
Drehzahl 60 Hz	UpM	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400	3.400
Antrieb Motorleistung	W	500	600	500	600	800	850
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	230/50-60	400/50-60	230/50-60	400/50-60	230/50-60	400/50-60
Länge	mm	400	400	415	415	463	463
Breite	mm	195	195	195	195	250	250
Höhe	mm	245	245	245	245	280	280
Gewicht	kg	10	10	11	11	17	17
DS Serienausstattung							
Doppelschleifmaschine DS		■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe links Korngröße 36		■	■	-	-	■	■
Schleifscheibe rechts Korngröße 80		■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe links Korngröße 100		-	-	■	■	-	-
Augenschutzgläser und Funkenschutz		■	■	■	■	■	■
Schleifaufgabe links und rechts		■	■	■	■	■	■
Schutzhaube links und rechts		■	■	■	■	■	■
Drehstromantrieb 400 V		-	■	-	■	-	■
Not Aus-Taster / Ein-/Aus-Taster		■	■	■	■	■	■
Nullspannungsauslösung		■	■	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■	■	■
Bestelldaten							
DS Serienausstattung		82314	82315	82306	82304	82307	82308
UVP in € exkl. MwSt.		*303,00	*303,00	*314,00	*324,00	*390,00	*390,00

DS Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Maschinenständer K 8000 für CREUSEN Serie 8000	82349	*265,00

CREUSEN Industrial DS - Hochleistungs-Doppelschleifmaschinen

DS
 V 230/400
 W 900-1.700
 UpM 2.800/1.400
 ØA 200/250/300



DS: Drehstark, robust und präzise

Creusen Doppelschleifmaschinen DS zeichnen sich durch hohe Leistung, robuste Ausführung und präzisen Rundlauf aus. Sie kombinieren Kraft und Präzision und sind hervorragend für die intensive Nutzung in Werkstätten, Stahl- und Maschinenbaubetrieben geeignet. Ihr drehstarker Antriebsmotor ermöglicht auch schwerste Schleif- und Entgratarbeiten.

Für Grobes und Feines

DS-Modelle sind mit hochwertigen Schleifscheiben zur Doppelnutzung ausgestattet, Durchmesser 200, 250 oder 300 mm, Korngrößen 36/80 bzw. 36/60 für Grob- und Feinschleifarbeiten.

- Optimale Baugrößenauswahl - sieben Leistungsmodelle von 900 - 1.700 W
- Ruhiger Lauf - perfekt ausgewuchtete, schwingungsarme Antriebsachse
- Optimales Handling - beidseitige Schleifauflage
- Sicher und sauber - mit Augenschutzgläsern und großen Schutzhauben mit Absauganschluss

Großes Zubehörsortiment

Umfangreiches Sonderzubehör für Trocken- und Nassschliff, Bürsten und Polieren:

- Hochwertige Schleifscheiben für Grob- und Feinschleifen
- Abrichtstein für Schleifscheiben
- Wasserbehälter
- Stahldrahtbürsten Durchmesser 200, 250 bzw. 300 mm, Verwendung links und/oder rechts
- Maschinenständer mit oder ohne eingebauter Absaugung

DS 9200/9250:

- Polierhaube rechts/links als Schutzabdeckung für Polierspitze oder Wellenverlängerung
- Konische Polierspitze rechts/links
- Wellenverlängerung rechts/links
- Polierscheiben Leinen/Molton
- Polierpaste für perfektes Reinigen und Polieren

5 Jahre Garantie

DS 9300
 Maschinenständer
 Sonderzubehör

DS-B-Modelle Motorbremse 3 sec

Doppelschleifmaschinen mit Motorbremse, Stopp in 3 Sekunden.

CREUSEN Doppelschleifmaschinen DS		9200	9200	9250	9300	9200-B	9250-B	9300-B
Technikdaten		/230	/400	/400	/400	/400	/400	/400
Schleifscheiben-Ø	mm	200	200	250	300	200	250	300
Schleifscheibenbreite	mm	25	25	30	40	25	30	40
Schleifscheibenbohrung	mm	20	20	20	25	20	20	25
Schleifgeschwindigkeit	m/s	30	30-36	37-44	22-26	30-36	37-44	22-26
Drehzahl, 50 Hz	UpM	2.800	2.800	2.800	1.400	2.800	2.800	1.400
Drehzahl, 60 Hz	UpM	3.400	3.400	3.400	1.700	3.400	3.400	1.700
Antrieb Motorleistung	W	900	1.100	1.500	1.700	1.100	1.500	1.700
Netzspannung	V	230	400	400	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Absaugung Schlauchanschl.	mm	50	50	50	50	50	50	50
Länge	mm	550	550	650	720	550	650	720
Breite	mm	330	330	390	440	330	390	440
Höhe	mm	275	275	390	440	275	390	440
Gewicht	kg	24	24	38	51	24	38	51
DS Serienausstattung								
Doppelschleifmaschine DS		■	■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 36		■	■	■	■	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 60		-	-	-	■	-	-	■
Schleifscheibe Korngröße 80		■	■	■	-	■	■	-
Augenschutzgläser mit Funkenschutz		■	■	■	■	■	■	■
Schleifauflage links		■	■	■	■	■	■	■
Schleifauflage rechts		■	■	■	■	■	■	■
Schutzhaube li/Absauganschluss		■	■	■	■	■	■	■
Schutzhaube re/Absauganschluss		■	■	■	■	■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■	■	■	■	■
Antrieb mit Motorbremse		-	-	-	-	■	■	■
Not Aus-Taster / Ein-/Aus-Taster		■	■	■	■	■	■	■
Motorschutz/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■	■	■	■
Bestelldaten								
DS Serienausstattung		82316	82301	82302	82300	82305	82318	82317
UVP in € exkl. MwSt.		*736,00	*775,00	*1.040,00	*1.265,00	*1.270,00	*1.565,00	*1.790,00

TECH-INFO

Schleifen von INOX/NIRO/Edelstahl

Schleifmittel für INOX/NIRO/Edelstahl müssen eisenfrei sein, um spätere Korrosion durch Fremdrost zu vermeiden.

- Schleifscheiben und -bänder aus eisenoxid-freiem Edelkorund verwenden und nur für INOX/NIRO/Edelstahl benutzen
- Nach Möglichkeit Schleifmaschine nur für INOX/NIRO/Edelstahl verwenden

Oberflächenbehandlung von INOX/NIRO/Edelstahl auf Bandschleifmaschinen:

- Nachbearbeitung von Schweißnähten mit Schleifband Körnung 40
- Feinschleifen von Oberflächen mit nacheinander Schleifband Körnung 80-100-120, je nach erwünschtem Finish auch feiner

- Schleifbandgeschwindigkeit unter 40 m/s halten, um starke Erwärmung und Anlaufen zu verhindern; angelaufene Stellen nachbearbeiten, um Korrosion zu vermeiden.
- Nassschliff: Bestes Finish mit Kühlschmiermitteln und Schleiföl; gleiche Schleifbandkörnung ergibt bei Nassschliff eine feinere Oberfläche

CREUSEN BSS & BSD - Bandschleif- & Doppelband-Schleifmaschinen

	BSS	BSD
V	400	400
W	1.100/1.500	1.700
UpM	2.800	2.800
ØA	200/250	-
b	75	75
l	350	350

5 Jahre Garantie



BSS 9250
Maschinenständer
Sonderzubehör



BSD 9300
Maschinenständer
Sonderzubehör

BSS: Super-Kombis für mehr Möglichkeiten

Creusen Bandschleif-/Schleifmaschinen BSS kombinieren eine konventionelle Schleifscheibe mit den hervorragenden Eigenschaften einer Bandschleifmaschine. Die Schleifscheibe ermöglicht schwerste Schleif- und Entgratarbeiten. Serielle Ausstattung Durchmesser 200 bzw. 250 mm, Korngröße 80. Das Schleifband ist optimal für das Flachsleifen, Anfasen, Entgraten und Entrosten geeignet. Serielle Ausstattung mit Korngröße 80, große Planschleiffläche 75x350 mm.

- Hohe Antriebsleistung 1.100 bzw. 1.500 W
- Ruhiger Lauf - perfekt ausgewuchtete, schwingungsarme Antriebsachse
- Optimales Handling - mit Schleifauflage
- Flexibel - Bandschleifauflage höhenverstellbar, Schleifarwinkel 0-90°
- Starker Grip - vulkanisiertes, ausgewuchtetes Kontaktrad mit Haftrillen
- Leichtgängiger Lauf - Gleitführungsstreifen aus glattem Grafit
- Schleifband leicht austausch-, spann- und einstellbar - Bandjustierung mit Feineinstellung
- Sicher und sauber - mit Augenschutzglas, Schutzhaube mit Staubabsauganschluss

BSD: Zwei Schleifbänder

Doppelband-Schleifmaschine mit grobem Schrupp- und feinem Schlichtschleifband.

Wie Schleifband BSS, jedoch

- Seriell mit Korngrößen 80/40
- Sehr hohe Motorleistung 1.700 W

Großes Zubehörsortiment

- Schleifbänder mit Korngrößen für Grob- bis Feinstschleifarbeiten
- Umfangreiches Sonderzubehör für Band-, Trocken- und Nassschliff, Bürsten und Polieren.

CREUSEN Schleifmaschinen	BSS	BSS	BSD
Technikdaten	9200	9250	9300
Schleifscheibendurchmesser	mm 200	250	-
Schleifscheibenbreite	mm 25	30	-
Topfschleifscheibenbreite	mm -	-	-
Schleifscheibenbohrung	mm 20	20	-
Schleifbandbreite	mm 75	75	75
Planschleiflänge	mm 75x350	75x350	75x350
Schleifbandlänge	mm 1.300	1.300	1.300
Schleifarwinkel	° 0-90	0-90	0-90
Schleifgeschwindigkeit	m/s 28-34	28-34	30-36
Kontaktreddurchmesser	mm 200	200	200
Kontaktredbreite	mm 75	75	75
Drehzahl, 50 Hz	UpM 2.800	2.800	2.800
Drehzahl, 60 Hz	UpM 3.400	3.400	3.400
Antrieb Motorleistung	W 1.100	1.500	1.700
Netzspannung	V 400	400	400
Netzfrequenz	Hz 50-60	50-60	50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm 50	50	50
Länge	mm 600	620	640
Breite	mm 330	390	240
Höhe	mm 710	710	735
Gewicht	kg 32	40	44
BSS/BSD Serienausstattung			
Schleifmaschine BSS/BSD	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 80	■	■	-
Augenschutzglas mit Funkenschutz	■	■	-
Schleifauflage rechts	■	■	-
Schutzhaube re/Absauganschluss	■	■	-
Schleifband Korngröße 80	■	■	■
Schleifband Korngröße 40	-	-	■
Kontaktrad vulkanisiert/Haftrillen	■	■	■
Umlenkrolle aus Aluminium	■	■	■
Bandjustierung mit Feineinstellung	■	■	■
Bandgleitführungsstreifen/Grafit	■	■	■
Bandschleifauflage höhenverstellbar	■	■	■
Abdeckhaube li/Absauganschluss	■	■	■
Abdeckhaube re/Absauganschluss	-	-	■
Hochleistungsantrieb	■	■	■
Not Aus-Taster / Ein-/Aus-Taster	■	■	■
Motorschutz/Nullspannungsauslösung	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■
Bestelldaten			
BSS/BSD Serienausstattung	82310	82311	82312
UVP in € exkl. MwSt.	*1.250,00	*1.410,00	*1.760,00

CREUSEN Industrial VSS - Hochleistungs-Planschleif-/Schleifmaschinen

VSS
 V 400
 W 1.100/1.700
 UpM 2.800/1.400
 ØA 200/300

5 Jahre Garantie



VSS 9200
 Maschinenständer
 Sonderzubehör



VSS 9300
 Maschinenständer
 Sonderzubehör

VSS: Schrapp- und Planschleifen

Die kräftigen Creusen Planschleif-/Schleifmaschinen VSS sind an der linken Seite mit einer herkömmlichen Schleifscheibe mit Korngröße 36 für das Schrappschleifen und an der rechten Seite mit einer Topfschleifscheibe mit Korngröße 60 ausgestattet - ideale Maschinen für das präzise Planschleifen von Werkzeugen wie Drehmeißel und Bohrer.

- Lieferung mit Schleif- und Topfschleifscheibe, Durchmesser 200 bzw. 300 mm, Korngröße 36 bzw. 60
- Hoher Bedienkomfort - Planschleifauflage aus Stahl 0-45° schwenkbar
- Hohe Leistung 1.100 bzw. 1.700 W

Sonderzubehör

Umfangreiches Sonderzubehör für Trocken- und Nassschliff, Bürsten und Polieren:

- Hochwertige Schleifscheiben für Grob- und Feinschleifen
- Abrichtstein für Schleifscheiben
- Wasserbehälter
- Stahldrahtbürsten Durchmesser 200 bzw. 300 mm, Verwendung links und/oder rechts
- Maschinenständer mit oder ohne eingebauter Absaugung
- Polierhaube rechts/links als Schutzabdeckung für Polierspitze oder Wellenverlängerung
- Konische Polierspitze rechts/links
- Wellenverlängerung rechts/links
- Polierscheiben Leinen/Molton
- Polierpaste für perfektes Reinigen und Polieren

VSS 9200

Mittlere Planschleif-/Schleifmaschine mit Schleifscheibendurchmesser 200 mm, Schleifscheibenbreite 25 mm und Topfschleifscheibenbreite 40 mm. Drehfreudiger 400 V-Antrieb mit einer Motorleistung von 1.100 W.

VSS 9200 B Motorbremse 3 sec

Wie VSS 9200, jedoch mit Motorbremse, Stopp in 3 Sekunden.

VSS 9300

Große, langsam laufende Planschleif-/Schleifmaschine mit Schleifscheibendurchmesser 300 mm, Schleifscheibenbreite 40 mm und Topfschleifscheibenbreite 50 mm. Superkräftiger 400 V-Antrieb mit hohem Drehmoment, Motorleistung 1.700 W.

VSS 9300 B Motorbremse 3 sec

Wie VSS 9300, jedoch mit Motorbremse, Stopp in 3 Sekunden.

CREUSEN Schleifmaschinen		VSS 9200	VSS 9200-B	VSS 9300	VSS 9300-B
Technikdaten					
Schleifscheibendurchmesser	mm	200	200	300	300
Schleifscheibenbreite	mm	25	25	40	40
Topfschleifscheibenbreite	mm	40	40	50	50
Schleifscheibenbohrung	mm	20	20	25	25
Schleifscheibengeschwindigkeit	m/s	30-36	30-36	22-26	22-26
Drehzahl, 50 Hz	UpM	2.800	2.800	1.400	1.400
Drehzahl, 60 Hz	UpM	3.400	3.400	1.700	1.700
Antrieb Motorleistung	W	1.100	1.100	1.700	1.700
Netzspannung	V	400	400	400	400
Netzfrequenz	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm	50	50	50	50
Länge	mm	680	680	800	800
Breite	mm	360	360	460	460
Höhe	mm	340	340	420	420
Gewicht	kg	27	27	60	60
VSS Serienausstattung					
Schleifmaschine VSS		■	■	■	■
Schleifscheibe Korngröße 36		■	■	■	■
Topfschleifscheibe Korngröße 60		■	■	■	■
Augenschutzgläser mit Funkenschutz		■	■	■	■
Schleifauflage links		■	■	■	■
Planschleifauflage 0-45° schwenkbar		■	■	■	■
Schutzhaube li/Absauganschluss		■	■	■	■
Schutzhaube re/Absauganschluss		■	■	■	■
Hochleistungsantrieb		■	■	■	■
Antrieb mit Motorbremse		-	■	-	■
Not Aus-Taster / Ein-/Aus-Taster		■	■	■	■
Motorschutz/Nullspannungsauslösung		■	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■
Bestelldaten					
VSS Serienausstattung		82320	82321	82322	82323
UVP in € exkl. MwSt.		*1.015,00	*1.515,00	*1.445,00	*1.965,00

CREUSEN Industrial DPC - Hochleistungs-Doppelschleifmaschinen

	DP/DPC
V	230/400
W	900/1.100/1.700
UpM	2.800/1.400
ØA	200/300

5 Jahre Garantie



DPC 9200
Maschinenständer
Sonderzubehör



DPC 9300
Maschinenständer
Sonderzubehör

Professionelles Vor- und Endpolieren

Die Creusen Doppelpoliermaschinen DPC bringen Glanz auf matte Oberflächen und sorgen für ein perfektes Finish.

DPC-Modelle ermöglichen einen raschen, werkzeugfreien Polierscheibenwechsel und sind dafür beidseitig mit konischen Polierspitzen ausgerüstet. Im Normalfall genügt beim Polieren ein leichter Anpressdruck für einen festen Sitz der Polierscheibe.

DPC: Große Leistung, große Fläche

Je größer die Polierfläche, umso stärker sollte die Motorleistung sein. DPC-Modelle sind mit hochwertigen Qualitätsantrieben ausgestattet, Motorleistung 900, 1.100 bzw. 1.700 W.

- Ruhiger Lauf - perfekt ausgewuchtete, schwingungsarme Antriebsachse
- Sicher - große Polierhauben für guten Zugang und optimalen Schutz
- Sauber - mit Anschlüssen für eine Staubabsauganlage

Sonderzubehör für Vor- und Endpolitur

- Polierscheiben für Reinigung und Vorpolitur, End- und Hochglanzpolitur
- Polierpaste Universal für Vor-, End- und Hochglanzpolitur
- Wasserbehälter mit/ohne Halterung zur Aufnahme der Polierpaste
- Maschinenständer mit oder ohne Staubabsaugung

DP 9200 und DPC 9200:

- Wellenverlängerung rechts und/oder links für Polierscheiben

DPC 9200

Kleine Doppelpoliermaschinen mit Polierscheibendurchmesser 200 mm und Polierscheibenbreite 20 mm. Mit 230 V- oder kräftigem 400 V-Antrieb, Motorleistung 900 W bzw. 1.100 W. Drehzahl bei 50 Hz 2.800 UpM.

DPC 9300

Große, langsam laufende Doppelpoliermaschine mit Polierscheibendurchmesser 300 mm und Polierscheibenbreite 30 mm. Superkräftiger 400 V-Antrieb mit hohem Drehmoment, Motorleistung 1.700 W. Drehzahl bei 50 Hz 1.400 UpM.

CREUSEN Doppelpoliermaschinen	DPC 9200	DPC 9200	DPC 9300
Technikdaten	/230	/400	
Polierscheibendurchmesser	mm 200	200	300
Polierscheibenbreite	mm 20	20	30
Polierscheibenbohrung	mm 10	10	20
Polierscheibengeschwindigkeit	m/s 30-36	30-36	22-26
Drehzahl, 50 Hz	UpM 2.800	2.800	1.400
Drehzahl, 60 Hz	UpM 3.400	3.400	1.700
Antrieb Motorleistung	W 900	1.100	1.700
Netzspannung	V 230	400	400
Netzfrequenz	Hz 50-60	50-60	50-60
Absaugung Schlauchanschluss	mm 50	50	50
Länge	mm 870	870	960
Breite	mm 240	240	265
Höhe	mm 260	260	340
Gewicht	kg 23	23	38
CREUSEN DP/DPC Serienausstattung			
CREUSEN DP/DPC	■	■	■
Konische Polierspitzen	■	■	■
Polierhaube links/Absauganschluss	■	■	■
Polierhaube rechts/Absauganschluss	■	■	■
Hochleistungsantrieb	■	■	■
Not Aus-Taster / Ein-/Aus-Taster	■	■	■
Motorschutz/Nullspannungsauslösung	■	■	■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	■	■
Bestelldaten			
CREUSEN DPC/DP Serienausstattung	82337	82331	82333
UVP in € exkl. MwSt.	*808,00	*840,00	*1.030,00

CREUSEN Sonderzubehör



Original CREUSEN Schleifscheiben

Qualitäts-Schleifscheiben für Grob-, Fein- und Präzisionsschliff auf CREUSEN DS-, BSS- und VSS-Modellen.

- Durchmesser 200 bzw. 300 mm
- Breite 40 bzw. 50 mm
- Korngrößen K60, K80 bzw. K120

Original CREUSEN Topfschleifscheiben

Präzises Planschleifen von Werkzeugen mit hochwertigen Topfschleifscheiben auf CREUSEN VSS-Modellen.

- Durchmesser 200 bzw. 300 mm
- Breite 40 bzw. 50 mm
- Korngrößen K60, K80 bzw. K120

TECH-INFO

Abrichten von Schleifscheiben

Je größer das Korn, umso schneller entstehen auf der Schleifscheibe Unebenheiten und Rillen.

Diese - normalen - Abnutzungserscheinungen erschweren das gleichmäßige Schleifen.

Schleifscheiben müssen daher regelmäßig mit einem Abrichtstein begradigt werden.

Korrektes Abrichten der Schleifscheibe:

- Schutzbrille und Schleiferschutz verwenden
- Gefahrloses Einschalten der Maschine prüfen
- Niedrige Drehzahl einstellen, max. 50 m/s
- Abrichtstein gut festhalten und auf möglichst gleichmäßigen Abtrag achten

- Abrichtstein kräftig mit leichten Links- und Rechtsbewegungen an den drehenden Schleifstein drücken

Stumpfe Partikel werden abgetragen, Unebenheiten und Rillen begradigt und die Schleifscheibe gesäubert und nachgeschärft.



CREUSEN Polierscheiben

Hochleistungspolieren auf CREUSEN Polier- und Schleif-/Poliermaschinen.

- Reinigen und Vorpolieren: Vorpolierscheiben aus reißfestem Leinen
- End- und Hochglanzpolieren: Endpolierscheiben aus weichem Molton
- Durchmesser 200 bzw. 300 mm,
- Breite 20 bzw. 30 mm

Polierpaste Universal

Spezial-Poliermittel für effiziente Vor-, End- und Hochglanzpolitur.

- Sehr hohe Reinigungskraft
- Generell verwendbar an allen Maschinen mit Polierscheibe

Wasserbehälter

Schleifwasser oder Polierpaste direkt an CREUSEN Schleif- oder Poliermaschinen.

- Ideal für das Nassschleifen und Kühlen sowie das Auftragen von Polierpaste
- Haltermontage auf Maschinenständer
- Lieferbar auch ohne Halter



CREUSEN Polierspitzen

Polieren wie die Profis: Kostensparende Umrüstsätze von CREUSEN Schleifmaschinen zu Schleif-/Poliermaschinen mit Polierspitze.

- Sehr einfacher Umbau
- Konische Polierspitze für raschen, werkzeugfreien Polierscheibenwechsel
- Umbau- bzw. Ersatzteilsatz rechts und/oder links mit Polierspitze, Flansch und Inbusschlüssel
- Nur in Kombination mit Polierhaube



CREUSEN Polierhauben

Hohe Sicherheit beim Polieren. Erforderlich für Umrüstung von CREUSEN Schleifmaschinen zu einer Schleif-/Poliermaschine (Polierspitze oder Wellenverlängerung).

- Polierhaubendurchmesser 200 bzw. 300 mm, Ausführung links oder rechts
- Ideal dimensionierte Polierhaubenöffnung für optimalen Schutz und Zugang zur Polierscheibe
- Sauber - Polierhaube mit Anschluss für Staubabsaugung Durchmesser 50 mm



Original CREUSEN Stahldrahtbürsten

Effizientes Entgraten und Bearbeiten von Schnittkanten, Schweißnähten, Profilen, Zahnrädern, Nuten etc. auf CREUSEN Schleifmaschinen.

- Sicher - Einbau in Schleifschutzhaube links oder rechts
- Durchmesser 200, 250 bzw. 300 mm,
- Breite 22 bzw. 26 mm
- Lieferung mit zwei Distanzbüchsen



20

Maschinenständer AK 9000HD

Original CREUSEN Maschinenunterbau für Schleif- und Poliermaschinen, mit Absauganlage und Staubfilter.

- Ergonomisch korrekte Arbeitshöhe
- Robuste Industrierausführung aus dickwandigem Stahlblech 4 mm
- Modell AK 9000HD mit zwei Anschlüssen für Staubabsaugung Durchmesser 50 mm, Absaugmotor, Absaugschläuchen und Staubfilter 310x290 mm



21

Maschinenständer K 9000HD

Original CREUSEN Maschinenunterbau für Schleif- und Poliermaschinen, ohne Absauganlage und Staubfilter.

- Erstklassiges Industriedesign
- Ergonomisch korrekte Arbeitshöhe
- Robuste Industrierausführung aus dickwandigem Stahlblech 4 mm

CREUSEN-Modelle	CREUSEN Sonderzubehör	Korngröße	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schleifscheiben Korngröße K36				
DS/BSS/VSS 9200	Schleifscheibe 200x25x20 mm	K36	82442	*58,00
DS/BSS 9250	1 Schleifscheibe 250x30x20 mm	K36	82445	*77,50
DS/VSS 9300	2 Schleifscheibe 300x40x25 mm	K36	82440	*117,00
Schleifscheiben Korngröße K60				
DS/BSS/VSS 9200	3 Schleifscheibe 200x25x20 mm, "weiß"	K60	82444	*58,00
DS/VSS 9300	Schleifscheibe 300x40x25 mm	K60	82441	*117,00
Schleifscheiben Korngröße K80				
DS/BSS/VSS 9200	4 Schleifscheibe 200x25x20 mm	K80	82443	*58,00
DS/BSS 9250	Schleifscheibe 250x30x20 mm	K80	82446	*77,50
Topfschleifscheiben Korngröße K60				
VSS 9200	5 Topfschleifscheibe 200x40x20 mm	K60	82447	*62,00
VSS 9300	Topfschleifscheibe 300x50x25 mm	K60	82455	*158,00
Topfschleifscheiben Korngröße K80				
VSS 9200	6 Topfschleifscheibe 200x40x20 mm, "weiß"	K80	82448	*62,00
VSS 9300	Topfschleifscheibe 300x50x25 mm, "weiß"	K80	82456	*158,00
Topfschleifscheiben Korngröße K120				
VSS 9200	7 Topfschleifscheibe 200x40x20 mm, "grün"	K120	82449	*62,00
Polierscheiben				
DPC 9200 / DS/BSS 9200/9250	8 Polierscheibe 200x20x10 mm/Leinen Vorpolutur, mit Polierpaste		82420	*40,50
	Polierscheibe 200x20x10 mm/Molton weich Endpolutur		82421	*40,50
DPC 9300 / DS 9200/9250 / VSS 9200	9 Polierscheibe 300x30x20 mm/Leinen Vorpolutur, mit Polierpaste		82422	*63,00
	Polierscheibe 300x30x20 mm/Molton weich Endpolutur		82423	*63,00
Polierpaste				
Maschinen mit Polierscheibe	10 Polierpaste Universal, 250 g		82354	24,50
Wasserbehälter				
DS/BSS/VSS/DPC	11 Wasserbehälter mit Halterung		82352	*105,00
	12 Wasserbehälter ohne Halterung		82353	*14,20
Polierspitzen				
DS/BSS 9200/9250 / DPC 9200/DPC 9300	13 Konische Polierspitze rechts, Flansch und Inbusschlüssel		82406	*123,00
DS 9200/9250 / VSS 9200 / DPC 9200/DPC 9300	Konische Polierspitze links, Flansch und Inbusschlüssel		82407	*123,00
Polierhauben				
DS/BSS 9200/9250 / DPC 9200	14 Polierhaube links 200 mm/Anschluss Absaugung Ø 50		82411	*113,00
	15 Polierhaube rechts 200 mm/Anschluss Absaugung Ø 50		82410	*113,00
DS 9200/9250 / VSS 9200 / DPC 9300	16 Polierhaube links 300 mm/Anschluss Absaugung Ø 50		82413	*174,00
	17 Polierhaube rechts 300 mm/Anschluss Absaugung Ø 50		82412	*174,00
Stahldrahtbürsten				
DS/BSS/VSS 9200/9250	18 Stahldrahtbürste 200x22x20 mm		82400	*87,00
DS/BSS 9200/9250	Stahldrahtbürste 250x22x20 mm		82401	*117,00
DS/VSS 9300	19 Stahldrahtbürste 300x26x25 mm		82402	*146,00
Maschinenständer				
CREUSEN Serie 9000	20 Maschinenständer AK 9000HD, mit Absaugvorrichtung		82351	*920,00
	21 Maschinenständer K 9000HD, ohne Absaugvorrichtung		82350	*313,00

MSG/HSG Flächenschleifmaschinen

	MSG 210/450 MLV	HSG 250/500 AL	HSG 300/630 AL/ALV	HSG 400/800 AL
x	450	500	630	800
y	210	250	300	400
z	300	300	400	400
UpM	2.850	2.850	1.450	1.450
ØA	200	200	350	350

Flächenschleifmaschinen			
Automatisierungsgrad	MLV	AL	ALV
Elektromagnet-Spannplatte	■	■	■
Schleifspindeltrieb	■	■	■
SINO Zweiachs-Positionsanzeige	■	■	■
Schleiftisch-Handrad Längsantrieb	■	■	■
Schleiftisch-Handrad Querantrieb	■	■	■
Schleifkopf-Handrad Vertikaltrieb	■	■	■
Automatischer Längsantrieb	-	■	■
Längsantriebsregler stufenlos	-	■	■
Schleiftisch-Eilgang quer	-	■	■
Automatische Querstellung	-	■	■
Querstellregler stufenlos	-	■	■
Schleifkopf-Eilgang vertikal	-	■	■
Automatische Vertikalstellung	-	■	■
Vertikalstellregler 6-stufig	-	■	■
Digitalzähler Vertikalstellung	-	■	■
Digitalzähler Schleifdurchgänge	-	■	■
Schrittstellung (Einzelstufe)	-	■	■
Standardbetriebsart Flächschleifen	-	■	■
Sonderbetriebsart Einstechschleifen	-	■	■
Automatische Zentralschmierung	-	■	■
Kühlsystem (Sonderzubehör)	-	□	□
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE	■	□	□



HSG 250/500 AL

Präzises Flächenschleifen

MSG- und HSG-Flächenschleifmaschinen sind für das Feinschleifen (Finishen) von Metalloberflächen konzipiert. Sie ermöglichen die präzise Fertigung von toleranzhaltigen Dicht-, Lauf- und Passungsflächen.

Hohe Schleifqualität und Genauigkeit

Das Feinschleifen erfordert einen vibrationsarmen Schleifvorgang mit hoher Rundlaufgenauigkeit. MSG- und HSG-Modelle sind daher auf einem schweren Gusseisensockel aufgebaut. Die Schleifspindel läuft in hochwertigen Präzisionslagern. Die Schleifscheibe ist mit einer Abziehvorrichtung direkt an der Maschine nachschärfbar. Ein Auswuchtstand gehört mit zum Lieferumfang.

Alle Modelle sind mit einer Zweiachs-Positionsanzeige von SINO ausgestattet. Dieses Messsystem (Anzeigegegenauigkeit 0,001 mm) ermöglicht die präzise Zustellung des Schleifkopfes und des Schleiftisches und bietet eine hervorragende Produktionsleistung auch im Manuellbetrieb. Bei AL- und ALV-Modellen sorgt eine automatische Zentralschmierung mit Schmierdruckpumpe für konstanten Leichtlauf auf allen Führungsbahnen und Leitspindeln.

Optimales Handling

Rasches Spannen, Lösen und Entmagnetisieren der Werkstücke - die Elektromagnet-Spannplatte als Kernstück der Maschine erleichtert das Werkstückhandling, ist äußerst zeitsparend und bietet bei Serienfertigung höchstmögliche Durchsatzleistung und Wiederholgenauigkeit.

HSG 250/500 AL - 2.200 W

Halbautomatische Flächenschleifmaschine mit stufenlos einstellbarem Längsantrieb, Eilgang für Schleiftisch quer und Schleifkopf vertikal. Automatische Querstellung. Ideal für Einzelfertigung und Kleinserien.

- Sehr kräftig - Schleifspindeltrieb 2.200 W
- Schnell - Drehzahl 2.850 UpM
- Schleifscheibe 200x20x31,75 mm
- Werkstückgröße 500x250x300 mm
- Längsantrieb stufenlos 7-25 m/min
- Querstellung stufenlos 0,1-8 mm

HSG 300/630 AL - 5.500 W

Wie HSG 250/500 AL, jedoch

- Superkräftiger Spindeltrieb 5.500 W
- Schleifscheibe 350x40x127 mm
- Werkstückgröße 630x300x400 mm

HSG 300/630 ALV - 5.500 W

Schwere, vollautomatische Flächenschleifmaschine für Einzelfertigung, Klein- und Großserien. Wie HSG 300/630 AL, jedoch mit automatischer Quer- und Vertikalstellung. Das Modell ermöglicht das Feinschleifen von vertieften Flächen oder Nuten (Einstechschleifen).

- Hochleistungsmaschine mit hohem Drehmoment, Drehzahl 1.450 UpM
- Digitalzähler für automatische Vertikalstellung und Schleifdurchgänge
- Automatische Rückstellung des Schleifkopfes nach Bearbeitungsende

HSG 400/800 AL - 5.500 W

Extra schwere, halbautomatische Flächenschleifmaschine. Wie HSG 300/630 AL, jedoch

- Werkstückgröße 800x400x400 mm



Elektromagnet-Spannplatte

Sekundenschnelles, sicheres Spannen von Werkstoffen aus Stahl- und Eisenwerkstoffen. Werkstücke aus Nichteisenmetallen sind am Schleiftisch spanbar.



HSG: Zentralschmiersystem

Automatikschrmerung der Führungsbahnen und Leitspindeln. Schmierintervall einstellbar, gleichmäßiger Schmierfilm für ruhige, reibungsarme Bewegung und höchste Schleifpräzision.



SINO Zweiachs-Positionsanzeige für rasche, hochpräzise Ein- und Zustellung der Quer- und Vertikalachse

Elektromagnet-Spannplatte für sekundschnelles Spannen, mit Entmagnetisierfunktion

MSG 210/450 MLV

Leichte, manuell einstellbare Flächenschleifmaschine für einfache, präzise Schleifaufgaben. Ideal für die Einzelfertigung in Metallgewerbe und Industrie, z.B. im Werkzeug- und Musterbau.

- Hochpräziser Feinvorschub 0,001 mm
- Kräftiger Schleifspindeltrieb 1.850 W
- Mit Kühlsystem/Absaugeinrichtung
- Sehr gutes UVP-/Leistungsverhältnis



Steuerpult HSG 250/500 / 300/630 AL

Gute Übersicht, leicht bedienbar:

- Eilgang quer Vor/Rück Tippbetrieb
- Automatische Querststellung
- Eilgang vertikal Auf/Ab Tippbetrieb
- Magnetspannplatte Ein/Aus
- Halogen-Arbeitslampe Ein/Aus
- Kühlsystem/Absaugeinrichtung
- Not-Aus/Netz Aus / Netz Ein
- Schleifspindel Start/Stopp
- Hydraulikpumpe Start/Stopp



ALV: Automatik auf drei Achsen

Höchste Schleifpräzision und Wiederholgenauigkeit, ideal für Serienproduktion:

- Eilgang vertikal Auf/Ab Tippbetrieb
- Automatische Vertikalzustellung
- Schrittzustellung (Einzelstufe)
- Standardbetriebsart Flachsleifen
- Sonderbetriebsart Einstechschleifen
- Einfach programmierbare Digitalzähler Vertikalzustellung/Schleifdurchgänge

Flächenschleifmaschine		MSG 210/	HSG 250/	HSG 300/	HSG 300/	HSG 400/
Technikdaten		450 MLV	500 AL	630 AL	630 ALV	800 AL
Werkstück-/Schleiftischbreite max.	mm	210	250	300	300	400
Werkstück-/Schleiftischlänge max.	mm	450	500	630	630	800
Werkstückhöhe max.	mm	300	300	400	400	400
Schleifscheibe						
Schleifscheibendurchmesser außen	mm	200	200	350	350	350
Schleifscheibenbreite	mm	13	20	40	40	40
Schleifscheibendurchmesser innen	mm	31,75	31,75	127	127	127
Schleifscheibendrehzahl	UpM	2.850	2.850	1.450	1.450	1.450
Schleifgeschwindigkeit (max. zulässig)	m/s	30 (36)	30 (36)	27 (32)	27 (32)	27 (32)
Schleiftisch						
Abstand bis Spindelmitte	mm	470	450	580	580	580
Traglast mit Spannplatte	kg	100	180	270	270	500
T-Nutanzahl x -breite	mm	1x12	1x14	3x14	3x14	3x14
Längshub max.	mm	480	640	765	765	910
Automatischer Längsantrieb, stufenlos	m/min	-	7-25	7-25	7-25	7-25
Schleiftisch-Eilgang quer	mm/min	-	990	990	990	990
Automatische Querststellung, stufenlos	mm	-	0,1-8	0,1-8	0,1-8	0,1-8
Handrad Verstellung/Umdrehung	mm	4	4 0,16	5 0,20	5 0,20	5 0,20
Handrad Skalenringteilung	mm	0,002	0,02	0,02	0,02	0,02
Schleifkopf						
Schleifkopf-Eilgang vertikal	mm/min	-	460	240	240	240
Automatische Vertikalzustellung	Stufen	-	-	6	6	6
Vertikalzustellung Stufe 1	mm	-	-	0,005	0,005	0,005
Vertikalzustellung Stufen 2-6	mm	-	-	0,01-0,05	0,01-0,05	0,01-0,05
Handrad Verstellung/Umdrehung	mm	2	2	1	1	1
Handrad Skalenringteilung	mm	0,001	0,005	0,005	0,005	0,005
Antriebsleistung, Netzanschluss, Abmessungen						
Schleifspindeltrieb	W	1.850	2.200	5.500	5.500	5.500
Automatischer Längsantrieb hydraulisch	W	-	750	2.200	2.200	2.200
Automatische Querststellung/Eilgang	W	-	40	40	40	40
Eilgangsantrieb vertikal	W	-	250	250	250	250
Automatische Vertikalzustellung/Eilgang	W	-	-	-	500	-
Zentralschmierung	W	-	20	20	20	20
Kühlsystem (HSG Sonderzubehör)	W	125	(125)	(125)	(125)	(125)
Absaugung (HSG Sonderzubehör)	W	370	(370)	(370)	(370)	(370)
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60	400/50-60
Länge	mm	1.330	2.750	2.900	2.900	3.600
Breite	mm	1.150	2.250	2.200	2.200	2.400
Höhe	mm	1.675	1.650	1.890	1.890	1.890
Gewicht	kg	730	1.800	2.800	2.800	3.800
MSG/HSG Serienausstattung						
MSG/HSG Flächenschleifmaschine		■	■	■	■	■
Elektromagnet-Spannplatte		■	■	■	■	■
Entmagnetisierfunktion		■	■	■	■	■
Schleiftisch-Spritzschutz		■	■	■	■	■
SINO Zweiachs-Positionsanzeige		■	■	■	■	■
Schleiftisch-Handrad Längsantrieb		■	■	■	■	■
Schleiftisch-Handrad Querststellung		■	■	■	■	■
Schleifkopf-Handrad Vertikalzustellung		■	■	■	■	■
Automatischer Längsantrieb hydraulisch		-	■	■	■	■
Eilgangsantrieb quer - Tippbetrieb		-	■	■	■	■
Automatische Querststellung, stufenlos		-	■	■	■	■
Eilgangsantrieb vertikal - Tippbetrieb		-	■	■	■	■
Automatische Vertikalzustellung, 6-stufig		-	-	■	■	■
Digitalzähler Vertikalzustellung		-	-	■	■	■
Digitalzähler Schleifdurchgänge		-	-	■	■	■
Steuerpanel schwenkbar		-	■	■	■	■
Automatische Zentralschmierung mit Ölfüllung		-	■	■	■	■
Hydraulikaggregat mit Ölfüllung		-	■	■	■	■
Halogen-Arbeitslampe		■	■	■	■	■
Schleifscheibe und Schleifscheibenflansch		■	■	■	■	■
Abziehvorrichtung mit Feinststellung		■	■	■	■	■
Schleifscheibenschutz mit Endausschalter		■	■	■	■	■
Schleifscheiben-Auswuchtstand		■	■	■	■	■
Kühlsystem und Absaugung		■	-	-	-	-
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■	■	■	■	■
Bestelldaten						
MSG/HSG Serienausstattung		82600	82603	82604	82612	82605
UVP in € exkl. MwSt.		*10.190,00	*18.920,00	*21.230,00	*28.685,00	*28.110,00

MSG/HSG Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kühlmittelpumpe und Absaugeinrichtung	82650	*1.900,00
Kühlmittelreinigungsanlage magnetisch	82651	*1.660,00
Schleifscheibe 200x13x31,75 mm für MSG & HSG	82660	83,50
Schleifscheibe 200x20x31,75 mm für MSG & HSG	82661	83,50
Schleifscheibe 350x40x127 mm für MSG & HSG	82662	361,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

HSG-Abbildungen mit Kühlsystem und Absaugeinrichtung (Sonderzubehör). Andere Maschinenmodelle auf Anfrage erhältlich.

CG 500 Rundscheifmaschine



CG 500

Präzises Schleifen außen und innen

Die Rundscheifmaschine CG 500 bearbeitet Wellen und Bohrungen auf 0,001 mm genau. Sie wird für das Präzisionsschleifen von gehärteten Oberflächen, äußeren und inneren Lagersitzen, Passungs-, Lauf- und Gleitflächen eingesetzt.

Zur Herstellung von Schleifflächen an Wellen ist die Drehspindel absperbar ausgeführt.

Großer Einsatzbereich

Die CG 500 Rundscheifmaschine ermöglicht die Bearbeitung von Wellen ab Durchmesser 8 mm bis 200 mm und von Bohrungen ab 13 mm bis 100 mm.

Durch Drehung des Spindelstocks bzw. des Schleiftisches sind Schleifwinkel bis 45-0-45° bzw. konische Verläufe bis 3 bzw. 9° erzielbar.

Die Schleiflänge des automatischen Längsvorschubs ist maximal auf 500 mm und minimal auf 125 mm einstellbar. Kürzere Schleiflängen müssen - genau so präzise und einfach - manuell gefahren werden. Das maximal zulässige Werkstückgewicht beträgt 80 kg.

Sechs Drehzahlstufen bieten ausreichend Spielraum zur Einstellung einer optimalen Schleifgeschwindigkeit. Die Längsvorschub-Geschwindigkeit ist zwischen 0,05 bis 2 m/min einstellbar.

Mit SINO Positionsanzeige

Die Maschine ist mit einem SINO Mess- und Anzeigesystem ausgestattet (Genauigkeit 0,001 mm). Die Schleifscheibe ist daher kontrolliert und äußerst präzise zustellbar.

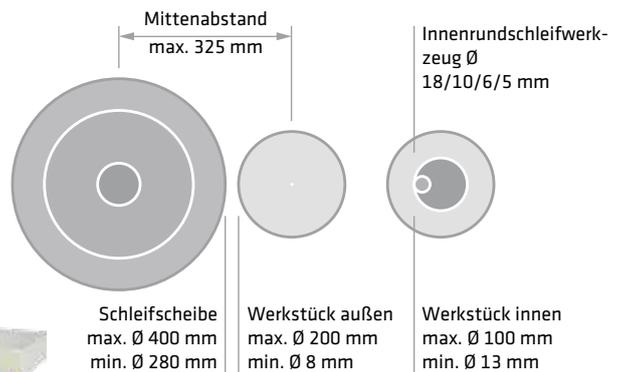
Einfache Bedienung

Die Werkstückspannung erfolgt an einem Dreibackenfutter, an einer Mitnehmerscheibe oder zwischen Spitzen. Der Reitstock ist hydraulisch schließbar. Dünne Werkstücke werden durch eine Stehlünette unterstützt.

