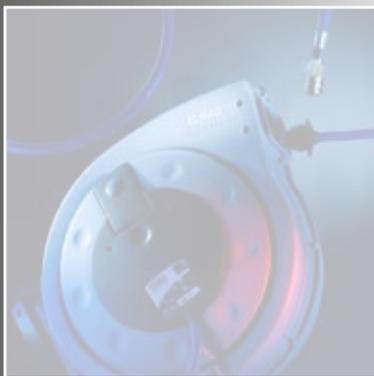


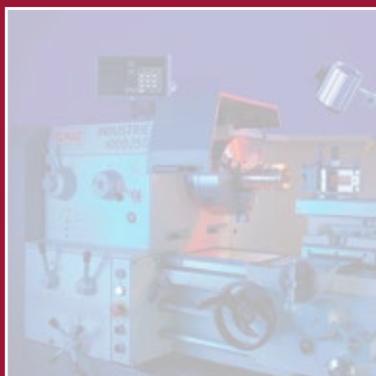


Powered by Quality



ALL-IN-ONE

STEINTRENNTÉCHNIK 2019



www.elmag.at



Die ELMAG- Erfolgsgeschichte



ELMAG ist der Titel einer Erfolgsstory: Als 1-Mann-Betrieb 1984 gegründet, setzt das mittelständische Unternehmen auf konsequentes Qualitäts- und Innovationsdenken. Mit dem Fokus auf Kontinuität und Kompetenz und dem Ziel Kundenzufriedenheit stets in Kundenbegeisterung zu verwandeln.

Täglich verlassen hochinnovative Produkte in modernstem Design und technologisch am absolut neuesten Stand die Unternehmenszentrale im oberösterreichischen Ried/Tumeltsham. Sie landen bei anspruchsvollen Menschen, die sie für Haus und Hobby, in der Land- und Forstwirtschaft, im Handwerk aber auch in der industriellen Daueranwendung zu schätzen wissen.

Zahlreiche Unternehmen bezeichnen Ihre Mitarbeiter heute als ihr wichtigstes Kapital. Auch ELMAG tut das. Vielleicht mit dem Unterschied, dass die menschliche und fachliche Wertschätzung aller Mitarbeiter hier auch tatsächlich gelebt wird.

Und zwar mit aller Konsequenz. Täglich.

Viele Mitarbeiter halten seit ihrer Lehre dem Unternehmen die Treue, weil sich ELMAG auch danach als ein Ausbildungs- und Leitbetrieb erster Güte erweist. Das sichert eigene Arbeitsplätze, fördert Know-how und garantiert hervorragende Produkte und besten Service.



**„Die Tür zum Erfolg öffnet man nicht alleine,
sondern gemeinsam mit Kunden und Mitarbeitern.“**

Lorenz Einfinger / Firmengründer & Geschäftsführer



**„Powered by Quality bedeutet ELMAG-Kunden
täglich zu begeistern! Optimale Lösungen durch
Kompetenz garantieren langjährige Partnerschaften!“**

Prok. Josef Wimmer / Stv. kaufm. Geschäftsführer



■ Produktsicherheit

Alle ELMAG-Produkte sind CE-konform und erfüllen modernste Sicherheitsanforderungen.

■ Qualität: Keine Kompromisse

Auf alle Maschinen und Geräte erhalten Sie bei ELMAG® 2 Jahre Vollgarantie und 15 Jahre Ersatzteilversorgungsgarantie. Bei Online-Registrierung erhalten Sie 3 Jahre Garantie (nähere Infos siehe Seite 661).

■ ELMAG®-Kundendienst

Mit ELMAG® sind Sie nicht alleine. Professionell ausgebildetes Kundendienstpersonal steht zu Ihrer Verfügung, bei Großmaschinen auch vor Ort.

Service: our success

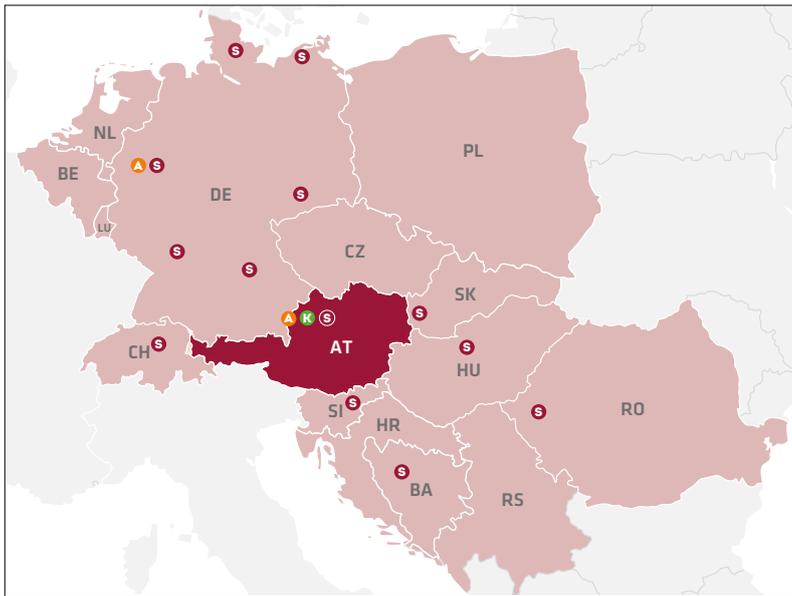
Unser Team



Service-Team (von links):

Alois Obernhumer, Josef Hörandner, Gerhard Lindner, Christian Steingreß, Wolfgang Gadringer, Nico Sperl, Christoph Zarbl, Manuela Moser, Thomas Spitzer, Mario Wilflingseder

ELMAG® Service-Stützpunkte:



Serviceleitung:

Wolfgang Gadringer
(wolfgang.gadringer@elmag.at, DW: 401)

Innendienstkoordination:

Christoph Zarbl
(christoph.zarbl@elmag.at, DW: 402)

Durch erprobte und bewährte Prozessabläufe ermöglicht ELMAG® schnelle und kostenoptimierte Reparaturen von Eigen- und auch Fremdfabrikaten.

Unsere UVP-Tabelle	UVP in € exkl. MwSt.
Bezeichnung	
Arbeitsstunde Innendienst	60,00
Arbeitsstunde Außendienst	70,00
Kilometergeld inkl. Zeit (1 Person)	1,30 per km
Nächtigungsentgelt pro Nacht & Person	60,00

A Maschinenausstellung

K ELMAG-Präsentations- & Kompetenzzentrum & ELMAG Zentrale

S Service-Stützpunkte

Ihre Ansprechpartner bei ELMAG®:

Geschäftsleitung:



**Geschäftsführung,
Außendienst (Tirol, Vorarlberg)**
Lorenz Einfinger
DW: 210
lorenz.einfinger@elmag.at



**Kaufmännischer
Geschäftsführer Stellvertreter,
Marketing, Einkauf**
Prok. Josef Wimmer
DW: 220
josef.wimmer@elmag.at



**Technischer
Geschäftsführer Stellvertreter,
PM Metallbearbeitung**
Prok. Thomas Kubinger
DW: 230
thomas.kubinger@elmag.at

Produktmanager / Abteilungsleiter:



**Produktmanager
Drucklufttechnologie**
Christoph Siegetsleitner
DW: 310
christoph.siegetsleitner@elmag.at



**Produktmanager
Schweißtechnologie**
Roland Ziegler
DW: 320
roland.ziegler@elmag.at



**Produktmanager
Steintrenntechnik**
Ing. Mathias Stelzhammer
DW: 340
mathias.stelzhammer@elmag.at



**Produktmanager
Stromerzeuger**
Christian Weiss
DW: 350
christian.weiss@elmag.at



**Serviceleitung,
Reparatur, Kundendienst**
Wolfgang Gadringer
DW: 401
wolfgang.gadringer@elmag.at



**Serviceleitung Stellvertreter,
Reparatur, Kundendienst**
Christoph Zarbl
DW: 402
christoph.zarbl@elmag.at



Lagerleitung
Markus Mayr
DW: 501
markus.mayr@elmag.at



Leitung IT
Maximilian Ott
DW: 901
maximilian.ott@elmag.at



Grafik, IT, PR
Kevin Hinterbauer
DW: 902
kevin.hinterbauer@elmag.at

Verkaufsberater Innendienst:



**Techn. Spezialberatung
Drucklufttechnologie,
Steintrenntechnik**
Jonas Gruber
DW: 311
jonas.gruber@elmag.at



**Techn. Spezialberatung
Schweißtechnologie,
Stromerzeuger**
Stefan Fraunhuber
DW: 321
stefan.fraunhuber@elmag.at



**Techn. Spezialberatung
Metallbearbeitung,
Blechbearbeitung**
Peter Haslinger
DW: 331
peter.haslinger@elmag.at

Außendienst AT & DE:



**Außendienst
(OÖ, Sbg., Bayern)**
Norbert Lechner
Tel.: +43-664-1427417
norbert.lechner@elmag.at



**Außendienst
(Stmk., Wien, Bgld., NÖ, Kärnten)**
Gerhard Fuernkranz
Tel.: +43-664-2802686
gerhard.fuernkranz@elmag.at



**Vertriebsleitung DE / BENELUX
(AD in PLZ 40-49, 50-53, 56-59)**
Garrit Göhlich
Tel.: +49-2192-93735-40
Mobil: +49-160-94682940
office@elmag.de



**Außendienst DE
(PLZ 01-09, 10-16, 98-99)**
Andreas Bauch
Tel.: +49-170-2778657
ab-info.bauch@t-online.de



**Außendienst DE
(PLZ 17-25)**
Mathias Schmidt
Tel.: +49-172-4025251
mathiasschmidt@online.de



**Außendienst DE
(PLZ 26-29, 30-34, 36-39)**
Dietmar Poschadel
Tel.: +49-171-8032099
info@vogt-handelsvertretung.de



**Außendienst DE
(PLZ 35-36, 54-55, 60-67)**
Udo Fischer
Tel.: +49-176-10464450
u.fischer@ihv-andress.de



**Außendienst DE
(PLZ 68-69, 70-79)**
Trudo Pfahl
Tel.: +49-172-6688507
trudo.pfahl.wv@t-online.de



**Außendienst DE
(PLZ 68-69, 70-79)**
Theo Aicher
Tel.: +49-176-99085427
theo.aicher@t-online.de

Die ELMAG® Website: www.elmag.at



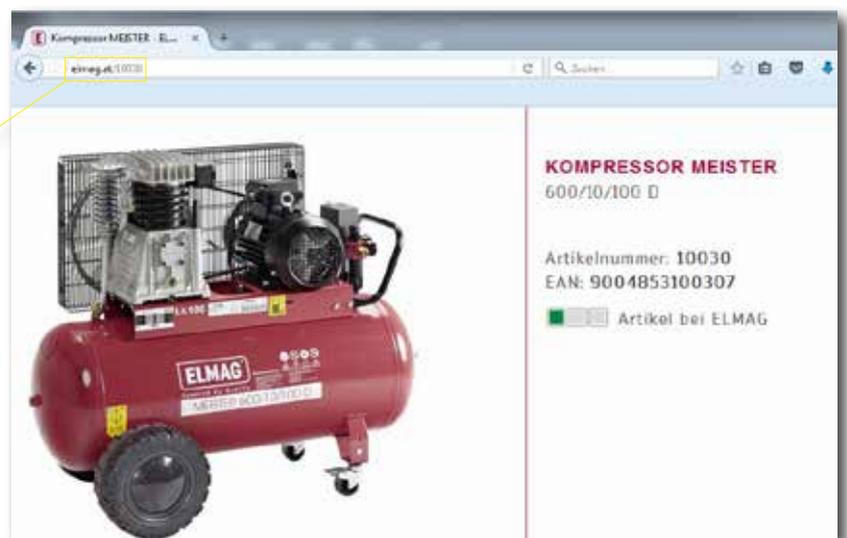
Wir haben für Sie geöffnet - rund um die Uhr, jeden Tag. Unsere Website enthält umfangreiche Produktinfos, aktuelle Aktionen, Blog-Beiträge mit praxisnahen Tipps, interessante Anwendervideos und Wissenswertes über ELMAG. Verbinden Sie die vom Telefon bekannte Stimme mit dem dazugehörigen Gesicht - in unserer Teamvorstellung finden Sie Ihren Ansprechpartner!

Responsive Design

Die ELMAG-Website passt sich optimal an das verwendete Gerät an. Egal ob Sie uns vom PC, Tablet oder Ihrem Smartphone besuchen, im Büro oder unterwegs: Sie erhalten immer eine übersichtliche Darstellung unserer Informationen. Einfach, schnell und vor allem höchst komfortabel!

