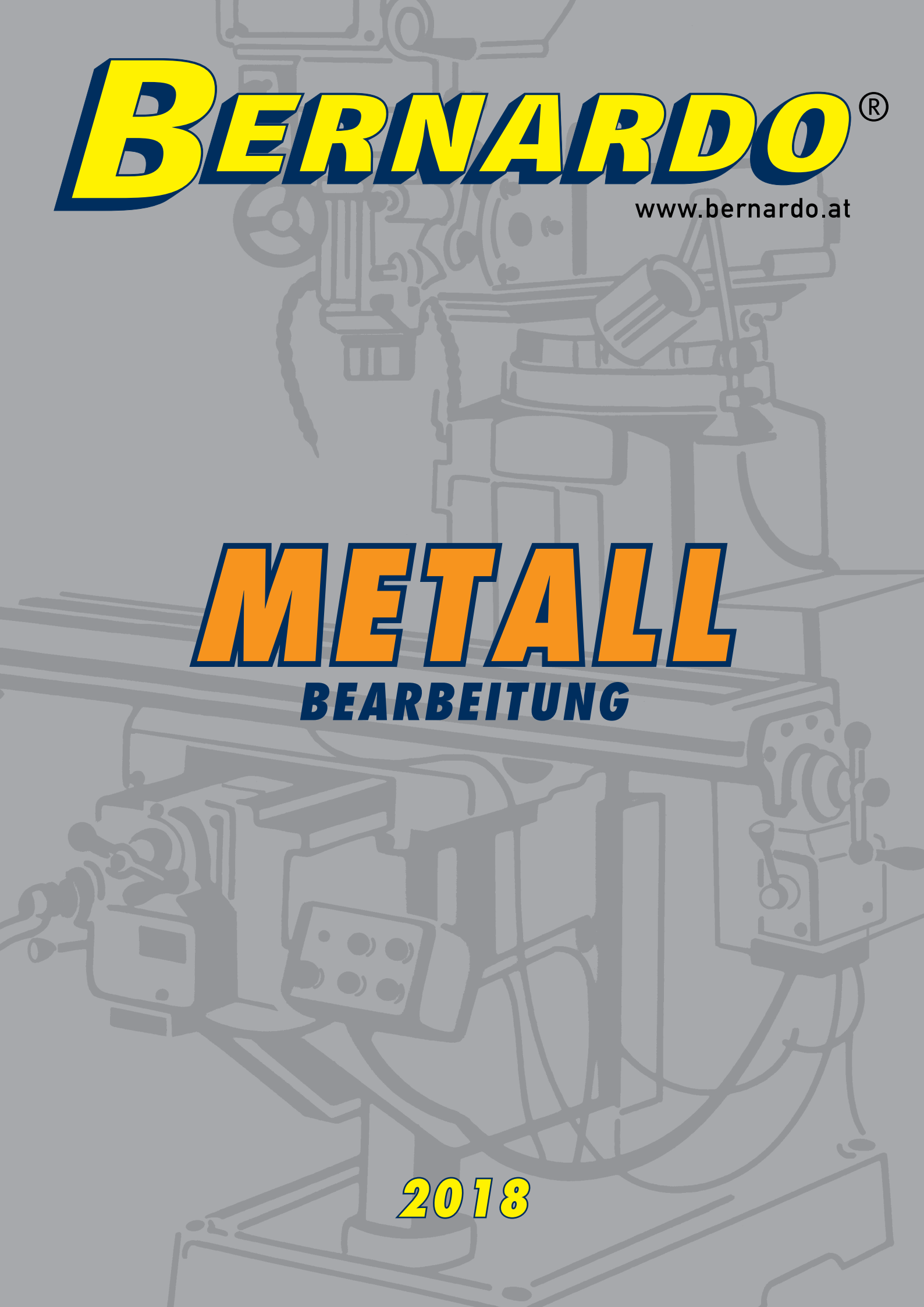
BERNARDO®

www.bernardo.at



METALL

BEARBEITUNG

2018

BERNARDO®
www.bernardo.at

BELGIEN
BOSNIEN
BULGARIEN
DÄNEMARK
DEUTSCHLAND
ENGLAND
ESTLAND
FINNLAND
FRANKREICH
GRIECHENLAND
ITALIEN
KROATIEN
LETTLAND
LITAUEN
NIEDERLANDE
NORWEGEN
ÖSTERREICH
POLEN
RUMÄNIEN
SCHWEDEN
SCHWEIZ
SERBIEN
SLOWAKEI
SLOWENIEN
TSCHECHIEN
UNGARN



VORWORT

Wir blicken auf über 30 Jahre Erfahrung zurück und haben bis heute unsere Werte und Ziele nie aus den Augen verloren. Durch unser vielfältiges Produktportfolio möchten wir auf alle individuellen Kundenanforderungen eingehen und Ihnen hochwertige Holz-, Metall- und Blechbearbeitungsmaschinen zu einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis anbieten.

Wie alles begann…
…das Familienunternehmen „PWA“ wurde **1979** als Einzelhandel, spezialisiert auf den Vertrieb von Maschinen und Anlagen innerhalb Österreichs, gegründet. Im Jahr **1993** folgte die Wandlung vom Einzelhandel zum Großhandel. Nur vier Jahre später wurde **1997** mit der „BERNARDO“-Markenregistrierung ein weiterer bedeutender Meilenstein gesetzt. **2004** wurde aufgrund von Platzmangel das Firmengebäude in Linz um 600 m² auf 2000 m² erweitert.
2008 folgte der Bau des neuen Zentrallagers in Engerwitzdorf mit einer Lagerfläche von 3700 m² sowie die komplette Renovierung des Standortes Linz. Im Zuge dessen wurde auch der 1200 m² große Schauraum am Standort Linz errichtet.
Durch die positive Geschäftsentwicklung wurde es notwendig, das Zentrallager in Engerwitzdorf im Jahr **2014** um weitere 3500 m² zu erweitern.

Heute vertreibt PWA, mit der Unterstützung von 28 Mitarbeitern an zwei Standorten, ein breites Produktspektrum in über 26 Ländern.

Auf den folgenden Seiten möchte ich Sie einladen, einen Blick hinter die Kulissen zu werfen und Ihnen einen umfassenden Überblick über unsere Produktgruppen geben!

Bernhard Pindeus
Geschäftsführer



Geschäftsführer – Bernhard Pindeus

VORTEILE

ES GIBT VIELE GRÜNDE, DIE FÜR BERNARDO SPRECHEN

PROMPTE LIEFERUNG

Die Lieferfähigkeit wird durch die intensive Zusammenarbeit mit den Lieferanten sichergestellt und daher können wir eine schnelle Erledigung Ihrer Bestellung garantieren. Zuverlässige Speditionen übernehmen dabei die tägliche Lieferung zu unseren Kunden.

KOMPETENTE BERATUNG

Im persönlichen Gespräch werden Sie durch unsere Mitarbeiter kompetent beraten und finden damit einfach und schnell die für Sie passende Maschine. Weiters bieten wir Ihnen die Möglichkeit, einen Großteil unseres Lieferprogramms in Linz zu besichtigen.

OPTIMALES PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS

Wir haben für jeden Anwender ein für seine Ansprüche und Anwendungsgebiete passendes Produkt zu einem ansprechenden Preis-Leistungsverhältnis. Dieses faire Angebot kann nur durch langjährige Geschäftsbeziehungen und intensive Preisverhandlungen realisiert werden.

QUALITÄT

Bei der Auswahl unseres Produktprogramms achten wir besonders auf die Qualität und versuchen diese durch strenge interne Qualitätskontrollen unter der Berücksichtigung individueller Kundenwünsche zu sichern. Nur jene Produkte die dem BERNARDO-Standard entsprechen, werden in das Sortiment aufgenommen.



LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG

Über drei Jahrzehnte Erfahrung im Vertrieb von Metall-, Blech- und Holzbearbeitungsmaschinen spiegeln sich in einem Höchstmaß an Know-how und zuverlässigem Service wider. Diese Kompetenz verdanken wir auch den langjährigen Geschäftsbeziehungen zu Lieferanten und Partnern.



TOP-SICHERHEIT

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist für uns ein wichtiges Anliegen und steht deshalb immer im Vordergrund. Daher gewähren wir Ihnen auf alle BERNARDO-Produkte eine Garantie von 24 Monaten.



ZUVERLÄSSIGER SERVICE

Bei PWA kaufen Sie den Service gleich mit. Unser Service-Team setzt alles daran, Ihnen mit Rat und Tat zur Seite zu stehen und ist um Ihre Zufriedenheit stets bemüht. Durch unser umfassendes Ersatz- und Verschleißteillager ist eine prompte Erledigung Ihrer Anliegen gewährleistet.



UMFANGREICHES PRODUKTPORTFOLIO

Aufgrund der vielfältigen Sortimentsauswahl an Bearbeitungsmaschinen und der dazugehörigen Zubehörausrüstung, ist es uns möglich, eine große Bandbreite an Anwendungsgebieten abzudecken. Bei einer Auswahl von über 3.500 Artikeln haben wir sowohl für den Hobby- als auch Profianwender das passende Gerät im Programm.

FIRMENSITZ LINZ

BÜRO
SCHAURAUM
ERSATZTEILLAGER
REPARATURWERKSTÄTTE

Der Firmensitz Linz ist die zentrale Anlaufstelle für unsere Kunden, von hier aus werden alle Geschäfte geleitet. Auf 2000 m² befinden sich unser Bürogebäude sowie der Schauraum, der 2008 in der ehemaligen Lagerhalle errichtet wurde.
Neben den Büroräumlichkeiten sind in Linz auch unser umfangreiches Ersatzteillager und die Reparaturwerkstätte untergebracht.



LOGISTIKZENTRUM ENGERWITZDORF

LAGERHALLE
PRÜFWERKSTÄTTE

Im Herbst 2014 haben wir unser Zentrallager in Engerwitzdorf erweitert. Mit einer Lagerfläche von 7200 m² sowie 5700 Palettenplätzen bietet unser Logistikzentrum ausreichend Platz für unsere umfangreiche Produktpalette.
Durch die großzügige Lagerfläche sind ca. 90% unserer Produkte prompt verfügbar und können zeitnah für den Versand innerhalb von Österreich bzw. Europa vorbereitet werden.



SCHAURAUM

Der persönliche Kundenkontakt ist uns ein besonderes Anliegen. Um diesen zu intensivieren, wurde ein Schauraum mit 1200 m² errichtet, wo ein Großteil des Lieferprogrammes besichtigt werden kann. So möchten wir unseren Kunden die Möglichkeit bieten, unsere Produkte genau in Augenschein zu nehmen. Weiters können auf Wunsch alle Funktionen und Anwendungsmöglichkeiten unserer Maschinen unter Strom vorgeführt werden. Durch kompetente und fachmännische Beratung sowie der anschaulichen Erläuterung technischer Feinheiten, soll unseren Kunden die Kaufentscheidung wesentlich erleichtert werden.





Unser Schauraum umfasst eine Ausstellungsfläche ...



... von 1.200 m²!



Persönliche Beratungsgespräche erleichtern Ihre Kaufentscheidung



Bohr- und Fräsmaschinen



Abricht- und Dickenhobelmaschinen



Drehmaschinen



Beratungsgespräch



Beratungsgespräch



Schleifmaschinen



Kompressoren



Absauganlagen



Blechbearbeitungsmaschinen



Metallbandsägen

LOGISTIK

Durch die täglichen Warenan- und auslieferungen ist das Logistikzentrum in Engerwitzdorf eine stark frequentierte Anlaufstelle. Langjährige Partnerschaften mit zuverlässigen Speditionen ermöglichen es uns, täglich, oder auch zu vorgesehenen Fixterminen, von unserem Zentrallager in Engerwitzdorf zu liefern. Egal, ob es sich um einzelne Maschinen direkt zum Endverbraucher oder um komplette Lagerbestellungen zu unseren Vertriebspartnern handelt, die Transporte erfolgen stets durch kompetente Transportunternehmen zu ansprechenden Konditionen.



Logistikzentrum Engerwitzdorf



Tägliche Warenan- und auslieferung





Moderne Transportgeräte ermöglichen eine zügige und ordnungsgemäße Auslieferung.



Kleinteileregal





Lagerung unserer Abricht- und Dickenhobelmaschinen





Optimierte Lagerfläche zur sicheren Bereitstellung unserer Produkte



Leistungsfähige Hochregalstapler



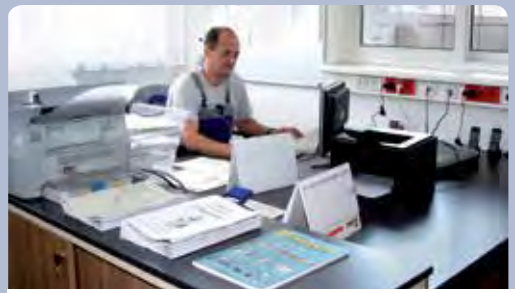
Transporttechnik



12,5 t Kran



9 Meter hohe Lagerregale





Unser Logistikteam garantiert eine prompte und reibungslose Auslieferung Ihrer Waren.



Bernardo-Speditionspartner

TEAM

WIR SIND BERNARDO ...

Kompetenz, Zuverlässigkeit & Flexibilität sind
drei wesentliche Eigenschaften, die unser Team auszeichnen!

MARKETING
Ob Kataloge, Aktionsprospekte oder die Aktualisierung unserer Webseite - unsere Marketingabteilung arbeitet stets mit Hochdruck an aktuellen Unterlagen. So sind Sie immer topaktuell informiert und können alle Daten zu unseren Produkten abrufen.

ENTWICKLUNG / EINKAUF
Die Auswahl neuer, für den Markt passender Produkte, unter der Berücksichtigung der Kundenbedürfnisse, ist eine wesentliche Herausforderung für unser Einkaufsteam. In Zusammenarbeit mit den Lieferanten wird das reichhaltige Programm laufend ergänzt und optimiert.

VERKAUF
Sie erhalten schnelle Beratung und Hilfe bei allen technischen und kaufmännischen Fragen sowie Auskunft zu aktuellen Bestellungen und Lieferzeiten. Auch unsere ausgewählten Fachhändler bieten fachmännische Auskunft über Produktdetails.

LOGISTIK
Die ordnungsgemäße und zeitnahe Auslieferung unserer Waren wird durch unser Logistik-Team sichergestellt. Jährlich werden ca. 100.000 Artikel für den europaweiten Versand bereitgestellt.

SERVICE
Qualifizierte Mitarbeiter stehen Ihnen für technische Auskünfte und Fragen jederzeit zur Verfügung. Anfallende Ersatzteilbestellungen und Reparaturen werden schnellstmöglich und zur Zufriedenheit unserer Kunden erledigt.

BUCHHALTUNG
Unsere Buchhaltung steht Ihnen bei Unklarheiten sowie bei kaufmännischen Fragen jederzeit zur Verfügung und versucht bestmöglich auf individuelle Kundenwünsche einzugehen.



SERVICE

MIT BERNARDO KAUFEN SIE VERLÄSSLICHEN SERVICE MIT!

Unsere Serviceabteilung legt größten Wert auf eine schnellstmögliche und kompetente Abwicklung aller Kundenanfragen und ist stets um Kundenzufriedenheit bemüht.

KUNDENBETREUUNG

Das gesamte Bernardo-Team steht Ihnen als kompetenter Ansprechpartner stets zur Verfügung und ist Ihnen im Bedarfsfall, gerne bei Ihren Fragen behilflich.

ERSATZTEIL- UND VERSCHLEISSTEILLAGER

Durch unser 500 m² großes Ersatz- und Verschleißteillager sind Ersatzteile im Bedarfsfall prompt verfügbar.

VOR-ORT-SERVICE

Wir bieten unseren Kunden die Montage, Inbetriebnahme und Einschulung unserer Maschinen an. Auf Wunsch ist auch ein Vor-Ort-Service durch unsere geschulten Techniker möglich.

REPARATUREN

Anfallende Reparaturen werden direkt bei uns im Haus durch qualifiziertes Servicepersonal schnellstmöglich erledigt.



Servicetechniker



Ersatzteillager



BERNARDO - Servicetechniker

ENTWICKLUNG UND QUALITÄTSSICHERUNG

Den Startschuss für eine Neu- bzw. Weiterentwicklung unserer Produkte gibt der Kunde. Spezifische Kundenanforderungen in Kombination mit Marktrecherchedaten fließen frühzeitig in den Produktentwicklungsprozess des Lieferanten ein. So können in enger Zusammenarbeit mit dem Lieferanten, anhand von Spezifikationslisten, Kundenwünsche möglichst rasch realisiert werden. Die dabei von uns ausgewählten Produktionsstätten erfüllen alle Voraussetzungen, um qualitativ hochwertige Produkte zu entwickeln. Bei all den Produktverbesserungen steht für uns jedoch die Sicherheit ständig im Vordergrund. Deshalb werden seit 2010 an unseren Produkten laufend freiwillige CE-Konformitätsüberprüfungen durch die TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH durchgeführt.

Umfangreiche Qualitätskontrollen durch erfahrene und engagierte Inspekteure während der Produktion als auch nach Fertigstellung sowie die laufende Betreuung durch die TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH, geben Ihnen die Gewissheit, in ein zuverlässiges und präzises Produkt zu investieren.







Konformitätsüberprüfung durch TÜV AUSTRIA



Durch TÜV AUSTRIA typengeprüfte Bohrmaschinen

QUALITÄTSKONTROLLE

Um eine gleichbleibende Qualität zu gewährleisten, werden nach Wareneingang nochmals alle Produkte anhand von Prüfprotokollen kontrolliert und erst nach positivem Abschluss zahlreicher Funktionstests für die Auslieferung vorbereitet. Dabei übernehmen wir als Inverkehrbringer für unsere Produkte in Europa die Verantwortung zur Einhaltung der einschlägigen EU-Richtlinien. Alle Produkte werden von uns mit einer ausführlichen Betriebsanleitung sowie mit CE-Konformitätserklärung geliefert.









Produkttest



Qualitätskontrolle anhand eines Prüfprotokolls



Qualitätskontrolle

WWW.BERNARDO.AT

BESUCHEN SIE UNS ONLINE UND GENIESSEN SIE DIE VORTEILE UNSERER WEBSEITE.

NEWS
Sie werden regelmäßig über aktuelle Aktionen, Neu- und Weiterentwicklungen sowie Verbesserungen an bestehenden Maschinen informiert.

TECHNISCHE PRODUKTDETAILS
Ganz egal ob Sie einfach nur stöbern möchten oder Details zu einem bestimmten Artikel suchen, auf unserer Webseite finden Sie rasch alle benötigten Informationen.

24H BESTELLUNG
Unser Onlineshop ermöglicht Ihnen eine Bestellung rund um die Uhr. Melden Sie sich einfach auf unserer Webseite an und nutzen Sie das vielfältige Angebot.

DOWNLOADCENTER
Auf unserer Webseite stehen sämtliche Kataloge, Prospekte sowie Newsletter für Sie zum Download bereit.



BESTELLEN SIE ONLINE!
Sparen Sie Zeit und besuchen Sie unseren Onlineshop unter www.bernardo.at. Wenige Klicks später können wir Ihre Bestellung entgegennehmen!

MARKETING

Die zentrale Aufgabe unseres Marketing-Teams ist es, alle Unternehmensbereiche auf den Kunden auszurichten. Dabei liegt der Fokus vor allem auf der Kommunikation zwischen Unternehmen und Kunde. Mit Hilfe unserer Werbelinie verfolgen wir das vorrangige Ziel, unsere Produkte unseren Kunden näher zu bringen und die Vorteile von Bernardo aufzuzeigen. Durch den Versand von Katalogen sowie Newsletter per E-Mail oder Fax sind Sie stets auf dem Laufenden und über alle aktuellen Produktneuheiten informiert. In regelmäßigen Abständen erscheinen auch unsere Aktionskataloge und Restpostenlisten, die viele Produkte zu Top-Preisen beinhalten.





Firmeninternes Fotostudio

METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN

Unser Maschinenprogramm im Metallbearbeitungsbereich lässt keine Wünsche offen. Wir haben für alle Anwendungsgebiete ein umfassendes Sortiment an Maschinen für die Metallbearbeitung – von Hobby- bis hin zu Großmaschinen. Bei der Ausstattung unserer Maschinen achten wir vor allem auf die funktionellen und qualitativen Aspekte und versuchen diese durch eine intensive Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten ständig zu optimieren.

Unser Angebot umfasst folgende Produktgruppen:

BOHRMASCHINEN
BOHR- UND FRÄSMASCHINEN
FRÄSMASCHINEN
CNC-FRÄSMASCHINEN
DREHMASCHINEN
ZYKLEN-DREHMASCHINEN
SÄGEMASCHINEN
SCHLEIFMASCHINEN









MBS 350 DGA



GB 35 TH



Profi 550 WQV



BSG 2040 M



UWF 90

ZUBEHÖR METALLBEARBEITUNG

Metallbearbeitung auf höchstem Niveau – mit dem Werkzeugprogramm von Bernardo können Sie arbeiten wie ein Profi. Sie bekommen bei uns alles aus einer Hand – von der Maschine bis hin zum passenden Zubehör und somit ist ein optimales und störungsfreies Arbeiten immer garantiert.

Im Sortiment haben wir für die Metallbearbeitung folgendes Zubehör:

SPANNTECHNIK
MESSTECHNIK
ZERSPANUNGSTECHNIK
SÄGEBÄNDER
SCHLEIFBÄNDER
SÄGEBLÄTTER
MASCHINENZUBEHÖR









3-Backen-Futter



Schnellwechselstahlhalterset Multifix



Fräserspannfutter OZ-Set



Schwenkbarer Rundtisch TSK



Maschinenschraubstock PHV



Digital-Bügelmessschrauben 4-tlg.



Schaftfräser TiN-beschichtet



Kühlmitteleinrichtung

HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

Das Bernardo - Holzbearbeitungsprogramm ist besonders vielfältig und dadurch ist für jeden Kunden das passende Gerät dabei. Die langjährige Erfahrung sowie die sorgfältige Produktauswahl tragen wesentlich dazu bei, dass wir Ihnen im Bereich Holzbearbeitung nur das beste Preis-Leistungsverhältnis anbieten können.

Unser Holzbearbeitungsprogramm ist in folgende Bereiche geteilt:

HOBELMASCHINEN
SÄGEMASCHINEN
FRÄSMASCHINEN
KOMBINATIONSMASCHINEN
BOHR-, DÜBEL- UND STEMMMASCHINEN
DRECHSELMASCHINEN
BANDSÄGEN
SCHLEIFMASCHINEN
BREITBANDSCHLEIFMASCHINEN
SCHÄRFMASCHINEN
ABSAUGANLAGEN
VORSCHUBAPPARATE
KANTENANLEIMMASCHINEN
VIERSEITENHOBEL- UND PROFILIERMASCHINEN
PRESS- UND LEIMAUFTRAGMASCHINEN
BRENNHOLZAUFBEREITUNG
HOBELBÄNKE



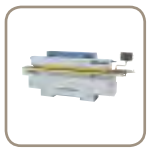










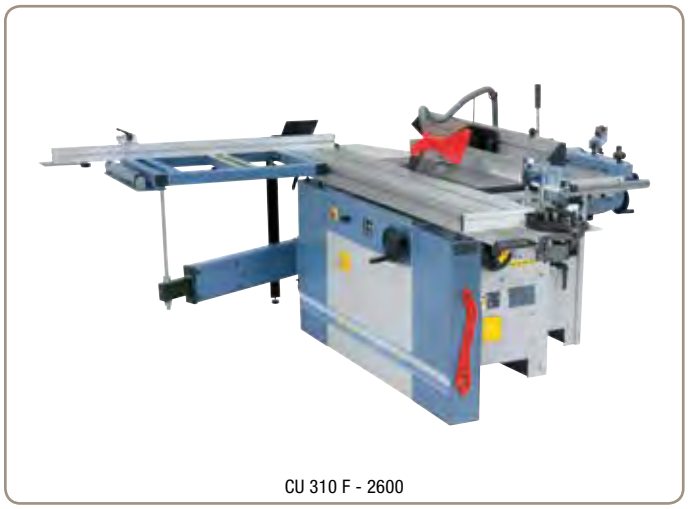













CU 310 F - 2600

ZUBEHÖR HOLZBEARBEITUNG

Fräsen, Schleifen, Hobeln, … – egal welche Arbeiten Sie durchführen möchten, wir haben das passende Werkzeug für Sie. Vom Hobelmesser bis hin zu Fräswerkzeugen bieten wir Ihnen ein breites Sortiment an Zubehör:

BOHRWERKZEUGE
HOBELMESSER
FRÄSWERKZEUGE
KREISSÄGEBLÄTTER
DRECHSELZUBEHÖR
SCHLEIFMITTEL
ZUBEHÖR FÜR ABSAUGANLAGEN
BANDSÄGEBLÄTTER
SCHÄRFWERKZEUGE
ZUBEHÖR FÜR VORSCHUBAPPARATE
MESSWERKZEUGE
SPANNWERKZEUGE
SCHUTZEINRICHTUNGEN
FACHLITERATUR









Langlochbohrer 6-teilig



Schleifband



Plattenträger



Spiralschlauch



Profi-Drechselmessersatz B



Sägeblatt



Systemspannfutter - Set 6-teilig



Falzmesserkopf

BLECHBEARBEITUNGSMASCHINEN

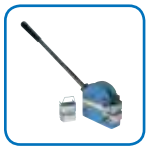
Unsere Blechbearbeitungsmaschinen werden auf Basis eines hohen Qualitätsstandards produziert. Unser Augenmerk liegt dabei besonders auf der technischen Ausstattung sowie dem Bedienkomfort.
Das Bernardo – Blechbearbeitungsprogramm reicht von kleinen Handgeräten bis hin zu hydraulischen Abkantpressen und ist somit für Anwender aus Handwerk, Gewerbe und Industrie gleichermaßen interessant. Folgende Produktgruppen können wir anbieten:

DREHDORNPRESSEN
ROHRAUSKLINKER
AUSKLINKMASCHINEN
BIEGEMASCHINEN
ROHRBIEGER
STAUCH- UND STRECKGERÄTE
ROLLENSTRECKMASCHINEN
SICKENMASCHINEN
MANUELLE SCHEREN
KREISSCHEREN
HYDRAULISCHE PROFILSTAHLSCHEREN
MOTORISCHE TAFELSCHEREN
HYDRAULISCHE TAFELSCHEREN
RINGBIEGEMASCHINEN
UNIVERSALMASCHINEN
SCHWENKBIEGEMASCHINEN
RUNDBIEGEMASCHINEN
WERKSTATTPRESSEN
PNEUMATISCHE WERKSTATTPRESSEN
HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSEN
HYDRAULISCHE UNIVERSAL-WERKSTATTPRESSEN
HYDRAULISCHE PORTALPRESSEN
EINSTÄNDER-HYDRAULIKPRESSEN
HYDRAULISCHE DOPPELSTÄNDERPRESSEN
HYDRAULISCHE ABKANTPRESSEN





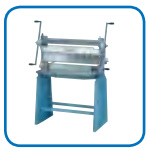




















BPK 80 H



TBS 1020

TRANSPORTTECHNIK & LAGEREINRICHTUNG

Transporttechnik von Bernardo – Palettenhubwagen, Maschinenheber und Co. sorgen für einen sicheren Transport. Für sämtliche Transporttätigkeiten haben wir die passenden Geräte im Programm, damit können Sie jegliche Waren sicher von A nach B transportieren und sich dadurch auf jeden Fall den (Arbeits-)Alltag erleichtern. Zusätzlich haben wir auch Werkstatt- und Montagewagen im Lieferprogramm, damit Sie Ihre Werkzeuge immer griffbereit haben.

Im Sektor Transport & Lagereinrichtung bieten wir zahlreiche Produkte an:

PALETTENHUBWAGEN
SCHERENHUBWAGEN
HYDRAULIK-HUBTISCH
MANUELLER HYDRAULIKSTAPLER
ROLLENSTÄNDER
ROLLENBAHNEN
MASCHINENHEBER
SCHWERLAST-TRANSPORTFAHRWERKE
TRANSPORTROLLER
SCHWERLAST-WÄLZWAGENSET
ELEKTRO-HYDRAULISCHE STAPLER
ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN
ELEKTRO-DEICHSELSTAPLER
WERKSTATT- UND MONTAGEWAGEN

















ENH 2200



RC 7



SHW 1000 E



EHS 2500







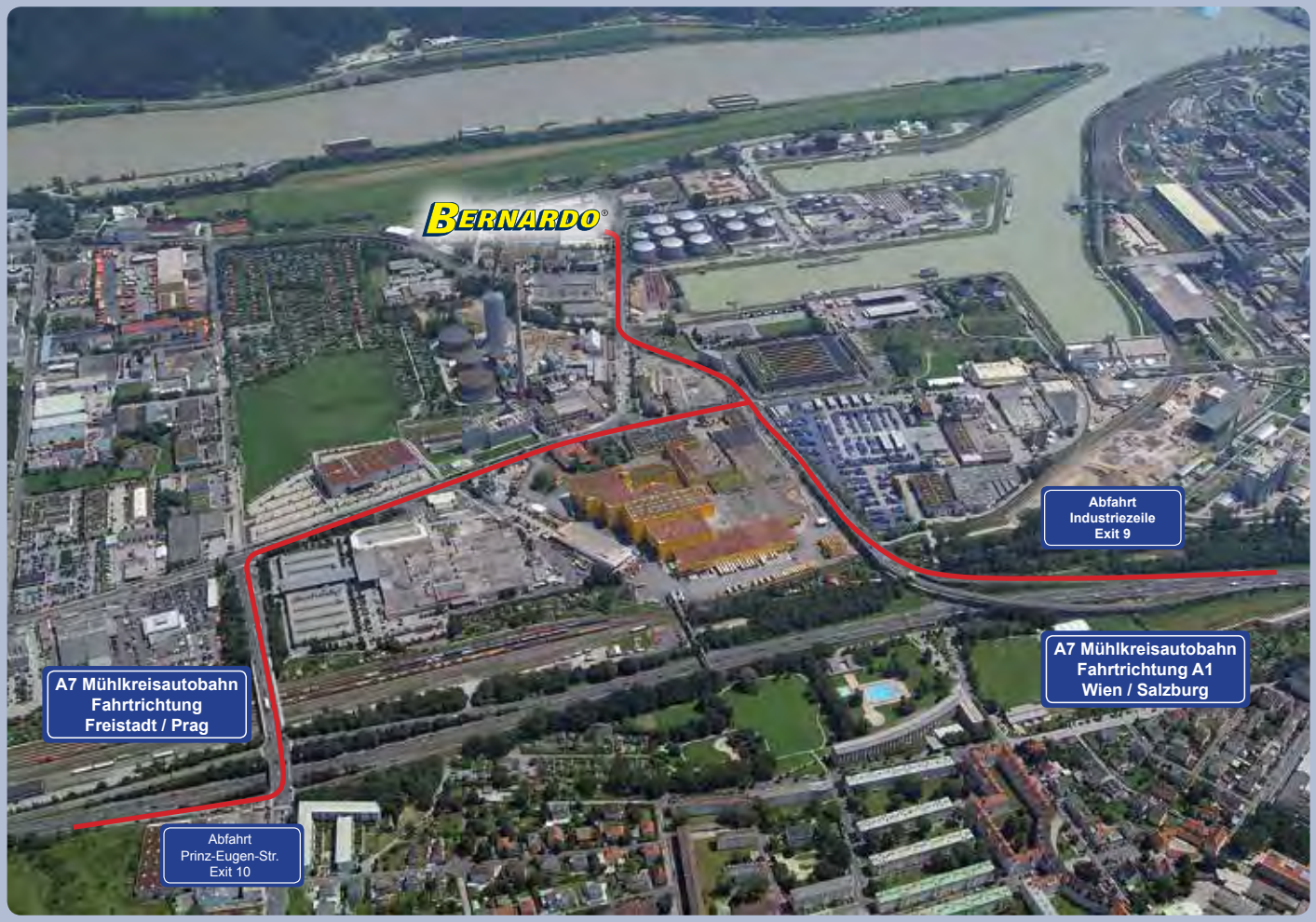


ANFAHRTSPLAN LINZ

BERNARDO
PWA Handelsges.m.b.H.
Nebingerstraße 7a | 4020 Linz | Austria
Telefon +43.732.66 40 15

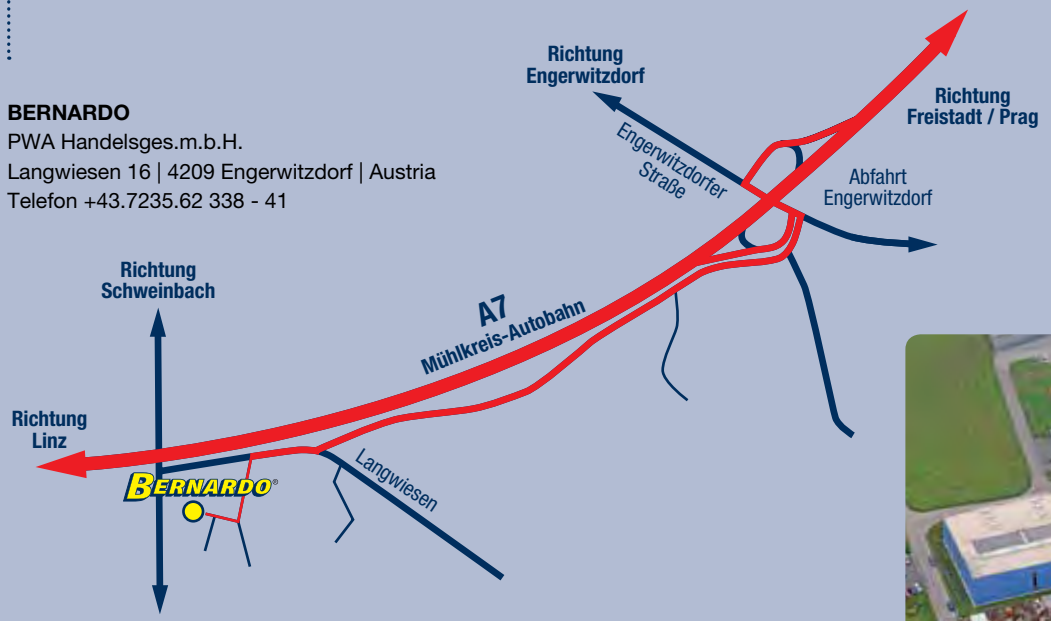






ANFAHRTSPLAN ENGERWITZDORF

BERNARDO
PWA Handelsges.m.b.H.
Langwiesen 16 | 4209 Engerwitzdorf | Austria
Telefon +43.7235.62 338 - 41







INHALTS-VERZEICHNIS

Bohrmaschinen

Seite 30 - 119

Magnet-Kernbohrmaschinen



Seite
32 - 33 | 36 | 38 - 39 | 42 - 43

Magnet-Kernbohrmaschine mit automatischen Vorschub



Seite
34 | 37

Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb



Seite
56 - 57 | 59 | 70 | 72

Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb



Seite
64 - 65 | 67 -69 | 71 | 73

Vario-Tisch- und Säulenbohrmaschinen



Seite
60 | 62 - 63 | 66 | 74 - 75

Bohr- und Fräsmaschinen

Seite 120 - 223

Getriebe-Tischbohrmaschinen



Seite
76 | 78 | 80 - 81

Getriebe-Säulenbohrmaschinen



Seite
77 | 79 | 82 - 97

Kastenständerbohrmaschinen



Seite
98 - 99

Radialbohrmaschinen



Seite
58 | 61 | 100 - 107

Schnellradialbohrmaschinen



Seite
108 - 111

Bohr- und Fräsmaschinen



Seite
122 - 163 | 200 - 201

Universalfräsmaschinen



Seite
164 - 173 | 178 - 191

Mehrzweckfräsmaschinen



Seite
174 - 177

Werkzeugfräsmaschinen



Seite
192 - 199

Bettfräsmaschinen



Seite
202 - 207

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentren



Seite
208 - 211

Inhaltsverzeichnis

Drehmaschinen

Seite 224 - 319

Leitspindel-drehmaschinen



Seite
226 -228 | 230 - 240 | 242 - 243

Bearbeitungszentren



Seite
229 | 241 | 258 - 265

Leit- und Zugspindel-drehmaschinen



Seite
244 - 256 | 266 - 275

Universal-drehmaschinen



Seite
276 - 277

Universaldrehmaschinen mit stufenloser Drehzahl



Seite
298 - 307

Zyklen-Drehmaschine



Seite
308 - 309

Sägemaschinen

Seite 320 - 391

Trennschleifmaschine



Seite 322

Trennkreissägen



Seite 323 - 324

Manuelle Metallkreissägen



Seite 325 - 328

Halbautom. Metallkreissäge



Seite 329

Metallbandsägen



Seite 330 - 337 | 339 - 340

Horizontalbandsägen



Seite 342 - 343 | 346 - 351

Doppelgehrungsbandsägen



Seite 338 | 341 | 344 - 345 | 352 - 359

Halbautomatische Doppelgehrungsbandsägen



Seite 360 - 367

Halbautomatische Bandsägen



Seite 368 - 373

Bandsägevollautomaten



Seite 374 - 377

Vertikalbandsägen



Seite 378 - 381

BERNARDO®
www.bernardo.at

Schleifmaschinen

Seite 392 - 469

Zubehör

Bohrerschleifmaschinen
Schaftfräserschleifmaschinen
Seite 394 - 399 | 400 - 401



Gewindebohrerschleifmaschinen
Stichelschleifmaschine
Seite 402 | 404



Kantenfräsmaschinen
Kantenschleifmaschine
Seite 405 - 406 | 407



Rohrschleifmaschinen
Seite 408 - 411



Poliermaschinen
Doppelschleifmaschinen
Seite 414 | 418 - 419 | 421 - 422



Nass- und Trockenschleifer
Kombischleifmaschinen
Seite 412 - 413 | 415 - 417 | 420 | 423



Tellerschleifmaschinen
Seite 424 - 426 | 428 - 429



Bandschleifmaschinen
Seite 428 - 435



Universal-Schleifmaschinen
Seite 427 | 436 - 437



Universal-Rundschleifmaschinen
Seite 438 - 445



Flachschleifmaschinen
Seite 446 - 457



Absauganlagen für Metallspäne
Seite 466 - 469



für Magnet-
Kernbohrmaschinen
Seite
35 | 40 - 41 | 44 - 53



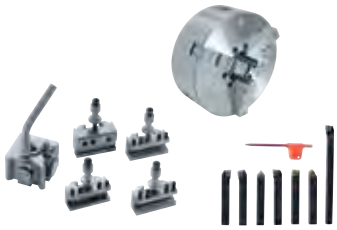
für
Bohrmaschinen
Seite
112 - 119



für
Bohr- und
Fräsmaschinen
Seite
212 - 223



für
Drehmaschinen
Seite
308 - 317



für
Sägemaschinen
Seite
382 - 391



für
Schleifmaschinen
Seite
458 - 465















BERNARDO®

www.bernardo.at

KERNBOHRMASCHINEN







MD 4055
MD 4055 A
MD 5075 VA
MD 5075
MD 5075 V
TPC 2000
MD 6075 S
MD 1000
TPC 3000

Magnet-Kernbohrmaschine MD 4055

Das Modell MD 4055 kann für Kernbohrungen von 12 - 40 mm eingesetzt werden. Durch das geringe Eigengewicht von 12,7 kg ist dieses Modell sowohl für den mobilen Einsatz vor Ort als auch für Vertikal- bzw. Über-Kopf-Arbeiten geeignet.