Die Maschine ist mit einem Eilgangs Antrieb für die Längs- und Querachse ausgestattet und bietet im Manuell- und Automatikbetrieb eine sehr einfache Bedienung:

- Werkstück spannen
- Drehzahl einstellen
- Spindeltrieb und Schleifscheibenmotor einschalten
- Kühlmittelpumpe einschalten
- Schleifscheibe an das Werkstück anstellen
- Schleifabtrag einstellen
- Längsvorschub manuell mittels Handrad betätigen oder
- Längsvorschub einstellen und Automatikbetrieb einschalten

Schleifwerkzeug- und Werkstückabmessungen:



Schleifscheibe max. Ø 400 mm min. Ø 280 mm
Werkstück außen max. Ø 200 mm min. Ø 8 mm
Werkstück innen max. Ø 100 mm min. Ø 13 mm

Rundscheifmaschine		CG 500
Technikdaten		
Schleifdurchmesser außen max/min	mm	200/8
Schleifdurchmesser innen max/min	mm	100/13
Schleiflänge außen max/min	mm	500/125
Werkstückgewicht max.	kg	80
Spanndurchmesser außen/innen	mm	8-60/10-90
Spitzenweite	mm	500
Spitzenhöhe	mm	135
Spindelaufnahme/Reitstock Morsekonus	MK	MK 4
Spindelstock-Oberteil Drehwinkel	°	45-0-45
Keilriemen-Antriebsstufen	Anz.	3
Drehspindeltrieb Schaltstufen	Anz.	2
Drehspindel-Drehzahlen Stufe 1	UpM	60/85/230
Drehspindel-Drehzahlen Stufe 2	UpM	120/170/460
Spannbackenfutter-Ø	mm	160
Schleifscheiben-Ø außen max/min	mm	400/280
Schleifscheiben-Ø innen	mm	203
Schleifscheibenbreite	mm	50
Schleifscheiben-Drehgeschwindigkeit	m/s	35/25,4
Schleifscheibenwelle-Drehzahl	UpM	1.670
Schleifstock Quer Eilgang	mm/min	200
Schleifstock Quer Schnellmessung	mm	25
Schleifstock Quer Handradumdrehung	mm/U	1
Schleifstock Quer je Skalenteilstrich	mm	0,005
Schleifstock Quer je Korrekturstrich	mm	0,00125
Schleifstock Drehwinkel	°	180
Reitstockpinole Spannweg	mm	25
Schleiftisch Längsvorschub max.	mm	600
Längsvorschub-Geschwindigkeit max.	m/min	2
Längsvorschub-Geschwindigkeit min.	m/min	0,05
Schleiftischwinkel im/gegen Uhrzeigersinn	°	3/9
Innenrundscheifwerkzeug max.	mm	40x32x6
Innenrundscheifwerkzeug min.	mm	10x10x3
Innenrundscheifwerkzeug Drehzahl max.	UpM	20.000
Kühlmittelpumpe Förderleistung	l/min	16
Hydrauliksystem Betriebsdruck	MPa	0,9-1,1
Schmiersystem Betriebsdruck	MPa	0,1-0,15
Schleifstockmotor Leistung	W	4.000
Schleifstockmotor Drehzahl (50 Hz)	UpM	3.000
Spindelstockmotor Leistung Drehzahl 1/2	W	450/750
Spindelstockmotor Drehzahl 1/2 (50 Hz)	UpM	750/1.500
Netzspannung/-frequenz	V/Hz	400/50-60
Länge	mm	2.500
Breite	mm	1.600
Höhe	mm	1.500
Gewicht	kg	2.800

CG 500 Serienausstattung (Auszug)		
CG 500 Rundscheifmaschine		■
Digitale Positionsanzeige SINO		■
Schleifscheibe		■
Schleifscheiben-Abziehhvorrichtung (Dresser)		■
Schleifscheiben-Auswuchtelle		■
Innenrundscheifwerkzeuge Ø 18/10/6/5 mm		■
Spannstangen für Innenrundscheifwerkzeuge		■
Morsekonus MK 4		■
Dreibackenfutter und Futteraufnahme		■
Stehlünette		■
Kühlschmiersystem und Hydraulikaggregat		■
Halogen-Maschinenlampe		■
Werkzeug/Betriebsanleitung/CE		■
Bestelldaten		
CG 500 Serienausstattung		82620
UVP in € exkl. MwSt.		*22.840,00
CG 500 Sonderzubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schleifscheiben-Set komplett	82670	262,00

Materialständer - Materialträger & Leichtlaufrollen

Materialständer in robuster Industriequalität für die Auflage und den manuellen Quertransport von langen Werkstücken.

Universell einsetzbar an Kreis- und Bandsägemaschinen, stationär als Rollbahnverlängerung sowie generell als praktische, transportable Materialablagen.

- Stufenlos höhenverstellbar, einfach dreh- und klemmbar
- Massive, hoch belastbare Stahl-Leichtlaufrollen
- Vierbein-Stahlausführung oder Dreibein-Gussausführung für hohe Traglast

Materialständer Modell CUV

Spezial-Rollenständer mit zwei Laufrollen in V-Form, ideal für die sichere Auflage und den komfortablen Quertransport von Rohren, Rundmaterial und Bündelwerkstoffen.



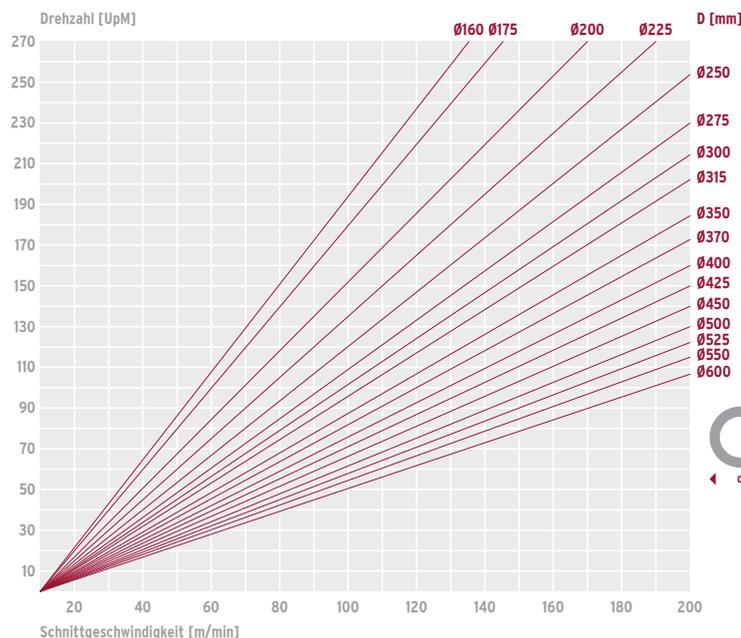
Materialständer	Höhe	Breite	Rollen-Ø	Traglast	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	cm	mm	mm	kg		
1 Materialständer für Metall-Kreissägen	55-75	320	52	250	78137	320,00
2 Materialständer für Metall-Kreissägen	77-117	385	52	250	78094	284,00
3 Materialständer Modell CUG	58-97	350	52	200	78890	99,00
4 Materialständer Modell CUV	58-97	2x125	52	200	78891	99,00
5 Materialständer Modell CUGH	68-114	400	57	100	78892	99,00

TECH-INFO

Sägen für Profis - Kreissägen

Kreissägen: Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubberechnung

Sägeblattdurchmesser, optimale Drehzahl und Schnittgeschwindigkeit:



Kreissägen: Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubwerte

Empfohlene Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubwerte:

Werkstoff	Schnittgeschwindigkeit	
	V [m/min]	VfZ [mm/Z]
Stahl < 500 N/mm² - C10, C15, S235JR, S275JR	30-40	0,04-0,08
Stahl < 800 N/mm² - C40, C60, 15Cr3, 16MnCr5, 26CrMo4	25-35	0,03-0,07
Stahl < 1200 N/mm² - 38NCD4, 14NiCr14, 40CrMnMo7	15-25	0,02-0,06
Rostfreier Stahl	15-25	0,02-0,06
Grauguss	20-30	0,03-0,05
Titanium	12-15	0,02-0,05
Messing	400-600	0,05-0,07
Kupfer	200-300	0,04-0,06
Bronze	200-400	0,05-0,07
Aluminium	500-700	0,06-0,08

Kreissägen: Auswahl der Zahnteilung

Empfohlene Zahnteilung bei Rohren und Profilen:

Rohr/Profil	Wandstärke	Vorschub	Zahnteilung
d [mm]	s [mm]	VfZ [mm/Z]	T [mm]
≤ 20	≤ 1,0	0,05-0,08	3
≤ 30	≤ 1,5	0,05-0,08	5
≤ 40	≤ 2,0	0,05-0,08	6
≤ 50	≤ 4,0	0,05-0,08	6
≤ 60	≤ 4,0	0,05-0,08	7
≤ 70	≤ 3,0	0,05-0,08	7
≤ 80	≤ 4,0	0,05-0,08	8
≤ 90	≤ 4,0	0,05-0,08	8
≤ 100	≤ 7,0	0,05-0,08	10
≤ 120	≤ 5,0	0,05-0,08	10
≤ 140	≤ 4,0	0,05-0,08	10

Empfohlene Zahnteilung bei Vollmaterialien:

Vollmaterial	Vorschub	Zahnteilung
d [mm]	VfZ [mm/Z]	T [mm]
≤ 20	< 0,08	5,5
≤ 30	< 0,08	7
≤ 40	< 0,08	8
≤ 50	< 0,08	9
≤ 60	< 0,08	10
≤ 70	< 0,08	11
≤ 80	< 0,08	12
≤ 90	< 0,08	12
≤ 100	< 0,08	14
≤ 120	< 0,08	14
≤ 140	< 0,08	16

Berechnungsformeln für Drehzahl und Vorschub:

Berechnungsparameter		
Drehzahl	UpM	m/min
Schnittgeschwindigkeit	V	mm
Sägeblattdurchmesser	D	mm
Vorschub	Vf	mm/min
Vorschub pro Zahn	VfZ	mm/Z
Zähnezahl	Z	-

$$UpM = \frac{V \times 1000}{D \times 3,14}$$

$$Vf = VfZ \times Z \times UpM$$

Rollbahnen für Sägemaschinen



Rollbahn LCC (Standard)



Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala LCB



Rollbahn mit Schiebeanschlag und Skala/Digital LCE

Rollen anstatt tragen

Rollbahnen vor und nach der Sägemaschine erleichtern die Zu- und Abfuhr von Stangenmaterial, vereinfachen den Arbeitsablauf, erhöhen die Schnittqualität und die Arbeitssicherheit.

- Sichere Materialauflage abseits der Sägemaschine - das Anheben im Maschinenbereich entfällt
- Materialzufuhr auf der exakten Einlaufhöhe der Sägemaschine
- Leichtlaufrollen für müheloses Verschieben schwerer Lasten

Präzise messen und positionieren

Die Rollbahn vor der Maschine sollte mit einem Schiebeanschlag und einer Messskala ausgestattet sein.

- Präzise messen und schnittfertig positionieren - die Verwendung einer Stangensperre und das Einstellen eines Materialanschlages entfällt

Nahezu gratfreier Schnitt

Das Werkstück bricht bei Schnittende nicht ab und fällt unkontrolliert auf den Boden, sondern wird sauber durchgeschnitten und liegt auf der zweiten Rollbahn bereit zum Abtransport.

Sonderzubehör

- Kunststoffrollen für Edelstahl
- Abdeckblech zwischen Tragrollen
- Sonderhöhe
- Pneumatischer Armrückzug (für EXAKT)
- usw.

Rollbahnen für Sägemaschinen	Länge	Breite	Höhe min/max	
	mm	mm	mm	mm
Rollbahn LCC-2000/300 für Band-/Kreissägen	2.000	390	770	1.070
Rollbahn LCC-3000/300 für Band-/Kreissägen	3.000	390	770	1.070
Rollbahn LCC-4000/300 für Band-/Kreissägen	4.000	390	770	1.070
Rollbahn LCC-5000/300 für Band-/Kreissägen	5.000	390	770	1.070
Rollbahn LCC-6000/300 für Band-/Kreissägen	6.000	390	770	1.070
Rollbahn LCB-2000/300 mit Schiebeanschlag/Skala	2.000	390	770	1.070
Rollbahn LCB-3000/300 mit Schiebeanschlag/Skala	3.000	390	770	1.070
Rollbahn LCB-4000/300 mit Schiebeanschlag/Skala	4.000	390	770	1.070
Rollbahn LCB-5000/300 mit Schiebeanschlag/Skala	5.000	390	770	1.070
Rollbahn LCB-6000/300 mit Schiebeanschlag/Skala	6.000	390	770	1.070
Rollbahn LCE-2000/300 mit Schiebeanschlag/Digital	2.000	390	770	1.070
Rollbahn LCE-3000/300 mit Schiebeanschlag/Digital	3.000	390	770	1.070
Rollbahn LCE-4000/300 mit Schiebeanschlag/Digital	4.000	390	770	1.070
Rollbahn LCE-5000/300 mit Schiebeanschlag/Digital	5.000	390	770	1.070
Rollbahn LCE-6000/300 mit Schiebeanschlag/Digital	6.000	390	770	1.070
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/350	1.000	400	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/350	2.000	400	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/350	3.000	400	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/350	4.000	400	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/350	5.000	400	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/350	6.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/350	2.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/350	3.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/350	4.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/350	5.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/350	6.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/350	2.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/350	3.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/350	4.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/350	5.000	400	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/350	6.000	400	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/450	1.000	500	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/450	2.000	500	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/450	3.000	500	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/450	4.000	500	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/450	5.000	500	880 ±60	
Rollbahn für Band-/Kreissägen EXAKT-C/450	6.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/450	2.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/450	3.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/450	4.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/450	5.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Schiebeanschlag/Skala EXAKT-B/450	6.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/450	2.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/450	3.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/450	4.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/450	5.000	500	880 ±60	
Rollbahn mit Handradverstellung & digitaler Anzeige EXAKT-A/450	6.000	500	880 ±60	

Sondermaße auf Anfrage erhältlich.



Type EXAKT C 350/450

Type EXAKT B 350/450:
Manueller Schiebeanschlag
(nach hinten wegklappbar)



Type EXAKT A 350/450:
Pneumatischer Anschlag
(nach hinten wegklappbar)



Type EXAKT A 350/450:
Handrad mit Digitalanzeige



Rollenbreite/-Ø/-stärke/-abstand		Tragkraft	Stütz-	Schiebe-	Mess-	Magnet-	Digital-	Passend für ELMAG-Type	Bestell-	UVP in €
mm	mm	kg/m	fuß-anzahl	an-	skala	band-	an-			
mm	mm	mm	mm	schlag		messung	zeige		nummer	exkl. MwSt.
300	50	1,5	290	100	2	-	-	Alle Kreissägemaschinen, CY 210, CY 260, CSO 330, 330 M/S, 315 A	78800	*555,00
300	50	1,5	290	100	3	-	-		78801	*779,00
300	50	1,5	290	100	3	-	-		78802	*990,00
300	50	1,5	290	100	4	-	-		78803	*1.130,00
300	50	1,5	290	100	5	-	-		78804	*1.290,00
300	50	1,5	290	100	2	■	■	Alle Kreissägemaschinen, CY 210, CY 260, CSO 330, 330 M/S, 315 A	78805	*787,00
300	50	1,5	290	100	3	■	■		78806	*1.060,00
300	50	1,5	290	100	3	■	■		78807	*1.315,00
300	50	1,5	290	100	4	■	■		78808	*1.400,00
300	50	1,5	290	100	5	■	■		78809	*1.750,00
300	50	1,5	290	100	2	■	-	Alle Kreissägemaschinen, CY 210, CY 260, CSO 330, 330 M/S, 315 A	78810	*1.335,00
300	50	1,5	290	100	2	■	■		78811	*1.750,00
300	50	1,5	290	100	3	■	■		78812	*2.145,00
300	50	1,5	290	100	4	■	■		78813	*2.555,00
300	50	1,5	290	100	5	■	■		78814	*2.970,00
350	60	2,0	250	300	2	-	-	HY 180, CY 350, CY 350 DGSA, 411 M/S, 390 A, 391 A, BAUER S280	78830	*585,00
350	60	2,0	250	300	2	-	-		78831	*1.030,00
350	60	2,0	250	300	3	-	-		78832	*1.415,00
350	60	2,0	250	300	3	-	-		78833	*1.670,00
350	60	2,0	250	300	4	-	-		78834	*2.115,00
350	60	2,0	250	300	5	-	-	78835	*2.565,00	
350	60	2,0	250	300	2	■	■	HY 180, CY 350, CY 350 DGSA, 411 M/S, 390 A, 391 A, BAUER S280	78836	*2.135,00
350	60	2,0	250	300	2	■	■		78837	*2.845,00
350	60	2,0	250	300	3	■	■		78838	*3.500,00
350	60	2,0	250	300	4	■	■		78839	*4.210,00
350	60	2,0	250	300	5	■	■		78840	*4.915,00
350	60	2,0	250	300	2	■	■	HY 180, CY 350, CY 350 DGSA, 411 M/S, 390 A, 391 A, BAUER S280	78841	*3.390,00
350	60	2,0	250	300	3	■	■		78842	*3.885,00
350	60	2,0	250	300	3	■	■		78843	*4.520,00
350	60	2,0	250	300	4	■	■		78844	*5.225,00
350	60	2,0	250	300	5	■	■		78845	*6.225,00
450	60	2,0	250	300	2	-	-	HY 230, CSO 411	78850	*601,00
450	60	2,0	250	300	2	-	-		78851	*1.085,00
450	60	2,0	250	300	3	-	-		78852	*1.475,00
450	60	2,0	250	300	3	-	-		78853	*1.760,00
450	60	2,0	250	300	4	-	-		78854	*2.220,00
450	60	2,0	250	300	5	-	-	78855	*2.675,00	
450	60	2,0	250	300	2	■	■	HY 230, CSO 411	78856	*2.190,00
450	60	2,0	250	300	3	■	■		78857	*2.910,00
450	60	2,0	250	300	3	■	■		78858	*3.620,00
450	60	2,0	250	300	4	■	■		78859	*4.320,00
450	60	2,0	250	300	5	■	■		78860	*5.035,00
450	60	2,0	250	300	2	■	■	HY 230, CSO 411	78861	*3.445,00
450	60	2,0	250	300	2	■	■		78862	*3.940,00
450	60	2,0	250	300	3	■	■		78863	*4.645,00
450	60	2,0	250	300	4	■	■		78864	*5.370,00
450	60	2,0	250	300	5	■	■		78865	*6.340,00

ZUBEHÖR

Bohrfutter



Schnellspanbohrfutter

Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 10	B 12	43	80	91	0,61	82700	42,50
1 - 13	B 16	50	90,5	103	0,95	16049	48,00
1 - 16	B 16	56	95,5	109	1,25	16050	53,50
1 - 16	B 18	56	95,5	109	1,25	16051	59,50
5 - 20	B 22	62,5	118	132	1,85	82701	76,00



RÖHM-Schnellspanbohrfutter

Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 13	B 16	40,2	82,3	89,6	0,58	16041	59,00
3 - 16	B 16	46	88,5	98,5	0,86	16042	83,50



Schnellspanbohrfutter für Rechts-/Linkslauf

Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 16	B 16	43	91	102	0,96	82702	106,00



Zahnkranzbohrfutter

Spannweite mm	Aufnahme B	Außen-Ø mm	Länge offen mm	Länge geschl. mm	Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 - 16	B 16	52	74	87	0,60	16052	39,00
1 - 16	B 18	56	70,8	95	0,80	16053	39,00



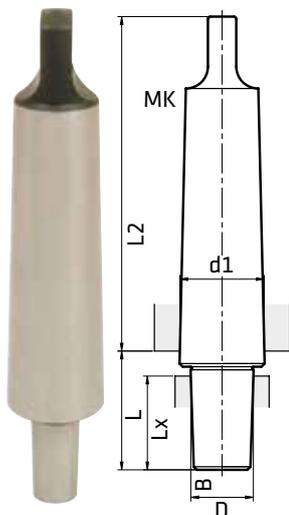
Ersatzschlüssel für Zahnkranzbohrfutter

Bezeichnung	Gew.	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kg		
B 16	0,07	16048	16,80
B 18	0,07	61180	16,30

Kegeldorne

Kegeldorne verformschlüssige, lösungssichere Fixierung eines Bohrfutters

- Morsekegelschaft DIN 228
- Bohrfutter-Einsteckzapfen DIN 238
- Gehärtet und fein geschliffen, Austreiblappen brüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



Kegeldorne	Abmessungen mm					Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	d1	D	L	L2	Lx			
Kegeldorn MK 1 / B 12	12,065	12,065	18,5	62*	28	0,06	17040	6,00
Kegeldorn MK 1 / B 16	12,065	15,733	24	62*	35	0,09	16043	5,70
Kegeldorn MK 2 / B 12	17,780	12,065	18,5	75*	30	0,14	16045	6,80
Kegeldorn MK 2 / B 16	17,780	15,733	24	75*	37	0,16	16055	6,80
Kegeldorn MK 2 / B 18	17,780	17,431	32	75*	45	0,19	16054	6,80
Kegeldorn MK 2 / B 22	17,780	21,793	40,5	75*	53	0,25	16046	6,80
Kegeldorn MK 3 / B 12	23,825	12,065	18,5	94*	30	0,28	16047	10,90
Kegeldorn MK 3 / B 16	23,825	15,733	24	94*	37	0,31	16056	10,90
Kegeldorn MK 3 / B 18	23,825	17,431	32	94*	45	0,33	16058	10,90
Kegeldorn MK 3 / B 22	23,825	21,793	40,5	94*	53	0,39	17054	10,90
Kegeldorn MK 4 / B 16	31,267	15,733	24	117,5*	38,5	0,62	16057	16,30
Kegeldorn MK 4 / B 18	31,267	17,431	32	117,5*	46,5	0,64	16059	15,80
Kegeldorn MK 4 / B 22	31,267	21,793	40,5	117,5*	54,5	0,70	17058	17,40
Kegeldorn MK 5 / B 16	44,399	15,733	24	149,5*	39,5	1,53	17059	38,50
Kegeldorn MK 5 / B 18	44,399	17,431	32	149,5*	46,5	1,55	17060	38,50
Kegeldorn MK 5 / B 22	44,399	21,793	40,5	149,5*	55,5	1,61	17061	38,50

MK = Morsekonus, B = Bohrfutter-Einsteckzapfen
* = Größtmaß

Kegeldorn mit Austreiblappen

Ermöglicht eine formschlüssige Fixierung eines Bohrfutters in der Werkzeugaufnahme (Morsekonus MK) einer Werkzeugmaschine.

Das Bohrfutter wird durch einen kurzen Schlag auf den Einsteckzapfen des Kegeldorns montiert.

Diese Einheit wird im Morsekonus der Maschinenpinole zentriert und formschlüssig fixiert.

Für eine Demontage ist ein Austreibkeil erforderlich, sofern die Maschine nicht mit einem Werkzeugauswurf ausgestattet ist.



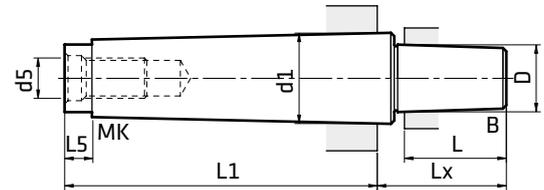
Kegeldorne mit Anzugsgewinde



Kegeldorne für erhöhte Sicherheit durch formschlüssige, rutsch- und lösungssichere Fixierung eines Bohrfutters auf Werkzeugmaschinen mit Anzugsspindel.

- Morsekegelschaft DIN 228
- Bohrfutter-Einsteckzapfen DIN 238
- Gehärtet und feingeschliffen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

Produktauswahl: Abmessungen der Aufnahmekegel der Werkzeugmaschine und des Bohrfutters sowie Gewindedurchmesser der Anzugsspindel beachten.



Kegeldorne mit Anzugsgewinde	Abmessungen mm							Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	d1	D	L1	L	L5	Lx	d5		
Kegeldorn MK 2 / B 12 / IG M10	17,780	12,065	64	18,5	5	30	M10	17045	18,10
Kegeldorn MK 2 / B 16 / IG M10	17,780	15,733	64	24	5	37	M10	17055	18,50
Kegeldorn MK 3 / B 16 / IG M12	23,825	15,733	81	24	7	37	M12	17056	24,50
Kegeldorn MK 4 / B 16 / IG M16	31,267	15,733	102,5	24	9	38,5	M16	17057	30,50

MK = Morsekonus, B = Bohrfutter-Einsteckzapfen, IG = Innen-Anzugsgewinde

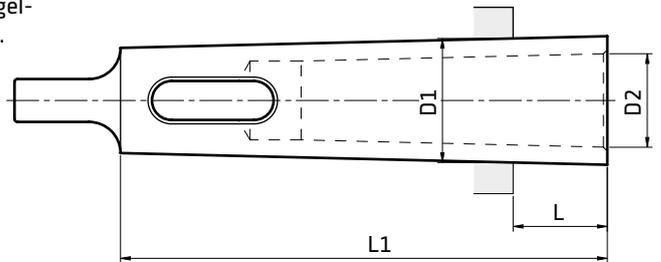
Reduzierhülsen



Reduzierhülsen für die Anpassung von Werkzeugkegelschäften an die Werkzeugaufnahme einer Maschine.

Die Reduzierhülse wird durch einen kurzen Schlag im Aufnahmekonus fixiert. Demontage mit Austreibkeil oder Werkzeugauswurf.

- Morsekegelschaft DIN 228
- Innen und außen gehärtet und feingeschliffen, Austreibklappen brüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



Reduzierhülsen	Abmessungen mm				Gew. kg	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D1	D2	L1	L			
Reduzierhülse MK 2 / MK 1	17,780	12,065	92	17	0,09	16060	9,30
Reduzierhülse MK 3 / MK 1	23,825	12,065	99	5	0,20	16061	10,30
Reduzierhülse MK 3 / MK 2	23,825	17,780	112	18	0,18	16062	10,30
Reduzierhülse MK 4 / MK 1	31,267	12,065	99	6	0,50	17067	16,00
Reduzierhülse MK 4 / MK 2	31,267	17,780	124	6,5	0,43	16063	15,30
Reduzierhülse MK 4 / MK 3	31,267	23,825	140	22,5	0,38	16064	15,80
Reduzierhülse MK 5 / MK 2	44,399	17,780	156	6,5	1,32	16040	30,50
Reduzierhülse MK 5 / MK 3	44,399	23,825	156	6,5	1,16	16044	30,50
Reduzierhülse MK 5 / MK 4	44,399	31,267	171	21,5	1,02	16065	31,00
Reduzierhülse MK 6 / MK 3	63,347	23,825	218	8	3,83	17064	60,00
Reduzierhülse MK 6 / MK 4	63,347	31,267	218	8	3,46	17065	60,00
Reduzierhülse MK 6 / MK 5	63,347	44,399	218	11	2,52	17066	60,00

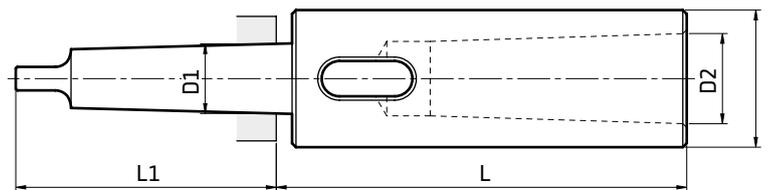
Erweiterungs-/Verlängerungshülsen



Erweiterungshülsen für die Anpassung von Werkzeugkegelschäften an die Werkzeugaufnahme einer Maschine.

Verlängerungshülsen dienen zur Überbrückung einer hohen Pinolendistanz.

- Morsekegelschaft und Morsekonus DIN 228
- Innen und außen gehärtet und feingeschliffen, brüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



Erweiterungs- und Verlängerungshülsen	Abmessungen mm					Gew. kg	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D1	D2	D	L1	L			
Erweiterungshülse MK 1 / MK 2	12,065	17,780	30	62	98	0,41	16071	19,50
Erweiterungshülse MK 2 / MK 3	17,780	23,825	36	75	121	0,71	16068	23,50
Erweiterungshülse MK 3 / MK 4	23,825	31,267	48	94	140	1,54	16069	33,50
Erweiterungshülse MK 4 / MK 5	31,267	44,399	63	117,5	182,5	3,11	16070	74,00
Verlängerungshülse MK 2 / MK 2	17,780	17,780	30	75	100	0,49	16066	26,00
Verlängerungshülse MK 3 / MK 3	23,825	23,825	36	94	121	0,86	16067	30,50
Verlängerungshülse MK 4 / MK 4	31,267	31,267	48	117,5	147,5	1,88	17068	51,00

Kegelreduzierhülsen

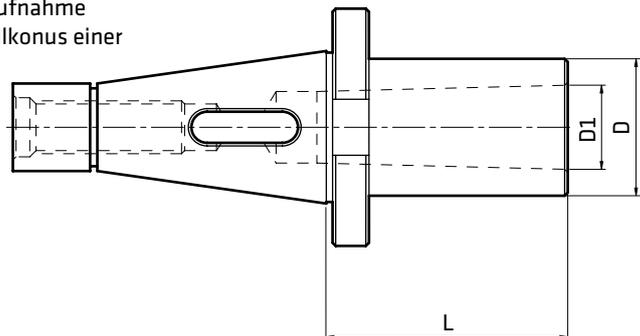


ISO 30 / MK 2

Kegelreduzierhülsen mit Anzugsgewinde für die Aufnahme eines Werkzeugs mit Morsekegelschaft in den Steilkonus einer Maschine.

Die Kegelreduzierhülse wird mit einer Anzugsspindel gesichert.

- Steilkegelschaft DIN 2080
- Morsekeonus DIN 228
- Innen und außen gehärtet und feingeschliffen, teilbrüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit



Kegelreduzierhülsen	Abmessungen mm			Anzugs-gewinde	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D	D1	L			
Kegelreduzierhülse ISO 30 / MK 2	32	17,78	50	M12	17091	51,00
Kegelreduzierhülse ISO 30 / MK 3	35	23,83	65	M12	17092	51,00
Kegelreduzierhülse ISO 30 / MK 4	48	31,27	90	M12	82707	53,50
Kegelreduzierhülse ISO 40 / MK 2	32	17,78	30	M16	82708	60,00
Kegelreduzierhülse ISO 40 / MK 3	40	23,83	70	M16	82709	60,00
Kegelreduzierhülse ISO 40 / MK 4	50	31,27	90	M16	82710	60,00

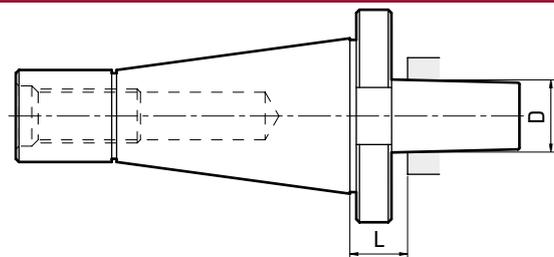
Kegeldorne ISO



ISO 40 / B 18

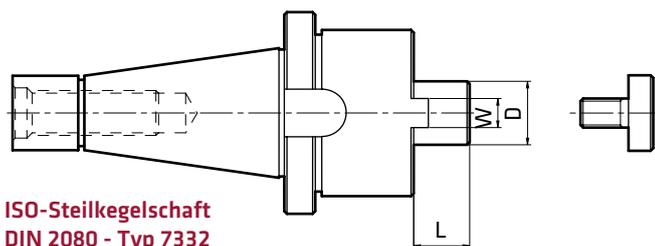
Kegeldorne zur Fixierung eines Bohrfutters auf Werkzeugmaschinen mit Steilkegelschaft.

- Steilkegelschaft nach DIN 2080, Bohrfutter-Einsteckzapfen nach DIN ISO 238
- Gehärtet und feingeschliffen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit

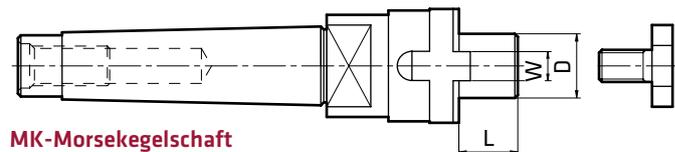


Kegeldorne	Abmessungen mm		Anzugs-ge-winde	Gew. kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D	L				
Kegeldorn ISO 30 / B 16	15,73	15	M12	0,372	82730	60,00
Kegeldorn ISO 30 / B 18	17,17	17	M12	0,393	82731	60,00
Kegeldorn ISO 40 / B 16	15,73	17	M16	0,848	82733	73,00
Kegeldorn ISO 40 / B 18	17,17	17	M16	0,869	82734	73,00

Kombi-Aufsteckfräsdorne



ISO-Steilkegelschaft
DIN 2080 - Typ 7332



MK-Morsekegelschaft
DIN 228- Typ 7430

ISO 30 / 27 mm



Hochwertige Kombi-Aufsteckfräsdorne für Fräser mit Längs- und Quernut nach DIN 138

- Spitzenqualität mit hoher Zugfestigkeit
- Gesenkgeschmiedeter, legierter Einsatzstahl
- Gehärtet und geschliffen, Brüniert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Mit Anzugsgewinde
- Mit Fräser-Schraubfixierung

Kombi-Aufsteckfräsdorne	Abmessungen mm			Anzugs-gewinde	Gew. kg	Bestell-nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	D	L	W				
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 30 / 16 mm	16	17	8	M12	0,60	17240	62,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 30 / 22 mm	22	19	10	M12	0,65	17241	65,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 30 / 27 mm	27	21	12	M12	0,82	17242	66,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 16 mm	16	17	8	M16	1,20	17244	81,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 22 mm	22	19	10	M16	1,30	17245	81,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 27 mm	27	21	12	M16	1,60	17246	93,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 32 mm	32	24	14	M16	1,85	17247	93,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 2 / 16 mm	16	17	8	M10	0,50	17230	41,60
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 2 / 22 mm	22	19	10	M10	0,60	17231	45,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 2 / 27 mm	27	21	12	M10	0,80	17232	45,50
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 3 / 16 mm	16	16	8	M12	0,60	17235	60,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 3 / 22 mm	22	19	10	M12	0,70	17233	65,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 3 / 27 mm	27	21	12	M12	1,00	17234	65,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 16 mm	16	16	17	M16	1,00	17236	60,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 22 mm	22	19	10	M16	1,15	17237	65,00
Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm	27	21	12	M16	1,37	17238	65,00

Spannzangen-Sets



Spannzangen-Set ISO 40 (ER40)



Spannzangen-Sets für Fräs- und Bohrmaschinen	Spann-Ø	Aufnahme	Gewinde	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	MK	M		
Spannzangen-Set MK 2 (ER25), 10-teilig	2 - 16	MK 2	IG M10	82770	298,00
Spannzangen-Set MK 2 (ER40), 15-teilig	2 - 26	MK 2	IG M10	82771	466,00
Spannzangen-Set MK 3 (ER40), 15-teilig	2 - 26	MK 3	IG M12	82772	466,00
Spannzangen-Set MK 4 (ER40), 15-teilig	2 - 26	MK 4	IG M16	82773	466,00
Spannzangen-Set ISO 30 (ER40), 15-teilig	2 - 26	ISO 30	IG M12	82778	466,00
Spannzangen-Set ISO 40 (ER40), 15-teilig	2 - 26	ISO 40	IG M16	82779	466,00
Spannzangen-Set ISO 50 (ER40), 15-teilig	2 - 26	ISO 50	IG M24	82777	466,00

Spannzangen 5C für Drehmaschinen



Spannzangenfutter 5C



Spannzangen-Set 5C 24-teilig



Spannzangenfutter 5C und Spannzangen-Set 5C für Drehmaschinen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannzangenfutter 5C Ø 125 mm für Spannzangen Ø 3 - 26 mm	88450	*307,00
Spannzangen-Set 5C 24-teilig, Ø 3 - 26 mm	88460	*217,00

Spannzangen direktspannend



Spannzangen-Set MK 4 / M16, direktspannend

15-teiliges Profi-Set für Fräs- und Bohrmaschinen mit Morsekegel MK 4 und Anzugsstange M16

Hochwertige, direktspannende Spannzangen für Fräs- und Bohrmaschinen mit Anzugsspindel.

Gespannt wird durch Anziehen der Anzugsspindel der Werkzeugmaschine.

- Äußerst sicher durch direktes Spannen in der Maschinenpinole
- Eignung für höchste Drehzahlen
- Präzise Werkzeugzentrierung, höchste Rundlaufgenauigkeit
- Alle Spannzangen spezialgehärtet und feingeschliffen
- Sets für Werkzeugmaschinen mit Morsekegel MK 2, 3 bzw. 4 und Anzugsstange M10, M12 bzw. M16
- Holz-Systembox



Spannzangen-Sets direktspannend	Spann-Ø	Aufnahme	Gewinde	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	MK	M		
Spannzangen-Set MK 2 / M10, 7-teilig	2 - 12	MK 2	IG M10	82780	134,00
Spannzangen-Set MK 3 / M12, 11-teilig	3 - 18	MK 3	IG M12	82781	206,00
Spannzangen-Set MK 4 / M16, 15-teilig	3 - 25	MK 4	IG M16	82782	287,00

Kegelwischer

- Optimale Reinigungswirkung
- Grundkörper aus spezialbehandeltem Hartholz oder Spezialkunststoff
- Eingebettete, verschleißarme Reinigungsfilze
- Hohe Lebensdauer und Maßhaltigkeit



ISO 50

Kegelwischer	Werkstoff		Kegellänge	Länge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Hartholz	Kunststoff	mm	mm		
Kegelwischer MK 2	●	-	65	173	82720	14,70
Kegelwischer MK 3	●	-	83	188	82721	16,30
Kegelwischer MK 4	●	-	102	218	82722	24,50
Kegelwischer MK 5	●	-	131	235	82723	27,50
Kegelwischer ISO 30	●	-	60	177	82725	19,50
Kegelwischer ISO 40	-	●	78	190	82726	27,50
Kegelwischer ISO 50	-	●	120	242	82727	40,50

Spiralbohrer im Überblick

1 Bohrertyp

Die Typangabe ist eine Auswahlhilfe für Spiralbohrer. Sie ist auf den Produktseiten angeführt.

typ
N

Leistungsstarker Allround-Spiralbohrer Typ Normal

für Werkstoffe bis 900 N/mm² Festigkeit

für Stahl, Leichtmetall, Kunststoff

typ
Ti

Hochleistungs-Spiralbohrer Typ Titan

für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit

für legierten Stahl und Stahlguss mit hoher Festigkeit, rost- und säurebeständigen Stahl und Titanlegierungen

hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrkern

2 Bohrerwerkstoff

Das Wichtigste für eine hohe Leistungsfähigkeit und eine lange Lebensdauer des Spiralbohrers.

HSS

Schnellarbeitsstahl

für Standardanwendung, mittlere Leistung

für Einzelbohrungen und kleine Serien

meist verwendet

HSS
Co5

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt

für handwerkliche und gewerbliche Nutzung

für kleine und mittlere Serien

mittlerer Standweg (Bohrungsanzahl)

sehr oft verwendet

HSS
Co8

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt

für gewerbliche und industrielle Nutzung

für mittlere bis große Serien

hoher Standweg (Bohrungsanzahl)

für schwer bearbeitbare Materialien

sehr oft verwendet

3 Drallwinkel

Speziell beim Spänetransport spielt der Drallwinkel (Spanwinkel) eine wichtige Rolle.

$\lambda < 30^\circ$

für harte, zähnharte, spröde, kurzspanende Werkstoffe

hohe Widerstandsfähigkeit der Schneide

höhere Schnittkraft erforderlich

ideal für kleine Bohrdurchmesser

$\lambda = 30^\circ$

Standard-Drallwinkel für normalspanende Werkstoffe

mittlere Widerstandsfähigkeit der Schneide

mittlere Schnittkraft erforderlich

meist verwendet

$\lambda > 30^\circ$

für weiche, zähe, langspanende Werkstoffe

verringerte Widerstandsfähigkeit der Schneide

geringere Schnittkraft erforderlich



Bohrerwerkstoff - genau betrachtet

HSS

Schnellarbeitsstahl für Werkstoffe bis 900 N/mm² Festigkeit. Härte HRC 62 bis 65.
- Normen DIN 1.3343, ENHS 6-5-2 und AISI M 2
- Chemische Zusammensetzung in Prozent C 0,90, Cr 4,1, Mo 5,0, V 1,8, W 6,4

HSS
Co5

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit. Hohe Zähigkeit und gute Wärmebeständigkeit. Härte HRC 63 bis 67.
- Normen DIN 1.3243, ENHS 6-5-2-5 und AISI M 35
- Chemische Zusammensetzung in Prozent C 0,92, Cr 4,1, Mo 5,0, V 1,9, W 6,4, Co 4,8

HSS
Co8

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt für hochfeste Werkstoffe, austenitischen Stahl, Stahl zur Warmverformung etc. Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, lange Standzeit. Härte HRC 63 bis 68. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität.
- Normen DIN 1.3247, ENHS 2-10-1-8, AISI M 42
- Chemische Zusammensetzung in Prozent C 1,10, Cr 3,9, Mo 9,2, V 1,2, W 1,4, Co 7,8

4 Spitzenwinkel

Mit dem richtigen Spitzenwinkel ergeben sich Vorteile bei der Spanbrechung.



Standard-Spitzenwinkel 118° für normalfeste Werkstoffe

für Stahl und Stahlguss bis 900 N/mm² Festigkeit, Gusseisen, Temperguss, Messing, Nickel

meistverwendet



Spitzenwinkel 128° für harte, zäherte, spröde, kurzspanende Werkstoffe

für Stahl und Stahlguss über 900 N/mm² Festigkeit

gute Führung bei Tieflochbohrungen



Spitzenwinkel 140° bei Hartmetallbohrern für sehr harte und zäherte Werkstoffe

für gehärteten Stahl, rostfreien Stahl, Manganstahl, Hartguss

5 Spitzenanschliff nach DIN 1412

Mit der richtigen Anschliffform der Bohrspitze wird die Zentrierung und Spanteilung verbessert.



Kegelmantelanschliff Normal

für Stahl, Leichtmetall, Kunststoff

stoßunempfindlich



Ausgespitzte Querschnide A

Bohrer mit verstärktem Kern

für alle üblichen Bohrarbeiten

gute Zentrierung beim Anbohren

Bohren ins volle Material

kurze Querschnide, geringe Vorschubkraft



Kreuzanschliff C

Bohrer mit starkem Kern

für harte Werkstoffe, Guss, Schmiedeteile für Tieflochbohrungen

gute Zentrierung

Bohren ins volle Material

kurze Querschniden, geringe Vorschubkraft

Spanteilung, guter Spantransport

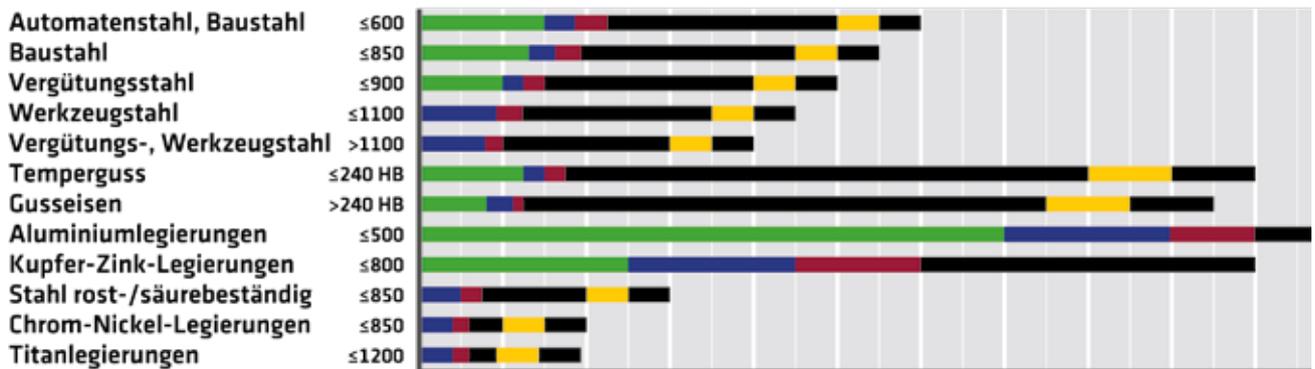
stoßunempfindlich

6 Schnittgeschwindigkeit - es lohnt sich

Mehrkosten für Hochleistungs-Bohrwerkzeuge werden rasch durch ihre hohe Bohrleistung ausgeglichen. An automatischen Werkzeugmaschinen haben PVD-beschichtete Hartmetallbohrer aufgrund der drei- bis fünffach höheren Schnittgeschwindigkeit normale Bohrwerkzeuge aus Schnellarbeitsstahl weitgehend verdrängt.