Highlights

- Direktaufruf des gewünschten Artikels über die Adresszeile Ihres Browsers: elmag.at/Bestellnummer | elmag.at/10030
- Praktische Suche mittels Text oder Bestellnummer (Instant-Suche)
- Umfangreiche Produktinfos
- Preise und aktuelle Verfügbarkeiten
- Vergleichsliste zur Gegenüberstellung von verschiedenen Modellen
- Kataloge, Aktionen, Bilder und Datenblätter zum Download
- Vorstellung aller ELMAG-Mitarbeiter



**„24/7 für Kunden da zu sein ist ein hoher Anspruch!
Mit unserer modernen Website haben wir die
Möglichkeit diesen zu erfüllen.“**

Roland Bauschenberger / Onlinemarketing
DW: 903 | roland.bauschenberger@elmag.at

NEUHEITEN 2019

DRUCKLUFTECHNOLOGIE

Kolbenkompressor BOY 280/10/16 W	14	Schraubenkompressoren RMB mit integriertem Trockner & Zubehör	64
Kolbenkompressor MEISTER 850	20	Farbspritzpistole 10011 HTE SR	91
PROFI LINE Silent auf Druckbehälter	38	Trockeneisstrahlgerät IBL 3000	112
Benzin- & Diesel-Schraubenkompressoren	42	Autom. Kabelaufroller Serie DATAFLUX	126
Autom. Kondensatableiter	48	INDUSTRIE-Aufroller Hygiene	145
Digitale Druckluft-Energiesparventile	49	INDUSTRIE-Aufroller AD blue	152

SCHWEISSTECHNOLOGIE

Schweißinverter PUMA 1501 & 1701 PFC	224	PLASMA-Schneidinv. SOUND PC 70/T	253
Schweißinverter POWER ROD 380/T Cell	225	PLASMA-Schneidinv. SOUND PC 110/T	254
WIG-Schweißinverter WIN TIG DC 220 M	230	Induktionsheizgerät HEAT-CHAMP 3,5 kW	261
WIG-Schweißinv. WIN TIG AC-DC 180 M	231	Gasflaschen-Wandhalterungen	267
WIG-Schweißinv. WIN TIG AC-DC 270/T	233	Lade-/Startautomat DIGICAR 500	302
WIG-Schweißinv. WIN TIG AC-DC 340/T	233		

METALLBEARBEITUNG

KBM Vario 16 T / 25 S	316	Ringbiegemaschinen Serie EPB	417
PREMIUM HIGH SPEED Bohrmaschinen	330	Gehrungsbandsägemaschinen CY Vario	451
Autom. 3D-Drucker X1	360	Metallbandsägemaschinen Serie BOMAR	456
Drehmaschine PROFI 1000/180	368	PULLDOWN - BASICUT - EASYCUT	456
Drehmaschine PROFI 1000/200 HD	369	ERGONOMIC - WORKLINE - TOPLINE	459
Stempel & Matrizen		PROLINE	463
(MUBEA, GEKA, KINGSLAND)	408	Hartmetall-Wendeplatten	530

STEINTRENNTECHNIK

Ziegelschneidmaschine ZSM 900	563	Stampfer	574
Steintrennmaschine CLASS PLUS	567	Fugenschneider	575
Rüttelplatten vorwärtslaufend	572	Flügelglätter	576
Rüttelplatten reversierbar	573	Beton-Flaschenrüttler	577

STROMERZEUGER

Benzinstromerzeuger mit AVR-Regelung	604	Notstrom-Komplettpakete mit DSE7320	626
Benzinstromerzeuger mit AVR-Regelung	606	SEDSS 60-250 kVA mit DSE7320	630
Benzinstromerzeuger SEB 25000WDE	606	SEDSS Serie IT/TN	636
Serie SEBSS mit erweiterter Ausstattung	610	MBNA Serie PRO 20-143 kVA	638
Serie SEDSS mit erweiterter Ausstattung	614	MBNA Serie PREMIUM mit DSE7320	640
Serie SEDSS wassergekühlt mit DSE4520	618	MBNA Serie HEAVY	646
Serie SEDSS wassergekühlt mit DSE4520	622		

STEINTRENNTÉCHNIK



Mathias Stelzhammer (DW: 340)
Produktmanager Steintrenntechnik
mathias.stelzhammer@elmag.at

Steintrenntechnik, Diamanttrennscheiben

■ Steintrenntechnik

Mit dem Steintrenntechnik-Programm stellt ELMAG® eine Reihe von ausgesucht leistungsstarken und funktionellen Qualitätsmaschinen zur Auswahl - hoch interessant für jeden Fliesen-, Platten- und Natursteinprofi sowie speziell für Hafner und Baubetriebe.

Bei ELMAG® Maschinen finden Sie hohe Präzision und gut gelöste technische Details, die den Anwender unterstützen und Freude machen. Besonderes Augenmerk wurde auf komfortables, ergonomisches Handling, hohe Verlässlichkeit im anspruchsvollen Dauerbetrieb und auf die Langlebigkeit der Produkte gelegt.

Alle ELMAG® Steintrenntechnik-Produkte sind Euro-Norm geprüft und CE-zertifiziert und erfüllen modernste Sicherheitsanforderungen für den Betrieb auf Baustellen und im Unternehmen.

■ Gut sortiert: Qualitäts-Diamanttrennscheiben

Mit den Serien PREMIUM LINE und SILVER LINE bietet ELMAG® dem Professionisten und dem semiprofessionellen Anwender ein breites Sortiment an qualitätsgeprüften Diamanttrennscheiben gemäß Euro-Norm EN 13236.

Inhalt

FLIESENSCHNEIDMASCHINEN	554	HANDFLIESENSCHNEIDER	571
QUEEN 180 - 200 - 230	554	PROFI ALU bis 1.630 mm	571
FSM 570/230 K	555	BODENBEARBEITUNG	572
PROFI-STEINTRENNMASCHINEN	556	Rüttelplatten, vorwärtslaufend	572
STM 640/250 K	556	Rüttelplatten, reversierbar	573
STM 610/350 - Hafner	557	Stampfer	574
STM 810/350	558	Fugenschneider	575
STM 1050/350	558	Flügelglätter	576
STM 1250/350	558	Flaschenrüttler	577
STM 900/350 K	558	STEINKNACKER	578
STM 1300/350 K	558	SK 420	578
STM 610/350	560	MIXER	578
PROFI-ZIEGELSCHNEIDMASCHINEN	561	MIXER 50 Super	578
ZSM 600/550	561	RÜHRWERKE	579
ZSM (-L) 880/700	562	MiniMix	579
ZSM 900/1030	563	PROFESSIONAL DIAMOND TOOLS	580
STEINBANDSÄGEN	564	Profilieren	580
SBS7 für Trockenschnitt	564	Core Drills	581
SBS-H7 für Trocken- & Nassschnitt	565	Core DrillsGres MND + HSD	582
FLIESENSCHNEIDMASCHINEN	566	Polish Pads PAF	582
VIP 260 - 290 - 2110	566	SEC-Kurvenscheiben	583
STEINTRENNMASCHINEN	567	Cutting Disc FFD + CUP	583
CLASS PLUS	567	ZUBEHÖR	584
SUPREME	568	Wasserpumpen & Zubehör	584
PRIME	569	Mini-Guide-Sets	585
ELITE	570	Easy-Guide-Sets	586
		DIAMANTTRENNSCHEIBEN	587
		SILVER LINE - PREMIUM LINE	588
		DIAMANTSCHLEIFTÖPFE	592



Für jeden Anwendungsbereich die richtige Maschine!



ELMAG-Steinbearbeitungswerkzeuge

Große Vielfalt

Qualitäts-Diamanttrennscheiben bestehen aus einem hochwertigem Stammblatt mit mehrschichtigem Stahlkern, auf dem ein Schneidrad aufgebaut ist.



QUEEN 180

Das Modell QUEEN 180 ermöglicht dem Hobby- und Heimwerker das problemlose Schneiden von Fliesen und Keramikplatten bis zu einer Schnitttiefe von 30 mm, ohne auf das Schnittgut einen Anpressdruck ausüben zu müssen.



- Schwenkbare NIROSTA-Arbeitsplatte für Jollyschnitte
- Kratzfeste Millimeterskalen
- Zwei Motorlagerdichtungen für lange Lebensdauer
- Exakt gedrehte Lagerflansche für ruhigen Präzisionslauf
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Thermo-Überlastschutz
- Leichtgewicht 14 kg mit zwei Transportgriffen

Inklusive Diamantscheibe mit geschlossenem Schneidrand für Fliesen

QUEEN 180

Stabiler Längs- und Diagonalanschlag, Wasserwanne für Nassschnitt

QUEEN 200 & 230



- Teilschwenkbare NIROSTA-Arbeitsplatte für Jollyschnitte
- Ausführung ähnlich QUEEN 180, inklusive Diagonalanschlag



QUEEN 200

Abnehmbarer Längsanschlag, integrierte Wasserwanne

Mit Diamanttrennscheiben Ø 200/Ø 230 mm erzielen QUEEN 200/230 Modelle Schnitttiefen bis zu 30/40 mm - auch Steinplatten mit Schnittlängen über 1.000 mm sind für diese leicht gebauten, robusten Alleschneider kein Problem.

Zubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Untergestell QUEEN 200/230	61210	133,00
PVC-Diagonalanschlag	61212	14,70

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm								
QUEEN 180	30	unbegrenzt	45	180	25,4	0,55	230/50	48	42	19	14	61200	210,00
QUEEN 200	30	unbegrenzt	45	200	25,4	0,55	230/50	55	40	28	22	61202	588,00
QUEEN 230	40	unbegrenzt	45	230	25,4	1,2	230/50	58	50	31	28	61204	688,00

FSM 570/230 K



FSM 570/230 K
mit präzisen Alu-Flanschen für
exakten Vertikalschnitt und
Gehrungsschnitt 45°

Inklusive Diamantscheibe mit
geschlossenem
Schneidrand für Fliesen

Das Modell FSM 570/230 K verfügt über eine leicht bewegliche, besonders präzise geführte, nachjustierbare Schneideinheit mit Handgriff und ist mit einer Diamanttrennscheibe Ø 230 mm für eine Schnitttiefe bis 60 mm ausgestattet. Ideal als Universalgerät für die gehobene Anwendung, mit guter Eignung für den flexiblen Baustelleneinsatz - **nur 38 kg!**



Diamanttrennscheibe
Ø 230 mm mit Spritzschutz



Einfach justierbarer
Längsanschlag



- Wasserpumpe S1
- Scheibenkühlung mit Dosierventil
- Vollverzinkte Wasserwanne
- Klappbarer Gehrungstisch K mit einfacher 45°-Einstellung
- Antriebsmotor 0,8 kW mit Abdichtung durch Wellendichtring
- Thermo-Überlastschutz
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Transportsicherung für Schneidkopf
- Standfüße abnehmbar

Optimaler Handgriff,
leichtgängige Führung
und übersichtlicher Tisch

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nennleistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
FSM 570/230 K	60	570	0 / 45	230	25,4	0,8	230 / 50	90	55	118	38	61300	885,00

STM 640/250 K



STM 640/250 K
mit präzisen Alu-Flanschen für exakten Vertikalschnitt und Gehrungsschnitt stufenlos 0 bis 45°

Inklusive Diamantscheibe mit geschlossenem Schneidrand für Fliesen



Diamanttrennscheibe Ø 250 mm mit Spritzschutz



Spannhebel für Gehrungsschnitte 0 - 45°



Voraussetzungen für ein möglichst präzises und glattes Schnittbild an dicken Fliesen, Steingut, Marmor- oder Granitplatten:
Leicht laufende, hoch präzise, nachjustierbare Schneideinheit mit einfach bedienbarem Abzugshebel, Antriebsmotor 1,1 kW, großer Schneidradius der Qualitäts-Diamanttrennscheibe Ø 250 mm, gleichmäßige Wasserkühlung an der Schnitttrille.
Die robuste Steintrennmachine STM 640/250K ist auch für den Einsatz auf Baustellen geeignet.



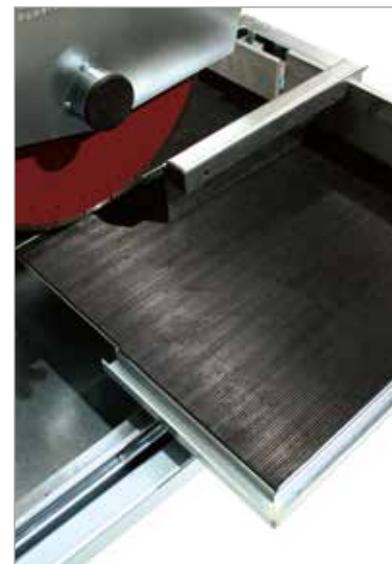
Schau genau: Vielfache Lagerung der präzisen, nachjustierbaren Rollschlittenführung bei FSM- und STM-Modellen. Die Lageranzahl entscheidet über die Präzision von Längsschnitten.

- Wasserpumpe S1
- Scheibenkühlung mit Dosierventil
- Vollverzinkte Wasserwanne
- Klappbarer Gehrungstisch K mit einfacher, stufenloser Einstellung
- Starker Antriebsmotor 1,1 kW mit Abdichtung durch Wellendichtring
- Thermo-Überlastschutz
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Transportsicherung für Schneidkopf
- Standfüße abnehmbar

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nennleistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
STM 640/250 K	60	640	0 - 45	250	25,4	1,1	230 / 50	95	55	123	40	61309	965,00

STM 610/350 - Hafner

Passt. Schnitt für Schnitt.
Die Steintrennmaschine STM 610/350 Hafner wurde in der Praxis speziell für Hafner und Natursteinbetriebe entwickelt.



Breiter, stabiler Materialtisch und extra hoher, leicht einstellbarer Anschlag für den sicheren, glatten Schnitt durch Form- und Natursteine.

Inklusive hochwertiger, engverzahnter Hafner-Diamantscheibe, besonders geräuscharm, Belaghöhe 10 mm für lange Lebensdauer

STM 610/350 Hafner
Superstarke Modelle mit Antriebsmotor 2,2 kW oder 3 kW

Rasche Einstellung der Schnitthöhe mit einem Handgriff

Zwei Präzisions-Sattellager für Schneidarmführung



Arretierbarer Federspanner für Schneidarmrückstellung

Materialtisch mit Präzisionslaufrollen über Wasser

- Korrosionsschutz: Vollverzinkte Ausführung
- Wasserrücklaufrinne
- Wasserpumpe S1 für Kreislauführung des Kühlwassers
- Starker Antriebsmotor 2,2 kW / 230 V bzw. 3 kW / 400 V
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Kunststoffräder für einfachen Transport auf Baustellen
- Standfüße abnehmbar
- Für Einmanntransport rasch in drei Teile zerlegbar
- Transportgewicht 43 + 26 + 17 kg

Optional erhältlich:
Gehrungsanschlag
Best. Nr. 61314
UVP in € exkl. MwSt.: 289,00

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
STM 610/350-Hafner	110	610	-	350	25,4	2,2	230/50	115	66	78	86	61312	*2.240,00
STM 610/350-Hafner	110	610	-	350	25,4	3	400/50	115	66	78	86	61313	*2.240,00

Profi-Steintrenner 230 Volt

Qualitätsmaschinen bis 110 mm Schnitttiefe, ideal für Naturstein- und Gartenbaubetriebe, Plattenleger und Hafner.



STM 810/350
mit ausziehbarer,
verzinkter Wanne
und beidseitigem
Spritzschutz

Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz



Leichtgängiger Rollschlitten
auf Präzisionslagern



Elektrische Wasserpumpe S1
für optimale Kühlung



**K-Modelle mit
neuem Kippsystem
für Gehrungsschnitte**

- Scheibenkühlung mit Dosierventil
- Korrosionsschutz: Vollverzinkte Ausführung
- Ausziehbare Wasserwanne
- Modelle K mit neuem stufenlos einstellbarem Gehrungstisch 0 - 45°
- Sehr starker Antriebsmotor, Modelle wahlweise mit 2,2 kW / 230 V oder 3 kW / 400 V
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Leichter Transport auf Kunststoffrollen, vier Tragegriffe
- STM 1050 und 1250 mit vier Kranhaken

Modell 230 Volt	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn- leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
STM 810/350	110	810	-	350	25,4	2,2	230/50	120	60	140	85	61319	*1.880,00
STM 1050/350	110	1.050	-	350	25,4	2,2	230/50	154	72	140	110	61322	*2.250,00
STM 1250/350	110	1.250	-	350	25,4	2,2	230/50	164	72	140	125	61326	*2.505,00
Modelle mit neuem Kippsystem:													
STM 900/350 K	110	900	0-45	350	25,4	2,2	230/50	135	78	130	97	61301	*3.280,00
STM 1300/350 K	110	1.300	0-45	350	25,4	2,2	230/50	175	78	130	122	61302	*3.995,00

Profi-Steintrenner 400 Volt

Mit den STM-Modellen bietet ELMAG® dem Profionisten eine breite Auswahl an flexibel einsetzbaren, hochqualitativen Steintrennern. Neben dem üblichen „Normalschnitt“ meistern diese praxisbewährten Maschinen auch schwere Bodenplatten aus Granit und aufwändige Gehrungsschnitte an Treppenstufen oder an Beton- und Steingutformteilen. Die erprobten Details und Arbeitshilfen dieser besonders robust gebauten, vollverzinkten Steintrennmaschinen entsprechen den Erwartungen an ein modernes, verlässliches Gerät mit langer Lebensdauer. Die Modelle sind mit oder ohne Gehrungstisch erhältlich und wahlweise mit einem Antriebsmotor 230 V Wechselstrom oder 400 V Drehstrom lieferbar.