- Stufenlos einstellbare Höhenverstellung des Bohrkopfes, ideal beim Einsatz von langen Bohrwerkzeugen
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Die Werkzeugaufnahme ist ausgelegt für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft
- Präzises Verfahren des Bohrkopfes über Rundstangenführung
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Stabile Bohrführung gewährleistet optimale Arbeitsergebnisse
- Leistungsstarker Antriebsmotor für längeren Einsatz konzipiert
- Professionelle Maschine, ideal für den mobilen Einsatz



Patentiertes Führungssystem für erhöhte Stabilität.



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente.



Abbildung mit gesamten im Lieferumfang enthaltenem Zubehör



Top Preis

Ideal für den mobilen Einsatz

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter

BERNARDO PROFESSIONAL

Technische Daten	MD 4055
Kernbohrer max. Ø	40 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	13 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	135 mm
Leerlaufdrehzahl	480 U/min
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	140 mm
Magnethaltekraft	10500 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	159 x 79 x 48 mm
Motorleistung	1150 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	240 x 255 x 500 mm
Gewicht ca.	12,7 kg
Art. Nr.	01-1370

Magnet-Kernbohrmaschine MD 4055 A

Das Modell MD 4055 A mit Schnellwechselaufnahme kann für Kernbohrungen von 12 - 40 mm eingesetzt werden. Durch das geringe Eigengewicht von 12,7 kg ist dieses Modell sowohl für den mobilen Einsatz vor Ort als auch für Vertikal- bzw. Über-Kopf-Arbeiten geeignet.

- Inklusive Schnellwechselaufnahme für schlüssellosen Werkzeugwechsel
- Stufenlos einstellbare Höhenverstellung des Bohrkopfes, ideal beim Einsatz von langen Bohrwerkzeugen
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Die Werkzeugaufnahme ist ausgelegt für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft
- Präzises Verfahren des Bohrkopfes über Rundstangenführung
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Qualitätskomponenten
- Stabile Bohrführung gewährleistet optimale Arbeitsergebnisse
- Leistungsstarker Antriebsmotor für längeren Einsatz konzipiert
- Professionelle Maschine, ideal für den mobilen Einsatz



Einfaches Wechseln der Werkzeuge durch Schnellwechselaufnahme



Optional lieferbar:
Kegel- und Entgratsenker 90°, 15 - 50 mm / Weldon 19



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet

Inklusive Schnellwechselaufnahme



NEU

BERNARDO PROFESSIONAL

Top Preis

Ideal für den mobilen Einsatz

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Schnellwechselaufnahme

Technische Daten	MD 4055 A
Kernbohrer max. Ø	40 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	13 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	135 mm
Leerlaufdrehzahl	480 U/min
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	133 mm
Magnethaltekraft	10500 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	159 x 79 x 48 mm
Motorleistung	1150 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	240 x 255 x 500 mm
Gewicht ca.	12,7 kg
Art. Nr.	01-1370B

Magnet-Kernbohrmaschine mit automatischem Vorschub MD 5075 VA

- Inklusive Schnellwechselaufnahme für schlüssellosen Werkzeugwechsel
- Zustellung der Pinole wahlweise manuell oder mit automatischem Vorschub
- Hohe Zeit- und Kostenersparnis durch den automatischen Bohrvorschub
- Ideal geeignet für den Baustelleneinsatz und für Montagearbeiten
- Ideale Maschine für Anwender mit hohem Bohrvolumen
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet

Inklusive Schnellwechselaufnahme



Zustellung der Pinole wahlweise manuell oder mit automatischem Vorschub.



Patentiertes Führungssystem für erhöhte Stabilität.

Patentiertes Führungssystem



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente.

Automatischer Bohrvorschub



NEU

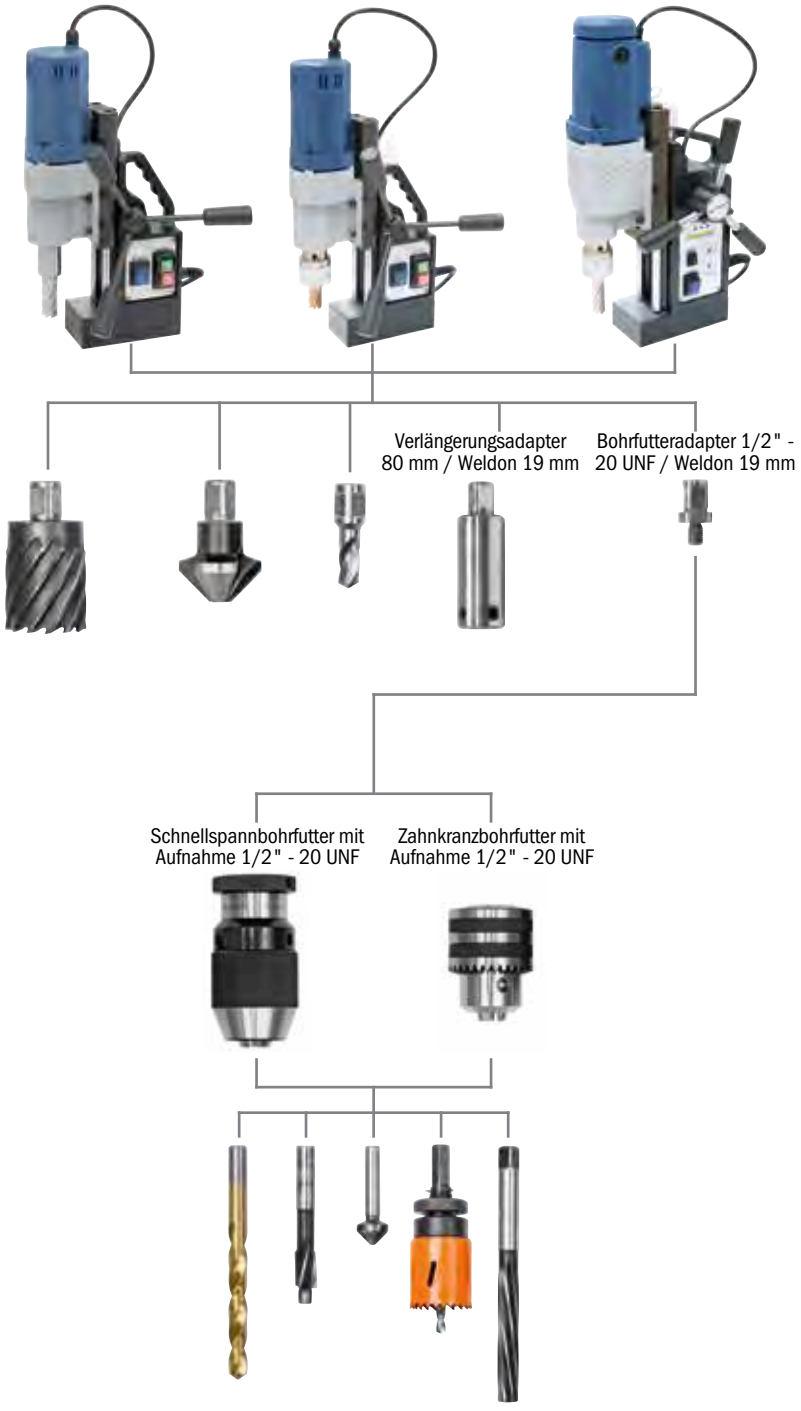
2 Geschwindigkeiten

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Schnellwechselaufnahme

Technische Daten	MD 5075 VA
Kernbohrer max. Ø	50 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	75 mm
Spiralbohrer max. Ø	16 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	205 mm
Leerlaufdrehzahl	230 / 550 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	22 mm/min
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	215 mm
Magnethaltekraft	12800 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	178 x 94 x 44 mm
Motorleistung	1550 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	300 x 310 x 620 mm
Gewicht ca.	21 kg
Art. Nr.	01-1374

Zubehör für MD 4055 / MD 4055 A / MD 5075 VA



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1075	Zahnkranz-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2"- 20 UNF	€
24-1075B	Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / 1/2"- 20 UNF	€
24-1076	Schnellspann-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2"- 20 UNF	€
24-1076B	Schnellspann-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2"- 20 UNF	€
53-1051	Bohrfutteradapter 1/2“- 20 UNF / Weldon 19 mm	€
53-1054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm	€

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1110	HSS-Standard Kernbohrer KBK, 14/18/22, Bohrtiefe 30 mm	€
41-1111	HSS-Standard Kernbohrer KBL, 14/18/22, Bohrtiefe 55 mm	€
41-1112	HSS-Vario PLUS Kernbohrer KBK, 14/18/22, Bohrtiefe 30 mm	€
41-1113	HSS-Vario PLUS Kernbohrer KBL, 14/18/22, Bohrtiefe 55 mm	€
41-1119	HSS-Standard Kernbohrer-Set KBK, 13-22 mm, Bohrtiefe 30 mm	€
41-1120	HSS-Vario PLUS Kernbohrer-Set KBK, 13-22 mm, Bohrtiefe 30 mm	€

Magnet-Kernbohrmaschine MD 5075

Das mechanische 2-Stufengetriebe der Magnet-Kernbohrmaschine MD 5075 gewährleistet genug Drehmoment für Bohrungen bis 50 mm Durchmesser. Durch das umfangreiche Sonderzubehör kann diese Maschine vielseitig eingesetzt werden.

- Stufenlos einstellbare Höhenverstellung des Bohrkopfes, ideal beim Einsatz von langen Bohrwerkzeugen
- Bei Verwendung von Kernbohrern geringere Vorschubkraft im Vergleich zu Spiralbohrern notwendig
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Inklusive Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldon 19 mm
- 2-Stufengetriebe zum Anpassen der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück
- Serienmäßig mit Sicherheitskette für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Kraftvoller und durchzugsstarker Antriebsmotor für längeren Betrieb ausgelegt
- Ideal für den Stahlbau, Fahrzeugbau, Maschinenbau, usw.

BERNARDO PROFESSIONAL

2 Geschwindigkeiten



2-Stufengetriebe, Drehzahl wahlweise 230 / 550 U/min



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Patentiertes Führungssystem für erhöhte Stabilität.



Spindelaufnahme MK 2

Patentiertes Führungssystem

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Adapter MK 2 / Weldonschaft 19 mm

Technische Daten	MD 5075
Kernbohrer max. Ø	50 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	75 mm
Spiralbohrer max. Ø	16 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	195 mm
Leerlaufdrehzahl	230 / 550 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	250 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	140 mm
Magnethaltekraft	12800 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	178 x 94 x 44 mm
Motorleistung	1550 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	270 x 300 x 625 mm
Gewicht ca.	18 kg
Art. Nr.	01-1372

BERNARDO® www.bernardo.at

Magnet-Kernbohrmaschine mit automatischem Vorschub MD 5075 V

- Serienmäßig mit MK 3-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen,...)
- Zustellung der Pinole wahlweise manuell oder mit automatischem Vorschub
- Hohe Zeit- und Kostenersparnis durch den automatischen Bohrvorschub
- Ideal geeignet für den Baustelleneinsatz und für Montagearbeiten
- Ideale Maschine für Anwender mit hohem Bohrvolumen
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet

Automatischer Bohrvorschub



Zustellung der Pinole wahlweise manuell oder mit automatischem Vorschub.



Anwendungsbeispiel



Lieferung erfolgt in robuster Metallbox

2 Geschwindigkeiten

BERNARDO PROFESSIONAL

Patentiertes Führungssystem



Technische Daten	MD 5075 V
Kernbohrer max. Ø	50 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	75 mm
Spiralbohrer max. Ø	16 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	205 mm
Leerlaufdrehzahl	230 / 550 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	22 mm/min
Spindelaufnahme	MK 2
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	255 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	165 mm
Magnethaltekraft	12800 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	178 x 94 x 44 mm
Motorleistung	1550 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 260 x 635 mm
Gewicht ca.	20,65 kg
Art. Nr.	01-1373

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Metallbox
- Kühlmittelbehälter
- Adapter MK 2 / Weldonschaft 19 mm

Spindelaufnahme MK 2

Magnet-Kernbohrmaschine mit Vario-Antrieb TPC 2000

- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Serienmäßig mit MK2-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente.



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet



Lieferung erfolgt in hochwertiger Transportbox.



Gewindeschneidapparat optional erhältlich.



Gewindeschneiden max. M 20

Rechts-Linkslauf

Vario-Antrieb

Patentiertes Führungssystem

BERNARDO PROFESSIONAL

Technische Daten	TPC 2000
Kernbohrer max. Ø	50 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	75 mm
Spiralbohrer max. Ø	16 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	195 mm
Gewindeschneiden max.	M 20
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	112 - 230 / 270 - 550 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	250 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	155 mm
Magnethaltekraft	12800 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	178 x 94 x 44 mm
Motorleistung	1550 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 300 x 625 mm
Gewicht ca.	18,28 kg
Art. Nr.	01-1375

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Adapter MK 2 / Weldonschaft 19 mm

Magnet-Kernbohrmaschine MD 6075 S mit verstellbarem Magnetfuß

- Einfache Positionierung der Maschine durch verstellbaren Magnetfuß
- Ideal geeignet für den Baustelleneinsatz und für Montagearbeiten
- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Serienmäßig mit MK2-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- 2-Stufengetriebe zum Anpassen der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück
- Serienmäßig mit Sicherheitskette für Vertikal- oder Über-Kopf-Anwendungen
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft
- Professionelle Maschine ideal für den rauen Werkstatteinsatz

BERNARDO PROFESSIONAL

2 Geschwindigkeiten

Patentiertes Führungssystem

Spindelaufnahme MK 2



Optional lieferbar:
Kegel- und Entgratsenker 90°,
15 - 50 mm / Weldon 19



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente.



Beidseitig um 20° drehbar, 10 mm vor- und zurückverschiebbar.

Verstellbarer Magnetfuß



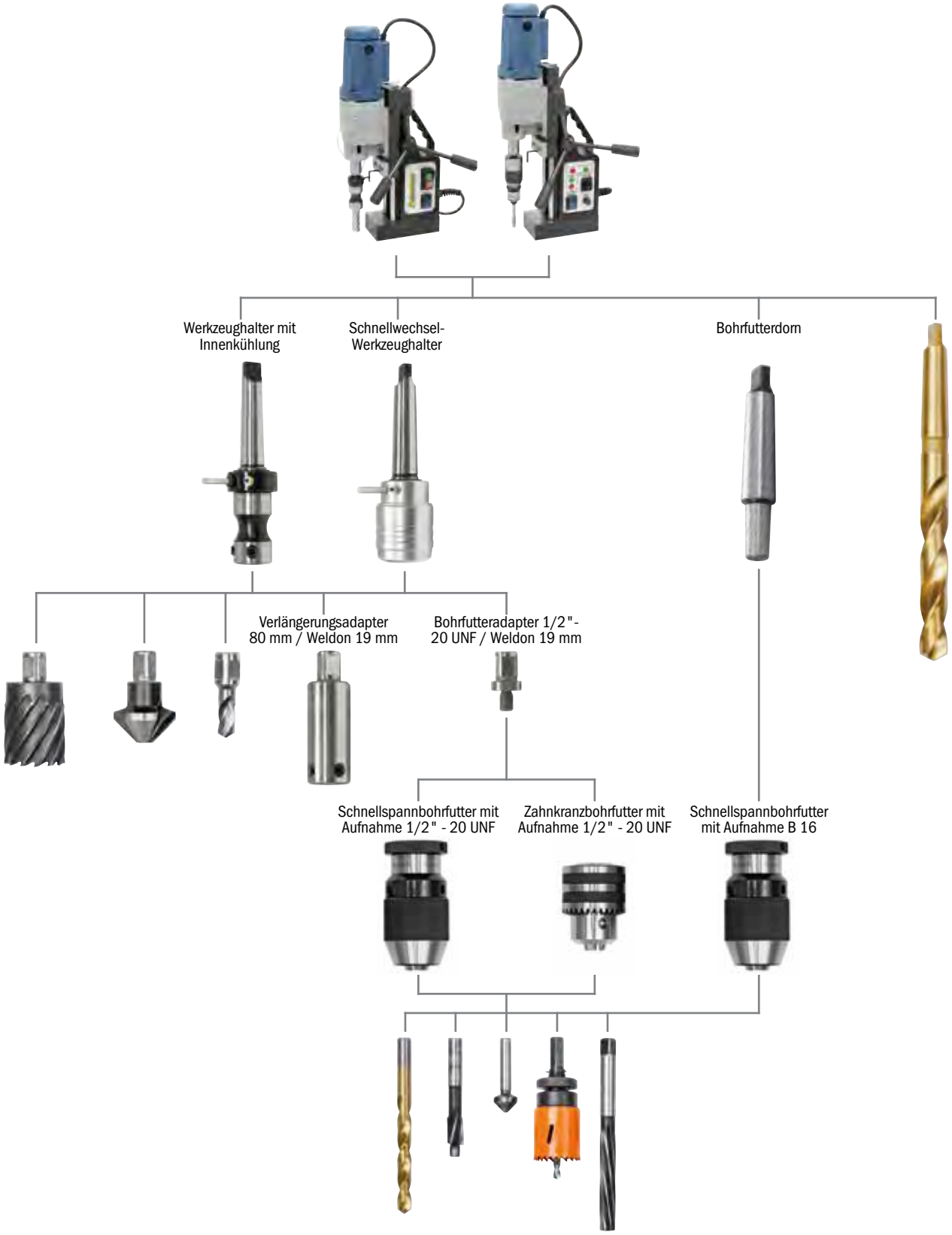
NEU

Technische Daten	MD 6075 S
Kernbohrer max. Ø	60 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	75 mm
Spiralbohrer max. Ø	16 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	200 mm
Leerlaufdrehzahl	230 / 550 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	255 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	160 mm
Magnethaltekraft	12800 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	178 x 94 x 44 mm
Motorleistung	1550 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	300 x 280 x 630 mm
Gewicht ca.	18 kg
Art. Nr.	01-1372B

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Adapter MK 2 / Weldonschaft 19 mm

Zubehör für MD 5075 / 5075 V / TPC 2000 / MD 6075 S



Zubehör für MD 5075 / 5075 V / TPC 2000 / MD 6075 S



Gewindeschneideinrichtung für TPC 2000

Verlängerungshülse



Schnellspannbohrfutter mit Direktaufnahme





Gewindeschneidfutter



Schnellwechsel-Gewindeschneideinsatz M 3 - M 12



Gewindeschneidfutter



Schnellwechsel-Gewindeschneideinsatz M 6 - M 30



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1002	Bohrfutterdorn MK 2 - B 16	€
24-1041	Verlängerungshülse MK 2 / 2	€
24-1042	Verlängerungshülse MK 2 / 3	€
24-1070	Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahme MK 2, 1 - 13 mm	€
24-1071	Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahme MK 2, 1 - 16 mm	€
24-1075	Zahnkranz-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2"- 20 UNF	€
24-1075B	Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / 1/2"- 20 UNF	€
24-1076	Schnellspann-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2"- 20 UNF	€
24-1076B	Schnellspann-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2"- 20 UNF	€

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1082	Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16	€
24-1089	Gewindeschneidapparat MK 2, M 3 - M 12 / 8-tlg.	€
24-1098	Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset MK 2 / M6-M30 / 12-tlg.	€
41-1046	Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-tlg.	€
41-1051	Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	€
53-1051	Bohrfutteradapter 1/2“- 20 UNF / Weldon 19 mm	€
53-1054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm	€
53-1089	Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 2 / Weldon 19 mm	€
53-1096	Schnellwechsel-Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 2	€

Magnet-Kernbohrmaschine MD 1000

Das mechanische 4-Stufengetriebe der Magnet-Kernbohrmaschine MD 1000 gewährleistet genug Drehmoment für Bohrungen bis 100 mm Durchmesser. Durch das umfangreiche Sonderzubehör kann diese Maschine vielseitig eingesetzt werden.

- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Serienmäßig mit 4-Stufengetriebe für ein hohes Drehmoment auch bei niedrigen Drehzahlen
- Kraftvoller und durchzugsstarker Antriebsmotor für längeren Betrieb ausgelegt
- Professionelle Maschine ideal für den rauen Werkstatteinsatz
- Umfangreiches Sonderzubehör für erweiterten Einsatzbereich
- Serienmäßig mit MK3-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge
- Das 4-Gang-Getriebe erlaubt die optimale Einstellung der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Senken, Reiben,....

BERNARDO PROFESSIONAL



Patentiertes Führungssystem für erhöhte Stabilität.



Serienmäßig mit MK 3 - Konus zur Aufnahme verschiedenster Werkzeuge



Abbildung mit gesamten im Lieferumfang enthaltenem Zubehör, einfacher Transport durch integrierte Laufrollen in der Transportbox.



Umfangreiches Sonderzubehör

4 Geschwindigkeiten

Technische Daten	MD 1000
Kernbohrer max. Ø	100 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	75 mm
Spiralbohrer max. Ø	32 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	250 mm
Leerlaufdrehzahl	85 / 160 / 320 / 570 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	320 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	140 mm
Magnethaltekraft	25200 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	210 x 105 x 70 mm
Motorleistung	2000 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	270 x 380 x 785 mm
Gewicht ca.	28,84 kg
Art. Nr.	01-1378

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Adapter MK 3 / Weldonschaft 19 mm

Magnet-Kernbohrmaschine mit Vario-Antrieb TPC 3000

- Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet
- Serienmäßig mit MK3-Konus zur Aufnahme diverser Werkzeuge (Spiralbohrer, Senker, Reibahlen, Gewindeschneidfutter, Lochsäge, ...)
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Anpassen der Schnittgeschwindigkeit beim Kernbohren, Gewindeschneiden, Senken und Reiben
- Die Werkzeugaufnahmen sind erhältlich für Kernbohrer mit 19 (Standard) bzw. 32 mm (optional) Weldonschaft
- Leistungsstarker Elektromagnet gewährleistet höchste Magnethaltekraft

Drehzahlstufen

1.	30 – 60 U/min
2.	60 – 105 U/min
3.	105 – 210 U/min
4.	210 – 380 U/min

Umfangreiches Sonderzubehör

Gewindeschneiden max. M 30

Rechts-Linkslauf



Serienmäßig mit 4-Stufen-getriebe, Drehzahl innerhalb jeder Stufe variable einstellbar.



Leistungsstarker Antriebsmotor für den Dauereinsatz konzipiert.



Optional lieferbar: Gewinde-schneid-Schnellwechselfutter mit Einsätzen von M6 - M30



Automatische Innenschmierung, das Kühlmittel wird direkt an die Spitze des Kernbohrers geleitet.



Technische Daten	TPC 3000
Kernbohrer max. Ø	100 mm
Kernbohrer max. Bohrtiefe	75 mm
Spiralbohrer max. Ø	32 mm
Verfahrweg Bohrkopf max.	250 mm
Gewindeschneiden max.	M 30
Leerlaufdrehzahl, stufenlos	30 - 60 / 60 - 105
	105 - 210 / 210 - 380 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Aufnahme Weldonschaft	19 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	320 mm
Abstand Weldonaufnahme / Bodenplatte max.	225 mm
Magnethaltekraft	25200 N
Abmessung Magnetfuß (L x B x H)	210 x 105 x 70 mm
Motorleistung	2000 W
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 350 x 785 mm
Gewicht ca.	29 kg
Art. Nr.	01-1376

Lieferumfang:

- Sicherheitskette
- Kunststoffbox
- Kühlmittelbehälter
- Adapter MK 3 / Weldonschaft 19 mm

BERNARDO® www.bernardo.at PROFESSIONAL

Zubehör für MD 1000 / TPC 3000



Werkzeughalter mit Innenkühlung



Schnellwechsel-Werkzeughalter



Bohrfutterdorn











Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm



Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm



Schnellspannbohrfutter mit Aufnahme 1/2" - 20 UNF



Zahnkranzbohrfutter mit Aufnahme 1/2" - 20 UNF



Schnellspannbohrfutter mit Aufnahme B 16





Zubehör für MD 1000 / TPC 3000



Gewindeschneideinrichtung
für TPC 3000

Verlängerungshülse



Reduzierhülse



Schnellspannbohrfutter
mit Direktaufnahme





Gewindeschneidfutter



Schnellwechsel-
Gewindeschneideinsatz
M 3 - M 12



Gewindeschneidfutter



Schnellwechsel-
Gewindeschneideinsatz
M 6 - M 30



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1005	Bohrfutterdorn MK 3 - B 16	€
24-1022	Reduzierhülse MK 3 / 2	€
24-1043	Verlängerungshülse MK 3 / 2	€
24-1042	Verlängerungshülse MK 3 / 3	€
24-1072	Schnellspann-Bohrfutter mit Aufnahme MK 3, 1 - 13 mm	€
24-1075	Zahnkranz-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2"- 20 UNF	€
24-1075B	Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / 1/2"- 20 UNF	€
24-1076	Schnellspann-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2"- 20 UNF	€
24-1076B	Schnellspann-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2"- 20 UNF	€
24-1082	Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 16	€

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1090	Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12 / 8-tlg.	€
24-1092	Gewindeschneidapparat MK 3, M 12 - M 24 / 8-tlg.	€
24-1099	Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset MK 3 / M6-M30 / 12 tlg.	€
41-1046	Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-tlg.	€
41-1051	Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	€
53-1051	Bohrfutteradapter 1/2“- 20 UNF / Weldon 19 mm	€
53-1054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm	€
53-1090	Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 3 / Weldon 19 mm	€
53-1091	Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 3 / Weldon 32 mm	€
53-1097	Schnellwechsel-Werkzeughalter mit Innenkühlung MK 3	€

Zubehör Kernbohrmaschinen

Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung



- Mit automatischer Innenkühlung für Kernbohrer
- Für Bohrmaschinen mit MK-Aufnahme
- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Weldonschaft 19 und 32 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
53-1089	Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2 / Weldon 19 mm	€
53-1090	Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldon 19 mm	€
53-1091	Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3 / Weldon 32 mm	€
53-1092	Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 4 / Weldon 32 mm	€
53-1093	Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 5 / Weldon 32 mm	€





Schnellwechsel-Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung



- Mit automatischer Innenkühlung für Kernbohrer mit Weldonschaft 19 mm
- Schneller Werkzeugwechsel ohne Spannschlüssel
- Inklusive Schlauch und Schnellverschlusskupplung

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
53-1096	Schnellwechsel-Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 2	€
53-1097	Schnellwechsel-Werkzeughalter mit automatischer Innenkühlung MK 3	€





Bohrfutteradapter



- Adapter von Weldon 19 mm auf 1/2" - 20 UNF
- Zur Aufnahme von Zahnkranz- und Schnellspannbohrfutter

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.	
53-1051	Bohrfutteradapter 1/2" - 20 UNF / Weldon 19 mm	€	19,–



Verlängerungsadapter



- Weldonschaft-Verlängerung 80 mm
- Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Weldonschaft 19 mm
- Verwendung bei tiefen oder stufigen Werkstückoberflächen
- Inklusive Auswerferstift

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
53-1054	Verlängerungsadapter 80 mm / Weldon 19 mm	€



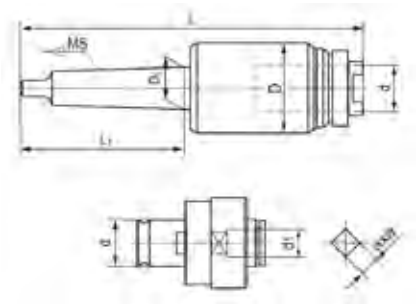
BERNARDO®
www.bernardo.at

Zubehör Kernbohrmaschinen

Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset M 3 - M 12 / M 12 - M 24







Inhalt M 3 - M 12:
M 3 / M 3,5 / M 4 / M 5 - 6 / M 8 / M 10 / M 12

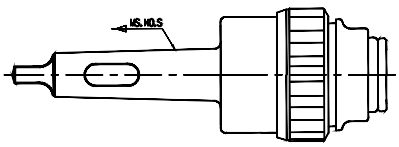
Inhalt M 12 - M 24:
M 12 / M 14 / M 16 / M 18 / M 20 / M 22 / M 24

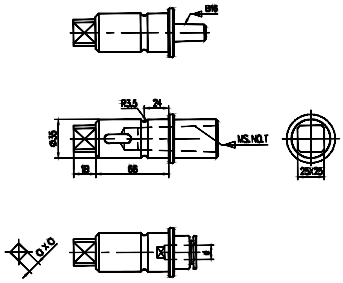
- Zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Grundlochgewinden (Sacklöcher)
- Schnellwechseleinsätze serienmäßig mit einstellbarer Sicherheits-Überlastkupplung
- Maschinelles Gewindeschneiden mit Handvorschub für Kern-, Tisch- und Säulenbohrmaschinen,.....
- Schnelles und einfaches Wechseln der Gewindebohrer ohne Werkzeug
- Geeignet für Maschinen mit Rechts- und Linkslauf
- Wartungsfreie Ausführung

Art.Nr.	Morsekegel	D	D1	d	L1	L	Schneidbereich	Drehmoment	Gewicht ca.	exkl. MwSt.
24-1089	MK 2	46 mm	17,780 mm	19 mm	75 mm	171,5 mm	M 3 - M 12	25 Nm	1,08 kg	€
24-1090	MK 3	46 mm	23,825 mm	19 mm	94 mm	191 mm	M 3 - M 12	25 Nm	1,28 kg	€
24-1092	MK 3	66 mm	23,825 mm	30 mm	94 mm	227 mm	M 12 - M 24	150 Nm	3,20 kg	€

Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset M 6 - M 30









- Schnelles und einfaches Wechseln der Gewindebohrer ohne Werkzeug
- Zur Verwendung von Gewindebohrer für Durchgangs- und Grundlochgewinden (Sacklöcher)
- Geeignet für Maschinen mit Rechts- und Linkslauf
- Gewindeschneidfutter serienmäßig mit einstellbarer Sicherheits-Überlastkupplung
- Maschinelles Gewindeschneiden mit Handvorschub für Kern-, Tisch- und Säulenbohrmaschinen,.....
- Wartungsfreie Ausführung

Schneidbereich	M 6 - M 8	M 10	M 12	M 16	M 18 - M 20	M 24	M 27 - M 30
d x a	6,3 x 5 mm	8 x 6,3 mm	9 x 7,1 mm	12,5 x 10 mm	14 x 11,2 mm	18 x 14 mm	20 x 16 mm

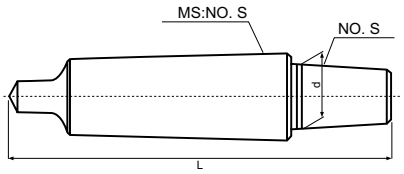
Art.Nr.	Morsekegel	Bohrbereich	Schneidbereich	Reduzierungen	Gewindeschneideinsätze	exkl. MwSt.
24-1098	MK 2	3 - 31,5 mm	M 6 - M 30	MK 1 / MK 2 / MK 3	M 6 - 8 / 10 / 12 / 16 / 18 - 20 / 24 / 27 - 30	€
24-1099	MK 3	3 - 31,5 mm	M 6 - M 30	MK 1 / MK 2 / MK 3	M 6 - 8 / 10 / 12 / 16 / 18 - 20 / 24 / 27 - 30	€

Zubehör Kernbohrmaschinen

Bohrfutterdorn



- Ganz gehärtet und geschliffen
- Für Bohrfutterkegel nach DIN 238
- Zur Verwendung von Bohrfutter auf Maschinen mit Morsekegel

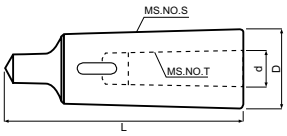


Art.Nr.	Bezeichnung	Morsekegel	Kurzkegel	Länge	d	exkl. MwSt.
24-1002	Bohrfutterdorn MK 2 - B 16	MK 2	B 16	112 mm	15,773 mm	€
24-1005	Bohrfutterdorn MK 3 - B 16	MK 3	B 16	131 mm	15,773 mm	€

Reduzierhülse



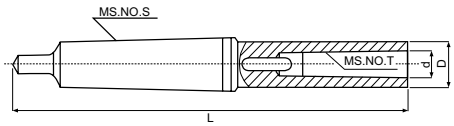
- Präzisionsausführung, ganz gehärtet
- Innen- und Außenkegel geschliffen nach DIN 2185



Art.Nr.	Bezeichnung	Morsekegel	Länge	D	d	exkl. MwSt.
24-1022	Reduzierhülse MK 3 / 2	MK 3 MK 2	112 mm	24,7 mm	17,780 mm	€

Verlängerungshülse





- Präzisionsausführung, ganz gehärtet
- Innen- und Außenkegel geschliffen nach DIN 2187

Art.Nr.	Bezeichnung	Morsekegel	Länge	D	d	exkl. MwSt.
24-1041	Verlängerungshülse MK 2 / 2	MK 2 MK 2	175 mm	30 mm	17,780 mm	€
24-1042	Verlängerungshülse MK 2 / 3	MK 2 MK 3	196 mm	36 mm	23,825 mm	€
24-1043	Verlängerungshülse MK 3 / 2	MK 3 MK 2	194 mm	30 mm	17,780 mm	€
24-1044	Verlängerungshülse MK 3 / 3	MK 3 MK 3	215 mm	36 mm	23,825 mm	€

Zahnkranzbohrfutter mit Gewindeaufnahme



- Ausführung für Maschinen mit Rechtslauf
- Verwendung bei stationären und handgeführten Bohrmaschinen
- Mit Aufnahme 1/2" - 20 UNF
- Konstante Spannkraft beim Bohren

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1075	Zahnkranz-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2"- 20 UNF	€
24-1075B	Zahnkranz-Bohrfutter 3-16 mm / 1/2"- 20 UNF	€



Zubehör Kernbohrmaschinen

Schnellspannbohrfutter mit Gewindeaufnahme



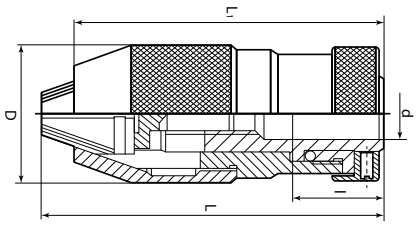
- Mit Innengewinde 1/2" - 20 UNF
- Für schlüsselloses Spannen der Werkzeuge
- Hohe Rundlaufgenauigkeit und maximale Spannkraft
- Alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
24-1076	Schnellspann-Bohrfutter 1-13 mm / 1/2"- 20 UNF	€
24-1076B	Schnellspann-Bohrfutter 1-16 mm / 1/2´"- 20 UNF	€

Schnellspannbohrfutter mit Innenkegel





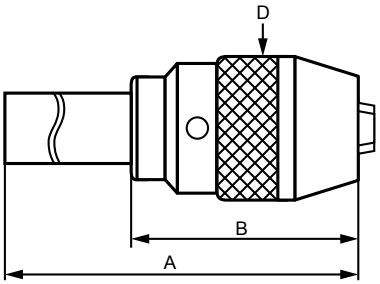


- Mit Innenkegel B 16
- Für schlüsselloses Spannen der Werkzeuge
- Hohe Rundlaufgenauigkeit und maximale Spannkraft
- Alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen

Art.Nr.	Spannbereich	Kurzkegel	d	l	D	L	L1	Gewicht ca.	exkl. MwSt.
24-1082	1 - 16 mm	B 16	15,773 mm	24,000 mm	54 mm	112,2 mm	102 mm	1,268 kg	€

Schnellspannbohrfutter mit Direktaufnahme





- Ausführung mit integriertem Aufnahmeschaft MK 2 bzw. MK 3
- Einfaches Spannen und Lösen von Hand auch nach härtester Beanspruchung
- Alle Verschleißteile einsatzgehärtet und geschliffen
- Für schlüsselloses Spannen der Werkzeuge

Art.Nr.	Spannbereich	Morsekegel	A	B	D	Gewicht ca.	exkl. MwSt.
24-1070	1 - 13 mm	MK 2	160 mm	80 mm	50,5 mm	1,00 kg	€
24-1071	1 - 16 mm	MK 2	165 mm	85 mm	57 mm	1,32 kg	€
24-1072	1 - 16 mm	MK 3	184 mm	85 mm	57 mm	1,48 kg	€

Zubehör Kernbohrmaschinen

HSS-Standard Kernbohrer

Die HSS-Standard Kernbohrer KBK und KBL sind aus Hochleistungsschnellstahl gefertigt und für den professionellen Einsatz konzipiert. Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen und sind wahlweise mit einer Bohrtiefe von 30 bzw. 55 mm erhältlich. Vorteil der Kernbohrer gegenüber den Spiralbohrern ist, dass nicht die gesamte Bohrfläche, sondern nur ein schmaler Ring zerspant wird. Dadurch ist der Kraftaufwand wesentlich geringer.



HSS-Standard Kernbohrer KBK

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Hochleistungsschnellstahl
- Nachschleifbar
- Bohrtiefe 30 mm

Inhalt:
- 2 Stk. KBK 14 mm
- 2 Stk. KBK 18 mm
- 1 Stk. KBK 22 mm



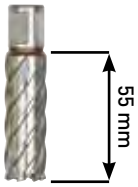
Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1110	HSS-Standard Kernbohrer KBK, 14/18/22, Bohrtiefe 30 mm	€



HSS-Standard Kernbohrer KBL

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Hochleistungsschnellstahl
- Nachschleifbar
- Bohrtiefe 55 mm

Inhalt:
- 2 Stk. KBL 14 mm
- 2 Stk. KBL 18 mm
- 1 Stk. KBL 22 mm



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1111	HSS-Standard Kernbohrer KBL, 14/18/22, Bohrtiefe 55 mm	€



HSS-Standard Kernbohrer-Set KBK

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in stabiler Kunststoffkassette
- Hochleistungsschnellstahl
- Nachschleifbar
- Bohrtiefe 30 mm

Inhalt:
je 1 Stk. KBK 13 / 14 / 17 / 18 / 21 / 22 mm
1 Stk. Auswerferstift



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1119	HSS-Standard Kernbohrer-Set KBK, 13 - 22 mm, Bohrtiefe 30 mm	€

Zubehör Kernbohrmaschinen

HSS-Vario PLUS Kernbohrer

Die Kernbohrer HSS-Vario PLUS sind auch Hochleistungsschnellstahl gefertigt und gewährleisten durch die Hartstoffbeschichtung eine längere Lebensdauer. Weitere Vorteile der Hartstoffbeschichtung sind eine verbesserte Spanableitung, höhere Verschleißfestigkeit sowie hohe Wirtschaftlichkeit. Die Sets beinhalten die meistgebrauchten Größen und sind wahlweise mit einer Bohrtiefe von 30 bzw. 55 mm erhältlich. Vorteil der Kernbohrer gegenüber den Spiralbohrern ist, dass nicht die gesamte Bohrfläche, sondern nur ein schmaler Ring zerspant wird. Dadurch ist der Kraftaufwand wesentlich geringer.