▶ **Arbeitswerkstoff**

Festigkeit N/mm²
(Guss Härte HB)



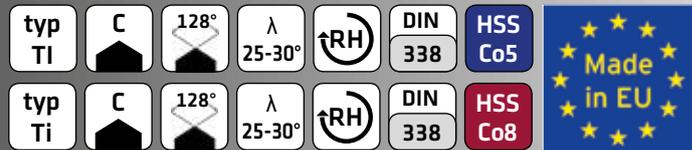
▶ **Schnittgeschwindigkeit v_c m/min**

Schnittgeschwindigkeit berechnen

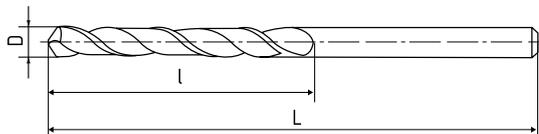
Formel zur einfachen Berechnung der Fräser-Drehzahl.

$$n = \frac{vc \times 1000}{(d \times \pi)}$$

- n = Drehzahl des Fräasers in U/min
- vc = Schnittgeschwindigkeit in mm/min
- d = Fräserdurchmesser in mm
- π = Kreiszahl (3,14)



Spiralbohrer mit Zylinderschaft



Spiralbohrer HSS

Leistungsstarker Allround-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ N für Werkstoffe bis 900 N/mm² Festigkeit.

Schnellarbeitsstahl für Bohrarbeiten in Baustahl, Guss, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff.

Spiralbohrer HSS Co5

Universell einsetzbarer Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ Ti für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Bohrarbeiten in Titan, Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit. Hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrerkerne.

Spiralbohrer HSS Co8

Universell einsetzbarer Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ Ti für Werkstoffe bis 1200 N/mm² Festigkeit.

Oft gewähltes Spitzenmodell für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität, lange Standzeit.

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt für Bohrarbeiten in Titan, Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, lange Standzeit. Hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrerkerne.

Ø mm	HSS		HSS Co5		HSS Co8		L mm	l mm
	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.		
1,0	70000	2,60	70239	2,75	-	-	34	12
1,5	-	-	70238	2,75	-	-	40	18
2,0	70001	1,05	70237	1,70	-	-	49	24
2,5	70002	1,25	70240	1,90	-	-	57	30
3,0	70003	1,25	70200	1,80	70300	3,40	61	33
3,2	-	-	70236	2,10	-	-	65	36
3,5	70004	1,35	70201	1,90	70301	3,40	70	39
4,0	70005	1,55	70202	2,10	70302	3,40	75	43
4,2	-	-	70235	2,65	-	-	75	43
4,5	70006	1,80	70203	2,60	70303	4,25	80	47
5,0	70007	2,00	70204	2,60	70304	4,25	86	52
5,5	70008	2,40	70205	3,20	70305	5,40	93	57
6,0	70009	2,60	70206	3,20	70306	5,40	93	57
6,5	70010	2,90	70207	3,75	70307	6,00	101	63
7,0	70011	3,55	70208	4,25	70308	6,40	109	69
7,5	70012	3,75	70209	4,65	70309	6,80	109	69
8,0	70013	4,65	70210	5,70	70310	8,40	117	75
8,5	70014	4,95	70211	6,10	70311	9,00	117	75
9,0	70015	5,60	70212	7,10	70312	10,80	125	81
9,5	70016	6,10	70213	7,70	70313	12,70	125	81
10,0	70017	7,10	70214	8,60	70314	13,20	133	87
10,5	70018	8,40	70215	10,80	70315	17,70	133	87
11,0	70019	9,50	70216	11,90	70316	30,50	142	94
11,5	70020	10,00	70217	15,10	70317	31,50	142	94
12,0	70021	11,10	70218	17,00	70318	32,50	151	101
12,5	70022	12,10	70219	20,50	70319	33,50	151	101
13,0	70023	13,00	70220	22,00	70320	36,00	151	101
13,5	70024	15,50	70221	26,00	70321	43,00	160	108
14,0	70025	17,10	70222	29,50	70322	48,50	160	108
14,5	70026	23,00	70223	31,50	70323	62,00	169	114
15,0	70027	23,50	70224	32,00	70324	67,50	169	114
15,5	70028	26,00	70225	35,50	70325	70,00	178	120
16,0	70029	27,00	70226	37,00	70326	71,50	178	120
16,5	70030	27,00	70227	42,00	70327	76,50	184	125
17,0	70031	30,00	70228	43,00	70328	79,50	184	125
17,5	70032	33,00	70229	45,50	70329	85,50	191	130
18,0	70033	36,00	70230	46,50	70330	91,50	191	130
18,5	70034	39,00	70231	50,50	70331	94,50	198	135
19,0	70035	42,00	70232	52,50	70332	98,00	198	135
19,5	70036	45,00	70233	55,00	70333	103,00	205	140
20,0	70037	48,00	70234	56,50	70334	113,00	205	140

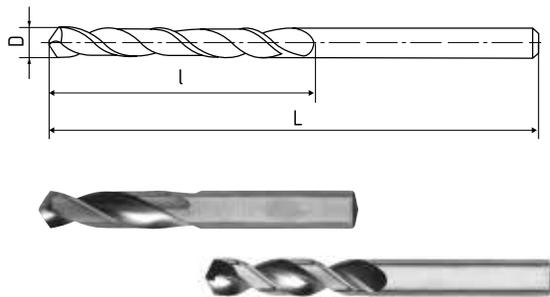
Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

Geeignet für:





Spiralbohrer kurz/lang mit Zylinderschaft



Spiralbohrer kurz HSS

Leistungsstarker Spiralbohrer nach DIN 1897 mit Zylinderschaft, Typ N für Werkstoffe bis 900 N/mm² Festigkeit.

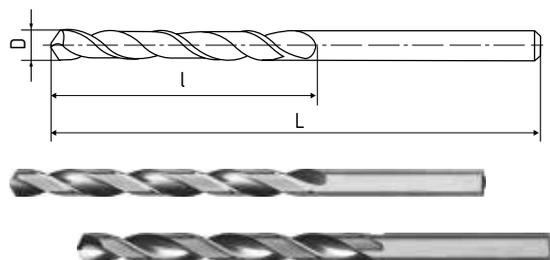
Ideal geeignet als kurzer Montagebohrer.

Schnellarbeitsstahl für Bohrarbeiten in Baustahl, Guss, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff.

Kreuzanschliff nach DIN 1412 C für zähe und harte Werkstoffe, Guss- und Schmiedewerkstücke. Gute Zentrierung, geringe Vorschubkraft, guter Spantransport durch Spanteilung, unempfindlich gegen Stoß.

Ø mm	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm
2,0	70400	1,65	70500	3,55	38	12
2,5	70401	1,65	70501	3,95	43	14
3,0	70402	1,80	70502	3,95	46	16
3,5	70403	2,10	70503	4,25	52	20
4,0	70404	2,30	70504	4,45	55	22
4,5	70405	2,50	70505	5,10	58	24
5,0	70406	2,70	70506	5,40	62	26
5,5	70407	3,00	70507	5,90	66	28
6,0	70408	3,75	70508	6,70	66	28
6,5	70409	3,75	70509	7,00	70	31
7,0	70410	4,05	70510	8,20	74	34
7,5	70411	4,35	70511	8,20	74	34
8,0	70412	4,85	70512	10,00	79	37
8,5	70413	5,20	70513	12,20	79	37
9,0	70414	6,00	70514	13,70	84	40
9,5	70415	6,40	70515	15,50	84	40
10,0	70416	6,80	70516	17,90	89	43
10,5	70417	7,20	70517	21,50	89	43
11,0	70418	8,10	70518	24,50	95	47
11,5	70419	9,10	70519	25,50	95	47
12,0	70420	10,10	70520	26,50	102	51
12,5	70421	10,70	70521	30,50	102	51
13,0	70422	11,10	70522	31,50	102	51
13,5	70423	13,00	70523	38,00	107	54
14,0	70424	13,70	70524	43,00	107	54

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.



Spiralbohrer kurz HSS Co5

Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 1897 mit Zylinderschaft, Typ N für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

Spitzenmodell für kurze Montagebohrungen und für kurzen Hub auf Werkzeugmaschinen.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Bohrarbeiten in Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit. Hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrerkerne.

Kreuzanschliff nach DIN 1412 C für zähe und harte Werkstoffe, Guss- und Schmiedewerkstücke. Gute Zentrierung, geringe Vorschubkraft, guter Spantransport durch Spanteilung, unempfindlich gegen Stoß.

Ø mm	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm
1,0	70600	3,85	70700	5,30	56	33
1,5	70601	3,30	70701	4,45	70	45
2,0	70602	2,40	70702	4,00	85	56
2,5	70603	2,40	70703	4,40	95	62
3,0	70604	2,50	70704	4,05	100	66
3,5	70605	2,90	70705	4,75	112	73
4,0	70606	3,20	70706	5,10	119	78
4,5	70607	3,55	70707	6,10	126	82
5,0	70608	3,95	70708	6,10	132	87
5,5	70609	4,45	70709	8,00	139	91
6,0	70610	4,95	70710	8,20	139	91
6,5	70611	5,40	70711	8,40	148	97
7,0	70612	6,80	70712	9,30	156	102
7,5	70613	7,30	70713	10,30	156	102
8,0	70614	7,40	70714	12,00	165	109
8,5	70615	8,60	70715	12,90	165	109
9,0	70616	8,90	70716	12,90	175	115
9,5	70617	10,80	70717	16,70	175	115
10,0	70618	11,30	70718	19,00	184	121
10,5	70619	15,00	70719	26,00	184	121
11,0	70620	15,50	70720	29,00	195	128
11,5	70621	25,60	70721	35,00	195	128
12,0	70622	22,00	70722	35,50	205	134
12,5	70623	19,60	70723	37,00	205	134
13,0	70624	21,00	70724	38,50	205	134
13,5	70625	23,00	70725	53,00	214	140
14,0	70626	25,50	70726	53,00	214	140

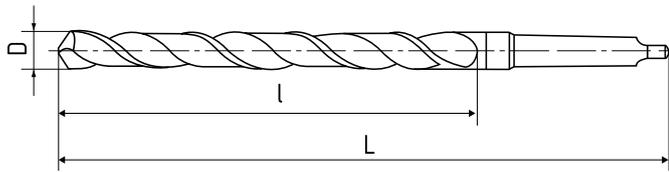
Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

Geeignet für:



typ N	N D≤14	A D>14	118° λ 25-30°	(RH)	DIN 345	HSS	
typ N	N	128°	λ 39°	(RH)	DIN 345	HSS Co5	

Spiralbohrer mit Morsekegel



Spiralbohrer Morse HSS

Leistungsstarker Allround-Spiralbohrer nach DIN 345 mit Morsekegelschaft, Typ N für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

Ideal geeignet zur Einzel- und Kleinserienfertigung auf Werkzeugmaschinen mit Morsekegelaufnahme.

Schnellarbeitsstahl für Bohrarbeiten in Baustahl, Guss, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff.

Modelle ≤14 mm mit Kegelmantelschliff N nach DIN 1412. Bohrerspitze mit kräftigen Hauptschneiden, unempfindlich gegen Stoß und Seitenkräfte. Einfacher Anschlag von Hand möglich.

Modelle >14 mm mit ausgespitzter Querschneide nach DIN 1412 A. Spiralbohrer mit starkem Kern, ermöglicht Bohrungen in das volle Material. Gute Zentrierung beim Anbohren durch verkürzte Querschneiden, verringerte Vorschubkraft.

Spitzenwinkel 118° für normalfeste Werkstoffe, Drallwinkel 25° bis 30° für harte, kurz- bis normalspannende Werkstoffe. Rechtsgängige Helix.

Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	Aufnahme MK
	HSS		HSS Co5				
5,0	71600	22,50	71700	27,00	133	52	1
5,5	71601	23,00	71701	27,00	138	57	1
6,0	71602	22,00	71702	24,00	138	57	1
6,5	71603	22,50	71703	27,00	144	63	1
7,0	71604	20,50	71704	24,00	150	69	1
7,5	71605	19,80	71705	27,00	150	69	1
8,0	71606	20,50	71706	24,00	156	75	1
8,5	71607	25,50	71707	29,00	156	75	1
9,0	71608	26,50	71708	29,00	162	81	1
9,5	71609	26,50	71709	29,50	162	81	1
10,0	71610	28,00	71710	30,50	168	87	1
10,5	71611	29,50	71711	32,00	168	87	1
11,0	71612	31,00	71712	33,50	175	94	1
11,5	71613	31,50	71713	36,50	175	94	1
12,0	71614	34,50	71714	35,50	182	101	1
12,5	71615	38,50	71715	40,50	182	101	1
13,0	71616	36,50	71716	37,00	182	101	1
13,5	71617	38,00	71717	39,50	189	108	1
14,0	71618	41,50	71718	44,00	189	108	1
14,5	71619	37,00	71719	55,50	212	114	2
15,0	71620	40,00	71720	50,50	212	114	2
15,5	71621	44,00	71721	57,00	218	120	2
16,0	71622	46,50	71722	52,00	218	120	2
16,5	71623	48,00	71723	58,00	223	125	2
17,0	71624	50,00	71724	53,00	223	125	2
17,5	71625	50,50	71725	60,50	228	130	2
18,0	71626	52,50	71726	55,50	228	130	2
18,5	71627	54,00	71727	69,00	233	135	2
19,0	71628	57,00	71728	63,00	233	135	2
19,5	71629	58,50	71729	75,00	238	140	2
20,0	71630	62,50	71730	68,50	238	140	2
20,5	71631	67,50	71731	93,50	243	145	2
21,0	71632	70,00	71732	81,50	243	145	2

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

Geeignet für:



Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Aluminium
< 500 N/mm²



Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl
< 1100 N/mm²

Rost- &
säure-
beständig
Niro
< 850 N/mm²



Spiralbohrer Morse HSS Co5

Universell einsetzbarer Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 345 mit Morsekegelschaft, Typ N für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

Spitzenmodell zur Serienfertigung auf Werkzeugmaschinen mit Morsekegelaufnahme.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Bohrarbeiten in Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit.

Kegelmantelschliff N nach DIN 1412. Bohrer Spitze mit kräftigen Hauptschneiden, unempfindlich gegen Stoß und Seitenkräfte. Einfacher Anschliff von Hand möglich.

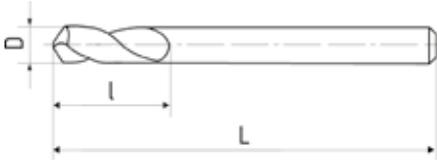
Spitzenwinkel 128° für harte Werkstoffe, Drallwinkel 39° für zähnharte Werkstoffe und leichten Spänetransport. Rechtsgängige Helix.

Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	Aufnahme MK
21,5	71633	73,50	71733	105,00	248	150	2
22,0	71634	75,00	71734	91,00	248	150	2
22,5	71635	77,50	71735	123,00	253	155	2
23,0	71636	84,50	71736	107,00	253	155	2
23,5	71637	91,00	71737	132,00	276	155	3
24,0	71638	93,00	71738	115,00	281	160	3
24,5	71639	96,50	71739	135,00	281	160	3
25,0	71640	97,00	71740	118,00	281	160	3
25,5	71641	105,00	71741	144,00	286	165	3
26,0	71642	107,00	71742	126,00	286	165	3
26,5	71643	110,00	71743	155,00	286	165	3
27,0	71644	113,00	71744	135,00	291	170	3
27,5	71645	115,00	71745	159,00	291	170	3
28,0	71646	118,00	71746	139,00	291	170	3
28,5	71647	126,00	71747	171,00	296	175	3
29,0	71648	131,00	71748	149,00	296	175	3
29,5	71649	135,00	71749	182,00	296	175	3
30,0	71650	138,00	71750	158,00	296	175	3
30,5	71651	145,00	71751	191,00	301	180	3
31,0	71652	148,00	71752	198,00	301	180	3
31,5	71653	150,00	71753	206,00	301	180	3
32,0	71654	157,00	71754	217,00	334	185	4
32,5	71655	175,00	71755	224,00	334	185	4
33,0	71656	175,00	71756	224,00	334	185	4
33,5	71657	181,00	71757	236,00	334	185	4
34,0	71658	181,00	71758	242,00	339	190	4
34,5	71659	189,00	71759	255,00	339	190	4
35,0	71660	189,00	71760	261,00	339	190	4
35,5	71661	208,00	71761	274,00	339	190	4
36,0	71662	208,00	71762	290,00	344	195	4
36,5	71663	212,00	71763	301,00	344	195	4
37,0	71664	212,00	71764	305,00	344	195	4
37,5	71665	228,00	71765	320,00	344	195	4
38,0	71666	228,00	71766	327,00	349	200	4
38,5	71667	252,00	71767	339,00	349	200	4
39,0	71668	252,00	71768	339,00	349	200	4
39,5	71669	260,00	71769	343,00	349	200	4
40,0	71670	260,00	71770	345,00	349	200	4
40,5	71671	273,00	71771	379,00	354	205	4
41,0	71672	273,00	71772	386,00	354	205	4
41,5	71673	284,00	71773	425,00	354	205	4
42,0	71674	284,00	71774	396,00	354	205	4
42,5	71675	293,00	71775	435,00	354	205	4
43,0	71676	293,00	71776	446,00	359	210	4
43,5	71677	324,00	71777	490,00	359	210	4
44,0	71678	324,00	71778	463,00	359	210	4
44,5	71679	343,00	71779	600,00	359	210	4
45,0	71680	343,00	71780	476,00	359	210	4
45,5	71681	369,00	71781	582,00	364	215	4
46,0	71682	369,00	71782	491,00	364	215	4
46,5	71683	378,00	71783	600,00	364	215	4
47,0	71684	378,00	71784	526,00	364	215	4
47,5	71685	391,00	71785	579,00	364	215	4
48,0	71686	394,00	71786	563,00	369	220	4
48,5	71687	405,00	71787	687,00	369	220	4
49,0	71688	405,00	71788	586,00	369	220	4
49,5	71689	421,00	71789	716,00	369	220	4
50,0	71690	421,00	71790	614,00	369	220	4

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.



NC-Anbohrer 90° und 120°



NC-Anbohrer 90°

Hochleistungs-Zentrierwerkzeug für präzises, körnungsfreies Anbohren, Vorbohren, Anfasen und Vorfasen, Spitzenwinkel 90° für Fasenwinkel 45°.

Spitzenmodell zur Verwendung auf Bohr-, Fräs-, Drehmaschinen und Bearbeitungszentren.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit. Hohe Bruchsicherheit durch stabilen Zylinderschaft und kurze Spannuten. Rechtsgängige Helix.

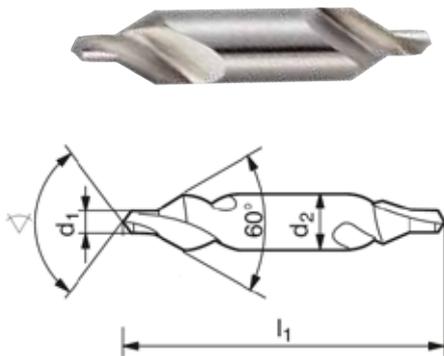
Ø mm	90°		120°		L mm	l mm
	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.		
	HSS Co5		HSS Co5			
3,0	71400	8,40	71500	8,40	46	12
4,0	71401	9,70	71501	9,70	55	12
5,0	71402	10,80	71502	10,80	62	14
6,0	71403	12,10	71503	12,10	66	16
8,0	71404	15,60	71504	15,60	79	21
10,0	71405	19,80	71505	19,80	89	25
12,0	71406	27,00	71506	27,00	102	30
14,0	71407	38,00	71507	38,00	107	34
16,0	71408	65,00	71508	65,00	115	38
20,0	71409	109,00	71509	109,00	131	45
25,0	71410	233,00	71510	233,00	151	53

Sonder-Ø auf Anfrage erhältlich.

NC-Anbohrer 120°

Hochleistungs-Zentrierwerkzeug für präzises, körnungsfreies Anbohren, Vorbohren, Anfasen und Vorfasen, Spitzenwinkel 120° für Fasenwinkel 30°.

Zentrierbohrer



Bohr-Ø d1 mm	Schaft-Ø d2 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l1 mm
		HSS		
0,8	3,15	89078	7,50	25,0
1,0	3,15	89077	6,10	31,5
1,25	3,15	89017	6,10	31,5
1,6	4,00	89076	6,10	35,5
2,5	6,30	89079	6,40	45,0
4,0	10,00	89016	6,10	35,5
5,0	12,50	89075	19,60	63,0
6,3	16,00	89015	35,50	71,0

Geeignet für:



Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Aluminium
< 500 N/mm²



Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

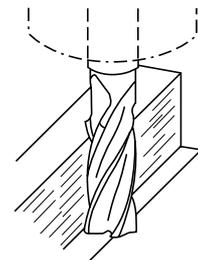
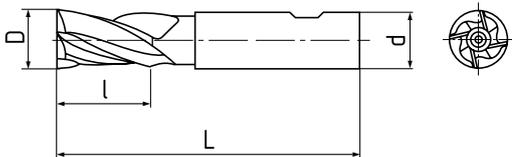
Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl
< 1100 N/mm²

Rost- &
säure-
beständig
Niro
< 850 N/mm²



Schaftfräser extra kurz DIN 844



Schaft-Schlichtfräser extra kurz

Hochleistungs-Walzenstirnfräser mit Zylinderschaft nach DIN 844 und Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ N für universellen Einsatz, für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

6 bis 8 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken.

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, sehr lange Standzeit. Kleine bis mittlere Materialabnahme, präzise Bearbeitung, sehr hohe Oberflächengüte.

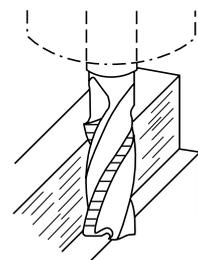
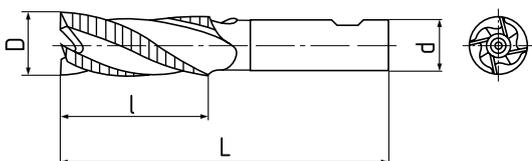
Ø k12 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
		HSS Co8				
30	73350	123,00	90	30	20	6
35	73351	141,00	90	30	20	6
40	73352	175,00	95	32	25	8



6-8 Schneiden

- sehr guter Schlichtfräser
- hohe Oberflächengüte
- weicher Schnitt, stets eine Schneide im Eingriff

Schaftfräser extra kurz DIN 844



Schaft-Schrupfräser extra kurz

Hochleistungs-Walzenstirnfräser mit Zylinderschaft nach DIN 844 und Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schrupfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ NR zur Vorbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

6 bis 8 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken.

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Baustahl und Buntmetall.

Grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung. Der Mittenrauwert der geschruppten Oberfläche liegt bei $\geq Ra 12,5 \mu m$.

Ø k12 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
		HSS Co8				
30	73353	142,00	90	30	20	6
35	73354	181,00	90	30	20	6
40	73355	222,00	95	32	25	8



Schrupp-Profil für großes Zerspanungsvolumen

Geeignet für:

**HSS
Co8**

Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl
< 1100 N/mm²

Rost- &
säure-
beständig
Niro
< 850 N/mm²

**HSS
Co8**

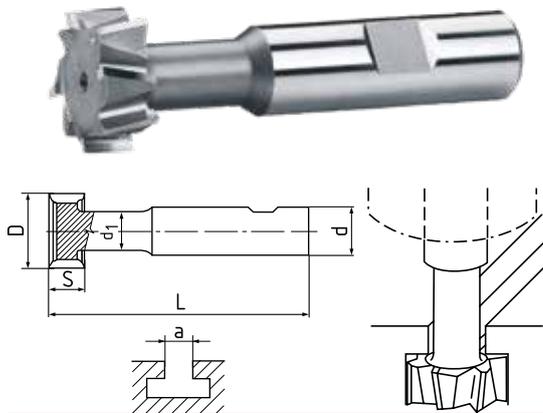
Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl
< 1100 N/mm²



T-Nutenfräser DIN 851



Ø d11 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	S d11 mm	L mm	d1 h12 mm	d h6 mm	Z Anzahl	a mm
* ≠ DIN 851	HSS Co5							≠ DIN 650
11,0	73400	69,00	4	53,5	4	10	6	5
12,5	73401	69,50	6	57	5	10	6	6
16,0	73402	72,50	8	62	7	10	6	8
18,0	73403	75,50	8	70	8	12	6	10
19,0*	73404	78,50	9	71	8	12	6	> 8
21,0	73405	81,00	9	74	10	12	6	12
22,0*	73406	85,00	10	75	10	12	6	> 10
25,0	73407	89,50	11	82	12	16	8	14
28,0*	73408	107,00	12	85	13	16	8	> 13
32,0	73409	113,00	14	90	15	16	8	18
36,0*	73410	153,00	16	103	17	25	8	> 17
40,0	73411	197,00	18	108	19	25	10	22
45,0*	73412	239,00	20	113	21	25	10	> 21
50,0	73413	283,00	22	124	25	32	10	28
60,0	73414	346,00	28	139	30	32	10	36

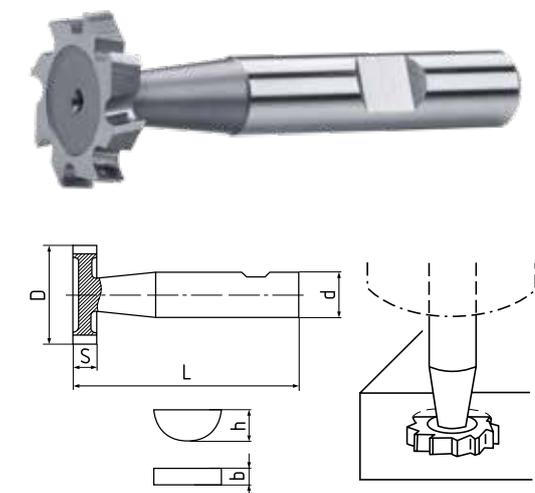
T-Nutenfräser mit Morsekegel DIN 851 / DIN 228A



Ø h12 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	S h12 mm	L mm	d1 mm	MK	Z Anzahl	a mm
	HSS							≠ DIN 650
18,0	73450	64,00	8	82	8	1	8	10
21,0	73451	69,00	9	102	10	2	8	12
25,0	73452	73,00	11	104	12	2	8	14
32,0	73453	83,50	14	111	16	2	8	18
40,0	73454	106,00	18	138	20	3	8	22
50,0	73455	145,00	22	173	25	4	8	28
60,0	73456	184,00	28	188	31	4	10	36
72,0	73457	250,00	35	229	36	5	10	42

Schlitzfräser für Keilnuten Typ Woodruff, DIN 1835B

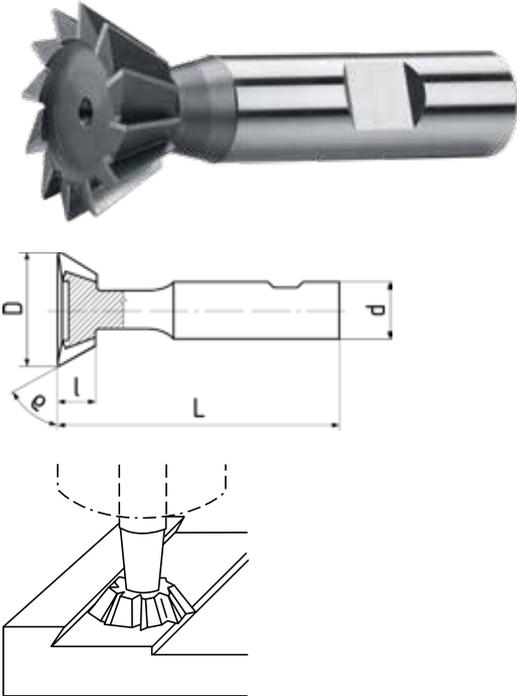
D ≤ 7,5



Ø h12 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	S e8 mm	L mm	d h6 mm	Z Anzahl	bxh mm
* ≠ DIN 850	HSS Co5						DIN 6888
4,5	73500	47,00	1	50	6	6	1,0x1,4
7,5	73501	37,50	1,5	50	6	6	1,5x2,6
7,5	73502	37,50	2	50	6	6	2,0x2,6
10,5	73503	45,00	2	50	6	6	2,0x3,7
10,5	73504	45,00	2,5	50	6	6	2,5x3,7
10,5	73505	45,00	3	50	6	6	3,0x3,7
13,5	73507	47,00	3	56	10	6	3,0x5,0
13,5	73508	47,00	4	56	10	6	4,0x5,0
16,5	73509	47,00	3	56	10	6	3,0x6,5
16,5	73510	55,50	4	56	10	6	4,0x6,5
16,5	73511	55,50	5	56	10	6	5,0x6,5
19,5	73513	68,00	4	63	10	8	4,0x7,5
19,5	73514	68,00	5	63	10	8	5,0x7,5
19,5	73515	68,00	6	63	10	8	6,0x7,5
22,5	73517	77,00	5	63	10	8	5,0x9,0
22,5	73518	77,00	6	63	10	8	6,0x9,0
22,5	73519	77,00	8	63	10	8	8,0x9,0
25,5	73521	86,50	6	63	10	10	6,0x10
28,5	73522	87,50	6	63	10	10	6,0x11
28,5	73523	87,50	8	63	10	10	8,0x11
28,5	73524	87,50	10	71	12	10	10,0x11
32,5	73527	90,00	8	71	12	10	8,0x13
32,5	73528	90,00	10	71	12	10	10,0x13
45,5	73531	128,00	10	71	12	12	10,0x16

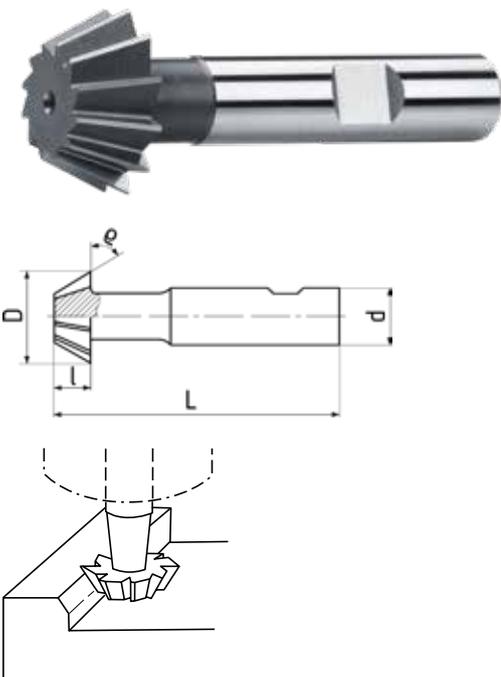
Geignet für:

Winkel-Stirnfräser DIN 1835B



Ø js16 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l js14 mm	L mm	d h6 mm	Z Anzahl	° *
	HSS Co5						≠ DIN 1833
16,0	73600	46,00	4	60	12	10	45
20,0	73601	58,50	5	63	12	10	45
25,0	73602	72,50	6,3	67	12	10	45
32,0	73603	94,00	8	71	16	12	45
40,0	73604	158,00	10	80	16	12	45
16,0	73605	46,00	5	60	12	10	50
20,0	73606	58,50	6,3	63	12	10	50
25,0	73607	72,50	8	67	12	10	50
16,0	73608	46,00	5,6	60	12	10	55
20,0	73609	58,50	7,1	63	12	10	55
25,0	73610	72,50	9	67	12	10	55
16,0	73611	46,00	6,3	60	12	10	60
20,0	73612	58,50	8	63	12	10	60
25,0	73613	72,50	10	67	12	10	60
32,0	73614	94,00	12,5	71	16	12	60
40,0	73615	158,00	16	80	16	12	60
16,0	73616	46,00	6,3	60	12	10	65*
25,0	73617	72,50	10	67	12	12	65*
16,0	73618	46,00	7	60	12	10	70*
20,0	73619	58,50	9	63	12	10	70*
25,0	73620	72,50	11	67	16	10	70*
16,0	73621	46,00	8	60	12	10	75*
25,0	73622	72,50	10	67	12	12	75*
16,0	73623	46,00	8	60	12	10	80*
25,0	73624	72,50	10	67	12	12	80*
16,0	73625	46,00	8	60	12	10	85*
25,0	73626	72,50	10	67	12	12	85*

Winkelfräser DIN 1835B



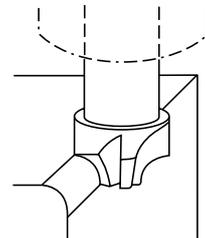
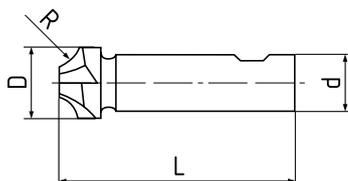
Ø js16 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l js14 mm	L mm	d h6 mm	Z Anzahl	° *
	HSS Co5						≠ DIN 1833
16,0	73700	46,50	4	60	12	10	45
20,0	73701	59,50	5	63	12	10	45
25,0	73702	74,00	6,3	67	12	10	45
32,0	73703	96,00	8	71	16	12	45
16,0	73704	46,50	5	60	12	12	50
20,0	73705	59,50	6,3	63	12	12	50
25,0	73706	74,00	8	67	12	12	50
16,0	73707	46,50	5,6	60	12	10	55
20,0	73708	59,50	7,1	63	12	10	55
25,0	73709	74,00	9	67	12	12	55
16,0	73710	46,50	6,3	60	12	10	60
20,0	73711	59,50	8	63	12	10	60
25,0	73712	74,00	10	67	12	10	60
32,0	73713	96,00	12,5	71	16	12	60
16,0	73714	46,50	6,3	60	12	10	65*
25,0	73715	74,00	10	67	12	12	65*
16,0	73716	46,50	7	60	12	10	70*
20,0	73717	59,50	9	63	12	10	70*
25,0	73718	74,00	11	67	16	10	70*
16,0	73719	46,50	8	60	12	10	75*
25,0	73720	74,00	10	67	12	12	75*

Geignet für:



* = ELMAG-Spezialprogramm

Radienfräser DIN 1835B



Schaft-Radienfräser

Hochleistungs-Formfräser nach DIN 6518 zur Herstellung von Außenradien im Werkzeug- und Maschinenbau. Zylinderschaft mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Viertelrund-Profilfräser für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

4 bis 6 Schneiden am Fräseradius.

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall, Aluminium und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, sehr lange Standzeit. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität.

Kleine bis mittlere Materialabnahme, präzise Bearbeitung, sehr hohe Oberflächengüte.

Werkzeuggeometrie mit einem Drallwinkel von 0° für Formfräser, Spanwinkel 9° für Werkstoffe mit mittlerer bis hoher Festigkeit.



Spezialschneiden für Außenradien

Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	R H11 mm	L mm	d h6 mm	Z Anzahl
		HSS Co8				
8,0	73800	69,00	1	60	10	4
9,0	73801	75,00	1,5	60	10	4
9,2	73802	75,00	1,6	60	10	4
10,0	73803	75,00	2	60	10	4
11,0	73804	75,00	2,5	60	10	4
12,0	73805	78,00	3	60	12	4
13,0	73806	84,50	3,5	60	12	4
14,0	73807	84,50	4	60	12	4
15,0	73808	90,50	4,5	60	12	4
16,0	73809	90,50	5	60	12	4
19,0	73810	95,50	5,5	67	16	4
20,0	73811	95,50	6	67	16	4
21,0	73812	118,00	6,5	71	16	4
22,0	73813	118,00	7	71	16	4
23,0	73814	118,00	7,5	71	16	4
24,0	73815	118,00	8	71	16	4
25,0	73816	141,00	8,5	85	25	4
26,0	73817	141,00	9	85	25	4
27,0	73818	141,00	9,5	85	25	4
28,0	73819	141,00	10	85	25	4
31,0	73820	156,00	10,5	90	25	4
32,0	73821	156,00	11	90	25	4
34,0	73822	156,00	12	90	25	4
41,0	73823	218,00	12,5	100	25	6
42,0	73824	218,00	13	100	25	6
44,0	73825	218,00	14	100	25	6
46,0	73826	249,00	15	100	25	6
48,0	73827	249,00	16	100	25	6
52,0	73828	281,00	18	112	32	6
56,0	73829	312,00	20	112	32	6

Geeignet für:

HSS Co8

**Baustahl/
Automaten-
stahl**
< 850 N/mm²

Guss
< 240 HB

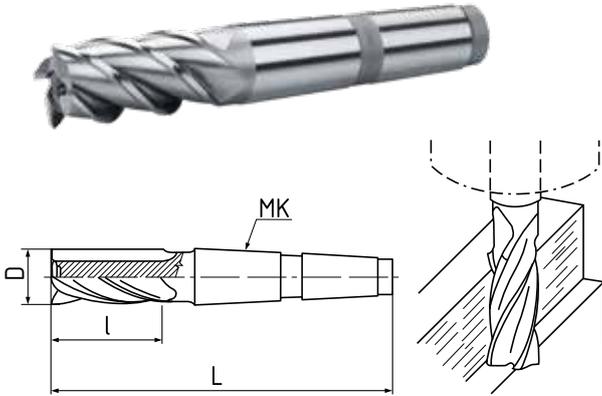
Kupfer/Zink
< 800 N/mm²

**Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl**
< 1100 N/mm²

**Rost- &
säure-
beständig
Niro**
< 850 N/mm²

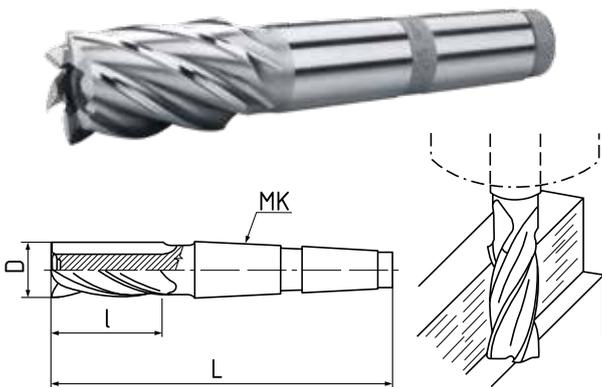
Aluminium
< 500 N/mm²

Schaftfräser kurz mit Morsekegel DIN 845 / DIN 228A



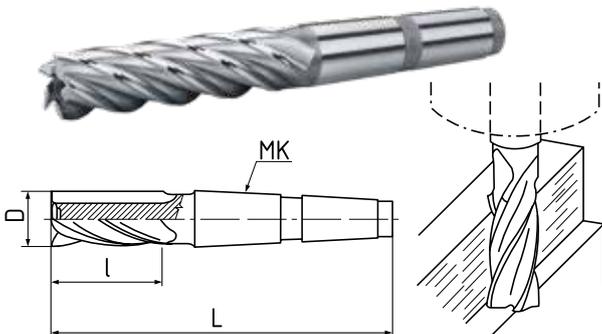
Ø k10 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l mm	L mm	MK	Z Anzahl
		HSS Co5				
10,0	73900	29,50	22	92	1	3
12,0	73901	30,10	26	111	2	3
16,0	73902	42,40	32	117	2	3
20,0	73903	52,60	38	123	2	3
22,0	73904	60,00	38	123	2	3
24,0	73905	69,60	45	147	3	4
25,0	73906	72,80	45	147	3	4
26,0	73907	75,00	45	147	3	4
28,0	73908	77,70	45	147	3	4
30,0	73909	83,50	45	147	3	4
32,0	73910	95,00	53	178	4	4
36,0	73911	19,90	53	178	4	4
40,0	73912	147,00	63	188	4	4
45,0	73913	185,10	63	188	4	4
50,0	73914	224,60	75	233	5	5
63,0	73915	403,50	90	248	5	6

Schaftfräser kurz mit Morsekegel DIN 845 / DIN 228 A



Ø k10 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l mm	L mm	MK	Z Anzahl
		HSS Co5				
10,0	74000	34,00	22	92	1	4
12,0	74001	35,00	26	111	2	4
14,0	74002	43,00	26	111	2	4
16,0	74003	48,00	32	117	2	4
18,0	74004	55,50	32	117	2	4
20,0	74005	60,50	38	123	2	4
22,0	74006	69,00	38	123	2	5
24,0	74007	80,00	45	147	3	5
25,0	74008	83,50	45	147	3	5
26,0	74009	88,50	45	147	3	5
28,0	74010	89,00	45	147	3	5
30,0	74011	95,50	45	147	3	6
32,0	74012	109,00	53	178	4	6
36,0	74013	137,00	53	178	4	6
40,0	74014	168,00	63	188	4	6
45,0	74015	211,00	63	188	4	6
50,0	74016	256,00	75	233	5	6
56,0	74017	358,00	75	233	5	8
63,0	74018	460,00	90	248	5	8

Schaftfräser lang mit Morsekegel DIN 845 / DIN 228 A

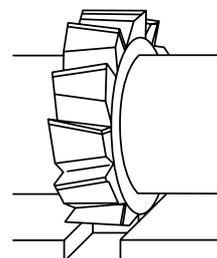
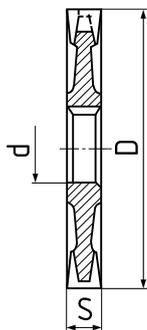


Ø k10 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	l mm	L mm	MK	Z Anzahl
		HSS Co5				
10,0	74050	44,50	45	115	1	4
12,0	74051	45,50	53	138	2	4
14,0	74052	56,00	53	138	2	4
16,0	74053	62,50	63	148	2	4
18,0	74054	73,00	63	148	2	4
20,0	74055	79,00	75	160	2	4
22,0	74056	91,00	75	160	2	5
24,0	74057	105,00	90	192	3	5
25,0	74058	111,00	90	192	3	5
26,0	74059	138,00	90	192	3	5
28,0	74060	147,00	90	192	3	5
30,0	74061	158,00	90	192	3	6
32,0	74062	181,00	106	231	4	6
36,0	74063	201,00	106	231	4	6
40,0	74064	222,00	125	250	4	6
45,0	74065	280,00	125	250	4	6
50,0	74066	339,00	150	308	5	6
56,0	74067	473,00	150	308	5	8
63,0	74068	608,00	180	338	5	8

Geignet für:



Scheibenfräser feingezahnt DIN 885A



Scheibenfräser feingezahnt

Hochleistungs-Scheibenfräser nach DIN 885A zur Herstellung von Nuten und Führungen im Werkzeug- und Maschinenbau. Bohrung und Längsnut nach DIN 138.

Schlichtfräser Typ H zur Endbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1200 N/mm².

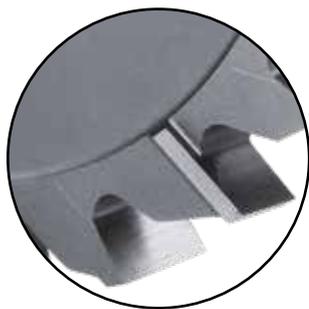
16 bis 20 Schneiden an den Stirnseiten und am Fräserumfang zum Fräsen von Einschnitten.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit, lange Standzeit.

Kleine bis mittlere Materialabnahme, präzise Bearbeitung, sehr hohe Oberflächengüte. Der Mittenrauwert der fertigen Oberfläche liegt bei Ra 3,2 µm bis Ra 1,6 µm.

Werkzeuggeometrie mit einem Drallwinkel von 10° für niedrige axiale Schnittkräfte, Spanwinkel 8° für Werkstoffe mit mittlerer bis hoher Festigkeit.