K-Modelle mit neuem Kippsystem!!!

K-Modelle:

- Kippbarer Auflagetisch für Jollyschnitte
- Praktischer, ausziehbarer Seitentisch für breite Formate

Support mit komfortabler Gasfeder-Rückstellung, Schutzabdeckung mit Kühlwasseranschluss, optimal bedienbarer Handgriff

Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz



STEINTRENNMASCHINEN

Modell 400 Volt	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nenn- leistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm								
STM 810/350	110	810	-	350	25,4	3	400/50	120	60	140	85	61318	*1.950,00
STM 1050/350	110	1.050	-	350	25,4	3	400/50	154	72	140	110	61323	*2.295,00
STM 1250/350	110	1.250	-	350	25,4	3	400/50	164	72	140	125	61327	*2.560,00
Modelle mit neuem Kippsystem:													
STM 900/350 K	110	900	0-45	350	25,4	3	400/50	135	78	130	97	61303¹⁾	*3.435,00
STM 1300/350 K	110	1.300	0-45	350	25,4	3	400/50	175	78	130	122	61304¹⁾	*4.075,00

¹⁾ = Lieferzeit ca. 4 Wochen

STM 610/350



Unübertroffene Schneideinheit für sehr große Schnitttiefe im Umkehrschnitt

Inklusive segmentierte Diamantscheibe für universellen Einsatz

Die beeindruckende Steintrennmachine STM 610/350 verdient aufgrund ihrer Robustheit, ihres perfekten Handlings und nicht zuletzt aufgrund eines sehr guten Preis-/Leistungsverhältnisses eine nähere Betrachtung. Sie schneidet einfach alles: Fliesen, Waschbetonplatten, Pflastersteine, Marmor und Granit, Ziegel, Klinker, Kunststein ... Ideal für Bauunternehmen, Gartenbaubetriebe und Plattenleger.



Optional erhältlich: Winkelanschlag 0-180°

Best. Nr. 61361
UVP in € exkl. MwSt.: 83,50



Lange Lebensdauer: Rolltisch-Stahllaufrollen über Wasser



Präzise: Justierbarer Längsanschlag, Messskala



- Profi-Details: Arretierbarer Federspanner für Rückstellung in zwei Sattellagern
- Vollverzinkte, ausziehbare Wasserwanne für leichte Reinigung
- Wasserpumpe S1
- Scheibenkühlung mit Dosierventil
- Starker Antriebsmotor 2,2 kW / 230 V bzw. 3 kW / 400 V
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
STM 610/350	110	610	-	350	25,4	2,2	230/50	115	61	165	78	61335	1.070,00
STM 610/350	110	610	-	350	25,4	3	400/50	115	61	165	80	61336	1.145,00
STM 610/400	140	610	-	400	25,4	3	400/50	115	61	165	80	61337	1.290,00

ZSM 600/550



**Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz**

- Lange Lebensdauer**
- Besonders robust, für anspruchsvollen Baustelleneinsatz
 - Rolltisch-Stahllaufrollen über Wasser
 - Präzisionskugellager



Starke Wasserpumpe S3 für optimale Kühlung



Präziser, justierbarer Rolltischanschlag



- Arretierbarer Federspanner für Rückstellbewegung in zwei Sattellagern
- Vollverzinkte, ausziehbare Wasserwanne für leichte Reinigung
- Hochleistungsmaschine mit starkem Antriebsmotor 4 kW / 400 V
- Thermo-Überlastschutz
- NOT-AUS-Schalter
- Einfacher Transport auf Kunststoffrollen
- Ausstattung mit Kranösen für Baustellentransport
- Motordrehzahl 1.400 UpM

STEINTRENNMASCHINEN

Ob Serienschritt von einfach oder doppelt gebrannten Ziegeln, Überlegern, Blöcken aus Hartbeton, Steinstufen und anderen widerstandsfähigen Bau-materialien - die stark motorisierten, drehstrombetriebenen Ziegelschneid-maschinen ZSM bewältigen die anspruchvollsten Schnitte auf Baustellen, im Straßen-, Wasserschutz- und Lawinenverbau.

Die mitgelieferten Qualitäts-Diamanttrennscheiben mit großem Schneidradius ermöglichen eine Schnitttiefe von 200 mm. Im Umkehrschnitt sind 380 mm möglich.



Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nennleistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
ZSM 600/550	200	600	-	550	30	4	400/50	110	68	149	98	61317	*2.430,00
Ersatz-Diamantscheibe SILVER LINE - UNI Ø 550 mm für universellen Einsatz												61567	*428,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

ZSM (-L) 880/700



Sicherheit durch große Schutzabdeckung, rückseitige Verbauung und ausreichenden Arbeitsabstand

Transporträder und Kranhaken für einfachen Baustellentransport

Hoch gelegter Schneidetisch für optimale Kontrolle und ideales Handling des Schneidvorgangs

Inklusive segmentierte Diamantscheibe für universellen Einsatz

Robuster Aufbau, Schnellarretierung der Schnitttiefe, Direktantrieb, Qualitäts-Diamanttrennscheibe, leicht beweglicher Horizontalschlitten auf Stahlrollen mit Präzisionskugellagern: Die ZSM 880/700 überzeugt durch ihre einfache, praxisorientierte Technik und deckt mit einer großen Schnittleistung anspruchsvolle Anforderungen an eine moderne Ziegelschneidmaschine ab. Not-Aus-Schalter vorne am Sägeblattschutz montiert.



Queranschlag mit Messskala, Handhebel für komfortable Bewegung des Horizontalschlittens



Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nennleistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
ZSM 880/700	265	400	-	700	30	4	400/50	130	85	160	155	61330	*2.160,00
ZSM-L 880/700	265	520	-	700	30	4	400/50	156	85	160	165	61333	*2.570,00

ZSM 900 | ZSM 1030



Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz

ZSM 1030/1000

Tief gelegter Schneidetisch,
ideal für schwere Werk-
stücke und tiefe Schnitte



Starke Wasserpumpe für
ausreichend Kühlwasser



Handstellrad für präzisen
Schlittenvorschub bei
ZSM 1030/1000

Hohe Leistung

Mit einer sehr großen Schnittleistung, superstarken 7,5 bzw. 9 kW Antriebsmotor zählen die ZSM-Modelle mit zu den Spitzenprodukten der Steintrenntechnik.

Einfache Bedienung

Bei der Entwicklung wurde besonderes Augenmerk auf komfortables Handling gelegt. Die Maschine bietet einfach bedienbare Einstell- und Führungsmöglichkeiten für Schnitttiefe, Schnittlänge und Schnittwinkel.

Hohe Produkt- und Arbeitssicherheit

Der Antrieb der 700/900/1.000 mm großen Qualitäts-Diamanttrennscheibe erfolgt indirekt über Keilriemen. Bei einer allfälligen Blockade ist eine Überlastung des Sägeblattes ausgeschlossen. Der Schneidkopf ist mit einer großzügig dimensionierten Schutzabdeckung ausgestattet. Der Vorschub bei der ZSM 1030/1000 erfolgt geschützt mittels Handstellrad an der Maschinenseite. Modelle ZSM 900 mit Schneidetisch.

**Super-robust und praxisbewährt:
Eine echte ELMAG® Profimaschine.**



ZSM 900-Modelle

ZIEGELMASCHINEN

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nennleistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
ZSM 900/700	260	545	-	700	30	7,5	400/50	187	85	155	205	61356	*3.285,00
ZSM 900/900	360	520	-	900	30	7,5	400/50	187	85	155	205	61357	*3.410,00
ZSM 1030/1000	420	530	-	1000	60	9	400/50	191	97	172	295	61331	*3.595,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

SBS7 für Trockenschnitt (Ziegel, Porenbeton, Dämmmaterial, usw.)

Die Steinbandsägen der Serie SB7 sind speziell für den Einsatz auf Baustellen konzipiert. Im Trockenschnitt sind sie geeignet für die exakte Bearbeitung von Materialien wie Porenbeton, Ziegel, Leichtproton, Blähton und Holz aber auch für Dämmplatten wie Styropor und Styrodur.



Winkel- und Gehrungsanschlag im Lieferumfang enthalten



Hochwertige Laufräder für ruhigen und sicheren Schnitt

Sehr leise und staubarm!

Anwendervideo:



- Konstante Sägebandspannung und 500 mm Laufräder für verringerte Bruchgefahr des Bandes und präzise Schnitte
- Direktantrieb mit Getriebemotor auf extra Motorkonsole
- Automatische Sägebandabschaltung bei Schnittende
- Kurze Sägebandwechselzeiten
- Gerad-, Gehrungs-, und manuelle Konturschnitte möglich
- Präzise Bandführung, auf die Steinhöhe einstellbar
- Maschinenstopp bei Öffnen der Türen
- Einfacher Standortwechsel durch Transporträder

Ersatzsägebänder für Trockenschnitt (verstärkt)	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bandsägeblatt 3610x27 mm	64620	*206,00
Bandsägeblatt 3750x27 mm 3ZpZ	64625	*225,00
Bandsägeblatt 3750x27 mm 2ZpZ	64628	*188,00
Bandsägeblatt 4020x27 mm	64630	*239,00

Ersatzsägebänder für Holz (auch für Serie SBS-H7)	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Bandsägeblatt 3610x27 mm	64621	*95,00
Bandsägeblatt 3750x27 mm	64626	*97,00
Bandsägeblatt 4020x27 mm	64632	*102,00

Modell	Schnittleistung			Sägebandabmessung	Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
					Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°									
SBS7-500	430	660	0 - 45	3.610 x 27	1,5	230/50	108	101	178	175	64600	*3.280,00
SBS7-520	520	660	0 - 45	3.750 x 27	1,5	230/50	108	101	187	180	64601	*3.375,00
SBS7-650	650	660	0 - 45	4.020 x 27	1,5	230/50	108	101	200	185	64602	*3.600,00

Auf Anfrage auch in 400 Volt lieferbar!

SBS-H7 für Trocken- & Nassschnitt (auch für Beton, Fliesen, usw.)

Die Steinbandsägen der Serie SHB7 sind speziell für den Einsatz auf Baustellen konzipiert. Im Trockenschnitt mit Hartmetallband in Stufe 1 sind sie geeignet für die exakte Bearbeitung von Materialien wie Porenbeton, Ziegel, Leichtporoton und Blähton und in Stufen 2 mit Diamantsägeband (und Wasserkühlung) für Ziegel mit einer Rohdichte >1,1 für Kalksandstein, Beton und Naturstein. Im Nassschnitt mit Diamantsägeband ist die Bearbeitung von Beton, Fliesen, Klinker, Kunst- und Naturstein möglich.



Sehr leise und staubarm!

Optional erhältlich:
Wasserversorgung für Nassschnitt bestehend aus:
Wasserwanne, Pumpe, Schalter

Best. Nr. 64640
UVP in € exkl. MwSt.: *839,00



Sägebandwechsel in kürzester Zeit möglich. Die Maschine stoppt sofort wenn eine der Türen geöffnet wird.

- Konstante Sägebandspannung und 500 mm Laufräder für verringerte Bruchgefahr des Bandes und präzise Schnitte
- Direktantrieb mit Getriebemotor auf extra Motorkonsole
- Automatische Sägebandabschaltung bei Schnittende
- Kurze Sägebandwechselzeiten
- Gerad-, Gehrungs-, und manuelle Konturschnitte möglich
- Präzise Bandführung, auf die Steinhöhe einstellbar
- Maschinenstopp bei Öffnen der Türen
- Einfacher Standortwechsel durch Transporträder
- Schalter für Umstellung der Bandgeschwindigkeit

Diamant-Sägebänder für Nassschnitt von Beton, Fliesen, usw.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Diamant-Bandsägeblatt 3750x27 mm	64627	*709,00
Diamant-Bandsägeblatt 4020x27 mm	64633	*731,00

Modell	Schnittleistung			Sägebandabmessung	Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
					Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°									
SBS-H7-520	520	660	0 - 45	3.750 x 27	2,2	400/50	108	101	187	190	64606	*5.450,00
SBS-H7-650	650	660	0 - 45	4.020 x 27	2,2	400/50	108	101	200	195	64607	*5.820,00

Auf Anfrage auch in 230 Volt lieferbar!

* = ELMAG-Spezialprogramm

STEINBANDSÄGEN

VIP 260 | 290 | 2110

VIP 2110



Inklusive Diamantscheibe mit geschlossenem Schneidrand für Fliesen

Für Heimwerker und Fliesenprofis: Mit 650 / 950 / 1.100 mm Schnittlänge bewältigen die mit einer Wasserpumpe ausgestatteten VIP-Modelle besonders lange, saubere Vertikal- und Gehrungsschnitte.

Die Verarbeitung von großformatigen, feinkeramischen Fliesen, glasiertem und unglasiertem Steingut oder langen Steinplatten wird zum Vergnügen.



Starker Antriebsmotor und Parallelführung



Einfache, präzise Einstellung von 0 - 45°



VIP
Besonders handlich: Mit ausklappbarem Untergestell



Große Arbeitsfläche mit Zusatz Tisch (Option)

- Optional: Zusatztisch für breite Formate
- Als Tischgerät oder mit Untergestell verwendbar
- Motordrehzahl 2.800 UpM
- Wasserwanne beschichtet
- Wasserpumpe S1 für Scheibenkühlung
- Sägekopf kugellagert und nachjustierbar
- Zwei Motorlagerdichtungen für lange Lebensdauer
- Spritzschutz am Schwenkbügel
- Antriebsmotor 1 kW
- Thermo-Überlastschutz
- Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser
- Transportfreundlich, zwei Handgriffe

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
VIP 260	40	600	0 - 45	200	25,4	1	230/50	96	56	47	34	61205	965,00
VIP 290	40	900	0 - 45	200	25,4	1	230/50	127	57	50	39	61207	1.050,00
VIP 2110	40	1.100	0 - 45	200	25,4	1	230/50	146	57	50	42	61217	1.080,00
Zusatztisch VIP								40	60			61213	115,00

CLASS PLUS

Aufgrund der immer größeren und härteren Plattenformate hat ELMAG nun die neue Maschinenserie CLASS PLUS mitentwickelt.