HSS-Vario PLUS Kernbohrer KBK

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Hochleistungsschnellstahl
- Hartstoffbeschichtet
- Hoher Verschleißschutz
- Sehr gute Spanableitung
- Bohrtiefe 30 mm



Inhalt:
- 2 Stk. KBK 14 mm
- 2 Stk. KBK 18 mm
- 1 Stk. KBK 22 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1112	HSS-Vario PLUS Kernbohrer KBK, 14/18/22, Bohrtiefe 30 mm	€



HSS-Vario PLUS Kernbohrer KBL

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Hochleistungsschnellstahl
- Hartstoffbeschichtet
- Hoher Verschleißschutz
- Sehr gute Spanableitung
- Bohrtiefe 50 mm



Inhalt:
- 2 Stk. KBL 14 mm
- 2 Stk. KBL 18 mm
- 1 Stk. KBL 22 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1113	HSS-Vario PLUS Kernbohrer KBL, 14/18/22, Bohrtiefe 55 mm	€



HSS-Vario PLUS Kernbohrer-Set KBK

- Mit Weldonschaft 19 mm
- Lieferung in kompakter Kunststoffbox
- Hochleistungsschnellstahl
- Hartstoffbeschichtet
- Hoher Verschleißschutz
- Sehr gute Spanableitung
- Bohrtiefe 30 mm



Inhalt:
je 1 Stk. KBK 13 / 14 / 17 / 18 / 21 / 22 mm
1 Stk. Auswerferstift

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1121	HSS-Vario PLUS Kernbohrer-Set KBK, 13 - 22 mm, Bohrtiefe 30 mm	€

Zubehör Kernbohrmaschinen

Kegel- und Entgratsenker

Mittels Kegel- und Entgratsenker lassen sich Bohrungen entgraten bzw. Vertiefungen für Senkkopfschrauben oder Nieten herstellen. Die Kegel- und Entgratsenker von BERNARDO sind wahlweise mit zylindrischem Schaft oder einer Weldon 19 mm Aufnahme erhältlich. Durch die präzise Ausführung wird ein ratterfreies Arbeiten und dadurch ideale Ergebnisse gewährleistet.



- 6-teiliges Set aus HSS in Metallbox
- mit zylindrischem Schaft
- Senkwinkel 90°, 3-schneidig
- nach DIN 335-C

Inhalt:
je 1 Stk. 6,3 / 8,3 / 19, 4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1075	Kegelsenker 90°, 6-tlg, HSS	€



- 4-teiliges Set aus HSS-TiN in Metallbox
- mit zylindrischem Schaft
- optimale Spanabfuhr durch Bohrung in Schaftrichtung

Inhalt:
je 1 Stk. 2 - 5 mm / 5 - 10 mm / 10 - 15 mm / 15 - 20 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1080	Kegel- u. Entgratsenker 90°, HSS, Tin-besch. 4-tlg	€



- Senkwinkel 90°, 3-schneidig
- Mit Weldonschaft 19 mm
- Senkbereich von 15 - 50 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1076	Kegel- und Entgratsenker 90° , 15 - 50 mm / Weldon 19	€

HSS Vollbohrer-Set



Vollbohrer eignen sich bestens für Kernbohrmaschinen zum Bohren kleinerer Durchmesser (6 – 13 mm). Die wesentlichen Vorteile gegenüber Spiralbohrern sind die höhere Stabilität durch die Weldon-Direktaufnahme und dass durch die zwei Schneiden kein Ankörnen erforderlich ist.

Empfohlene Schnittgeschwindigkeit:
Vc = ca. 30 m/min.

Vollbohrer: 6 / 8 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
Bohrtiefe: 30 mm
Schaft: Weldon 19 mm

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
41-1103	HSS Vollbohrer-Set, 6 - 13 mm, Bohrtiefe 30 mm, 6-tlg.	€

Diverses Zubehör



Die Späne werden von einem haftstarken Magneten angezogen und durch das Ziehen des Knopfes fallen die Späne ab.
Leichtes Entfernen und Einsammeln magnetischer Sägespäne
Sorgt für einen sauberen Arbeitsplatz

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
51-1050	Magnetisches Spanabhebegerät	€

Zubehör Kernbohrmaschinen

Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12



Wassermischbarer Kühlmittelstoff mit ausgezeichnetem Leistungsspektrum bei hervorragender Wirtschaftlichkeit - Kanisterinhalt ergibt bis zu 200 l Kühlmittelemulsion.

Die speziellen Zusätze verlängern die Standzeit und verbessern den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

Dieses Konzentrat ist konzipiert für alle Zerspanungsarbeiten von Stahl und Nichteisenmetallen, wie z.B. Bohren, Fräsen, Sägen, Drehen, usw.

Anwendungskonzentration (Öl:Wasser)
Drehen, Bohren, Fräsen 1:20 bis 1:40

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
54-1206	Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	€

Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000





Hochwertiges Schneidöl für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten von Metallen und Kunststoffen.

Die ausgezeichnete Kühl- und Schmierwirkung verlängert die Standzeit der Werkzeuge und verbessern den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
54-1208	Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 1 Ltr.	€
54-1209	Hochleistungs-Schneidöl BDS 5000 / 5 Ltr.	€

Hochleistungs-Fettspray BDS 5200



Verwendung hauptsächlich bei Überkopf- und Horizontalarbeiten, aber auch zum Zerspanen beim Bohren, Fräsen, Sägen, Gewindeschneiden usw. geeignet.

Vorteile dieses Fettsprays ist die genaue Dosierung und daher eine optimale Schmierung direkt am Schneidwerkzeug.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
54-1210	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 1 x 400 ml Dose	€
54-1211	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 6 x 400 ml Dose	€
54-1212	Hochleistungs-Fettspray BDS 5200 / 12 x 400 ml Dose	€

Hochleistungs-Schneidpaste BDS 5500

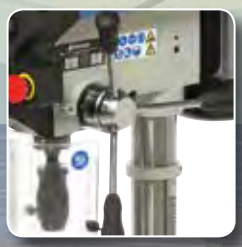


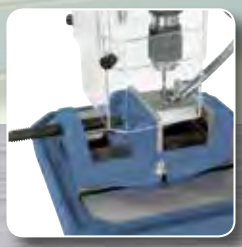
Optimal geeignet für Metalle, hochlegierte Stähle, Chrom-Nickel-Legierungen, rost- und hitzebeständige Stähle.

Verwendung hauptsächlich bei Überkopf- und Horizontalarbeiten (z.B. Kernbohren), aber auch zum Sägen, Reiben, Räumen usw. geeignet.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
54-1207	Hochleistungs-Schneidpaste BDS 5500 / 1000 g	€











TB 14 T
TB 16 T
TB 20 T
RBM 780 T
BM 20 T
BM 25 T
BM 16 Vario
BM 20 Vario
RBM 780 SB
SBM 16 Vario
SBM 20 Vario
SB 25 S

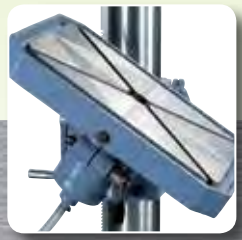
BERNARDO®

www.bernardo.at

BOHRMASCHINEN







SB 32 S
B 430 Vario
B 610 Pro
BM 25 SB
BM 32 SB
DMT 16 V
DMT 25
DMS 25 V
DMS 32
DMT 20
DMT 20 V
DMC 32 C

DMC 32 VC
SB 30 Profi
SB 40 Profi
GHD 25 TN
GHD 25 SN
GB 30 T
GB 30 S
GB 30 TV
GB 35 TV Vario
GB 28 S
GHD 28 SV
GB 35 HS

GB 35 HSV
GB 32 STi
GB 35 THS
GB 30 Vario
GB 35 Vario
GB 35 STi Vario
GB 40 S
GB 40 N
GB 40 HS
GB 40 Vario
GB 50 HS
GB 50 SK

GB 50 Vario
KBM 25
KBM 32
KBM 40
KBM 50
KBM 63
KBM 80
RD 820 x 32
RD 1300 Vario
RD 1250 x 50
RD 1600 x 50
RD 2000 x 63

RD 2500 x 80
RD 1200 HK
RD 1200 Vario
RD 1400 Vario
RD 1600 Vario
RD 2000 Vario
RD 2500 Vario
SRB 40
SRB 50

Tischbohrmaschinen

TB 14 T
TB 16 T

Die preiswerten Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb sind wahlweise mit einer Bohrleistung von 14 oder 16 mm erhältlich. Durch die von Bernardo entwickelte höhenverstellbare Schutzabdeckung werden sowohl der Bohrer als auch das Bohrfutter gänzlich abgedeckt. Dies sorgt für erhöhte Sicherheit und sind daher die ideale Lösung für Bastler und Lehrwerkstätten.

- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit der Pinole
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten (TB 16 T)
- Hohe Laufruhe durch gewuchtete Antriebsscheiben und Qualitätsriemen
- Bohrtisch schwenkbar (±45°), Höhenverstellung über Zahnstange
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen höherer Werkstücke
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



Gewuchtete Grauguss-Antriebsscheiben für hohe Laufruhe, die hochwertigen Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge



Der Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar und 360° um die Säule drehbar.



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 100	28-1999	€
Bohrmaschinenschraubstock BMO 85	28-2006	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Technische Daten	TB 14 T	TB 16 T
Bohrleistung max.	14 mm	16 mm
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	fest / B 16	MK 2
Spindeldrehzahl	(5) 620 - 2620 U/min	(12) 300 - 2550 U/min
Ausladung	130 mm	155 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis 45°	-45° bis 45°
Abstand Spindel / Tisch max.	285 mm	445 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	395 mm	600 mm
Pinolenhub	65 mm	65 mm
Säulendurchmesser	58 mm	58 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	185 x 185 mm / 14 mm	245 x 245 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	155 x 155 mm	185 x 200 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,37 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,55 kW / 230 V	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	300 x 510 x 690 mm	400 x 570 x 920 mm
Gewicht ca.	26 kg	36 kg
Art. Nr.	01-1026	01-1031

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- T-Nutensteine
- Bedienwerkzeug

BERNARDO HOBBY

Tischbohrmaschine

TB 20 T

Die preiswerte Tischbohrmaschine TB 20 T mit Keilriemenantrieb ist wahlweise mit 230 V bzw. mit 400 V lieferbar. Das Modell mit 400 V ist serienmäßig mit einer Rechts-Linkslaufeinrichtung ausgestattet. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell die ideale Lösung für Hobby-Heimwerker.

- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf (400 V)
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen hoher Werkstücke
- Bohrtisch schwenkbar (± 45°), Höhenverstellung über Zahnstange
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte

BERNARDO HOBBY

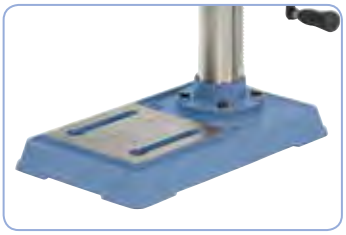


Leistungsstarker Aluminium-motor nach IP 54.



TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

Serienmäßig mit einem Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16 ausgestattet



Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen größerer Werkstücke.

Top Preis



Rechts-Linkslauf

TB 20 T / 400 V

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- T-Nutensteine
- Rechts-Linkslauf (400 V)
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	TB 20 T
Bohrleistung max.	20 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 2
Spindeldrehzahl	(16) 180 - 2770 U/min
Ausladung	180 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	415 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	605 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	290 x 290 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,55 kW / 230 bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 kW / 230 bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	380 x 620 x 1000 mm
Gewicht ca.	54 kg
Art. Nr.	01-1036 (230 V) 01-1041 (400 V)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 125	28-2000	€
Spiralbohrer-Kassette 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 51-tlg., 1 - 6,0 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1015	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Radialbohrmaschine RBM 780 T

Die Radialbohrmaschine RBM 780 T ist durch den auszieh-, dreh- und schwenkbaren Bohrkopf sehr universell einsetzbar. Durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis ist diese Maschine ideal für den Hobbybastler.

- Präzise bearbeiteter Arbeitstisch von -45° bis +45° schwenkbar
- Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionskugellager
- Auszieh-, dreh- und schwenkbarer Bohrkopf für rationelles Arbeiten
- Stabile, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange für Tischhöhenverstellung
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten
- Hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Großdimensionierte Bodenplatte für hohe Standfestigkeit

Der Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar und 360° um die Säule drehbar.





Die Ausladung des Bohrkopfes kann stufenlos verstellt werden.



EIN-AUS Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster



Leistungsstarker Aluminiummotor nach IP 54.



Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen größerer Werkstücke.

Top Preis



Rechts-Linkslauf

RBM 780 T - 400 V

Technische Daten	RBM 780 T
Bohrleistung max.	16 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 2
Ausladung min./max.	115 - 395 mm
Spindeldrehzahl	(12) 300 - 2550 U/min
Bohrkopf schwenkbar	-90° bis +45°
Pinolenhub	60 mm
Säulendurchmesser	58 mm
Tischgröße	Ø 255 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	185 X 200 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,55 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 850 x 820 mm
Gewicht ca.	40 kg
Art. Nr.	01-1134 (230 V) 01-1135 (400 V)

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Rechts-Linkslauf (RBM 780 T - 400 V)
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 125	28-2000	€
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Bohrmaschinenschraubstock BMO 120	28-2008	€
Spiralbohrer-Set 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 51-tlg., 1 - 6,0 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1015	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Tischbohrmaschinen

BM 20 T
BM 25 T

Die soliden Bohrmaschinen mit Keilriemenantrieb zeichnen sich durch das hohe Drehmoment selbst bei niedrigen Drehzahlen aus. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle beim Heimwerker und in Ausbildungswerkstätten.

- Serienmäßig mit digitaler Pinolenhubanzeige und LED-Arbeitsleuchte ausgestattet
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Bohrtisch schwenkbar (± 45°), Höhenverstellung über Zahnstange
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf (BM 25 T - 400 V)
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



Hohe Laufruhe durch gewuchtete Antriebsscheiben.



Digitale Bohrtiefenanzeige für komfortables Arbeiten.



Der Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar und 360° um die Säule drehbar.

Rechts-Linkslauf

BM 25 T - 400 V



Inklusive LED-Arbeitsleuchte

Digitale Pinolenhubanzeige

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Technische Daten	BM 20 T	BM 25 T
Bohrleistung in Stahl	20 mm	25 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2	MK 2
Spindeldrehzahl	(16) 180 - 2770 U/min	(16) 180 - 2770 U/min
Ausladung	160 mm	180 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	440 mm	415 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	630 mm	605 mm
Pinolenhub	80 mm	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,55 kW / 230 V bzw. 400 V	0,75 kW / 230 V bzw. 400V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 kW / 230 V bzw. 400 V	1,1 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Gewicht ca.	45 kg	57 kg
Art. Nr.	01-1116 (230 V) 01-1117 (400 V)	01-1119 (230 V) 01-1120 (400 V)

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 18
- Digitale Pinolenhubanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Rechts-Linkslauf (BM 25 T - 400 V)
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Vario-Tischbohrmaschinen BM 16 Vario BM 20 Vario

Die soliden Bohrmaschinen mit Vario-Antrieb zeichnen sich durch das hohe Drehmoment, selbst bei niedrigen Drehzahlen aus. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle beim Heimwerker und in Ausbildungsstätten.

- Digitalanzeige zum einfachen Ablesen der eingestellten Drehzahl oder des Pinolenhubs
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf (BM 20 Vario – 400 V)
- Bohrtisch schwenkbar (±45°), Höhenverstellung über Zahnstange
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



Seitlich positioniertes Handrad zur Einstellung der gewünschten Drehzahl



EIN-AUS Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster nach CE-Norm



Präzises Arbeiten durch die serienmäßige Kreuzlinien-Lasereinrichtung

Rechts-Linkslauf

BM 20 Vario - 400 V



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Technische Daten	BM 16 Vario	BM 20 Vario
Bohrleistung in Stahl	16 mm	20 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2	MK 2
Spindeldrehzahl, stufenlos	400 - 1950 U/min	400 - 1950 U/min
Ausladung	160 mm	180 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	440 mm	415 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	630 mm	605 mm
Pinolenhub	80 mm	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	285 x 285 mm / 16 mm	305 x 305 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	200 x 190 mm	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,55 kW / 230 V bzw. 400 V	0,75 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 kW / 230 V bzw. 400 V	1,1 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	400 x 590 x 980 mm	400 x 630 x 990 mm
Gewicht ca.	46 kg	57 kg
Art. Nr.	01-1124 (230 V) 01-1125 (400 V)	01-1126 (230 V) 01-1127 (400 V)

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 – 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 18
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- Rechts-Linkslauf (BM 20 Vario – 400 V)
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug

BERNARDO HOBBY

Radialbohrmaschine RBM 780 SB

Die Radialbohrmaschine RBM 780 SB ist baugleich mit dem Modell RBM 780 T.
Durch die Säulenführung können auch problemlos größere Werkstücke bearbeitet werden.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionskugellager
- Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Stabile, geschliffene Stahlsäule mit Zahnstange für Tischhöhenverstellung
- Schwenkbarer Arbeitstisch von -45° bis +45° und um 360 ° drehbar
- Hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Großdimensionierte Bodenplatte für hohe Standfestigkeit
- Auszieh-, dreh- und schwenkbarer Bohrkopf für rationelles Arbeiten
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



Die Ausladung des Bohrkopfes kann stufenlos verstellt werden.





Der Bohrkopf ist von -90° bis +45° stufenlos schwenkbar.



Rechts-Linkslauf

RBM 780 SB - 400 V

Der Arbeitstisch ist um 360° drehbar, ideal zum Koordinatenbohren.

Serienmäßig: Schnellspann-bohrfutter 1 - 16 mm / B 16

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- T-Nutensteine
- Rechts-Linkslauf (400 V)
- Separater Not-Halt-Taster
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 125	28-2000	€
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Spiralbohrer-Set 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 51-tlg., 1 - 6,0 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1015	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Technische Daten	RBM 780 SB
Bohrleistung max.	16 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 2
Ausladung min./max.	120 - 380 mm
Spindeldrehzahl	(12) 300 - 2550 U/min
Bohrkopf schwenkbar	-90° bis +45°
Pinolenhub	60 mm
Säulendurchmesser	72 mm
Tischgröße	Ø 290 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	185 x 200 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	320 x 1000 x 1610 mm
Gewicht ca.	54 kg
Art. Nr.	01-1136 (230 V) 01-1137 (400 V)

Vario Säulenbohrmaschinen

SBM 16 Vario
SBM 20 Vario

- Digitalanzeige zum einfachen Ablesen der eingestellten Drehzahl oder des Pinolenhubs
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Großdimensionierter Bohrtisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf (SBM 20 Vario – 400 V)
- Bohrtisch schwenkbar (±45°), Höhenverstellung über Zahnstange
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten

Stufenlose Drehzahleinstellung

Laser

TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED



EIN-AUS Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster nach CE-Norm



Zum Auflegen von langen Werkstücken kann die Maschine mit einem ausziehbaren Bohrsupport ausgestattet werden.

Digitale Pinolenhubanzeige

Digitale Drehzahlanzeige



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinensupport	07-1550	€
Konusaustreiber MK 1 - MK 3	24-1058	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Bohrmaschinenschraubstock BMO 120 mit Prismenbacken	28-2008	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Spiralbohrer-Kassette 19-tlg., 1 – 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg, 1 – 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 51-tlg., 1 - 6,0 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1015	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg, HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

SPANNUNG

Wahlweise in 230 V oder 400 V

Technische Daten	SBM 16 Vario
Bohrleistung in Stahl	16 mm
Bohrfutter	1 – 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2
Spindeldrehzahl, stufenlos	400 - 1950 U/min
Ausladung	160 mm
Bohrtisch schwenkbar	- 45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1170 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	285 x 285 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	200 x 190 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,60 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,85 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	420 x 600 x 1560 mm
Gewicht ca.	57 kg
Art. Nr.	01-1128 (230 V) 01-1129 (400 V)

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 18
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- Rechts-Linkslauf (SBM 20 Vario – 400 V)
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at

SBM 16 Vario
SBM 20 Vario

Die leistungsstarken Säulenbohrmaschinen SBM 16 Vario und SBM 20 Vario im modernen Design sind serienmäßig mit einem Kreuzlinien-Laser, einer digitalen Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige ausgestattet. Das Modell SBM 20 Vario in 400 Volt-Ausführung hat zusätzlich einen Rechts-Linkslauf. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle beim Heimwerker und in Ausbildungsstätten.



Serienmäßig mit digitaler Drehzahl- und Bohrtiefen-anzeige



Der hochwertige Aluminium-Motor ist laufruhig und leistungsstark



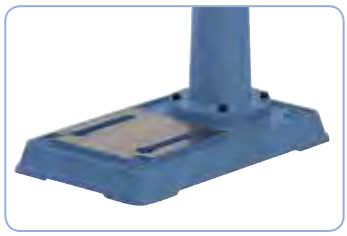
Seitlich positioniertes Handrad zur Einstellung der gewünschten Drehzahl



Leichtgängige Pinolenzustellung über ergonomisch angeordnete Handgriffe



Präzises Arbeiten durch die serienmäßige Kreuzlinien-Laserein-richtung



Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen größerer Werkstücke

Rechts-Linkslauf

SBM 20 Vario - 400 V

Top Preis



TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

BERNARDO HOBBY

Der Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis +45° schwenkbar

Technische Daten	SBM 20 Vario
Bohrleistung in Stahl	20 mm
Bohrfutter	1 – 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2
Spindeldrehzahl, stufenlos	400 - 1950 U/min
Ausladung	180 mm
Bohrtisch schwenkbar	- 45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1170 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	72 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	305 x 305 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,90 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,3 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	420 x 600 x 1560 mm
Gewicht ca.	68 kg
Art. Nr.	01-1130 (230 V) 01-1131 (400 V)

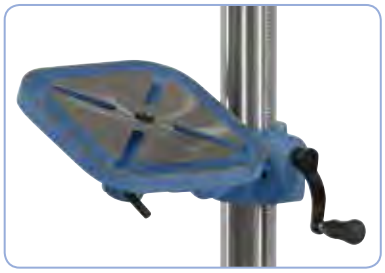
Säulenbohrmaschinen

SB 25 S
SB 32 S

- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Bohrtisch schwenkbar (± 45°), Höhenverstellung über Zahnstange
- Bearbeitete Bodenplatte zum Aufspannen hoher Werkstücke
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne



Serienmäßig: Schnellspann-bohrfutter 1 - 16 mm / B 18



Der Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis +45° schwenkbar

Top Preis



BERNARDO HOBBY

TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Bohrmaschinenschraubstock BMO 150 mit Prismenbacken	28-2009	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Reduzierhülse MK 3 / 2	24-1022	€
Reduzierhülse MK 4 / 3	24-1025	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Spiralbohrer-Kassette 19-tlg., 1 - 10 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1000	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Satz A, MK 2, 14,5-23 mm, 10-tlg.	41-1046	€
Spiralbohrer HSS mit Morsekonus Satz B, MK 2/3 14,5-30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Konusaustreiber MK 4 - MK 6	24-1059	€
Schnellwechselaufnahme MK 3 für Kernbohrer	53-1097	€
HSS Kernbohrer-Set, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 25 mm, 6-tlg.	41-1101	€
HSS Kernbohrer-Set, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm, 6-tlg.	41-1102	€
Bohrmaschinensupport	07-1550	€

Technische Daten	SB 25 S
Bohrleistung max.	25 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 280 - 2380 U/min
Ausladung	175 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	685 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1175 mm
Pinolenhub	85 mm
Säulendurchmesser	80 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	290 x 290 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	205 x 205 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	380 x 660 x 1560 mm
Gewicht ca.	65 kg
Art. Nr.	01-1046

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 18
- Nockenschalter für Rechts- und Linkslauf
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- T-Nutensteine
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at

SB 25 S
SB 32 S

Die soliden und technisch ausgereiften Säulenbohrmaschinen sind wahlweise mit einer Bohrleistung von 25 mm bzw. 32 mm erhältlich, beim Einsatz von Kernlochbohrern können problemlos größere Bohrdurchmesser erzielt werden. Beide Modelle sind serienmäßig mit einem Rechts-Linkslaufschalter ausgestattet. Aufgrund ihres optimalen Preis-Leistungsverhältnisses werden diese Modelle vorwiegend von Modellbauern und Hobbyheimwerkern, aber auch in der Landwirtschaft sowie in Reparaturwerkstätten eingesetzt.



Gewuchtete Grauguss-Antriebsscheiben für hohe Laufruhe, die hochwertigen Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung.



Der hochwertige Aluminium-Motor ist laufruhig und leistungsstark.



Alle Schaltelemente sind bedienungsfreundlich am Maschinenkopf angebracht.



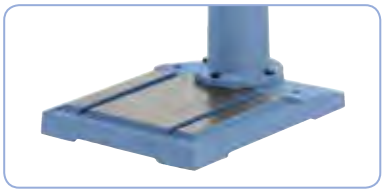
Optionale Schnellwechselaufnahme zur Verwendung von Kernbohrer.



Leichtgängige Pinolenzustellung über ergonomisch angeordnetete Handgriffe.



Zum Auflegen von langen Werkstücken kann die Maschine mit einem ausziehbaren Bohrsupport ausgestattet werden.



Bearbeitete Bodenplatte mit Nuten (SB 32 S mit T-Nuten)



Der Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar und 360° um die Säule drehbar.

Technische Daten	SB 32 S
Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 150 - 2450 U/min
Ausladung	215 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	760 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1125 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	300 x 290 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	295 x 270 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	400 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	95 kg
Art. Nr.	01-1051

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 18
- Nockenschalter für Rechts- und Linkslauf
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- T-Nutensteine
- Bedienwerkzeug

Vario-Säulenbohrmaschine B 430 Vario

Die Säulenbohrmaschine B 430 Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch eine optimale Einstellung der Geschwindigkeit auf das jeweilige Werkstück möglich ist.

- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Stufenlose Drehzahleinstellung
- Kompakte, stabile Konstruktion im modernen Design
- Aluminium-Motor nach IP54 - 400 V
- Tisch um 360° drehbar
- Stabile, geschliffene Stahlsäule
- Spitzenqualität zu vernünftigem Preis
- Skalenanzeige für Bohrtiefe
- Graugusstisch mit Kühlmittelrinnen
- Spindel läuft in Präzisionskugellager
- Tischhöhenverstellung über Zahnstange



EIN-AUS Schalter nach IP 54 und separater Not-Halt-Taster nach CE-Norm



Die Pinolenzustellung erfolgt über ergonomisch angebrachte Handgriffe

Vario-Antrieb



Die Einstellung der Drehzahl erfolgt stufenlos mittels Handhebel am Maschinenkopf





Zum Auflegen von langen Werkstücken kann die Maschine mit einem ausziehbaren Bohrsupport ausgestattet werden.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	€
Bohrmaschinenschraubstock BM 150	28-2001	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-tlg.	41-1046	€
Spiralbohrer-Set 25-tlg., 1 - 13 mm, HSS TiN-beschichtet	41-1010	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Bohrmaschinensupport	07-1550	€

Technische Daten	B 430 Vario
Bohrleistung max.	25 mm
Schnellspannbohrfutter	3 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl, stufenlos	280 - 2600 U/min
Ausladung	220 mm
Bohrtisch drehbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	790 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1250 mm
Pinolenhub	80 mm
Säulendurchmesser	80 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	345 x 345 mm / 16 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	240 x 275 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW (1,1 PS) / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW (1,5 PS) / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	350 x 720 x 1710 mm
Gewicht ca.	100 kg
Art. Nr.	01-1100

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 3 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster
- Bedienwerkzeug

Säulenbohrmaschine B 610 Pro

Diese leistungsstarke Säulenbohrmaschine ist bereits in der Grundausstattung mit einem 2-Stufenmotor, einer Rechts-Linkslaufeinrichtung sowie einem Kreuzlinienlaser ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell vorwiegend beim professionellen Anwender.

- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Keilriemenantrieb mit gewuchteten Antriebsscheiben für ruhigen Lauf
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich von 80 - 2130 U/min
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf im Lieferumfang enthalten
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung für komfortables Arbeiten
- Kompakte, stabile Graugusskonstruktion im modernen Design
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung



Not-Halt-Taster, Drehrichtungsschalter und 2-Stufenschalter an der Vorderseite der Maschine.



Präzises Arbeiten durch die serienmäßige Kreuzlinien-Lasereinrichtung.

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Top Preis

Laser



Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 18
- Nockenschalter für Rechts-Linkslauf
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock 210 mm	28-2005	€
Bohrmaschinenschraubstock BM 200	28-2002	€
Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm, 10-tlg.	41-1046	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€

Bohrmaschinenschraubstock 210 mm (Art. Nr. 28-2005) an der Unterseite des Arbeitstisches montierbar. (Option)

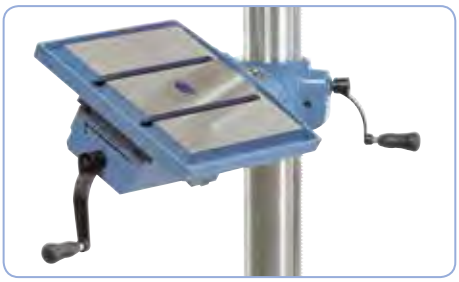
2-Stufenmotor

Technische Daten	B 610 Pro
Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(18) 80 - 2130 U/min
Ausladung	255 mm
Bohrtisch schwenkbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	750 mm
Abstand Spindel Bodenplatte	1220 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	385 x 335 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	380 x 335 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	460 x 900 x 1730 mm
Gewicht ca.	125 kg
Art. Nr.	01-1113

Säulenbohrmaschinen

BM 25 SB
BM 32 SB

- Serienmäßig mit digitaler Pinolenhubanzeige und LED-Arbeitsleuchte ausgestattet
- Hohe Laufruhe durch Riemenscheiben aus Grauguss
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit in der Pinole
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- Bohrtisch schwenkbar (360°), Höhenverstellung über Zahnstange
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf
- Kraftvoller und durchzugsstarker Aluminium-Motor nach IP 54
- Präzisions-Schnellspannbohrfutter im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit T-Nuten in der geschliffenen Bodenplatte
- Ergonomische Handgriffe für komfortables Arbeiten



Der Bohrtisch ist 360° schwenkbar und um die Säule drehbar.

Top Preis

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Bohrmaschinenschraubstock 155 mm (Art. Nr. 28-2004) an der Unterseite des Arbeitstisches montierbar. (Option)

TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

Digitale Pinolenhubanzeige

Lieferumfang BM 25 SB:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 18
- Nockenschalter für Rechts-Linkslauf
- LED-Maschinenleuchte
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- Digitale Pinolenhubanzeige
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster

Laser

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BM 200	28-2002	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 125	28-2016	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Bohrmaschinenschraubstock 155 mm für BM 25 SB	28-2004	€
Bohrmaschinenschraubstock 210 mm für BM 32 SB	28-2005	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm., 10-tlg.	41-1046	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Schnellwechselaufnahme MK 3 für Kernbohrer	53-1097	€
HSS Kernbohrer-Set, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 25 mm, 6-tlg.	41-1101	€
HSS Kernbohrer-Set, 14 - 24 mm, Bohrtiefe 50 mm, 6-tlg.	41-1102	€
Bohrmaschinensupport	07-1550	€

Technische Daten	BM 25 SB
Bohrleistung max.	25 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 150 - 2450 U/min
Ausladung	220 mm
Bohrtisch schwenkbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	765 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1230 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	300 x 300 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	290 x 270 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	450 x 750 x 1680 mm
Gewicht ca.	110 kg
Art. Nr.	01-1122

Die leistungsstarken Säulenbohrmaschinen BM 25 SB und BM 32 SB im modernen Design sind serienmäßig mit einem Kreuzlinien-Laser, einer digitalen Pinolenhubanzeige sowie einem Rechts-Linkslauf ausgestattet. Eingesetzt werden diese Modelle vorwiegend beim Profiheimwerker, aber auch in Werkstätten und Handwerksbetrieben.

BM 25 SB
BM 32 SB



Hochwertige Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung



Digitale Bohrtiefenanzeige für komfortables Arbeiten.



Leistungsstarker Aluminium-Motor nach IP 54.



Serienmäßig: Schnellspann-bohrfutter 1 - 16 mm



Zum Auflegen von langen Werkstücken ist ein ausziehbarer Bohrsupport erhältlich.



Präzises Arbeiten durch die Kreuzlinien-Lasereinrichtung.



Präzisions-Bohrmaschinenschraubstock 210 mm (optional erhältlich).



Optionale Schnellwechselaufnahme zur Verwendung von Kernbohrer



Inklusive LED-Arbeitsleuchte

Technische Daten	BM 32 SB
Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 150 - 2450 U/min
Ausladung	255 mm
Bohrtisch schwenkbar	360°
Abstand Spindel / Tisch max.	750 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1210 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	92 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	385 x 335 / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	380 x 335 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	450 x 800 x 1730 mm
Gewicht ca.	125 kg
Art. Nr.	01-1123

Lieferumfang BM 32 SB:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 18
- Nockenschalter für Rechts-Linkslauf
- LED-Maschinenleuchte
- Kreuzlinien-Lasereinrichtung
- Digitale Pinolenhubanzeige
- T-Nutensteine
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Separater Not-Halt-Taster

Tischbohrmaschinen

DMT 16 V
DMT 25

Die Bohrmaschinen der DMT- und DMS-Serie bestechen durch ihre robuste Bauweise und sind für den Dauereinsatz bestens geeignet. Die V-Modelle bieten durch den automatischen Pinolenvorschub einen erhöhten Bedienkomfort.

- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Serienmäßig mit automatischen Pinolenvorschub (DMT 16 V / DMS 25 V)
- Keilriemenantrieb mit gewuchteten Antriebsscheiben für ruhigen Lauf
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Pinole gemessen
- DMS 25 V und DMS 32 serienmäßig mit Kühlmitteleinrichtung
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste Bohrmaschinen für den industriellen Einsatz



Hohe Laufruhe durch gewuchtete Antriebsscheiben.



Großdimensionierter Arbeitstisch mit geschliffener Oberfläche. Abbildung mit Schraubstock BMH 100.



Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub (V-Modelle).



DMT 16 V



DMT 25

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 100	28-2010	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18	24-1083	€
Gewindeschneidapparat Super, M 5 - M 12	24-1096	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€

Technische Daten	DMT 16 V	DMT 25
Bohrleistung max.	16 mm	25 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 2	MK 3
Spindeldrehzahl	(6) 290 - 2000 U/min	(9) 240 - 1820 U/min
Ausladung	180 mm	180 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	370 mm	360 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	610 mm	600 mm
Pinolenhub	95 mm	95 mm
Pinolenvorschub	0,10 / 0,14 / 0,17 / 0,25 mm/U	-
Säulendurchmesser	85 mm	85 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	310 x 280 mm / 14 mm	310 x 280 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	250 x 250 mm	250 x 250 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW / 400 V	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	400 x 660 x 1060 mm	400 x 660 x 1060 mm
Gewicht ca.	117 kg	105 kg
Art. Nr.	01-1182	01-1183

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn B 18
- Separater-Not-Halt-Taster
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Säulenbohrmaschinen

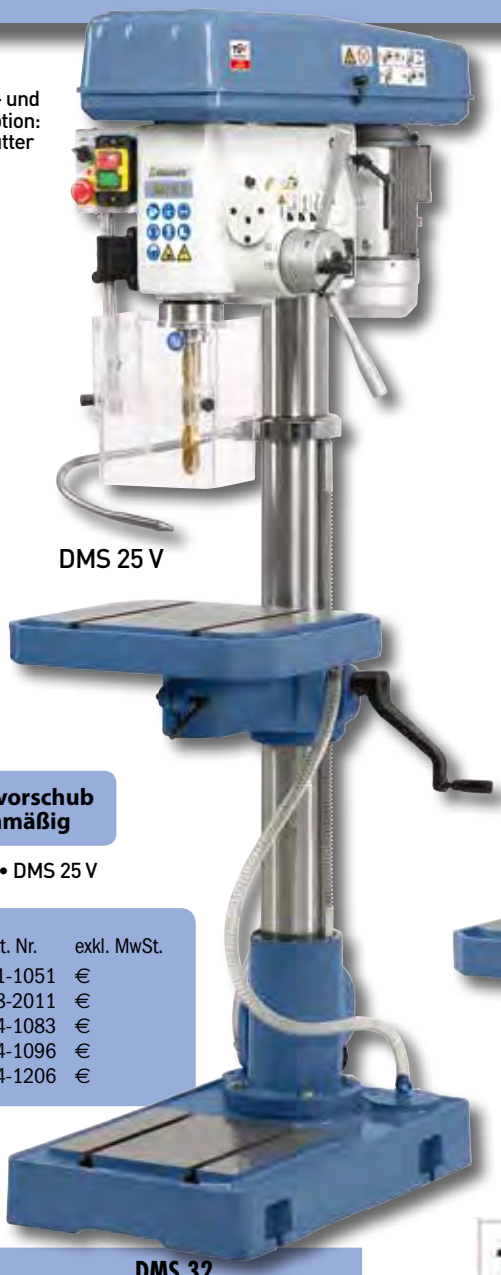
DMS 25 V
DMS 32



Übersichtlich angebrachte Schalt- und Bedienelemente. Option: Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18.



Serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe in der Bodenplatte.