Schrägverzahnte Spezialschneiden

Ø js 16 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	S k11 mm	d H7 mm	Z Anzahl
	HSS Co5				
50,0	74300	101,00	4	16	16
50,0	74301	102,00	5	16	16
50,0	74302	107,00	6	16	16
50,0	74303	115,00	8	16	16
50,0	74304	126,00	10	16	16
63,0	74305	113,00	4	22	18
63,0	74306	116,00	5	22	18
63,0	74307	121,00	6	22	18
63,0	74308	130,00	8	22	18
63,0	74309	145,00	10	22	18
63,0	74310	165,00	12	22	18
63,0	74311	185,00	14	22	18
63,0	74312	197,00	16	22	18
80,0	74313	140,00	4	27	20
80,0	74314	146,00	5	27	20
80,0	74315	154,00	6	27	20
80,0	74316	163,00	8	27	20
80,0	74317	168,00	10	27	18
80,0	74318	189,00	12	27	18
80,0	74319	218,00	14	27	18
80,0	74320	236,00	16	27	18
80,0	74321	272,00	18	27	18
80,0	74322	272,00	20	27	18
100,0	74323	158,00	4	32	20
100,0	74324	165,00	5	32	20
100,0	74325	183,00	6	32	20
100,0	74326	203,00	8	32	20
100,0	74327	235,00	10	32	20
100,0	74328	253,00	12	32	20
100,0	74329	283,00	14	32	20
100,0	74330	298,00	16	32	20
100,0	74331	350,00	18	32	20
100,0	74332	353,00	20	32	20
100,0	74333	436,00	25	32	20

Geeignet für:



Bohrwerkzeuge



Hochwertige HSS-Bohrerkassette MK 2 / MK 3, 9-teilig, Ø 14,5 - Ø 30 mm

- HSS-Spitzenqualität mit Spezialhärtung und Präzisionsschliff
- Mit Morsekegelschaft MK 2 bzw. MK 3 gem. DIN 228 für rasche und sichere, direkte Zentrierung in der Maschinenpinole oder in einer Werkzeughülse
- MK 2 für Bohrer-Ø 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm
- MK 3 für Bohrer-Ø 24 / 26 / 28 / 30 mm
- Mit Austreibblappen für einfache Demontage mittels Austreibkeil
- Set in PVC-Koffer

Umfangreich: HSS-Bohrerkassette, 25-teilig, Ø 1 - Ø 13 mm, TiN-beschichtet

- HSS-Spitzenqualität
- TiN: Verschleißbeständige Titanitrid-Beschichtung
- Rundschaft für Aufnahme in Bohrfutter
- Ø 1 - Ø 13 mm in 0,5 mm-Schritten
- Set in Kunststoff-Systemkassette

PREMIUM-Spiralbohrerkassette HSS-Co5, 25-tlg., Ø 1-13 mm

- Universell einsetzbare Hochleistungs-Spiralbohrer nach DIN 338 mit Zylinderschaft, Typ Ti für Werkstoffe bis 1.200 N/mm² Festigkeit
- Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt für Bohrarbeiten in Titan, Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Buntmetall und Kunststoff
- Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit
- Hohe Bruchsicherheit durch verstärkten Bohrkern

HSS-Bohrerkassetten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
HSS-Bohrerkassette MK 2 / MK 3, 9-teilig, Ø 14,5 - Ø 30 mm	82032	121,00
HSS-Bohrerkassette, 25-teilig, Ø 1 - Ø 13 mm, TiN-beschichtet	82031	53,00
HSS-Co5-Bohrerkassette DIN 338 PREMIUM 25-tlg., Ø 1-13 mm	82030	171,00

Universal-Ausdrehkopf-Sets



Universal-Ausdrehkopf 12 - 225 mm inkl. Bohrstangensortiment 12-teilig



Sonderzubehör Aufnahmeschaft MK 3 / IG M12



Sonderzubehör Aufnahmeschaft ISO 40 / IG M16

Plan- und Ausdrehkopf-Sets für universellen Einsatz auf Bohr-, Fräs- und Drehmaschinen

- Präzises Ausdrehen von Bohrungen
- Rechtwinkeliges Plandrehen von Stirnflächen in Bohrungen (ebener Bohrungsboden)
- Hinterschneiden von Bohrungen, z.B. von Innengewinden
- Für das Kugeldrehen auf Drehmaschinen verwendbar
- Sets mit Ausdrehkopf und 9- bzw. 12-teiligem Bohrstangensortiment
- Bohrdurchmesser 10 - 125 mm bzw. 12 - 225 mm
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen, Rundlaufgenauigkeit 0,005 mm
- Mikrometerschraube für präzise Durchmesser-Einstellung
- Ausdrehkopf Ø 50 bzw. Ø 75 passend für Aufnahmeschäfte Morsekonus MK 2 / 3 / 4 oder für Steilkegel ISO 30 / 40
- Bohrstangenaufnahme Ø 12 bzw. Ø 18 mm
- Bohrstangen mit Hartmetallschneide
- Sets in Kunststoff-Systembox bzw. Systemkoffer inklusive Montage- und Einstellwerkzeug
- Sets ohne Aufnahmeschaft

Aufnahmeschäfte

Sonderzubehör zu Universal-Ausdrehkopf-Sets für Maschinen mit Morsekegel- oder Steilkegelaufnahme

- Aufnahmeschaftgrößen Morsekegel MK 2, 3 oder 4 und Steilkegel ISO 30 oder 40
- Mit Innengewinde für Anzugsstange M10 bzw. M12 oder M16

Universal-Ausdrehkopf-Sets und Aufnahmeschäfte	Aufnahme MK / ISO	Gewinde M	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universal-Ausdrehkopf-Set 10 - 125 mm, 9-teilig	-	-	82760	249,00
Universal-Ausdrehkopf-Set 12 - 225 mm, 12-teilig	-	-	82761	354,00
Aufnahmeschaft MK 2 für Ausdrehkopf-Sortimente	MK 2	IG M10	82764	67,50
Aufnahmeschaft MK 3 für Ausdrehkopf-Sortimente	MK 3	IG M12	82765	67,50
Aufnahmeschaft MK 4 für Ausdrehkopf-Sortimente	MK 4	IG M16	82766	67,50
Aufnahmeschaft ISO 30 für Ausdrehkopf-Sortimente	ISO 30	IG M12	82767	75,00
Aufnahmeschaft ISO 40 für Ausdrehkopf-Sortimente	ISO 40	IG M16	82768	75,00



Fräser - ein Überblick



typ N

AlTiN HSSE PM



typ NR

AlTiN HSSE PM



typ HR P

AlTiN HSSE PM

Fräser typ

Die Typangabe ist eine Auswahlhilfe für Fräser. Sie ist auf den Produktseiten angeführt.

typ N	typ NR	typ NR P
Universell einsetzbarer Schlichtfräser Typ N	Schrupfräser Typ NR	Schrupp-/Schlichtfräser Typ NR P
für die Endbearbeitung	für die Vorbearbeitung	für die Vor- und Endbearbeitung
für Werkstoffe bis 900 N/mm ² Festigkeit	für Werkstoffe bis 700 N/mm ² Festigkeit	für Werkstoffe bis 700 N/mm ² Festigkeit
für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff
glatte Schneiden für kleine bis mittlere Materialabnahme	grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung	optimiertes Schrupp-/Schlichtprofil für hohe Zerspanungsleistung
kleines Zerspanungsvolumen	großes Zerspanungsvolumen	mittleres Zerspanungsvolumen
Mittenrauwert Ra 3,2 - 0,6 µm	Mittenrauwert ≥ Ra 12,5 µm	Mittenrauwert ≥ Ra 3,2 µm
sehr hohe Oberflächengüte	Oberfläche vorbearbeitet	Oberflächengüte in vielen Fällen ausreichend

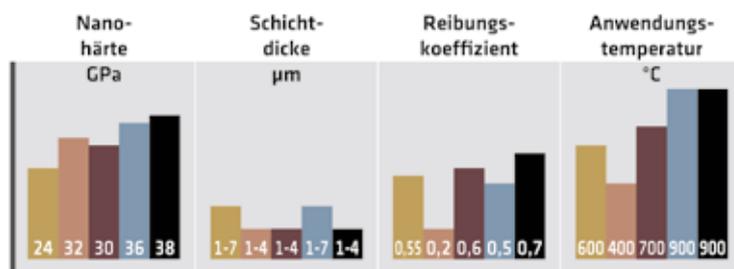
typ H	typ HR	typ HR P	typ W
Schlichtfräser Typ H	Schruppfräser Typ HR	Schrupp-/Schlichtfräser Typ HR P	Schlichtfräser Typ W
für die Endbearbeitung	für die Vorbearbeitung	für die Vor- und Endbearbeitung	für die Endbearbeitung
für Werkstoffe bis 1200 N/mm ² Festigkeit	für Werkstoffe bis 1200 N/mm ² Festigkeit	für Werkstoffe bis 1200 N/mm ² Festigkeit	für weiche Werkstoffe
für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Stahl, Guss, Leichtmetall, Kunststoff	für Nichteisenmetalle und Kunststoff
für kleine bis mittlere Materialabnahme	grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung	optimiertes Schrupp-/Schlichtprofil für hohe Zerspanungsleistung	für kleine bis mittlere Materialabnahme
mittleres Zerspanungsvolumen	großes Zerspanungsvolumen	mittleres Zerspanungsvolumen	mittleres Zerspanungsvolumen
Mittenrauwert Ra 3,2 - 1,6 µm	Mittenrauwert ≥ Ra 6,3 µm	Mittenrauwert ≥ Ra 3,2 µm	Mittenrauwert Ra 3,2 - 1,6 µm
sehr hohe Oberflächengüte	Oberfläche vorbearbeitet	Oberflächengüte in vielen Fällen ausreichend	sehr hohe Oberflächengüte

Fräserbeschichtungen im Vergleich

Die richtige Beschichtung steigert die Leistungsfähigkeit und die Lebensdauer des Fräasers. Herkömmliche TiN-Beschichtungen im Vergleich mit AlCrN- und AlTiN-Beschichtungen:

► Hochleistungs-Beschichtungen

- TiN Titanitrid
- TiCN Titancarbonitrid
- TiAlN Titanaluminiumnitrid
- AlCrN Aluminiumchromnitrid
- AlTiN Aluminiumtitannitrid





Schaft-Schlichtfräser kurz, DIN 844



Ø k10 mm	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
HSS Co8						
2,0	72400	14,00	51	7	6	3
2,5	72401	14,00	52	8	6	3
3,0	72402	12,70	52	8	6	4
3,5	72403	14,00	54	10	6	4
4,0	72404	12,70	55	11	6	4
4,5	72405	14,00	55	11	6	4
5,0	72406	12,70	57	13	6	4
5,5	72407	14,00	57	13	6	4
6,0	72408	12,70	57	13	6	4
6,5	72409	17,90	66	16	10	4
7,0	72410	16,20	66	16	10	4
7,5	72411	17,90	66	16	10	4
8,0	72412	16,20	69	19	10	4
8,5	72413	21,00	69	19	10	4
9,0	72414	19,10	69	19	10	4
9,5	72415	21,00	69	19	10	4
10,0	72416	19,10	72	22	10	4
11,0	72417	23,00	79	22	12	4
12,0	72418	23,00	83	26	12	4
13,0	72419	27,00	83	26	12	4
14,0	72420	27,00	83	26	12	4
15,0	72421	32,00	83	26	12	4
16,0	72422	32,00	92	32	16	4
17,0	72423	39,50	92	32	16	4
18,0	72424	39,50	92	32	16	4
20,0	72425	49,00	104	38	20	4
22,0	72426	64,00	104	38	20	5
24,0	72427	80,00	121	45	25	5
25,0	72428	83,00	121	45	25	5
26,0	72429	93,50	121	45	25	5
28,0	72430	93,50	121	45	25	5
30,0	72431	106,00	121	45	25	5
32,0	72432	109,00	133	53	32	6
35,0	72433	189,00	133	53	32	6
36,0	72434	201,00	133	53	32	6
40,0	72435	253,00	133	63	32	6

Schaft-Schlichtfräser kurz

Kurzer Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ N für universellen Einsatz, geeignet für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

3 bis 6 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken. Ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen (Bohren).

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Aluminium und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, sehr lange Standzeit. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität.

Geeignet für:

**HSS
Co8**

**Baustahl/
Automaten-
stahl**
< 850 N/mm²

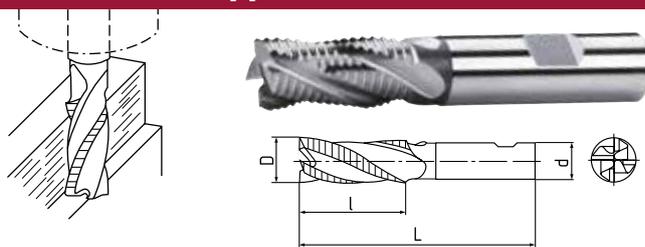
Guss
< 240 HB

**Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl**
< 1100 N/mm²

Aluminium
< 500 N/mm²

**Rost- &
säure-
beständig
Niro**
< 850 N/mm²

Schaft-Schrupfräser kurz, DIN 844



Ø k12 mm	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
HSS Co8						
6,0	72500	30,00	57	13	6	4
7,0	72501	33,00	66	16	10	4
8,0	72502	33,00	69	19	10	4
9,0	72503	37,50	69	19	10	4
10,0	72504	37,50	72	22	10	4
11,0	72505	44,00	79	22	12	4
12,0	72506	44,00	83	26	12	4
13,0	72507	53,00	83	26	12	4
14,0	72508	53,00	83	26	12	4
15,0	72509	62,50	83	26	12	4
16,0	72510	62,00	92	32	16	4
17,0	72511	74,50	92	32	16	4
18,0	72512	74,00	92	32	16	4
20,0	72513	91,50	104	38	20	4
21,0	72514	117,00	104	38	20	4
22,0	72515	110,00	104	38	20	5
24,0	72516	137,00	121	45	25	5
25,0	72517	135,00	121	45	25	5
26,0	72518	171,00	121	45	25	5
28,0	72519	169,00	121	45	25	5
30,0	72520	198,00	121	45	25	5
32,0	72521	222,00	133	53	32	6

Schaft-Schrupfräser kurz

Kurzer Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schrupfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ NR zur Vorbereitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

4 bis 6 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken. Ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen (Bohren).

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl und Guss.

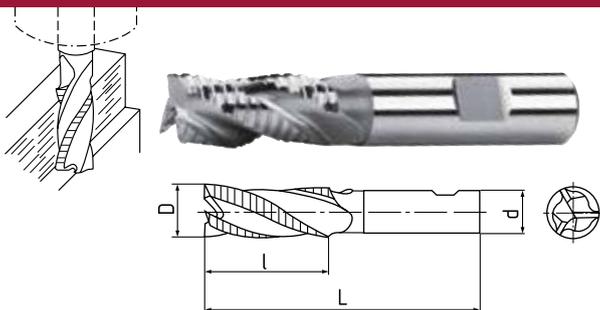
Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, sehr lange Standzeit. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität.

Grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung, sehr großes Zerspanungsvolumen. Der Mittenrauwert der geschruppten Oberfläche liegt bei ≥ Ra 12,5 µm.

Werkzeuggeometrie mit einem Drallwinkel von 30° für eine gut ausgewogene Verteilung der Schnittkräfte, Spanwinkel 12° für Werkstoffe mit niedriger bis mittlerer Festigkeit.



Schaftfräser kurz, DIN 844



Ø k 12 mm	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
		HSS Co8				
6,0	73000	30,50	57	13	6	3
8,0	73001	33,50	69	19	10	3
10,0	73002	38,50	72	22	10	3
12,0	73003	45,00	83	26	12	3
14,0	73004	53,50	83	26	12	3
16,0	73005	63,50	92	32	16	3
18,0	73006	76,00	92	32	16	3
20,0	73007	94,00	104	38	20	3
22,0	73008	116,00	104	38	20	3
24,0	73009	132,00	121	45	25	3
25,0	73010	136,00	121	45	25	3
26,0	73011	157,00	121	45	25	3
28,0	73012	160,00	121	45	25	3
30,0	73013	182,00	121	45	25	3
32,0	73014	200,00	133	53	32	3

Schaft-Schrupp-/Schlichtfräser kurz

Kurzer Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schrupp-/Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ NR P zur Vor- und Endbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

3 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken. Ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen (Bohren).

Schnellarbeitsstahl mit 8% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Baustahl, Guss und Buntmetall.

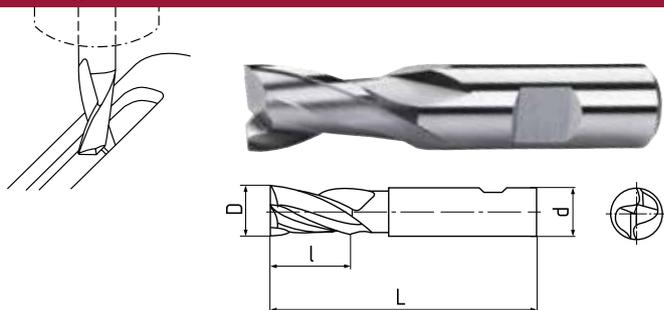
Hohe Zähigkeit und einwandfreie Wärmebeständigkeit, sehr lange Standzeit. Oft gewählte Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeit und Produktivität.

Optimiertes Schrupp-/Schlichtprofil für höchste Zerspanungsleistung, geeignet für harte und/oder kurzspanende Werkstoffe. Der Mittenrauwert der fertigen Oberfläche liegt bei $\geq Ra\ 3,2\ \mu m$. Die Oberflächengüte ist in vielen Fällen ausreichend.

Werkzeuggeometrie mit einem Drallwinkel von 35° für eine gut ausgewogene Verteilung der Schnittkräfte, Spanwinkel 12° für Werkstoffe mit niedriger bis mittlerer Festigkeit.



Langlochfräser kurz, DIN 327



Ø e 8 mm	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
		HSS Co8				
1,0	72800	14,30	47	2,5	6	2
1,5	72801	14,30	47	3	6	2
2,0	72802	10,80	48	4	6	2
2,5	72803	11,40	49	5	6	2
3,0	72804	10,80	49	5	6	2
3,5	72805	11,40	50	6	6	2
4,0	72806	10,80	51	7	6	2
4,5	72807	11,40	51	7	6	2
5,0	72808	10,80	52	8	6	2
5,5	72809	11,40	52	8	6	2
6,0	72810	10,80	52	8	6	2
6,5	72811	13,30	60	10	10	2
7,0	72812	13,40	60	10	10	2
7,5	72813	15,20	60	10	10	2
8,0	72814	13,50	61	11	10	2
8,5	72815	16,20	61	11	10	2
9,0	72816	15,80	61	11	10	2
9,5	72817	18,60	61	11	10	2
10,0	72818	15,80	63	13	10	2
10,5	72819	19,00	70	13	12	2
11,0	72820	18,40	70	13	12	2
11,5	72821	22,00	70	13	12	2
12,0	72822	18,40	73	16	12	2
13,0	72823	23,00	73	16	12	2
14,0	72824	23,00	73	16	12	2
15,0	72825	26,50	73	16	12	2
16,0	72826	26,50	79	19	16	2
17,0	72827	33,00	79	19	16	2
18,0	72828	33,00	79	19	16	2
19,0	72829	40,50	79	19	16	2
20,0	72830	41,00	88	22	20	2
22,0	72831	51,00	88	22	20	2
24,0	72832	60,00	102	26	25	2
25,0	72833	61,50	102	26	25	2
26,0	72834	66,50	102	26	25	2
28,0	72835	75,00	102	26	25	2
30,0	72836	84,00	102	26	25	2
32,0	72837	96,00	112	32	32	2
36,0	72838	125,00	112	32	32	2
40,0	72839	157,00	118	38	32	2

Schaft-Longlochfräser kurz Z 2

Kurzer Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 327 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B. Langlochfräser für flache Nuten und mittelharte Werkstoffe, Typ N für universellen Einsatz, geeignet für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

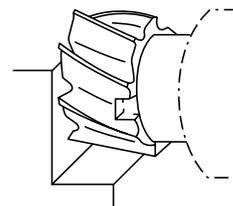
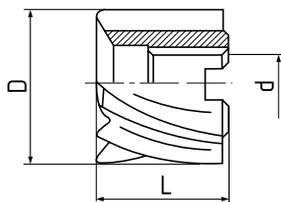
2 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Langlöchern und Nuten. Zähne zur Mitte schneidend, sehr genau beim Eintauchen und Nutenfräsen.

Geeignet für:





Walzenstirnfräser schlicht DIN 1880



Walzenstirn-Schlichtfräser

Hochleistungs-Walzenstirnfräser nach DIN 1880 mit Bohrung und Längsnut nach DIN 138.

Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ N für universellen Einsatz, geeignet für Werkstoffe bis 1.100 N/mm² Festigkeit.

6 bis 14 Schneiden am Fräserumfang und an der Stirnseite zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss und Kunststoff.

Hohe Zähigkeit und sehr gute Wärmebeständigkeit, lange Standzeit. Kleine bis mittlere Materialabnahme, präzise Bearbeitung, sehr hohe Oberflächengüte.

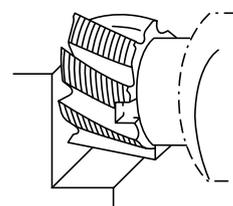
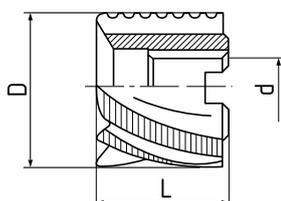
Ø js 16 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	d h7 mm	Z Anzahl
	HSS Co5				
40,0	74200	127,00	32	16	6
50,0	74201	162,00	36	22	8
63,0	74202	209,00	40	27	8
80,0	74203	306,00	45	27	10
100,0	74204	485,00	50	32	10
125,0	74205	667,00	56	40	14



6-8 Schneiden

- sehr guter Schlichtfräser
- hohe Oberflächengüte
- weicher Schnitt, stets eine Schneide im Eingriff

Walzenstirnfräser schrapp DIN 1880



Walzenstirn-Schrappfräser

Hochleistungs-Walzenstirnfräser nach DIN 1880 mit Bohrung und Längsnut nach DIN 138.

Schrappfräser für kleinflächige Fräsarbeiten, Typ NR zur Vorbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

6 bis 10 Schneiden am Fräserumfang und an der Stirnseite zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken.

Schnellarbeitsstahl mit 5% Kobalt zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl und Guss.

Grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung, sehr großes Zerspanungsvolumen für Stahl, Guss, Leichtmetall und Kunststoff. Der Mittenrauwert der geschruppten Oberfläche liegt bei \geq Ra 12,5 μ m.

Ø js 16 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	d h7 mm	Z Anzahl
	HSS Co5				
40,0	74250	182,00	32	16	6
50,0	74251	226,00	36	22	6
63,0	74252	286,00	40	27	8
80,0	74253	398,00	45	27	8
100,0	74254	617,00	50	32	10



Schrapp-Profil für hohe Fräseleistung

Geeignet für:

HSS Co5

Baustahl/
Automaten-
stahl
< 850 N/mm²

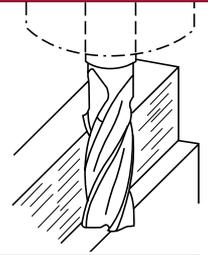
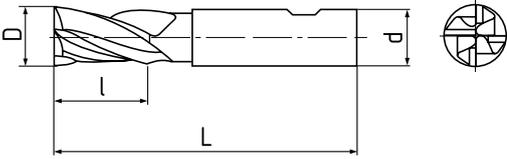
Guss
< 240 HB

Rost- &
säure-
beständig
Niro
< 850 N/mm²

Vergütungs-
stahl/
Werkzeug-
stahl
< 1100 N/mm²



Schaftfräser kurz, 1 Schneide über Mitte DIN 844



Schaft-Schlichtfräser kurz

Kurzer, AITiN-beschichteter Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schlichtfräser für kleinflächige Fräsarbeiten mit sehr hoher Schnittgeschwindigkeit, Typ N für universellen Einsatz, geeignet für Werkstoffe bis 1.200 N/mm² Festigkeit.

4 bis 5 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang zur Bearbeitung von Flächen, Absätzen und Ecken. Ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen (Bohren).

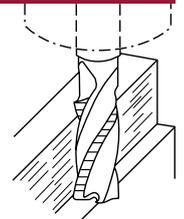
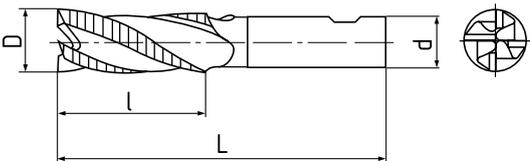
Hochleistungsstahl HSSE-PM mit AITiN-Beschichtung zur Bearbeitung von Titan, Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl, Guss, Aluminium und Kunststoff. Präzise Bearbeitung, sehr hohe Oberflächengüte, sehr lange Standzeit.

Ø k10 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
	AITiN HSSE PM					
2,0	72600	27,50	51	7	6	4
3,0	72601	27,50	52	8	6	4
4,0	72602	27,50	55	11	6	4
5,0	72603	27,50	57	13	6	4
6,0	72604	27,50	57	13	6	4
8,0	72605	34,00	69	19	10	4
10,0	72606	40,50	72	22	10	4
12,0	72607	48,00	83	26	12	4
14,0	72608	56,50	83	26	12	4
16,0	72609	67,00	92	32	16	4
18,0	72610	81,50	92	32	16	4
20,0	72611	101,00	104	38	20	4
25,0	72612	155,00	121	45	25	5
30,0	72613	205,00	121	45	25	5

Geeignet für:



Schaftfräser lang, 1 Schneide über Mitte DIN 844



Schaft-Schrupfräser kurz

Kurzer, AITiN-beschichteter Hochleistungs-Schaftfräser nach DIN 844 mit Weldon-Spannfläche nach DIN 1835B.

Schrupfräser für kleinflächige Fräsarbeiten mit sehr hoher Schnittgeschwindigkeit, Typ NR zur Vorbearbeitung von Werkstoffen mit einer Festigkeit bis 1.100 N/mm².

4 bis 5 Schneiden an der Stirnseite und am Fräserumfang, ein Zahn über Mitte schneidend zum Eintauchen.

Grobe Rillenteilung für mittlere bis große Materialabtragung, sehr großes Zerspanungsvolumen. Der Mittenrauwert der geschruppten Oberfläche liegt bei ≥ Ra 12,5 µm.

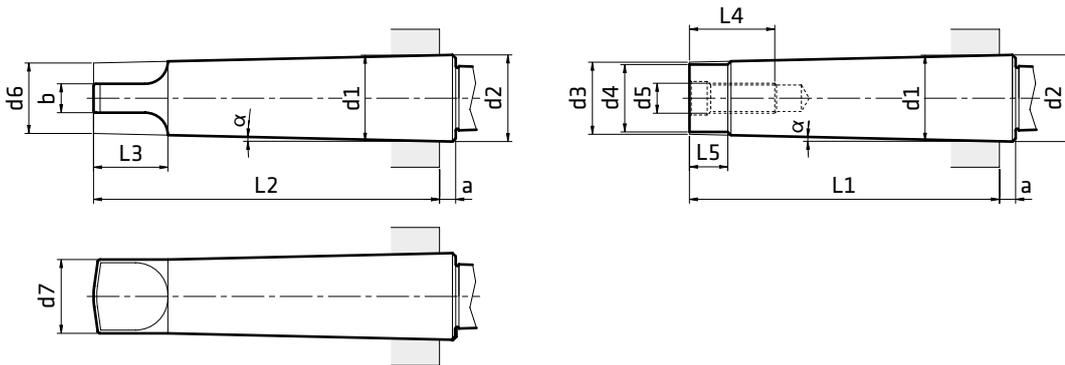
Hochleistungsstahl HSSE-PM mit AITiN-Beschichtung zur Bearbeitung von Vergütungs- und Werkzeugstahl, Edelstahl, Baustahl und Guss. Sehr hohe Fräseleistung.

Ø k12 mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	L mm	l mm	d h6 mm	Z Anzahl
	AITiN HSSE PM					
6,0	73100	44,50	57	13	6	4
8,0	73101	50,00	59	19	10	4
10,0	73102	57,50	72	22	10	4
12,0	73103	66,00	83	26	12	4
14,0	73104	78,00	83	26	12	4
16,0	73105	92,50	92	32	16	4
18,0	73106	109,00	92	32	16	4
20,0	73107	135,00	104	38	20	4
22,0	73108	156,00	104	38	20	5
25,0	73109	189,00	121	45	25	5
28,0	73110	235,00	121	45	25	5
30,0	73111	270,00	121	45	25	5
32,0	73112	300,00	133	53	32	6

Geeignet für:



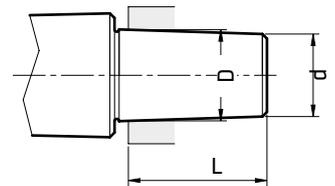
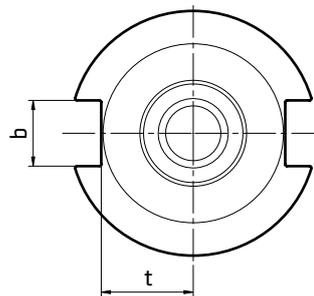
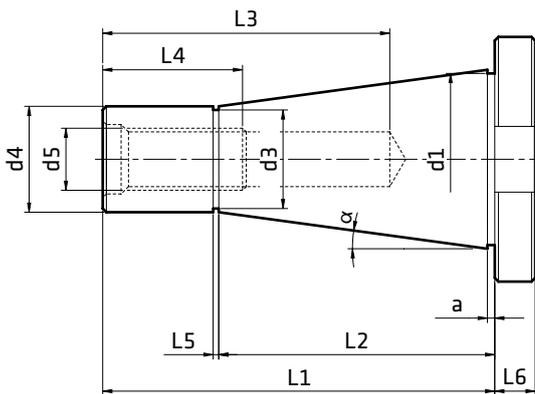
TECH-INFO Morsekegelschaft MK DIN 228



Kegel	Verjüngung	Winkel	a	b	d1	d2	d3	d4 ¹⁾	d5	d6	d7 ¹⁾	L1	L2 ²⁾	L3 ³⁾	L4	L5	
MK	1 : x	α	mm	mm	mm	mm	mm	mm	metr.	Zoll	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
MK 0	1 : 19,212 = 0,05205	1°29'27"	3	3,9	9,045	9,2	6,4	6	-	-	6,1	6	50	56,5	10,5	-	4
MK 1	1 : 20,047 = 0,04988	1°25'43"	3,5	5,2	12,065	12,2	9,4	9	M6	-	9	8,7	53,5	62	13,5	16 ²⁾	5
MK 2	1 : 20,020 = 0,04995	1°25'50"	5	6,3	17,780	18	14,6	14	M10	-	14	13,5	64	75	16	24 ²⁾	5
MK 3	1 : 19,922 = 0,05020	1°26'16"	5	7,9	23,825	24,1	19,8	19	M12	Wh 1/2"	19,1	18,5	81	94	20	24 ²⁾	7
MK 4	1 : 19,254 = 0,05194	1°29'15"	6,5	11,9	31,267	31,6	25,9	25	M16	Wh 5/8"	25,2	24,5	102,5	117,5	24	32 ²⁾	9
MK 5	1 : 19,002 = 0,05263	1°30'26"	6,5	15,9	44,399	44,7	37,6	35,7	M20	Wh 3/4"	36,5	35,7	129,5	149,5	29	40 ²⁾	10
MK 6	1 : 19,180 = 0,05214	1°29'36"	8	19	63,348	63,8	53,9	51	M24	Wh 1"	52,4	51	182	210	40	47 ²⁾	16

Steilkegelschaft ISO DIN 2080

Bohrfutter-Einsteckzapfen DIN 238



Zapfen	D	d	L
B	mm	mm	mm
B6	6,350	5,85	10
B10	10,094	9,4	14,5
B12	12,065	11,1	18,5
B16	15,733	14,5	24
B18 ³⁾	17,431	16,2	32
B22	21,793	19,8	40,5
B24	23,825	21,3	50,5

Kegel	Verjüngung	Winkel	a	b	d1	d2	d3	d4	d5	d6	d7	L1	L2	L3	L4	L5	L6 ²⁾	t ¹⁾
ISO	7 : 24	α	mm	mm	mm	-	mm	mm	metr.	Zoll	-	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
ISO 30	1 : 3,4286 = 0,29167	8°17'50"	1,6	16,1	31,75	-	16,5	17,4	M12	1/2"-13UNC	-	68,4	48,4	33,5	24	3	8	16,2
ISO 40	1 : 3,4286 = 0,29167	8°17'50"	1,6	16,1	44,45	-	24	25,3	M16	5/8"-11UNC	-	93,4	65,4	42,5	32	5	10	22,5
ISO 50	1 : 3,4286 = 0,29167	8°17'50"	3,2	25,7	69,85	-	38	39,6	M24	1"-8UNC	-	126,8	101,8	61,5	47	8	12	35,3
ISO 60	1 : 3,4286 = 0,29167	8°17'50"	3,2	25,7	107,95	-	58	60,2	M30	1 1/4"-7UNC	-	206,8	161,8	76	59	10	16	60

1) = Größtmaße, 2) = Kleinstmaße, 3) = verkürzte Ausführung

Austreibkeile



Mechanische Austreibkeile

Ein Schlag genügt für das Austreiben eines Werkzeugs mit Austreibblenden, eines Kegeldorns oder einer Werkzeughülse aus dem Morsekonus einer Werkzeugmaschine.

Halbbautomatische Austreibkeile

Austreiber mit Gleitkeil. Große Hebelwirkung über Zahnrad, rutschfester Handgriff. Automatische, federbetriebene Rückstellung. Ideales Tool für Profis und Vielbohrer.

Austreibkeile	Länge	Breite	Keillänge	Keilhöhe	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm		
Austreibkeil MK 1	100	15	80	3	16072	4,65
Austreibkeil MK 1 - 2	140	20	115	5	16073	6,10
Austreibkeil MK 3	190	25	150	7	16074	8,20
Austreibkeil MK 4	225	30	180	10	16075	10,90
Austreibkeil MK 5 - 6	260	35	210	15	82714	16,80
Austreibkeil halbbautomatisch MK 1 - 3	320	31	127	8	82715	30,50
Austreibkeil halbbautomatisch MK 4 - 6	385	38	155	10	82716	38,50

Schaftfräser / Schaftfräsersätze



Schaftfräser, 4 Schneiden



Schaftfräsersatz 4-teilig

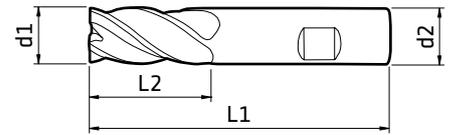


Schaftfräsersatz Titan 20-teilig
in Systembox

Schaftfräser

High-Performance-Cutting-Tools (HPC)
für Hochleistungszerspanung

- VHM Vollhartmetall-Schaftfräser 35/38°, TiAlN-beschichtet
- Ø 4 - 20 mm, 4 Schneiden
- Schaftaufnahme HB, Schafttoleranz h6
- Eignung für Werkstoffe bis 1.400 N/mm² Zugfestigkeit, HRC 45/HRC 60/Stahl/Grauguss/Alu/NE-Metalle



Schaftfräsersatz 4-teilig

- Schaftfräser für Spannzangen / Schaftaufnahme HB
- Werkstoff HSS-AL
- 4 Schneiden
- Fräser-Ø 6, 8, 10 und 12 mm

Schaftfräsersatz Titan 20-teilig

- Schaftfräser für Spannzangen
- HSS-Spitzenqualität
- TiN: Verschleißbeständige Titannitrid-Beschichtung
- 2 und 4 Schneiden
- Fräser-Ø 3/4/5/6/8/10/12/14/16/20 mm



Schaftfräsersatz Titan
mit 2 und 4 Schneiden

Schaftfräser / Schaftfräsersätze	d1	d2	L2	L1	Fase	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm		
Schaftfräser Ø 4 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	4,0	6	11	57	0,13	17260	33,30
Schaftfräser Ø 5 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	5,0	6	13	57	0,18	17261	33,30
Schaftfräser Ø 6 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	6,0	6	13	57	0,20	17262	33,30
Schaftfräser Ø 7 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	7,0	8	19	63	0,20	17263	41,60
Schaftfräser Ø 8 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	8,0	8	19	63	0,20	17264	41,60
Schaftfräser Ø 9 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	9,0	10	22	72	0,30	17265	67,50
Schaftfräser Ø 10 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	10,0	10	22	72	0,30	17266	67,50
Schaftfräser Ø 11 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	11,0	12	26	83	0,30	17267	94,50
Schaftfräser Ø 12 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	12,0	12	26	83	0,30	17268	94,50
Schaftfräser Ø 13 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	13,0	14	26	83	0,30	17269	122,00
Schaftfräser Ø 14 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	14,0	14	26	83	0,30	17270	122,00
Schaftfräser Ø 16 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	16,0	16	32	92	0,40	17271	143,00
Schaftfräser Ø 18 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	18,0	18	32	92	0,40	17272	195,00
Schaftfräser Ø 20 mm, 4 Schneiden, TiAlN-beschichtet	20,0	20	38	104	0,50	17273	233,00
Schaftfräsersatz 4-teilig, Ø 6, 8, 10, 12 mm, HSS-AL, 4 Schneiden						89030	93,50
Schaftfräsersatz Titan 20-teilig, Ø 3 - 20, HSS-TiN, 2 und 4 Schneiden						89031	142,00

Fräser-Montagestand



Praktisches Tool für die handliche und sichere Vorbereitung
von Fräs- und Bohrwerkzeugen

- Ideal für den Messerwechsel und Einstellarbeiten
- Verkürzte Umrüstzeiten an der Werkzeugmaschine
- Vertikale und horizontale Werkzeugaufnahme
- Einzeln abnehmbare Spannuten 10 mm
- Mit Werkzeugaufnahmen für Steilkegelschaft nach DIN 69871-A/ISO 40 / DIN 2080

Montagestand	Länge	Breite	Höhe	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm		
Montagestand ISO 40	210	105	130	82795	168,00

Spanabhebegerät



Abstreif-
stange
Abstreifer
Permanentmagnet
in Collector-Rohr

Der CHIP COLLECTOR ist ein superpraktischer
Spänemagnet für die sichere
Späneentfernung und Metalltrennung

- Rasche Aufnahme von Spänen
- Entspannung von Bohrungen, Werkstücken, Maschinen, Arbeitsplätzen
- Einfache Materialtrennung und Recycling gemischter Werkstoffe

- Aufsammeln und Bereitstellen von Kleinteilen wie Schrauben, Nägel u.ä.
- Hochwirksamer, verschiebbarer Permanentmagnet
- Gut geeignet für schwer zugängliche Stellen wie Bohrungen oder Ecken
- Stablänge 368 - 593 mm
- Verstellbare Abstreifvorrichtung

Spanabhebegerät	Stablänge mm		Stab-Ø	Gew.	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	min.	max.				
Spanabhebegerät CHIP COLLECTOR	368	593	25	0,6	61807	53,00

Eck- & Planfräser



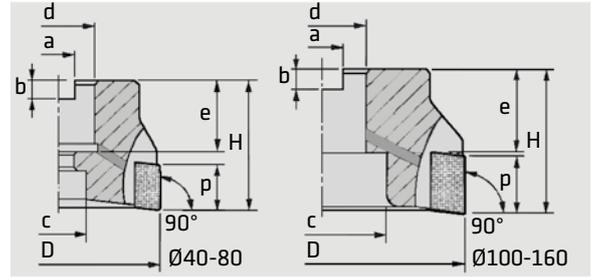
Eckfräser 90°, Ø 63 mm,
6 Schneiden, Aufnahme 22 mm



Planfräser 45°, Ø 63 mm
6 Schneiden, Aufnahme 22 mm

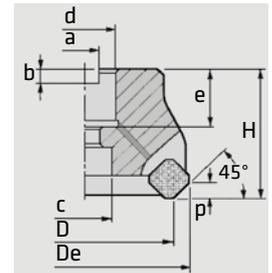
Eckfräser 90°

- Aufsteckfräser zylindrisch 90° für Nut- und Eckfräsen und universellen Einsatz
- Ø 40 - 160 mm, 4 - 10 Schneiden
- Für Wendepplatten APKT bzw. APHX AL
- Kühlmittelbohrungen für Innenkühlung
- Aufnahme 16 - 40 mm
- Auslieferung ohne Wendepplatten



Planfräser 45°

- Leichtschneidende Planfräser für Schrapp- und Schlichtbearbeitung und universellen Einsatz
- Vibrationsarmer Lauf durch stark positive Schneidengeometrie
- Ø 40 - 160 mm, 3 - 8 Schneiden
- Für Wendepplatten SEKT bzw. SEGT AL
- Kühlmittelbohrungen für Innenkühlung
- Aufnahme 16 - 40 mm
- Auslieferung ohne Wendepplatten



Eck- und Planfräser	D	De	d	c	e	a	b	H	p	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
Eckfräser 90°, Ø 40 mm, 4 Schneiden, Aufnahme 16 mm	40	-	16	12	8	8,4	5,6	40	17	17210	*155,00
Eckfräser 90°, Ø 50 mm, 5 Schneiden, Aufnahme 22 mm	50	-	22	18	21	10,4	6,3	40	17	17211	*183,00
Eckfräser 90°, Ø 63 mm, 6 Schneiden, Aufnahme 22 mm	63	-	22	18	21	10,4	6,3	40	17	17212	*212,00
Eckfräser 90°, Ø 80 mm, 7 Schneiden, Aufnahme 27 mm	80	-	27	20	22	12,4	8	50	17	17213	*280,00
Eckfräser 90°, Ø 100 mm, 8 Schneiden, Aufnahme 32 mm	100	-	32	45	26	14,4	8	50	17	17214	*401,00
Eckfräser 90°, Ø 125 mm, 9 Schneiden, Aufnahme 40 mm	125	-	40	56	38	16,4	9	63	17	17215	*466,00
Eckfräser 90°, Ø 160 mm, 10 Schneiden, Aufnahme 40 mm	160	-	40	87	32	16,4	9	63	17	17216	*601,00
Planfräser 45°, Ø 40 mm, 3 Schneiden, Aufnahme 16 mm	40	53	16	14	18	8,4	5,6	40	6	17250	*199,00
Planfräser 45°, Ø 50 mm, 4 Schneiden, Aufnahme 22 mm	60	63	22	17	21	10,4	6,3	48	6	17251	*217,00
Planfräser 45°, Ø 63 mm, 5 Schneiden, Aufnahme 22 mm	63	76	22	19	21	10,4	6,3	48	6	17252	*250,00
Planfräser 45°, Ø 80 mm, 6 Schneiden, Aufnahme 27 mm	80	93	27	38	24	12,4	7	50	6	17253	*296,00
Planfräser 45°, Ø 100 mm, 6 Schneiden, Aufnahme 32 mm	100	113	32	45	26	14,4	8	50	6	17254	*340,00
Planfräser 45°, Ø 125 mm, 7 Schneiden, Aufnahme 40 mm	125	138	40	56	32	16,4	9	63	6	17255	*418,00
Planfräser 45°, Ø 160 mm, 8 Schneiden, Aufnahme 40 mm	160	173	40	-	-	-	9	63	6	17256	*675,00

ZUBEHÖR

HM-Wendepplatten



HM-Wendepplatte APKT

- Passend für Eckfräser 90°
- TiAlN-beschichtet
- Eignung für Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, rostfreien Stahl und Sphäroguss



HM-Wendepplatte APHX AL

- Passend für Eckfräser 90°
- Geschliffen und poliert
- Eignung für Aluminium, Grauguss, eisenfreies Material und Kupfer



HM-Wendepplatte SEKT

- Passend für Planfräser 45°
- TiAlN-beschichtet
- Eignung für Stahl, Edelstahl, Werkzeugstahl, rostfreien Stahl und Sphäroguss



HM-Wendepplatte SEGT AL

- Passend für Planfräser 45°
- Eignung für Aluminium, Grauguss, eisenfreies Material und Kupfer

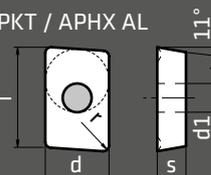
HM-Wendepplatten	l	d	s	d1	r	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	mm		
HM-Wendepplatte APKT für Eckfräser 90°, Radius 0,8 mm	16,00	9,45	5,26	4,40	0,80	17223	*10,00
HM-Wendepplatte APHX AL für Eckfräser 90°, Radius 0,8 mm	16,00	9,52	4,76	4,40	0,80	17224	*10,80
HM-Wendepplatte SEKT für Planfräser 45°	12,70	12,70	4,76	5,50	-	17225	*9,50
HM-Wendepplatte SEGT AL für Planfräser 45°	12,70	12,70	4,76	5,50	-	17226	*10,67

TECH-INFO

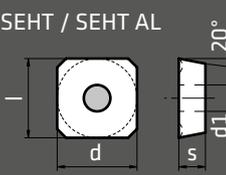
TiAlN Titan-Aluminium-Nitrid

Titan-Aluminium-Nitrid ist eine Mehrlagen-Verschleißschutzschicht, die mit Hilfe des PVD-Verfahrens auf Werkzeugoberflächen aufgebracht wird, um eine hohe Zähigkeit und Oxidationsstabilität zu erzielen.