Diese ist u.a. speziell für große und dicke Plattenformate. Durch den starken 1,4 kW Elektromotor wird ein präziser Schnitt erreicht.

Das neue Fixierungssystem und der passende Zusatztisch welches als Zubehör erhältlich ist verhindert das Verrutschen der verschiedensten Materialien.

Das Modell CLASS PLUS 1300 ist standardmäßig mit Handradvorschub ausgestattet.

Die kompakte Lösung für harte Fliesen/Feinsteinzeug- Formate.

Durch den starken 1,4 kW Antriebsmotor (in Kombination mit der ELMAG Diamantscheibe PREMIUM- LINE Feinsteinzeug)

können die verschiedensten Formate spielend bearbeitet werden.

Unsere Empfehlung:

Für sehr harte Fliesen- und Feinsteinzeugformate verwenden Sie die neu entwickelte PREMIUM-LINE Diamantscheibe Feinsteinzeug.



Inklusive Diamantscheibe mit geschlossenem Schneidrand für Fliesen

Optional erhältlich:



Modell CLASS PLUS 850 und 1050 optional mit Handradvorschub. Modell 1300 serienmäßig mit Handradvorschub.



2-Radsatz komplett für einfachen Transport.



Zusatztisch für große Platten- & Fliesenformate



Neues Fixiersystem: Auch bei großen Formaten kein Verrutschen

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	
	Tiefe	Länge	Winkel			Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.			
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg			
CLASS PLUS 850	65	850	0 - 45	250	25,4	1,4	230/50	130	72	94	43	61240	1.440,00	
CLASS PLUS 1050	65	1.050	0 - 45	250	25,4	1,4	230/50	160	72	94	47	61241	1.545,00	
CLASS PLUS 1300	65	1.300	0 - 45	250	25,4	1,4	230/50	195	72	94	52	61242	1.805,00	
Zubehör:														
Zusatztisch								60	50	98	9	61431	150,00	
Längsanschlag für alle CLASS PLUS-Modelle												61432	120,00	
2-Radsatz komplett												61430	57,00	
Fixierungssystem für CLASS PLUS 850												61433	168,00	
Fixierungssystem für CLASS PLUS 1050												61434	175,00	
Fixierungssystem für CLASS PLUS 1300												61435	200,00	

SUPREME

Die neu entwickelten ELMAG® SUPREME Brückensägen für den professionellen und semiprofessionellen Einsatz erfüllen höchste Anforderungen an Ausstattung, Ergonomie und Präzision.

Als transportierbare Baustellengeräte mit starkem 2,2 kW Antriebsmotor trennen SUPREME Produkte spielend Granit- und Marmorplatten, Ziegel, Natursteine und Betonblöcke bis zu Schnitttiefen von 85 mm (135 mm im Umkehrschnitt).

Unsere Empfehlung
Für sehr harte Fliesen- und Feinsteinzeugformate verwenden Sie die neu entwickelte PREMIUM-LINE Diamantscheibe Feinsteinzeug.



Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz

Optional erhältlich:



Maschine mit Laserschnittanzeige



2-Radsatz komplett für einfachen Transport.



Zusatz Tisch für große Platten- & Fliesenformate



Längsanschlag für festen Halt über die gesamte Schnittlänge

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Tiefe	Länge	Winkel			Nennleistung	Spannung/Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
SUPREME 85-SET	85	850	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	158	77	135	80	61230	*1.685,00
SUPREME 100-SET	85	1.000	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	173	77	135	83	61231	*1.775,00
SUPREME 120-SET	85	1.200	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	193	77	135	86	61232	*1.865,00
SUPREME 150-SET	85	1.500	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	223	77	135	92	61233	*1.945,00
SUPREME 200-SET	85	2.000	0 - 45	300	25,4	2,2	230/50	290	77	135	98	61234 ¹⁾	*2.300,00
Zubehör:													
Zusatz Tisch	Montage ist links und rechts von der Maschine möglich							60	77	139	9	61280	*127,00
Längsanschlag für alle SUPREME-Modelle												61281	*119,00
Handradvorschub	Optional für Modell SUPREME 85, bei anderen SUPREME-Modellen serienmäßig											61282	*95,00
Motor 2,2 kW 400 V	Optional: Ausführung mit Elektromotor Nennleistung 2,2 kW, 400 Volt											61283 ¹⁾	*155,00
2-Radsatz komplett												61237	*76,00
Laserschnittanzeige												61238 ¹⁾	*127,00

¹⁾ Lieferzeit ca. 5 Wochen

PRIME - the next generation

Die ELMAG® PRIME Brückensägen eignen sich hervorragend für den individuellen Einsatz auf der Baustelle, und sind somit ein MUSS für jeden Profi. Die großen Schnittdimensionen ermöglichen ein nahezu unbegrenztes Arbeiten. Die optional erhältlichen Features können je nach Anwendung und Bedarf mitgeliefert werden, und erhöhen somit die Effizienz und sparen Kosten. Als transportierbare Baustellengeräte mit starkem 2,2 kW Antriebsmotor trennen PRIME Produkte spielend Granit- und Marmorplatten, Ziegel, Natursteine und Betonblöcke bis zu Schnitttiefen von 110 mm (180 mm im Umkehrschnitt).

Bild zeigt Maschine in 45° Gehrungsschnitt + Zusatztisch



Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz



Maschine mit Laserschnittanzeige (auf Anfrage lieferbar)



Schnittlängenbestimmung mittels Längsskala an der Schlittenführung. Winkelanschlag mit Einstellskala für Diagonalschnitte.



Verwindungssteife, leicht einstellbare Sägebrücke mit präziser Verriegelung. Einstellskala für Vertikal-, Schräg- und Gehrungsschnitt.



Schneidkopf-Verriegelung mit Einstellskala für gleichmäßige Schnitttiefe bis 110 mm, im Umkehrschnitt bis 180 mm.

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nennleistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
PRIME 85-SET	110	850	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	158	77	135	80	61276	*1.750,00
PRIME 100-SET	110	1.000	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	173	77	135	83	61277	*1.835,00
PRIME 120-SET	110	1.200	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	193	77	135	86	61278	*1.930,00
PRIME 150-SET	110	1.500	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	223	77	135	92	61279	*2.010,00
PRIME 200-SET	110	2.000	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	290	77	135	98	61284¹⁾	*2.375,00
Zubehör:													
Zusatztisch	Montage ist links und rechts von der Maschine möglich							60	77	139	9	61280	*127,00
Längsanschlag für alle PRIME-Modelle												61281	*115,00
Handradvorschub	Optional für Modell PRIME 85, bei anderen PRIME-Modellen serienmäßig											61282	*95,00
Motor 2,2 kW 400 V	Optional: Ausführung mit Elektromotor Nennleistung 2,2 kW, 400 Volt											61283¹⁾	*155,00
2-Radsatz komplett												61237	*76,00
Laserschnittanzeige												61238¹⁾	*127,00

¹⁾ Lieferzeit ca. 5 Wochen

Präzisions-Steintrennmaschine ELITE

Die ELITE-Modelle eignen sich sehr gut für den exakten Zuschnitt von Granit-, Marmor- oder Natursteinplatten, sind aber aufgrund ihrer robusten Bauweise auch für den normalen Baustelleneinsatz gut geeignet - in der Grundausstattung mit 230 Volt oder mit 400 Volt Drehstrommotor.



ELITE 80

Inklusive segmentierte
Diamantscheibe für
universellen Einsatz



Der Schneidvorgang wird entweder durch einfaches Absenken der Schneideinheit oder durch gleichzeitige, manuelle Bewegung des leichtgängigen, auf präzisen Kugellagern laufenden Aluminium-Rolltisches durchgeführt.



Die einfache Schrägstellung der Schneideinheit mittels eines Spezialgelenkes ermöglicht präzise Gehrungsschnitte. Die leichte Aluminium-Konstruktion der ELITE-Modelle bleibt auch in Extremlagen verwindungsfrei.



Maschine mit Laserschnittanzeige auf Anfrage lieferbar!



Übersichtliche Messskala, verstellbarer Winkelanschlag und fixierbare Anschlagsschiene des Aluminium-Rolltisches für rasche, präzise Einstellung.



Optional: Für den bequemen Transport auf Baustellen sind ELITE-Modelle mit zwei Transporträdern ausgestattet. Für einen einfachen KFZ-Transport und eine platzsparende Lagerung werden die Aluminium-Konstruktion einfach abgesenkt oder die Standfüße abgenommen.

Modell	Schnittleistung			Diamanttrennscheibe		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
						Nennleistung	Spannung/ Frequenz	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	°	mm	mm	kW	V/Hz	cm			kg		
ELITE 80 W - SET	110	800	0 - 45	350	25,4	2,2	230/50	118	81	71	68	61209	*1.480,00
ELITE 80 D - SET	110	800	0 - 45	350	25,4	2,2	400/50	118	81	71	68	61216	*1.540,00
Zubehör:													
2-Radsatz komplett												61237	*76,00
Laserschnittanzeige												61238 ¹⁾	*127,00

¹⁾ Lieferzeit ca. 5 Wochen

PROFI ALU (bis 1.630 mm)

Großes, langlebiges Schneidrad 15 mm aus Wolframkarbid für den exakten Schnitt, leichtgängiger Schneidkopf mit zwei einstellbaren Kugellagern, verwindungssteife Schneidkopfführung, knackfreudiger Andrücksteg am stabilen Grundrahmen und einfachste Handhabung - bei der Entwicklung der PROFI ALU Fliesenschneidgeräte wurde speziell auf Erkenntnisse aus der Praxis und auf die Bedürfnisse von Professionisten Rücksicht genommen.

**PROFI ALU für den Fliesenprofi:
Messen - Schneiden - Andrücken - Fertig!**



Das Wichtigste an einem manuell betätigten Fliesenschneidgerät:

Die Schneidradhärte und der Radius des Schneidrads.

Das langlebige Schneidrad aus hartem Wolframkarbid mit einem Durchmesser von 15 mm sorgt für den messerscharfen Präzisionsschnitt.



Für einen geradlinigen Schnitt unerlässlich:

Eine verwindungssteife, möglichst glatte Schneidkopfführung auf einem stabilen Geräterahmen.

Weitere Highlights

- 100% Alu (daher sehr leicht zu transportieren)
- Beidseitig ausklappbare Auflageverlängerungen
- 45° Gehrung möglich (beidseitig)
- Inkl. Winkel- & Längsanschlag

Modell	Schneidleistung			Schneidrad		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Schnittlänge max.	Diagonalschnitt Platte, max.	Plattenstärke, max.	Außen-Ø	Innen-Ø	l	b	h	Gew.		
	mm	mm	mm	mm	mm	cm			kg		
PROFI ALU 450	450	320x320	5-15	15	6	82	29	27	8,7	61390¹⁾	266,00
PROFI ALU 630	630	440x440	5-15	15	6	100	29	27	10,1	61391¹⁾	281,00
PROFI ALU 830	830	580x580	5-15	15	6	120	29	27	13	61392	325,00
PROFI ALU 1030	1.030	720x720	5-15	15	6	140	29	27	14,7	61393	368,00
PROFI ALU 1330	1.330	940x940	5-15	15	6	170	29	27	18,3	61394	469,00
PROFI ALU 1630	1.630	1.150x1.150	5-15	15	6	200	29	27	21,2	61395	541,00
PROFI ALU Ersatz-Schneidrad										61398	13,50

¹⁾Lieferzeit ca. 5 Wochen

* = ELMAG-Spezialprogramm

Rüttelplatten, vorwärtslaufend

Die Rüttelplatten der PC- Serie sind für jegliche Arten der Bodenbearbeitungen ausgelegt. Jeder Garten- und Landschaftsbauer sowie jede Baustelle wird mit dieser Maschinenserie bedient.

Auch für Asphaltierarbeiten (mit Wassertank) finden diese Maschinen ihren Einsatz.

Die unterschiedlichen Größen können je nach Anwendungsfall ausgewählt werden.

- Perfekte Verdichter für die verschiedensten Einsatzbereiche
- Hohe Verdichtung kombiniert mit einfacher Bedienung
- Geeignet für die Verdichtung von granularem und gemischtem Material, sowie warmen / kaltem Asphalt oder Betonstein
- Maschinenhöhe von nur 67 cm (mit umgelegtem Schutzbügel). Passt in jeden Kombi.
- Serienmäßig mit Radsatz (ausgenommen Modell PCB10-30)
- Optional: Vulkolanmatte zum Schutz von Pflastersteinen & Wasserberieselung für Asphalt



PCB11-35



PCE14-40-ELEKTRO



PCB16



**PCB20
inkl. Wassertank**

Zubehör Rüttelplatten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Wassertank für Modell PCB11-35 (zzgl. 63049)	63040	*176,00
Wassertank-Set für Modelle PCB16-40(50), PC(B)(E)14-40 (zzgl. 63050)	63041	*176,00
Wassertank-Set für Modell PCB16-50	63042	*176,00
Wassertank-Set für Modelle PC(B)(D)20-50	63043	*176,00
Vulkolan-Matte für PCB11-35 inkl. Halter	63045	*284,00
Vulkolan-Matte für PC(B)(E)14-40 / PCB16-40 inkl. Halter	63046	*284,00
Vulkolan-Matte für PCB16-50 inkl. Halter	63047	*289,00
Vulkolan-Matte für PC(B)(D)20-50 inkl. Halter	63048	*289,00
Schutzrahmen für PCB11-35	63049	*186,00
Wassertank-Montageset für PC(B)(E)14-40	63050	*84,50



**Vulkolan-Matte zum
Schutz von Pflastersteinen**

Modelle	Zentrifugalkraft	Max. Geschwindigkeit	Flächenverdichtung	Motor	Leistung	Plattengröße	Optionaler Wassertank	Vibrationsfrequenz	Schallpegel	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kN	m/min	m²/h	Typ	PS	mm	l	Hz	LWA	kg		
PCB11-35-HONDA	11	26	546	GX160	5	350x550	11	93	105	67	63001	*1.275,00
PCB14-40-HONDA	14	26	625	GX160	5	400x550	11	93	105	80	63002	*1.345,00
PCE14-40-ELEKTRO	14	26	625	Elektro/230 V	3	400x550	11	93	88	82	63003	*1.345,00
PCB16-40-HONDA	16	26	625	GX160	5	400x550	11	93	102	83	63004	*1.450,00
PCB16-50-HONDA	16	26	780	GX160	5	500x500	11	93	102	89	63005	*1.450,00
PCB20-50-HONDA	20	24	720	GX160	5	500x634	11	93	102	97	63006	*1.495,00
PCD20-50-HATZ DIESEL	20	24	720	1B20	4,5	500x634	11	93	104	109	63007	*2.790,00

Rüttelplatten, reversierbar

Serienmäßig mit stufenloser hydraulischer Umschaltung zwischen vorwärts und rückwärts. Hiermit können große Flächen mit leistungsstarken Maschinen verdichtet werden. Rüttelplatten mit sehr hoher Verdichtungsleistung in den unterschiedlichsten Ausführungen je nach Kundenbedarf.