DMS 25 V



DMS 32

Pinolenvorschub serienmäßig

DMT 16 V • DMS 25 V

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18	24-1083	€
Gewindeschneidapparat Super, M 5 - M 12	24-1096	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Technische Daten	DMS 25 V	DMS 32
Bohrleistung max.	25 mm	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 3	MK 3
Spindeldrehzahl	(6) 230 - 2160 U/min	(9) 160 - 1880 U/min
Ausladung	230 mm	230 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	700 mm	700 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1170 mm	1170 mm
Pinolenhub	130 mm	130 mm
Pinolenvorschub	0,10 / 0,16 / 0,25 mm/U	-
Säulendurchmesser	102 mm	102 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	450 x 400 mm / 14 mm	450 x 400 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	320 x 300 mm	320 x 300 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 400 V	1,6 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	480 x 810 x 1740 mm	460 x 810 x 1740 mm
Gewicht ca.	252 kg	244 kg
Art. Nr.	01-1184	01-1185

TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 18
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Kühlmitteleinrichtung
- Separater Not-Halt-Taster
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Tischbohrmaschinen

DMT 20
DMT 20 V

Die Tischbohrmaschine DMT 20 / DMT 20 V bietet hervorragende Leistung und hohe Genauigkeit zu einem äußerst günstigen Preis. Durch die kompakte Bauweise ist dieses Modell für den allgemeinen Werkstätteneinsatz bestens geeignet.

- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Oberflächenbearbeiteter Arbeitstisch, höhenverstellbar über Zahnstange und Handkurbel
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Serienmäßig mit automatischen Pinolenvorschub (DMT 20 V / DMC 32 VC)
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag für exaktes Zustellen der Pinole
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Pinole gemessen
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei Dauerbetrieb
- Robuste und leistungsstarke Bohrmaschinen für hohe Beanspruchung
- Inklusive automatischer Drehrichtungsumkehr zum Gewindeschneiden



Gewuchtete Grauguss-Antriebsscheiben für hohe Laufruhe, die hochwertigen Keilriemen sorgen für eine optimale Kraftübertragung.



Stufenlos einstellbarer Pinolenvorschub mit separatem Antriebsmotor.



Geschliffener Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten.

BERNARDO PROFESSIONAL



DMT 20

NEU



DMT 20 V

Technische Daten	DMT 20	DMT 20 V
Bohrleistung max.	20 mm	20 mm
Gewindeschneiden max.	M16	M16
Morsekonus	MK 2	MK 2
Spindeldrehzahl	(5) 320 - 1820 U/min	(5) 320 - 1820 U/min
Ausladung	240 mm	240 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	360 mm	360 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	680 mm	680 mm
Pinolenhub	135 mm	135 mm
Pinolenvorschub	-	0 - 110 mm/min
Säulendurchmesser	85 mm	85 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	252 x 252 mm / 14 mm	252 x 252 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	367 x 305 mm	367 x 305 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 400 V	1,1 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	470 x 880 x 1270 mm	470 x 880 x 1270 mm
Gewicht ca.	192 kg	214 kg
Art. Nr.	01-1186	01-1187

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 18
- Automatischer Pinolenvorschub (DMT 20 V)
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

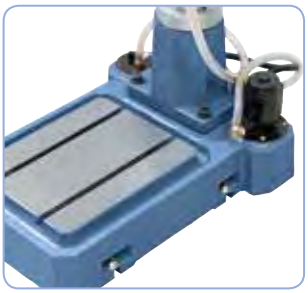
Säulenbohrmaschinen

DMC 32 C
DMC 32 VC

Die leistungsstarke Säulenbohrmaschine DMC 32 C / DMC 32 VC zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.



Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet. Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite.

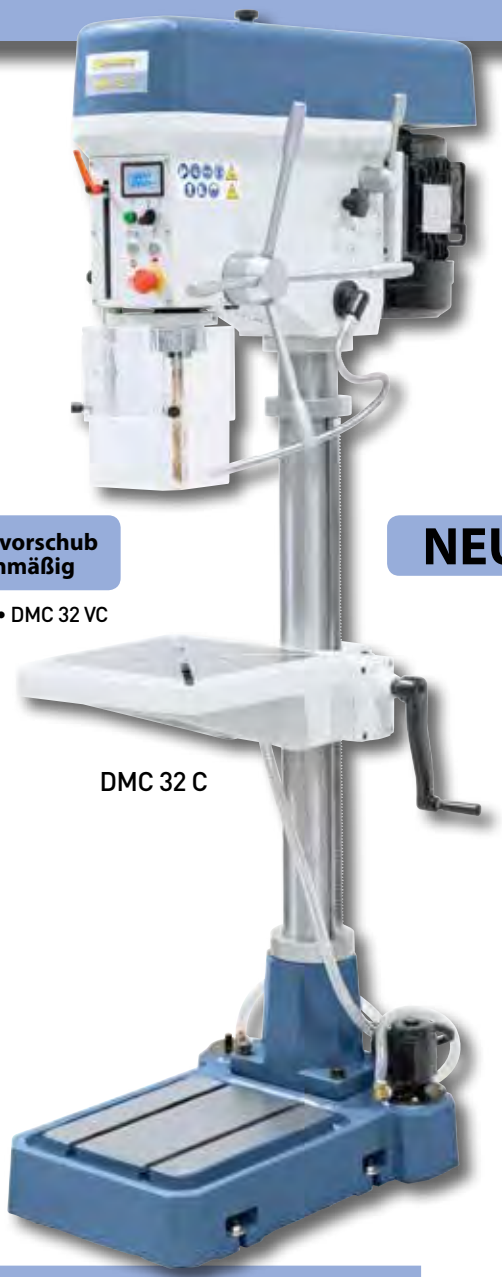


Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe.

Pinolenvorschub serienmäßig

DMT 20 V • DMC 32 VC

NEU



DMC 32 C



DMC 32 VC

Inklusive Kühlmitteleinrichtung

BERNARDO PROFESSIONAL

Technische Daten	DMC 32 C	DMC 32 VC
Bohrleistung max.	32 mm	32 mm
Gewindeschneiden max.	M20	M20
Morsekonus	MK 3	MK 3
Spindeldrehzahl	(5) 320 - 1820 U/min	(5) 320 - 1820 U/min
Ausladung	265 mm	265 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	815 mm	815 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1240 mm	1240 mm
Pinolenhub	150 mm	150 mm
Pinolenvorschub	-	0 - 110 mm/min
Säulendurchmesser	100 mm	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	332 x 332 mm / 14 mm	332 x 332 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	382 x 312 mm	382 x 312 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 400 V	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 400 V	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 940 x 1950 mm	570 x 940 x 1950 mm
Gewicht ca.	332 kg	352 kg
Art. Nr.	01-1188	01-1189

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 5 - 20 mm / JT3
- Bohrfutterdorn MK 3 / JT3
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Automatischer Pinolenvorschub (DMC 32 VC)
- Kühlmitteleinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Vario-Säulenbohrmaschine SB 30 Profi

Die Vario-Säulenbohrmaschine SB 30 Profi ist serienmäßig mit einem durchzugsstarken 2-Stufenmotor ausgestattet. Der massive Variatorantrieb gewährleistet eine optimale Kraftübertragung auf die Pinole.

- Kompakte, stabile Graugusskonstruktion im modernen Design
- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Tischhöhenverstellung über Zahnstange und Kurbel
- Rechts- und Linkslauf der Pinole zum Gewindeschneiden
- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich von 105 - 1725 U/min
- Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Spindel läuft in Präzisionskugellager

BERNARDO PROFESSIONAL



Die Geschwindigkeitsübertragung vom Motor zur Pinole erfolgt über einen soliden Variatorantrieb.

Vario-Antrieb



Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet. Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite.



TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Digitale Drehzahlanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€

Optional lieferbar: Gewinde-schneidapparat MK 3, M3 - M12

Technische Daten	SB 30 Profi
Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl, stufenlos	105 - 1725 U/min
Ausladung	230 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1180 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße	400 x 320 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	320 x 340 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,55 / 0,85 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 / 1,20 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	470 x 810 x 1710 mm
Gewicht ca.	245 kg
Art. Nr.	01-1170XL

Vario-Säulenbohrmaschine SB 40 Profi

Schwere Säulenbohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Reparatur- und Industriebetrieben.

- Varioantrieb für exaktes Einstellen der Drehzahl
- Pinolenzustellung wahlweise per Hand oder über mechanischen Vorschub
- Einfacher Wechsel des Werkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Eingestellte Drehzahl mittels Digitalanzeige schnell und einfach ablesbar
- Massiver, schwenkbarer Graugusstisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Kühlmittelanlage und Beleuchtung im Lieferumfang enthalten
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag, Bohrtiefe mittels Skala ablesbar
- Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden



Der Spindelvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels mechanischem Vorschub (0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U).



TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

Serienmäßig enthalten: Digitale Drehzahlanzeige, automatischer Werkzeugauswerfer, Rechts- Linkslauf zum Gewindeschneiden, Skala für Bohrtiefenanzeige.



Lieferumfang:

- Bohrfutterdorn MK 4 / B 18
- Kühlmitteleinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 18
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- LED-Maschinenleuchte
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

BERNARDO PROFESSIONAL

Pinolenvorschub serienmäßig

Stabile geschliffene Stahlsäule, Bohrtisch von -50° bis +50° schwenkbar.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 125	28-2011	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 12 - M 24	24-1093	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	SB 40 Profi
Bohrleistung max.	40 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 18
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl, stufenlos	90 - 1455 U/min
Ausladung	320 mm
Bohrtisch schwenkbar	-50° bis +50°
Abstand Spindel / Tisch max.	590 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1155 mm
Pinolenhub	160 mm
Pinolenvorschub	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Säulendurchmesser	120 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	505 x 425 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	360 x 370 mm
Motorleistung	1,0 / 1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 930 x 1870 mm
Gewicht ca.	380 kg
Art. Nr.	01-1175XL

Getriebe-Tischbohrmaschine GHD 25 TN

Die Getriebe-Tischbohrmaschine GHD 25 TN bietet hervorragende Leistung und hohe Genauigkeit zu einem äußerst günstigen Preis. Durch die kompakte Bauweise ist dieses Modell für den allgemeinen Werkstätteneinsatz bestens geeignet.

- Bohrkopf um 360° drehbar und höhenverstellbar
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten
- Schrägverzahntes Getriebe für optimale Kraftübertragung
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Hoher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fibermaterial
- 8 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Antriebsmotor
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala



Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter.



Benutzerfreundliche Anordnung der Schalt- und Bedienelemente am Getriebekopf.

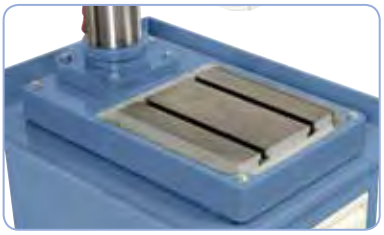
Top Preis

2-Stufenmotor



BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Rechts-Linkslauf



Massiver, großdimensionierter Maschinenfuß mit T-Nuten.



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	€
Bohrmaschinenschraubstock BMO 150	28-2009	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Konusbohrerkassette Satz A, MK 2, 14,5 - 23 mm., 10-tlg.	41-1046	€
Untergestell BF 3 Deluxe mit Spänewanne	56-1017	€

Technische Daten	GHD 25 TN
Bohrleistung max.	25 mm
Gewindeschneiden max.	M10
Schnellspannbohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(8)105 - 2900 U/min
Ausladung	255 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	535 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte / T-Nutengröße	250 x 290 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	500 x 570 x 1100 mm
Gewicht ca.	140 kg
Art. Nr.	01-1241

* ohne Untergestell

Getriebe-Säulenbohrmaschine GHD 25 SN

Die leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine GHD 25 SN zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

- Hoher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fibermaterial
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Getriebekopf und Arbeitstisch um 360° drehbar und höhenverstellbar
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Schrägverzahntes Getriebe für optimale Kraftübertragung
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- 8 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Antriebsmotor



Einfache Höhenverstellung des Bohrkopfes mittels Kurbel.



Schnelles und einfaches Einstellen der Drehzahl bzw. der Drehrichtung.

Rechts-Linkslauf



Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Kühlmitteleinrichtung, 10 Liter-400 V (zur Selbstmontage)	51-1004	€

Technische Daten	GHD 25 SN
Bohrleistung max.	25 mm
Gewindeschneiden max.	M10
Schnellspannbohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(8) 105 - 2900 U/min
Ausladung	255 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	820 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1235 mm
Pinolenhub	120 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 350 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	250 x 290 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,65 / 1,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,90 / 1,7 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 600 x 1800 mm
Gewicht ca.	200 kg
Art. Nr.	01-1242

Geschliffener Arbeitstisch mit parallel verlaufenden T-Nuten.

Getriebe-Tischbohrmaschine GB 30 T

Für Handwerksbetriebe und Schlossereien ist diese robuste Getriebe-Tischbohrmaschine, mit einer Bohrleistung von max. 30 mm, eine preiswerte und leistungsstarke Maschine. Dieses Modell ist wahlweise mit oder ohne Kühlmitteleinrichtung erhältlich.

- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala
- Drehzahleinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionslager
- Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden
- Automatischer Auswerfer und LED-Maschinenleuchte im Lieferumfang enthalten
- Ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm, in der Pinole gemessen
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Graugusstisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne



Einfache Höhenverstellung des Bohrkopfes mittels Kurbel.



BERNARDO Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16 lieferbar



Massiver, großdimensionierter Arbeitstisch mit T-Nuten. Abbildung GB 30 T mit Kühlmitteleinrichtung.



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl.MwSt.
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Kühlmitteleinrichtung, 10 Liter-400 V (zur Selbstmontage)	51-1004	€
Untergestell f. GB 30 T	56-1027	€

Technische Daten	GB 30 T
Bohrleistung max.	30 mm
Gewindeschneiden max.	M16
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(6) 125 - 2825 U/min
Ausladung	240 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	655 mm
Pinolenhub	115 mm
Säulendurchmesser	100 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	320 x 315 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	450 x 700 x 1440 mm
Gewicht ca.	170 kg
GB 30 T	01-1251
GB 30 T inkl. Kühlmitteleinrichtung	01-1250

*ohne Untergestell

Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 30 S

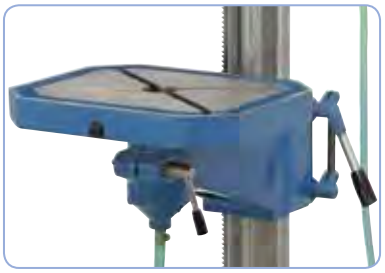
Die leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 30 S zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatz findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch in Ausbildungsstätten.

- Drehzahleinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm, in der Pinole gemessen
- Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden
- Graugusstisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- Automatischer Auswerfer und LED-Maschinenleuchte im Lieferumfang enthalten
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken
- Hohe Rundlaufgenauigkeit, Spindel läuft in Präzisionslager
- Ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung

Top Preis



LED-Maschinenleuchte zur optimalen Ausleuchtung



Massiver, handgeschabter Arbeitstisch mit T-Nuten.



Übersichtlich angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite der Maschine.



Rechts-Linkslauf

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Kühlmitteleinrichtung (Art.-Nr. 01-1250 bzw. 01-1254)
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Spiralbohrer-Set 130-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1024	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Kühlmitteleinrichtung, 10 Liter-400 V (zur Selbstmontage)	51-1004	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	GB 30 S
Bohrleistung max.	30 mm
Gewindeschneiden max.	M16
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(6) 125 - 2825 U/min
Ausladung	240 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	655 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1130 mm
Pinolenhub	115 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	405 x 335 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	320 x 315 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 700 x 1910 mm
Gewicht ca.	235 kg
GB 30 S	01-1253
GB 30 S inkl. Kühlmitteleinrichtung	01-1254

Getriebe-Tischbohrmaschine GB 30 TV

Die Getriebe-Tischbohrmaschine GB 30 TV bietet hervorragende Leistung und hohe Genauigkeit zu einem äußerst günstigen Preis. Durch die kompakte Bauweise ist dieses Modell für den allgemeinen Werkstätteneinsatz bestens geeignet.

- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Automatischer Auswerfer und LED-Maschinenleuchte im Lieferumfang enthalten
- Ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm, in der Pinole gemessen
- Serienmäßig mit 3 automatischen Spindelvorschüben
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf
- T-Nuten zum Aufspannen des Werkstückes
- 12 schaltbare Drehzahlen durch 2-Stufenmotor
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala
- Drehzahleinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Leistungsstarker Antriebsmotor auch bei Dauerbetrieb

Pinolenvorschub serienmäßig



Handgeschabte Bodenplatte, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe.



Serienmäßig mit 3 automatischen Bohrvorschüben ausgestattet.



Massiver Getriebekopf mit ergonomisch angebrachten Schalt- und Bedienelementen.



Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Automatischer Auswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

BERNARDO PROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Untergestell für GB 30 TV	56-1027	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	GB 30 TV
Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M20
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 125 - 3030 U/min
Vorschubbereich	0,10 / 0,20 / 0,30 mm/U
Ausladung	260 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	700 mm
Pinolenhub	140 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	340 x 335 mm
T-Nutengröße	14 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	500 x 750 x 1620 mm
Gewicht ca.	235 kg
Art. Nr.	01-1252

*ohne Untergestell

BERNARDO® www.bernardo.at

Vario-Tischbohrmaschine

GB 35 TV Vario

Das Modell GB 35 TV Vario ist eine Tischbohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Für einen erweiterten Einsatzbereich verfügt die Maschine zusätzlich über einen schwenkbaren Getriebekopf.

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm, in der Pinole gemessen
- Erweiterter Einsatzbereich durch den von -45° bis +45° schwenkbaren Bohrkopf
- Schneller Wechsel des Bohrwerkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Inklusive energieeffizienter und lichtstarker LED-Maschinenleuchte
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen



Serienmäßig mit automatischem 3-fach Bohrvorschub ausgestattet



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 – 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kühlmitteleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Vario-Antrieb



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Untergestell für GB 35 TV Vario	56-1027	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 125	28-2016	€
Industrie - Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 – 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€

Technische Daten	GB 35 TV Vario
Bohrleistung in Stahl	35 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	65 - 460 U/min / 460 - 3250 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	320 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	135 - 650 mm
Pinolenhub	160 mm
Säulendurchmesser	120 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	360 x 370 mm
T-Nutengröße	14 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 900 x 1660 mm
Gewicht ca.	300 kg
Art. Nr.	01-1255

Getriebe-Säulenbohrmaschine

Die leistungsstarke Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 28 S zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten, aber auch im Ausbildungsbereich.

GB 28 S

- 12 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Motor
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Massiver Arbeitstisch (360° drehbar), schwenkbar von -45° bis +45°
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Einfacher Wechsel des Werkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag, Bohrtiefe mittels Skala ablesbar
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene Zahnräder im Getriebe
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter



Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel.



Übersichtlich angeordnete Schaltelemente, serienmäßig mit Gewindeschneideinrichtung.

Rechts-Linkslauf

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- LED-Maschinenleuchte

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Kühlmitteleinrichtung, 10 Liter-400 V (zur Selbstmontage)	51-1004	€

Technische Daten	**GB 28 S**
Bohrleistung max.	28 mm
Gewindeschneiden max.	M12
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Ausladung	250 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	810 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1210 mm
Pinolenhub	130 mm
Säulendurchmesser	100 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	325 x 330 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	375 x 375 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,85 / 1,1 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 / 1,5 KW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	450 x 600 x 2020 mm
Gewicht ca.	215 kg
Art. Nr.	01-1245

Der Arbeitstisch ist um 360° drehbar, ideal zum Koordinatenbohren.

TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

BERNARDO® www.bernardo.at

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GHD 28 SV

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GHD 28 SV - eine Weiterentwicklung des Modells GHD 25 SN - ist serienmäßig mit Rechts-Linkslauf, sowie einem automatischen Bohrvorschub ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim professionellen Anwender, im Modellbau, aber auch im Ausbildungsbereich.

- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub (0,04 - 0,3 mm/U)
- Schrägverzahntes Getriebe für optimale Kraftübertragung
- Hoher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch schrägverzahnte Zahnräder in Kombination Stahl gegen verstärktes Fibermaterial
- Automatischer Pinolenvorschub wird beim Erreichen der eingestellten Bohrtiefe deaktiviert
- Drehrichtungsschalter für Rechts- und Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- 8 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Antriebsmotor
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala



Die Pinolenzustellung erfolgt wahlweise per Hand oder mittels automatischem Vorschub.



Benutzerfreundliche Anordnung der Schalt- und Bedienelemente am Getriebekopf.

Pinolenvorschub serienmäßig

2-Stufenmotor



Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Reduzierhülse MK 3 / 2, MK 3 / 1
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Rechts-Linkslaufeinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Spiralbohrer-Set, HSS TiN-beschichtet, 170-tlg.	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Kühlmitteleinrichtung, 10 Liter-400 V (zur Selbstmontage)	51-1004	€

Technische Daten	GHD 28 SV
Bohrleistung max.	28 mm
Gewindeschneiden max.	M12
Schnellspannbohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl	(8) 75 - 3010 U/min
Ausladung	320 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	810 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1230 mm
Pinolenhub	150 mm
Säulendurchmesser	105 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	325 x 360 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 350 mm / 14 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,90 / 1,2 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,35 / 1,7 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 700 x 1900 mm
Gewicht ca.	290 kg
Art. Nr.	01-1243

Geschliffener Arbeitstisch mit parallel verlaufenden T-Nuten.

Getriebe-Säulenbohrmaschine

Die Getriebe-Säulenbohrmaschinen GB 35 HS zeichnet sich durch ihre robuste und vibrationsfreie Bauweise aus. Durch den dreh- und schwenkbaren Getriebekopf ist diese Maschine für den allgemeinen Werkstätteneinsatz geeignet.

GB 35 HS

- 2-Stufenmotor mit 12 schaltbaren Drehzahlen, Drehzahlbereich 75 - 3200 U/min
- Serienmäßig mit Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Großdimensionierter Bohrtisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel
- Getriebekopf 180° schwenkbar, 360° drehbar und höhenverstellbar
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Handgrobvorschub auf Handfeinvorschub mittels Kupplung umschaltbar
- Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für die Pinolenzustellung



Die Pinolenzustellung erfolgt über ergonomisch angebrachte Handgriffe



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge



Bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von großen Werkstücken

2-Stufenmotor

Max. Drehzahl 3200 U/min

Top Preis

NEU

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Bohrmaschinenschraubstock BM 200	28-2002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Konusaustreiber halbautomatisch MK 4 - MK 6	24-1059	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€

Technische Daten

	GB 35 HS
Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Ausladung	295 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	775 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	125 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Tischgröße	500 x 455 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	375 x 365 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	630 x 700 x 2050 mm
Gewicht ca.	335 kg
Art. Nr.	01-1261

Getriebe-Säulenbohrmaschine

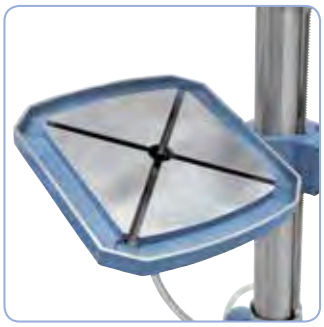
GB 35 HSV

Das Modell GB 35 HSV ist aufgrund des hohen Drehzahlbereichs (75 - 3200 U/min) sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B. automatischer Pinolenvorschub, schwenkbarer Bohrtisch, Kühlmitteleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte,...) die ideale Maschine für mechanische Werkstätten, Reparaturbetriebe und den Ausbildungsbereich.

- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich 75 - 3200 U/min
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Serienmäßig mit digitaler Pinolenhubanzeige und LED-Arbeitsleuchte ausgestattet
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel
- Getriebekopf 180° schwenkbar, 360° drehbar und höhenverstellbar
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Handgrobvorschub auf Handfeinvorschub mittels Kupplung umschaltbar
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter



Der Pinolenvorschub kann wahlweise auf 0,10 / 0,18 / oder 0,26 mm/U eingestellt werden.



Der massive Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis +45° schwenkbar.

NEU

Rechts-Linkslauf

Max. Drehzahl 3200 U/min



Inklusive Kühlmitteleinrichtung

Inklusive digitaler Bohrtiefenanzeige

Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe.

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Kühlmitteleinrichtung
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	GB 35 HSV
Bohrleistung max.	32 mm
Bohrfutter	1 - 16 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Vorschubbereich	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Ausladung	295 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	775 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	125 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Tischgröße	500 x 455 mm
T-Nutengröße	14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	375 x 365 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	630 x 700 x 2050 mm
Gewicht ca.	340 kg
Art. Nr.	01-1266

Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 32 STi

Das hochwertige Getriebe der GB 32 STi mit den geschliffenen Zahnrädern sorgt für ruhigen Lauf. Durch den serienmäßig schwenkbaren Getriebekopf sowie der digitalen Drehzahlanzeige ist diese Maschine optimal für den allgemeinen Werkstätteneinsatz geeignet.

- Schwenkbarer Arbeitstisch (± 45°) mit diagonal verlaufenden T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Erweiterter Einsatzbereich durch den von -45° bis +45° schwenkbaren Bohrkopf
- Digitale Drehzahlanzeige für einfaches Ablesen der Drehzahl
- Präzise bearbeiteter Maschinenfuß mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Hohe Laufruhe durch im Ölbad laufendes Getriebe
- Serienmäßig mit elektromagnetischem Pinolenvorschub für präzises Arbeiten
- Leistungsstarker 2-Stufen Antriebsmotor, ausgelegt für Dauerbetrieb
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder



Der Bohrvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels Elektromagnetkupplung



Schnelle und einfache Einstellung der Drehzahl mittels Getriebeschaltung an der Vorderseite. Die Drehzahl wird an der Digitalanzeige abgelesen.

BERNARDO PROFESSIONAL



Schwenkbarer Bohrkopf -45° bis +45°

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Kühlmitteleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 12 - M 24	24-1093	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	GB 32 STi
Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	35 mm
Gewindeschneiden max.	M20
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	125 - 3030 U/min / 12
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	325 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	690 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1250 mm
Pinolenhub	160 mm
Säulendurchmesser	120 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 420 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	365 x 370 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,0 / 1,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 1,8 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 900 x 2200 mm
Gewicht ca.	415 kg
Art. Nr.	01-1275XL

Massiver, bearbeiteter Graugusstisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne.

TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

BERNARDO® www.bernardo.at

Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 35 THS

Die Getriebebohrmaschine GB 35 THS ist serienmäßig mit einem motorischen Tischhub zur Reduzierung der Nebenzeiten ausgestattet. Die Digitalanzeige für die Bohrtiefe bzw. Drehzahl, sowie der elektromechanische Spindelvorschub werten die Maschine weiter auf.

- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Drehzahl mittels Schalthebel am Getriebekopf schnell und einfach einstellbar
- Digitale Drehzahlanzeige und Bohrtiefeneinstellung im Lieferumfang enthalten
- Bearbeiteter Maschinenfuß (430 x 440 mm) mit integrierter Kühlmittelpumpe
- Elektromechanischer Spindelvorschub für exaktes Arbeiten
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Massiver Graugusstisch (handgeschabt) mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche



Der großzügig dimensionierte Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar sowie drehbar.



Deutliche Reduzierung der Nebenzeiten durch den motorischen Tischhub.



Massiver Getriebekopf mit ergonomisch angebrachten Schalt- und Bedienelementen. Digitalanzeigen für Bohrtiefeneinstellung und Drehzahl sind serienmäßig enthalten.

Lieferumfang:

- Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2 / MK 3 / 1
- Motorischer Tischhub
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Gewindeschneideinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€

Technische Daten	GB 35 THS
Bohrleistung in Stahl	35 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 43 - 2355 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	340 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	200 mm
Säulendurchmesser	160 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	540 x 440 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	430 x 440 mm
Motorleistung	1,3 / 1,8 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	660 x 900 x 2240 mm
Gewicht ca.	553 kg
Art. Nr.	01-1286XL



Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 30 Vario

Das Modell GB 30 Vario ist eine schwere Getriebebohrmaschinen mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in Reparaturbetrieben und im Maschinenbau.

- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm, in der Pinole gemessen
- Elektromechanischer Bohrvorschub, einstellbar von 0,1 - 0,3 mm/U
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit leicht ablesbarer Skala



Der Bohrvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels Elektromagnetkupplung



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.

TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge



Stufenlose Drehzahleinstellung

Max. Drehzahl 3500 U/min

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülsen
- Kühlmitteleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Digitale Drehzahlanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm	24-1072	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	GB 30 Vario
Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	35 mm
Gewindeschneiden max.	M22
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 3
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	70 - 495 / 495 - 3500 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	280 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	650 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1120 mm
Pinolenhub	125 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	450 x 380 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	340 x 330 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 800 x 2100 mm
Gewicht ca.	320 kg
Art. Nr.	01-1304XL

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 35 Vario

Das Modell GB 35 Vario ist eine schwere Getriebebohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in Reparaturbetrieben und im Maschinenbau.

- Stufenlos regelbare Drehzahl, ideal zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Elektromechanischer Bohrvorschub, einstellbar von 0,1 - 0,3 mm/U
- Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm, in der Pinole gemessen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit leicht ablesbarer Skala

Top Preis





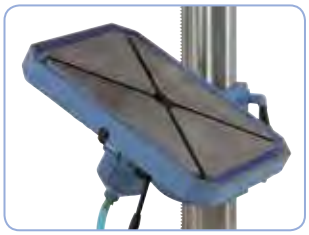
Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.

Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige ausgestattet. Alle Schalt- und Bedienelemente sind ergonomisch angebracht.

BERNARDO PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülsen
- Kühlmitteleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Digitale Drehzahlanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Der massive Arbeitstisch mit diagonal verlaufenden T-Nuten ist von -45° bis +45° schwenkbar.



Vario-Antrieb

TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	GB 35 Vario
Bohrleistung in Stahl	35 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	65 - 460 / 460 - 3250 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	320 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1145 mm
Pinolenhub	160 mm
Säulendurchmesser	120 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 420 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	365 x 370 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	600 x 870 x 2170 mm
Gewicht ca.	375 kg
Art. Nr.	01-1301XL

Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 35 STi Vario

Das Modell GB 35 STi Vario ist eine vielseitig einsetzbare Bohrmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung, automatischem Pinolenvorschub und digitaler Drehzahlanzeige. Für einen erweiterten Einsatzbereich verfügt die Maschine zusätzlich über einen schwenkbaren Getriebekopf.

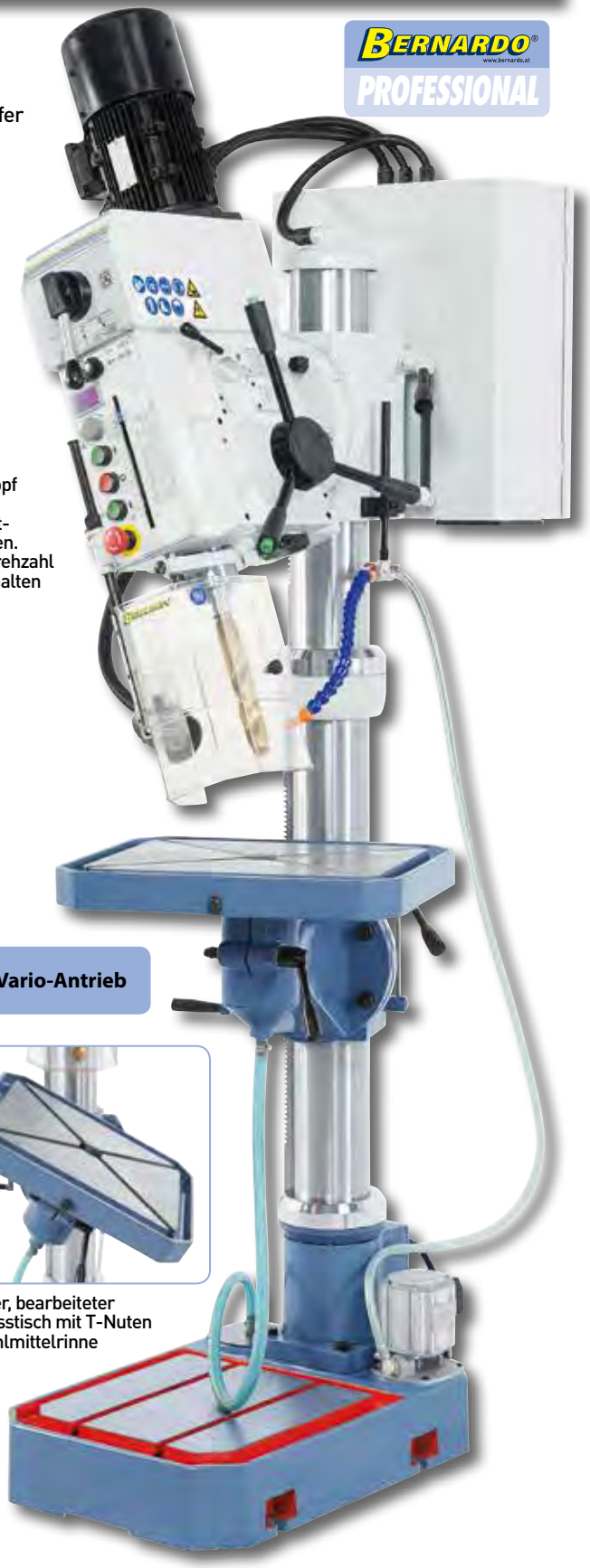
- Erweiterter Einsatzbereich durch den von -45° bis +45° schwenkbaren Bohrkopf
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm, in der Pinole gemessen
- Schneller Wechsel des Bohrwerkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Inklusive energieeffizienter und lichtstarker LED-Maschinenleuchte
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge



Massiver Getriebekopf mit ergonomisch angebrachten Schalt- und Bedienelementen. Digitalanzeige für Drehzahl ist serienmäßig enthalten



Vario-Antrieb

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kühlmitteleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Industrie - Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 – 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	GB 35 STi Vario
Bohrleistung in Stahl	35 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl, 2 Stufen	65 - 460 U/min / 460 - 3250 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Ausladung	320 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	700 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1260 mm
Pinolenhub	160 mm
Säulendurchmesser	120 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 420 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	360 x 370 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	550 x 940 x 2300 mm
Gewicht ca.	430 kg
Art. Nr.	01-1276XL

Massiver, bearbeiteter Graugusstisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne

Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 S

Die robuste Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 S ist für sämtliche Arbeiten wie Bohren, Gewindebohren, Senken, usw. bestens geeignet. Ihren Einsatzbereich findet sie in Reparaturbetrieben oder in der Produktion von Einzelteilen und Kleinserien.

- Hohe Laufruhe durch im Ölbad laufendes Getriebe
- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub, Gewindeschneideinrichtung und Arbeitsleuchte
- Massiver Arbeitstisch (360° drehbar) mit diagonal verlaufenden T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe im Maschinenfuß
- Drehzahleinstellung mittels Schalthebel am Getriebekopf
- Leistungsstarker Antriebsmotor selbst bei längerem Betrieb
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbare Schutzabdeckung nach CE-Norm
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit Skala



Benutzerfreundliche Anordnung der Schalt- und Bedienelemente am Getriebekopf



Für präzises Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem automatischen Spindelvorschub sowie einer Arbeitsleuchte ausgestattet

BERNARDO PROFESSIONAL

Serienmäßig mit 18 Getriebestufen

Pinolenvorschub serienmäßig



Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe, Behälterinhalt 7 l, Fördermenge 6 l/min

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Kühlmitteleinrichtung
- Elektromagnetischer Pinolenvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie - Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm / M 16	28-1003	€
Konusaustreiber halbautomatisch MK 4 – MK 6	24-1059	€
Gewindeschneidapparat MK 4, M 12 – M 24	24-1093	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 – 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€

Technische Daten	GB 40 S
Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(18) 50 - 1450 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 mm/U
Ausladung	345 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	695 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1200 mm
Pinolenhub	180 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	555 x 555 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	505 x 540 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,85 kW / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW / 2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	560 x 960 x 2250 mm
Gewicht ca.	505 kg
Art. Nr.	01-1281XL

Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 N

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine ist durch ihre robuste Ausführung und großen Leistungsfähigkeit sowohl für Reparaturbetriebe als auch für die industrielle Fertigung verwendbar. Der serienmäßige Winkeltisch bietet zusätzlich vielseitige Aufspannmöglichkeiten, wodurch sich der Einsatzbereich der Maschine erweitert.

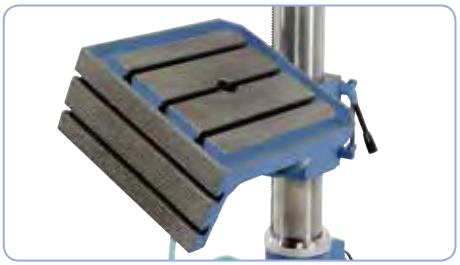
- Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm, in der Pinole gemessen
- Kühlmittelanlage und Beleuchtung serienmäßig
- Rechts- und Linkslauf der Pinole zum Gewindeschneiden
- 3 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Großer Drehzahlbereich von 75 - 2020 U/min (12 Stufen) für optimales Arbeiten
- Tisch in der Waagrechten um die Säule drehbar, schwenkbar um 45° rechts und links
- Geschliffene Grundplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von hohen Werkstücken

Top Preis

BERNARDO PROFESSIONAL



Einfache Bedienung der Schaltelemente an der Vorderseite



Massiver Winkeltisch, dreh- und schwenkbar, für universelle Aufspannmöglichkeiten

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kühlmitteleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Serienmäßig mit 3-fachem automatischem Bohrvorschub ausgestattet.



TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16	28-1003	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	GB 40 N
Bohrleistung in Stahl	40 mm
Bohrleistung in Guss	45 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 2020 U/min
Vorschubbereich	0,12 / 0,24 / 0,40 mm/U
Ausladung	340 mm
Bohrtisch schwenkbar	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1200 mm
Pinolenhub	195 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	500 x 540 mm / 18 mm
Vertikale Aufspannfläche / T-Nutengröße	500 x 240 mm / 18 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	400 x 410 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 850 x 2230 mm
Gewicht ca.	490 kg
Art. Nr.	01-1292XL

BERNARDO EXKLUSIV

Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 40 HS

Die Getriebebohrmaschine GB 40 HS bietet durch die umfangreiche Grundausstattung ein überzeugendes Preis-Leistungsverhältnis. Ihren Einsatz findet diese Maschine hauptsächlich in mechanischen Werkstätten und im Maschinenbau.

- Inklusive motorischem Tischhub sowie Digitalanzeigen für Bohrtiefe und Drehzahl
- Handgeschabter Bohrtisch aus massiven Grauguss, schwenkbar von -45° bis +45°
- T-Nuten im Maschinenfuß ermöglichen das Aufspannen von hohen Werkstücken
- Schneller Wechsel des Bohrwerkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Elektromechanischer Bohrvorschub, einstellbar von 0,1 - 0,4 mm/U
- Schneller Drehzahlwechsel mittels Getriebeschaltung an der Vorderseite
- Einstellbarer Bohrtiefenanschlag mit leicht ablesbarer Skala
- Schutzabdeckung mit Endschalter für erhöhte Sicherheit
- Hervorragende Ausleuchtung beim Arbeiten durch LED-Maschinenleuchte



Komfortable, motorische Tischhöhenverstellung.