APKT / APHX AL



SEKT / SEGT AL



CNC-Hydraulikschraubstock HP V

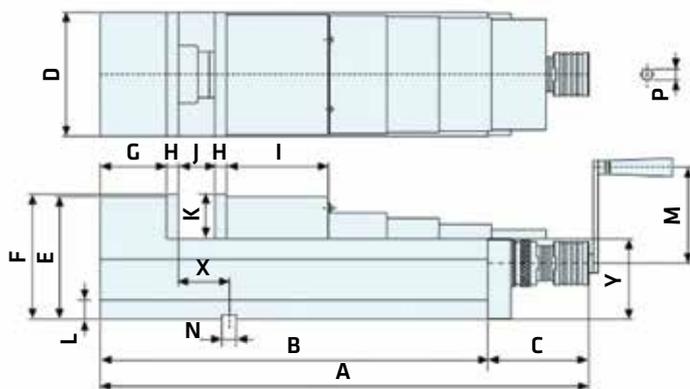


HP 200 V

PATENTIERTES HALTESYSTEM

Gut gespannt ist halb gewonnen: Hochwertige Spannvorrichtung für rasches und sicheres Spannen auf Bohr- und Fräsmaschinen.

- Mechanisch-hydraulische Spannung mit hoher Spannkraft
- Niederhaltesystem¹⁾ für höchste Sicherheit
- Hoch belastbarer Sphäroguss, Zugfestigkeit 600 N/mm²
- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen, Härtegrad 45 HRC
- Spannbacken gehärtet, geschliffen, austauschbar
- Positionier- und Auflagegenauigkeit 0,02 mm, Parallelität 0,015 mm
- Sehr hohe Spann wiederholgenauigkeit, auch im Parallelbetrieb
- Vierfach verwendbar, auch vertikal und horizontal
- Spindelabdeckung gegen Späne und Schmutz



HP V	100	130	160	200	HP V	100	130	160	200
A	475	540	630	705	J min.	0	0	0	0
B	340	405	495	570	J max.	125	180	240	280
C	135	135	135	135	K	48	55	58	63
D	101	131	161	201	L	22	22	22	22
E	130	147	160	170	M	125	125	125	125
F	133	150	163	173	N	16	18	18	18
G	65	70	85	90	P	14	14	14	14
H	15	15	15	18	X ^{0,02}	45	65	65	82
I	105	115	130	150	Y ^{0,02}	85	95	105	110

[mm]

CNC-Hydraulikschraubstöcke HP V	Spannbacken [mm]			Spannkraft		NZ ¹⁾	Gew.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Breite	Höhe	Spannweite	kN	kN max.	% kN	kg		
CNC-Hydraulikschraubstock HP 100 V	100	48	0 - 125	0 - 36	41	50	25	82800	*1.505,00
CNC-Hydraulikschraubstock HP 130 V	130	55	0 - 180	0 - 46	52	50	38	82801	*1.630,00
CNC-Hydraulikschraubstock HP 160 V	160	58	0 - 240	0 - 56	61	50	57	82802	*1.935,00
CNC-Hydraulikschraubstock HP 200 V	200	63	0 - 280	0 - 71	82	50	78	82803	*2.470,00

1) Zusätzlicher Niederzug NZ 50 % der Spannkraft

Prismenbacken zu HP V



Prismenbacke zu HP 130 V und MP 130 V, Härtegrad HRC 55 - 58

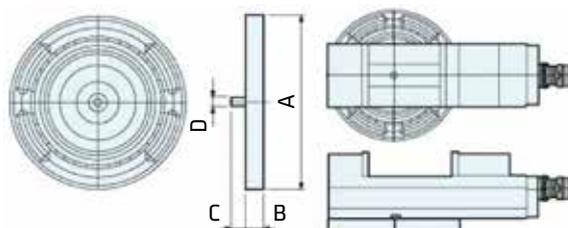
Prismenbacken zu HP V	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 100 V	82829	*148,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 130 V und MP 130 V	82830	*179,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 160 V und MP 160 V	82831	*197,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 200 V und MP 200 V	82832	*253,00

Drehplatte zu HP V



Drehvorrichtung zur Aufnahme eines Hydraulikschraubstocks Modell HP V für präzise, radiale Einstellung

- HP V leicht dreh- und fixierbar
- 360°-Positionierung, gut ablesbare Skala



Drehplatte mit Skala zu HP V	A	B	C	D	Gew.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	kg		
Drehplatte mit Skala zu HP 100 V	248	29	25	16	6,6	82805	*611,00
Drehplatte mit Skala zu HP 130 V	296	32	25	18	10,6	82806	*736,00
Drehplatte mit Skala zu HP 160 V	312	34	25	18	15,5	82807	*855,00
Drehplatte mit Skala zu HP 200 V	378	44	25	18	27,2	82808	*1.110,00

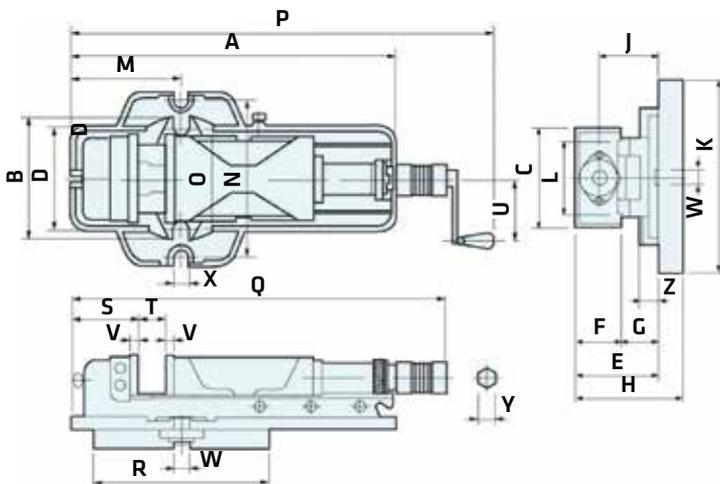
Hydraulikschraubstock MP V



MP 130 V

PATENTIERTES HALTESYSTEM

- Mechanisch-hydraulische Spannung, hohe Spannkraft
- Niederhaltesystem¹⁾ für höchste Sicherheit
- Hoch belastbarer Sphäroguss, Zugfestigkeit 600 N/mm²
- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen, Härtegrad 45 HRC
- Spannbacken gehärtet, geschliffen, austauschbar
- Rasches Einspannen durch Spannbereichseinstellung
- Auflagegenauigkeit und Parallelität 0,02 mm
- Hohe Spann wiederholgenauigkeit



MP V	130	160	200	250	MP V	130	160	200	250
A	505	625	700	810	P min.	695	755	830	920
B	190	240	280	320	P max.	920	1.055	1.140	1.260
C	130	160	200	250	Q min.	570	640	725	815
D	170	205	240	290	Q max.	795	940	1.035	1.155
E	127	140	163	190	R	260	320	365	420
F	55	58	63	80	S	105	125	150	180
G	72	82	100	110	T min.	0	0	0	0
H	163	179	205	238	T max.	225	300	310	340
J	95	105	125	139	U	125	125	125	125
K	290	340	400	460	V	15	15	18	21
L	106	125	165	195	W	16	16	18	18
M	180	208	265	320	X	18	18	22	22
N	250	300	360	410	Y	14	14	14	14
O	160	196	240	270	Z	25	27	36	36

[mm]

Hydraulikschraubstöcke MP V	Spannbacken [mm]			Spannkraft		NZ ¹⁾	Gew.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Breite	Höhe	Spannweite	kN	kN max.	% kN			
Hydraulikschraubstock MP 130 V	130	55	0 - 225	0 - 36	41	50	36	82810	*1.100,00
Hydraulikschraubstock MP 160 V	160	58	0 - 300	0 - 41	52	50	56	82811	*1.100,00
Hydraulikschraubstock MP 200 V	200	63	0 - 310	0 - 62	72	50	90	82812	*2.450,00
Hydraulikschraubstock MP 250 V	250	80	0 - 340	0 - 72	82	50	140	82813	*4.170,00

1) Zusätzlicher Niederzug NZ 50 % der Spannkraft

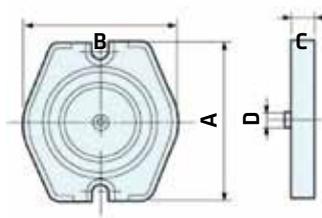
Prismenbacken zu MP V



Prismenbacke zu HP 160 V und MP 160 V, Härtegrad HRC 55 - 58

Prismenbacken zu MP V	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 130 V und MP 130 V	82830	*179,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 160 V und MP 160 V	82831	*197,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock HP 200 V und MP 200 V	82832	*253,00
Prismenbacke zu Hydraulikschraubstock MP 250 V	82833	*331,00

Drehplatte zu MP V



Drehvorrichtung zur Aufnahme eines Hydraulikschraubstocks Modell MP V für präzise, radiale Einstellung

- Hoch belastbare Gussausführung
- 360°-Positionierung, gut ablesbare Skala

Drehplatte mit Skala zu MP V	A	B	C	D	Gew.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm	mm	kg		
Drehplatte mit Skala zu MP 130 V	290	260	34	16	9	82815	*224,00
Drehplatte mit Skala zu MP 160 V	340	320	39	16	15	82816	*245,00
Drehplatte mit Skala zu MP 200 V	400	360	46	18	23	82817	*441,00
Drehplatte mit Skala zu MP 250 V	460	420	50	18	32	82818	*606,00

Hydraulischraubstock CB



CB 150

Präzisions-Maschinenschraubstock mit hoher Spann- wiederholgenauigkeit für Bohren und Fräsen

- Mechanisch-hydraulische Spannung mit hoher Spannkraft
- Sehr robuste, langlebige Ausführung mit hoch belastbarem Gusskörper
- Führungsbahnen gehärtet und geschliffen
- Spannbacken gehärtet, geschliffen, austauschbar
- Mit Drehteller für rasche radiale Einstellung

Hydraulischraubstöcke CB mit Drehteller	Spannbacken [mm]			Länge* mm	Höhe mm	Gew. kg	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Breite	Höhe	Spannweite					
Hydraulischraubstock CB 100 mit Drehteller	108	36	0-58 / 58-115 / 115-170	443	95	28	82820	*726,00
Hydraulischraubstock CB 125 mit Drehteller	132	48	0-70 / 70-145 / 145-215	550	118	47	82821	*742,00
Hydraulischraubstock CB 150 mit Drehteller	150	54	0-100 / 100-200 / 200-300	620	136	63	82822	*855,00
Hydraulischraubstock CB 200 mit Drehteller	204	62	0-100 / 100-200 / 230-300	680	162	110	82823	*1.590,00

* Gesamtlänge ohne Handgriff

PROFI-Maschinenschraubstöcke inkl. Drehteller



Maschinenschraubstöcke	Spannweite	Gewicht	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	kg		
PROFI-Maschinenschraubstock 4" / 100 mm	62	10	82824	*228,00
PROFI-Maschinenschraubstock 5" / 130 mm	80	16	82825	*312,00
PROFI-Maschinenschraubstock 6" / 150 mm	112	27	82826	*365,00
PROFI-Maschinenschraubstock 8" / 200 mm	146	58	82827	*633,00

Schnellspannschraubstöcke



QUICK GRIP 6",
Spannweite 150 mm

Schnellspannschraubstöcke	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schnellspannschraubstock QUICK GRIP 4" / 100 mm	16091	*347,00
Schnellspannschraubstock QUICK GRIP 6" / 150 mm	16092	*504,00
Schnellspannschraubstock QUICK GRIP 8" / 200 mm	16093	*651,00
Prismenbacke 4" / 100 mm für QUICK GRIP	16095	*78,50
Prismenbacke 6" / 150 mm für QUICK GRIP	16096	*102,00
Prismenbacke 8" / 200 mm für QUICK GRIP	16097	*122,00

PROFI-Maschinenschraubstöcke



Maschinenschraubstock 5",
Spannweite 120 mm

Maschinenschraubstöcke	Spannweite	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm		
PROFI-Maschinenschraubstock 3" / 75 mm	82	16080	82,50
PROFI-Maschinenschraubstock 4" / 100 mm	100	16082	108,00
PROFI-Maschinenschraubstock 5" / 120 mm	120	16084	135,00
PROFI-Maschinenschraubstock 6" / 150 mm	145	16086	241,00

Maschinenschraubstöcke



Schraubstock 5",
Spannweite 97 mm

Schraubstöcke	Spannweite	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm		
Schraubstock 3" / 75 mm	55	88141	38,50
Schraubstock 4" / 100 mm	94	88142	38,50
Schraubstock 5" / 120 mm	97	88143	43,50
Schraubstock 6" / 150 mm	140	88144	52,50

Spannschrauben



Spannschraube für T-Nut
mit Ausgleichsscheibe und
hoher Spannmutter

Spannschrauben	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannschraube M8 komplett für T-Nut 10 mm	89048	13,40
Spannschraube M10 komplett für T-Nut 12 mm	89032	12,50
Spannschraube M12 komplett für T-Nut 14 mm	89033	15,50
Spannschraube M10 komplett für T-Nut 16 mm	89049	19,00
Spannschraube M14 komplett für T-Nut 16 mm	89039	21,00

Spannwerkzeuge



Stets optimal aufgeräumt:
58 Spannwerkzeuge in
stabiler Stahlblechbox

Superpraktische Spannwerkzeug-
Sortimente M10 / M12 / M14 für
T-Nuten 12 / 14 / 16 mm

- 6 T-Nutmuttern
- 6 Sechskant-Bundmuttern
- 4 Verlängerungsmuttern
- 12 Stufenblöcke
- 3 x 2 Stufenspanneisen
- 24 Stiftschrauben, je 4 Stück
Länge 75, 100, 125, 150,
175 und 200 mm
- Alle Spannwerkzeuge brüniert

Spannwerkzeuge	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Spannwerkzeug-Sortiment 58-teilig, M8 für T-Nut 10 mm	88099	*94,50
Spannwerkzeug-Sortiment 58-teilig, M10 für T-Nut 12 mm	88085	*101,00
Spannwerkzeug-Sortiment 58-teilig, M12 für T-Nut 14 mm	88083	*105,00
Spannwerkzeug-Sortiment, 58-teilig, M14 für T-Nut 16 mm	88082	*121,00

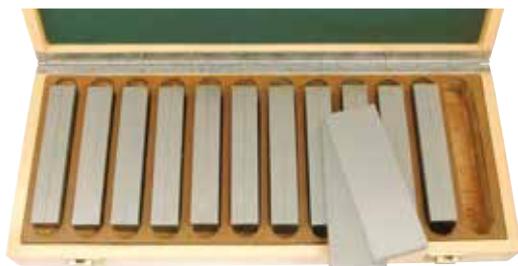
Parallel-Unterlegplatten



Parallel-Unterlegplatten-Satz 40-teilig



Parallel-Unterlegplatten-Satz 16-teilig



Parallel-Unterlegplatten-Satz 24-teilig



Parallel-Unterlegplatten-Satz 28-teilig

Präzisions-Unterlegplatten für Bohr- und Fräsmaschinen

- Paarweise feingeschliffen
- Spezialstahl gehärtet, 55 - 62 HRC
- Höhentoleranz $\pm 0,01$ mm
- Parallel-Höhentoleranz 0,005 mm auf 100 mm Länge
- Breitentoleranz $\pm 0,02$ mm
- Parallel-Breitentoleranz 0,02 mm

Parallel-Unterlegplatten-Satz 40-teilig

- Länge 100 mm
- Breiten 1 mm steigend 5 - 24 mm
- Höhen 1 mm steigend 2 - 6 mm
- Abmessungen der einzelnen Platten:
5 x 2, 10 x 2, 15 x 2, 20 x 2, 6 x 3, 11 x 3, 16 x 3,
21 x 3, 7 x 4, 12 x 4, 17 x 4, 22 x 4, 8 x 5, 13 x 5,
18 x 5, 23 x 5, 9 x 6, 14 x 6, 19 x 6, 24 x 6 mm
- 20 Paare im Holzständer

Parallel-Unterlegplatten-Satz 16-teilig

- Länge x Höhe 200 x 8 mm
- Breiten 17, 22, 26, 28, 32, 36, 38, 42 mm
- 8 Paare in Systembox

Parallel-Unterlegplatten-Satz 24-teilig

- Länge x Höhe 120 x 10 mm
- Breiten 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28,
30, 32, 35, 40 mm
- 12 Paare in Systembox

Parallel-Unterlegplatten-Satz 28-teilig

- Länge x Höhe 150 x 10 mm
- Breiten 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28,
30, 32, 35, 40, 45, 50 mm
- 14 Paare in Systembox

Parallel-Unterlegplatten-Sätze	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Parallel-Unterlegplatten-Satz 40-teilig, 100 x 2/3/4/5/6 mm	82792	324,00
Parallel-Unterlegplatten-Satz 16-teilig, 200 x 8 mm	82793	166,00
Parallel-Unterlegplatten-Satz 24-teilig, 120 x 10 mm	82790	267,00
Parallel-Unterlegplatten-Satz 28-teilig, 150 x 10 mm	82791	343,00

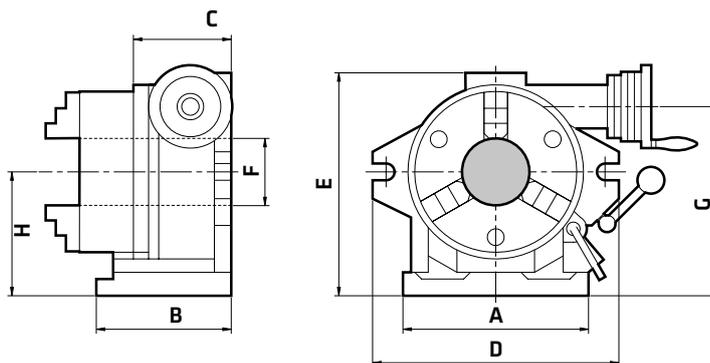
Teilapparate TAHV



Teilapparat TAHV mit Dreibacken-Drehfutter und sechs präzisen Einrastzscheiben für die Teilungen 2 x 180°, 3 x 120°, 4 x 90°, 6 x 60°, 8 x 45°, 12 x 30° und 24 x 15°

Teilapparate für Bohr- und Fräsmaschinen zur präzisen Bearbeitung von Werkstücken an einstellbaren Winkelpositionen.

- Horizontal oder vertikal auf Bohr- oder Frästisch montierbar
- Mit hochwertigem Dreibacken-Drehfutter
- Übersetzungsverhältnis Drehfutter zu Handrad 1 : 90, entspricht je Handrad-Umdrehung 4° Drehfutterdrehung
- Drehfutter nach Ausrastvorgang frei drehbar
- Gut lesbare Skalen, Nonius mit Ablesegenauigkeit 10''
- Spielfreie Schnellklemmvorrichtungen
- Übersetzungsgetriebe gehärtet und geschliffen



TAHV	Abmessungen [mm]							
	A	B	C	D	E	F	G	H
TAHV 160	188	150	113	250	246	50	198	130
TAHV 200	238	160	124	312	290	63	238	155

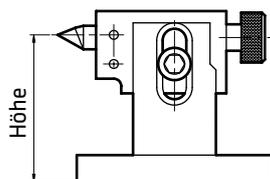
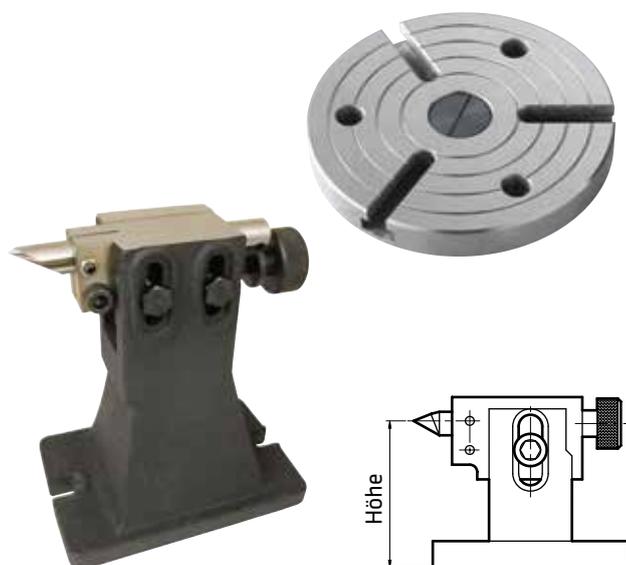
Planscheibe für TAHV

Sonderzubehör für präzises Spannen großer oder unregelmäßiger Werkstücke auf Teilapparat TAHV, mit T-Nuten

Reitstock für TAHV

Sonderzubehör für präzises Spannen langer oder unregelmäßiger Werkstücke auf Teilapparaten

- Passend für Bohr- und Frätsche
- Hoch belastbarer, robuster Gusseisenkörper
- Gehärtete Zentrierspitze, Härtegrad 50 - 52 HRC
- RST 130 mit Höhe 120 - 143 mm für TAHV 160
- RST 160 mit Höhe 150 - 170 mm für TAHV 200



Teilapparate TAHV, Planscheiben und Reitstöcke	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Teilapparat horizontal/vertikal TAHV 160 mit Drehfutter	82860	*1.615,00
Teilapparat horizontal/vertikal TAHV 200 mit Drehfutter	82861	*2.045,00
Reitstock RST 130, Höhe 127 - 165 mm	82875	*331,00
Reitstock RST 160, Höhe 190 - 220 mm	82876	*387,00
Planscheibe Ø 200 mm für Teilapparat TAHV 160	82870	*206,00
Planscheibe Ø 255 mm für Teilapparat TAHV 200	82871	*282,00

Teilscheiben-Sets



Teilscheiben-Set klein

Mit Teilscheibe für große Teilungen, Bohrungsanzahl 26/28/30/32/34/37/38/39/41/43/44/46/47/49/51/53/57/59

Teilscheiben-Set groß

Mit Teilscheibe für kleine Teilungen, Bohrungsanzahl 61/63/67/69/71/73/77/79/81/83/87/89/91/93/97/99

Teilscheiben-Sets zur Herstellung von präzisen, indirekten Spezialteilungen auf Teilapparaten oder Rundtischen

- Einfache Montage auf der Antriebsachse
- Präzise Positionierung durch Einrasten eines Indexstiftes oder einer Indexschere in die Teilscheiben-Bohrungen
- Einstellbarer Indexstift für einfache Teilungen, z.B. zum Einrasten in jede fünfte Teilscheibenbohrung
- Einstellbare Indexschere für komplexe Teilungen, z.B. nach je zwei ganzen Umdrehungen des Handrads soll jeweils die zehnte Bohrung abgesteckt werden - der erste Scherenzweiger zeigt auf die Startbohrung, der zweite Scherenzweiger zeigt die Zielbohrung, in welche eingerastet wird
- Komplett-Sets mit Teilscheibe, Indexstift, Indexschere, Distanzring

Teilscheiben-Sets	Bohrungsanzahl	A-Ø mm	I-Ø mm	Höhe mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Teilscheiben-Set klein	26 - 59	180	28,8	10,5	82865	*223,00
Teilscheiben-Set groß	61 - 99	180	28,8	10,5	82866	*223,00

Rundtische HVRT



Rundtisch HVRT 100



Rundtisch HVRT 160



Rundtisch HVRT 200



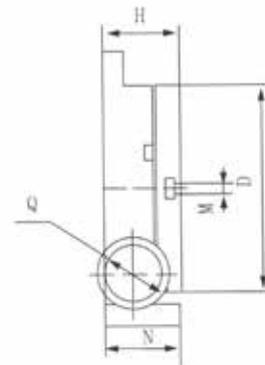
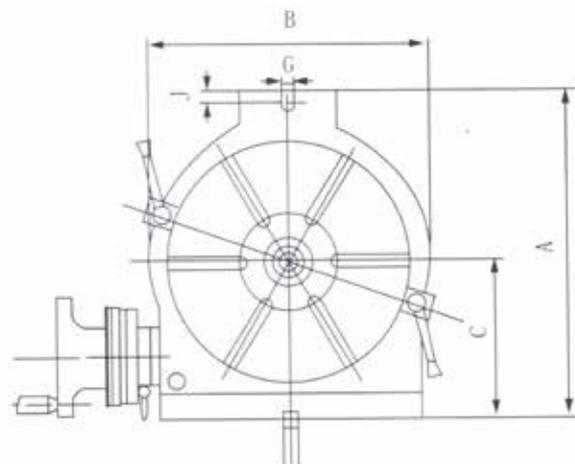
Rundtisch HVRT 250

Rundtische für Bohr- und Fräsmaschinen

Rundtische mit niedriger Bauform für die Mehrseitenbearbeitung von Werkstücken, z.B. für das Fräsen von radial angeordneten Ausnehmungen, Mehrkanten, Keilwellen, Wendelnuten, Lochbildbohren auf Kreis etc.

- Horizontal oder vertikal auf Bohr- oder Frästisch montierbar
- Präzise Bearbeitung an einstellbaren Winkelpositionen
- Kreisförmige Bearbeitung am drehenden Werkstück
- Inklusive Planscheibe, Parallelität zur Grundfläche 0,02 mm
- HVRT 100 - 200 mit vier, HVRT 250 mit sechs T-Nuten
- Mit Morsekonus MK zur Aufnahme eines Spannfutters
- Gut lesbare Skalen, Nonius mit Ablesegenauigkeit 10''
- Sehr robuste, langlebige Ausführung
- Übersetzungsgetriebe gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Für Präzisions-Fräsarbeiten mit Spezialteilung wird die Verwendung einer Teilscheibe empfohlen

Abmessungen [mm]	HVRT			
	100	160	200	250
A	145	200	265	325
B	114	160	220	280
C	85,5	100	135	165
D	Ø 110	Ø 150	Ø 200	Ø 250
E	12	16	16	16
G	-	17	17	17
H	85	83	105	115
J	-	10	10	15
M	MT2	MT2	MT3	MT4
N	68	78	98	113



Rundtische HVRT inkl. Planscheibe	Planscheiben-Ø	Aufnahme	Ratio	Gew.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	MK	1 : x	kg		
Rundtisch horizontal/vertikal HVRT 100	110	MK 2	1 : 72	7,25	82850	*520,00
Rundtisch horizontal/vertikal HVRT 160	160	MK 2	1 : 90	16,5	82851	*596,00
Rundtisch horizontal/vertikal HVRT 200	200	MK 3	1 : 90	30,5	82852	*648,00
Rundtisch horizontal/vertikal HVRT 250	250	MK 3	1 : 90	44	82853	*740,00

Kantentaster



Mechanischer Kantentaster mit Tastfinger / Zentrierscheiben

Elektronischer Kantentaster mit Tastkugel / LED Leuchtanzeige

Kantentaster sind Einstellwerkzeuge für Fräsmaschinen - sehr hilfreich für eine präzise Positionierung einer Werkstück-Bezugsebene an der Spindelachse und für das Ausrichten an der X- und Y-Achse.

Mechanischer Kantentaster

- Besteht aus Spannschaft und Tastfinger mit Zentrierscheiben, die mit einer Spiralfeder zusammengehalten werden
- Bei Ertasten der Bezugsebene Rundlauf der Zentrierscheiben
- Tastfingerdurchmesser 4 mm
- Ausrichtgenauigkeit 0,01 mm
- Drehzahl max. 600 UpM
- Ideal für Fräsarbeiten mit einer Messtoleranz um 0,01 mm, z.B. für Stahlbau, Modellbau, Lehrlingsausbildung, Hobbyfräser etc.

Elektronischer Kantentaster

- Mit Leuchtanzeige (LED) bei Ertasten der Bezugsebene
- Federnd gelagerte, gehärtete Tastkugel Ø 10 mm
- Ausrichtgenauigkeit 0,01 mm
- Profigerät für präzises und müheloses Ausrichten von Werkstücken in der X- und Y- Achse, ideal für jeden Fräsprofil in Feinwerktechnik, Werkzeug- und Maschinenbau

Kantentaster	Schaft-Ø	Länge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm		
Mechanischer Kantentaster	10	84	82797	75,00
Elektronischer Kantentaster	20	173	82796	105,00

Gewindeschneidapparate



Gewindeschneidapparat MK 3 / MK 4, M2 - M7

Gummi-Spannzangen

Sicheres und effizientes Schneiden perfekter Innengewinde auf Bohr- und Fräsmaschinen mit Handvorschub

- Verwendung mit Gewindebohrer
- Mehr Sicherheit durch Rutschkupplung mit vierstufig einstellbarem Drehmoment
- Mit Umkehrgetriebe für automatischen Drehrichtungswechsel bei manuellem Rückhub, Umschalten der Spindeldrehrichtung nicht erforderlich
- Effizienter, automatischer Schnellrücklauf mit 1,75-facher Drehzahl, sofort wirksam bei Vorschub-Richtungswechsel
- Normaufnahme B 16 für Kegeldorn MK 3 / MK 4
- Lieferumfang: 1 Gewindeschneidapparat
1 Kegeldorn mit Austreibblappen MK 3 / B 16
1 Kegeldorn mit Austreibblappen MK 4 / B 16
2 Gummi-Spannzangen
2 Gabelschlüssel

Gummi-Spannzangen

Mehrbereichs-Spannzangen für Gewindeschneidapparate, -schneidfutter, Bohrerhalter und -aufnahmen. Die Spannzangenlamellen werden während des Einspannens einheitlich verschoben und zentrieren das Bohrwerkzeug.

- Zur Überbrückung großer Durchmesser geeignet, auch für Gewindebohrer mit ungleichmäßigem Zylinderschaft
- Hohe, radiale Spannkraft, gleichbleibender Rundlauf
- Hoch belastbarer Spezialgummi mit Metalllamellen
- Kühlmittelbeständig und temperaturbeständig bis 100 °C

Gewindeschneidapparate und Gummi-Spannzangen	Gewindebohrer IG		Drehzahl	Länge	Ø	Gew.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	min.	max.	UpM max.	mm	mm	kg		
Gewindeschneidapparat MK 3 / MK 4, M2 - M7, mit Rutschkupplung	M2	M7	1.500	126	52	1,2	88041	*347,00
Gewindeschneidapparat MK 3 / MK 4, M5 - M12, mit Rutschkupplung	M5	M12	1.000	169	74	3,0	88040	*461,00
Gewindeschneidapparat MK 3 / MK 4, M8 - M20, mit Rutschkupplung	M8	M20	600	190	91	5,6	88042	*506,00
Gummi-Spannzange M2 - M3 für Gewindeschneidapparat 88041							88045	*38,50
Gummi-Spannzange M4 - M7 für Gewindeschneidapparat 88041							88046	*38,50
Gummi-Spannzange M4 - M8 für Gewindeschneidapparat 88040							88043	*38,50
Gummi-Spannzange M10 - M12 für Gewindeschneidapparat 88040							88044	*38,50
Gummi-Spannzange M8 - M12 für Gewindeschneidapparat 88042							88039	*39,50
Gummi-Spannzange M14 - M20 für Gewindeschneidapparat 88042							88036	*39,50

Räumnadel-Sets



Räumnadel-Set 2/3 mm

- Für Nabendurchmesser 6 - 10 mm
- Führungsbundbuchsen Ø 6, 8 und 10, Länge 28 mm



Räumnadel-Set 16/18 mm

Das Räumverfahren

Räumen ist ein spanabhebendes Verfahren zur Herstellung von Bohrungsprofilen wie Passfedernuten, Innenvier- und -sechskanten sowie Außenprofilen und - mit Spezialräumwerkzeugen - Keilnaben- und Zahnprofilen.

Bohr- und Fräsmaschinen können es

Kleine Bohrungsprofile können auf Bohr- und Fräsmaschinen mit automatischem Höhenvorschub oder auf Dorn-, Hebel- und Spindelpressen hergestellt werden. Für große Bohrungsprofile ist eine Hydraulikpresse > 50 kN erforderlich.

ELMAG® Räumnadel-Sets für die perfekte Nut

Räumnadel-Sets für die rasche und präzise Herstellung von maßhaltigen und genau zentrierten Passfedernuten in Werkstücken aus Stahl, rostfreiem Stahl, Guss und NE-Metallen. Anwendungsgrenze ist Härtegrad HRC 35.

Beispiele: Nabennuten für Zahnräder, Keilriemenscheiben, Kupplungsbuchsen etc.

- Hochwertige Stoßräumnadeln aus HSS
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Hohe Maßgenauigkeit und lange Lebensdauer
- Für Passfederabmessungen gem. DIN 6885, Toleranz JS9
- Mit Führungsbuchsen, kalibrierten Unterlagen und Nutenlehren
- Sets in Holz-Systemkassette oder stabilem Holzkoffer

Räumnadel-Set 4/5/6/8 mm

- Für Nabendurchmesser 12 - 30 mm
- Führungsbundbuchsen Ø 12, 14, 15, 16, Länge ca. 42 mm, Ø 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, Länge ca. 63 mm

Räumnadel-Set 10/12/14 mm

- Für Nabendurchmesser 32 - 50 mm
- Führungsbuchsen Ø 32, 34, 35, 36, 38, Länge ca. 100 mm, Ø 40, 42, 44, 45, 46, Länge ca. 125 mm, Ø 48, 50, Länge ca. 148 mm

Räumnadel-Set 16/18 mm

- Für Nabendurchmesser 52 - 65 mm
- Führungsbuchsen Ø 52, 54, 55, 56, 58, 60, 62, 65, Länge 150 mm

Räumnadel-Sets	Naben-Ø mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Räumnadel-Set 2/3 mm	6 - 10	82785	185,00
Räumnadel-Set 4/5/6/8 mm	12 - 30	82786	596,00
Räumnadel-Set 10/12/14 mm	32 - 50	82787	894,00
Räumnadel-Set 16/18 mm	52 - 65	82788	909,00

Räumnadel [mm]		2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18
Nutbreite JS 9	mm	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18
Für Naben-Ø	mm	7 - 8	> 8 - 10	> 10 - 12	> 12 - 17	> 17 - 22	> 22 - 30	> 30 - 38	> 38 - 44	> 44 - 50	> 50 - 58	> 58 - 65
Nabennuttiefe	mm	1,0	1,4	1,8	2,3	2,8	3,3	3,3	3,3	3,8	4,3	4,4
Räumnadellänge	mm	127	127	171	171	300	300	352	352	352	395	395
Räumlänge min.	mm	6	6	8	8	10	10	20	20	20	20	20
Räumlänge max.	mm	30	30	43	43	64	64	150	150	150	150	150
Durchgänge	Anz.	1	2	2	2	2	2	3	3	3	4	4
Räumkraft	kN	2,3	3,3	5,2	9,3	8,6	18	36	48	50	>50	>50

Herstellung einer Passfedernut

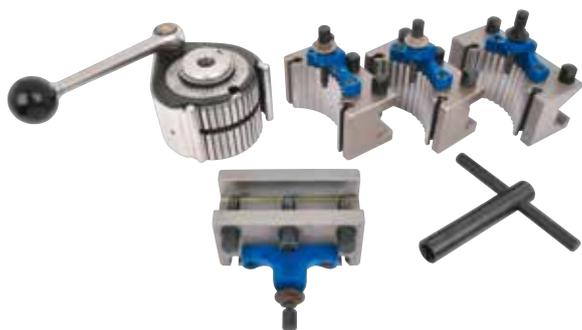
Zur Herstellung einer Nabennut sind nur geringe Rüstzeiten erforderlich.

- Führungsbuchse in der Bohrung des Werkstücks positionieren. Damit ist die Nabennut präzise zentriert - kein Messen erforderlich.
- Räumnadel lotrecht in die Führungsnut einführen und langsam komplett durchdrücken, dabei mehrfach Schneidöl zuführen
- Räumnadel nach unten herausziehen und Späne entfernen
- Bei größeren Nabennuten werden zwei oder mehrere Durchgänge benötigt - dabei jeweils eine der mitgelieferten, kalibrierten Unterlagen in der Führungsnut beilegen, bis die korrekte Nabennuttiefe erreicht ist

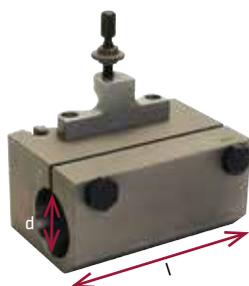
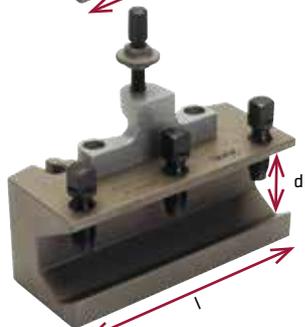
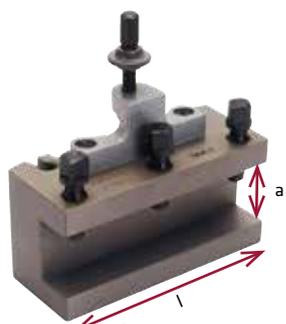
Passfederabmessungen gem. DIN 6885

Naben-Ø	Breite	Höhe	Wellennuttiefe	Nabennuttiefe
7 - 8	2	2	1,2	1,0
> 8 - 10	3	3	1,8	1,4
> 10 - 12	4	4	2,5	1,8
> 12 - 17	5	5	3,0	2,3
> 17 - 22	6	6	3,5	2,8
> 22 - 30	8	7	4,0	3,3
> 30 - 38	10	8	5,0	3,3
> 38 - 44	12	8	5,0	3,3
> 44 - 50	14	9	5,5	3,8
> 50 - 58	16	10	6,0	4,3
> 58 - 65	18	11	7,0	4,4

Schnellwechsel-Stahlhalter-Sets



Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA für einfaches Lösen und Fixieren von Werkzeughaltern



- Spannwiederholgenauigkeit < 0,01 mm
- Höheneinstellung mittels Rändelschraube
- Hochwertiger Werkzeugstahl mit geschliffener Prismenverzahnung
- Stahlhalterkopf mit Winkelskala
- Sets inklusive Spannhebel und Steckschlüssel

Schnellwechsel-Stahlhalter-Sets	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MAa, 5-teilig	88093	*423,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MA, 5-teilig	88090	*520,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set ME, 5-teilig	88094	*596,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MB, 5-teilig	88091	*685,00
Schnellwechsel-Stahlhalter-Set MC, 5-teilig	88092	*1.175,00

Stahlhalterkopf „System MULTIFIX“	Typ	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Kopf		
Stahlhalterkopf Größe Aa	Aa	88500	*231,00
Stahlhalterkopf Größe A	A	88505	*285,00
Stahlhalterkopf Größe E	E	88520	*363,00
Stahlhalterkopf Größe B	B	88535	*422,00
Stahlhalterkopf Größe C	C	88550	*662,00

Drehstahlhalter D „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Drehstahlhalter Größe AaD, 12x50 mm (a x l)	Aa	88501	*79,50
Drehstahlhalter Größe AD, 20x75 mm (a x l)	A	88506	*81,50
Drehstahlhalter Größe AD, 20x90 mm (a x l)	A	88507	*81,50
Drehstahlhalter Größe ED, 20x100 mm (a x l)	E	88521	*107,00
Drehstahlhalter Größe ED, 25x100 mm (a x l)	E	88522	*116,00
Drehstahlhalter Größe BD, 25x120 mm (a x l)	B	88536	*123,00
Drehstahlhalter Größe BD, 32x120 mm (a x l)	B	88537	*123,00
Drehstahlhalter Größe CD, 32x150 mm (a x l)	C	88551	*191,00
Drehstahlhalter Größe CD, 40x150 mm (a x l)	C	88552	*191,00

Bohrstahlhalter H „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bohrstahlhalter Größe AaH, 12x50 mm (d x l)	Aa	88502	*81,50
Bohrstahlhalter Größe AH, 20x85 mm (d x l)	A	88508	*83,50
Bohrstahlhalter Größe EH, 20x100 mm (d x l)	E	88523	*128,00
Bohrstahlhalter Größe EH, 30x100 mm (d x l)	E	88524	*129,00
Bohrstahlhalter Größe BH, 30x130 mm (d x l)	B	88538	*136,00
Bohrstahlhalter Größe CH, 40x160 mm (d x l)	C	88553	*230,00
Bohrstahlhalter Größe CH, 50x160 mm (d x l)	C	88554	*247,00

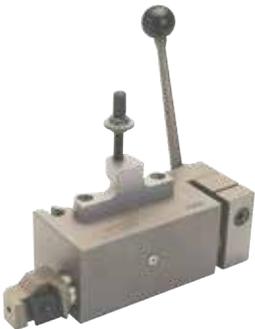
Bohrstangenstahlhalter J „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bohrstangenstahlhalter Größe AaJ, 15x50 mm (d x l)	Aa	88503	*95,50
Bohrstangenstahlhalter Größe AJ, 30x80 mm (d x l)	A	88509	*115,00
Bohrstangenstahlhalter Größe EJ, 30x100 mm (d x l)	E	88525	*166,00
Bohrstangenstahlhalter Größe EJ, 40x100 mm (d x l)	E	88526	*174,00
Bohrstangenstahlhalter Größe BJ, 40x120 mm (d x l)	B	88539	*174,00
Bohrstangenstahlhalter Größe CJ, 40x160 mm (d x l)	C	88555	*285,00
Bohrstangenstahlhalter Größe CJ, 50x160 mm (d x l)	C	88556	*290,00

Hülse mit Morsekegel L „System MULTIFIX“	Zu Bohrstangenstahlhalter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hülse mit Morsekegel Größe AL, MK1, Ø 30 mm	AJ	88513	*41,50
Hülse mit Morsekegel Größe AL, MK2, Ø 30 mm	AJ	88514	*54,50
Hülse mit Morsekegel Größe EL, MK1, Ø 40 mm	EJ	88529	*48,00
Hülse mit Morsekegel Größe EL, MK2, Ø 40 mm	EJ	88530	*52,50
Hülse mit Morsekegel Größe BL, MK3, Ø 40 mm	BJ	88543	*51,00
Hülse mit Morsekegel Größe BL, MK4, Ø 40 mm	BJ	88544	*58,00
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK3, Ø 40 mm	CJ	88560	*47,50
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK4, Ø 40 mm	CJ	88561	*58,00
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK3, Ø 50 mm	CJ	88562	*65,00
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK4, Ø 50 mm	CJ	88563	*72,00
Hülse mit Morsekegel Größe CL, MK5, Ø 50 mm	CJ	88564	*93,50

„Passend für System Multifix“



Abstechhalter A „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abstechhalter AaA	Aa	88504	*132,00
Abstechhalter AA	A	88510	*134,00
Abstechhalter EA	E	88527	*147,00
Abstechhalter BA	B	88540	*167,00
Abstechhalter CA	A	88557	*201,00



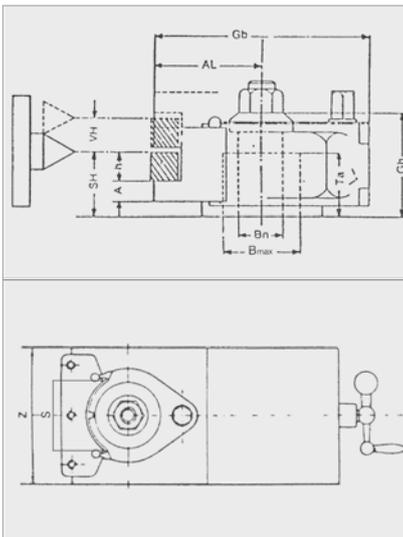
Rückzugstahlhalter FG „System MULTIFIX“ für Außengewinde	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rückzugstahlhalter AFG	A	88511	*463,00
Rückzugstahlhalter EFG	E	88528	*504,00
Rückzugstahlhalter BFG	B	88541	*539,00
Rückzugstahlhalter CFG	C	88558	*718,00



Rückzugstahlhalter IG „System MULTIFIX“ für Innengewinde	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rückzugstahlhalter AIG	A	88512	*495,00
Rückzugstahlhalter EIG	E	88533	*483,00
Rückzugstahlhalter BIG	B	88542	*569,00
Rückzugstahlhalter CIG	C	88559	*757,00



Einlegeprisma P „System MULTIFIX“	Passend zu Kopf	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Einlegeprisma AP, 14x85 mm	A	88515	*19,50
Einlegeprisma EP, 14x100 mm	E	88531	*19,50
Einlegeprisma EP, 20x100 mm	E	88532	*19,50
Einlegeprisma BP, 20x130 mm	B	88545	*19,50
Einlegeprisma CP, 25x160 mm	C	88565	*36,50
Einlegeprisma CP, 32x160 mm	C	88566	*42,50