Bei allen Modellen ist die Maschine durch einen hochwertigen Schutzrahmen aus Stahl durch Beschädigungen geschützt. Inkl. Transporthaken.

- Stufenlos hydraulisch verstellbar Vorwärts- bzw. Rückwärtslauf
- Selbstspannendes Kupplungssystem für geringeren Keilriemenverschleiß
- Riss- und bruchfeste Grundplatte aus gehärtetem Stahl
- Führungsholm bei Transport oder Lagerung in vertikaler Position arretierbar
- Neuer Schutzkäfig bietet zuverlässigen Schutz für den Motor und das Gerät
- Extra starke Gummilager verbaut
- Einfach zu montierende Transporträder (optional für RP(B)(D)24-50/RP(B)(D)(E)30-50(60))



RPD40 / RPD65

RPB24 / RPB30

Zubehör Rüttelplatten	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Vulkolan-Matte für RP(B)(D)24-50 inkl. Halter	63055	*376,00
Vulkolan-Matte für RP(B)(D)(E)30-50 inkl. Halter	63056	*376,00
Vulkolan-Matte für RP(B)(D)(E)30-60 inkl. Halter	63057	*382,00
Vulkolan-Matte für RP(B)(D)(E)40-50 inkl. Halter	63058	*433,00
Vulkolan-Matte für RP(B)(D)(E)40-60 inkl. Halter	63059	*464,00
Radsatz für RP(B)(D)24-50, RP(B)(D)(E)30-50(60)	63060	*176,00

Modelle	Zentrifugalkraft	Max. Geschwindigkeit	Flächenverdichtung	Motor	Leistung	Plattengröße	Arbeitsbreite	Vibrationsfrequenz	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	kN	m/min	m ² /h	Typ	PS	mm	mm	Hz	kg		
HONDA-Benzin-Modelle:											
RPB24-50-HONDA	24	20	600	GX160	5	500x680	500	92	149	63010	*3.275,00
RPB30-50-HONDA	30	20	600	GX200	5,5	500x710	500	81	181	63012	*4.080,00
RPB30-60-HONDA	30	20	720	GX200	5,5	600x710	600	81	185	63015	*4.345,00
RPB40-50-HONDA	40	20	600	GX270	8,6	500x840	500	79	265	63018	*4.790,00
RPB40-60-HONDA	40	20	720	GX270	8,6	600x840	600	79	275	63021	*4.970,00
HATZ-Diesel-Modelle:											
RPD24-50-HATZ	24	20	600	1B20	4,5	500x680	500	92	164	63011	*4.485,00
RPD30-50-HATZ	30	20	600	1B20	4,5	500x710	500	81	196	63013	*5.135,00
RPD30-60-HATZ	30	20	720	1B20	4,5	600x710	600	81	206	63016	*5.400,00
RPD40-50-HATZ	40	20	600	1B30	7,6	500x840	500	79	275	63019	*5.740,00
RPD40-60-HATZ	40	20	720	1B30	7,6	600x840	600	79	285	63022	*5.910,00
RPD65-60-HATZ	65	25	990	1B30	10,9	600x900	600	71	400	63024	*7.895,00
RPD65-75-HATZ	65	24	1.122	1B50	10,9	750x900	750	71	425	63026	*7.990,00
HATZ-Diesel-Elektrostart-Modelle:											
RPDE30-50-E-HATZ	30	20	600	1B20	4,5	500x710	500	81	211	63014	*6.240,00
RPDE30-60-E-HATZ	30	20	720	1B20	4,5	600x710	600	81	221	63017	*6.390,00
RPDE40-50-E-HATZ	40	20	600	1B30	7,6	500x840	500	79	290	63020	*6.840,00
RPDE40-60-E-HATZ	40	20	720	1B30	7,6	600x840	600	79	300	63023	*7.040,00
RPDE65-60-E-HATZ	65	25	990	1B30	10,9	600x900	600	71	420	63025	*8.845,00
RPDE65-75-E-HATZ	65	24	1.122	1B50	10,9	750x900	750	71	445	63027	*8.940,00

Stampfer

Die ELMAG-Stampfer überzeugen durch leichte Bedienbarkeit und hohen Arbeitskomfort. Ob auf geraden Flächen oder in engen Gräben mit der Serie TCB + TCD findet jede Baustelle sein passendes Gerät.

Zwei Modelle mit Honda GXR-Motor welche speziell für die Anforderungen eines Stampfers geeignet sind, und ein Hatz-Diesel-Modell erlauben eine sehr sehr hohe Ausfallsicherheit.

Mit den unterschiedlichen Stampffußgrößen lassen sich je nach Bedarf alle Arbeiten wirtschaftlich durchführen. Das neue Design erlaubt eine sehr einfache Bedienung bei Service- und Wartungsarbeiten.

- Handarme Vibrationen von nur 6,7 m/s² ermöglichen ein ermüdungsfreies Arbeiten (TCB-63)
- Das neue Gerät design erlaubt einen schnellen Zugriff auf die Kupplung zu Wartungszwecken
- Neues Design des Tanks und Tankdeckels bieten eine sehr hohe Ausfallsicherheit
- Große Sprungamplitude ermöglicht eine höhere Bodenverdichtung
- Baustellengerechte Projektoren aus hochfestem Stahl und schlagfestem Kunststoff bieten optimalen Schutz für Motor und Anbauteile
- Einfacher Zugang zum Choke
- Stressfreies Arbeiten durch geringeren Lärmpegel
- Kompakte Bauweise erlaubt das Drehen im Graben
- Neuer Honda GXR120 Motor bietet genügend Leistungsreserven auch bei hohen Belastungen



Zubehör Stampfer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Stampffuß 190 mm passend für TCB-54 / TCB-63 / TCD-70	63075	*248,00
Stampffuß 230 mm passend für TCB-54 / TCB-63 / TCD-70	63076	*248,00
Stampffuß 280 mm passend für TCB-54 / TCB-63 / TCD-70	63077	*253,00

Modelle	Stampffußbreite	Sprunghöhe	Motor	Leistung	Frequenz	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	mm	Typ	PS	Hz	kg		
TCB-54	230	65	HONDA GXR120	3,6	10-12	54	63070	*2.325,00
TCB-63	280	65	HONDA GXR120	3,6	10-12	63	63071	*2.220,00
TCD-70	280	65	HATZ 1B20	4,5	10-12	70	63072	*3.920,00

Fugenschneider

Asphalt und Beton werden mit dieser Maschinenserie einzigartig geschnitten. Die Modelle sind für Diamantscheiben von Ø 350 / Ø 400 / Ø 450 / Ø 500 mm je nach gewünschter Schnitttiefe ausgelegt. Diamantscheibe ist im Lieferumfang nicht enthalten – die Auswahl der passenden Scheibe sollte je nach Anwendung und Material getroffen werden. Die Schnitttiefe wird stufenlos über eine Spindel eingestellt, und es sind Radsatz und Wassertank im Lieferumfang enthalten. Durch die optimale Gewichtverteilung ist für den Anwender ein sicheres Arbeiten gegeben.

- Schwerer verwindungssteifer Maschinenrahmen für einen optimalen geraden Schnitt
- Selbstausrichtende Schwerlastkugellager
- Optimale Gewichtsverteilung
- Einstellbare Linienführung
- Integrierter Wassertank (nur FSB-502)
- Schnitttiefeanzeige
- Huböse zur einfachen Verladung
- Verbesserte Wasserkühlung des Schneidblattes



FSB-502



FSB-454

Benötigtes Zubehör für Fugenschneider (alle mit Bohrung 25,4 mm)	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
Für Asphalt:		
Diamantscheibe 350 mm PREMIUM LINE - ASPHALT	61540	130,00
Diamantscheibe 400 mm PREMIUM LINE - ASPHALT	61541	182,00
Diamantscheibe 450 mm PREMIUM LINE - ASPHALT	61542	255,00
Diamantscheibe 500 mm PREMIUM LINE - ASPHALT	61543	320,00
Für Beton:		
Diamantscheibe 350 mm PREMIUM LINE - UNI	61576-25,4	308,00
Diamantscheibe 400 mm PREMIUM LINE - UNI	61579-25,4	330,00
Diamantscheibe 450 mm PREMIUM LINE - UNI	61592-25,4	531,00
Diamantscheibe 500 mm PREMIUM LINE - UNI	61595-25,4	578,00
Für Frischbeton:		
Diamantscheibe 350 mm PREMIUM LINE - ABRASIV	61586-25,4	162,00
Diamantscheibe 400 mm PREMIUM LINE - ABRASIV	61587-25,4	182,00
Diamantscheibe 450 mm PREMIUM LINE - ABRASIV	61588-25,4	216,00
Diamantscheibe 500 mm PREMIUM LINE - ABRASIV	Auf Anfrage	



FSE-502-Elektro

BODENBEARBEITUNG

Modelle	Max. Schnitttiefe	Diamantblatt-Ø (nicht im Lieferumfang enthalten!)	Motor	Leistung	Wassertank	Abmessungen			Gewicht	Bestell- nummer	UVP in € exkl. MwSt.
						l	b	h			
						mm	mm	mm			
FSB-454	112/138/162	350/400/450	HONDA GX390	13	27	720	520	1.070	108	63080	*2.155,00
FSB-502	112/138/162/187	350/400/450/500	HONDA GX390	13	40	1.300	580	920	135	63081	*2.350,00
FSE-502	112/138/162/187	350/400/450/500	Elektro/380V	10,2	40	1.300	580	920	135	63082	*2.605,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

Flügelglätter

Einfache Nachbearbeitung von Beton- und Estrichflächen, egal ob mit Motor- oder Elektroantrieb. Speziell in geschlossenen Räumen findet der Elektroantrieb große Bedeutung. Im Lieferumfang sind die vier Glättblätter enthalten. Mit dem Glätteller können raue Oberflächen einfach und schnell bearbeitet werden, und sollten am Beginn der Schleifarbeiten verwendet werden. Anschließend wird mit den Glättblättern die „Feinarbeit“ erledigt. Alle Maschinen sind mit Start/Stop-Sicherheitsvorrichtungen ausgestattet.

- Ergonomischer höhenverstellbarer Führungsholm
- Heavy duty Getriebe mit Zentrifugalkupplung gewährleistet einen mehrjährigen wartungsfreien Betrieb
- Massive Druckplatte und Anwinkelmechanismus garantieren eine erhöhte Zuverlässigkeit und Leistung
- Einklappbare Transporträder erlauben ein einfaches transportieren des Gerätes (außer Modelle FG(B)(E)-62)
- Hochwertige, abrasiv-resistente Flügel für eine erhöhte Lebensdauer
- Hubhaken für ein einfaches Verladen (außer Modelle FG(B)(E)-62)
- Glätten bis zu 2 mm an der Wand entlang (nur Modelle FG(B)(E)-62)
- Optional: Glätteller für alle Modelle
- Optional: verlängerter Führungsholm (75 cm) (außer Modelle FG(B)(E)-62)



**FGE-92E
mit Glätteller**

Zubehör Flügelglätter	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Glätteller für Modell FG(B)(E)-62(L+E)	63100	*140,00
Glätteller für Modell FG(B)(E)-92(E)	63101	*160,00
Glätteller für Modell FGB-122	63102	*196,00
Ersatz-Glättblätter-Set (4 Stk.) für Modell FG(B)(E)-62(L+E)	63103	*58,00
Ersatz-Glättblätter-Set (4 Stk.) für Modell FG(B)(E)-92(E)	63104	*67,00
Ersatz-Glättblätter-Set (4 Stk.) für Modell FGB-122	63105	*84,50
Verlängerung Führungsholm 75 cm für Modell FG(B)(E)-92(E) + FGB-122	63106	*201,00

Modelle	Durchmesser	Anzahl der Flügel	Höhe mit eingeklapptem Führungsholm	Länge mit eingeklapptem Führungsholm	Motor	Leistung	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	mm	Anz.	mm	mm	Typ	PS	kg		
FGB-62L	600	4	920	1.060	HONDA GX160	5	54	63090	*2.340,00
FGE-62E	600	4	920	1.060	Elektro/230V	3	54	63091	*2.180,00
FGB-92	900	4	960	1.550	HONDA GX160	5	87	63092	*2.525,00
FGE-92E	900	4	960	1.550	Elektro/380V	4,4	90	63093	*2.700,00
FGB-122	1.200	4	940	1.700	HONDA GX240	8	117	63094	*2.985,00

Flaschenrüttler

Beton- Flaschenrüttler mit tragbarer Antriebseinheit. Je nach Anwendungsfall einfach die gewünschte Rüttelflasche dazu nehmen und los geht's.

- Doppelt isolierter Elektromotor
- Leichtgewicht inkl. Tragegurt
- Kraftvolle Vibrationen
- Flexibler Übertragungsschlauch mit einer langen Lebensdauer
- Weitere Durchmesser und Längen auf Anfrage erhältlich!



Benötigtes Zubehör Flaschenrüttler (funktioniert nur in Verbindung mit RABBIT RE, Best. Nr. 63120)	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 2 m	63128	*285,00
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 3 m	63129	*295,00
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 4 m	63130	*330,00
Rüttelflasche Ø 38 mm, Schlauchlänge 5 m	63131	*345,00
Rüttelflasche Ø 48 mm, Schlauchlänge 4 m	63132	*340,00
Rüttelflasche Ø 48 mm, Schlauchlänge 5 m	63133	*365,00

Modelle (ohne Rüttelflasche)	Max. Drehzahl	Flaschen-Ø von - bis	Motor (230 Volt)	Leistung	Kopflänge	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	U/min	mm	Typ	PS	mm	kg		
RABBIT RE	12.000	38 / 48	Elektro	3	455 / 495	6	63120	*280,00

Hochfrequenz-Flaschenrüttler

Hochleistungsrüttler komplett mit Frequenzumformer ausgestattet mit thermischem Überlastschutz. Anschluss erfolgt direkt an 230 Volt.

- Modell REH 50/0,9: speziell für den Bodeneinsatz (inkl. Tragegurt)

Lieferumfang:

- Rüttler
- Schutzschlauch
- Schaltergehäuse
- Anschlusskabel mit Schuko-Stecker



BODENBEARBEITUNG

Modelle	Max. Drehzahl	Flaschen-Ø	Motor (230 Volt)	Kopflänge	Länge Schutzschlauch	Länge Elektrokabel	Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	U/min	mm	Typ	mm	m	m			
REH 38/7	12.000	38	Elektro	360	7	15	18	63140	*1.620,00
REH 50/7	12.000	50	Elektro	398	7	15	21	63141	*1.620,00
REH 50/0,9	13.500	50	Elektro	270	0,9	5	7	63142	*950,00

STEINKNACKER

SK 420 - ein mechanisches Wunderwerk mit optimaler Exzenterübersetzung für eine verlässliche, kräftesparende und punktgenaue Trennung von Verbund-, Pflaster- und Randsteinen bis 120 mm Höhe.