Bedienerfreundlich angebrachte Schaltelemente.

Max. Drehzahl 2120 U/min

BERNARDO INDUSTRY

Lieferumfang:

- Bohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmitteleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

NEU



Motorischer Tischhub

Präzise bearbeiteter Maschinenfuß, serienmäßig mit integrierter Kühlmittelpumpe, Behälterinhalt 7 l, Fördermenge 6 l/min.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Spannwerzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	GB 40 HS
Bohrleistung in Stahl	40 mm
Bohrleistung in Guss	45 mm
Gewindeschneiden max.	M32
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	55 - 2120 U/min / 12
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	355 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	580 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1185 mm
Pinolenhub	200 mm
Säulendurchmesser	180 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	580 x 460 mm / 14 mm
Motorleistung	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 950 x 2280 mm
Gewicht ca.	563 kg
Art. Nr.	01-1296XL

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 40 Vario

Die Getriebebohrmaschine GB 40 Vario ist serienmäßig mit einem motorischen Tischhub ausgestattet. Die Digitalanzeige für die Bohrtiefe bzw. Drehzahl, der elektromechanische Spindelvorschub sowie die stufenlose Drehzahlregelung werten die Maschine weiter auf.

- Stufenlose Drehzahlregelung, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Motorischer Tischhub zur Reduzierung der Nebenzeiten
- 4 automatische Spindelvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Tisch in der Waagrechten um die Säule drehbar, schwenkbar um 45° rechts und links
- Bearbeiteter Maschinenfuß (400 x 410 mm) mit integrierter Kühlmittelpumpe
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Pinole gemessen
- Hohe Laufruhe durch gehärtete und geschliffene Zahnräder
- Schneller Wechsel des Bohrwerkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- Leistungsstarker Antriebsmotor konzipiert für längeren Einsatz





Für präzises Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einen automatischem Spindelvorschub, sowie einer digitalen Bohrtiefen-anzeige ausgestattet.

Der großzügig dimensionierte Bohrtisch ist von -45° bis +45° schwenkbar.



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmitteleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	GB 40 Vario
Bohrleistung in Stahl	40 mm
Bohrleistung in Guss	45 mm
Gewindeschneiden max.	M32
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	60 - 400 / 392 - 2600 U/min
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	340 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	610 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1195 mm
Pinolenhub	190 mm
Säulendurchmesser	140 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	540 x 440 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	400 x 410 mm
Motorleistung	2,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 950 x 2340 mm
Gewicht ca.	495 kg
Art. Nr.	01-1302XL



Vario-Antrieb

TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 50 HS

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 50 HS überzeugt durch ihre große Bohrleistung von 50 mm, die massive Bauweise sowie durch die umfangreiche Grundausstattung. Dadurch ist dieses Modell für den Einsatz in der industriellen Fertigung und der Serienproduktion ideal geeignet.

- Motorischer Tischhub zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Massive und vibrationsfreie Bauweise für präzises Arbeiten
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Digitalanzeige für Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige
- Massiver Graugusstisch mit dreh- und schwenkbarer Auflagefläche
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch umfangreiche Grundausstattung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für eine hohe Laufruhe
- 4 automatische Spindelvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Gewindeschneideinrichtung und automatischer Werkzeugauswerfer serienmäßig





Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel.

Serienmäßig mit automatischem 4-fach Bohrvorschub ausgestattet.

Max. Drehzahl 2100 U/min

NEU

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmitteleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Dreh- und schwenkbarer Bohrtisch (handgeschabt), serienmäßig mit Positioniermotor.



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMI 150	28-2017	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€

Technische Daten	GB 50 HS
Bohrleistung in Stahl	50 mm
Bohrleistung in Guss	60 mm
Gewindeschneiden max.	M42
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	40 - 2100 U/min / 12
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Ausladung	370 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	600 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1190 mm
Pinolenhub	250 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	600 x 500 mm / 14 mm
Motorleistung	2,2 / 2,8 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 1050 x 2350 mm
Gewicht ca.	670 kg
Art. Nr.	01-1294XL

Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 50 SK mit Kreuztisch

- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Digitalanzeige in 2 Achsen (x und y)
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm in der Pinole gemessen
- Präzise bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmittelpumpe
- Schneller Wechsel des Bohrwerkzeuges durch automatischen Werkzeugauswerfer
- 4 automatische Spindelvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar



Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet



2-Achs-Digitalanzeige mit vielfältigen Funktionen wie z.B.: Lochkreisbearbeitung, Taschenfräsfunktion, ...

BERNARDO INDUSTRY

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 140	28-2019	€
Bohrmaschinenschraubstock BMH 150	28-2012	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Technische Daten	GB 50 SK
Bohrleistung in Stahl	50 mm
Bohrleistung in Guss	60 mm
Gewindeschneiden max.	M42
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	52 - 2050 U/min / 12
Vorschubbereich	0,1 / 0,2 / 0,3 / 0,4 mm/U
Tischgröße / T-Nutengröße	800 x 280 mm / 14 mm
Verfahrweg (x / y)	440 / 285 mm
Ausladung	370 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	510 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1270 mm
Pinolenhub	240 mm
Säulendurchmesser	150 mm
Motorleistung	2,2 / 2,8 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1240 x 1200 x 2370 mm
Gewicht ca.	800 kg
Art. Nr.	01-1306XL

BERNARDO www.bernardo.at EXKLUSIV

Getriebe-Säulenbohrmaschine

GB 50 Vario

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 50 Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Durch die schwere, massive Konstruktion ist sie vor allem für den Einsatz beim professionellen Anwender bzw. im Maschinenbau oder Werkstätten optimal geeignet.

- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- 6 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- Handgeschabter Bohrtisch aus massiven Grauguss, schwenkbar von -45° bis + 45°
- Geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,02 mm, in der Pinole gemessen
- Automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung ausgestattet, eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen



Der Bohrvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels Elektromagnetkupplung.



Massiver Getriebekopf mit ergonomisch angebrachten Schalt- und Bedienelementen. Digitalanzeigen für Bohrtiefeneinstellung und Drehzahl sind serienmäßig enthalten.

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2
- Motorischer Tischhub
- Kühlmitteleinrichtung
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Spiralbohrer-Set 170-tlg., HSS TiN-beschichtet	41-1025	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	GB 50 Vario
Bohrleistung in Stahl	50 mm
Bohrleistung in Guss	60 mm
Gewindeschneiden max.	M42
Bohrfutter	1 - 13 mm / B 16
Morsekonus	MK 4
Spindeldrehzahl / 2 Stufen	50 - 310 / 310 - 2200 U/min
Vorschubbereich	0,08 / 0,12 / 0,17 / 0,24 / 0,35 / 0,50 mm/U
Ausladung	360 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	575 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte	1165 mm
Pinolenhub	200 mm
Säulendurchmesser	180 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	580 x 460 mm / 14 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	435 x 445 mm
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	750 x 950 x 2380 mm
Gewicht ca.	575 kg
Art. Nr.	01-1303XL

Integrierte Kühlmitteleinrichtung, Behälterinhalt 7 l, Fördermenge 6 l/min.

Kastenständerbohrmaschinen KBM-Serie

- Sockel und Ständer in massiver Kastenbauweise für schwerste Beanspruchung
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit hohem Drehmoment und großer Vorschubkraft
- Sehr hohe Tischbelastung durch massive Graugusskonstruktion
- Einfacher und schneller Vorschub- und Drehzahlwechsel mittels Schalthebel
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Serienmäßig mit automatischem Spindelvorschub, Gewindeschneideinrichtung und Arbeitsleuchte
- Inklusive Vorschubmotor für Schnell- bzw. Arbeitsvorschub und Schnellrückhub (ab KBM 63)
- Breite und hochbelastbare Schwalbenschwanzführung mit einstellbaren Keilleisten
- Gewindeschneideinrichtung mit automatischer Drehrichtungsumkehr beim Erreichen der eingestellten Tiefe



Sterngriff für manuelle Pinolenzustellung, Kupplungshebel für automatischen Vorschub.



Übersichtlich aufgebauter Bohrkopf mit sämtlichen Schalt- und Bedienelementen.



Gewindeschneideinrichtung mit Drehrichtungsumkehr, ideal für die Serienfertigung (bis KBM 50).



Massiver großer Arbeitstisch, präzise oberflächenbearbeitet.



KBM 40

Technische Daten	KBM 25	KBM 32	KBM 40	KBM 50
Bohrleistung in Stahl	25 mm	32 mm	40 mm	50 mm
Gewindeschneiden max.	M16	M22	M30	M42
Drehmoment	160 Nm	160 Nm	350 Nm	350 Nm
Verfahrweg Bohrkopf	200 mm	200 mm	200 mm	195 mm
Morsekonus	MK 3	MK 4	MK 4	MK 5
Spindeldrehzahl / Stufenzahl	50 - 2000 U/min, 9 Stufen	50 - 2000 U/min, 9 Stufen	31,5 – 1400 U/min, 12 Stufen	45 – 850 U/min, 9 Stufen
Vorschubbereich	(9) 0,056 - 1,80 mm/U	(9) 0,056 - 1,80 mm/U	(9) 0,056 – 1,8 mm/U	(9) 0,056 – 1,8 mm/U
Vorschubkraft	9000 N	9000 N	16000 N	16000 N
Ausladung	280 mm	280 mm	335 mm	335 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	710 mm	680 mm	740 mm	720 mm
Pinolenhub	200 mm	200 mm	250 mm	250 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	550 x 400 mm / 14 mm	550 x 400 mm / 14 mm	560 x 480 mm / 18 mm	560 x 480 mm / 18 mm
Tischhub	300 mm	300 mm	315 mm	315 mm
Motorleistung	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 960 x 2340 mm	700 x 960 x 2340 mm	750 x 1150 x 2500 mm	750 x 1150 x 2520 mm
Gewicht ca.	950 kg	950 kg	1250 kg	1250 kg
Art. Nr.	01-1340XL	01-1341XL	01-1342XL	01-1343XL
Preis exkl. MwSt.				

KBM-Serie

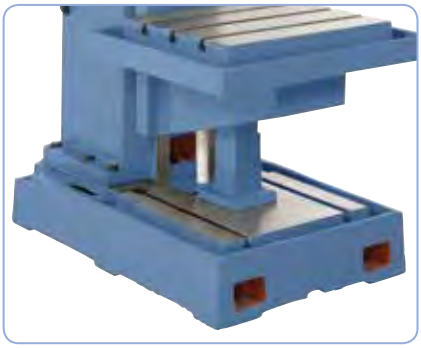
Die Kastenständerbohrmaschinen der KBM-Serie sind für Bohr, Reib- und Gewindeschneidarbeiten sowohl in der Einzel- als auch in der Serienfertigung geeignet. Durch die massive Graugusskonstruktion können diese Modelle für schwere Zerspannungsarbeiten im Maschinenbau, Produktion und Anlagenbau eingesetzt werden.



Gewindeschneideinrichtung mit Schnell- bzw. Arbeitsvorschub und Schnellrückhub (ab KBM 63).



Vorschubmotor zur Reduzierung der Positionierzeiten der Pinole (ab KBM 63).



Massive, großdimensionierte Bodenplatte mit T-Nuten, Arbeitstisch kann demontiert werden, optimal zum Bearbeiten von hohen Werkstücken (ab KBM 63).

Top Preis



KBM 63

Lieferumfang:

- Kühlmitteleinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung
- Rechts- und Linkslauf
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Bedienwerkzeug
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

KBM 63	KBM 80
63 mm	80 mm
M48	M56
800 Nm	800 Nm
260 mm	260 mm
MK 5	MK 6
40 – 570 U/min, 9 Stufen	40 – 570 U/min, 9 Stufen
(6) 0,1 – 0,78 mm/U	(6) 0,1 – 0,78 mm/U
30000 N	30000 N
375 mm	375 mm
870 mm	810 mm
250 mm	250 mm
660 x 555 mm / 22 mm	660 x 555 mm / 22 mm
300 mm	300 mm
5,5 kW	5,5 kW
900 x 1300 x 2850 mm	900 x 1300 x 2850 mm
2500 kg	2500 kg
01-1344XL	01-1345XL

Radialbohrmaschine RD 820 x 32

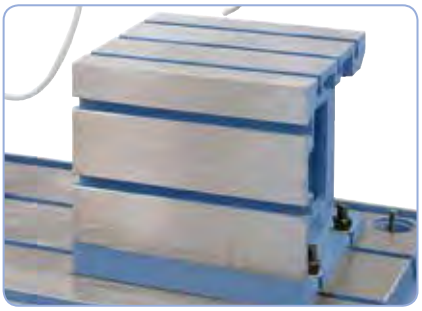
Die Radialbohrmaschine RD 820 x 32 ist eine übersichtlich aufgebaute Maschine mit hoher Leistung und einfacher Bedienung, mit der selbst schwierigste Bearbeitungsaufgaben wie Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden durchgeführt werden können.

- Gute Gleitfähigkeit des Auslegers durch geschliffene Oberfläche der Außensäule
- Mechanische Arretierung der Schwenkbewegung des Auslegers und der Spindelstockverschiebung
- Leichte Einstellbarkeit auf das festliegende Werkstück
- Einfache, zentrale Bedienung an der Vorderseite der Maschine
- Elektrische Höhenverstellung des Schwenkarmes
- Optimale Schnittgeschwindigkeit durch großen Drehzahlbereich
- Gewindeschneiden über Spindelumkehr
- Ruhiger Lauf durch stabile Bauweise

Top Preis



Alle Schalt- und Kontrollelemente sind übersichtlich am Spindelstock angebracht



Präzisionsgeschliffener Würfeltisch mit 5 T-Nuten, serienmäßig im Lieferumfang enthalten.



Technische Daten	RD 820 x 32
Bohrleistung max.	32 mm
Gewindeschneiden max.	M24
Ausladung min./max.	310 - 820 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	500 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	510 mm
Pinolenhub	250 mm
Spindeldrehzahl	(6) 75 - 1220 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Vorschubbereich	0,1 / 0,16 / 0,25 mm/U
Abstand Spindel - Würfeltisch	16 - 515 mm
Abstand Spindel - Grundplatte	370 - 870 mm
Würfeltisch (L x B x H)	400 x 400 x 350 mm
Aufspannfläche Grundplatte	825 x 690 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Hubmotor	0,75 kW
Motorleistung	1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1470 x 750 x 2100 mm
Gewicht ca.	1200 kg
Art. Nr.	01-1324XL

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Hubmotor
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienungsschlüssel

BERNARDO PROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 160	28-1020	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Radialbohrmaschine RD 1300 Vario

Die kompakte Radialbohrmaschine RD 1300 Vario ist für Bohr-, Senk- und Reibarbeiten von großen Werkstücken (wie z.B. Stahlträger, Flansche....) ideal geeignet. Durch die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten ist diese Maschine optimal für mechanische Werkstätten, Reparaturbetriebe, Maschinenbau, ...

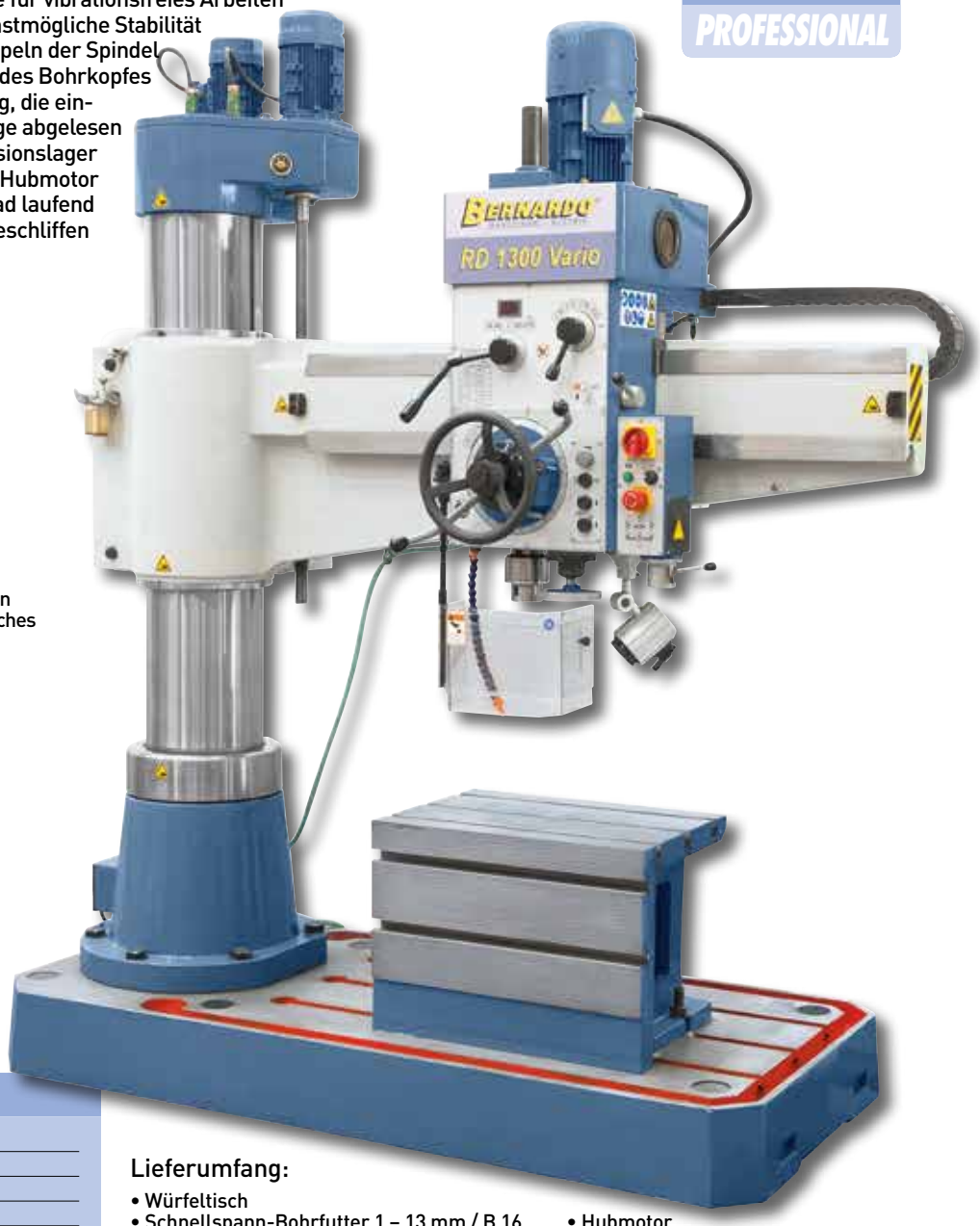
- Auslegerarm mit mechanischer Klemmung und Bohrkopf mit manueller Klemmung
- Schalt- und Bedienelemente übersichtlich an der Vorderseite der Maschine
- Verwindungssteife und geschliffene Stahlsäule für vibrationsfreies Arbeiten
- Großdimensionierte Pinole gewährleistet höchstmögliche Stabilität
- Drehrichtungsänderung bzw. Ein- und Auskuppeln der Spindel erfolgt mittels Pilotschalter an der Unterseite des Bohrkopfes
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Hohe Spindelrundlaufgenauigkeit durch Präzisionslager
- Höhenverstellung des Auslegerarmes mittels Hubmotor
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Führungsbahnen am Ausleger gehärtet und geschliffen



Einfaches Einstellen des Vorschubbereiches und der Drehzahl am Bohrkopf.



Großdimensionierter Würfeltisch für verschiedenste Aufspannmöglichkeiten.



Technische Daten	RD 1300 Vario
Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M30
Ausladung min./max.	295 – 1300 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	610 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	1005 mm
Pinolenhub	275 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Drehzahlbereich, 2 Stufen	54 – 340 / 340 – 2150 U/min
Vorschubbereich	(4) 0,10 – 0,63 mm/U
Abstand Spindel / Würfeltisch	130 – 740 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	485 – 1195 mm
Aufspannfläche Grundplatte	1320 x 850 mm
Würfeltisch (L x B x H)	635 x 455 x 455 mm
Motorleistung	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2100 x 900 x 2600 mm
Gewicht ca.	2650 kg
Art. Nr.	01-1326XL

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Schnellspann-Bohrfutter 1 – 13 mm / B 16
- Reduzierhülsen MK 4/3, MK 4/2, MK 3/1
- Frequenzumrichter
- Kühlmitteleinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Hubmotor
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspannbohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Reduzierhülse MK 4 / 2	24-1024	€
Reduzierhülse MK 4 / 3	24-1025	€
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 160	28-1020	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Radialbohrmaschinen

RD-Serie

- Großdimensionierte Grundplatte, ideal zum Bearbeiten von großen Werkstücken
- Dickwandige, geschliffene Säule für erhöhte Gleiteigenschaft des Auslegers
- Auslegerarm und Bohrkopf mit unabhängiger hydraulischer Klemmung
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Gute Gleitfähigkeit des Bohrkopfes am Ausleger durch geschliffene Oberfläche



Übersichtlich angebrachte Bedienelemente, die Klemmung des Bohrkopfes erfolgt direkt am Handrad.



Die Einstellung der gewünschten Drehzahl bzw. des Vorschubs an der Unterseite des Bohrkopfes

Top Preis



Technische Daten	RD 1250 x 50	RD 1600 x 50	RD 2000 x 63	RD 2500 x 80
Bohrleistung max.	50 mm	50 mm	63 mm	80 mm
Gewindeschneiden max.	M42	M42	M56	M64
Ausladung min./max.	320 - 1220 mm	350 – 1590 mm	420 - 2000 mm	500 - 2500 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	580 mm	590 mm	800 mm	1000 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	900 mm	1240 mm	1580 mm	2000 mm
Pinolenhub	335 mm	320 mm	405 mm	450 mm
Spindelaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5	MK 6
Spindeldrehzahl	(16) 25 - 2000 U/min	(16) 25 - 2000 U/min	(16) 20 - 1600 U/min	(16) 16 - 1250 U/min
Vorschubbereich	(16) 0,04 – 3,2 mm/U	(16) 0,04 – 3,2 mm/U	(16) 0,04 – 3,2 mm/U	(16) 0,04 – 3,2 mm/U
Abstand Spindel / Würfeltisch	0 - 670 mm	150 - 740 mm	290 - 1075 mm	0 - 1440 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	330 - 1170 mm	645 - 1240 mm	795 x 1580 mm	550 x 2000 mm
Aufspannfläche Grundplatte	1300 x 980 mm	1600 x 980 mm	1980 x 1240 mm	2450 x 1400 mm
Würfeltisch (L x B x H)	630 x 500 x 500 mm	620 x 490 x 495 mm	940 x 625 x 505 mm	800 x 1000 x 560 mm
Motorleistung	4,0 kW	4,0 kW	5,5 kW	7,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2035 x 1000 x 2830 mm	2450 x 980 x 2840 mm	3100 x 1240 x 3370 mm	3750 x 1400 x 4025 mm
Gewicht ca.	3000 kg	3500 kg	6500 kg	11000 kg
Art. Nr.	01-1329XL	01-1331XL	01-1333XL	01-1335XL

Preis exkl. MwSt.

RD-Serie

Die Radialbohrmaschinen der RD-Serie wurden speziell zum wirtschaftlichen Bearbeiten von großdimensionierten Einzelstücken und Kleinserien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die hohe Leistungsfähigkeit, die einfache Bedienung sowie einer Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten eignen sich diese Modelle für den Maschinenbau, in Reparaturbetrieben und mechanischen Werkstätten.



Präzisionsgelagerte Spindel für exakte Arbeitsergebnisse, Würfeltisch und Kühlmitteleinrichtung im Lieferumfang enthalten.



Serienmäßiger Hydraulikmotor für die Klemmung des Auslegerarms und des Bohrkopfs

BERNARDO PROFESSIONAL



Hydraulische Klemmung

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Reduzierhülsen MK 5/4, MK 4/3, MK3/2
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmitteleinrichtung
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Bedienwerkzeug
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Verlängerungshülse MK 5 / 4	24-1051	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 3 - 16 mm	24-1086	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200 QC	28-2023	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

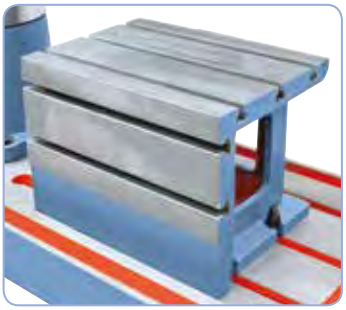
Radialbohrmaschine RD 1200 HK

- Auslegerarm, Bohrkopf und Säule mit unabhängiger hydraulischer Klemmung
- Schalt- und Bedienelemente übersichtlich an der Vorderseite der Maschine
- Verwindungssteife und geschliffene Stahlsäule für vibrationsfreies Arbeiten
- Großdimensionierte Pinole gewährleistet höchstmögliche Stabilität
- Drehrichtungsänderung bzw. Ein- und Auskuppeln der Spindel erfolgt mittels Pilotschalter an der Unterseite des Bohrkopfes
- Hohe Spindelrundlaufgenauigkeit durch Präzisionslager
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor, die Position der Spindel bleibt unverändert, ideal für Serienarbeiten
- Mittels Wahlschalter können Bohrkopf und Säule wahlweise gleichzeitig bzw. separat geklemmt oder gelöst werden



Gegengewicht für die Pinole und Energie-führungskette an der Rückseite des Bohrkopfes.

Hydraulische Klemmung
Ausleger
Säule
Bohrkopf



Präzisionsgeschliffener Würfeltisch mit 5 T-Nuten, serienmäßig im Lieferumfang enthalten.

Top Preis



Technische Daten	RD 1200 HK
Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M30
Ausladung min./max.	250 - 1150 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	600 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	905 mm
Pinolenhub	290 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Spindeldrehzahl	(9) 63 - 2000 U/min
Vorschubbereich	(6) 0,08 - 0,50 mm/U
Abstand Spindel / Würfeltisch	95 - 650 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	550 - 1105 mm
Aufspannfläche Grundplatte	1170 x 790 mm
Würfeltisch (L x B x H)	640 x 450 x 450 mm
Motorleistung	2,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1950 x 980 x 2420 mm
Gewicht ca.	2190 kg
Art. Nr.	01-1321XL

BERNARDO INDUSTRY

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülsen MK 4 / 3, MK 3 / 2
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmitteleinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten.

RD 1200 HK

Die kompakte Radialbohrmaschine RD 1200 HK ist für Bohr-, Senk- und Reibarbeiten von großen Werkstücken (wie z.B. Stahlträger, Flansche....) ideal geeignet. Durch die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten ist diese Maschine optimal für mechanische Werkstätten, Reparaturbetriebe, Maschinenbau, ...



Die Einstellung der gewünschten Drehzahl bzw. des Vorschubs erfolgt an der Vorderseite des Bohrkopfes.



Alle Schalt- und Kontrollelemente sind übersichtlich am Spindelstock angebracht



Schutzabdeckung nach CE-Norm, einstellbar auf die jeweilige Bohrerlänge



NEU



Drehrichtungsänderung bzw. Ein- und Auskuppeln der Spindel erfolgt mittels Pilotschalter an der Unterseite des Bohrkopfes

Serienmäßig mit Hydraulikmotor für die Klemmung des Auslegers, der Säule und des Bohrkopfes.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Reduzierhülse MK 4 / 2	24-1024	€
Verlängerungshülse MK 4 / 3	24-1047	€
Verlängerungshülse MK 4 / 4	24-1048	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 160	28-1020	€
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Radialbohrmaschinen VARIO-Serie

- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Die Bohrspindel mit hoher Rundlaufgenauigkeit verfügt über eine automatische Spindelbremse
- Auslegerarm, Bohrkopf und Säule mit unabhängiger hydraulischer Klemmung
- Großdimensionierte Grundplatte, ideal zum Bearbeiten von großen Werkstücken
- Dickwandige, geschliffene Säule für erhöhte Gleiteigenschaft des Auslegers
- Einfache Höhenverstellung des Auslegerarms über Hubmotor, die Position der Spindel bleibt unverändert, ideal für Serienarbeiten
- Mittels Drucktaster können Bohrkopf und Säule wahlweise gleichzeitig bzw. separat geklemmt oder gelöst werden
- Führungsbahnen am Ausleger gehärtet und geschliffen
- Gewichtsausgleich der Pinole durch Gegengewicht
- Ideal zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden



Gegengewicht für die Pinole und Energie-führungskette an der Rückseite des Bohrkopfes.



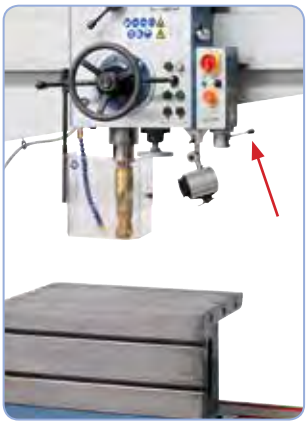
Die Bohrspindel kann auf 3 Arten verfahren werden: Schnellverstellung mittels Handhebel, Feinvor-schub mit dem Handrad oder dem automatischen Vorschub



Technische Daten	RD 1200 Vario	RD 1400 Vario	RD 1600 Vario	RD 2000 Vario
Bohrleistung max.	40 mm	50 mm	60 mm	70 mm
Gewindeschneiden max.	M40	M42	M46	M56
Ausladung min./max.	300 - 1200 mm	320 - 1400 mm	350 – 1600 mm	430 - 2010 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	570 mm	565 mm	585 mm	1230 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	910 mm	1080 mm	1250 mm	1580 mm
Pinolenhub	280 mm	300 mm	325 mm	350 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 5	MK 5	MK 5
Spindeldrehzahl	74 - 404 / 404 - 2200 U/min	38 – 275, 275 - 2000 U/min	38 – 275, 275 – 2000 U/min	30 - 190, 205 - 1400 U/min
Vorschubbereich	(4) 0,1 - 0,63 mm/U	(6) 0,08 – 0,83 mm/U	(8) 0,06 – 1,00 mm/U	(8) 0,06 - 1,35 mm/U
Abstand Spindel / Würfeltisch	100 - 670 mm	140 - 710 mm	165 – 750 mm	60 - 1300 mm
Abstand Spindel / Grundplatte	550 - 1120 mm	640 - 1210 mm	665 – 1250 mm	570 - 1800 mm
Aufspannfläche Grundplatte	1180 x 780 mm	1400 x 900 mm	1740 x 980 mm	1935 x 1200 mm
Würfeltisch (L x B x H)	640 x 445 x 450 mm	750 x 500 x 500 mm	750 x 500 x 500 mm	850 x 580 x 500 mm
Motorleistung	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	5,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1950 x 920 x 2340 mm	2300 x 1050 x 2720 mm	2600 x 1100 x 2770 mm	3050 x 1200 x 3010 mm
Gewicht ca.	2100 kg	3200 kg	3800 kg	6000 kg
Art. Nr.	01-1322XL	01-1327XL	01-1328XL	01-1334XL
Preis exkl. MwSt.				

VARIO-Serie

Die Topmodelle aus unserer Radialbohrmaschinenreihe zeichnen sich durch die stufenlose Drehzahlregelung und die massive Bauweise, bei gleichzeitig einfacher Bedienung, aus. Die spezielle Lagerung der Säule gewährleistet eine kraftschonende Positionierung des Auslegerarms - unerlässlich für längeres Arbeiten.



Drehrichtungsänderung bzw. Ein- und Auskuppeln der Spindel erfolgt mittels Pilotschalter an der Unterseite des Bohrkopfes



Die Einstellung der gewünschten Drehzahl bzw. des Vorschubs erfolgt an der Vorderseite des Bohrkopfes.



Variable Drehzahl-einstellung durch Lenze-Frequenzumrichter

Hydraulische Klemmung

Abbildung mit schwenkbaren Horizontaltisch (Option)

RD 2500 Vario	
	80 mm
	M60
	450 - 2550 mm
	820 mm
	2100 mm
	400 mm
	MK 6
	30 - 220, 200 - 1400 U/min
	(8) 0,06 - 1,38 mm/U
	0 - 1120 mm
	400 - 1620 mm
	2500 x 1250 mm
	850 x 580 x 500 mm
	7,5 kW
	3590 x 1250 x 3530 mm
	7400 kg
	01-1336XL

Lieferumfang:

- Würfeltisch
- Bohrfutterdorn
- Reduzierhülsen
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmitteleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Hubmotor
- Hydraulikmotor
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm	24-1074	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 5, 3 - 16 mm	24-1086	€
Schnellwechselset MK 5 - MK 3 / MK 2 / MK 1 - B 16	53-1025	€
Schwenkbarer Horizontaltisch 400 x 600 mm	53-1027	€
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Schnellradialbohrmaschine SRB 40

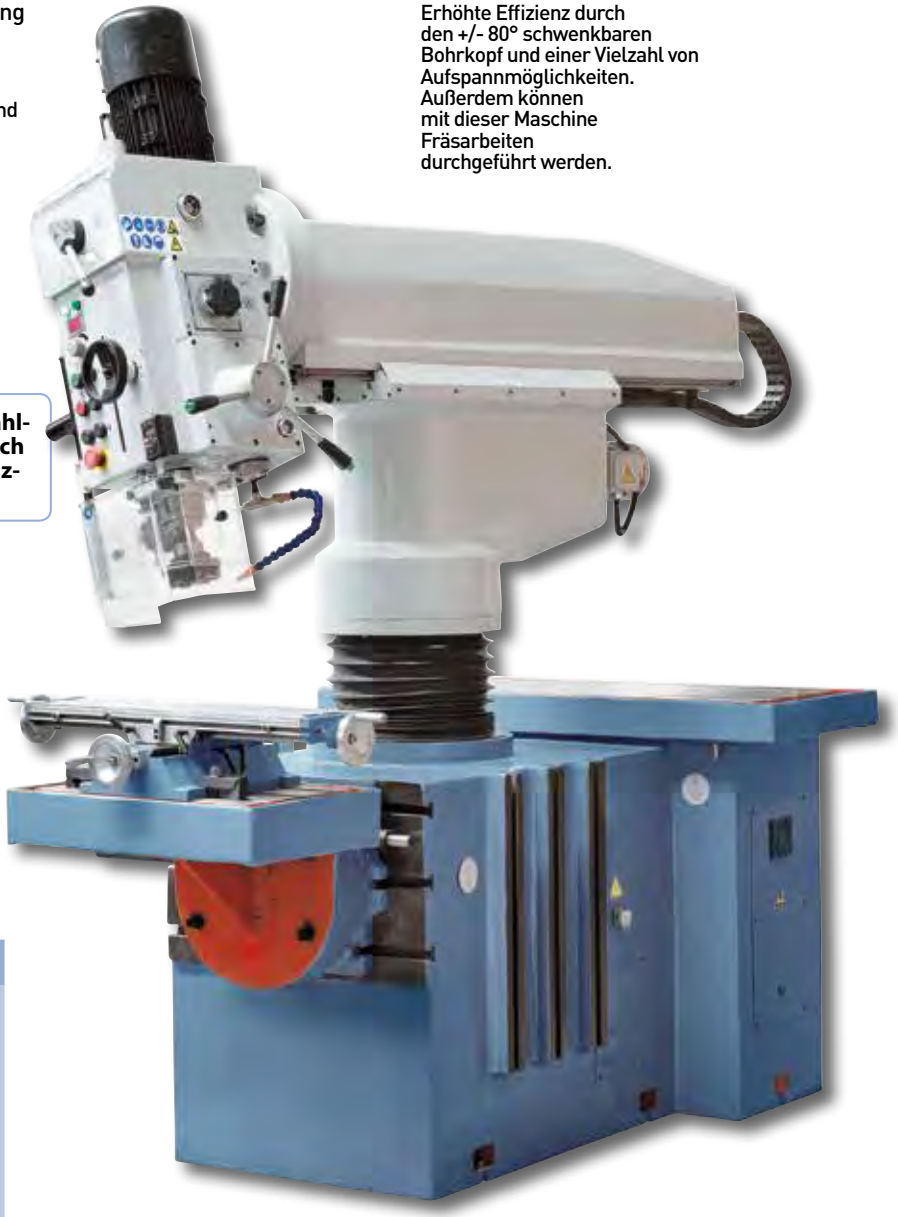
- Eine Vielzahl an Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten durch die konstruktionsbedingte Bauweise
- Elektromotorische Höhenverstellung des Bohrkopfes ohne Verstellung der Bohrposition, ideal zum Tieflochbohren
- Bohrkopf 160° schwenkbar, Ausleger vor-zurück verschiebbar und horizontal schwenkbar
- Gewindeschneideinrichtung und 6 automatische Bohrvorschübe in der Grundausstattung enthalten
- Großdimensionierte Tischfläche (1210 x 520 mm) zum gleichzeitigen Aufspannen mehrerer Werkstücke
- Digitale Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige im Lieferumfang enthalten
- Schnelles Einrichten des Bohrkopfes auf das Werkstück, die Klemmung erfolgt hydraulisch
- Stark verrippte Säule gewährleistet eine große Starrheit des Auslegers
- Stabile Konstruktion garantiert ein schwingungsfreies Arbeiten
- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung



Bedienerfreundliches Arbeiten durch zentral angeordnete Schalt- und Bedienelemente.

Variable Drehzahl-einstellung durch Lenze-Frequenz-umrichter

Erhöhte Effizienz durch den +/- 80° schwenkbaren Bohrkopf und einer Vielzahl von Aufspannmöglichkeiten. Außerdem können mit dieser Maschine Fräsarbeiten durchgeführt werden.





Die hochwertige Linearführung gewährleistet ein leichtgängiges Verfahren des Bohrkopfes.

Technische Daten	SRB 40
Bohrleistung max.	40 mm
Gewindeschneiden max.	M30
Ausladung min./max.	415 - 985 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	405 mm
Bohrkopf schwenkbar	-80° bis +80°
Pinolenhub	200 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 316 / 316 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Vorschubbereich	(6) 0,08 - 0,50 mm/U
Abstand Spindel / Tischfläche	380 - 785 mm
Tischfläche	1210 x 520 mm
T-Nutengröße	18 mm
Säulendurchmesser	220 mm
Motorleistung	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1200 x 2450 x 2720 mm
Gewicht ca.	2800 kg
Art. Nr.	01-1360XL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schwenkbarer Horizontaltisch 400 x 600 mm	53-1027	€
Würfeltisch 420 x 600 x 300 mm	53-1028	€
Aufspannplatte 1200 x 550 mm	53-1029	€
Schnellspann-Bohrfutter mit Direktaufnahme MK 4, 1 - 16 mm	24-1073	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€

SRB 40

Die Schnellradialbohrmaschine SRB 40 wurde speziell zum wirtschaftlichen Bearbeiten von großdimensionierten Einzelstücken und Kleinserien mit hoher Präzision konzipiert. Die konstruktionsbedingte Bauform ergibt eine Vielzahl an Einsatzmöglichkeiten im Maschinenbau, Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten und Produktionswerkstätten.