Technische Daten des Schnellwechsel-Stahlhalters						
Größe Type		Aa	A	E	B	C
Drehstahlhalter-Größe		D12	D16/D20	D16/D20/D25	D25/D32	D32/D40/D45
Schlittenbreite max.	Z (mm)	80	100	120	150	180
Stahlauflage	A (mm)	6	10/10	10,5/10,5/12	12/13,5	15/16,5/16,5
Bohrung normal	Bn (mm)	12,5	20	20	32	40
Bohrung max.	Bmax. (mm)	16	35	38	40	55
Gesamthöhe	Gh (mm)	37	54	66	75	105
Gesamtbreite max.	Gb (mm)	70	100/100	125/127/137	150/150	192/202/202
Ausladung max.	Al (mm)	30	48/48	57/59/69	71/71	92/102/102
Gewicht ohne Wechselhalter	(kg)	0,34	1,4	2,9	4,5	10,7
Verstellbarkeit der Höhe	VH (mm)	10	14/14	32/28/20	22/14	40/36/32
Höhe des Arbeitsstahls	h (mm)	12	16/20	16/20/25	25/32	32/40/45
Durchmesser Stahlhalterkopf	(mm)	32	61	75	90	120

Drehstahl- & Drehmeißel-Sätze



Drehstahl-Satz 5-teilig



Drehstahl-Satz 11-teilig

Drehstahl-Sätze	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Drehstahl-Satz 10x10 mm ISO/DIN, 5-teilig	89150	41,50
Drehstahl-Satz 12 x 12 mm ISO/DIN, 5-teilig	89020	60,00
Drehstahl-Satz 16x16 mm ISO/DIN, 5-teilig	89152	75,00
Drehstahl-Satz 20x20 mm ISO/DIN, 5-teilig	89153	97,50
Drehstahl-Satz 25x25 mm ISO/DIN, 5-teilig	89154	174,00
Drehstahl-Satz 10x10 mm ISO/DIN, 11-teilig	89155	85,50
Drehstahl-Satz 12 x 12 mm ISO/DIN, 11-teilig	89021	97,50
Drehstahl-Satz 16x16 mm ISO/DIN, 11-teilig	89157	143,00
Drehstahl-Satz 20x20 mm ISO/DIN, 11-teilig	89158	183,00
Drehstahl-Satz 25x25 mm ISO/DIN, 11-teilig	89159	240,00



Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 7-teilig

Wendeplatten-Drehmeißel-Sätze mit HM-Wendeplatten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm, 7-teilig	88065	163,00
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm, 7-teilig	88066	155,00
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm, 7-teilig	88067	163,00
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm, 7-teilig	88068	234,00
Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm, 7-teilig	88069	309,00



Wendeplatten-Satz 7-teilig

HM-Wendeplattensatz, 7-teilig	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 10 x 10 mm	88075	67,50
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	88076	24,50
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88077	24,50
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm	88078	40,50
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88079	53,50



Wendeplatten-Satz 7-teilig TIN beschichtet

TIN beschichteter HM-Wendeplattensatz, 7-teilig	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 12 x 12 mm	88305	57,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 16 x 16 mm	88306	57,00
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 20 x 20 mm	88307	71,50
Wendeplatten-Satz 7-teilig für Drehmeißel-Satz 25 x 25 mm	88308	88,00

Wendeplatten-Drehmeißel-Sätze 7-teilig

Hochwertige, robuste Ausführung mit brünierten Stahlhaltern und austauschbaren Sinter- bzw. Hartmetall-Wendeplatten

- Mit Stech-, Außen-, Ecken-, Außengewinde-, Spitz-, Inneneckendrehmeißel in Holz-Systembox

Wendeplatten-Sätze 7-teilig

- Für Wendeplatten-Drehmeißel-Satz 7-teilig
- Hochleistungsqualität aus Sinter- bzw. Hartmetall

HM-Wendeplatten

- Einzelne Wendeplatten für Wendeplatten-Drehmeißel-Sätze 7-teilig 10 x 10 mm, 12 x 12 und 16 x 16 mm, 20 x 20 und 25 x 25 mm

Drehmeißel-Sätze, Wendplatten-Sätze und HM-Wendeplatten	Hartmetall	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	TIN-beschichtet	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte für SCLCR und SCLCL 10 x 10		88300	10,20	-	-	-
HM-Wendeplatte für SWGCR 10 x 10		88301	10,20	-	-	-
HM-Wendeplatte für SDNCN und SDJCR 10 x 10		88302	12,40	-	-	-
HM-Wendeplatte für LW 10 x 10 Gewindeschneiden		88303	2,20	-	-	-
HM-Wendeplatte zum Abstechen für QA 10 x 10		88304	2,20	-	-	-
HM-Wendeplatte für PSBNR und PSSNR 12 x 12 / 16 x 16		88310	6,00		88315	8,80
HM-Wendeplatte dreieckig für PWUNR 12 x 12 / 16 x 16		88311	6,00		88316	8,80
HM-Wendeplatte dreieckig für PWGNR 12 x 12 / 16 x 16		88312	6,00		88317	8,80
HM-Wendeplatte zum Abstechen für QA 12 x 12 / 16 x 16		88313	2,55		88318	8,30
HM-Wendeplatte LW 12 x 12 / 16 x 16 Gewindeschneiden		88314	2,55		88319	8,30
HM-Wendeplatte für PSBNR und PSSNR 20 x 20		88330	7,40		88335	12,00
HM-Wendeplatte dreieckig für PWUNR 20 x 20		88331	7,40		88336	12,00
HM-Wendeplatte dreieckig für PWGNR 20 x 20		88332	7,40		88337	12,00
HM-Wendeplatte zum Abstechen für QA 20 x 27		88333	6,00		88338	8,80
HM-Wendeplatte Gewindeschneiden für LW 20 x 20		88334	6,00		88339	8,80
HM-Wendeplatte quadratisch für PSBNR & PSSNR 25 x 25		88340	9,30		88346	13,70
HM-Wendeplatte dreieckig für PWGNR 25 x 25		88342	9,30		88347	13,70
HM-Wendeplatte dreieckig für PWUNR 25 x 25		88343	9,30		88348	13,70
HM-Wendeplatte zum Abstechen für QA 25 x 27		88344	7,90		88349	12,90
HM-Wendeplatte zum Gewindeschneiden für LW 25 x 20		88345	7,90		88341	12,90

Stechwerkzeuge & Zubehör



Best. Nr. 89351, 89352

Best. Nr. 89350

Stechwerkzeug-Sortiment inkl. Stechleisten & Platten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
20 mm, 6-teilig mit Stechleiste 26/3 mm & 2 Wendeplatten	89351	143,00
25 mm, 6-teilig mit Stechleiste 32/3 mm & 2 Wendeplatten	89352	158,00
25 mm, 21-teilig mit Stechleiste 32 / 2x3, 2x4, 2x5 mm & je 4 Wendeplatten	89350	411,00



Best. Nr. 89332

Best. Nr. 89333

Stechleiste	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
NCIH 26-2	89332	54,50
NCIH 26-3	89333	59,00
NCIH 32-3	89355	58,50
NCIH 32-4	89356	55,50
NCIH 32-5	89357	58,00



Wendeplatte TIN beschichtet

HM-Wendeplatten CTN	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
GTN 2	88362	24,50
GTN 3	88361	24,50
GTN 4	88363	24,00
GTN 5	88364	24,00

Klemmhalter



Klemmhalter PCLNR 95°



Klemmhalter PSSNR 45°



Klemmhalter PDJNR 93°



Klemmhalter SCLCR 95°



Klemmhalter SDJCR 93°

Hochwertige Drehmeißel nach ISO-Norm, spezialgehärtet, geschliffen und eloxiert, Lieferung mit Hartmetall-Wendeplatten

Klemmhalter PCLNR 95°

Drehstahl rechts für Längs- und Plandrehen außen

- Kniehebelspannung ISO-P, mit Unterlegplatte
- Einstellwinkel beidseitig 95°
- Für negative Hartmetall-Wendeplatten CNM...
- Schaft 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter PSSNR 45°

Drehstahl rechts für Längs- und Plandrehen außen

- Kniehebelspannung ISO-P, mit Unterlegplatte
- Einstellwinkel beidseitig 45°
- Für negative Hartmetall-Wendeplatten SNM...
- Schaft 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter PDJNR 93°

Drehstahl rechts für Längs- und Kopierdrehen außen

- Kniehebelspannung ISO-P, mit Unterlegplatte
- Einstellwinkel innen 93°
- Für negative Hartmetall-Wendeplatten DNM...
- Schaft 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter SCLCR 95°

Drehstahl rechts für Längs- und Plandrehen außen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel beidseitig 95°
- Für positive Hartmetall-Wendeplatten CC..
- Schaft 8 x 8 x 60, 10 x 10 x 70, 12 x 12 x 80, 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter SDJCR 93°

Drehstahl rechts für Längs- und Kopierdrehen außen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel innen 93°
- Für positive Hartmetall-Wendeplatten DC..
- Schaft 10 x 10 x 70, 12 x 12 x 80, 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter



Klemmhalter SVJBR 93°

Drehstahl rechts für Längs- und Kopierdrehen außen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel innen 93°
- Für positive Hartmetall-Wendeplatten VB..
- Schaft 12 x 12 x 80, 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm



Klemmhalter SVVBN 72,5°

Drehstahl für Längs- und Kopierdrehen außen

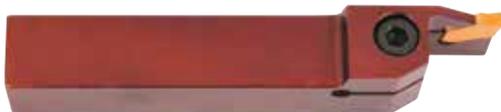
- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 72,5°
- Für positive Hartmetall-Wendeplatten VBM..
- Schaft 12 x 12 x 80, 16 x 16 x 100, 20 x 20 x 125 oder 25 x 25 x 150 mm

Klemmhalter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Klemmhalter PCLNR 95°, 16x16x100	89300	59,00
Klemmhalter PCLNR 95°, 20x20x125	89301	71,00
Klemmhalter PCLNR 95°, 25x25x150	89302	87,00
Klemmhalter PDJNR 93°, 16x16x100	89303	64,00
Klemmhalter PDJNR 93°, 20x20x125	89304	75,00
Klemmhalter PDJNR 93°, 25x25x150	89305	101,00
Klemmhalter PSSNR 45°, 16x16x100	89306	59,00
Klemmhalter PSSNR 45°, 20x20x100	89307	73,00
Klemmhalter PSSNR 45°, 25x25x150	89308	89,50
Klemmhalter SCLCR 95°, 8x8x60	89309	30,50
Klemmhalter SCLCR 95°, 10x10x70	89310	30,50
Klemmhalter SCLCR 95°, 12x12x80	89311	40,50
Klemmhalter SCLCR 95°, 16x16x100	89312	43,50
Klemmhalter SCLCR 95°, 20x20x125	89313	59,00
Klemmhalter SCLCR 95°, 25x25x150	89314	78,50
Klemmhalter SDJCR 93°, 10x10x70	89315	35,50
Klemmhalter SDJCR 93°, 12x12x80	89316	38,50
Klemmhalter SDJCR 93°, 16x16x100	89317	42,50
Klemmhalter SDJCR 93°, 20x20x125	89318	54,50
Klemmhalter SDJCR 93°, 25x25x150	89319	73,00
Klemmhalter SVJBR 93°, 12x12x80	89320	43,50
Klemmhalter SVJBR 93°, 16x16x100	89321	49,00
Klemmhalter SVJBR 93°, 20x20x125	89322	60,00
Klemmhalter SVJBR 93°, 25x25x150	89323	78,50
Klemmhalter SVVBN 72,5°, 12x12x80	89324	42,50
Klemmhalter SVVBN 72,5°, 16x16x100	89325	49,00
Klemmhalter SVVBN 72,5°, 20x20x125	89326	57,00
Klemmhalter SVVBN 72,5°, 25x25x150	89327	71,00

Einsteckklemmhalter



Einsteckklemmhalter SLTH, leichte Ausführung



Einsteckklemmhalter QA

Hochwertige Klemmhalter für das Drehen von Einstichen, Modell SLTH mit Klemmspannung, Modell QA mit Spannschraube

- Spezialgehärtet, geschliffen und eloxiert
- Lieferung mit Hartmetall-Einstechmesser GTN 3, Messerbreite 3,1 mm

Einsteckklemmhalter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Einsteckklemmhalter SLTH 10-2, 10 mm	89336	40,50
Einsteckklemmhalter SLTH 12-2, 12 mm	89337	45,00
Einsteckklemmhalter SLTH 16-2, 16 mm	89338	51,00
Einsteckklemmhalter QA 16-16	89339	51,00
Einsteckklemmhalter QA 20-20	89340	73,00
Einsteckklemmhalter QA 25-25	89341	93,50

Abstechhalter



- Stahl-Abstechhalter für Abstechmesser zum Abtrennen von Rundmaterial
- Brüniert, sehr robust, ideal für die Serienproduktion
- Lieferung ohne Messer

Abstechhalter und Messer zu Abstechhalter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abstechhalter 12 x 12 mm, Länge 125 mm	88213	*46,00
Abstechhalter 16 x 16 mm, Länge 125 mm	88210	*75,00
Abstechhalter 20 x 20 mm, Länge 150 mm	88211	*95,50
Abstechhalter 25 x 25 mm, Länge 150 mm	88212	*107,00
Messer zu Abstechhalter 12 mm, 8 x 2 x 1,5 x 75 mm	88218	*27,50
Messer zu Abstechhalter 16 mm, 12 x 3 x 2,2 x 125 mm	88215	*49,00
Messer zu Abstechhalter 20 mm, 14,5 x 4 x 3 x 150 mm	88216	*60,00
Messer zu Abstechhalter 25 mm, 17,5 x 5 x 4 x 150 mm	88217	*75,00



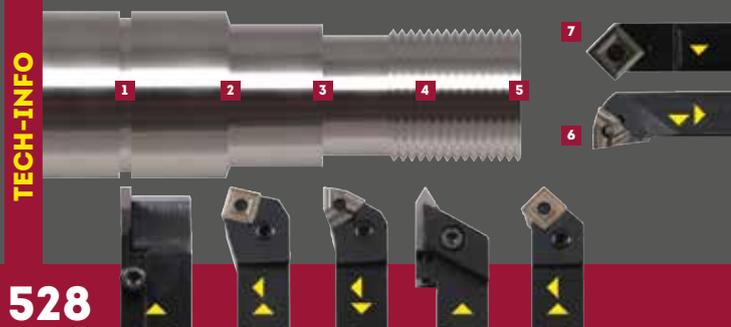
Klemmvorrichtungen

	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 Klemmvorrichtung 3-teilig, zu PCLNR 95°, passend für 16x16, 20x20, 25x25 mm	9808960	15,95
2 Klemmvorrichtung 3-teilig, zu PDJNR 93°, passend für 16x16, 20x20, 25x25 mm	9808961	15,95
3 Klemmvorrichtung 3-teilig, zu PSSNR 45°, passend für 16x16 mm	9808962	14,50

Drehmeißelformen und -funktionen

- 1 Stechdrehmeißel für Einstiche
- 2 Außendrehmeißel für Längsdrehen, Schruppen bis Schlichten
- 3 Eckendrehmeißel für Längs-, Plan- und Eckendrehen, Schruppen bis Schlichten
- 4 Gewindedrehmeißel für Außengewinde
- 5 Spitzer Drehmeißel für Längs- und Plandrehen, Schlichten und Formdrehen
- 6 Innen-Eckendrehmeißel für Längs- und Plandrehen innen, Schruppen bis Schlichten
- 7 Innen-Längsdrehmeißel

TECH-INFO



Bohrstangen

Hochwertige Bohrstähe nach ISO-Norm, spezialgehärtet, geschliffen und eloxiert, Lieferung mit Hartmetall-Wendeplatten



Bohrstange SCFCR, 90°

Bohrstahl rechts für Längs- und Plandrehen innen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 90°
- Für Hartmetall-Wendeplatten CC..
- Schaftabmessungen 10 x 125 bis 25 x 300 mm



Bohrstange SCLCR, 95°

Bohrstahl rechts für Längs- und Plandrehen innen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 95°
- Für Hartmetall-Wendeplatten CC..
- Schaftabmessungen 8 x 100 bis 25 x 300 mm



Bohrstange SDQCR, 107,5°

Bohrstahl rechts für Längs- und Plandrehen innen

- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 107,5°
- Für Hartmetall-Wendeplatten DC..
- Schaftabmessungen 8 x 100 bis 25 x 300 mm



Bohrstangen-Set SCLCR-25, 95°

Bohrstahl-Set rechts für Längs- und Plandrehen innen

- Mit Kühlmittelbohrung für Innenkühlung
- Spannschraube ISO-S
- Einstellwinkel 95°
- 4-teiliges Set mit Wendeplatten CC..
- Ø 6 / 8 / 10 / 12 mm
- Kunststoff-Systembox

Bohrstangen und Bohrstangen-Sets	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bohrstange SCFCR-10, 90°, 10 x 125	89360	43,50
Bohrstange SCFCR-12, 90°, 12 x 150	89361	49,00
Bohrstange SCFCR-16, 90°, 16 x 200	89362	60,00
Bohrstange SCFCR-20, 90°, 20 x 250	89363	76,00
Bohrstange SCFCR-25, 90°, 25 x 300	89364	113,00
Bohrstange SCLCR-08, 95°, 8 x 100	89365	43,50
Bohrstange SCLCR-10, 95°, 10 x 125	89366	46,00
Bohrstange SCLCR-12, 95°, 12 x 150	89367	49,00
Bohrstange SCLCR-16, 95°, 16 x 200	89368	59,00
Bohrstange SCLCR-20, 95°, 20 x 250	89369	73,00
Bohrstange SCLCR-25, 95°, 25 x 300	89370	115,00
Bohrstange SDQCR-08, 107,5°, 8 x 100	89371	46,00
Bohrstange SDQCR-10, 107,5°, 10 x 125	89372	48,00
Bohrstange SDQCR-12, 107,5°, 12 x 150	89373	51,00
Bohrstange SDQCR-16, 107,5°, 16 x 200	89374	59,00
Bohrstange SDQCR-20, 107,5°, 20 x 250	89375	75,00
Bohrstange SDQCR-25, 107,5°, 25 x 300	89376	113,00
Bohrstangen-Set SCLCR-25, 95°, 4-teilig	89070	195,00

Hartmetall-Wendeplatten

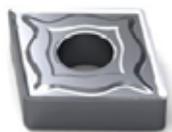


Hartmetall-Wendeplatten	Klemmhalter / Bohrhalter	Passend zu ELMAG Art. Nr.	Schaftabmessungen mm	Verwendung / Anmerkung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
HM-Wendeplatte CNMG 090304	PCLNR 95°	89300	16x16	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88350	8,20
HM-Wendeplatte CNMG 120408	PCLNR 95°	89301/89302	20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88365	8,80
HM-Wendeplatte DNMG 110404	PDJNR 93°	89303/89304/89305	16x16 / 20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88351	8,90
HM-Wendeplatte SNMG 090304	PSSNR 45°	89306	16x16	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88352	8,80
HM-Wendeplatte SNMG 120404	PSSNR 45°	89307/89308	20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88353	6,60
HM-Wendeplatte CCMT 060204	SCLCR 95°	89309/89310	8x8 / 10x10	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss		
	SCFCR	89360/89361	10 / 12		88354	6,80
	SCLCR	89365/89366/89367	8 / 10 / 12			
HM-Wendeplatte CCMT 09T304	SCLCR 95°	89311/89312	12x12 / 16x16	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88355	7,40
	SCFCR	89362/89363	16 / 20			
	SCLCR	89367/89368	16 / 20			
HM-Wendeplatte CCMT 120404	SCLCR 95°	89313/89314	20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss		
	SCFCR	89364	25		88356	9,50
	SCLCR	89370	25			
HM-Wendeplatte DCMT 070204	SDJCR 93°	89315/89316/89317	10x10 / 12x12 / 16x16	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88357	6,80
	SDQCR	89372/89373/89374	8 / 10 / 12 / 16			
HM-Wendeplatte DCMT 11T304	SDJCR 93°	89318/89319	20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88358	7,30
	SDQCR	89375/89376	20 / 25			
HM-Wendeplatte VBMT 110204	SVJBR 93°	89321/89322/89323	12x12 / 16x16 / 20x20 / 25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88359	10,00
	SVVBN 72,5°	89324/89325/89326	12x12 / 16x16 / 20x20			
HM-Wendeplatte VBMT 160404	SVVBN 72,5°	89327	25x25	Stahl, Werkzeugstahl, Stahl rostfrei, Sphäroguss	88360	11,90
HM-Wendeplatte GTN 3	QA	89339/89340/89341	16x16 / 20x20 / 25x25	Einstechklemmhalter, Messerbreite 3,1mm	88361	24,50
	SLTH	89336/89337/89338	10x10 / 12x10 / 16x10			
HM-Wendeplatte CNMG 090304	PCLNR 95°	89300/89301/89302	16x16 / 20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88370	8,50
HM-Wendeplatte DNMG 110404	PDJNR 93°	89303/89304/89305	16x16 / 20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88371	13,80
HM-Wendeplatte SNMG 090304	PSSNR 45°	89306	16x16	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88372	9,90
HM-Wendeplatte SNMG 120404	PSSNR 45°	89307/89308	20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88373	13,00
HM-Wendeplatte CCGT 060204	SCLCR 95°	89309/89310	8x8 / 10x10	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer		
	SCFCR	89360/89361	10 / 12		88374	7,50
	SCLCR	89365/89366/89367	8 / 10 / 12			
HM-Wendeplatte CCGT 09T304	SCLCR 95°	89311/89312	12x12 / 16x16	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer		
	SCFCR	89362/89363	16 / 20		88375	11,00
	SCLCR	89367/89368	16 / 20			
HM-Wendeplatte CCGT 120404	SCLCR 95°	89313/89314	20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer		
	SCFCR	89364	25		88376	16,30
	SCLCR	89370	25			
HM-Wendeplatte DCGT 070204	SDJCR 93°	89315/89316/89317	10x10 / 12x12 / 16x16	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88377	13,00
	SDQCR	89372/89373/89374	8 / 10 / 12 / 16			
HM-Wendeplatte DCGT 11T304	SDJCR 93°	89318/89319	20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88378	14,20
	SDQCR	89375/89376	20 / 25			
HM-Wendeplatte VBGT 110204	SVJBR 93°	89321/89322/89323	12x12 / 16x16 / 20x20 / 25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88379	14,70
	SVVBN 72,5°	89324/89325/89326	12x12 / 16x16 / 20x20			
HM-Wendeplatte VBGT 160404	SVVBN 72,5°	89327	25x25	Aluminium, Grauguß, NE-Metalle, Kupfer	88380	18,50

Hartmetall-Wendepplatten - MADE IN SWISS



_NMP NN



NX



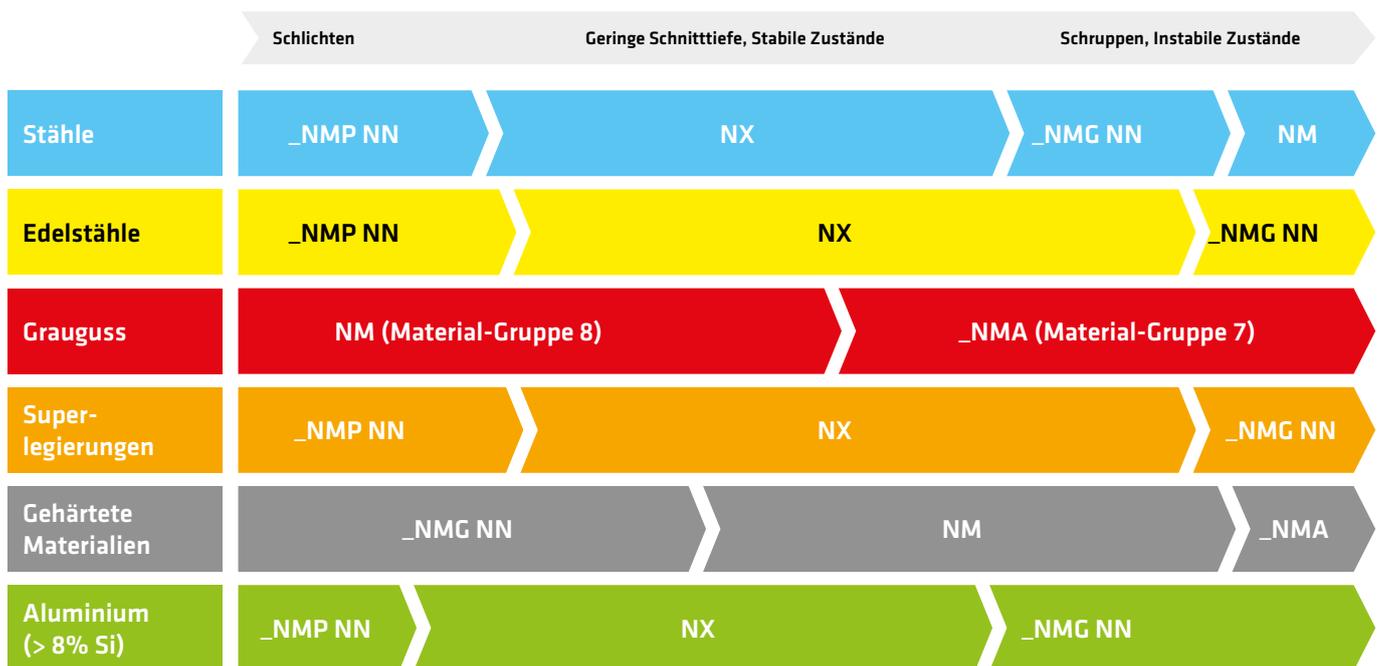
_NMG NN



NM

Mittlere Bearbeitung | Stabile Bedingungen

Schrubbearbeitung | Instabile Bedingungen



MATERIALIEN

- STAHL
- SUPERLEGIERUNGEN
- EDELSTAHL
- GEHÄRTETE MATERIALIEN
- GUSS
- ALUMINIUM (>8%Si)



CCMT



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
CCMT 060204 NN	LT 1000	0,4		88354	6,80
CCMT 09T304 NN		0,4		88355	7,40
CCMT 09T308 NN		0,8		88389	9,30
CCMT 120404 NN		0,4		88356	9,50
CCMT 120408 NN		0,8		88388	11,60
CCMT 120412 NN		1,2		88395	9,40

CNMG



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNMG 090304 NN	LT 1000	0,4		88350	8,20
CNMG 120404 NN		0,4		88396	8,80
CNMG 120408 NX		0,8		88397	8,80
CNMG 120408 NN		1,2		88365	8,80

SNMG



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
SNMG 090304 NN	LT 1000	0,4		88352	8,80
SNMG 120408 NN		0,8		88353	6,60
SNMG 120412 NN		1,2		88398	8,80

DNMG



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
DNMG 110404 NN	LT 1000	0,4		88351	8,90
DNMG 110408 NN		0,8		88384	11,40
DNMG 150604 NN		0,4		88399	11,80
DNMG 150608 NX		0,8		88400	11,80
DNMG 150612 NN		1,2		88401	11,80

DCMT



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
DCMT 070204 NN	LT 1000	0,4		88357	6,80
DCMT 11T304 NN		0,4		88358	7,30
DCMT 11T308 NN		0,8		88402	7,30

VBMT



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
VBMT 110304 NN	LT 1000	0,4		88359	10,00
VBMT 160404 NN		0,4		88360	11,90
VBMT 160408 NN		0,8		88403	11,80

VCMT



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
VCMT 160404 NN	LT 1000	0,4		88385	14,50
VCMT 160408 NN		0,8		88386	14,50

WNMG



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
WNMG 060404 NN	LT 1000	0,4		88404	8,50
WNMG 080404 NN		0,4		88405	9,90
WNMG 080408 NN		0,8		88391	10,20
WNMG 080412 NN		1,2		88392	10,10

TCMT

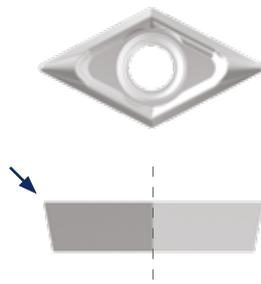


Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
TCMT 110204 NN	LT 1000	0,4		88406	7,30
TCMT 16T304 NN		0,4		88407	8,00
TCMT 16T308 NN		0,8		88408	8,00

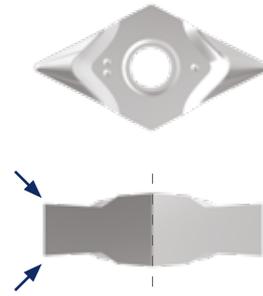
LT 1000

Stahl			Edelstahl		Guss		Superlegierungen		Gehärtete Materialien	Aluminium
Unleg.	Niedrig leg.	Hoch leg.	Edelstahl	Duplex	Grauguss	Sphäroguss	Inconel Hastelloy	Ti-Basiert	45 55 HRC	(>8%Si)
180 - 330	120 - 280	70 - 190	120 - 270	70 - 150	150 - 250	120 - 250	23 - 50	35 - 65	30 - 100	200 - 400

Hartmetall-Wendepplatten - MADE IN SWISS



_CGT ALUMINIUM



_NGG ALUMINIUM

CCGT



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
CCGT 060204	LT 05	0,4		88374	7,50
CCGT 09T304		0,4		88375	11,00
CCGT 120404		0,4		88376	16,30

CNGG



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
CNGG 09T304	LT 05	0,4		88410	7,80
CNGG 120404		0,4		88411	9,20

DCGT



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
DCGT 070204	LT 05	0,4		88377	13,00
DCGT 11T304		0,4		88378	14,20

DNGG



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
DNGG 110404	LT 05	0,4		88412	9,20
DNGG 110408		0,8		88413	9,20

VNGG



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
VNGG 160404	LT 05	0,4		88414	10,30
VNGG 160408		0,8		88415	10,30

WNGG



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
WNGG 060404	LT 05	0,4		88416	8,70
WNGG 080404		0,4		88417	10,20

TNGG



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
TNGG 160404	LT 05	0,4		88418	12,70

LT 05

Al (<8%Si)		Kupferlegierung	nichtmetallisch			Ti-Basiert	
Si < 4%	4%<Si<8%	CuZn30	Kunststoff	Hartgummi	Graphite	Ti1	TiAl6V4
400 - 1200	250 - 600	150 - 800	70 - 500	80 - 300	100 - 200	35 - 60	28 - 40

APKT



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
APKT 100304 PDTR	LT 3000	0,4		17227	9,50
APKT 160408 PDTR		0,8		17223	10,00
APKT 160416 PDTR		1,6		17228	11,50

SEKT



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
SEKT 1204 AFTN	LT 3000	-		17225	9,50
SEKT 12T3 AGSN		-		17229	11,50

RDMT



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
RDMT 10T3 M0	LT 3000	-		17200	8,70
RDMT 1204 M0		-		17201	10,00

RDMX



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
RDMX 10T3 M0	LT 3000	-		17202	8,70
RDMX 1204 M0		-		17203	10,00

LT 3000

Stahl			Edelstahl		Guss		Superlegierungen		Gehärtete Materialien	Aluminium
Unleg.	Niedrig leg.	Hoch leg.	Edelstahl	Duplex	Grauguss	Sphäroguss	Inconel Hastelloy	Ti-Basiert	45 55 HRC	(>8%Si)
125 - 250	180 - 350	220 - 350	180 - 240	290 - 310	150 - 250	150 - 250	240 - 250	-	45 - 55	130

ZUBEHÖR

APGT



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
APGT 100304 PDER	LT 05	0,4		17205	9,30
APGT 160408 PDER		0,8		17224	10,80

SEGT



Bezeichnung	Type	Radius	Materialien	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
SEGT 1204 AFEN	LT 05	0,84		17226	10,67

LT 05

Al (<8%Si)		Kupferlegierung	nichtmetallisch			Ti-Basiert	
Si < 4%	4%<Si<8%	CuZn30	Kunststoff	Hartgummi	Graphite	Ti1	TiAl6V4
400 - 1200	250 - 600	150 - 800	70 - 500	80 - 300	100 - 200	35 - 60	28 - 40

Gewindedrehsortiment für PROFIS

Außengewinde-Dreh-Sets	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Außengewinde-Dreh-Set KEG 16 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	89400	170,00
Außengewinde-Dreh-Set KEG 20 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	89401	190,00
Außengewinde-Dreh-Set KEG 25 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	89402	209,00
Außengewinde-Dreh-Set KEG 16 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	89410	175,00
Außengewinde-Dreh-Set KEG 20 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	89411	225,00
Außengewinde-Dreh-Set KEG 25 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	89412	242,00

Lieferumfang KEG 16-25 bzw. KNG 16-20 metrisch oder Zoll:

- Teilprofilplatte: 0,5-1,5, 1,75-3,0 mm oder 8-48 Gänge/Zoll
- Vollprofilplatte: 0,75, 1,0, 1,25, 1,5, 1,75, 2,0, 2,5, 3,0 mm oder 8, 9, 10, 11, 14, 19, 20, 24, 26 Gänge/Zoll

Innengewinde-Dreh-Sets	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Innengewinde-Dreh-Set KNG 12 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	89405	139,00
Innengewinde-Dreh-Set KNG 16 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	89406	204,00
Innengewinde-Dreh-Set KNG 20 mm, 12-teilig, metrische Gewinde	89407	184,00
Innengewinde-Dreh-Set KNG 12 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	89415	135,00
Innengewinde-Dreh-Set KNG 16 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	89416	192,00
Innengewinde-Dreh-Set KNG 20 mm, 12-teilig, zöllige Gewinde	89417	230,00

Lieferumfang KNG 12 metrisch oder Zoll:

- Teilprofilplatte: 10 x 0,5-1,5 mm (metrisch)
- Vollprofilplatte: 11, 14, 16, 18, 19 Gänge/Zoll

Wendeschneidplatten für Außengewinde passend zu KEG 16/20/25

Type	Gewinde	Steigung mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Type	Gewinde	Gänge/Zoll	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
16ERA	metrisch	0,5-1,5	89470	13,00	16ERAG	Zoll	8-48	89450	13,00
16ERG	metrisch	1,75-3,0	89471	13,00	16ER	Zoll	8	89451	13,00
16ER	metrisch	0,75	89472	13,00	16ER	Zoll	9	89452	13,00
16ER	metrisch	1,0	89473	13,00	16ER	Zoll	10	89453	13,00
16ER	metrisch	1,25	89474	13,00	16ER	Zoll	11	89454	13,00
16ER	metrisch	1,5	89475	13,00	16ER	Zoll	14	89455	13,00
16ER	metrisch	1,75	89476	13,00	16ER	Zoll	19	89456	13,00
16ER	metrisch	2,0	89477	13,00	16ER	Zoll	20	89457	13,00
16ER	metrisch	2,5	89478	13,00	16ER	Zoll	24	89458	13,00
16ER	metrisch	3,0	89479	13,00	16ER	Zoll	26	89459	13,00

Wendeschneidplatten für Innengewinde passend zu KNG 12

Type	Gewinde	Steigung mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Type	Gewinde	Gänge/Zoll	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
11NRA	metrisch	0,5-1,5	89449	13,00	11NR	Zoll	11	89444	13,00
-	-	-	-	-	11NR	Zoll	14	89445	13,00
-	-	-	-	-	11NR	Zoll	16	89446	13,00
-	-	-	-	-	11NR	Zoll	18	89447	13,00
-	-	-	-	-	11NR	Zoll	19	89448	13,00

Wendeschneidplatten für Innengewinde passend zu KNG 16/20

Type	Gewinde	Steigung mm	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	Type	Gewinde	Gänge/Zoll	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
16NRA	metrisch	0,5-1,5	89480	13,00	16NRAG	Zoll	8-48	89460	13,00
16NRG	metrisch	1,75-3,0	89481	13,00	16NR	Zoll	8	89461	13,00
16NR	metrisch	0,75	89482	13,00	16NR	Zoll	9	89462	13,00
16NR	metrisch	1,0	89483	13,00	16NR	Zoll	10	89463	13,00
16NR	metrisch	1,25	89484	13,00	16NR	Zoll	11	89464	13,00
16NR	metrisch	1,5	89485	13,00	16NR	Zoll	14	89465	13,00
16NR	metrisch	1,75	89486	13,00	16NR	Zoll	19	89466	13,00
16NR	metrisch	2,0	89487	13,00	16NR	Zoll	20	89467	13,00
16NR	metrisch	2,5	89488	13,00	16NR	Zoll	24	89468	13,00
16NR	metrisch	3,0	89489	13,00	16NR	Zoll	26	89469	13,00

Rändel-Set



Rändelhalter mit Pendel-Gabelkopf für flexible Zentrierung

Rändel-Set 6-teilig für Drehmaschinen

Sauber gefertigte Rändelprofile sehen gut aus und fördern eine sichere und intuitiv richtige Bedienung von Rändelprodukten

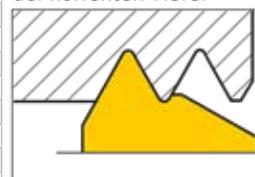
- Robuster, brüniertes Rändelhalter, Schaftgröße 20 mm, Schaftbreite 18 mm, Gesamtlänge 136 mm
- Montiertes Rändelradpaar HSS, Kordierung RGE 30°, Teilung 1,0 mm
- Fünfteiliger Rändelradpaar-Satz HSS, Kordierung RGE 30°, Teilungen 0,5 / 0,6 / 0,8 / 1,6 / 2,0 mm
- Rändelrad Außen-Ø 26 x Innen-Ø 8 x Höhe 8 mm

Rändel-Set	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rändel-Set 6-teilig	88745	*113,00



Vollprofil-Wendeschneidplatte

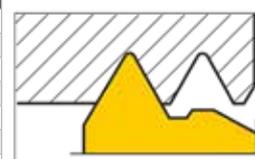
Diese sind die am häufigsten verwendeten Platten. Sie erstellen ein vollständiges Gewindeprofil einschließlich der Kopf- & Fußradien inkl. der korrekten Tiefe.



ELMAG® Best. Nr. 89472-89479, 89451-89459, 89444-89448, 89482-89489, 89461-89469

Teilprofil-Wendeschneidplatte

Diese Wendeschneidplatten lassen sich für einen ganzen Steigungsbereich verwenden, daher geringere Werkzeugkosten. 0,5-1,5 mm & 1,75-3,0 mm



ELMAG® Best. Nr. 89449, 89450, 89460, 89470, 89471, 89480, 89481

Körnerspitzen



MK 3-Set

Mitlaufende und feste Körnerspitzen

- Sehr robust, chromlegierter Werkzeugstahl
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Mitlaufende Körnerspitzen mit Präzisionslager für hohe Belastungen, wartungsfreie Dauerschmierung



Mitlaufend, MK 3

Mitlaufende Körnerspitzen-Sets

Universell einsetzbarer Körnerspitzenhalter für Drehmaschinen mit 6 auswechselbaren Zentriereinsätzen für Wellen, Rohre und Rundkörper

- Körnerspitzenhalter aus chromlegiertem Werkzeugstahl
- Morsekegelschaft MK gem. DIN 228
- Präzisionslager für hohe radiale Belastungen
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Optimale Abdichtung gegen Schmutz und Kühlmittel
- Zentriereinsätze gehärtet und präzisionsgeschliffen

Mitlaufende Körnerspitze MK-Set	Set MK 2		Set MK 3		Set MK 4	
	Körper-Ø	Länge	Körper-Ø	Länge	Körper-Ø	Länge
Körnerspitzenhalter	38	115	47	156	55	182
Spitzkörner 60°	20	21	24	25,5	30	31,5
Hohlkörner klein 60°	18,5	20,5	24,5	25,5	30	31,5
Hohlkörner groß 60°	23,5	20,5	32	26	44	36,5
Kegelkörner 60°	29,5	20,5	43	25	60	36,5
Hohlkegel klein 60°	20,5	12,5	33,5	25	44	26
Hohlkegel groß 60°	30,5	15	43,5	25	60	36
Bestellnummer	88700		88701		88702	
Set-UVp in € exkl. MwSt.	161,00		185,00		195,00	

Mitlaufende und feste Körnerspitzen	Bestellnummer	UVp in € exkl. MwSt.
Mitlaufende Körnerspitze MK 2, Spitzenwinkel 60°	89041	60,00
Mitlaufende Körnerspitze MK 3, Spitzenwinkel 60°	89042	67,50
Mitlaufende Körnerspitze MK 4, Spitzenwinkel 60°	89043	80,50
Mitlaufende Körnerspitze MK 5, Spitzenwinkel 60°	89055	113,00
Mitlaufende Körnerspitze MK 6, Spitzenwinkel 60°	89056	289,00
Körnerspitze fest MK 2, Spitzenwinkel 60°	89061	26,50
Körnerspitze fest MK 3, Spitzenwinkel 60°	89062	32,50
Körnerspitze fest MK 4, Spitzenwinkel 60°	89063	46,00

Zentrierbohrer-Set



Zentrierbohrer-Set in Holzbox

12-teilig 1,0 - 5,0 mm, für Zentrierbohrungen gem. DIN 332, Form A

- Rechtsschneidender Kegelmantelschliff 120°, Senkwinkel 60°
- Spitzenqualität HSS für Stahlfestigkeit bis ca. 750 N/mm²
- Kräftiger Schaft, auch zum Anbohren mit anschließendem Aufbohren mittels Spiralbohrer gut geeignet

Zentrierbohrer	1,0	1,6	2,0	2,5	3,15	4,0	5,0
Bohr-Ø	1,0	1,6	2,0	2,5	3,15	4,0	5,0
Schaft-Ø	3,15	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5
Länge	31,5	35,5	40,0	45,0	50,0	56,0	63,0

Zentrierbohrer-Set	Bestellnummer	UVp in € exkl. MwSt.
Zentrierbohrer-Set 12-teilig, 0,8 - 10 mm	88740	70,50

Zentrierkegel



MK 2 / 60 mm

MK 3 / 100 mm

Mitlaufende Zentrierkegel für die präzise und sichere Zentrierung von Rohren und Hohlkörpern auf Drehmaschinen. Der Zentrierkegel wird im Morsekonus der Reitstockpinole fixiert.