Mit einer maximalen Knackbreite von 420 mm ermöglicht der SK 420 den erwünschten Raubbruch von Fugensteinplatten aller Art für Straßenbau, Bepflasterung, Zufahrts-, Geh- und Gartenwege.



Grundstellung



Trennstellung

Millimetereinstellung
mittels Drehspindel



Transportstellung

Modell	Trennleistung		Gewicht	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Breite	Höhe			
	mm	mm	kg		
SK 420 Steinknacker	420	120	50	61422	405,00

BULLENSTARKER MIXER

Keine Baustelle ohne Mischgerät - die universell einsetzbaren ELMAG® MIXER sparen Kraft und stellen in kürzester Zeit optimal abgemischte Fliesenkleber, Mörtel, Kalk- und Zementputz oder Malerfarben zur Verfügung.

MIXER 50 Super

- Starker Antriebsmotor 1,2 kW
- Nenndrehzahl 60 UpM
- Kapazität 50 Liter je Durchgang
- Norm-Kunststoffbehälter 65 Liter
- Spritzdichte Abdeckung
- Viergliedriges Rührwerkzeug
- Thermo-Überlastschutz
- Nullspannungsauslöser
- Transportrollen und Handbügel



Zubehör	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ersatzzeimer MIXER 50 Super, 65 l	61142	38,50
Ersatzrührer MIXER 50 Super	61148	90,00

Modell	Rührleistung		Elektromotor		Abmessungen			Gew.	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Kapazität	Nenn-drehzahl	Nenn-leistung	Spann./Frequenz	l	b	h			
	kg	UpM	kW	V/Hz	cm			kg		
MIXER 50 Super	50	60	1,2	230/50	95	60	78	24	61250	680,00

Rührwerke MINIMIX

- Kompakte Rührwerke für den professionellen Dauereinsatz
- Alle Modelle mit 2-stufigen Umschaltgetriebe
- Dazwischen jeweils stufenlose Drehzahlverstellung
- 230 Volt Anschluss
- Mit Arretierknopf ausgestattet
- Lieferumfang komplett mit Rührquirl
 (MiniMix 1000 = Ø 120 mm, 1300 = Ø 140 mm,
 1600 = Ø 160 mm)

Überzeugendes Konzept:

Mit den ELMAG®-Qualitätsrührwerken sind flüssige Medien wie Fliesenkleber, Mörtel, Gips und Farbe im Nu aufbereitet - optimale Hilfsgeräte für Fliesen- und Plattenleger, Stuckateure und Maler.

Besonders hervorzuheben ist das top-ergonomische Design der Maschinen. Solide Handgriffe bieten festen Halt und machen das manuelle Handling zum Kinderspiel.

Druckgeregelter Elektronikschalter erlauben bei laufendem Betrieb eine kontinuierliche Anpassung der Rührwerksdrehzahl an die Viskosität des Mischguts.

ELMAG®-Rührwerke sind ebenso gut für den ortsfesten Betrieb mittels Maschinenständer geeignet und mit einem Arretierknopf ausgestattet. Sie werden im Set mit einem verbiegefesten, optimal geformten Rührquirl angeboten.



Genormte Werkzeugaufnahme M 14

Modell	Aufnahme	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Ersatzquirl Ø 120 mm	M14	61255	14,00
Ersatzquirl Ø 140 mm	M14	61256	16,30
Ersatzquirl Ø 160 mm	M14	61257	18,50

Modell	Drehzahlen		Rührwerkzeug		Elektromotor		Abmessungen				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Nenn-drehzahl 1	Nenn-drehzahl 2	Rühr-korb Ø	Werkzeugauf-nahme	Nenn-leistung	Spann./Frequenz	l	b	h	Gew.		
	UpM	UpM	mm		kW	V/Hz	cm			kg		
MiniMix 1000	180-380	300-650	120	M14	1	230/50	40	25	30	4,7	61247	154,00
MiniMix 1300	180-380	300-650	140	M14	1,3	230/50	40	25	30	4,7	61248	200,00
MiniMix 1600	180-380	300-650	160	M14	1,6	230/50	40	25	30	4,7	61249	244,00

ELMAG®-Steinbearbeitungswerkzeuge mit Vakuum-Löt-Technologie

Das Vakuum-Löten lässt die meisten Diamanten freistehen, was ein besseres und kühleres Schneiden ermöglicht. Außerdem lässt diese Methode zu, die Werkzeuge mit einer geringeren Konzentration von Diamanten zu produzieren.

Für folgende Materialien geeignet:

- Naturstein, Marmor, Granit
- Kunststein, Feinsteinzeug
- Beton
- Hartgummi, Fiberglas, Faserverstärkte Kunststoffe
- Gusseisen
- Graphit (auch faserverstärkt)



Sicherheitshinweise:

Tragen Sie Schutzkleidung			
Für trocken UND nass Bearbeitung		+	



ACHTUNG:

- Werkzeug nicht überhitzen!
- Werkzeug nicht kontinuierlich über einen längeren Zeitraum einsetzen
- Lassen Sie es zwischendurch abkühlen

Profilieren PXx | PROFILIEREN



Freiheit durch Handführung:

Der ELMAG PROFILER hat zwei Anlaufringe mit Kugellager, die wie eine eingebaute Schablone arbeiten. Damit werden Höhen und Tiefen exakt eingehalten. Das obere Lager führt das Werkzeug an der Oberfläche und bewahrt vor zu tiefem oder zu hohem Schneiden. Das untere Lager fährt an der Kante des Werkstücks entlang, um dem genauen Verlauf des Werkstücks zu folgen.

Zur Verwendung auf handgeführten Maschinen



		Profil-type			Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.	
Abrundprofil							
	5	M14		6.000	40/50	64150	137,00
	7	M14		6.000	40/50	64151	181,00
	10	M14		6.000	40/50	64152	188,00
	15	M14		6.000	40/50	64153	198,00
	20	M14		6.000	40/50	64154¹⁾	214,00
	25	M14		6.000	40/50	64155¹⁾	246,00
	30	M14		6.000	40/50	64156¹⁾	278,00
Karniesprofil							
	15	M14		6.000	40/50	64160	320,00
Halbrund							
	10	M14		6.000	40/50	64165¹⁾	303,00
	15	M14		6.000	40/50	64166¹⁾	325,00
	20	M14		6.000	40/50	64167	379,00
Fasenprofil							
	5	M14		6.000	40/50	64169	145,00
	10	M14		6.000	40/50	64170¹⁾	181,00
	15	M14		6.000	40/50	64171	198,00
	20	M14		6.000	40/50	64172	214,00

¹⁾ Lieferzeit ca. 6 Wochen

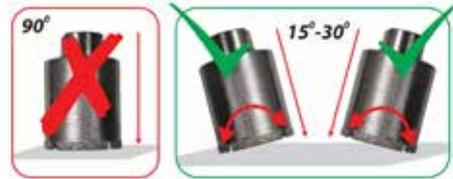
Core Drills

Die schnellsten Kernbohrer für alle Materialien wie: Marmor, Granit, Fliesen, Ziegel, Feinsteinzeug etc. (Weitere Hinweise s.u.)

	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
6	64001	33,50
8	64002	33,50
10	64003	33,50
12	64004	37,50
14	64005	39,50
15	64006	39,50
18	64007	46,00
20	64008	46,00
22	64009	47,50
25	64010	47,50
30	64011	47,50
32	64012	53,50
35	64013	57,00
40	64014	61,00
45	64015	64,00
50	64024	64,00
55	64016	74,00
60	64017	79,50
65	64018	82,50
68	64019	90,00
70	64020	100,00
75	64025	106,00
80	64021	116,00
85	64026	123,00
90	64022	143,00
95	64027	123,00
100	64023	162,00
115	64028	191,00



TIPP 1: Beginnen Sie im Winkel von 15-30° zur Oberfläche zu bohren. Fahren Sie dann mit kreisenden Bewegungen fort.



TIPP 2: Verlängern Sie Standzeit der Kernbohrer! Schalten Sie Ihre Maschine ca. alle 10 Sekunden aus und tauchen den „CoreDrill“ in kaltes Wasser, insbesondere wenn Sie Durchmesser <= 15 mm bohren.

U/min.:
 <35 mm = 10.000 / <65 mm = 8.000
 <80 mm = 6.000 / >80 mm = 4.000

- Aufnahme: M14
- Arbeitslänge: 50 mm
- Zum Einsatz auf Winkelschleifern Adapter M14/10mm Rundschaft zum Betrieb auf Bohrmaschinen lieferbar



Bild zeigt Ø 35 mm

Bild zeigt Ø 6, 8, 10 mm

Bei gleichzeitiger unerreichter Standzeit durch die "Vakuum-Löttechnik" Einzusetzen in Winkelschleifern oder mit Bohrmaschinen (mit Adapter²⁾). Für alle möglichen Löcher und Öffnungen für Dübel, Sanitärinstallationen und elektrische Kabel, schnell UND exakt.

IDEAL zur Verwendung auf Winkelschleifern, da hier 10.000 U/min-1 erreicht werden.
²⁾ Alle Adapter-Typen lieferbar.

Die ELMAG-Sets mit den gängigsten Bohrern im stabilen Kunststoffkoffer:



Bild zeigt Set-Nr. 1

Adapter Sechskant / M14
Best. Nr. 64195
UVP in € exkl. MwSt.: 19,50

Nr.		Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
1 = 6-tlg.	Ø 6,8,10,12,14 mm + Adapter	64000	167,00
2 = 8-tlg.	Ø 18,20,25,32,35,40,45,50 mm	64029	350,00
3 = 5-tlg.	Ø 55,60,68,75,85 mm	64030	371,00

DIAMANTWERKZEUGE

Core Drills Gres MND + HSD | BOHREN



MND

					Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
5	10 mm	33	2.500	30/40	64050	13,40
6	10 mm	33	2.500	30/40	64051	13,40
10	10 mm	33	2.500	30/40	64053	15,50
12	10 mm	33	2.500	30/40	64054	17,00

Lieferbar solange der Vorrat reicht!



HSD

					Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
5	10 mm	33	2.500	30/40	64040	21,00
6	10 mm	33	2.500	30/40	64041	21,00
8	10 mm	33	2.500	30/40	64042	24,00
10	10 mm	33	2.500	30/40	64043	24,00
12	10 mm	33	2.500	30/40	64044	31,00

Lieferbar solange der Vorrat reicht!

MND = „MiniDrill“ Kernbohrer für alle Materialien wie: Marmor, Granit, Fliesen, Ziegel, Feinsteinzeug etc. bei hoher Standzeit durch die „Vakuum-Löttechnik“. Einsatz in Bohrmaschinen und Akkuschraubern (immer OHNE Schlag!).

HSD = „HyperSegmentDrill“ für extreme Standzeiten in allen Steinsorten und Feinsteinzeug sowie Beton. Diese Segmente wurden unter extremen Druck gesintert, so dass sie in Härte und Zähigkeit unübertroffen sind.

Polish Pads PAF | POLIEREN

Stärke und Flexibilität - Die POLISHER Polier-Pads wurden für flexiblen Gebrauch und Hochglanz-Finish entwickelt. Das ELMAG® Polier-System garantiert perfektes Finish auf jeder Oberfläche, konturiert oder flach, einfach und schnell.

Abziehen und Polieren - Das ELMAG® Polier-System besteht aus einer Reihe von Diamant-Pads für unterschiedliche Anwendungen.

Die Körnung der Pads geht von 150 bis 3000. Beginnen Sie mit dem größten Pad und arbeiten Sie sich bis zu der Körnung vor, die das gewünschte Oberflächen-Finish erzeugt. Ein Klettverschluss verbindet die Pads fest mit Aufnahmeseite des Halters und schafft eine schlüssige Verbindung. Wenn Sie die Körnung wechseln wollen, ziehen Sie einfach das Pad von der Platte und legen ein neues auf.

Halter M14 für Polish Pads
Best. Nr. 64199
UVP in € exkl. MwSt.: 13,20

Zur Verwendung auf handgeführten
Maschinen



				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
100	Klett	10.000	150	64192	19,50
100	Klett	10.000	200	64193	19,50
100	Klett	10.000	400	64194	19,50
100	Klett	10.000	1.000	64196	19,50
100	Klett	10.000	2.000	64197	19,50
100	Klett	10.000	3.000	64198	19,50
SETS					
6-er Set	Klett	10.000	150-3.000	64190	152,00
6-er Set +Halter	Klett M14	10.000	150-3.000	64191	166,00

SEC-Kurvenscheiben | SCHLEIFEN

ELMAG® SEC für schnelles und aggressives Schleifen auf jeder Oberfläche. Das SEC ist eines unserer beliebtesten Werkzeuge. Die gerundete Kante ermöglicht das Schleifen großer Flächen und unebenen Oberflächen ohne Fehler und mit bestmöglicher Kontrolle. In grober Körnung ist das SEC ein absolut schnelles und aggressives Schleifwerkzeug. Der Radius am Scheidenumfang sichert ein müheloses Schleifen ohne Gefahr von Kantenausbrüchen oder Beschädigungen von unebenen Oberflächen.

- Ideal zum Schleifen oder Brechen von Kanten.
- Ideal zum groben Abtrag von überschüssigen Material



Zur Verwendung auf handgeführten Maschinen

				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
115	Ø22,2	10.000	25/30	64060	51,00
125	Ø22,2	10.000	25/30	64066	58,00
180	Ø22,2	8.600	25/30	64072	93,50
115	Ø22,2	10.000	30/40	64061	51,00
125	Ø22,2	10.000	30/40	64067	58,00
180	Ø22,2	8.600	30/40	64073	93,50
115	Ø22,2	10.000	40/50	64062	51,00
125	Ø22,2	10.000	40/50	64068	58,00
180	Ø22,2	8.600	40/50	64074	93,50
115	Ø22,2	10.000	50/60	64063	51,00
125	Ø22,2	10.000	50/60	64069	58,00
180	Ø22,2	8.600	50/60	64075	93,50
115	Ø22,2	10.000	100/120	64064	51,00
125	Ø22,2	10.000	100/120	64070	58,00
180	Ø22,2	8.600	100/120	64076	93,50
115	Ø22,2	10.000	200/220	64065	51,00
125	Ø22,2	10.000	200/220	64071	58,00
180	Ø22,2	8.600	200/220	64077	93,50

Cutting Disc FFD + CUP | SCHLEIFEN

ELMAG® FULL-FACE ist ein Mehrzweck Schleif- und Schneidwerkzeug. Das FULL-FACE ist ein Werkzeug, das der Handwerker immer und universell einsetzen kann. Es formt, schleift und schneidet. Als Schneidwerkzeug kann es durch beidseitige Diamantbeschichtung auch breitere Nuten fräsen und verringert das „Flattern“.