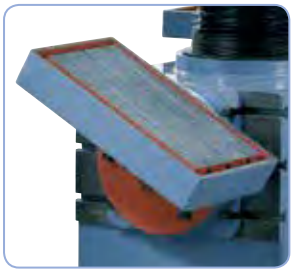
6 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar.

Elektromotorische Höhenverstellung

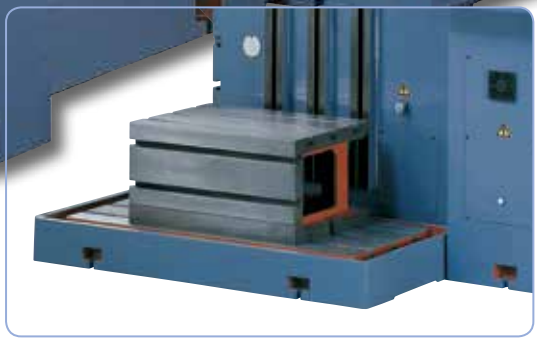


Lieferumfang:

- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Elektromotorische Bohrkopfverstellung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Erweiterter Einsatzbereich durch den von -50° bis +50° schwenkbaren Horizontaltisch (Optional).



Die optionale Aufspannplatte ermöglicht das Bearbeiten von hohen Werkstücken.

Lieferbares Sonderzubehör:

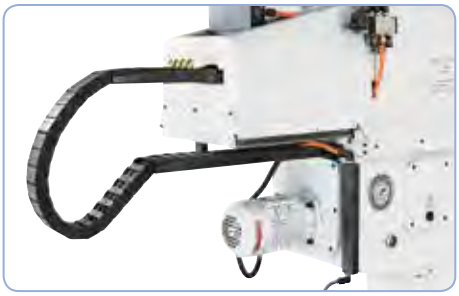
	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	€
Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset MK 4 / M6 - M30 / 12 tlg.	24-1100	€
Konusbohrerkassette Satz C, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 17-tlg.	41-1055	€
Kreuztisch und Fräseraufnahme mit Spannzangen 6 - 16 mm, 8-tlg.	26-1017	€

Schnellradialbohrmaschine SRB 50

- Eine Vielzahl an Spann- und Bearbeitungsmöglichkeiten durch die konstruktionsbedingte Bauweise
- Elektromotorische Höhenverstellung des Bohrkopfes ohne Verstellung der Bohrposition, ideal zum Tieflochbohren
- Einfacher und unkomplizierter Werkzeugwechsel durch die pneumatische Werkzeugklemmung
- Gewindeschneideinrichtung und 6 automatische Bohrvorschübe in der Grundausstattung enthalten
- Großdimensionierte Tischfläche (1355 x 605 mm) zum gleichzeitigen Aufspannen mehrerer Werkstücke
- Schnelles Einrichten des Bohrkopfes auf das Werkstück, die Klemmung erfolgt hydraulisch
- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung und 2 Getriebestufen
- Stark verrippte Säule gewährleistet eine große Starrheit des Auslegers
- Stabile Konstruktion garantiert ein schwingungsfreies Arbeiten
- Drehzahl- und Bohrtiefe werden digital abgelesen



Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente an der Vorderseite der Maschine.



Motor für Hydraulikanlage und Energieführungskette an der Rückseite der Maschine.

Elektromotorische Höhenverstellung

Neben Bohr-, Senk- und Ausdreharbeiten können auch leichte Fräsarbeiten durchgeführt werden.



Technische Daten	SRB 50
Bohrleistung max.	50 mm
Gewindeschneiden max.	M36
Ausladung min./max.	340 - 990 mm
Vertikalbewegung des Auslegers	395 mm
Pinolenhub	240 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	48 - 310 / 310 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	BT 40
Vorschubbereich	(6) 0,08 - 0,50 mm/U
Abstand Spindel / Tischfläche	405 - 800 mm
Tischfläche	1355 x 605 mm
T-Nutengröße	18 mm
Säulendurchmesser	240 mm
Motorleistung	3,7 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1360 x 2450 x 2900 mm
Gewicht ca.	3100 kg
Art. Nr.	01-1361XL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Bohrfutteraufnahme MAS-BT 40 / B 18	26-1072	€
Zwischenhülse für MK-Werkzeuge mit Austreiblappen MAS-BT 40 / MK 2	26-1076	€
Zwischenhülse für MK-Werkzeuge mit Austreiblappen MAS-BT 40 / MK 3	26-1077	€
Zwischenhülse für MK-Werkzeuge mit Austreiblappen MAS-BT 40 / MK 4	26-1078	€
Anzugsbolzen MAS-BT 40	26-1073	€
Schnellspann-Bohrfutter 1 - 16 mm / B 18	24-1083	€

BERNARDO®
www.bernardo.at

SRB 50

Die SRB 50 ist neu in unserem Programm und das größte Modell unserer Schnellradialbohrmaschinen-Serie. Die wesentlichen Unterschiede zum Modell SRB 40 sind die vergrößerte Tischfläche, die höhere Bohrleistung sowie die serienmäßige pneumatische Werkzeugklemmung mit BT 40 Spindel.



6 automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar.

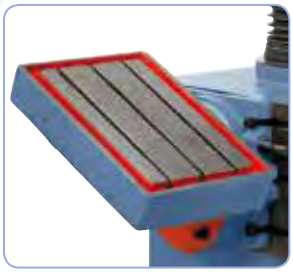


Inkl. pneumatische Werkzeugklemmung

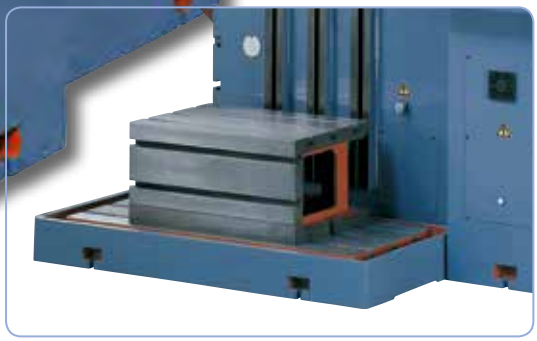
Spindelaufnahme BT 40

Lieferumfang:

- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Elektromotorische Bohrkopfverstellung
- Pneumatische Werkzeugklemmung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Reduzierhülse MK 4 / 3, 4 / 2, 3 / 1
- Gewindeschneideinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung



Erweiterter Einsatzbereich durch den von -50° bis +50° schwenkbaren Horizontaltisch. (Optional).



Die optionale Aufspannplatte ermöglicht das Bearbeiten von hohen Werkstücken.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schwenkbarer Horizontaltisch 400 x 600 mm	53-1027	€
Würfeltisch 420 x 600 x 300 mm	53-1028	€
Aufspannplatte 1200 x 550 mm	53-1029	€
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	€
Industrie-Bohrmaschinenschraubstock BMS 200	28-2020	€
Spiralbohrer HSS mit Morsekonus MK 2 / 3, 17-tlg., 14,5 - 30 mm, Satz C	41-1055	€

Bohrfutterdorn
Morse taper drill chuck arbor



MK 2 / B10 - MK 5 / B22

MT 2 / B10 - MT 5 / B22

Reduzierhülse
Morse taper drill sleeve



MK 2/1 - MK 6/5

MT 2/1 - MT 6/5

Verlängerungshülse
Morse taper extension socket



MK 2/1 - MK 6/6

MT 2/1 - MT 6/6

Konusaustreiber halbautomatisch
Semi automatic morse shank puller



MK 1 - MK 3
MK 4 - MK 6
MT 1 - MT 3
MT 4 - MT 6

Schnellspannbohrfutter
Keyless drill chuck



1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16
1 - 16 / B16, 1 – 16 / B18
1 - 10 / B12, 1 - 13 / B16
1 - 16 / B16, 1 – 16 / B18

Schnellspannbohrfutter
Keyless drill chuck



Mit Direktaufnahme MK 2
1 - 13 mm / 1 - 16 mm
with direct mount MT 2
1 - 13 mm / 1 - 16 mm

Schnellspannbohrfutter
Keyless drill chuck



Mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm /
MK 4, 1 - 16 mm
with direct mount MT 3, 1 - 16 mm /
MT 4, 1 - 16 mm

Schnellspannbohrfutter
Keyless drill chuck



Mit Direktaufnahme
MK 5, 1 - 25 mm
with direct mount
MT 5, 1 - 15 mm

Gewindeschneidapparat
Double roller tapping chuck set



MK 2 / MK 3 / MK 4
von M3 - M12
MT 2 / MT 3 / MT 4
from M3 – M12

Gewindeschneidapparat
Double roller tapping chuck set



MK 3 / MK 4 / MK 5
von M12 - M24
MT 3 / MT 4 / MT 5
from M12 - M24

Gewindeschneidapparat Super
Aut. reversible tapping chuck set



M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20

M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20

Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset
Quick change tapping chuck set



MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5
M6 - M30
MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5
M6 - M30

Kreuztisch KT 90
Cross table KT 90



Tischgröße: 200 x 90 mm
T-Nutenbreite: 8 mm
Table size: 200 x 90 mm
T-slot width: 8 mm

Kreuztisch KT 140
Cross table KT 140



Tischgröße: 310 x 140 mm
T-Nutenbreite: 16 mm
Table size: 310 x 140 mm
T-slot width: 16 mm

Kreuztisch KT 150
Cross table KT 150



Tischgröße: 470 x 150 mm
T-Nutenbreite: 14 mm
Table size: 470 x 150 mm
T-slot width: 14 mm

Kreuztisch KT 165
Cross table KT 165



Tischgröße: 495 x 165 mm
T-Nutenbreite: 10 mm
Table size: 495 x 165 mm
T-slot width: 10 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

Kreuztisch KT 195
Cross table KT 195



Tischgröße: 555 x 195 mm
T-Nutenbreite: 10 mm
Table size: 555 x 195 mm
T-slot width: 10 mm

Kreuztisch KT 205
Cross table KT 205



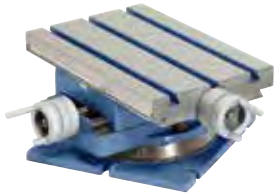
Tischgröße: 640 x 205 mm
T-Nutenbreite: 10 mm
Table size: 640 x 205 mm
T-slot width: 10 mm

Kreuztisch KT 225 x 175 S
Cross table KT 225 x 175 S



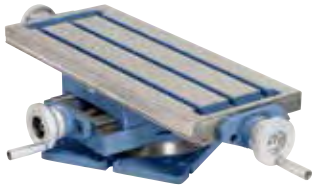
Tischgröße: 225 x 175 mm, schwenkbar
T-Nutenbreite: 17 mm
Table size: 225 x 175 mm, tiltable
T-slot width: 17 mm

Kreuztisch 330 x 220 S
Cross table 330 x 220 S



Tischgröße: 330 x 220 mm, schwenkbar
T-Nutenbreite: 17 mm
Table size: 330 x 220 mm, tiltable
T-slot width: 17 mm

Kreuztisch KT 600 x 240 S
Cross table KT 600 x 240 S



Tischgröße: 600 x 240 mm, schwenkbar
T-Nutenbreite: 17 mm
Table size: 600 x 240 mm, tiltable
T-slot width: 17 mm

Kreuztisch KT 185 x 100
Cross table KT 185 x 100



Tischgröße: 185 x 100 mm
T-Nutenbreite: 10 mm
Table size: 185 x 100 mm
T-slot width: 10 mm

Kreuztisch KT 225 x 175
Cross table KT 225 x 175



Tischgröße: 225 x 175 mm
T-Nutenbreite: 12 mm
Table size: 225 x 175 mm
T-slot width: 12 mm

Kreuztisch KT 330 x 220
Cross table KT 330 x 220



Tischgröße: 330 x 220 mm
T-Nutenbreite: 12 mm
Table size: 330 x 220 mm
T-slot width: 12 mm

Kreuztisch KT 400 x 120
Cross table KT 400 x 120



Tischgröße: 400 x 120 mm
T-Nutenbreite: 10 mm
Table size: 400 x 120 mm
T-slot width: 10 mm

Kreuztisch KT 500 x 180
Cross table KT 500 x 180



Tischgröße: 500 x 180 mm
T-Nutenbreite: 12 mm
Table size: 500 x 180 mm
T-slot width: 12 mm

Kreuztisch KT 700 x 180
Cross table KT 700 x 180



Tischgröße: 700 x 180 mm
T-Nutenbreite: 12 mm
Table size: 700 x 180 mm
T-slot width: 12 mm

Kreuztisch KT 730 x 210
Cross table KT 730 x 210



Tischgröße: 730 x 210 mm
T-Nutenbreite: 12 mm
Table size: 730 x 210 mm
T-slot width: 12 mm

Stiftschrauben-Sortiment 38-tlg.
Stud bolt set 38 pcs.



T-Nutenbreite: 14 mm - M12
16 mm - M14 / 18 mm - M16
T-slot width: 14 mm - M12
16 mm - M14 / 18 mm - M16

Spannwerkzeugsortiment 58-tlg.
Deluxe clamping kit set 58 pcs.



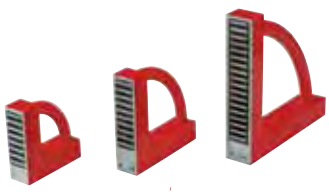
T-Nutenbreite: 10 mm - M8
12 mm - M10 / 14 mm - M12
T-slot width: 10 mm - M8
12 mm - M10 / 14 mm - M12

Spannwerkzeugsortiment 58-tlg.
Deluxe clamping kit set 58 pcs.



T-Nutenbreite: 16 mm - M14
18 mm - M16
T-slot width: 16 mm - M14
18 mm - M16

Permanent-Magnetschweißwinkel
Magnetic 90° square



3 Größen: 150 x 150 /
200 x 200 / 300 x 300 mm
3 sizes: 150 x 150 /
200 x 200 / 300 x 300 mm

Spannbacken FSV
Free machine vise FSV



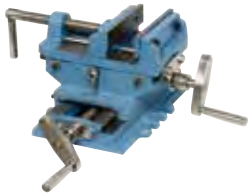
Backenbreite: 85 mm
Backenhöhe: 85 mm
Jaw width: 85 mm
Jaw height: 85 mm

Maschinenschraubstock MS, 2-tlg.
2 pcs. milling vise MS



Backenbreite 160 / 200 mm
Jaw width 160 / 200 mm

Kreuzschraubstock KS
Two way cross slide vise KS



Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm
Jaw width: 100 / 125 / 150 mm

Winkelschraubstock
Welding vise



Max. Spannweite 80 / 110 mm
Max. opening: 80 / 110 mm

Bohrmaschinenschraubstock BM
Drilling machine vise BM



Backenbreite: 100 / 125 / 150 / 200 mm
Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm

Bohrmaschinenschraubstock BMH
Drilling machine vise BMH



Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm
Backenhöhe: 32 / 45 / 60 mm
Jaw width: 100 / 125 / 150 mm
Jaw height: 32 / 45 / 60 mm

Bohrmaschinenschraubstock BMI
Drilling machine vise BMI



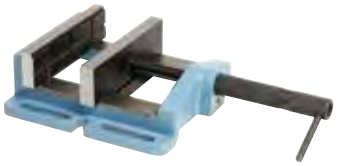
Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm
Spannweite: 110 / 140 / 170 mm
Jaw width: 100 / 125 / 150 mm
Opening: 110 / 140 / 170 mm

Bohrmaschinenschraubstock BMO
Drilling machine vise BMO



Backenbreite: 85 / 100 / 120 mm
Spannweite: 65 / 85 / 110 mm
Jaw width: 85 / 100 / 120 mm
Opening: 65 / 85 / 110 mm

Bohrmaschinenschraubstock BMO
Drilling machine vise BMO



Backenbreite: 150 / 200 mm
Spannweite: 135 / 165 mm
Jaw width: 150 / 200 mm
Opening: 135 / 165 mm

Bohrmaschinenschraubstock BMS
Drilling machine vise BMS



Backenbreite: 100 / 140 / 200 mm
Jaw width: 100 / 140 / 200 mm

Bohrmaschinenschraubstock BMS QC
Drilling machine vise BMS QC



Backenbreite: 100 / 140 / 200 mm
mit Schnellspannfunktion
Jaw width: 100 / 140 / 200 mm
with quick clamping function

Schnellspannschraubstock SP
Quick clamping vise SP



Backenbreite: 55 / 80 mm
Jaw width: 55 / 80 mm

Werkstückanschlag AMS-160
Work stop tool AMS-160



Universell einsetzbar für Bohr- und Fräsmaschinen
Useable for milling and drilling machines

Aluminium-Backen
Aluminium magnetic jaws



Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm
Paarweise verpackt
Jaw width: 100 / 125 / 150 mm
Pairwise packed

Taschenmessschieber mit Rundskala
Dial caliper



Messbereich 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm
Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm

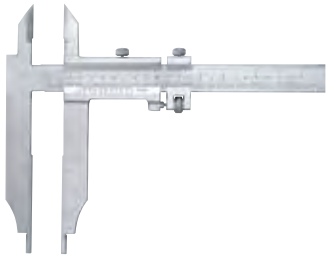
Digital-Taschenmessschieber
Digital caliper



Messbereich: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm
Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

Werkstattmessschieber
Mono block vernier caliper



Messbereich: 500 bzw. 1000 x 0,02 mm, mit Messerspitzen 150 mm
Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm

Digital-Werkstattmessschieber
Big size digital caliper



Messbereich: 500 x 0,01 mm, mit Messerspitzen 200 mm
Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm

Tiefenmessschieber
Depth vernier gauge



Messbereich: 200 x 0,02 mm, mit abgesetzter Schiene
Range: 200 x 0,02 mm, with hook

Höhenmess- und Anreißgerät
Double beam dial height gauge



Mit Messuhr, Messbereich: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
With dial gauge, Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm

Digital-Höhenmess- und Anreißgerät
Double column digital height gauge



Messbereich: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
Range: 300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm

Kombinations-Winkelmesser
Combination square set protractor



Länge: 300 x 0,5 mm
Length: 300 x 0,5 mm

Universal-Winkelmesser
Univeral bevel protractor



Schienenlänge: 300 mm
Messbereich: 0 - 360°, mit Lupe
Length: 300 mm
Range: 0 – 360°, with magnifier

Messzeugsatz 3-tlg.
Professional measuring tool set



Schiebelehre, Mikrometer und Innenmessschraube in Holzkassette
Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box

Messzeugsatz 4-tlg.
General purpose measuring tool set



Schiebelehre, Mikrometer, Massstab u. Haarwinkel in Kunststoffkassette
Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box

Messzeugsatz 5-tlg.
Precision measuring tool set



Messwerkzeuge aus Edelstahl, rostfrei mattverchromt, in Holzkassette
Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box

Bügelmessschrauben 6-tlg.
Outside micrometer set



Messbereich: 0 – 150 x 0,01 mm
Range: 0 – 150 x 0,01 mm

Bügelmessschrauben 6-tlg.
Outside micrometer set



Messbereich: 150 – 300 x 0,01 mm
Range: 150 – 300 x 0,01 mm

Digital-Bügelmessschrauben 4-tlg.
Electronic digital micrometer set



Messbereich: 0 – 100 x 0,001 mm
Range: 0 – 100 x 0,001 mm

Tiefenmessschraube
Depth micrometer



Messbereich: 0 – 100 x 0,01 mm
Range: 0 – 100 x 0,01 mm

Digitale Tiefenmessschraube
Electronic digital depth micrometer



Messbereich: 0 – 100 x 0,001 mm
Range: 0 – 100 x 0,001 mm

Innenmessschrauben 4-tlg.
Inside micrometer set



Messbereich: 5 – 100 x 0,01 mm
Range: 5 – 100 x 0,01 mm

Digitale Innenmessschrauben 4-tlg.
4 pcs. digital inside micrometer set



Messbereich: 5 – 100 x 0,001 mm

Range: 5 – 100 x 0,001 mm

Präzisions-Messuhr
Dial indicator general style



Messbereich: 10 x 0,01 mm

Range: 10 x 0,01 mm

Präzisions-Messuhr, staubgeschützt
Dial indicator



Messbereich: 10 x 0,01 mm
Staubgeschützt

Range: 10 x 0,01 mm
With dust resistant function

Messuhr mit großer Messspanne
Large size dial indicator



Messbereich: 100 x 0,01 mm

Range: 100 x 0,01 mm

Digitale Messuhr
Digital indicator



Messbereich: 10 x 0,01 mm

Range: 10 x 0,01 mm

Präzisionsfühlhebelmessgerät
Dial test indicator



Messbereich: 0 – 0,8 x 0,01 mm

Range: 0 – 0,8 x 0,01 mm

Digitales Fühlhebelmessgerät
Digital dial test indicator



Messbereich: 0 – 0,5 x 0,01 mm

Range: 0 – 0,5 x 0,01 mm

Digitales Dickenmessgerät
Digital thickness gauge



Messbereich: 0 – 25 x 0,01 mm

Range: 0 – 25 x 0,01 mm

Fühlerlehren 20-tlg.
20 pcs. feeler gauge



Messbereich: 0,05 – 1,0 mm
Blattlänge: 100 mm

Range: 0,05 – 1,0 mm
Length: 100 mm

Universal-Magnetmessstativ
Mechanical universal magnetic base



Haftkraft: 50 kg

Adhesive force: 50 kg

Universal-Magnetmessstativ
Hydraulic universal magnetic base



Mit hydraulischer Klemmung
Haftkraft: 50 kg

With hydraulic clamping
Adhesive force: 50 kg

Parallel-Endmaßsatz 47-tlg.
Metric gage block set 47 pcs.



Genauigkeit nach DIN 861/1
Inhalt von 1,005 – 100 mm

Accuracy according DIN 861/1
Sizes from 1,005 – 100 mm

Parallel-Endmaßsatz 87-tlg.
Metric gage block set 87 pcs.



Genauigkeit nach DIN 861/1
Inhalt von 1,001 – 100 mm

Accuracy according DIN 861/1
Sizes from 1,001 – 100 mm

Mess- und Prüfstiftsatz 41-tlg.
Precision steel plug gauge set



DIN 2269, von 1,0 - 5,0 mm
Stufung: 0,1 mm

DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm
Graduation: 0,1 mm

Mess- und Prüfstiftsatz 91-tlg.
Precision steel plug gauge set



DIN 2269, von 1,0 - 10,0 mm
Stufung: 0,1 mm

DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm
Graduation: 0,1 mm

Präzisions-Wasserwaage
Master precision level



Länge: 200 mm
Genauigkeit: 0,02 mm

Length: 200 mm
Accuracy: 0,02 mm

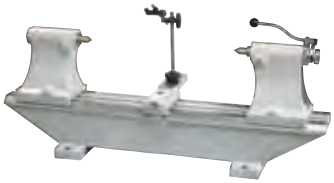
BERNARDO®
www.bernardo.at

Präzisions-Rahmenwasserwaage
Precision frame bubble



Abmessung: 200 x 200 mm
Genauigkeit: 0,02 mm
Measurement: 200 x 200 mm
Accuracy: 0,02 mm

Rundlaufprüfgerät
Precision heavy duty bench center



Spitzenweite: 500 mm
Spitzenhöhe: 170 mm
Distance between centers: 500 mm
Center height: 170 mm

Härteprüfgerät RW 150
Rockwell hardness tester RW 150



Messbereich: HRC 20 – 70

Rockwell range: HRC 20 – 70

Mess- und Profilprojektor
Measuring and contour projector



Zum Berührungslosen 2D-Messen
von kleinen Teilen
For non-contact 2D measuring
of small parts

Digitaler Winkelmesser Level Box
Digital angle finder Level Box



Kostengünstiger Winkelmesser
mit Libelle
Cheap angle finder
with water level

Elektronische Wasserwage
Digital level



Mit Neigungssensor und Punktlaser,
Anzeige in Grad oder Prozent, L=60 cm
With incline sensor and laser point,
Indication in degree or percent, L=60 cm

Multifunktions-Winkelmesser
Multifunction angle finder



Messbereich: 360°
Genauigkeit: 0,2°
Range: 360°
Accuracy: 0,2°

Spiralbohrer-Set 19-tlg.
19 pcs. set Tin-coated HSS drills



1 – 10 mm, 0,5 mm steigend
HSS TiN-beschichtet
1– 10 mm , 0,5 mm steps
HSS TiN-coated

Spiralbohrer-Set 19-tlg.
19 pcs./set HSS-cobalt drills



1 - 10 mm, 0.5 mm steigend
HSS-Kobalt
1 - 10 mm, 0,5 mm steps,
HSS-cobalt

Spiralbohrer-Set 25-tlg.
25 pcs. set TiN-coated HSS drills



1 – 13 mm, 0,5 mm steigend
HSS TiN-beschichtet
1 – 13 mm , 0,5 mm steps
HSS TiN-coated

Spiralbohrer-Set 51-tlg.
51 pcs. set TiN-coated HSS drills



1 – 6,0 mm, 0,1 mm steigend
HSS TiN-beschichtet
1 – 6,0 mm, 0,1 mm steps
HSS TiN-coated

Spiralbohrer-Set HSS, 118-tlg.
118 pcs. set HSS drills



1 – 13 mm
In Metallkassette
1 – 13 mm
in metal case

Spiralbohrer-Set, 130-tlg.
130 pcs. set TiN-coated HSS drills



Je 10 Stk. 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,3 /
3,5 / 4,0 / 4,2 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0
Each 10 pcs. 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 /
3,3 / 3,5 / 4,0 / 4,2 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0

Spiralbohrer-Set, 170-tlg.
170 pcs. set TiN-coated HSS drills



1 – 8 mm (je 10 Stk.)
8,5 – 10 mm (je 5 Stk.) / 0,5 mm steigend
1 – 8 mm (each 10 pcs.),
8,5 – 10 mm (each 5 pcs.) / 0,5 mm steps

Stufenbohrer-Set 3-tlg.
3 pcs. TiN-coated HSS step drill set



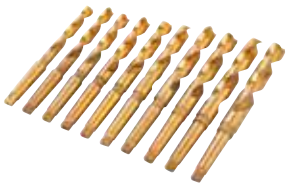
4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm
TiN-beschichtet, in Metallkassette
4 - 12 / 6 - 20 / 6 - 30 mm
TiN-coated, in metal case

Schälbohrer-Set 3-tlg.
3 pcs. TiN-coated conical drill set



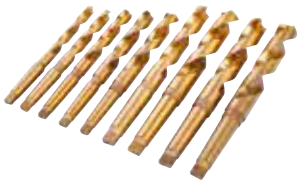
3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm
TiN-beschichtet, in Metallkassette
3 - 14 / 8 - 20 / 16 - 30 mm
TiN-coated, in metal case

Spiralbohrer HSS mit Morsekonus
Metric size taper shank drills



Satz A, MK 2 - TiN-beschichtet - 10-tlg.
MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 /
19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm,
Set A, MT 2 - TiN-coated - 10 pcs.

Spiralbohrer HSS mit Morsekonus
Metric size taper shank drills



Satz B, MK 2 / 3 - TiN-beschichtet - 9-tlg.
MK 2: 14,5 / 16 / 18 / 20 / 22 mm
MK 3: 24 / 25 / 28 / 30 mm
Set B, MT 2 / 3 - TiN-coated - 9 pcs.

Spiralbohrer HSS mit Morsekonus
Metric size taper shank drills



Satz C, MK 2 / 3, 17-tlg.
MK 2: 14,5 / 15 / 16 / 17 / 18 /
19 / 20 / 21 / 22 / 23 mm
MK 3: 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 mm

Spiralbohrer HSS mit zyl. Schaft
13 mm reduced shank drills



Satz D, Schaftdurchmesser 13 mm
8-tlg. 13 / 14 / 15 / 16 / 18 /
20 / 22 / 25 mm
Shank diameter 13 mm

Kegelsenker 90° HSS 6-tlg.
6 pcs. HSS countersink set 90°



DIN 355-C
6,3 / 8,3 / 10, 4 / 12,4 / 16,5
/ 20,5 mm

Kegel- und Entgratsenker 90° 4-tlg.
4 pcs. countersink and deburring tool



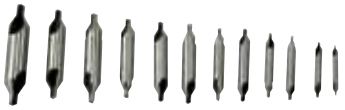
HSS TiN-beschichtet
2 – 5, 5 – 10, 10 – 15, 15 - 20 mm
4 pcs. / set HSS TiN-coated
2 – 5, 5 – 10, 10 – 15, 15 - 20 mm

Flachsenker DIN 373, 7-tlg.
Solid cap screw counterborers



HSS, M3 / M4 / M5 / M6 / M8 /
M10 / M12

Zentrierbohrer, 12-tlg.
12 pcs./set metric size center drills



In Holzkassette

In wooden case

Lochsägenset, 6-tlg / 9-tlg.
6 pcs./set / 9 pcs./set hole saw set



6-tlg.: 64 / 76 / 89 / 102 mm
9-tlg.: 16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 51 mm
6 pcs./set: 64 / 76 / 89 / 102 mm
9 pcs./set: 16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 51 mm

HSS Vollbohrer-Set, 6-tlg.
6 pcs./set HSS flute core drill set



6 / 8 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
Bohrtiefe 30 mm, in Metallkassette
6 / 8 / 10 / 11 / 12 / 13 mm
Drill depth 30 mm, in metal case

HSS Kernbohrer-Sets, 6-tlg.
6 pcs./set HSS annular cutter set



14 / 16 /18 /20 /22 / 24 mm
Bohrtiefe 25 mm, in Metallkassette
14 / 16 /18 /20 /22 / 24 mm
Drill depth 25 mm, in metal case

HSS Kernbohrer-Set, 6-tlg.
6 pcs./set HSS annular cutter set



14 / 16 /18 /20 /22 / 24 mm
Bohrtiefe 50 mm, in Plastikbox
14 / 16 /18 /20 /22 / 24 mm
Drill depth 50 mm, in plastic box

Kreisschneider
Taper shank HSS circular cutter



Aufnahme MK 2 / MK 3
Durchmesser 30 - 300 mm
Taper shank MT 2 / MT 3
From diameter 30 - 300 mm

Bohrmaschinensupport
Drill press support



Universell einsetzbar für Bohrmaschienen

Universal useable for drilling machines

Kühlmitteleinrichtung
Coolant pump



Kompl. mit Behälter (11 l)
und flexiblem Schlauch, 400 V
Compl. with tank (11 l) and flexible tube
400 V

Universal-Kühlmitteleinrichtung
Universal coolant pump



Mit Plastikbehälter (10 l)
und flexiblem Schlauch, 230 V / 400 V
With plastic tank (10 l) and flexible tube
230 V / 400 V

BERNARDO®
www.bernardo.at

Maschinenschuh MS 80
Machine mount MS 80



Belastbarkeit: 500 kg
Durchmesser 80 mm
Capacity: 500 kg
Diameter 80 mm

Maschinenschuhe NE 80 / 120 / 160
Machine mounts NE 80 / 120 / 160



Belastbarkeit: 500 / 800 / 1000 kg
Durchmesser: 80 / 120 / 160 mm
Capacity: 500 / 800 / 1000 kg
Diameter: 80 / 120 / 160 mm

Maschinenleuchte LED 1
LED lamp 1



Spannung: 230 V
Mit flexiblem Arm und Magnet
Voltage: 230 V
With flexible arm and magnet

Maschinenleuchte LED 2
LED lamp 2



Spannung: 24 V oder 230 V mit Trafo
Mit flexiblen Arm
Voltage: 24 V or 230 V with transformer
With flexible arm

Maschinenleuchte LED 3
LED lamp 3



Spannung: 24 V, Durchmesser wahlweise
90 oder 130 mm
Voltage: 24 V, diameter optionally
90 or 130 mm

Maschinenleuchte LED 3-130
LED lamp 3-130



Spannung: 230 V
Mit Trafo
Voltage: 230 V
With transformer

Maschinenleuchte LED 4
LED lamp 4



Spannung: 24 V

Voltage: 24 V

Maschinenleuchte LED 4
LED lamp 4



Spannung: 230 V
Mit Trafo
Voltage: 230 V
With transformer

Handgewindebohrer-Set HSS 21-tlg.
21 pcs. HSS metric hand tap set



M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
In Metallkassette
M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
in metal case

Gewindeschneidsatz HSS 32-tlg.
32 pcs. HSS tap & die set



HSS-Satzgewindebohrer DIN 352
M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
HSS-Schneideisen DIN 223
M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12

Gewindeschneidsatz 45-tlg.
Tungsten steel tap & die set



M6 - M24

45 pcs. set M6 - M24

Gewindeschneidsatz 60-tlg.
Tungsten steel tap & hex die set



TiN-beschichtet, M3 - M12

TiN-coated, M3 – M12

Gewindeschneidsatz 110-tlg.
100 pcs. tap & die set



M2 - M18
In Holzkassette
M2 - M18
In wooden case

Universal-Kühlmittelkonzentrat
Universal coolant fluid



RK 12, im 5 Liter Kanister

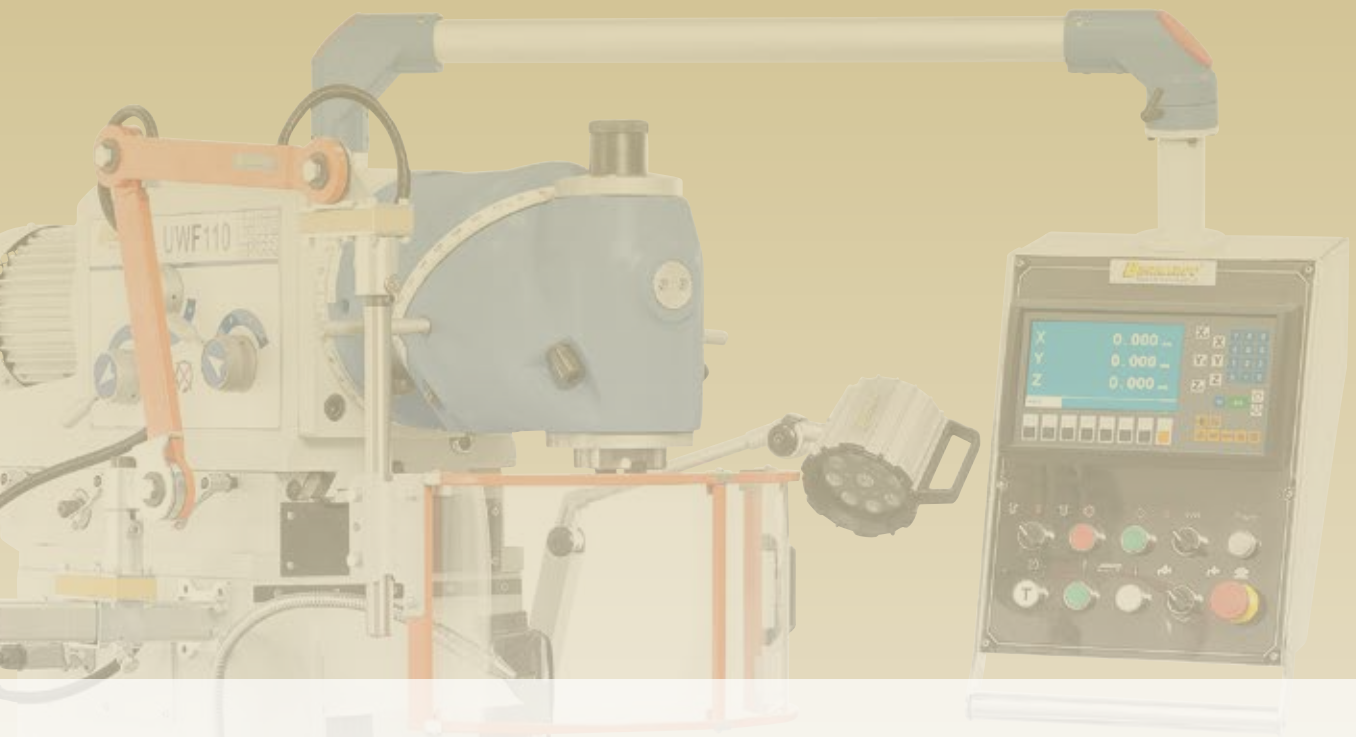
RK 12, 5 liter canister

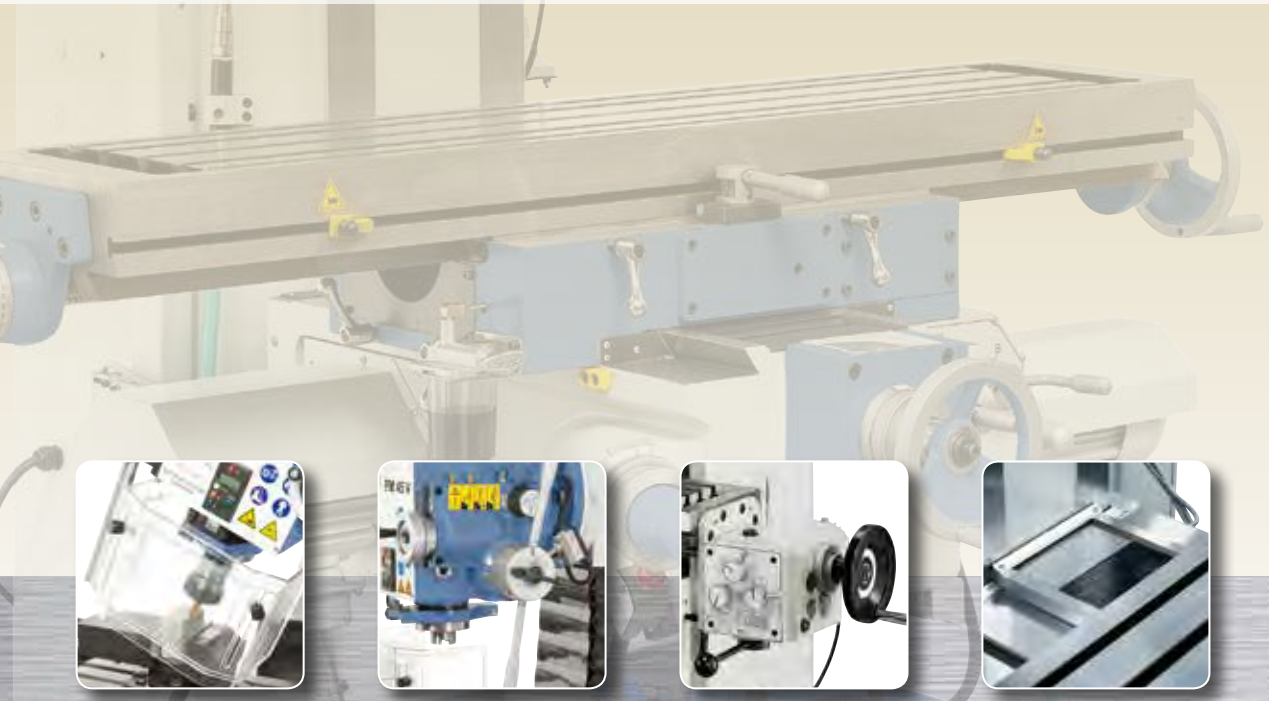
Magnetisches Spanabhebegerät
Magnetic chip collector



Für leichtes Entfernen von Spänen

For easy removal of chips







KF 10
KF 10 HS
KF 10 L
KF 20
KF 20 L
KF 20 Super
KF 20 L Super
KF 16 Vario
KF 16 L Vario
KF 25 D Vario
KF 25 L Vario

BERNARDO®

www.bernardo.at

BOHR - UND FRÄSMASCHINEN



KF 25 PRO
BF 22
BF 22 L Super
BF 25 Super
BF 25 L Super
BF 30 G
BF 30 Super
BF 35 Vario
FM 40 HS
FM 40 HSV
FM 45 HS



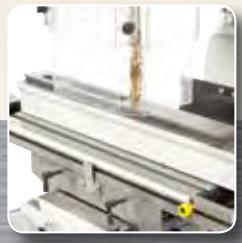
FM 45 HSV
FM 50 HSV
FM 55 HSV
FM 55 HSV Vario
FM 55 HTC Vario
BF 40 HS
BF 45 HSV
BF 45 HSV Vario
BF 35 DV
KF 60
UWF 80 E



UWF 80 E Vario
UWF 90
UWF 95 N
UWF 95 N Vario
MFM 230 Super
MFM 250 Super
MFM 360 Servo
UWF 110
UWF 150
UWF 110 Servo
UWF 130 Servo



UWF 150 Servo
UWF 150 V Servo
Variomill FU 1200
Variomill FU 1600
Variomill FU 2000
WFM 800
WFM 750 Servo
WFM 800 Servo
WFM 850 Servo
TRM 750
TRM 900



BF 50 DV
BFM 180
BFM 200
BFM 2100
VMC 625
VMC 940

Bohr- und Fräsmaschinen

KF 10
KF 10 L

Die Bohr- und Fräsmaschine KF 10 ist durch ihre kleine Bauweise für die Bohr- und Fräsarbeiten des Bastlers und Hobbyheimwerkers bestens geeignet. Das Modell KF 10 L zeichnet sich durch den größeren Arbeitstisch und die längeren Verfahrwege aus.