- Morsekegelschaft MK gem. DIN 228
- Großer Spann- bzw. Zentrierdurchmesser, Kegelwinkel 60°
- Hoch belastbar, robust und langlebig
- Gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Präzisionslager mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Schmutzdichte Ausführung

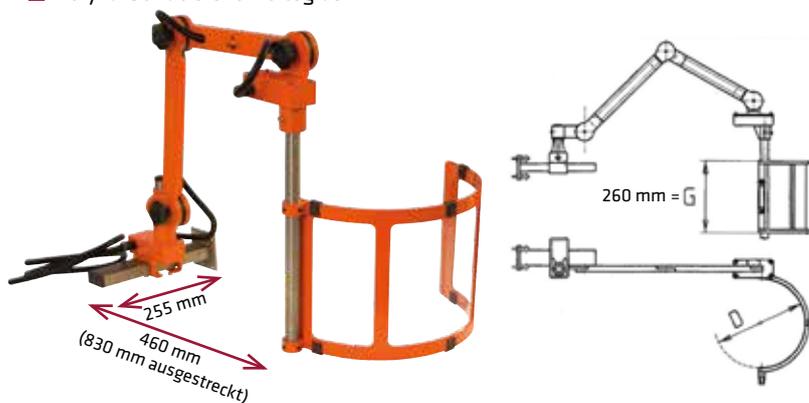
Zentrierkegel	Spann-Ø mm	Bestellnummer	UVp in € exkl. MwSt.
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 / 60 mm	20 - 60	88705	123,00
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 / 100 mm	30 - 100	88706	165,00
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 / 130 mm	30 - 130	88707	230,00
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 / 150 mm	30 - 150	88708	372,00

Safety first - ELMAG®-Schutzeinrichtungen

Universal-Späneschutz zum Nachrüsten an

Bohr- und Fräsmaschinen

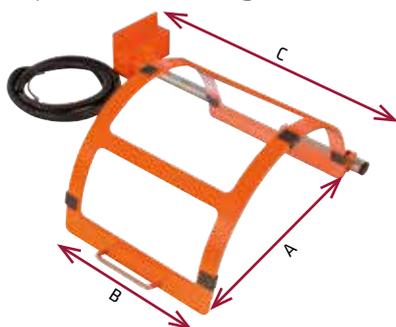
- Inklusive 2 Mikroschalter
- Einfachste Montage durch bereits vormontiertes 2-poliges Kabel
- 3 Knickgelenke und 1 Schwenkgelenk
- Polykarbonat Sicherheitsglas



Schutzeinrichtungen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universal-Späneschutz Ø D=300 mm	89620	779,00
Universal-Späneschutz Ø D=350 mm	89621	792,00
Universal-Späneschutz Ø D=400 mm	89622	803,00

Universal-Drehfutterschutz

- Wegklappbare Schutzeinrichtung mit Mikroschalter überwacht
- Polykarbonatsicherheitsglas

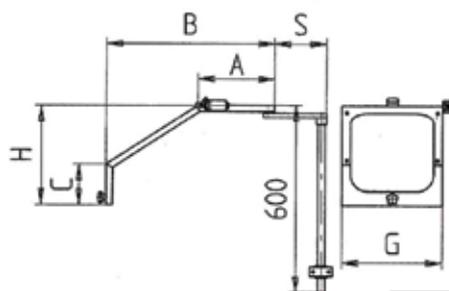


Schutzeinrichtungen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universal-Drehfutterschutz Ø 350 mm	89610	432,00

Abmessung: A=350 mm, B=260 mm, C=510 mm

Universal-Späneschutz bei Drehstahlhalter

- Bewegliche und kippbare Schutzabdeckung
- Einfachste Montage Bettschlitten
- Polykarbonat Sicherheitsglas



Schutzeinrichtungen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Universal-Späneschutz G=300 mm	89600	246,00

Abmessung: A=200 mm, B=400 mm, C=100 mm, H=320 mm, S=200mm

Warnschild für Werkzeugmaschinen

- Zum nachträglichen Anbringen an Werkzeugmaschinen
- 6 Gebotszeichen und 3 Warnschilder



- Warnung vor Einzugsgefahr
- Warnung vor Rutschgefahr
- Warnung vor Handverletzung
- Fußschutz benutzen
- Schutzkleidung benutzen
- Augen- und Gehörschutz tragen
- Schutzhaube tragen
- Gebrauchsanweisung
- Netzstecker ziehen



Schild	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Warnschild 100x75 mm „Aufkleber“	89660	2,75
Warnschild 100x75 mm „Alu“	89680	6,10

Kühlmittel, Schmierstoffe & Segmentschläuche



Kühlmittelkonzentrat, milchig, 5 Liter

Mineralölhaltiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz in der Metallbearbeitung.

Zerspanung von Stählen & Gusseisen 5 - 10 Vol. %
 Aluminium & NE-Metall 7 - 12 Vol. %
 Schleifen 5 - 6 Vol. %



Kühlmittelkonzentrat PREMIUM, vollsynthetisch, 5 Liter

Vollsynthetisches, wasserlösliches Kühlschmierstoffkonzentrat für spanabhebende Bearbeitung von Guss, Stahl und hochlegierten Stählen.

Bohren 6 - 8 Vol. %
 Schleifen 3 - 5 Vol. %
 Schwerzerspanung 10 Vol. %
 Schneiden 6 - 8 Vol. %



pH-Indikatorstäbchen

Kühlschmierstoffe müssen zur Erhaltung der Rostschutzeigenschaften einen leicht alkalischen Charakter aufweisen (pH-Wert 8 - 9).

pH-Indikatorstäbchen ermöglichen eine rasche und sichere Überprüfung des pH-Wertes.



Schmierstoffe WISURA Akawax

Schmierstoffe 80 bzw. 360 Gramm mit pastenförmigem Schmierstoff für Metallbearbeitung, ideal für Gewindeschneidarbeiten und bei schwierig bearbeitbaren Werkstoffen wie Nichteisenmetalle.



Kühlmittel-Segmentschlauch Grundset 1/4" + 1/2"



Kühlmittel-Segmentschlauch lose 1/4" + 1/2"



Kühlmitteleinrichtung 24 l/min

Komplettsystem mit Kühlmittel-Tauchpumpe für einfache, nachträgliche Montage eines Kühlmittelsystems

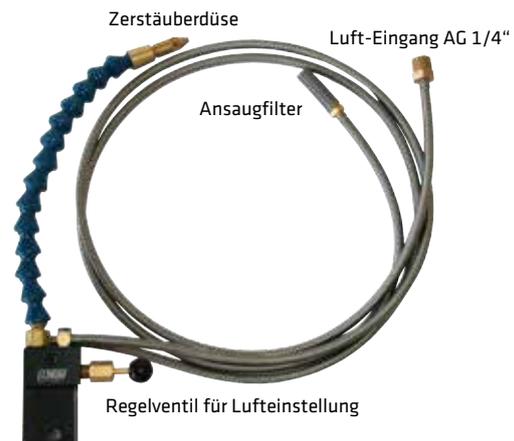
- Kühlmittel-Förderleistung 24 l/min
- Förderhöhe max. 2,5 Meter
- Kühlmittel-Tauchpumpe 9 Watt, 230 Volt
- Kühlmittel-Kunststofftank 9 Liter
- Kühlmittel-Segmentschlauch Länge 240 mm mit Kühlmitteldüse
- Einstell- und Absperrventil mit Magnethalter
- Tauchpumpenanschluss für Kühlmittelleitung
- 2 Meter Kühlmittelschlauch Ø 9 x 12 mm für Vorlauf
- 1 Meter Kühlmittelschlauch Ø 9 x 12 mm für Rücklauf
- Kühlmittelrücklauf mit herausnehmbarem Spezialsieb
- Schlauchschellen und Montageschrauben
- 3,9 Meter Anschlusskabel mit Ein-/Ausschalter und Schukostecker
- L x B x H: 390 x 260 x 320 mm
- Gewicht: 7,5 kg



Kühlmittel-Segmentschlauch 210 mm

Flexibel einstellbarer Segmentschlauch mit Kühlmitteldüse und Magnethalter

- Einstell- und Absperrventil mit Magnethalter
- Anschluss für Kühlmittelschlauch Ø 9 x 12 mm
- Segmentschlauchlänge mit Kühlmitteldüse 210 mm



Kühlmittel / Schmierstoffe	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Kühlmittelkonzentrat PREMIUM, vollsynthetisch, 5 Liter	78091	87,00
Kühlmittelkonzentrat, milchig, 5 Liter	78090	50,50
pH-Indikatorstäbchen, 100 Stk./Pkg.	78086	55,00
Schmierstift WISURA Akawax, ca. 80 g	78089	8,40
Schmierstift WISURA Akawax, ca. 350 g	78085	21,00
Kühlmittel-Segmentschlauch 1/4", Grundset	81071	23,00
Kühlmittel-Segmentschlauch 1/2", Grundset	81072	26,00
Kühlmittel-Segmentschlauch 1/4", 330 mm	81073	16,30
Kühlmittel-Segmentschlauch 1/2", 330 mm	81074	23,50
Kühlmittel-Set mit Luftzerstäuber	81078	257,00
Kühlmitteleinrichtung 9 l komplett, mit Tauchpumpe	16078	336,00
Magnet mit flexiblem Kühlmittelschlauch	16099	49,00

Messwerkzeug-Sortimente - Gut gemessen, halb gewonnen



Messwerkzeug-Sortiment 4-teilig für Handwerk, Lehre und Hobby

Messwerkzeug-Sortiment 4-teilig

Messschieber 150 mm, Bauform gem. DIN 862 / A1

- Messbereiche 0 - 159 mm / 6 1/4 Zoll
- Monoblocknonius Genauigkeit 0,05 mm / 1/128 Zoll
- 4 Messfunktionen: Außen-, Innen-, Tiefen- und Stufenmessung
- Mit Kreuzspitzen, Tiefenmaß und Momentverstellung
- Rostfreier Werkzeugstahl gehärtet, feingeschliffen, verchromt
- Gut ablesbare Skalen matt verchromt
- Messschienenbreite 16 mm, Messschenkellänge 40 mm

Bügelmessschraube 25 mm, DIN 863

- Messbereich 0 - 25 mm, Genauigkeit 0,01 mm
- Mit Gefühlsschraube und Spindelklemmung
- Parallelität der Messflächen 0,002 mm, Spindelsteigung 0,5 mm
- Messspindel-Ø 6,4 mm, Messtrommel-Ø 17 mm
- Hartmetall-Messflächen feingeschliffen
- Spindel gehärtet und feingeschliffen
- Messbügel mit Isoliergriff, Messtrommel matt verchromt
- Mit Einstellwerkzeug für Spindelspiel

Präzisions-Haarwinkel 100 x 70 mm, DIN 875

- Prüfschneidenwinkel 40°
- Rostfreier Werkzeugstahl feingeschliffen und geläppt

Stahlmaßstab 155 mm / 6 Zoll

- Rostfreier Federbandstahl mit gut ablesbarer Teilung

Messwerkzeug-Sortiment 5-teilig

- Messschieber, Bügelmessschraube und Präzisions-Haarwinkel wie Messwerkzeug-Sortiment 4-teilig

Tiefenmessschieber 200 mm, DIN 862 Form C

- Messbereich 0 - 249 mm, Monoblocknonius Genauigkeit 0,02 mm
- Rostfreier Werkzeugstahl gehärtet, feingeschliffen, verchromt
- Gut ablesbare Skala matt verchromt
- Mit Tiefenmaßauflage 100 mm und Feststellschraube

Präzisions-Haarlineal 77 mm

- Prüfschneide feingeschliffen und geläppt
- Rostfreier Werkzeugstahl mit Kunststoff-Profilgriff



Messwerkzeug-Sortiment 5-teilig für professionelle Anwendungen

Messwerkzeug-Sortimente	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Messwerkzeug-Sortiment 4-teilig	88710	57,00
Messwerkzeug-Sortiment 5-teilig	88711	88,00

Digitale Messschieber



Superpraktischer, hochpräziser Standard-Messschieber mit Digitalanzeige



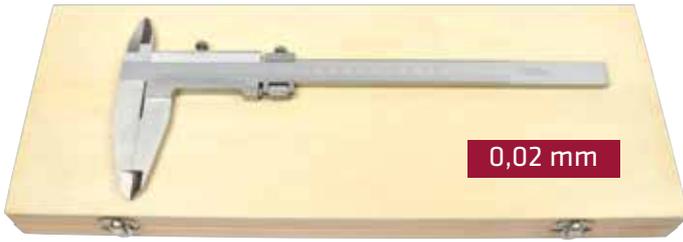
Hochpräziser Profi-Messschieber mit Digitalanzeige, IP 67 strahlwassergeschützt und wasserdicht

Digitale Messschieber nach DIN 852 / A1

- Messbereiche 0 - 155 mm / 6 1/8 Zoll bzw. 0 - 206 mm / 8 1/8 Zoll
- Wiederholgenauigkeit 0,01 mm / 0,0005 Zoll
- Maßeinheiten mm/Zoll umschaltbar
- Reset auf 0 in jeder Position möglich (Negativwertmessung)
- 4 Messfunktionen: Außen-, Innen-, Tiefen- und Stufenmessung
- Mit Kreuzspitzen, Tiefenmaß und Feststellschraube
- Rostfreier Werkzeugstahl gehärtet, feingeschliffen und verchromt
- Schlagfestes Aluminiumgehäuse, rückseits Bediensymbole
- Gut ablesbare Skalen matt verchromt
- Sehr gut ablesbare Digitalanzeige
- Hochpräzise auch bei Schnellverstellung, bequemes Handling
- Messschienenbreite 16 mm, Messschenkellänge 40 bzw. 50 mm
- Standardausführung oder IP 67 strahlwassergeschützt
- Mit Lithium-Reservebatterie 3 Volt CR 2032 und Schraubendreher

Digitale Messschieber	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Präz.-Digital-Messschieber 150mm, Standard	88720	37,50
Präz.-Digital-Messschieber 200mm, Standard	88721	57,00
Präz.-Digital-Messschieber 150mm, wasserdicht IP67	88722	163,00
Präz.-Digital-Messschieber 200mm, wasserdicht IP67	88723	229,00

Präzisionsmessschieber



Präzisionsmessschieber 200 mm für Werkstätte und Produktion



Extralang:
Präzisionsmessschieber 500 mm

Präzisionsmessschieber nach DIN 862 / A1

- Monoblocknonius Genauigkeit 0,02 mm
- 3 Messfunktionen: Außen-, Innen- und Stufenmessung
- Mit Kreuzspitzen und Feineinstellung
- Nonius und Feineinstellung mit Feststellschrauben
- Rostfreier Werkzeugstahl gehärtet, feingeschliffen, verchromt
- Gut ablesbare Skalen matt verchromt
- Rückseite Gewindetabellen metrisch / Zoll

Präzisionsmessschieber 150 mm

Messbereich 0 - 159 mm, Messschiene 16 mm, Messschenkel 40 mm

Präzisionsmessschieber 200 mm

Messbereich 0 - 217 mm, Messschiene 20 mm, Messschenkel 50 mm

Präzisionsmessschieber 300 mm

Messbereich 0 - 316 mm, Messschiene 24 mm, Messschenkel 125 mm

Präzisionsmessschieber 500 mm

Messbereich 0 - 526 mm Messschiene 31 mm, Messschenkel 200 mm

Präzisionsmessschieber	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Präzisionsmessschieber 150 mm	88725	25,50
Präzisionsmessschieber 200 mm	88726	32,50
Präzisionsmessschieber 300 mm	88727	234,00
Präzisionsmessschieber 500 mm	88728	416,00

Bügelmessschrauben



Bügelmessschrauben-Set 0 - 150 mm, 6-teilig, DIN 863

Hochwertiges Mikrometer-Set für Feinwerktechnik und -mechanik, Werkzeug- und Modellbau sowie für präzise Messungen bei Dreh- und Fräsarbeiten

- Messbereiche 0 - 25 / 25 - 50 / 50 - 75 / 75 - 100 / 100 - 125 / 125 - 150 mm, Genauigkeit 0,01 mm
- Mit Gefühlsschraube und Spindelklemmung
- Parallelität der Messflächen 0,002 mm, Spindelsteigung 0,5 mm
- Messspindel-Ø 6,4 mm, Messtrommel-Ø 17 mm
- Spindel gehärtet und feingeschliffen
- Hartmetall-Messflächen feingeschliffen
- Messbügel mit Isoliergriff, Messtrommel matt verchromt
- Mit geeichten Einstellmaßen 25 / 50 / 75 / 100 / 125 mm
- Set mit Einstellwerkzeugen in Holz-Systembox

Bügelmessschraube

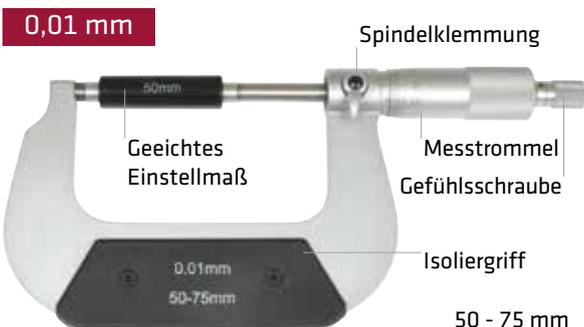
0 - 25 mm / 25 - 50 mm / 50 - 75 mm / 75 - 100 mm

Wie Bügelmessschrauben-Set 0 - 150 mm, jedoch

- Anlieferung der Einzelmodelle in Kunststoff-Systembox
- Ab Modell 25 - 50 mm mit geeichtem Einstellmaß



Bügelmessschraube
75 - 100 mm



0,01 mm

Spindelklemmung

Geeichtes
Einstellmaß

Messtrommel
Gefühlsschraube

Isoliergriff

50 - 75 mm

Bügelmessschrauben	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bügelmessschrauben-Set 0 - 150 mm, 6-teilig	88713	201,00
Bügelmessschraube 0 - 25 mm	88715	30,50
Bügelmessschraube 25 - 50 mm	88716	40,50
Bügelmessschraube 50 - 75 mm	88717	46,00
Bügelmessschraube 75 - 100 mm	88718	53,50

Messuhr

0,01 mm



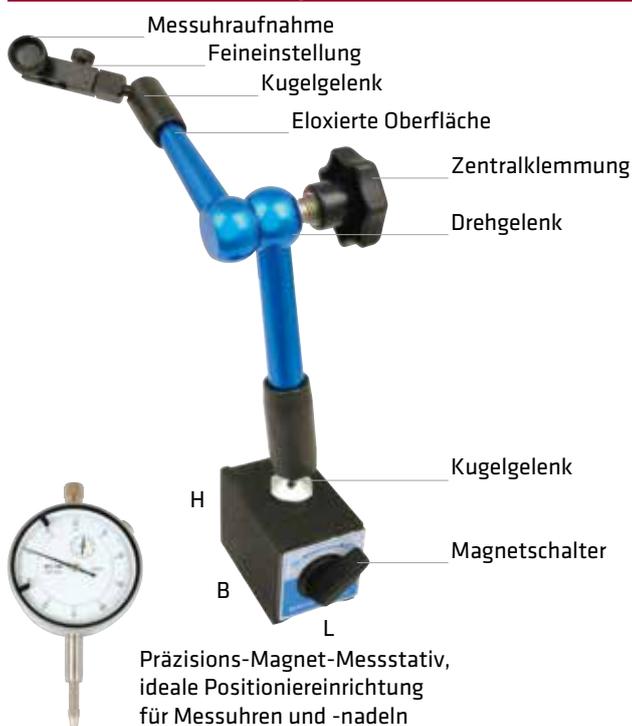
Präzisions-Messuhr nach DIN 878

Ideal für die Qualitäts- und Fertigungskontrolle und für Metallfaharbeiter

- Messbereich 0 - 11 mm, Skalenteilung 0,01 mm
- Eine Zeigerumdrehung entspricht 1 mm
- Messskala mit Vor- und Rücklaufnotierung
- Mit Rundenzähler
- Zwei einstellbare Messbereichszeiger
- Feinwerktechnisch ausgereiftes Qualitäts-Messwerk mit Edelsteinlagerung und leichtgängiger Zahnstange
- Messbolzen und Messuhrschaft aus rostfreiem Stahl
- Gehärtete, halbrunde Messspitze, geläppter Messbolzen
- Messschaft-Ø 8 h6, Außenring-Ø 58 mm, Gehäusehöhe 25 mm

Messuhr	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Messuhr 0-10 mm	88735	32,50

Präzisions-Magnet-Messstativ



Hydraulisches Präzisions-Messstativ für punktgenaue Positionierung von Messuhren und Messnadeln

- Messuhraufnahme Ø 6,5 - 8 mm mit Halteklemme für Messuhr- oder Messnadelschaft
- Drei Drehgelenke für rasche Voreinstellung der Messposition
- Zentralklemmung mit Drehknopf für sofortige, feste Fixierung der räumlichen Lage
- Stufenlos regulierbare Klemmkraft
- Selbstfixierendes Schraubgelenk für Feineinstellung der Messspitze
- Große Reichweite, Halbkugelradius ca. 320 mm

Magnethalter:

- Hohe Haltekraft, ca. 80 kg auf Stahl
- Magnetfuß mit prismatischer Sohle für horizontale und zylindrische Flächen
- Zwei magnetische Haftstreifen für vertikale Flächen
- Magnetschalter ON/OFF für das Ein- und Ausschalten der Magnetwirkung

Präzisions-Magnet-Messstativ	L	B	H	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	mm		
Präzisions-Magnet-Messstativ	49	74	55	88730	101,00

Präzisions-Wasserwaage

0,02 mm



Eine Präzisions-Wasserwaage erleichtert das horizontale Ausrichten von waagerechten Werkstücksflächen und reduziert Rüst- und Justierzeiten. Sie ist auch für das Einmessen von Maschinen, Messplatten etc. gut geeignet.

- Messgenauigkeit 0,02 mm/m
- Spannungsfreie Messlibellen für gleichbleibende Präzision
- Länglibelle für Längsmessung, mit Querlibelle für Flächenmessung
- Geschliffene Messkörpersohle mit prismatischem Sohlenprofil für gleichmäßigen Ansatz auf Wellen und Rundkörpern
- Ausführung mit Wärmeschutzgriff
- Messkörperlänge 200 mm

Präzisions-Wasserwaage	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Präzisions-Wasserwaage	88755	107,00

Digitale Positionsanzeige SINO



SINO SDS6-3V:

Präzise Positionsanzeige von Werkzeugmaschinen

Rasche Amortisation

Passend für alle Werkzeugmaschinen



Rückseite mit Ein-/Ausschalter und Anschlüssen

SINO SDS6-3V-Funktionen¹⁾

- 200 Werkzeug-Speicherplätze
- Werkzeugdurchmesser-Kompensation
- Achsenwahl und -anzeige X / Y / Z
- Koordinatenwahl absolut und inkremental abs./inc.
- Referenzpunkt / Nullpunktfindung X_0 / Y_0 / Z_0
- Echtes drittes Anzeigesegment:
Segment 1 zeigt X, Segment 2 zeigt wahlweise Z oder $Z + Z_0$ verrechnet, Segment 3 zeigt nur Z_0
- Wertehalbierung zur Mittenbestimmung /
Schalten zwischen Radius und Durchmesser
- Wertverdoppelung zur Durchmesseranzeige
- Kegelberechnung
- Werteanzeige metrisch oder Zoll
- Meldungsanzeige
- Bogenberechnung innen und außen für Rundungen
- Lochreihen- und Lochkreisfunktion
- Taschenfräsfunktion
- Vollständige Rechnerfunktion inkl. Winkelfunktionen
- Save-Funktion: Bei Ausschalten der

High-Tech-Präzision mit SINO

Erfahrene Maschinenbauer, Dreh- und Schleiffachkräfte wollen sie nicht mehr missen, ihre SINO:

- Höchste Präzision und Fertigungssicherheit, effektiv höhere Arbeits- und Wiederholgenauigkeit
- Praktisch keine Ausschussquote
- Einfache Bedienung, dadurch Zeitersparnis und deutliche Produktivitätssteigerung
- Sehr gut lesbare Display-Anzeige
- Übersichtliche Tastatur, dichte Membran-Berührungstaster
- Modernste Elektronik: 16-Bit CPLD / 16-Bit CPU / EIA422A-Linedriver für rasche Signalverarbeitung - besser als TTL
- Kompaktes, robustes Metallgehäuse
- Mit Schwenkarmhalterung für Maschinen- oder Wandanbau
- CE-konform, DIN ISO 9001

Digitale Positionsanzeige SINO für 3 Achsen

Nachrüst-Sets von Drehmaschinen mit einer Spitzenweite von 1.000 / 1.500 / 2.000 / 3.000 mm bzw. für MFB 45 GLH / MFB 50 L

- SINO SDS6-3V für drei Achsen
- Schwenkarmhalterung zum Maschinen- oder Wandanbau
- Mit allen erforderlichen Glasmessstäben und Montagematerial

Kabelverlängerung SINO

Anschlussfertiges Verlängerungskabel für Glasmessstäbe, Gesamtlänge 1.000 oder 2.000 mm

Positionsanzeige oder Stromausfall werden die zuletzt angezeigten Werte gespeichert und nach dem Einschalten wieder angezeigt

- Sleep-Funktion: Zuletzt angezeigte Werte bleiben gespeichert, falls Maschinenachsen bei ausgeschalteter Maschine verstellt werden
- Schleifmaschinen: Frequenzfilter gegen Flackern der Anzeige

Technische Daten

Netzanschluss	80 - 260 V, 50 - 60 Hz
Leistungsaufnahme	25 VA
Eingangsfrequenz max.	5 MHz
Arbeitstemperatur	0 - 45 °C
Displaybreite x -höhe	315 x 195 mm

Digitale Positionsanzeige SINO SDS6-3V und Kabelverlängerungen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
SINO Display komplett mit Halterung	88895	*548,00
Kabelverlängerung SINO, 1.000 mm	88890	*37,50
Kabelverlängerung SINO, 2.000 mm	88891	*76,00

Präzisions-Glasmessstäbe

Hochpräzise, elektronische Messung der Achsposition einer Werkzeugmaschine

- Messkopf für inkrementale Wegmessung
- Präzisionslager
- Signalausgang EIA 422A-Linedriver für perfekte Signalübertragung
- Schutzart IP 55, staub- und strahlwassergeschützt
- Geschlossenes, robustes Messsystem mit schlagfestem Hohlprofil und speziellen Dichtungslippen gegen Späne und Flüssigkeiten
- Für härteste Einsatzbedingungen geeignet

Weitere Informationen siehe Folgeseiten



Schnittmodell KA-600 mit Messkopf

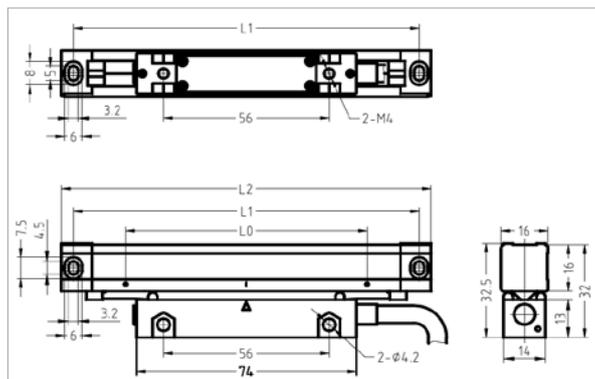


Oberschlitten mit Ableseeinheit auf einer Universal Drehmaschine

Präzisions-Glasmessstäbe

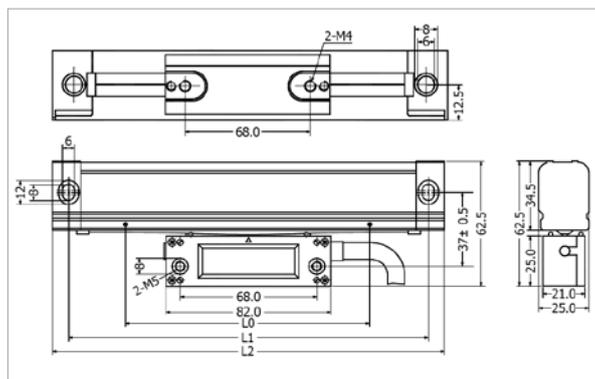
Präzisions-Glasmessstäbe KA 200 SINO, 0,005 mm¹⁾

Kleinbauweise, Messlängen 30 - 360 mm,
Hohlprofil 16 x 16 mm, Einbauhöhe 32,5 mm



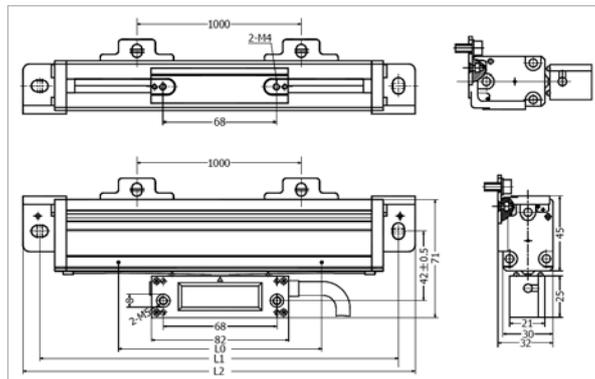
Präzisions-Glasmessstäbe KA 300 SINO, 0,005 mm¹⁾

Standardbauweise, Messlängen 70 - 1.020 mm,
Hohlprofil 25 x 34,5 mm, Einbauhöhe 62,5 mm



Glasmessstäbe KA 600 SINO, 0,005 mm¹⁾

Standardbauweise, Messlängen 1.000 - 3.000 mm,
Hohlprofil 30 x 45 mm, Einbauhöhe 71 mm



Glasmessstäbe	Messlänge	Montage	Stablänge	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	L0, mm	L1, mm	L2, mm		
Glasmessstäbe KA 200 SINO					
Glasmessstab KA 200/30 SINO	30	125	133	88861	*307,00
Glasmessstab KA 200/40 SINO	40	135	143	88862	*314,00
Glasmessstab KA 200/50 SINO	50	145	153	88863	*321,00
Glasmessstab KA 200/60 SINO	60	155	163	88864	*330,00
Glasmessstab KA 200/70 SINO	70	165	173	88865	*330,00
Glasmessstab KA 200/80 SINO	80	175	183	88866	*330,00
Glasmessstab KA 200/90 SINO	90	185	193	88867	*330,00
Glasmessstab KA 200/100 SINO	100	195	203	88868	*338,00
Glasmessstab KA 200/110 SINO	110	205	213	88869	*338,00
Glasmessstab KA 200/120 SINO	120	215	223	88870	*343,00
Glasmessstab KA 200/130 SINO	130	225	233	88871	*353,00
Glasmessstab KA 200/140 SINO	140	235	243	88872	*360,00
Glasmessstab KA 200/150 SINO	150	245	253	88873	*360,00
Glasmessstab KA 200/160 SINO	160	255	263	88874	*360,00
Glasmessstab KA 200/170 SINO	170	265	273	88875	*360,00
Glasmessstab KA 200/180 SINO	180	275	283	88876	*366,00
Glasmessstab KA 200/190 SINO	190	285	293	88877	*366,00
Glasmessstab KA 200/200 SINO	200	295	303	88878	*366,00
Glasmessstab KA 200/220 SINO	220	315	323	88879	*376,00
Glasmessstab KA 200/240 SINO	240	335	343	88880	*376,00
Glasmessstab KA 200/260 SINO	260	355	363	88881	*385,00
Glasmessstab KA 200/280 SINO	280	375	383	88882	*385,00
Glasmessstab KA 200/300 SINO	300	395	403	88883	*393,00
Glasmessstab KA 200/320 SINO	320	415	423	88884	*393,00
Glasmessstab KA 200/340 SINO	340	435	443	88885	*399,00
Glasmessstab KA 200/360 SINO	360	455	463	88886	*399,00
Glasmessstäbe KA 300 SINO					
Glasmessstab KA 300/70 SINO	70	160	176	88800	*205,00
Glasmessstab KA 300/120 SINO	120	210	226	88801	*222,00
Glasmessstab KA 300/170 SINO	170	260	276	88802	*232,00
Glasmessstab KA 300/220 SINO	220	310	326	88803	*238,00
Glasmessstab KA 300/270 SINO	270	360	376	88804	*247,00
Glasmessstab KA 300/320 SINO	320	410	426	88805	*260,00
Glasmessstab KA 300/370 SINO	370	460	476	88806	*268,00
Glasmessstab KA 300/420 SINO	420	510	526	88807	*277,00
Glasmessstab KA 300/470 SINO	470	560	576	88808	*293,00
Glasmessstab KA 300/520 SINO	520	610	626	88809	*300,00
Glasmessstab KA 300/570 SINO	570	660	676	88810	*307,00
Glasmessstab KA 300/620 SINO	620	710	726	88811	*318,00
Glasmessstab KA 300/670 SINO	670	760	776	88812	*337,00
Glasmessstab KA 300/720 SINO	720	810	826	88813	*345,00
Glasmessstab KA 300/770 SINO	770	860	876	88814	*353,00
Glasmessstab KA 300/820 SINO	820	910	926	88815	*367,00
Glasmessstab KA 300/870 SINO	870	960	976	88816	*383,00
Glasmessstab KA 300/920 SINO	920	1.010	1.026	88817	*385,00
Glasmessstab KA 300/970 SINO	970	1.060	1.076	88818	*399,00
Glasmessstab KA 300/1020 SINO	1.020	1.110	1.126	88819	*415,00
Glasmessstäbe KA 500 SINO					
Glasmessstab KA 500/70 SINO	70	172	182	88820	*292,00
Glasmessstab KA 500/100 SINO	100	202	212	88821	*299,00
Glasmessstab KA 500/120 SINO	120	222	232	88822	*299,00
Glasmessstab KA 500/170 SINO	170	272	282	88823	*307,00
Glasmessstab KA 500/220 SINO	220	322	332	88824	*314,00
Glasmessstab KA 500/270 SINO	270	372	382	88825	*316,00
Glasmessstab KA 500/320 SINO	320	422	432	88826	*333,00
Glasmessstab KA 500/370 SINO	370	472	482	88827	*339,00
Glasmessstab KA 500/420 SINO	420	522	532	88828	*349,00
Glasmessstab KA 500/470 SINO	470	572	582	88829	*362,00
Glasmessstab KA 500/520 SINO	520	622	632	88830	*376,00
Glasmessstab KA 500/570 SINO	570	672	682	88831	*379,00
Glasmessstäbe KA 600 SINO					
Glasmessstab KA 600/1000 SINO	1.000	1.150	1.170	88840	*415,00
Glasmessstab KA 600/1100 SINO	1.100	1.250	1.270	88841	*459,00
Glasmessstab KA 600/1200 SINO	1.200	1.350	1.370	88842	*504,00
Glasmessstab KA 600/1300 SINO	1.300	1.450	1.470	88843	*537,00
Glasmessstab KA 600/1400 SINO	1.400	1.550	1.570	88844	*582,00
Glasmessstab KA 600/1500 SINO	1.500	1.650	1.670	88845	*621,00
Glasmessstab KA 600/1600 SINO	1.600	1.750	1.770	88846	*658,00
Glasmessstab KA 600/1800 SINO	1.800	1.950	1.970	88848	*750,00
Glasmessstab KA 600/2000 SINO	2.000	2.150	2.170	88850	*828,00
Glasmessstab KA 600/2100 SINO	2.100	2.250	2.270	88851	*874,00
Glasmessstab KA 600/2200 SINO	2.200	2.350	2.370	88852	*903,00
Glasmessstab KA 600/2300 SINO	2.300	2.450	2.470	88853	*950,00
Glasmessstab KA 600/2400 SINO	2.400	2.550	2.570	88854	*995,00
Glasmessstab KA 600/2500 SINO	2.500	2.650	2.670	88855	*1.030,00
Glasmessstab KA 600/2600 SINO	2.600	2.750	2.770	88856	*1.075,00
Glasmessstab KA 600/2800 SINO	2.800	2.950	2.970	88858	*1.150,00
Glasmessstab KA 600/3000 SINO	3.000	3.150	3.170	88860	*1.235,00

Lieferumfang

- Glasmessstab in Hohlprofil, Längen siehe Tabellen
- Schutzabdeckung und 3 m Anschlusskabel²⁾
- Anbauschiene und Montagematerial
- Montageanleitung und Messprotokoll

Technische Daten

Teilung / Auflösung	0,02 / 0,005 mm
Genauigkeit (20 °C)	± 0,005 mm
Geschwindigkeit max.	120 m/min
Arbeitsspannung	5 V ± 5 %
Stromstärke	80 mA
Arbeitstemperatur	0 - 45 °C
Schutzart	IP 55
Stiftsteckertyp	SUB-D

Arbeitsplatzbeleuchtung



LED- Arbeitsleuchte mit Magnetfuß



LED- Arbeitsleuchte kurz



LED-Arbeitsleuchte mittel mit besonders robustem Quadratarm - hohe Leuchtkraft, angenehmes, schattenarmes Licht



LED-Arbeitsleuchte lang mit großer Reichweite

Gutes Licht ist Sicherheit

Eine optimale Arbeitsplatzbeleuchtung beugt Konzentrationschwächen und Fehlern vor, schützt die Augen und hält munter

LED-Arbeitsleuchte mit Magnetfuß 35 Watt, 24 Volt

- Ideale Kleinbereichs-Arbeitsplatzbeleuchtung mit Magnetfuß für Werktische und Kleinmaschinen
- Flexibel einstellbar, Leuchtenlänge 600 mm
- Sehr praktischer Magnetfußhalter
- Ein-/Ausschalter
- Breit strahlender Rundreflektor für konzentriertes LED-Licht
- Schirmdurchmesser ca. 77 mm
- Stoßgeschütztes Reflektorglas
- Integrierter Netzstrom-Sicherheitstrafo
- LED-Lampe 35 Watt, 24 Volt
- Inklusive Netzkabel 1,5 m, Netzanschluss 230 Volt

LED-Arbeitsleuchte kurz, 50 Watt, 24 Volt

- Arbeitsplatzbeleuchtung mit Magnetplatte für kleine Werkbänke und Werkzeugmaschinen
- Flexibel einstellbar durch Gelenkkopf, Handgriff und Ein-/Ausschalter am Gehäuse
- Eloxiertes, mittelbreit strahlender Rundreflektor
- Angenehmes, schattenarmes Halogenlicht
- Stoßgeschütztes Reflektorglas
- Leuchtgehäuse Ø 125 mm aus schlagfestem Aluminium
- Sehr gute Wärmeableitung, hohe Standzeit des Leuchtkörpers
- LED-Lampe 50 Watt, 24 Volt
- Integrierter Netzstrom-Sicherheitstrafo
- Schutzart IP 65 gegen Strahlwasser und Staub
- Mit Netzkabel 1,4 m und Schukostecker, Netzanschluss 230 Volt

LED-Arbeitsleuchte mittel und lang, Quadratarm, 50 Watt, 24 Volt

- Mittlere und große Arbeitsplatzbeleuchtung mit Magnetplatte für Werkbänke und Werkzeugmaschinen
- Besonders robustes Industriedesign mit stabilem Quadratarm
- Flexibel einstellbar durch Gelenkkopf und drei positionstable Stellgelenke, Handgriff und Ein-/Ausschalter am Gehäuse
- Eloxiertes, mittelbreit strahlender Rundreflektor
- Angenehmes, schattenarmes LED-Licht
- Stoßgeschütztes Reflektorglas
- Leuchtgehäuse Ø 125 mm aus schlagfestem Aluminium
- Sehr gute Wärmeableitung, hohe Standzeit des Leuchtkörpers
- LED-Lampe 50 Watt, 24 Volt
- Integrierter Netzstrom-Sicherheitstrafo
- Schutzart IP 65 gegen Strahlwasser und Staub
- Mit Netzkabel 1,4 m und Schukostecker, Netzanschluss 230 Volt
- Gestreckte Länge vom Sockelboden bis Handgriff:
 - LED-Arbeitsleuchte mittel 880 mm
 - LED-Arbeitsleuchte lang 1.140 mm

LED-Arbeitsleuchten	Leistung	Schutzart	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	W	IP		
LED-Arbeitsleuchte mit Magnetfuß	35	IP 20	88761	147,00
LED-Arbeitsleuchte kurz	50	IP 65	88762	171,00
LED-Arbeitsleuchte mittel, Quadratarm	50	IP 65	88763	190,00
LED-Arbeitsleuchte lang, Quadratarm	50	IP 65	88764	225,00

Koordinaten-Kreuztische



Koordinaten-Kreuztisch 730

Ein Koordinaten-Kreuztisch bringt Bewegung auf den Maschinentisch - ideal für z.B. präzise Serienbohrungen im Koordinatenraster

- Präzise gearbeiteter Kreuztisch mit Kühlmittelrinne
- T-Nuten zum Befestigen eines Schraubstocks oder Werkstücks
- Präziser Längs- und Quervorschub
- Drei leichtgängige Handräder mit gut lesbaren Skalenringen
- Handrad-Skalierung 0,05 mm
- Einstellbare Anschläge, Tisch in jeder Position arretierbar
- Spielfrei nachstellbare Schwalbenschwanzführungen
- Passend für alle Werkzeugmaschinentische



Wichtige Details:
Gut ablesbare Skalen,
präzise einstellbare
Führungen,
rasche Tischfixierung
mittels Arretierhebel

Koordinaten-Kreuztisch		400	500	700	730
Kreuztischabmessungen					
Tischlänge X	mm	400	500	700	730
Tischbreite Y	mm	120	180	180	210
T-Nutenbreite	mm	10	12	12	14
Tischbelastung max.	kg	70	120	120	150
Tischhub X-Achse	mm	220	287	480	480
Tischhub Y-Achse	mm	165	167	170	210
Handrad-Skalierung	mm	0,05	0,05	0,05	0,05
Fußabmessungen					
Fußlänge	mm	280	340	340	362
Fußbreite	mm	220	274	274	280
Gesamtabmessungen					
Gesamtlänge	mm	506	748	945	1.065
Gesamtbreite	mm	400	483	483	555
Gesamthöhe	mm	140	148	169	200
Gewicht	kg	22	32	49	84
Bestellnummer		82890	82891	82892	82893
UVP in € exkl. MwSt.		*577,00	*666,00	*757,00	*942,00

Maschinenschuhe

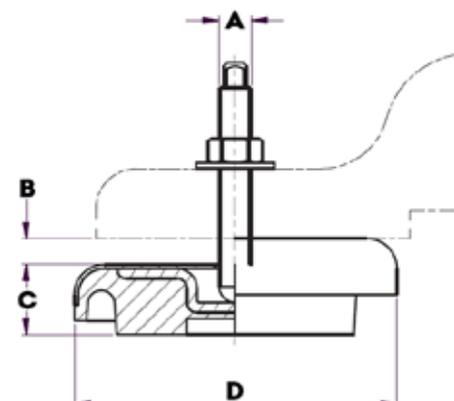


Maschinenschuhe Ø 120 mm

Maschinenschuhe sind vibrationshemmende Stellfüße für Bohr-, Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen sowie für Aggregate und Einzelmotoren. Sie sorgen als Anti-Schwingelemente für ruhigen Lauf und mehr Präzision.

- Dämpfung von Körperschallvibrationen bis 90 %
- Absorbierung von internen und externen Schwingungen
- Reduzierung von Vibrationsmustern und -riefen
- Verankerungsfreie Maschinenmontage
- Einfache Maschinennivellierung: Feinausrichtung nach 24 Stunden, Feinjustierung bereits nach 48 Stunden
- Robustes Industriedesign, hohe Standsicherheit
- Erforderliche Anzahl je nach Maschine 4 - 6 Stück

Max. Belastung je Maschinenschuh		Ø 120	Ø 160	Ø 180
Drehmaschine	kg	330	800	1.600
Fräsmaschine	kg	500	1.300	2.000
Flachschleifmaschine	kg	330	800	1.600
Maschine allgemein	kg	1.200	3.000	4.000
Statische Höchstlast, max.	kg	2.000	4.000	6.000
Gewindebolzen-Nivellierung, max.	mm	12	12	12



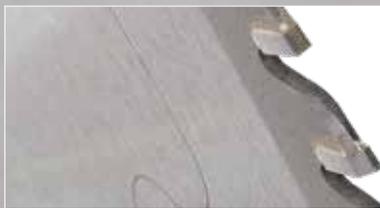
Maschinenschuhe	Höhe	Gewindebolzen	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	M x mm		
Maschinenschuh Ø 40 mm	15	M5 x 30	88780	9,40
Maschinenschuh Ø 80 mm	25	M10 x 80	88781	19,50
Maschinenschuh Ø 120 mm	30	M12 x 100	88782	28,50
Maschinenschuh Ø 160 mm	35	M16 x 120	88783	43,50
Maschinenschuh Ø 180 mm	40	M20 x 130	88784	49,00

Maschinenschuhe	A	B	C	D
Maschinenschuh Ø 40 mm	M5	3 mm	18 mm	40 mm
Maschinenschuh Ø 80 mm	M10	5 mm	25 mm	80 mm
Maschinenschuh Ø 120 mm	M12	3 mm	33 mm	120 mm
Maschinenschuh Ø 160 mm	M16	9 mm	36 mm	160 mm
Maschinenschuh Ø 180 mm	M20	9 mm	39 mm	185 mm

JEPSON Kreissägeblätter

Schnell, gratarm, ohne Kühlung

HM¹⁾- oder Cermet²⁾-bestückte Sägeblätter sind für die Bearbeitung von Stahl, NE-Metallen, Kunst- und Verbundwerkstoffen geeignet. Sie bieten einen kühlmittelfreien, nahezu gratfreien Schnitt und sind auf allen Handkreissägen verwendbar.



Thermostabiles Sägeblatt

Lasergeschnittene, hochpräzise Dehnungsschlitze im Sägeblattkörper unterbinden Spannungen und die thermische Ausdehnung des Sägeblattes. Das Blatt bleibt dauerhaft gleichmäßig eben.



HM-Sägeblatt beschichtet

Sägeblätter - Bevorzugte Eignung

- ▲ Aluminium und Stahl
- ▲▲ Stahl
- ▲▲▲ Guss, SML³⁾
- ▲▲▲▲ INOX/NIRO/Edelstahl bis 3 mm und Stahl

Industriequalität
long life

dB Dünnwand
geräuschreduziert

Präzisionsschliff

Rasiermesserscharfe, geometrisch perfekt geschliffene Sägeblattschneiden aus Hartmetall bieten höchste Schnittpräzision und eine lange Lebensdauer auch bei hoher Belastung. Die Schneidkörper sind fünf-fach nachschleifbar.