- Ideal zum Schneiden von Radien.
- Ideal zum Schleifen oder Brechen von Kanten.

FFD- vollflächig belegtes Schneid- und Schleifwerkzeug

Zur Verwendung auf handgeführten Maschinen

				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
125	M14	10.000	50/60	64123	81,50
180	M14	8.600	40/50	64126	109,00
230	M14	8.000	40/50	64128	122,00

ELMAG® CUP-WHEELS für schnelles und aggressives Schleifen von Beton. Trägt Unebenheiten, Kleber- und Mörtelreste ab.

- Zum Glätten von Unebenheiten auf Beton- und Estrichflächen.
- Zum Entfernen von Putz, Schalungsnähten, Farbanstrichen, Beschichtungen, Lacken, dünnen Klebstofffilmen.
- Zum Anschleifen von Fliesen.

CWC- CupWheel mit gesinterten Segmenten

Zur Verwendung auf handgeführten Maschinen



				Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
100	M14	10.000	30/40	64090	51,50
180	Ø22,2	8.000	30/40	64099	85,50

Wasserpumpen

- Leistungsstarke Wasserpumpen
- Für alle handelsüblichen Fliesen- Stein- und Ziegelschneidmaschinen
- Zwei verschiedene Modelle komplett mit Schmutzsieb
- 230 Volt / 50 Hz

Modell	Leistung	Förderhöhe	Förderleistung	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
	Watt	m	l/min		
Wasserpumpe S1	50	1,5	14	61290	98,00
Wasserpumpe S3	60	2,5	26	61291	123,00



Zubehör



Betriebsstundenzähler
(Symbolfoto)



Winkelanschlag

Modell		Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Betriebsstundenzähler	Betriebsfertig montiert	61381	228,00
Diamantschärfstein	Abmessungen 50x50x200 mm	61490	27,50
Laserschnittanzeige	Bis Schnittlänge 1.000 mm, fertig montiert	61382	180,00
Winkelanschlag	Für Modell FSM 570/230 K	61352	83,50
Winkelanschlag	Für STM-Modelle, 0 - 180°	61361	83,50

TECH-INFO

Nachschärfen von Diamanttrennscheiben

Beim Schneidvorgang genügt das Eigengewicht des Schneidkopfes oder des Motortrennschleifers. Ein zusätzlicher, starker Anpressdruck kann ein Abstumpfen der Schneidkanten verursachen. Eine stumpfe Diamanttrennscheibe "poliert" beim Schneiden und animiert den Anwender, Druck auszuüben. Abhilfe bietet hier das regelmäßige Nachschärfen der Diamanttrennscheibe durch Einschneiden in einen Diamantschärfstein - für eine lange Lebensdauer Ihrer Diamanttrennscheibe.

Diamantschärfstein

Praktischer, sparsam verwendbarer Schärfstein höchster Qualität für das optimale und exakte Nachschärfen von Diamanttrennscheiben
Abmessungen 50 x 50 x 200 mm

Best. Nr. 61490

UVP in € exkl. MwSt.: 27,50



MINI-GUIDE-SETS

Haarscharfes, rutschfreies Ansetzen und präzise geführtes Bohren durch harte Glasuren von Fliesen, Kacheln, Keramik, Feinsteinzeug und durch glatte, auch sehr dünne Natursteinplatten.

Top-Set und PROFI-Set mit Diamantbohrern Ø 4 - 12 mm für unterschiedliche Beanspruchung und Hochdruckspritze für optimale Wasserkühlung.



Rasche, präzise Positionierung und sichere Befestigung mittels patentiertem Saugteller



Exaktes Ansetzen des Bohrers, scharfe Bohrkante durch präzise Führung während des Bohrens



Mini-Guide
Ø 4 - 12 mm

Hochdruckspritze

- Für Mini-Guide und Easy-Guide
- Dosierte Wasserkühlung direkt am Bohrwerkzeug, deutlich längere Lebensdauer
- Füllmenge 1,1 l
- Rascher Druckaufbau mittels Pumpknopf
- Inklusive Druckschlauch und Anschluss für Mini-Guide oder Easy-Guide

Best. Nr. 61727
UVP in € exkl. MwSt.: 8,40



Mini-Guide

- Einfaches, rasches Handling
- Schlauchanschluss für dosierte Wasserkühlung mittels Hochdruckspritze
- Mit fünf Präzisionsführungen für Bohrdurchmesser 4, 6, 8, 10 und 12 mm

Best. Nr. 61729
UVP in € exkl. MwSt.: 23,00

Mini-Guide TOP-Set

Inklusive Diamantbohrer-Set galvanisiert und Hochdruckspritze

Best. Nr. 61730
UVP in € exkl. MwSt.: 80,00



Diamantkernbohrer-Set galvanisiert

- Kernbohrer für schnelles, sauberes, punktgenaues Bohren
- Wasserkühlung empfohlen
- Bohrdurchmesser 4, 6, 8, 10, 12 mm
- Rundschaft
- Mit Akkuschauber verwendbar
- Set in praktischer Kunststoff-Toolbox

Best. Nr. 61728
UVP in € exkl. MwSt.: 51,00



PROFI-Diamantbohrer-Set segmentiert (Auslaufmodell):

- PROFI-Qualität für hohe Beanspruchung
- Diamantsegment-Hartlötung
- Korrosionsschutz Oberfläche eloxiert
- Wasserkühlung empfohlen
- Bohrdurchmesser 6, 8 mm Sechskantschaft
- Mit Akkuschauber verwendbar



Diamantkernbohrer galvanisiert	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Diamantkernbohrer 4 mm galvanisiert, Rundschaft	61722	13,80
Diamantkernbohrer 6 mm galvanisiert, Rundschaft	61723	13,80
Diamantkernbohrer 8 mm galvanisiert, Rundschaft	61724	15,40
Diamantkernbohrer 10 mm galvanisiert, Rundschaft	61725	15,40
Diamantkernbohrer 12 mm galvanisiert, Rundschaft	61726	17,00

PROFI-Diamantbohrer segmentiert	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
PROFI-Diamantbohrer 8 mm segmentiert, Sechskantschaft	61784	29,50

DIAMANTWERKZEUGE

EASY-GUIDE-SETS

Sicheres, verlaufsfreies Ansetzen und präzises Führen von Diamant-Bohrkronen von Ø 18 - 83 mm durch Fliesen, Kacheln, Feinsteinzeug und durch glatte, auch dünne Natursteinplatten.

Easy-Guide-Sets mit Diamant-Bohrkronen für unterschiedliche Bohrdurchmesser und Hochdruckspritze für Bohrkronenkühlung.



Rasches, sicheres Befestigen und Lösen mittels patentiertem Saugmechanismus



Scharfe Bohrkanten durch rutschfreies Ansetzen der selbstschärfenden Bohrkronen

Diamant-Kernbohrkronen

- Selbstschärfende Diamant-Bohrkronen galvanisiert
- Wasserkühlung empfohlen Bohren mit oder ohne
- Zentrierbohrer möglich Bohrtiefe 28 mm
- Mit Akkuschrauber verwendbar
- Set in Metallkoffer inklusive Sechskantschaft-Adapter, Zentrierbohrer und Inbusschlüssel



Diamant-Bohrkronen-Set 10-teilig

Bohrkronen Ø 18, 22, 25, 32, 38, 43, 50, 83 mm, Adapter, Zentrierbohrer und Inbusschlüssel

Best. Nr. 61760

UVP in € exkl. MwSt.: 147,00

Diamant-Bohrkronen-Set 8-teilig

Bohrkronen Ø 38, 50, 60, 67, 73, 83 mm, Adapter, Zentrierbohrer und Inbusschlüssel

Best. Nr. 61759

UVP in € exkl. MwSt.: 115,00

Adapter, Zentrierbohrer und Inbusschlüssel

Best. Nr. 61772

UVP in € exkl. MwSt.: 10,30

Diamant-Kernbohrer	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Diamant-Bohrkrone Ø 18 mm mit Schaft, galvanisiert	61761	15,80
Diamant-Bohrkrone Ø 22 mm mit Schaft, galvanisiert	61762	15,80
Diamant-Bohrkrone Ø 25 mm mit Schaft, galvanisiert	61763	15,80
Diamant-Bohrkrone Ø 32 mm ohne Adapter, galvanisiert	61764	14,70
Diamant-Bohrkrone Ø 38 mm ohne Adapter, galvanisiert	61765	22,00
Diamant-Bohrkrone Ø 43 mm ohne Adapter, galvanisiert	61766	24,00
Diamant-Bohrkrone Ø 50 mm ohne Adapter, galvanisiert	61767	24,00
Diamant-Bohrkrone Ø 60 mm ohne Adapter, galvanisiert	61768	31,50
Diamant-Bohrkrone Ø 68 mm ohne Adapter, galvanisiert	61769	35,50
Diamant-Bohrkrone Ø 73 mm ohne Adapter, galvanisiert	61770	35,50
Diamant-Bohrkrone Ø 82 mm ohne Adapter, galvanisiert	61771	41,50



Easy-Guide für Diamant-Kernbohrkronen Ø 18 - 83 mm

Easy-Guide

Einfaches, rasches Handling
Schlauchanschluss für dosierte Wasserkühlung mittels Hochdruckspritze
Bohrkronendurchmesser 18 - 83 mm stufenlos einstellbar

Best. Nr. 61773

UVP in € exkl. MwSt.: 23,50



Easy-Guide-Set 1

Inklusive Diamant-Bohrkronen-Set im Metallkoffer 10-teilig Ø 18 - 83 mm und Hochdruckspritze

Best. Nr. 61734, UVP in € exkl. MwSt.: 105,00

Easy-Guide-Set 2

Inklusive Diamant-Bohrkronen-Set im Metallkoffer 8-teilig Ø 38 - 83 mm und Hochdruckspritze

Best. Nr. 61735, UVP in € exkl. MwSt.: 140,00

Diamant-Dosensenker M16		Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
Für Leichtbeton, hoch verdichteter Kalksandstein			
	Bohrdurchmesser 68 mm	61650	36,00
	Bohrdurchmesser 82 mm	61651	46,00
1	Aufnahmeschaft Sechskant / M16	61660	12,90
2	Aufnahmeschaft SDS / M16	61661	12,90
3	Adapter 5/8" / M16	61662	19,60
4	Adapter M18 / M16	61663	19,60
5	Zentrierbohrer	61664	6,20



Qualitäts-Diamanttrennscheiben

Für die Qualitäts-Diamanttrennscheiben von ELMAG® wird ausschließlich synthetisch hergestellter Diamant verwendet. Je nach Einsatzzweck besitzt synthetischer Diamant, im Vergleich mit Naturdiamant, eine fünfmal höhere Leistung. Synthetischer Diamant wird aus reinem Kohlenstoff hergestellt und ist in Form, Größe und Standzeit für seinen Verwendungszweck optimiert.



Modelle mit geschlossenem Schneidrand:
Für genaue, saubere Schnitte in
Fliesen und Keramik,
Granitfliesen,
Feinsteinzeug,
Marmorplatten
usw.

Für eine Auswahl von
Diamanttrennscheiben
wird in Modelle mit
geschlossenem oder
offenem Schneidrand
unterschieden.



Modelle mit offenem Schneidrand mit
Schneidsegmenten:
Entscheidend
für die Auswahl ist die Art
der Bindung der Diamantkörnung:

Weiche Bindung:

Für harte Materialien
wie Granit, Beton, Marmor,
harter Klinker, Ziegel,
Dachpfannen usw.

Harte Bindung:

Für weiche (abrasive) Materialien
wie weiche Schamotte,
Asphalt, weicher Klinker,
Kalksandstein usw.

TECH-INFO

Bindung

Die Bindung ist das Trägerelement für die Diamantkörnung. Sie wird durch Sinterung eines Bindemittels, z.B. Bronze, mit Diamantkörnern unter hohem Druck und Temperatur hergestellt. Die Bindung hält das in sie eingesinterte Diamantkorn fest, gibt es aber auch für den Schneidvorgang frei.



Kühlpausen für Diamanttrennscheiben

ELMAG® Steintrenntechnik Tischgeräte sind mit einer permanenten Wasserkühlung ausgestattet.

PREMIUM LINE Diamanttrennscheiben von ELMAG® sind sowohl bei Nassschnitt als auch bei Trockenschnitt ohne Kühlpause verwendbar.

Für SILVER LINE Produkte empfehlen wir im Trockenschnitt Kühlpausen von 10 Sekunden je 2 Minuten.

Serie SILVER LINE

Die Einsatzdauer einer Diamanttrennscheibe entscheidet über deren Wirtschaftlichkeit.

Qualitäts-Diamanttrennscheiben von ELMAG® leben lange - Auswahl der richtigen Scheibe und Beachtung der Anwendungshinweise vorausgesetzt.

Daher bieten die SILVER LINE Produkte von ELMAG® auch für semiprofessionelle Anwendungen für jedes Material die passende Scheibe.

SILVER LINE:

Denn Top-Qualität muss nicht teuer sein.

Alle SILVER LINE Diamanttrennscheiben sind sicherheitstechnisch geprüft und entsprechen der europäischen Norm EN 13236.

Serie PREMIUM LINE

Mit den PREMIUM LINE Produkten bietet ELMAG® für professionelle und qualitätsbewusste Anwender Diamanttrennscheiben erster Güte, deren hochwertige Rohstoffe eine lange Lebensdauer und höchste Schnittleistung gewährleisten.

Die Bindung und Diamantkonzentration des Schneidrandes sind ideal auf den Härtegrad der empfohlenen Werkstoffe abgestimmt.

PREMIUM LINE Produkte mit offenem Schneidrand sind am Stammblatt mit einem Spannwalzring ausgestattet und daher besonders präzise.

Die Modelle SUPER TURBO, UNI und ABRASIV sind mit einem Überlastfluid ausgestattet, das ein Überhitzen des Blattes verhindert.

Alle PREMIUM LINE Diamanttrennscheiben sind sicherheitstechnisch geprüft und entsprechen der europäischen Norm EN 13236.

Spezialzentrierte Reduzerringe für Diamanttrennscheiben



Diamanttrennscheiben müssen seiten- und höhenschlagfrei befestigt sein. Im Normalfall genügt vor dem Befestigen das plane Aufsetzen der Trennscheibe auf die Wellennabe der Schneideinheit.

Bei Spezial-Trennblättern kann zur Anpassung und Zentrierung an der Wellennabe ein Reduzerring erforderlich sein.