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, z.B. Planfräsen, Nutfräsen, Schlitzfräsen
- Großer Drehzahlbereich (2 Stufen) von 100 - 2000 U/min
- Schwalbenschwanzführung in allen Achsen, über Keilleisten nachstellbar
- Frässpindel mit präziser Feinzustellung über Handrad mit Skala
- Serienmäßig mit Rechts- Linkslauf der Frässpindel
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Pinole durch Präzisionslager
- Elektronisch stufenloser Antrieb für präzise Arbeitsergebnisse
- Skala zum Ablesen der Bohrtiefe
- Stabiler und vibrationsarmer Maschinenfuß aus Grauguss

KF 10 mit geschwenktem Fräskopf für erweiterten Einsatzbereich (Standard)





Handliche Anordnung der Schaltelemente am Fräskopf



Optional mit Schnellspann-bohrfutter 1 - 10 mm / B 12



Pinole mit Feinzustellung für präzises Arbeiten



Präzise oberflächenbearbeiteter Kreuztisch mit 3 T-Nuten

KF 10 L
x: 330 mm
y: 170 mm

Rechts-Linkslauf

Vario-Antrieb

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 10 mm / B 12
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 12
- Anzugsspindel M 10
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- 4 T-Nutensteine M6
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	KF 10 / KF 10 L
Bohrleistung in Stahl	10 mm
Stirnfräser max.	20 mm
Schaftfräser max.	10 mm
Ausladung	140 mm
Abstand Spindel / Tisch	80 - 260 mm
Pinolenhub	30 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	L= 100 - 1000 U/min H= 100 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Tischgröße	240 x 145 mm | 400 x 145 mm
Verfahrweg (x / y)	180 / 130 mm | 330 / 170 mm
Höhenverstellung Fräskopf	180 mm
Fräskopf schwenkbar	-45° bis +45°
T-Nutengröße	8 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,15 kW / 0,25 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,25 kW / 0,35 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	420 x 343 x 720 mm
Gewicht ca.	45 kg / 50 kg
KF 10	02-1005
KF 10 L	02-1006

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 16, MK 2, 3 - 10 mm, 7-tlg.	26-1001	€
Spannzangenset MK 2, 3 - 10 mm, 6-tlg.	26-1015	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 3	27-1030	€
Spannwerkzeugsortiment 24-tlg., 8 mm, M 6	28-1012	€
Schnellspannschraubstock SP 55	28-2045	€
Schaftfräser 3 - 10 mm, 6-tlg.	42-1000	€
Wendeplattenfräser 16 mm, MK 2	42-1025	€
Untergestell	56-1000	€

Bohr- und Fräsmaschine KF 10 HS

Die Bohr- und Fräsmaschine KF 10 HS bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, z.B. Planfräsen, Nutfräsen, Schlitzfräsen
- Großer Drehzahlbereich von 100 - 5000 U/min
- Schwalbenschwanzführung in allen Achsen, über Keilleisten nachstellbar
- Frässpindel mit präziser Feinzustellung über Handrad mit Skala
- Serienmäßig mit Rechts- Linkslauf der Frässpindel
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Pinole durch Präzisionslager
- Elektronisch stufenloser Antrieb für präzise Arbeitsergebnisse
- Skala zum Ablesen der Bohrtiefe
- Stabiler und vibrationsarmer Maschinenfuß aus Grauguss



Pinolenzustellung wahlweise über Handgriff oder Feinzustellung mittels Handrad.



Elektronische, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Einfaches Ablesen des z-Achsenweges mittels Skala.



Großdimensionierter Kreuztisch mit 3 T-Nuten

NEU





Vario-Antrieb

Max. Drehzahl 5000 U/min

Bürstenloser Gleichstrommotor

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 10 mm / B 12
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 12
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Drehzahlanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- 4 T-Nutensteine M6
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	KF 10 HS
Bohrleistung in Stahl	10 mm
Stirnfräser max.	20 mm
Schaftfräser max.	10 mm
Ausladung	140 mm
Abstand Spindel / Tisch	90 - 260 mm
Pinolenhub	30 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 5000 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Tischgröße	400 x 145 mm
Verfahrweg (x / y)	330 / 170 mm
Höhenverstellung Fräskopf	170 mm
T-Nutengröße	8 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,25 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,35 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	520 x 480 x 750 mm
Gewicht ca.	50 kg
Art. Nr.	02-1007

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 16, MK 2, 3 - 10 mm, 7-tlg.	26-1001	€
Spannzangenset MK 2, 3 - 10 mm, 6-tlg.	26-1015	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 3	27-1030	€
Spannwerkzeugsortiment 24-tlg., 8 mm, M 6	28-1012	€
Schnellspannschraubstock SP 55	28-2045	€
Schaftfräser 3 - 10 mm, 6-tlg.	42-1000	€
Wendeplattenfräser 16 mm, MK 2	42-1025	€
Untergestell	56-1000	€

Fräsmaschinen

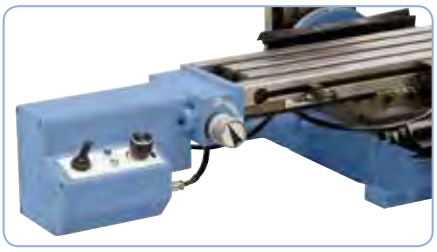
KF 20
KF 20 L

Die präzisen Fräsmaschinen KF 20 und KF 20 L sind für Bohr-, Fräs- und Senkarbeiten bei kleinen Werkstücken bestens geeignet. Durch die kleine und vibrationsfreie Bauweise finden diese beiden Modelle beim anspruchsvollen Modellbauer ihren Einsatzbereich.

- Einzeln festklemmbare Führungen gewährleisten ein sauberes Fräsbild
- Schwenkbarer Fräskopf für erweiterten Einsatzbereich (-45° bis +45°)
- Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
- Großer Drehzahlbereich (2 Stufen) von 0 - 2500 U/min
- Schwalbenschwanzführung in x-, y- und z-Achse
- Bohrtiefe leicht ablesbar über Skala
- Frässpindel mit präziser Feinzustellung
- Fräsen: Pinolenzustellung über Handrad
- Bohren: Pinolenzustellung über Sterngriff



Drehzahlregelung mittels Vorgelege und elektronisch stufenlos regelbaren Gleichstrommotor



Kreuztisch aus hochwertigem Grauguss, Frästischvorschub FTV 1 auf Wunsch lieferbar (KF 20)



KF 20 mit geschwenktem Fräskopf für erweiterten Einsatzbereich (Standard)

KF 20 L
Tischgröße 460 x 120 mm

Stufenlose Drehzahleinstellung

Lieferumfang:
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Anzugsspindel M 12
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienungsschlüssel

Technische Daten	KF 20 / KF 20 L
Bohrleistung in Stahl	13 mm
Stirnfräser max.	30 mm
Schaftfräser max.	16 mm
Ausladung	165 mm
Abstand Spindel / Tisch	100 - 290 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	L= 0 - 1000 U/min H= 0 - 2500 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Tischgröße KF 20	385 x 90 mm
Tischgröße KF 20 L	460 x 120 mm
Verfahrweg KF 20 (x / y)	235 / 100 mm
Verfahrweg KF 20 L (x / y)	300 / 130 mm
Fräskopf schwenkbar	-45° bis +45°
Höhenverstellung Fräskopf	190 mm
T-Nutengröße	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,35 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,55 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	510 x 550 x 760 mm
Gewicht ca.	50 / 53 kg
KF 20	02-1010
KF 20 L	02-1011

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 3, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1003	€
Spannzangenset MK 3, 4 - 16 mm, 7-tlg.	26-1016	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 3	27-1030	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 12 mm, M 10	28-1000	€
3-Achs-Positionsanzeigeset für KF 20 / KF 20 Super	37-3240	€
3-Achs-Positionsanzeigeset für KF 20 L / KF 20 L Super	37-3241	€
Werksmontage für 3-Achs-Positionsanzeigeset	37-3083	€
Schaftfräser 4 - 16 mm, 7-tlg.	42-1005	€
Kombi-Fräserkassette, TiN-beschichtet, 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1022	€
Frästischvorschub FTV 1 / 230 V für KF 20	53-1013	€
Frästischvorschub FTV 2 / 230 V für KF 20 L	53-1014	€
Untergestell BF 1 mit Spänewanne	56-1005	€

Fräsmaschinen

KF 20 Super
KF 20 L Super

Die Fräsmaschinen KF 20 Super und KF 20 L Super bieten durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel über den gesamten Drehzahlbereich.

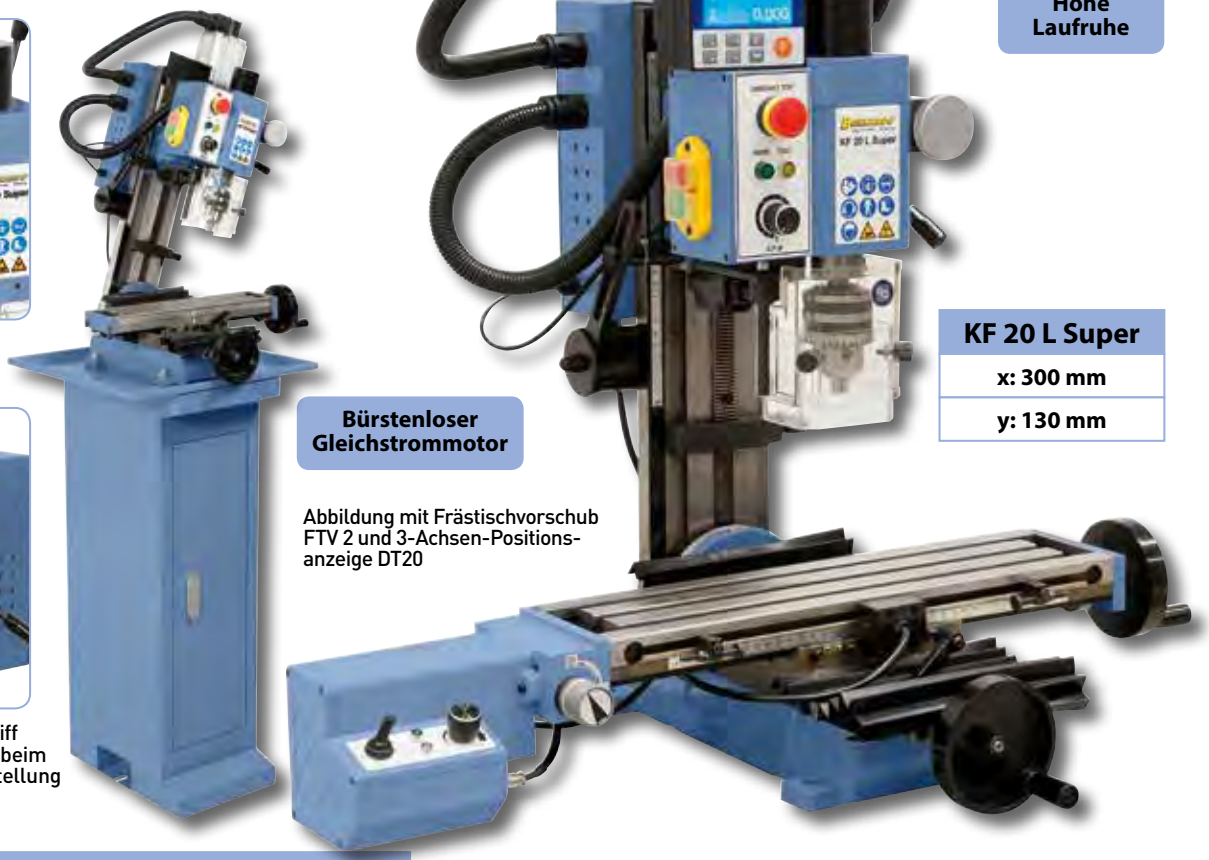
- Bürstenloser Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Schwalbenschwanzführung in x-, y- und z-Achse, spielfrei nachstellbar über Keilleisten
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen usw.
- Einzeln festklemmbare Führungen gewährleisten ein sauberes Fräsbild
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad
- Präzise oberflächenbearbeiteter Kreuztisch mit T-Nuten
- Wartungsfreier 500 W Antriebsmotor mit hoher Laufruhe
- Stufenlos regelbare Drehzahl zum Anpassen an das Werkstück



Digitale Drehzahlanzeige optional erhältlich.



Großdimensionierter Sterngriff für leichte Pinolenzustellung beim Bohren, Handrad für Feinzustellung beim Fräsen.



Hohe Laufruhe

Bürstenloser Gleichstrommotor

KF 20 L Super

x: 300 mm
y: 130 mm

Abbildung mit Frästischvorschub FTV 2 und 3-Achsen-Positionsanzeige DT20

Technische Daten	KF 20 Super / KF 20 L Super
Bohrleistung in Stahl	13 mm
Stirnfräser max.	30 mm
Schaftfräser max.	16 mm
Ausladung	165 mm
Abstand Spindel / Tisch	95 - 285 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 2500 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Tischgröße KF 20 Super	385 x 90 mm
Tischgröße KF 20 L Super	460 x 120 mm
Verfahrweg KF 20 Super (x / y)	235 / 100 mm
Verfahrweg KF 20 L Super (x / y)	300 / 130 mm
Fräskopf schwenkbar	-45° bis +45°
Höhenverstellung Fräskopf	190 mm
T-Nutengröße	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,75 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	520 x 500 x 740 mm
Gewicht ca.	50 / 60 kg
KF 20 Super	02-1015
KF 20 L Super	02-1016

* KF 20 Super / ohne Untergestell

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Anzugsspindel M 12
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienungsschlüssel

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Digitale Drehzahlanzeige	03-1555	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 3, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1003	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 3	27-1030	€
Schnellspannschraubstock SP 80	28-2046	€
3-Achs-Positionsanzeigeset für KF 20 / KF 20 Super	37-3240	€
3-Achs-Positionsanzeigeset für KF 20 L / KF 20 L Super	37-3241	€
Werksmontage für 3-Achs-Positionsanzeigeset	37-3083	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1019	€
Wendeplattenfräser 30 mm, MK 3	42-1026	€
Frästischvorschub FTV 1 / 230 V für KF 20 Super	53-1013	€
Frästischvorschub FTV 2 / 230 V für KF 20 L Super	53-1014	€
Untergestell BF 1	56-1005	€

Bohr und Fräsmaschine KF 16 Vario

Die präzise Bohr- und Fräsmaschine KF 16 Vario ist für Bohr-, Fräs- und Senkarbeiten bei kleinen Werkstücken bestens geeignet. Durch die kleine und vibrationsfreie Bauweise findet dieses Modell beim Bastler und Hobbyheimwerker ihren Einsatzbereich.

BERNARDO HOBBY

- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter
- Schwalbenschwanzführung in allen Achsen, über Keilleisten nachstellbar
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, z.B. Planfräsen, Nutfräsen, Schlitzfräsen
- Massiver Kreuztisch mit einfach ablesbarer Längsmessskala
- Elektronisch stufenloser Antrieb für präzise Arbeitsergebnisse
- Stabiler und vibrationsarmer Maschinenfuß aus Grauguss
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Pinole durch Präzisionslager
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf von -90° bis +90°
- Großer Drehzahlbereich (2 Stufen) von 50 - 2250 U/min



Übersichtlich angebrachte Schalt- und Bedienelemente.



Präzise oberflächenbearbeiteter Kreuztisch mit 3 T-Nuten

Top Preis



Abbildung mit Untergestell (Option) und geschwenktem Fräskopf

Vario-Antrieb



Spindelaufnahme MK 2



NEU

Lieferumfang:

- Anzugsspindel M 10
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- EMV-Filter nach CE-Norm
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Stufenlose Drehzahleinstellung

Technische Daten	KF 16 Vario
Bohrleistung in Stahl	16 mm
Stirnfräser max.	50 mm
Schaftfräser max.	16 mm
Ausladung	170 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	275 mm
Pinolenhub	50 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 1125 / 100 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Tischgröße	400 x 120 mm
Verfahrweg (x / y)	230 / 140 mm
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	200 mm
T-Nutengröße	10 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 KW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	530 x 490 x 820 mm
Gewicht ca.	60 kg
Art. Nr.	02-1019

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat SUPER M 2 - M 7	24-1095	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 50 mm, inkl. Bohrstangen	25-1014	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 16, MK 2, 3 - 10 mm, 7-tlg.	26-1001	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1002	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 4 L	27-1031	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 10 mm, M 8	28-1004	€
Präzisions-Maschinenschraubstock PS 75	28-2026	€
Schaftfräser 4 - 16 mm, 7-tlg.	42-1005	€
Schaft-Schruppfräser HSS, 6 - 20 mm, 7-tlg.	42-1010	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1019	€
Untergestell BF 1 mit Spänewanne	56-1005	€

Bohr- und Fräsmaschine KF 16 L Vario

Die kleine und kompakte Bohr- und Fräsmaschine KF 16 L Vario ist serienmäßig mit einer digitalen Drehzahl- und Pinolenhubanzeige ausgestattet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell beim anspruchsvollen Feinmechaniker und Modellbauer.

- Stabiler und vibrationsarmer Maschinenfuß aus Grauguss
- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Nachstellbare Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse
- Stufenlos einstellbare Drehzahl von 50 - 1125 / 100 - 2250 U/min
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf von -90° bis +90°
- Hohe Laufruhe durch geschliffene Getriebezahnräder
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, z.B. Gewindebohren, Nutfräsen, Schlitzfräsen, ...

Hauptspindellager in P5-Qualität



Kräftig dimensionierte Pinole mit Kegelrollenlager für hohe Rundlaufgenauigkeit.



Digitale Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige im Lieferumfang enthalten.

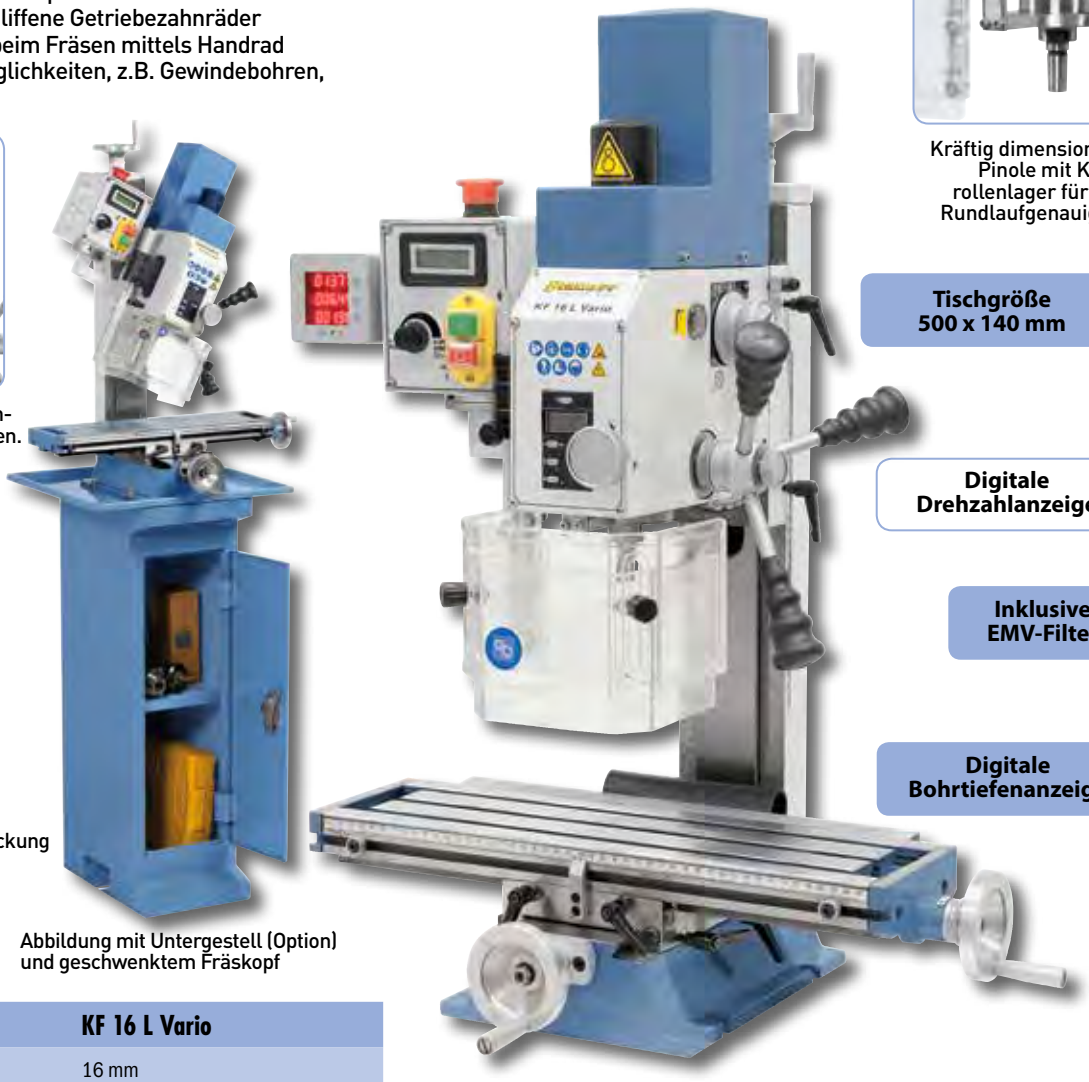


Abbildung mit Untergestell (Option) und geschwenktem Fräskopf

Tischgröße 500 x 140 mm

Digitale Drehzahlanzeige

Inklusive EMV-Filter

Digitale Bohrtiefenanzeige

Lieferumfang:

- 3-Achs-Positionsanzeige DT 30 (Art. Nr. 02-1021A)
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- EMV-Filter nach CE-Norm
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Stufenlose Drehzahleinstellung

Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm

Technische Daten	KF 16 L Vario
Bohrleistung in Stahl	16 mm
Stirnfräser max.	50 mm
Schaftfräser max.	16 mm
Ausladung	170 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	275 mm
Pinolenhub	50 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 1125 / 100 - 2250 U/min.
Spindelaufnahme	MK 2
Tischgröße	500 x 140 mm
Verfahrweg (x / y)	365 / 140 mm
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	200 mm
T-Nutengröße	10 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 KW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	610 x 500 x 820 mm
Gewicht ca.	65 kg
Art. Nr.	02-1021
	02-1021A (inkl. Positionsanzeige)

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat SUPER M 2 - M 7	24-1095	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 50 mm, inkl. Bohrstangen	25-1014	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 16, MK 2, 3 - 10 mm, 7-tlg.	26-1001	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 3 - 16 mm, 10-tlg.	26-1002A	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 4 S	27-1034	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 10 mm, M 8	28-1004	€
Präzisions-Maschinenschraubstock PS 75	28-2026	€
Zweiachs-Präzisions-Maschinenschraubstock PTS 75	28-2032	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Untergestell BF 1 mit Spänewanne	56-1005	€

Bohr- und Fräsmaschinen

KF 25 D Vario

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, z.B. Gewindebohren, Nutfräsen, Schlitzfräsen, ...
- Serienmäßig mit Rechts- Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente
- Massiver Kreuztisch mit einfach ablesbarer Längsmessskala
- Drehzahl kann stufenlos an das Werkstück angepasst werden
- 2-Stufengetriebe für optimale Kraftübertragung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Pinole durch Kegelrollenlager (≤ 0,015 mm)
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen usw.
- Serienmäßig mit digitaler Pinolenhubanzeige und Drehzahlanzeige
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad
- Inkl. EMV-Filter; schützt elektrische Geräte vor elektromagnetischen Störungen



Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige und Rechts- Linkslaufeinrichtung



Auf Wunsch kann die Maschine mit einem Ausdrehkopf ausgerüstet werden.



Für erhöhten Bedienkomfort optional mit stufenlos regelbarem Frästischvorschub.



Vario-Antrieb

Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm

Hauptspindellager in P5-Qualität

BERNARDO HOBBY

Technische Daten	KF 25 D Vario	KF 25 L Vario
Bohrleistung in Stahl	20 mm	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm	63 mm
Schaftfräser max.	20 mm	20 mm
Ausladung	170 mm	170 mm
Abstand Spindel/Tisch min./max.	45/325 mm	45/325 mm
Pinolenhub	52 mm	52 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 1125 /100 - 2250 U/min	
Spindelaufnahme	MK 2	MK 2
Tischgröße	500 x 180 mm	700 x 180 mm
Verfahrweg (x / y)	305 / 150 mm	490 / 150 mm
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	275 mm	275 mm
T-Nutengröße	12 mm	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,60 kW / 230 V	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,90 kW / 230 V	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	750 x 560 x 930 mm	950 x 560 x 930 mm
Gewicht ca.	110 kg	120 kg
Art. Nr.	02-1026	02-1028
Art. Nr. mit 2-Achs-Digitalanzeige	02-1027	02-1029

* ohne Untergestell

KF 25 L Vario

Die Bohr- und Fräsmaschinen KF 25 D Vario und KF 25 L Vario sind bereits in der Grundausstattung mit einer digitalen Drehzahl- und Pinolenhubanzeige ausgestattet. Das Modell KF 25 L Vario bietet zusätzlich einen Verfahrweg in der x-Achse von 490 mm. Ihren Einsatzbereich finden diese Maschinen beim professionellen Anwender, im Modellbau und im Ausbildungsbereich.



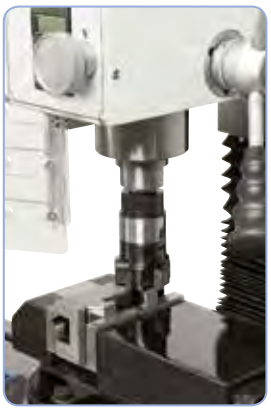
Digitalanzeige Bernardo SDS6 - 2V in x- und y-Achse ist im Lieferumfang enthalten (Art. Nr. 02-1027 / 02-1029).



2D-Taster zum Ausspindeln



Lieferbares Sonderzubehör: Kantentaster



Fräsen mit Messerkopf



Nutfräsen



Zum Gewindeschneiden kann die Maschine mit einem Gewindeschneidapparat von M5 - M12 ausgerüstet werden.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 12 mm / M10	28-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 4 S	27-1034	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1002	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 2, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1005	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 100	28-2085	€
Präzision-Maschinenschraubstock PS 100	28-2027	€
Dreiachs-Präzisionsgelenkschraubstock PGS 50	28-2041	€
Gewindeschneidapparat Super M 5 - M 12	24-1096	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 50 mm, inkl. Bohrstangen	25-1014	€
1-Achs-Positionsanzeige Positron P2 (Selbstmontage)	37-1050	€
Kantentaster mit Leuchtanzeige MK 2	32-1062	€
Frästischvorschub FTV 6 / 230 V	53-1018	€
Untergestell BF 2 mit Spänewanne	56-1010	€
Untergestell BF 2 Deluxe mit Spänewanne	56-1011	€

Lieferumfang:

- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Anzugsspindel
- Tischlänge 700 mm (KF 25 L Vario)
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- EMV-Filter nach CE-Norm
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Bohr- und Fräsmaschine

KF 25 Pro

- Hoher Drehzahlbereich von 50 - 3000 U/min, optimale Kraftübertragung durch 2-Stufen-Getriebe
- Variable Drehzahleinstellung, Drehzahl kann stufenlos an das Werkstück angepasst werden
- Modell auch mit stufenlosem Frästischvorschub und 3-Achs-Digitalanzeige lieferbar
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, z.B. Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln,.....
- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Inkl. EMV-Filter, schützt elektrische Geräte vor elektromagnetischen Störungen
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf zum Gewindeschneiden
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Pinole durch Kegelrollenlager (≤ 0,015 mm)
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Pinolenverstellung über Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad

BERNARDO® HOBBY



Halb-Universal-Teilkopf BS-0: optimal für die Wellenbearbeitung



Auf Wunsch kann die Maschine mit einem Ausdrehkopf ausgestattet werden.



Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige und Rechts-Linkslaufeinrichtung



Stufenlose Drehzahleinstellung

Tischlänge 700 x 180 mm

Top Preis

Technische Daten	KF 25 Pro
Bohrleistung in Stahl	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Abstand Spindel/Tisch min./max.	45/325 mm
Pinolenhub	52 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 1500/100 - 3000 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Tischgröße	700 x 180 mm
Verfahrweg (x / y)	490** / 150 mm
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	275 mm
T-Nutengröße	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,90 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,35 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	950 x 560 x 930 mm
Gewicht ca.	135 kg
KF 25 Pro	02-1031
KF 25 Pro mit Vorschub	02-1032
KF 25 Pro mit Vorschub und Digitalanzeige	02-1033B

* ohne Untergestell
** 470 mm bei Modell mit Vorschub

BERNARDO®
www.bernardo.at

KF 25 Pro

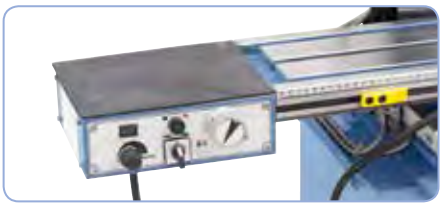
Die Bohr- und Fräsmaschine KF 25 Pro ist aufgrund der hohen Drehzahl bis 3000 U/min, dem leistungsstarkem Antriebsmotor (900 W) und der Spindelaufnahme MK 3 das ideale Modell für den anspruchsvollen Anwender. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell auch mit einer 3-Achs-Digitalanzeige und einem stufenlos regelbarem Frästischvorschub lieferbar.



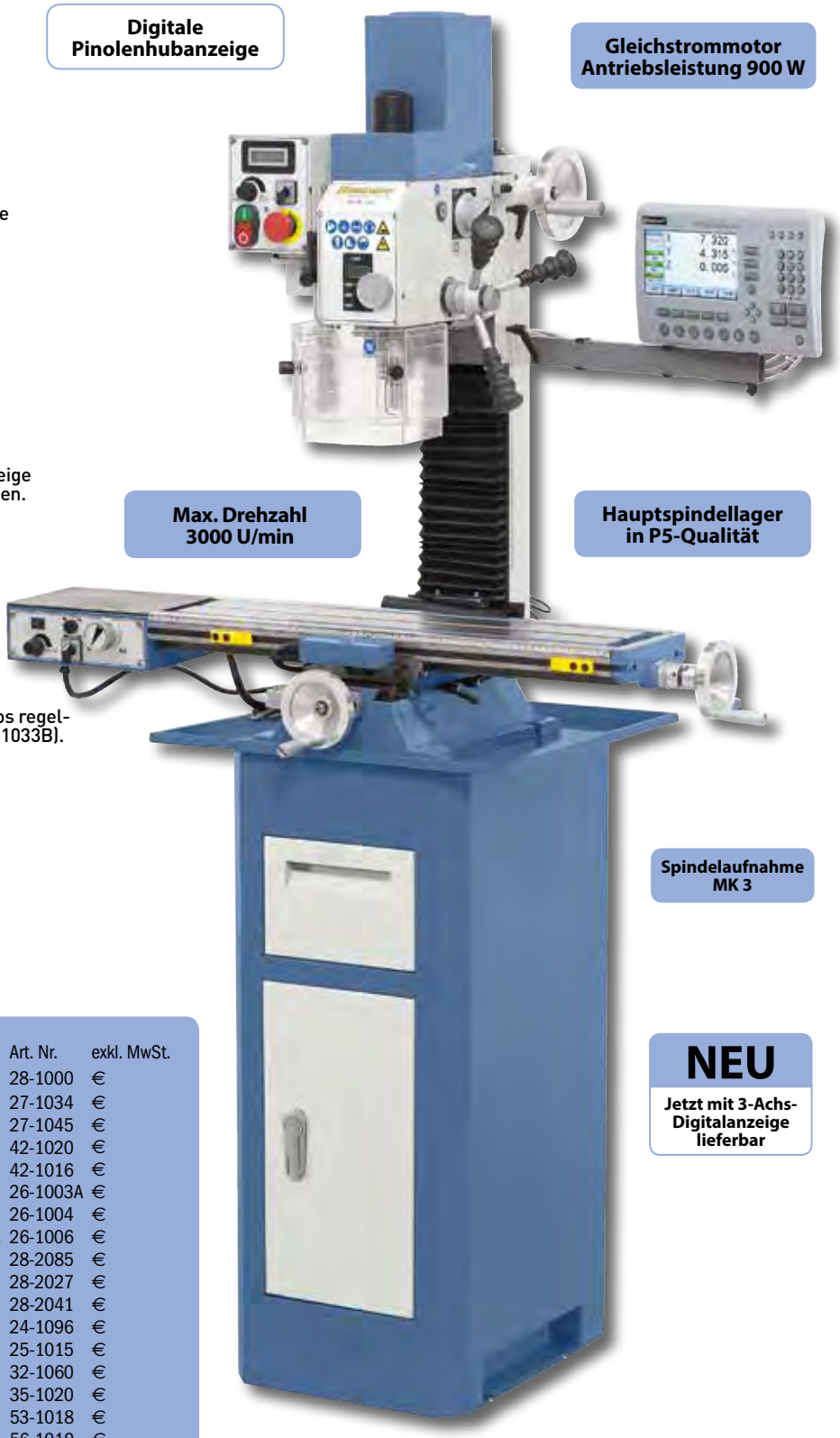
Eine Digitalanzeige Bernardo i200 in x-, y- und z-Achse ist im Lieferumfang enthalten (Art. Nr. 02-1033B).



Digitale Pinolenhubanzeige für komfortables Arbeiten.



Für erhöhten Bedienkomfort serienmäßig mit stufenlos regelbarem Frästischvorschub FTV 6 (Art. Nr. 02-1032 / 02-1033B).



Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 02-1033B)
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Anzugsspindel
- x-Achsenvorschub FTV 6 (02-1032 / 02-1033B)
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- EMV-Filter nach CE-Norm
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 12 mm / M10	28-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 4 S	27-1034	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 3, 3 - 16 mm, 10-tlg.	26-1003A	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 32, MK 3, 3 - 20 mm, 13-tlg.	26-1004	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 3, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1006	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 100	28-2085	€
Präzision-Maschinenschraubstock PS 100	28-2027	€
Dreiachs-Präzisionsgelenkschraubstock PGS 50	28-2041	€
Gewindeschneidapparat Super M 5 - M 12	24-1096	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 50 mm, inkl. Bohrstangen	25-1015	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Frästischvorschub FTV 6 / 230 V	53-1018	€
Untergestell BF 2 mit Spänewanne	56-1010	€
Untergestell BF 2 Deluxe mit Spänewanne	56-1011	€

Bohr- und Fräsmaschinen

BF 22

- Variable Drehzahleinstellung, Drehzahl kann stufenlos an das Werkstück angepasst werden
- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich (BF 22 L Super)
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, z.B. Gewindebohren, Nutfräsen, Schlitzfräsen, ...
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslaufeinrichtung und digitaler Pinolenhubanzeige
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Pinole durch Kegelrollenlager (≤ 0,015 mm)
- Modell BF 22 L Super serienmäßig mit Gewindeschneideinrichtung
- Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad
- Hohe Laufruhe durch geschliffene Getriebezahnräder
- Großer Drehzahlbereich (2 Stufen) von 100 - 2000 U/min



Großdimensionierter Sterngriff für leichte Pinolenzustellung beim Bohren, Handrad für Feinzustellung beim Fräsen.