JEPSON-Modelle	Original JEPSON HM-Sägeblätter ¹⁾	Zähneanzahl Z	Eignung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hand Dry Cutter 8219	Original JEPSON Cermet-Sägeblatt 192x1,85x20 mm	40	▲▲	78395	*85,50
	Original JEPSON Cermet-Sägeblatt 192x1,85x20 mm	48	▲▲	78396	*95,50
	Original JEPSON Cermet-Sägeblatt 192x1,85x20 mm	48	▲▲	78398	*82,50
	Original JEPSON Cermet-Sägeblatt 192x1,85x20 mm	70	▲▲▲	78397	*141,00
Dry Miter Cutter 9410 ND	Original JEPSON HM-Sägeblatt 255x2,0x25,4 mm	60	▲▲	78355	*148,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 255x2,0x25,4 mm	66	▲▲▲	78356	*164,00
Premium Dry Cutter 9430	Original JEPSON HM-Sägeblatt 305x2,2x25,4 mm	60	▲▲	78310	*157,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 305x2,2x25,4 mm	60	▲▲▲	78311	*195,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 305x2,2x25,4 mm	80	▲▲	78312	*197,00
Hand Dry Cutter 8320	Original JEPSON HM-Sägeblatt 320x2,2x25,4 mm	84	▲▲	78371	*199,00
Premium Super Dry Cutter 9435	Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm	60	▲▲▲	78313	*237,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm	60	▲▲▲	78314	*202,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm	66	▲▲	78315	*217,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm	72	▲▲▲	78316	*237,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm	90	▲▲▲	78318	*259,00
	Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x3,4x25,4 mm	96	▲	78319	*237,00

JEPSON-Modelle	TANITEC HM-Sägeblätter ¹⁾ THT und Zubehör	Zähneanzahl Z	Eignung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Hand Dry Cutter 8230	TANITEC HM-Sägeblatt THT 230x2,0x25,4 mm	48	▲▲	78381	*126,00
	TANITEC HM-Sägeblatt THT 230x2,0x25,4 mm	60	▲	78384	*125,00
	TANITEC HM-Sägeblatt THT 230x2,0x25,4 mm	68	▲▲	78382	*173,00
	TANITEC HM-Sägeblatt THT 230x2,0x25,4 mm	84	▲▲▲	78383	*205,00

TANITEC HM-Handkreissägeblätter ¹⁾ THT	Zähneanzahl Z	Eignung	Inklusive Reduzier-ring-Satz	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 160x1,80x30 mm	32	▲▲	■	78360	*97,50
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 180x1,85x20 mm	36	▲▲	■	78361	*100,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 180x1,85x30 mm	36	▲▲	■	78362	*100,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 200x1,90x30 mm	40	▲▲	■	78364	*125,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 200x1,90x30 mm	60	▲▲	■	78363	*144,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 210x2,00x30 mm	42	▲▲	■	78365	*128,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 210x2,00x30 mm	64	▲▲	■	78367	*163,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 230x2,00x30 mm	48	▲▲	■	78366	*143,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 230x2,00x30 mm	60	▲	■	78359	*141,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT 230x2,00x30 mm	68	▲▲	■	78368	*181,00
TANITEC HM-Handkreissägeblatt THT LBS 230x1,4x25,4 mm	60	▲▲	■	78385	*173,00

HM-Sägeblätter beschichtet für erhöhte Standzeit	Zähneanzahl Z	Eignung	Inklusive Reduzier-ring-Satz	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
TANITEC HM-Sägeblatt THT 230x2,0x25,4 mm	48	▲▲▲▲	■	78388	*191,00
Original JEPSON HM-Sägeblatt 320x2,2x25,4 mm	84	▲▲▲▲	■	78374	*376,00
Original JEPSON HM-Sägeblatt 355x2,2x25,4 mm	90	▲▲▲▲	■	78307	*313,00

JEPSON Trennschleifscheibe



Trennschleifscheibe für JEPSON Trennschleifer 9515

Hochleistungs-Trennschleifscheibe für präzises Ablängen von Stangenmaterialien aus Stahl, INOX/NIRO/Edelstahl, Guss und Nichteisenmetallen.

- Nahezu gratfreier Trennschnitt mit superglatte Schnittfläche
- Trennscheibenabmessungen 350x2,8x25,4 mm
- Trenngeschwindigkeit max. 80 m/s, Drehzahl max. 4.400 UpM
- Sicherheitsanforderungen gem. EN 12413

JEPSON-Modelle	JEPSON Trennschleifscheibe	Eignung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
JEPSON Trennschleifer	JEPSON Trennschleifscheibe NW 350 mm	Metall	78332	*10,90

* = ELMAG-Spezialprogramm

1) HM Carbid-Hartmetall-Verbundwerkstoff mit hoher Warmhärte und Verschleißfestigkeit.
2) Cermet Keramik-Metall-Verbundwerkstoff mit hoher Warmhärte, Verschleißfestigkeit und sehr hoher Thermochock- & Oxidationsbeständigkeit.
3) SML Super-Metallit-Gussrohre gem. DIN EN 877/DIN 19522.

Bandsägeblätter - Werkzeugstahl CS & Bimetall Cobalt M42

Bandsägeblätter CS

Hochwertige, flexible Bandsägeblätter aus Werkzeugstahl CS. Ideal für Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mm² (Härte 22 HRC), Leichtmetall und Kunststoff.

- Induktiv gehärtete Zahnschneiden
- Zahngröße ca. 66 HRC
- Hohe Zerspanungsleistung
- Hohe Nutzungsdauer
- Sehr wirtschaftlich
- Für häufig wechselnden Betrieb Rohre/Profile/Vollmaterialien geeignet



Spitzenleistung:

Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42

Besonders verschleißfeste, schwingungsreduzierte Bandsägeblätter mit hoher Schnittgenauigkeit. Ideal für Stahl mit einer Zugfestigkeit bis 1.400 N/mm² (Härte 44 HRC), INOX/NIRO/Edelstahl und Nichteisenmetalle.

- Trägerband aus zähhartem, legiertem Federstahl (Chromanteil 4 %)
- Zahnschneiden aus HSS-Schnellarbeitsstahl M42 (1.3247 mit 8 % Kobalt, 10 % Molybdän, 4 % Chrom)
- Zahngröße 66-69 HRC
- Sehr hohe Zerspanungsleistung
- Sehr gute Schnittzeitwerte
- Für häufig wechselnden Betrieb Rohre/Profile/Vollmaterialien sehr gut geeignet



Bandsäge- maschine	Bandsägeblätter CS und Bimetall Cobalt M42	Zähne pro Zoll ZpZ	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bandsägeblätter CS				
CY 130-3G HY 115-3	Bandsägeblatt CS 1635x13x0,65 mm	18	78140	12,00
	Bandsägeblatt CS 1635x13x0,65 mm	22	78142	11,30
	Bandsägeblatt CS 1635x13x0,65mm	4	78145	11,50
Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42				
TB-125	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1440x13x0,65 mm	18	78448	20,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1440x13x0,65 mm	10/14	78447	20,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1440x13x0,65 mm	8/12	78446	20,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1440x13x0,65 mm	6/10	78445	20,00
TB-100	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1470x13x0,65 mm	6/10	78112	22,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1470x13x0,65 mm	8/12	78113	22,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1470x13x0,65 mm	10/14	78114	22,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1470x13x0,65 mm	18	78115	22,00
CY130-3G HY 115-3	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1638x13x0,65 mm	6	78146	22,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1638x13x0,65 mm	10	78147	22,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1638x13x0,65 mm	14	78148	22,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1638x13x0,65 mm	18	78141	22,00
TB-150	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1735x13x0,65 mm	18	78443	23,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1735x13x0,65 mm	10/14	78442	23,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1735x13x0,65 mm	8/12	78441	23,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 1735x13x0,65 mm	6/10	78440	23,50
CY210-2G	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2080x20x0,9 mm	5/8	78196	30,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2080x20x0,9 mm	6/10	78197	30,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2080x20x0,9 mm	8/12	78198	30,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2080x20x0,9 mm	4/6	78154	28,30
CY210-2GN	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	4/6	78464	42,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	5/8	78116	30,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	6/10	78117	30,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	8/12	78118	30,00
HY 180-4	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	10/14	78462	30,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2110x20x0,9 mm	14	78463	30,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2360x20x0,9 mm	5/8	78155	33,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2360x20x0,9 mm	6/10	78156	33,00
CY260-2G	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2360x20x0,9 mm	8/12	78157	33,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2360x20x0,9 mm	14	78158	33,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2450x27x0,9 mm	2/3	78165	35,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2450x27x0,9 mm	5/8	78171	37,00
BS-H 200/2	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2450x27x0,9 mm	6/10	78172	37,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2450x27x0,9 mm	8/12	78173	37,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2800x20x0,9 mm	5/8	78176	39,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2800x20x0,9 mm	6/10	78177	39,00
BS-HV, MS	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2800x20x0,9 mm	8/12	78178	39,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	3/4	78153	39,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	4/6	78192	40,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	5/8	78191	40,00
S 280 G/DG	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	6/10	78193	40,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	8/12	78189	40,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 2830x27x0,9 mm	10/14	78184	40,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x20x0,9 mm	4/6	78185	44,00
HY 230	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x20x0,9 mm	5/8	78186	40,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x20x0,9 mm	6/10	78187	40,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x20x0,9 mm	8/12	78188	40,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x27x0,9 mm	6	78199	44,00
CY350-2DG CY350 DGSA VARIO	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x27x0,9 mm	8	78190	44,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3000x27x0,9 mm	10	78144	46,50
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	3/4	78181	44,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	4/6	78174	44,00
CY350-2DG CY350 DGSA VARIO	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	5/8	78183	44,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	6/10	78182	44,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3010x27x0,9 mm	10/14	78420	44,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3035x27x0,9 mm	5/8	78166	44,00
CY350-2DG CY350 DGSA VARIO	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3035x27x0,9 mm	6/10	78167	44,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3035x27x0,9 mm	8/12	78168	44,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3035x27x0,9 mm	4/6	78169	44,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3160x27x0,9 mm	4/6	78125	45,00
CY350-2DG CY350 DGSA VARIO	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3160x27x0,9 mm	5/8	78126	45,00
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3160x27x0,9 mm	6/10	78127	45,00
CY350-2DG CY350 DGSA VARIO	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3160x27x0,9 mm	8/12	78128	45,00

TECH-INFO

Zahnteilung - Zähne pro Zoll - ZpZ

Die Zahnteilung von Bandsägeblättern wird in Zähnen pro Zoll [25,4 mm] angegeben. Die richtige Zahnteilung ist entscheidend für optimale Schnittergebnisse.

Merkregeln zur Zahnteilung:

- Kurze Schnittlänge und/oder harter Werkstoff - enge Zahnteilung

Dünnwandige Materialien wie Bleche, Platten, Profile und Rohre erfordern einen engen Zahnabstand.

Die Zahnteilung ergibt sich aus der Eingriffslänge:

Für einen wirtschaftlich optimalen Schnitvorgang und zur Vermeidung von Zahnbrüchen sollten in

das Material gleichzeitig drei Zähne eingreifen.

- Lange Schnittlänge und/oder weicher Werkstoff - weite Zahnteilung

Voll- und dickwandige Materialien erfordern einen weiten Zahnabstand. Das Ausbringen großer Späne wird erleichtert und ein geradliniger Schnittverlauf sichergestellt.

Weiche Materialien wie Aluminium, Leichtbronze, Kunststoff, Teflon, Holz etc. erfordern ebenfalls eine weite Zahnteilung.

Abb. rechts stellt ein Bandsägeblatt mit konstanter Zahnteilung von 6 Zähnen pro Zoll dar.





Powered by Quality

Bandsägeblätter



Bandsäge- maschine	Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42	Zähne pro Zoll ZpZ	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.	
Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42					
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	3/4	78470	45,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	4/6	78471	45,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	5/8	78149	45,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	6/10	78472	45,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3200x27x0,9 mm	8/12	78473	45,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3400x27x0,9 mm	3/4-pos	78400	54,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3400x27x0,9 mm	4/6-0°	78401	54,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3400x27x0,9 mm	5/8-0°	78402	54,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3400x27x0,9 mm	6/10-0°	78403	54,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3660x27x0,9 mm	4/6	78175	50,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3660x27x0,9 mm	5/8	78180	50,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3660x27x0,9 mm	6/10	78179	50,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3660x27x0,9 mm	10/14	78170	50,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3770x27x0,9 mm	2/3	78435	50,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3770x27x0,9 mm	3/4	78436	50,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3770x27x0,9 mm	6/10	78459	50,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3770x27x0,9 mm	8/12	78437	50,00	
	S 320 DG	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x27x0,9 mm	3/4	78143	52,00
		Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x27x0,9 mm	4/6	78194	53,00
		Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x27x0,9 mm	5/8	78151	54,00
		Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x27x0,9 mm	6/10	78195	53,00
		Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x34x1,1 mm	3/4	78159	62,00
		Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x34x1,1 mm	4/6	78160	62,00
		Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x34x1,1 mm	5/8	78161	62,00
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 3900x34x1,1 mm		6/10	78162	62,00	
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm		3/4-pos	78404	69,00	
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm		4/6-0°	78405	69,00	
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm		5/8-0°	78406	69,00	
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm		6/10-0°	78407	69,00	
VG 450 L	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4150x34x1,1 mm	8/12-0°	78416	77,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4450x34x1,1 mm	3/4-pos	78408	75,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4450x34x1,1 mm	4/6-0°	78409	75,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4450x34x1,1 mm	5/8-0°	78410	75,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4450x34x1,1 mm	6/10-0°	78411	75,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	3/4	78475	74,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	4/6	78476	74,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	5/8	78479	74,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	6/10	78477	74,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 4610x34x1,1 mm	8/12	78478	74,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5200x34x1,1 mm	2/3-pos	78412	87,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5200x34x1,1 mm	3/4-pos	78413	87,00	
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5200x34x1,1 mm	4/6-0°	78414	87,00		
Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5200x41x1,3 mm	5/8-0°	78415	87,00		
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5270x34x1,1 mm	3/4	78430	84,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5270x34x1,1 mm	4/6-0°	78431	84,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5270x34x1,1 mm	5/8-0°	78432	84,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5270x34x1,1 mm	6/10	78433	84,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 5770x27x0,9 mm	3/4-0°	78452	80,00	
Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42 Rollenware					
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 Rollenware 100 m, 6x0,9 mm	10/14	78493	882,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 Rollenware 100 m, 13x0,9 mm	8/12	78492	736,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 Rollenware 100 m, 27x0,9 mm	6/10	78491	894,00	
	Bandsägeblatt Bimetall Cobalt M42 Rollenware 100 m, 27x0,9 mm	8/12	78490	894,00	

ZUBEHÖR

Endlos-Bandsägeblätter Bimetall Cobalt M42

Weitere Bandsägeblätter auf Anfrage.

TECH-INFO

Variable Zahnteilung

Bandsägeblätter mit variabler Zahnteilung (auch Wechsel- oder Kombiverzahnung) weisen innerhalb wiederkehrender Verzahnungsintervalle wechselnde Zahnabstände auf.

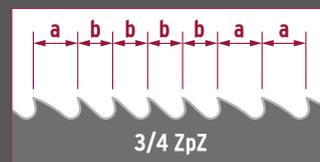
Sie sind durch zwei Maßzahlen gekennzeichnet, z.B. 3/4 ZpZ. Dabei bezeichnet 3 den maximalen, 4 den minimalen Zahnabstand.

Bandsägeblätter mit variabler Zahnteilung werden speziell für das Ablängen von Materialbündeln und von Profilen mit unterschiedlichen Wandstärken empfohlen. Durch variablen Zahneingriff wird ein

gleichmäßiger Schnitt erzielt.

Weitere Vorteile der variablen Zahnteilung:

- Ruhiger und vibrationsarmer Schnitt - optimale Zahnteilung und -geometrie
- Gerade und saubere Schnittführung - mit Führungs- bzw. Räumzähnen
- Lange Standzeit des Bandsägeblattes - geringer Verschleiß
- Großer Anwendungsbereich - zwei installierte Zahnteilungen
- Umrüsten des Bandsägeblattes seltener erforderlich

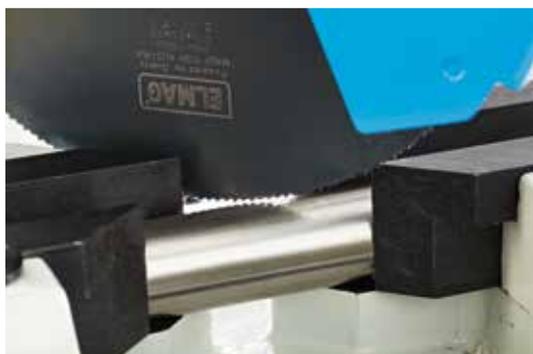


Beispiel für variable Zahnteilung 3/4 ZpZ:

Maximalabstand a (8,47 mm) und Minimalabstand b (6,35 mm)

* = ELMAG-Spezialprogramm

Kreissägeblätter - HSS/DMo5, HSS und HSS-E/Cobalt



Schneiden wie durch Butter - Trennzeit < 3,5 s

Gehrungsschnitt mit Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32, 240 Zähne, Zahnteilung T4 auf Metall-Kreissägemaschine MKS 315 RLSS-N

Kreissägeblätter HSS/DMo5

- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3343 (5 % Molybdän, 6,4 % Wolfram, 4,3 % Chrom)
- Hohe Festigkeit, Arbeits- und Warmhärte
- Oberflächenvergütung durch Dampfbehandlung, sehr gute Kühlmittelaufnahme und Gleitfähigkeit
- Ideal für das Trennen von Stahl und Nichteisenmetallen mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mm², Rohre, Profile und Vollmaterialien (■)

Kreissägeblätter HSS-E/Cobalt

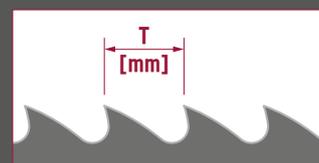
Wie HSS/DMo5, jedoch höherwertiger Schnellarbeitsstahl 1.3243 mit zusätzlich 5 % Kobaltanteil

- Optimal als universelles Trennwerkzeug, z.B. für Stahl bis 1.400 N/mm², INOX etc. (■■■)

Sägeblätter HSS/DMo5, HSS, HSS-E/Cobalt und Zubehör	Zahnteilung T	Zähneanzahl Z	Eignung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Sägeblätter HSS/DMo5, Blattbohrungsdurchmesser 32 mm					
Sägeblatt HSS/DMo5 200x2,0x32 mm	T4	160	■	78238	84,00
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x32 mm	T3	220	■	78200	74,00
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x32 mm	T4	180	■	78201	74,00
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x32 mm	T5	140	■	78202	74,00
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x32 mm	T6	120	■	78203	74,00
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	T4	200	■	78204	87,00
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	T5	160	■	78206	87,00
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x32 mm	T6	128	■	78207	87,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x32 mm	T3	280	■	78208	97,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x32 mm	T4	220	■	78209	97,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x32 mm	T5	180	■	78210	97,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x32 mm	T6	140	■	78211	97,00
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	T4	220	■	78212	127,00
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	T5	180	■	78213	127,00
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	T6	160	■	78214	127,00
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x32 mm	T8	120	■	78215	127,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T3	300	■	78216	140,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T4	240	■	78217	140,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T5	200	■	78218	140,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T6	160	■	78219	140,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x32 mm	T8	120	■	78220	140,00
Sägeblatt HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	T4	280	■	78221	164,00
Sägeblatt HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	T6	180	■	78222	164,00
Sägeblatt HSS/DMo5 350x2,5x32 mm	T8	140	■	78223	164,00
Sägeblatt HSS/DMo5 350x3,0x32 mm	T6	180	■	78224	192,00
Sägeblätter HSS/DMo5, Blattbohrungsdurchmesser 40 mm					
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x40 mm	T4	180	■	78240	74,00
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x40 mm	T5	140	■	78241	74,00
Sägeblatt HSS/DMo5 225x2,0x40 mm	T8	90	■	78239	74,00
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x40 mm	T4	200	■	78243	87,00
Sägeblatt HSS/DMo5 250x2,5x40 mm	T6	128	■	78244	87,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x40 mm	T4	220	■	78245	99,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x40 mm	T5	180	■	78246	99,00
Sägeblatt HSS/DMo5 275x2,5x40 mm	T6	140	■	78247	99,00
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x40 mm	T5	180	■	78248	125,00
Sägeblatt HSS/DMo5 300x2,5x40 mm	T6	160	■	78249	125,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x40 mm	T5	200	■	78251	147,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x40 mm	T6	160	■	78252	147,00
Sägeblatt HSS/DMo5 315x2,5x40 mm	T8	120	■	78253	147,00
Sägeblatt HSS/DMo5 350x3,0x40 mm	T6	180	■	78254	184,00
Sägeblatt HSS/DMo5 350x3,0x40 mm	T8	140	■	78255	184,00
Sägeblätter HSS-E/Cobalt, Blattbohrungsdurchmesser 32 mm					
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 225x2,0x32 mm	T4	180	■■■	78270	94,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 225x2,0x32 mm	T6	120	■■■	78269	94,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 250x2,5x32 mm	T4	200	■■■	78271	117,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 250x2,5x32 mm	T5	160	■■■	78272	117,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 275x2,5x32 mm	T4	220	■■■	78273	117,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 275x2,5x32 mm	T5	180	■■■	78274	117,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 300x2,5x32 mm	T4	220	■■■	78275	155,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 300x2,5x32 mm	T6	160	■■■	78276	155,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	T3	300	■■■	78282	197,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	T4	240	■■■	78277	187,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 315x3,0x32 mm	T5	200	■■■	78281	197,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 315x2,5x32 mm	T6	160	■■■	78278	187,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	T4	280	■■■	78279	217,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	T5	220	■■■	78283	207,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 350x2,5x32 mm	T6	180	■■■	78280	217,00
Sägeblätter HSS-E/Cobalt, Blattbohrungsdurchmesser 40 mm					
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 250x2,5x40 mm	T5	160	■■■	78285	110,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 275x2,5x40 mm	T4	220	■■■	78290	118,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 275x2,5x40 mm	T5	180	■■■	78286	118,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 300x2,5x40 mm	T6	160	■■■	78287	157,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 315x2,5x40 mm	T6	160	■■■	78288	177,00
Sägeblatt HSS-E/Cobalt 350x2,5x40 mm	T6	180	■■■	78289	209,00
Reduzierringe					
Reduzierring für HSS-Sägeblätter von 40 auf 32 mm				78295	29,00

- TECH-INFO**
- Zahnteilung T
- Zahnabstand in mm
 - Die Auswahl der Zahnteilung erfolgt nach Werkstoffhärte, Wandstärke und Schnittfugenlänge
 - Für weiche Materialien und lange Schnittfugen: Grobe Zahnteilung wählen, um ein Verstopfen der Zahnzwischenräume zu vermeiden

- Für harte Materialien, kurze Schnittfugen und dünnwandige Rohre, Profile und Bleche: Feine Zahnteilung wählen, um viele Zähne am Schneidevorgang zu beteiligen - das Sägeblatt bleibt länger scharf
- Merkregel: Am dünnsten Materialquerschnitt sollten drei Zähne im Eingriff sein





Schleifscheiben



Schleifscheiben Korn K36

Hochbeständige Normalkorund-Schleifscheiben mit kubischem Korn und keramischer Bindung, hohe Kornzähigkeit, ideal für Stahl- und Gussbearbeitung, Schruppen, grob Überschleifen und Entgraten.

- Hohe, gleichmäßige Abtragsleistung
- Hohe Nutzungsdauer auch bei intensiver Verwendung
- Rasches, sauberes Schleifergebnis
- Kühler Schliff, sauberes Schliffbild
- Arbeitsgeschwindigkeit max. 35 m/s
- Sehr wirtschaftlich



Schleifscheiben Korn K60/K80

Hochreine Edelpkorund-Schleifscheiben mit splittrigem Korn und keramischer Bindung, ideal für Baustahl, Schnellarbeits- und Werkzeugstahl, Schlichten, Schärfen von Werkzeugen, Bohren etc.

- Ideal für präzise Schleifaufgaben
- Sehr gut steuerbarer Schleifvorgang, gleichermaßen feinste Zerspanung und hohe Abtragsleistung möglich
- Kühler Schliff, homogenes Schliffbild
- Arbeitsgeschwindigkeit max. 35 m/s
- Sehr gutes UVP-/Leistungsverhältnis

Schleifmaschine	Schleifscheiben	Korn	Normalkorund	Edelkorund	Inklusive Reduzierung							Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	
					20/15	20/16	25/20	32/20	32/25	35/25	51/32			
Schleifscheiben grob, Korn K36														
ES 150/DSM 150 W/DSM 200/150 WTN	Schleifscheibe grob 150x25x32 mm	K36	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61075	28,50
ES/DS 175/DSM 175 W/D	Schleifscheibe grob 175x25x32 mm	K36	■	-	-	■	■	-	-	■	-	-	61078	37,50
DSM 200 W/D/DSM 914/200 DK	Schleifscheibe grob 200x32x32 mm	K36	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61081	51,00
DS 250, B 32 mm	Schleifscheibe grob 250x32x32 mm	K36	■	-	-	-	-	-	-	-	-	■	61084	87,00
Schleifscheiben fein, Korn K60														
ES 150/DSM 150 W	Schleifscheibe fein 150x25x32 mm	K60	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61076	28,50
ES 150/DSM 150 W	Schleifscheibe fein 150x25x32 mm	K60	-	■	-	■	■	-	-	■	-	-	61077	28,50
ES/DS 175/DSM 175 W/D	Schleifscheibe fein 175x25x32 mm	K60	■	-	-	■	■	-	-	■	-	-	61079	37,50
ES/DS 175/DSM 175 W/D	Schleifscheibe fein 175x25x32 mm	K60	-	■	-	■	■	-	-	■	-	-	61080	36,50
DSM 200 W/D	Schleifscheibe fein 200x32x32 mm	K60	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	61082	51,00
DSM 200 W/D	Schleifscheibe fein 200x32x32 mm	K60	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	61083	51,00
DSM 250 D	Schleifscheibe fein 250x32x32 mm	K60	-	■	-	-	-	-	-	-	-	-	61086	73,00
DS 250, B 32 mm	Schleifscheibe fein 250x32x32 mm	K60	■	-	-	-	-	-	-	-	-	■	61085	87,00
Schleifscheiben fein, Korn K80														
DSM 200/150 WTN/Eurogrind 200/150	Schleifscheibe fein 200x40x32 mm	K80	-	■	-	-	■	-	■	-	-	-	61087	70,00

Abrichtstein

Abrichtstein für Schleifscheiben

Massiver, hochbeständiger Abziehbloc in Industriequalität für das präzise Abrichten von keramischen und kunstharzgebundenen Schleifscheiben.

- Abmessungen 150x25x25 mm
- Schleifscheibengeschwindigkeit max. 50 m/s



Abrichtstein für Schleifscheiben	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Abrichtstein 150x25x25 mm	61095	27,50

Schleifbänder



Schleifmaschine	Schleifbänder	Korn	Eignung Inox/ Niro	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
KSM 1000/150	Schleifband 50x1000 mm	40		82095	4,90
	Schleifband 50x1000 mm	60		82096	4,90
	Schleifband 50x1000 mm	80		82097	4,90
	Schleifband 50x1000 mm	120		82098	4,90
	Schleifband 50x1000 mm	320		82099	4,90
TJC (HM)	Schleifband 75x1000 mm	100		82093	6,00
	Schleifband 75x1000 mm	120		82094	6,00
BSS/BSD	Schleifband 75x1300 mm	40		82085	8,20
	Schleifband 75x1300 mm	60		82086	8,20
	Schleifband 75x1300 mm	80		82087	8,20
	Schleifband 75x1300 mm	120		82089	8,20
MBS 751 BSM 75x2000	Schleifband 75x2000 mm	40	+	82055	9,30
	Schleifband 75x2000 mm	60	+	82056	9,30
	Schleifband 75x2000 mm	80	+	82057	9,30
	Schleifband 75x2000 mm	100	+	82058	9,30
	Schleifband 75x2000 mm	120	+	82059	9,30
DSM 914 DSM 900/200 DK	Schleifband 100x900 mm	40		82046	7,40
	Schleifband 100x900 mm	60		82047	7,40
	Schleifband 100x900 mm	80		82048	7,40
	Schleifband 100x900 mm	120		82049	7,40
	Schleifband 100x900 mm	240		82045	7,20

Schleifmaschine	Schleifbänder	Korn	Eignung Inox/ Niro	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	
KSM 1000/200	Schleifband 100x1000 mm	40		82065	7,70	
	Schleifband 100x1000 mm	60		82066	7,70	
	Schleifband 100x1000 mm	60	++	82061	9,30	
	Schleifband 100x1000 mm	80		82067	7,70	
	Schleifband 100x1000 mm	120		82068	7,70	
KSM 1150/250	Schleifband 100x1150 mm	40	+	82080	9,80	
	Schleifband 100x1150 mm	60	+	82081	9,80	
	Schleifband 100x1150 mm	80	+	82082	9,80	
	Schleifband 100x1150 mm	120	+	82083	9,80	
BSM 100x1220	Schleifband 100x1220 mm	40	+	82060	9,80	
	Schleifband 100x1220 mm	60	+	82062	9,80	
	Schleifband 100x1220 mm	80	+	82063	9,80	
	Schleifband 100x1220 mm	120	+	82064	9,80	
RSM 100x2000	Schleifband 100x2000 mm	40		82075	12,00	
	Schleifband 100x2000 mm	80		82077	10,90	
	Schleifband 100x2000 mm	100		82078	10,90	
	Schleifband 100x2000 mm	120		82079	10,90	
	Schleifband 100x2000 mm	40	++	82180	15,20	
	Schleifband 100x2000 mm	60	++	82181	15,20	
	Schleifband 100x2000 mm	80	++	82182	15,20	
	Schleifband 100x2000 mm	120	++	82183	15,20	
	MBS 1501 BSM 150x2000	Schleifband 150x2000 mm	40	+	82070	18,00
		Schleifband 150x2000 mm	60	+	82071	18,00
Schleifband 150x2000 mm		80	+	82072	18,00	
Schleifband 150x2000 mm		100	+	82073	15,80	
Schleifband 150x2000 mm		120	+	82074	15,80	

* = ELMAG-Spezialprogramm

Schleifbänder für Sonderabmessungen und für Spezialanwendungen auf Anfrage erhältlich.

+ = Auch für Inox/Niro/Edelstahl
++ = Speziell für Inox/Niro/Edelstahl

TECH-INFO Schnittgeschwindigkeit & Drehzahl

Berechnung der Schnittgeschwindigkeit [v_c]

Vereinfachte Formel zur Berechnung der Schnittgeschwindigkeit:

$$v_c = B \times d \times n / 1000$$

- v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
- π = Kreiszahl pi 3,14
- d = Beim Bohren und Fräsen Werkzeugdurchmesser, beim Drehen Werkstückdurchmesser [mm]
- n = Beim Bohren und Fräsen Werkzeugdrehzahl, beim Drehen Werkstückdrehzahl [UpM]

Berechnungsbeispiel Schnittgeschwindigkeit:

$$v_c = 3,14 \times 50 \times 500 / 1000$$

$$v_c = 78,5 \text{ m/min}$$

Berechnung der Drehzahl [n]

Vereinfachte Formel zur Berechnung der Drehzahl:

$$n = v_c \times 1000 / (\pi \times d)$$

- n = Beim Bohren und Fräsen Werkzeugdrehzahl, beim Drehen Werkstückdrehzahl [UpM]
- v_c = Schnittgeschwindigkeit [m/min]
- π = Kreiszahl pi 3,14
- d = Beim Bohren und Fräsen Werkzeugdurchmesser, beim Drehen Werkstückdurchmesser [mm]

Berechnungsbeispiel Drehzahl:

$$n = 78,5 \times 1000 / (3,14 \times 50)$$

$$n = 500 \text{ UpM}$$

TECH-INFO Aufbau einer Universaldrehmaschine

Spannzeug für Werkstücke:

- Dreibacken-Drehfutter für runde,
- Vierbacken-Drehfutter für gleichseitige,
- Planscheibe für große,
- Zentrierspitzen für lange Werkstücke.

Halogen-Maschinenlampe

Spritzwasser-geschützte Arbeitsleuchte

Kühlmittelleitung

Flexibel einstellbare Leitung mit Dosier- und Absperventil

Reitstock

Am Maschinenbett fixierbares Gegenlager für

- das Zentrieren langer Werkstücke und
- die Aufnahme von Bohr-, Senk- und Reibwerkzeug.

Der Oberteil ist für das Kegeldrehen verstellbar.

Digitale Positionsanzeige

Anzeige der Messwerte der Glasmaßstäbe des Werkzeugschlittens

Drehfutterschutz

Beim Öffnen automatisches Ausschalten der Arbeitsspindel durch Sicherheits-Endschalter

Lünette

Setzstock für das Abstützen langer Werkstücke

Schnellwechsel-Stahlhalter

Spannvorrichtung für raschen und präzisen Drehmeißelwechsel

Reitstockpinole

Stufenlos verstellbar, mit Spindelkegel für die Aufnahme einer Zentrierspitze oder eines Werkzeugs mit konischem Schaft.

Für kleine Werkzeuge, wie z.B. Gewindebohrer, werden ein Spannzangen- oder ein Bohrfutter verwendet.

Spindelkasten

Spindeltriebegehäuse mit Drehzahltabellen und Schalthebeln für Spindel-drehzahl und Vorschubrichtung

Spindeltriebe

Getriebe für die Spindeldrehzahl

Prismenführungen

Zwei spezialgehärtete, präzisionsgeschliffene Laufbahnen zur Aufnahme des Werkzeugschlittens, des Reitstocks und der Lünette(n)

Getriebekasten

Vorschubtriebegehäuse mit Vorschubtabellen und Schalthebeln für Automatik- und Gewindevorschub

Vorschubtriebe

Getriebe für Automatikvorschub, mit im Ölbad laufenden, präzisionsgeschliffenen Zahnradern

Maschinenbett mit Diagonalverrippung

Schwerer Grauguss-Formteil für optimale Schwingungsdämpfung

Getriebeabdeckung

Abdeckung des Antriebsmotors und des Riemenantriebs des Vorschub-getriebes und des Spindelgetriebes

Drehmaschinen-gestell

Verwindungssteife Gusskonstruktion für die Aufnahme der Kräfte aus dem Bearbeitungsprozess

Geschlossenes Kühlmittelsystem

Kühlmittel-tank und -pumpe im Maschinensockel, mit Rücklauf-filter in der Späne-wanne

Leit-spindel mit Überlastschutz

Trapezgewindespindel für Längsvorschub. Sie wird für sehr präzise Arbeiten wie z.B. Gewindedrehen verwendet.

Arbeitsspindel

Gehärtete, präzisionsgelagerte Spindel für die Übertragung der Drehbewegung auf das Werkstück, mit Spindelbohrung für die Aufnahme von Langmaterial

Elektromechanische Spindelbremse

Mehr Sicherheit durch rasches Abbremsen der Arbeitsspindel Reduzierung der Nebenzeiten

Werkzeugschlitten (Support)

Überträgt die Vorschubbewegung einer Kurbel oder des Automatikvorschubs. Besteht aus Schlosskasten, Längs-, Quer- und Oberschlitten.

Schlosskasten

Mit Schalthebeln für Längs- und Quervorschub und Zentralschmierung für die Führungsbahnen

Längsschlitten (Bettschlitten)

Tragende Einheit für manuellen oder automatischen Vorschub (Längsdrehen)

Querschlitten (Planschlitten)

Schlitten für manuellen oder automatischen Vorschub quer zum Maschinenbett (Plandrehen)

Oberschlitten

Drehbarer Schlitten mit manuellem Vorschub für das Drehen von Kegelspitzen und Rundungen

Zugspindel mit Überlastschutz

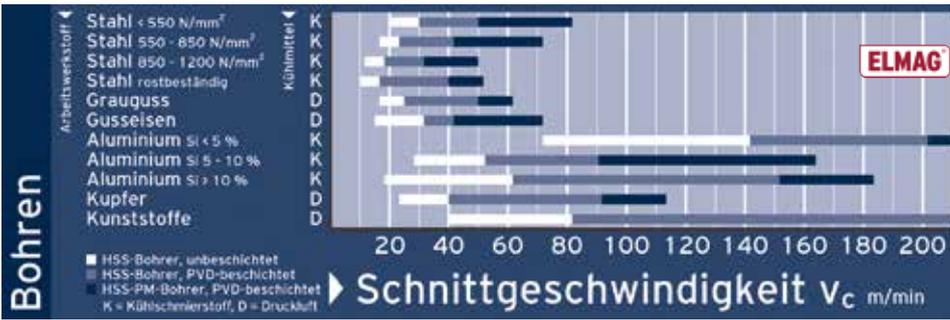
Antriebsspindel für Längs- und Quervorschub. Der Längs- oder Querschlitten wird angekoppelt und automatisch bewegt.

Schaltwelle

Manuelles Ein- oder Ausschalten der Arbeitsspindel (Rechts- oder Linkslauf)

Abbildung:
Leit- und Zugspindeldrehmaschine
ELMAG® INDUSTRIE 1000/250

TECH-INFO 1. Schnittgeschwindigkeit aus Tabelle wählen



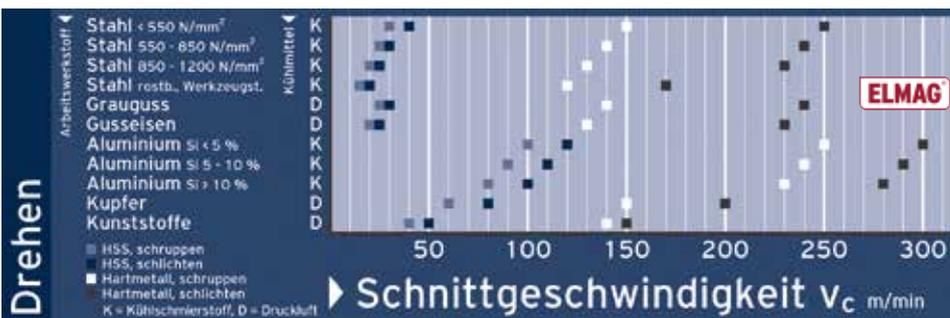
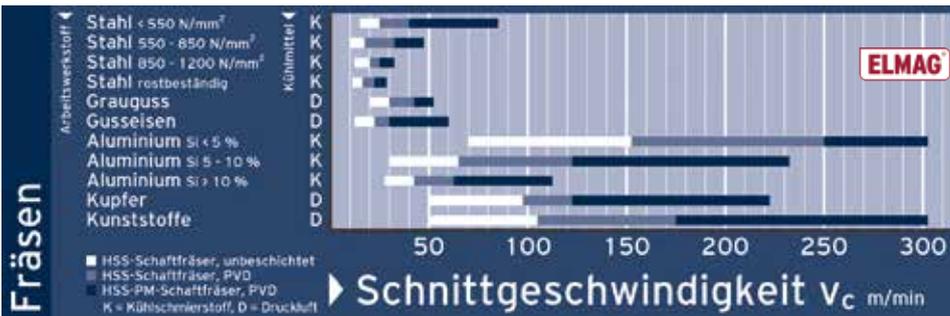
Vor dem Bohren, Fräsen oder Drehen muss an der Maschine die richtige Drehzahl eingestellt werden.

Durch die Drehzahl wird die Schnittgeschwindigkeit am Werkstück bestimmt.

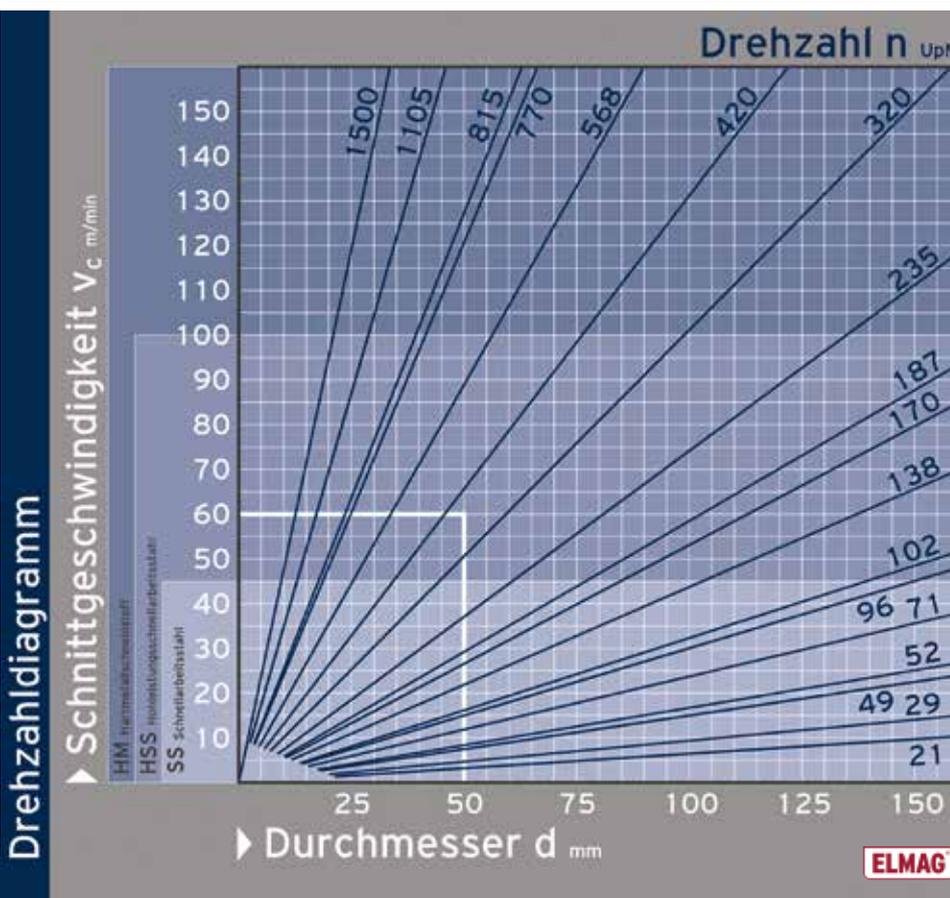
Die Auswahl der richtigen Schnittgeschwindigkeit ist wichtig, um ein sauberes Arbeitsergebnis und eine wirtschaftlich günstige Fertigungszeit zu erzielen.

Die Schnittgeschwindigkeit ist abhängig

- vom Arbeitswerkstoff (Werkstoff des Werkstücks) und
- vom Schneidwerkstoff (Werkstoff des Schneidwerkzeugs).



TECH-INFO 2. Drehzahl aus Drehzahldiagramm ablesen



Anwendungsbeispiel:

Schnittgeschwindigkeit aus Schnittgeschwindigkeitsdiagramm ablesen, z.B. $v_c = 60$ m/min

Im Drehzahldiagramm Schnittpunkt zum Bohrer- oder Fräserdurchmesser suchen, beim Drehen **Drehdurchmesser** des Werkstücks, im Beispiel $d = 50$ mm

Gedachte Schräglinie über den Schnittpunkt ziehen und Drehzahl abschätzen. Ergebnis:

Drehzahl $n = \text{ca. } 400$ UpM

Empfehlung:

- Schneidwerkstoff HSS oder Hartmetall



www.facebook.com/ELMAG.at

www.elmag.at

Ihre ELMAG-Produktmanager:



Christoph Siegetsleitner (DW: 310)
Drucklufttechnologie
christoph.siegetsleitner@elmag.at



Roland Ziegler (DW: 320)
Schweißtechnologie
roland.ziegler@elmag.at



Prok. Thomas Kubinger (DW: 230)
Metallbearbeitung
thomas.kubinger@elmag.at



Ing. Mathias Stelzhammer (DW: 340)
Steintrenntechnik
mathias.stelzhammer@elmag.at



Christian Weiss (DW: 350)
Stromerzeuger
christian.weiss@elmag.at



Wolfgang Gadringer (DW: 401)
Leitung Service / Kundendienst
wolfgang.gadringer@elmag.at