Reduzerring für STIHL Motorsägen	von 30 auf 20 mm, 9mm Breite	61489	UVP in € exkl. MwSt. 5,40
----------------------------------	------------------------------	--------------	----------------------------------

Reduzerring für Diamantscheibe											
Reduzierung	von	mm	22,2	25,4	30	22,2	25,4	30	25,4	30	30
	auf	mm	15	15	15	20	20	20	22,2	22,2	25,4
Bestellnummer			61480	61481	61482	61483	61484	61485	61486	61487	61488
UVP in € exkl. MwSt.			5,40								

Universell für abrasive Materialien: PREMIUM LINE - ABRASIV



NEU

Sehr stabil, mit Spannwalzring

Thermisch hoch belastbar

Hinterlochung mit Drehrichtungspfeil

PREMIUM LINE - ABRASIV

mit harter Bindung für abrasive Materialien. Lasergeschweißte Schneidsegmente, hohe Standzeit für den professionellen Dauereinsatz. Für Nass- und Trockenschnitt geeignet.

mm	mm	Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Höhe	Breite ca.			
mm	mm	mm	mm			
125	22,2	10	2,2	weiche Schamotte Asphalt weicher Klinker Kalk-Sandstein Frischbeton Estrich	61581	45,00
180	25,4	10	2,4		61583	75,00
300	30	10	2,8		61585	139,00
350	30	10	3,2		61586	162,00
400	30	10	3,4		61587	182,00
450	25,4	10	3,4		61588	216,00
500	25,4	10	3,4		61591	281,00

Für Fliese & Keramik: SILVER LINE - FLIESE



SILVER LINE - FLIESE
Weiche, aufgesinterte Bronzebindung für sehr sauberen Schnitt. Ideale Scheibe für Heimwerker, Innenausbau und Hobbyanwendungen. Für Nass- und Trockenschnitt geeignet.

	mm	mm	Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Höhe h	Breite ca.			
	115	22,2	8	2	Fliesen Keramik dünne Granite	61500	16,50
	125	22,2	8	2,2		61501	17,50
	150	25,4	8	2,2		61502	19,10
	180	25,4	8	2,3		61503	23,00
	200	25,4	8	2,3		61504	25,50
	230	25,4	8	2,5		61505	29,50
	300	30	8	3		61506	89,00
	350	30	8	3,4		61507	108,00

Präzise Fliese & Granit: PREMIUM LINE - FLIESE



PREMIUM LINE - FLIESE
Sehr sauberer Schnitt durch weiche Sinter-Spezialbindung. Hohe Standzeit für den professionellen Dauereinsatz. Für Nass- und Trockenschnitt.

Modell PREMIUM LINE	mm	mm	Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Höhe h	Breite ca.			
Für Trocken- schnitt	115	22,2	5	1,6	Fliesen Keramik Kacheln dünne Granite Marmor- platten	61510	25,50
	125	22,2	5	1,6		61511	27,50
Für Nassschnitt	150	22,2	5	1,6		61512	31,50
	180	25,4	5	1,7		61513	35,00
	200	25,4	5	1,7		61514	38,00
	230	25,4	5	1,7		61515	53,00
	250	30	8	1,7		61518	122,00
	300	30	8	2,1		61516	130,00
350	30	8	2,1	61517	162,00		

Präzise Fliese & Granit: PREMIUM LINE - FEINSTEINZEUG



Feinsteinzeug
Superschnelle PREMIUM-Diamantscheibe mit Turboschneidrand. Für alle harten und extrem harten Materialien (Fliesen, Feinsteinzeug, ...)

Modell PREMIUM LINE	mm	mm	Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Höhe h	Breite ca.			
Feinsteinzeug (für Trocken- schnitt)	115	22,2	10	1,4	Fliesen, Fein- stein- zeug, Keramik	61691	41,00
	125	22,2	10	1,4		61692	47,00
	230	22,2	10	2,0		61693	108,00
Feinsteinzeug (für Nass- schnitt)	180	25,4	10	2,0		61694	83,00
	200	25,4	10	2,0		61695	100,00
	230	25,4	10	2,0		61699	108,00
	250	25,4	10	2,0		61696	141,00
	300	30	10	2,4		61697	216,00
	350	30	10	2,4		61698	245,00

DIAMANTSCHLEIBEN

* = ELMAG-Spezialprogramm

¹⁾ = Belaghöhe bei ELMAG[®]:
Effektiv nutzbare Verschleißschicht, gemessen ohne Schweißsteg!

Universell für harte Materialien: **SILVER LINE - UNI**



SILVER LINE - UNI

mit weicher Bindung für harte Baustoffe, lasergeschweißten Schneidsegmenten und großem Segmentabstand für armierten Beton, Waschbeton, Ziegel, harte Klinker, Dachziegel ... Für Nass- und Trockenschnitt geeignet.

mm	mm	Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Höhe mm	Breite ca. mm			
115	22,2	8	2,5	armierter Beton Waschbeton Ziegel harte Klinker Dachziegel	61560	30,00
125	22,2	8	2,5		61561	31,50
150	25,4	8	2,5		61562	47,00
180	25,4	8	2,5		61563	56,00
230	22,2/25,4	8	2,5		61564	71,00
300	30	8	3		61565	147,00
350	30	8	3		61566	176,00
550	30	8	4,4		61567	*428,00
650	30/60	8	4,7		61568	*428,00
700	30	8	4,7		61559	*432,00
900	60	7	4,8	61569	*483,00	
1000	60	7	4,8	61557	*779,00	

Echte Universalisten mit Granitbindung: **PREMIUM LINE - UNI**



- Sehr stabil, mit Spannwalzring**
- Thermisch hoch belastbar**
- Hinterlochung mit Drehrichtungspfeil**

PREMIUM LINE - UNI

mit Spezialbindung (Titan-Korn) für harte Baustoffe. Lasergeschweißte Schneidsegmente mit großem Segmentabstand. Hohe Standzeit für den professionellen Dauereinsatz. Für Nass- und Trockenschnitt, ideal für Granit und Porphyrl!

mm	mm	Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
		Höhe mm	Breite ca. mm			
115	22,2	8	2,4	Granit- und Porphyrplatten armierter Beton Waschbeton Ziegel harter Klinker Dachziegel	61570	78,00
125	22,2	8	2,4		61571	85,00
150	22,2	8	2,4		61572	96,00
180	25,4	8	2,4		61573	122,00
230	22,2	8	2,6		61574	125,00
250	30	8	2,6		61577	245,00
300	30	8	2,8		61575	293,00
350	30	8	2,8		61576	308,00

TECH-INFO

Leichtgängigkeit und Schnitttiefe

Beim Schneidvorgang immer auf leichten, geradlinigen Schnitt achten. Nur in Schnittrichtung bewegen, ohne seitliche Belastung. Schnitt in ruhiger Bewegung durchziehen, nicht im Material hin- und herfahren. Keinen starken Schneiddruck ausüben. Das Eigengewicht der Schneideinheit genügt. Schnitttiefe so vorwählen, dass der Schneidvorgang leicht vor sich geht. Bei einem hörbaren Absinken der Schnittgeschwindigkeit zunächst eine geringere Schnitttiefe einstellen und in einem zweiten / dritten Durchgang einen zusätzlichen Schnitt durchführen.

Lasergeschweißte Alleskönner: PREMIUM LINE - TURBO



PREMIUM LINE - TURBO
mit weicher Sinter-Spezialbindung für den professionellen Dauereinsatz. Hohe Standzeit. Ideal für Heimwerker, auf Baustellen, für Dachdeckung etc. Für Nass- und Trockenschnitt geeignet.

			Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Höhe ¹⁾	Breite ca.			
	mm	mm	mm	mm			
	115	22,2	10	2,3	Beton Ziegel Keramik Gipsplatten	61520	24,00
	125	22,2	10	2,4		61521	28,00
	150	25,4	10	2,4		61522	46,00
	180	25,4	10	2,4		61523	56,00
	230	22,2/25,4	10	2,7		61525	71,00
	300	30	10	3		61526	119,00
	350	30	10	3		61527	141,00

Lasergeschweißte Alleskönner: PREMIUM LINE - SUPER TURBO



PREMIUM LINE - SUPER TURBO
mit harter Spezialbindung (Titan-Korn). Lasergeschweißte Schneidsegmente mit großem Segmentabstand. Hohe Standzeit für den professionellen Dauereinsatz. Eignung für Nass- und Trockenschnitt sowie für Mauernutfräsen.

Sehr stabil, mit Spannwulzring

Thermisch hoch belastbar

Hinterlochung mit Drehrichtungspfeil

			Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Höhe ¹⁾	Breite ca.			
	mm	mm	mm	mm			
	115	22,2	9	2,0	armierter Beton Ziegel Gipsplatten Baustellenmaterial Dachziegel	61550	63,00
	125	22,2	9	2,4		61551	68,00
	150	22,2	9	2,4		61552	91,00
	180	22,2	9	2,4		61553	96,00
	230	22,2	9	2,6		61554	129,00
	300	30	9	2,8		61555	233,00
	350	30	9	3,2	Auch für Motortrennschleifer	61556	259,00

DIAMANTSCHLEIBEN

PREMIUM LINE SCHAMOTTE



Speziell für Schamotte und Ofenkacheln. Ideale, geräuscharme Scheibe für Hafner.

Modell PREMIUM LINE			Belag		Einsatzbereich	Bestellnummer	UVP in € exkl. MwSt.
			Höhe ¹⁾	Breite ca.			
	mm	mm	mm	mm			
SCHAMOTTE	300	30	10	2,5	Schamotte, Kacheln	61614	300,00
geräuscharm	350	30	10	2,9		61615	325,00

* = ELMAG-Spezialprogramm

¹⁾ = Belaghöhe bei ELMAG :
Effektiv nutzbare Verschleißschicht, gemessen ohne Schweißsteg!

Blitzscharfe Diamantschleiftöpfe

Abschleifen, Abtragen, Nivellieren, Kantenschleifen, Aufräuen - wenn normale Schleifscheiben ihre Grenzen erreichen, einfach auf Diamant-schleiftöpfe umsteigen und die Arbeit geht leicht von der Hand.

Vorteil: Mit handelsüblichen Winkelschleifgeräten einsetzbar.



PREMIUM LINE

- Universeller Einsatz, z.B. Betonreinigung und -trockenschliff
- Doppelte Belegung mit kreisrund angeordneten Diamant-Schleifsegmenten
- Schleiftopf-Durchmesser 125 mm
- **Best. Nr. 61634**
UVP in € exkl. MwSt.: 65,00



UNIVERSAL GOLD

- PROFI-Qualität für harte Materialien wie Naturstein, Granit, Beton etc.
- Ideale Anordnung der Diamant-Schleifsegmente für Betonschleifer
- Schleiftopf-Durchmesser 125 mm
- **Best. Nr. 61635**
UVP in € exkl. MwSt.: 142,00
- Schleiftopf-Durchmesser 180 mm
- **Best. Nr. 61638**
UVP in € exkl. MwSt.: 190,00



ABRASIV GELB

- PROFI-Qualität für abrasive Materialien, Schamotte, weicher Klinker, Estrich etc.
- Ideale Anordnung der Diamant-Schleifsegmente für Betonschleifer
- Schleiftopf-Durchmesser 125 mm
- **Best. Nr. 61636**
UVP in € exkl. MwSt.: 159,00

Weitere Modelle und Ø auf Anfrage erhältlich!

NOKEY - klein aber oho!

- Schnellwechsellmutter für Winkelschleifer bis Ø 230 mm
- Sekundenschneller, werkzeugfreier Austausch von Schleifscheiben oder Schleiftöpfen
- Einfach per Hand lösen, Werkzeug austauschen und mit der Hand festziehen

Best. Nr. 61491
UVP in € exkl. MwSt.: 31,50



Diamanttrennscheiben: Auswahl leicht gemacht

WERKSTOFFE	SILVER LINE		PREMIUM LINE						
	FLIESE	UNI	FLIESE	TURBO	SUPER TURBO	UNI	ABRASIV	SCHAMOTTE	Fein- stein- zeug
Asphalt							●		
Basalt		●	○	●	●	●			
Baumaterial, allg.		●			●	●			
Beton, armiert		●			●	●			
Beton, frisch						○	●		
Beton, hart/alt		●		●	●	●			
Betonrohre		●		●	●	●			
Bimsstein		●		○	○	●			
Dachziegel		●		●	●	●			○
Estrich		○				○	●		
Fein- stein- zeug	○		○						●
Fliesen	●		●	○					●
Gasbeton		○		○	○	○	●		
Gipsplatten		●		●	●	●			
Granit		○	○	●	○	●			○
Granitplatten, dünn	○		●	●					●
Kacheln	●		●	○				●	
Kalksandstein, hart		○		●	○	●			
Kalksandstein, weich							●		
Keramik	○		●	●	●				●
Klinker, hart		●	○	●	○	●			
Klinker, weich				○	●	○	●		
Marmor	○		●	○					●
Mauerputz							●		
Poroton		●		○	○	●			
Porqhyr		○		○	○	●			●
Quarzit				●					●
Schamotte							●	●	
Schiefer		○		●		○			
Steinzeugrohre	○		●	●					●
Verbundpflaster	○			●	●	●			
Waschbeton				●	●	●			
Ziegel				●	●	●			

Alle ELMAG[®] Diamanttrennscheiben sind für Trocken- und Nassschnitt geeignet!

● = sehr gut geeignet ○ = bedingt geeignet

Nachschärfen von Diamanttrennscheiben

Beim Schneidvorgang genügt das Eigengewicht des Schneidkopfes oder des Motortrennschleifers. Ein zusätzlicher, starker Anpressdruck kann ein Abstumpfen der Schneidkanten verursachen. Eine stumpfe Diamanttrennscheibe "poliert" beim Schneiden und animiert den Anwender, Druck auszuüben. Abhilfe bietet hier das regelmäßige Nachschärfen der Diamanttrennscheibe durch Einschneiden in einen Diamantschärfstein - für eine lange Lebensdauer Ihrer Diamanttrennscheibe.



www.facebook.com/ELMAG.at

www.elmag.at

Ihre ELMAG-Produktmanager:



Christoph Siegetsleitner (DW: 310)
Drucklufttechnologie
christoph.siegetsleitner@elmag.at



Roland Ziegler (DW: 320)
Schweißtechnologie
roland.ziegler@elmag.at



Prok. Thomas Kubinger (DW: 230)
Metallbearbeitung
thomas.kubinger@elmag.at



Ing. Mathias Stelzhammer (DW: 340)
Steintrenntechnik
mathias.stelzhammer@elmag.at



Christian Weiss (DW: 350)
Stromerzeuger
christian.weiss@elmag.at



Wolfgang Gadringer (DW: 401)
Leitung Service / Kundendienst
wolfgang.gadringer@elmag.at