Lieferbares Sonderzubehör: Kantentaster



Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige und Rechts-Linkslaufeinrichtung



Gewindebohren

Digitale Bohrtiefenanzeige

NSK Hauptspindellager



Technische Daten	BF 22	BF 22 L Super
Bohrleistung in Stahl	20 mm	20 mm
Stirnfräser max.	50 mm	50 mm
Schaftfräser max.	16 mm	16 mm
Gewindeschneiden max.	M 12	M 12
Ausladung	165 mm	165 mm
Abstand Spindel/Tisch min./max.	105 - 370 mm	105 - 370 mm
Pinolenhub	70 mm	70 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 2000 U/min	100 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 3	MK 3
Tischgröße	595 x 140 mm	700 x 160 mm
Verfahrweg (x / y)	390 / 185 mm	500 / 140 mm
Höhenverstellung Fräskopf	265 mm	265 mm
T-Nutengröße	12 mm	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 230 V	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW / 230 V	1,1 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	730 x 610 x 760 mm	835 x 610 x 760 mm
Gewicht ca.	90 kg	100 kg
Art. Nr.	02-1038	02-1039

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Anzugsspindel M 12
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Gewindeschneideinrichtung (BF 22 L Super)
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at

BF 22 L Super

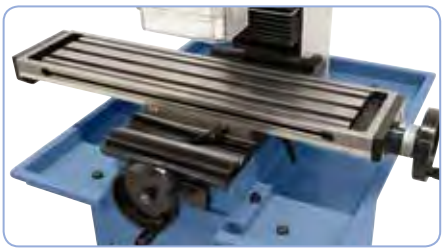
Die Bohr- und Fräsmaschinen BF 22 und BF 22 L Super sind bereits in der Grundausstattung mit einer digitalen Drehzahl- und Pinolenhubanzeige ausgestattet. Das Modell BF 22 L Super bietet zusätzlich einen Verfahrweg in der x-Achse von 500 mm sowie eine Gewindeschneideinrichtung.
Ihren Einsatzbereich finden diese Maschinen beim professionellen Anwender, im Modellbau und im Ausbildungsbereich.



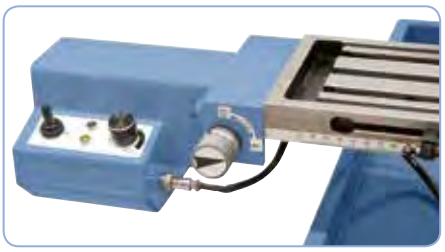
Serienmäßig mit digitaler Drehzahlanzeige und Gewinde-schneideinrichtung



Optional lieferbar: 3-Achs-Positionsanzeigeset



Präzise oberflächenbearbeiteter Kreuztisch mit 3 T-Nuten



Für erhöhten Bedienkomfort optional mit stufenlos regelbarem Frästischvorschub FTV 4 (BF 22).

Bürstenloser Gleichstrommotor

Digitale Drehzahlanzeige



Top Preis

BERNARDO HOBBY

BF 22 L Super
Tischgröße 700 x 160 mm

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Frästischvorschub FTV 4 / 230 V für BF 22	53-1016	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 3, 3 - 16 mm, 10-tlg.	26-1003A	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 3, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1006	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 12 mm / M 10	28-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 4 S	27-1034	€
Schwenkbarer Winkeltisch 230 x 120 mm	27-1079	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Präzisions-Maschinenschraubstock PS 75	28-2026	€
Zweiachs-Präzisions-Maschinenschraubstock PTS 75	28-2032	€
Maschinenschraubstock KV 100	28-2080	€
Gewindeschneidapparat Super M 5 - M 12	24-1096	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 50 mm, inkl. Bohrstangen	25-1015	€
3-Achs-Positionsanzeigeset f. BF 22	37-3246	€
3-Achs-Positionsanzeigeset f. BF 22 L Super	37-3247	€
Werksmontage für 3-Achs-Positionsanzeigeset	37-3083	€
Untergestell Deluxe	56-1031	€

Bohr- und Fräsmaschinen BF 25 Super BF 25 L Super

- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Digitale Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige im Lieferumfang enthalten
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Stufenlos regelbare Drehzahl, einstellbar über Folientastatur
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen usw.
- Komfortable Fräskopf-Höhenverstellung über Handrad an der Vorderseite
- Serienmäßig mit Gewindeschneideinrichtung, Rechts- und Linkslauf
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad
- Vielseitig einsetzbar, z.B. Planfräsen, Gewindebohren, Nutfräsen, ...



Erhöhter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf (90° R / 30° L). Der optionale Würfeltisch erleichtert das Fräsen in horizontaler Position.

Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm



Abbildung mit montiertem Würfeltisch für Horizontal-Fräsarbeiten.



Stufenlos regelbarer Frästischvorschub (optional) für erhöhten Bedienkomfort

Gleichstromantrieb

Technische Daten	BF 25 Super / BF 25 L Super
Bohrleistung in Stahl	25 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	25 mm
Gewindeschneiden max.	M 12
Ausladung	230 mm
Abstand Spindel / Tisch	25 - 415 mm
Pinolenhub	70 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 1750 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Tischgröße BF 25 Super	550 x 160 mm
Tischgröße BF 25 L Super	700 x 160 mm
Verfahrweg BF 25 Super (x / y)	400 / 140 mm
Verfahrweg BF 25 L Super (x / y)	550 / 140 mm
Fräskopf schwenkbar	90° R / 30° L
Höhenverstellung Fräskopf	390 mm
T-Nutengröße	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,0 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,3 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	750 x 670 x 980 mm
Gewicht ca.	165 / 200 kg
BF 25 Super	02-1040
BF 25 L Super	02-1041

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Anzugsspindel M 12
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

BF 25 L Super

Tischgröße 700 x 160 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

BF 25 Super
BF 25 L Super

Die Bohr- und Fräsmaschine BF 25 Super besticht durch ihren hohen Verarbeitungsgrad sowie einigen interessanten Innovationen (u. a. Gleichstromantrieb, Bedienung über Folientastatur). Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine beim professionellen Anwender, im Modellbau, aber auch im Ausbildungsbereich wird sie sehr gerne eingesetzt. Das Modell BF 25 L Super zeichnet sich durch den größeren Arbeitstisch und den längeren Verfahrweg in der x-Achse aus.

Digitale Drehzahlanzeige

Digitale Bohrtiefenanzeige

Hohe Laufruhe



Wartungsfreie Schwalbenschwanzführung mit nachstellbarer Keilleiste.



Leicht ablesbare Digitalanzeigen, benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur.



Fräsen mit Dreiachs-Gelenkschraubstock PGS 50.



Optional lieferbarer Rundtisch für eine Vielzahl weiterer Anwendungsmöglichkeiten.



Bedienerfreundliche Fräskopf-Höhenverstellung über Handrad an der Vorderseite



BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Frästischvorschub FTV 5 / 230 V für x-Achse	53-1017	€
Würfeltisch für Horizontal-Fräsarbeiten	27-1075	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 3, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1006	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 32, MK 3, 3 - 20 mm, 13-tlg.	26-1004	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 12 mm / M 10	28-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 4	27-1032	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Präzisions-Maschinenschraubstock PS 100	28-2027	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 100	28-2085	€
Dreiachs-Gelenkschraubstock PGS 50	28-2041	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 50 mm, inkl. Bohrstangen	25-1015	€
1-Achs-Positionsanzeige Positron P2 (Selbstmontage)	37-1050	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
Untergestell BF 4	56-1025	€

Bohr- und Fräsmaschine BF 30 G

- 12 schaltbare Drehzahlen durch leistungsstarken 2-Stufen-Motor
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden,...
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Rechts- und Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis für den kostenbewussten Anwender
- Hochwertiger Aluminium-Motor, konzipiert für längeren Einsatz
- Graugusstisch mit T-Nuten und umlaufender Kühlmittelrinne

2-Stufenmotor



Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Getriebewahlschalter.



Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter.



Übersichtlich angeordnete Schaltelemente, serienmäßig mit Gewindeschneideinrichtung.



Massiver großer Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet.

Top Preis

Serienmäßig mit 12 Getriebestufen



Technische Daten	BF 30 G
Bohrleistung in Stahl	30 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	25 mm
Ausladung	170 mm
Abstand Spindel / Tisch	105 - 465 mm
Pinolenhub	70 mm
Spindeldrehzahl	(12) 95 - 2840 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Tischgröße	700 x 190 mm
Verfahrweg (x / y)	375 / 230 mm
Fräskopf schwenkbar	-45° bis +45°
Höhenverstellung Fräskopf	360 mm
T-Nutengröße	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 / 1,1 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 / 1,6 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1000 x 720 x 1300 mm
Gewicht ca.	190 kg
Art. Nr.	02-1037

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Zahnkranzbohrfutter 3 - 16 mm / B 16
- Anzugsspindel M 12
- Gewindeschneideinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Längsmeßskala
- Bedienwerkzeug

BF 30 G

Das Modell BF 30 G ist eine kostengünstige Bohr- und Fräsmaschine. Durch die Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes wird ein Höchstmaß an Präzision und Stabilität gewährleistet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim Heimwerker.



Einstellbarer Bohrtiefenanschlag, Bohrtiefe mittels Skala ablesbar.



Leistungsstarker 2-Stufen-Motor mit 0,75 / 1,1 kW Antriebsleistung.



Fräsen mit Messerkopf





Leichtgängige Pinolenzustellung beim Bohren über ergonomisch angebrachte Handgriffe, Handrad mit Skala für genaues Zustellen beim Fräsen.



Auf Wunsch kann die Maschine mit einem Ausdrehkopf ausgestattet werden.

Spindelaufnahme MK 3

NEU

Rechts-Linkslauf

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 32, MK 3, 3 - 20 mm, 13-tlg.	26-1004	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 3, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1006	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 12 mm / M 10	28-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 6	27-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5	27-1033	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Präzision-Maschinenschraubstock PS 100	28-2027	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 100	28-2085	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 50 mm, inkl.Bohrstangen	25-1015	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
1-Achs-Positionsanzeige Positron P2 (Selbstmontage)	37-1050	€
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter-230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Untergestell BF 5	56-1026	€
Untergestell BF 5 Deluxe	56-1018	€

BERNARDO® HOBBY

Bohr- und Fräsmaschine mit Vario-Antrieb

BF 30 Super

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, z.B. Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln, ...
- Digitale Drehzahl- und Bohrtiefenanzeige im Lieferumfang enthalten
- 2-Stufengetriebe für optimale Kraftübertragung
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf, optimal zum Gewindeschneiden
- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (≤0,015 mm) der Pinole durch Präzisionslager
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen usw.
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad



Lieferbares Sonderzubehör: Kantentaster



Gewindebohren

BERNARDO HOBBY



Inklusive EMV-Filter

Spindelaufnahme MK 3



BF 30 Super mit Vorschub und 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 02-1044C)

Technische Daten	BF 30 Super
Bohrleistung in Stahl	30 mm
Stirnfräser max.	75 mm
Schaftfräser max.	25 mm
Ausladung	180 mm
Abstand Spindel / Tisch	135 - 495 mm
Pinolenhub	70 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 750 / 150 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Tischgröße	840 x 210 mm
Verfahrweg (x / y)	565 / 215 mm
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	360 mm
T-Nutengröße	14 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,6 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1100 x 715 x 1200 mm
Gewicht ca.	220 kg
BF 30 Super	02-1042
BF 30 Super mit Vorschub	02-1043B
BF 30 Super mit Vorschub u. 3-Achs-Digitalanzeige	02-1044C

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 02-1044C)
- x-Achsenvorschub AL 350 D (02-1043B / 02-1044C)
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Schnellspannbohrfutter 3 - 16 mm / B 16
- Anzugsspindel M 12
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Pinolenhubanzeige
- EMV-Filter nach CE-Norm
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

BF 30 Super

Die Weiterentwicklung der bewährten KF 25 Vario bietet serienmäßig eine vergrößerte Spindelaufnahme, einen größeren Frästisch sowie 2 Digitalanzeigen für Drehzahl und Pinolenhub. Weitere interessante Merkmale dieser kompakten Bohr- und Fräsmaschine sind die elektronisch stufenlos regelbare Drehzahl sowie der schwenkbare Fräskopf von -90° bis +90°.



Halb-Universal-Teilkopf BS-0: optimal für die Wellenbearbeitung



Auf Wunsch kann die Maschine mit einem Ausdrehkopf ausgestattet werden.



Beidseitig schwenkbarer Fräskopf von -90° bis +90°.

Hauptspindellager in P5-Qualität

Top Preis



NEU
mit 3-Achs-Digitalanzeige lieferbar

Stufenlose Drehzahleinstellung

Tischgröße 840 x 210 mm

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 32, MK 3, 3 - 20 mm, 13-tlg.	26-1004	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 3, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1006	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 6	27-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5	27-1033	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Präzision-Maschinenschraubstock PS 100	28-2027	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 100	28-2085	€
Gewindeschneidapparat Super M 5 - M 12	24-1096	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 50 mm, inkl.Bohrstangen	25-1015	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
1-Achs-Positionsanzeige Positron P2 (Selbstmontage)	37-1050	€
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter-230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Automatischer Frästischvorschub AL 350 D für x-Achse	53-1003	€
Untergestell BF 5	56-1026	€
Untergestell BF 5 Deluxe	56-1018	€

Bohr- und Fräsmaschine mit Vario-Antrieb

BF 35 Vario

Gleichstrommotor Antriebsleistung 1,5 kW

- Modell auch mit stufenlosem Frästischvorschub und 3-Achs-Digitalanzeige lieferbar (Art. Nr. 02-1052)
- Hoher Drehzahlbereich von 75 - 3000 U/min, optimale Kraftübertragung durch 2-Stufen-Getriebe
- Variable Drehzahleinstellung, Drehzahl kann stufenlos an das Werkstück angepasst werden
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, z.B. Gewindebohren, Nutfräsen, Schlitzfräsen ...
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (≤0,015 mm) der Pinole durch Präzisionslager
- Inkl. EMV-Filter, schützt elektrische Geräte vor elektromagnetischen Störungen
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen usw.
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Pinolenverstellung über Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad



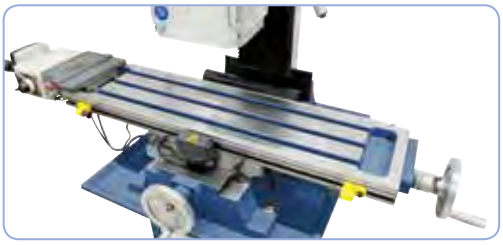
Ergonomisch angebrachte Schaltelemente an der Vorderseite der Maschine.



Sterngriff mit integrierten Tasten zum Ändern der Drehrichtung beim Gewindeschneiden



Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter



Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne



Technische Daten	BF 35 Vario
Bohrleistung in Guss	35 mm
Bohrleistung in Stahl	30 mm
Stirnfräser max.	75 mm
Schaftfräser max.	25 mm
Gewindeschneiden max.	M 20
Ausladung	180 mm
Abstand Spindel / Tisch	120 - 470 mm
Pinolenhub	75 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 1000 / 300 - 3000 U/min
Spindelaufnahme	MK 3
Tischgröße	840 x 210 mm
Verfahrweg (x / y)	565 / 215 mm
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	350 mm
T-Nutengröße	14 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1300 x 715 x 1200 mm
Gewicht ca.	277 kg
BF 35 Vario	02-1051
BF 35 Vario mit Vorschub u. 3-Achs-Digitalanzeige	02-1052

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 02-1052)
- x-Achsenvorschub AL 350 D (02-1052)
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Schnellspannbohrfutter 3 - 16 mm / B 16
- Anzugsspindel M 12
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- EMV-Filter nach CE-Norm
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at

BF 35 Vario

Die Bohr- und Fräsmaschine BF 35 Vario ist serienmäßig mit einem hochwertigem Gleichstrommotor ausgestattet. Wesentliche Vorteile, die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim professionellen Anwender, im Modellbau, aber auch im Ausbildungsbereich.



Mit dem schrägstellbaren Getriebekopf können Bohr- und Fräsarbeiten in horizontaler, vertikaler und schräger Ebene durchgeführt werden.



Die Digitalanzeige i200 mit LCD-Display bietet vielfältige Funktionen wie z.B.: Lochkreisbearbeitung, Taschenfräsfunktion, ...

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

NEU



Stufenlos regelbarer Frästischvorschub AL 350 D für erhöhten Bedienkomfort (Art. Nr. 02-1052)

Top Preis

Inklusive EMV-Filter

Max. Drehzahl 3000 U/min

Spindelaufnahme MK 3

Hauptspindellager in P5-Qualität

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 32, MK 3, 3 - 20 mm, 13-tlg.	26-1004	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 3, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1006	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm / M 12	28-1001	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 6	27-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5	27-1033	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Präzision-Maschinenschraubstock PS 100	28-2027	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 100	28-2085	€
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 50 mm, inkl.Bohrstangen	25-1015	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
1-Achs-Positionsanzeige Positron P2 (Selbstmontage)	37-1050	€
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter-230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Automatischer Frästischvorschub AL 350 D für x-Achse	53-1003	€
Untergestell BF 5	56-1026	€
Untergestell BF 5 Deluxe	56-1018	€

Bohr- und Fräsmaschinen

FM 40 HS
FM 40 HSV

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Getriebewahlschalter
- Serienmäßig mit 3 einstellbaren Bohrvorschüben (FM 40 HSV)
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden, ...
- Massiver, großer Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet
- Keilleisten beim Kreuztisch nachstellbar
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager
- Rechts- und Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden
- Getriebekopf 180° schwenkbar, 360° drehbar und höhenverstellbar
- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich 75 - 3200 U/min
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad



Gewindeschneiden



Koordinatenbohren

Top Preis



Fräsen mit Messerkopf



Fräsen mit 2-Achs-Schraubstock



NEU

Rundlaufgenauigkeit ≤ 0,015 mm

FM 40 HS
mit schräggestelltem Fräskopf zum Winkelbohren

Technische Daten	FM 40 HS	FM 40 HSV
Bohrleistung in Stahl	32 mm	32 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm	40 mm
Messerkopffräser max.	80 mm	80 mm
Ausladung	255 mm	255 mm
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min	(12) 75 - 3200 U/min
Spindelaufnahme	MK 3	MK 3
Pinolenhub	120 mm	120 mm
Pinolenvorschub	-	0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Tischgröße / T-Nutengröße	730 x 210 mm / 14 mm	730 x 210 mm / 14 mm
Verfahrweg (x / y)	520 mm / 175 mm	520 mm / 175 mm
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°	-90° bis +90°
Abstand Spindel / Tisch	135 - 460 mm	135 - 460 mm
Höhenverstellung Fräskopf	325 mm	325 mm
Säulendurchmesser	115 mm	115 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1100 x 830 x 1450 mm	1100 x 830 x 1450 mm
Gewicht ca.	260 kg	270 kg
Art. Nr.	02-1053	02-1054

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 – 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 3 / B 16
- Anzugsspindel M 12
- Reduzierhülse MK 3/2
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 3 / 27 mm
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Automatischer Pinolenvorschub (FM 40 HSV)
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- Längsmeßskala
- Bedienwerkzeug

Mit den Bohr- und Fräsmaschinen FM 40 HS und FM 40 HSV hat man die Möglichkeit Bohr- und Fräsarbeiten in horizontaler, vertikaler und schräger Ebene durchzuführen. Die Bohr- und Fräsmaschine FM 40 HSV ist durch die kompakte Bauweise, dem serienmäßigen Pinolenvorschub, der digitalen Pinolenhubanzeige und dem großen Leistungsbereich für Modellbauer, Handwerker und Reparaturwerkstätten optimal geeignet.

FM 40 HS
FM 40 HSV



Mit dem schrägstellbaren Getriebekopf können Bohr- und Fräsarbeiten in horizontaler, vertikaler und schräger Ebene durchgeführt werden.



Der Pinolenvorschub kann wahlweise auf 0,10 / 0,18 oder 0,26 mm/U eingestellt werden.

Mit digitaler Pinolenhubanzeige

Pinolenvorschub serienmäßig

2-Stufenmotor

Top Preis



NEU

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne. Abbildung mit optionalem Frästischvorschub AL 450 D.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 3, M 3 - M 12	24-1090	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1019	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 3, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1006	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 6	27-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5	27-1033	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
2-Achs-Präzisionsschraubstock PTS 100	28-2033	€
Maschinenschraubstock KV 125	28-2081	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
2D-Präzisions-Zentriergerät	32-1070	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Kombi-Fräserkassette, TiN-beschichtet, 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1022	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter-230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Automatischer Frästischvorschub AL 450 D für x-Achse	53-1004	€
Untergestell Modell BF 3 mit Spänewanne	56-1015	€
Untergestell Modell BF 3 Deluxe mit Spänewanne	56-1017	€
Untergestell Modell BF 6 mit Kühlmittelwanne	56-1016	€

Bohr- und Fräsmaschine FM 45 HS

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Getriebewahlschalter
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden,...
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Rechts- und Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Massiver großer Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis für den kostenbewussten Anwender

2-Stufenmotor



Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Getriebewahlschalter.



Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter.

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Inklusive Lamellenschutzabdeckung



Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne. Abbildung mit optionalem Frästischvorschub AL 450 D.

Max. Drehzahl 3200 U/min



FM 45 HS
mit schräggestelltem Fräskopf zum Winkelbohren

Technische Daten	FM 45 HS
Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Messerkopffräser max.	80 mm
Ausladung	220 mm
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	125 mm
Tischgröße	800 x 240 mm
Verfahrweg (x / y)	555 / 225 mm
Fräskopf schwenkbar	-60° bis +60°
Abstand Spindel / Tisch	60 - 485 mm
Höhenverstellung Fräskopf	425 mm
T-Nutengröße	14 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1140 x 770 x 1500 mm
Gewicht ca.	287 kg
Art. Nr.	02-1062

*ohne Untergestell

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 3 – 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Anzugsspindel M 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Gewindeschneideinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Längsmeßskala
- Bedienwerkzeug

Rechts-Linkslauf

FM 45 HS

Das Modell FM 45 HS ist eine kostengünstige Bohr- und Fräsmaschine. Durch die Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes wird ein Höchstmaß an Präzision und Stabilität gewährleistet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim Heimwerker.



Leistungsstarker 2-Stufen-Motor mit 1,1 / 1,5 kW Antriebsleistung.



Übersichtlich angeordnete Schaltelemente (Gewindebohren, Start-Stop,...



Großdimensionierte Pinole mit 125 mm Hub, serienmäßig mit digitaler Pinolenhubanzeige



Leichtgängige Pinolenzustellung beim Bohren über ergonomisch angebrachte Handgriffe, Handrad mit Skala für genaues Zustellen beim Fräsen.

NEU

Inklusive Gewinde-schneideinrichtung

Digitale Bohrtiefenanzeige

Top Preis



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 4, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1007	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 6	27-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5	27-1033	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
2-Achs-Präzisionsschraubstock PTS 100	28-2033	€
Maschinenschraubstock KV 125	28-2081	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
2D-Präzisions-Zentriergerät	32-1070	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Kombi-Fräserkassette, TiN-beschichtet, 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1022	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter-230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Automatischer Frästischvorschub AL 450 D für x-Achse	53-1004	€
Untergestell Modell BF 3 mit Spänewanne	56-1015	€
Untergestell Modell BF 3 Deluxe mit Spänewanne	56-1017	€
Untergestell Modell BF 6 mit Kühlmittelwanne	56-1016	€

Bohr- und Fräsmaschine mit Pinolenvorschub

FM 45 HSV

- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich 75 - 3200 U/min
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen usw.
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Getriebewahlschalter
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für die Pinolenzustellung
- Hohe Stabilität durch Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad
- Stabile und vibrationsfreie Gussausführung

2-Stufenmotor



Der Pinolenvorschub kann wahlweise auf 0,10 / 0,18 oder 0,26 mm/U eingestellt werden.



Ergonomisch angebrachte Schaltelemente an der Vorderseite der Maschine.

Rechts-Linkslauf



Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne. Abbildung mit optionalem Frästischvorschub AL 450 D.

Inklusive Lamellenschutzabdeckung



Max. Drehzahl 3200 U/min

Inklusive Gewindeschneideinrichtung

Technische Daten	FM 45 HSV
Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Messerkopffräser max.	80 mm
Ausladung	220 mm
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	120 mm
Pinolenvorschub	(3) 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Tischgröße	800 x 240 mm
Verfahrweg (x / y)	555 / 225** mm
Fräskopf schwenkbar	-60° bis +60°
Abstand Spindel / Tisch	60 - 485 mm
Höhenverstellung Fräskopf	425 mm
T-Nutengröße	14 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1140 x 770 x 1500
Gewicht ca.	308 kg
FM 45 HSV	02-1087
FM 45 HSV (inkl. 3-Achs-Digitalanzeige)	02-1088

* ohne Untergestell
** 205 mm bei Modell mit 3-Achs-Digitalanzeige

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 02-1088)
- Schnellspannbohrfutter 3 – 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Anzugsspindel M 16
- Reduzierhülse MK 4/3
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Automatischer Pinolenvorschub
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Längsmeßskala
- Bedienwerkzeug

FM 45 HSV

Das Modell FM 45 HSV ist aufgrund des hohen Drehzahlbereichs (75 - 3200 U/min) sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B. automatischer Pinolenvorschub, digitale Pinolenhubanzeige, LED-Arbeitsleuchte,...) die ideale Maschine für mechanische Werkstätten, Reparaturbetriebe und den Ausbildungsbereich.



Koordinatenbohren



Die Digitalanzeige i200 mit LCD-Display bietet vielfältige Funktionen wie z.B.: Lochkreisbearbeitung, Taschenfräsfunktion, ...



Gewindebohren mit Rundtisch



Fräsen mit Planfräser (Art. Nr. 42-1085)



Pinolenvorschub serienmäßig

NEU

Digitale Bohrtiefenanzeige

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 4, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1007	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 6	27-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5	27-1033	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
2-Achs-Präzisionsschraubstock PTS 100	28-2033	€
Maschinenschraubstock KV 125	28-2081	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
2D-Präzisions-Zentriergerät	32-1070	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Kombi-Fräserkassette, TiN-beschichtet, 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1022	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter-230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Automatischer Frästischvorschub AL 450 D für x-Achse	53-1004	€
Untergestell Modell BF 3 mit Spänewanne	56-1015	€
Untergestell Modell BF 3 Deluxe mit Spänewanne	56-1017	€
Untergestell Modell BF 6 mit Kühlmittelwanne	56-1016	€

Bohr- und Fräsmaschine mit Pinolenvorschub

FM 50 HSV

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln, usw.
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Komfortable Höhenverstellung des Fräskopfes mittels Hubmotor
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für die Pinolenzustellung
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Beiseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen uvm.
- Hohe Stabilität durch Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad
- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich 75 - 3200 U/min
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter

2-Stufenmotor



Fräskopfverstellung erfolgt unkompliziert mittels serienmäßigem Hubmotor



Die Digitalanzeige i200 mit LCD-Display bietet vielfältige Funktionen wie z.B.: Lochkreisbearbeitung, Taschenfräsfunktion, ...

Hubmotor serienmäßig



Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne. Abbildung mit optionalem Frästischvorschub AL 450 D.



Technische Daten	FM 50 HSV
Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Messerkopffräser max.	80 mm
Ausladung	220 mm
Spindeldrehzahl	(12) 75 - 3200 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	120 mm
Pinolenvorschub	(3) 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Tischgröße	800 x 240 mm
Verfahrweg (x / y)	555 / 225** mm
Fräskopf schwenkbar	-60° bis +60°
Abstand Spindel / Tisch	95 - 485 mm
Höhenverstellung Fräskopf	390 mm
T-Nutengröße	14 mm
Hubmotor	90 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1140 x 970 x 1460 mm
Gewicht ca.	322 kg
FM 50 HSV	02-1095
FM 50 HSV (inkl. 3-Achs-Digitalanzeige)	02-1096

* ohne Untergestell
** 205 mm bei Modell mit 3-Achs-Digitalanzeige

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 02-1096)
- Schnellspannbohrfutter 3 – 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Anzugsspindel M 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Automatischer Pinolenvorschub
- Hubmotor für Fräskopf
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Längsmeßskala
- Bedienwerkzeug

BERNARDO® SEMIPROFESSIONAL

Rechts-Linkslauf

BERNARDO® www.bernardo.at

FM 50 HSV

Die Bohr- und Fräsmaschine FM 50 HSV bietet durch die motorische Höhenverstellung des Fräskopfes, der digitalen Pinolenhubanzeige sowie dem automatischem Pinolenvorschub eine hohen Bedienkomfort. Durch die kompakte Bauweise und dem großen Leistungsbereich ist dieses Modell optimal geeignet für Modellbauer, Handwerker und Reparaturwerkstätten.

Pinolenvorschub serienmäßig

Inklusive Lamellen-schutzabdeckung

BERNARDO® www.bernardo.at
DAS ORIGINAL

Digitale Bohrtiefenanzeige



Beidseitig schwenkbarer Fräskopf von -60° bis +60°.



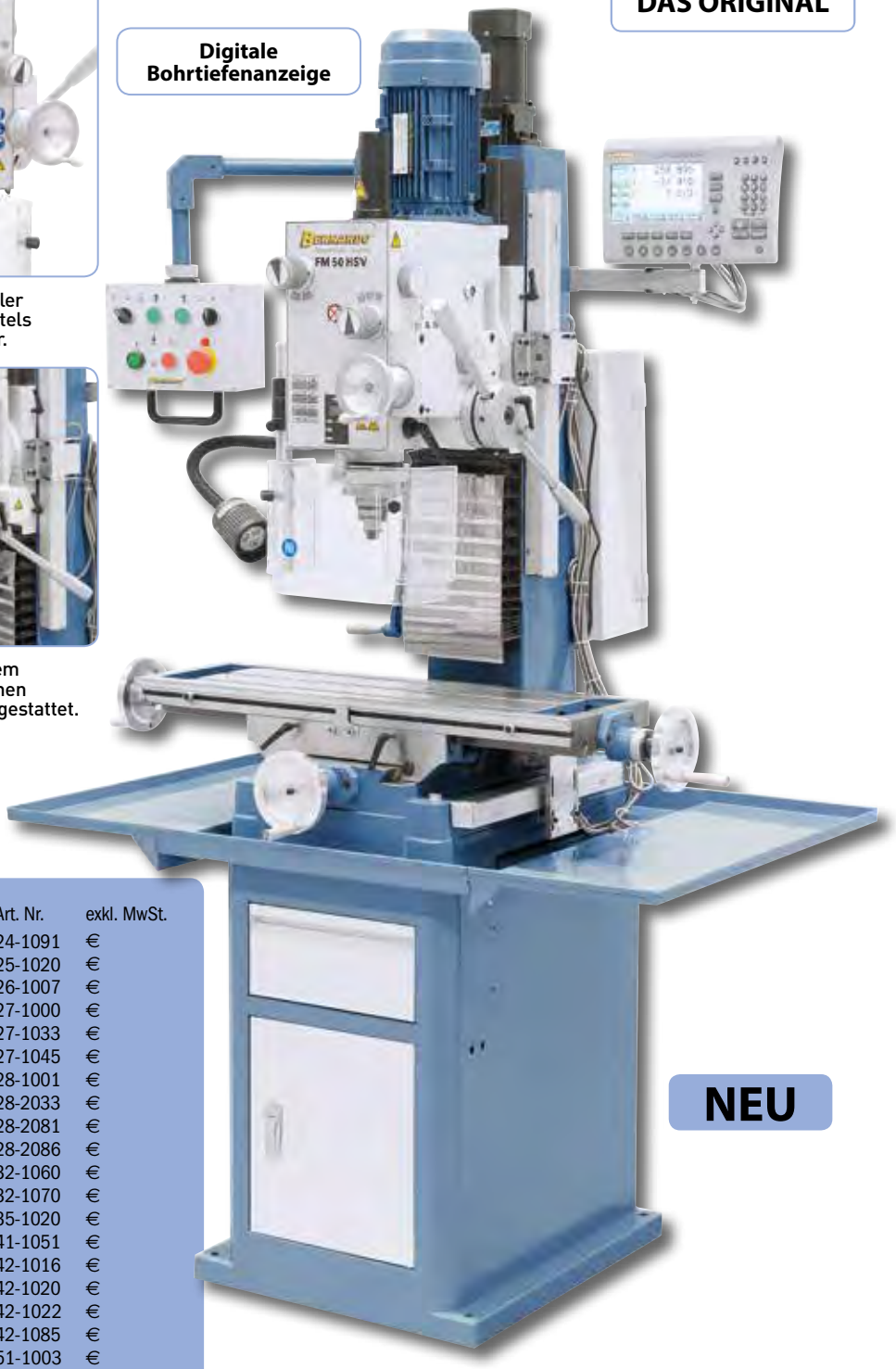
Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Getriebewahlschalter.



Schwenkbares Bedienpult mit ergonomisch angebrachten Schaltelementen



Serienmäßig mit einem 3-fachen automatischen Pinolenvorschub ausgestattet.



Inklusive Gewinde-schneideinrichtung

NEU

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 4, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1007	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 6	27-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5	27-1033	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
2-Achs-Präzisionsschraubstock PTS 100	28-2033	€
Maschinenschraubstock KV 125	28-2081	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
2D-Präzisions-Zentriergerät	32-1070	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Kombi-Fräserkassette, TiN-beschichtet, 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1022	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter-230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Automatischer Frästischvorschub AL 450 D für x-Achse	53-1004	€
Untergestell Modell BF 3 mit Spänewanne	56-1015	€
Untergestell Modell BF 3 Deluxe mit Spänewanne	56-1017	€
Untergestell Modell BF 6 mit Kühlmittelwanne	56-1016	€

Bohr- und Fräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

FM 55 HSV

- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Schnelle Tischverstellung in x-Achse durch automatischen Tischvorschub mit Eilgang
- Schwerer Maschinenständer aus Grauguss für vibrationsfreies Arbeiten
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Digitalanzeige in allen 3 Achsen
- 2-Stufenmotor mit 12 schaltbaren Geschwindigkeiten (75 - 3200 U/min)
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten, Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln, ...
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen usw.
- Komfortable Höhenverstellung des Fräskopfes mittels Hubmotor
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Hohe Stabilität durch Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes
- Manuelle Zentralschmierung für alle Führungsbahnen

BERNARDO® www.bernardo.at

DAS ORIGINAL

Pinolenvorschub serienmäßig



Fräskopfhöhenverstellung serienmäßig mit Hubmotor



Durch die digitale Positionsanzeige in 3 Achsen wird eine Produktivitäts-steigerung bis zu 50% erzielt.



Serienmäßig mit stufenlosem Frästischvorschub in x-Achse mit Eilgang

Top Preis



Digitale Bohrtiefenanzeige

Inklusive Kühlmitteleinrichtung

Inklusive x-Achsenvorschub

Massives Grauguss-untergestell

Technische Daten	FM 55 HSV
Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Messerkopffräser max.	80 mm
Ausladung	220 mm
Spindeldrehzahl	(12) 75 – 3200 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	120 mm
Pinolenvorschub	(3) 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Tischgröße	800 x 240 mm
Verfahrweg (x / y)	420 / 200 mm
Fräskopf schwenkbar	-60° bis +60°
Abstand Spindel / Tisch	95 - 485 mm
Höhenverstellung Fräskopf	390 mm
T-Nutengröße	14 mm
Hubmotor	90 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1270 x 960 x 2120 mm
Gewicht ca.	447 kg
Art. Nr.	02-1097

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- Schnellspannbohrfutter 3 – 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 – B 16
- Anzugsspindel M 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Automatischer Pinolenvorschub
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Hubmotor für Fräskopf
- Zentralschmierung
- x-Achsenvorschub AL 450 D
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Kühlmitteleinrichtung
- Längsmeßskala
- Gussuntergestell mit Kühlmittelrinne
- Bedienwerkzeug

Rechts-Linkslauf

BERNARDO® www.bernardo.at

FM 55 HSV

Die Bohr- und Fräsmaschine FM 55 HSV überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Frästischvorschub, Hubmotor, Zentralschmierung, Kühlmitteleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Graugussuntergestell mit Kühlmittelrinne, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.



Fräsen mit Planfräser
(Art. Nr. 42-1085)



Koordinatenbohren



Ausbohren mit Ausdrehkopf

Hubmotor serienmäßig

Max. Drehzahl 3200 U/min

NEU
Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Inklusive Gewindeschneideinrichtung



Serienmäßig mit Zentralschmierung für alle Führungsbahnen

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 4, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1007	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 6	27-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5	27-1033	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
2-Achs-Präzisionsschraubstock PTS 100	28-2033	€
Maschinenschraubstock KV 125	28-2081	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
2D-Präzisions-Zentriergerät	32-1070	€
Null-Einstellgerät	32-1085	€
Präzisions-Winkellehren-Satz 10-tlg.	35-1000	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Präzisions-Winkelprisma, verstellbar 0 - 60°	35-1016	€
Wellenförmige Parallelunterlagen 18-tlg.	35-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Kombi-Fräserkassette, TiN-beschichtet, 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1022	€
Hochleistungs-Plan- und Eckfräser diam. 50 mm	42-2051	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Bohr- und Fräsmaschine mit stufenloser Drehzahl

FM 55 HSV Vario

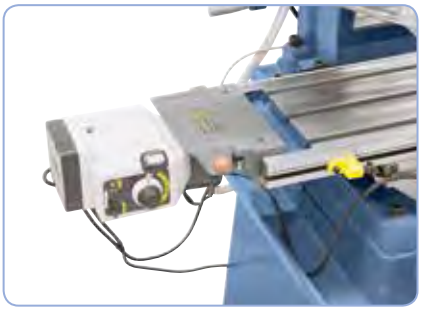
- Variable Drehzahleinstellung durch Delta-Frequenzumrichter mit optimiertem Drehmomentverlauf
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln, usw.
- Schnelle Tischverstellung in x-Achse durch automatischen Tischvorschub mit Eilgang
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Schwalbenschwanzführung für x-, y- und z-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Beiseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen uvm.
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl und Pinolenhub
- Schwerer Maschinenständer aus Grauguss für vibrationsfreies Arbeiten
- Leistungsstarke Kühlmitteleinrichtung im Standfuß integriert



Der Pinolenvorschub kann wahlweise auf 0,10 / 0,18 oder 0,26 mm/U eingestellt werden



Serienmäßig mit Zentralschmierung für alle Führungsbahnen



Pinolenvorschub serienmäßig

Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne. Abbildung mit serienmäßigem Frästischvorschub AL 450 D

Hubmotor für Fräskopf



Technische Daten	FM 55 HSV Vario
Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Messerkopffräser max.	80 mm
Ausladung	220 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	75 - 480 / 425 - 2750 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	125 mm
Pinolenvorschub	(3) 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Tischgröße	800 x 240 mm
Verfahrweg (x / y)	420 / 200 mm
Fräskopf schwenkbar	-60° bis +60°
Abstand Spindel / Tisch	95 - 485 mm
Höhenverstellung Fräskopf	390 mm
T-Nutengröße	14 mm
Hubmotor	90 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1270 x 960 x 2120 mm
Gewicht ca.	445 kg
Art. Nr.	02-1101

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- Schnellspannbohrfutter 3 – 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 – B 16
- Anzugsspindel M 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Automatischer Pinolenvorschub
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Hubmotor für Fräskopf
- Zentralschmierung
- x-Achsenvorschub AL 450 D
- Frequenzumrichter Delta VFD-E
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Kühlmitteleinrichtung
- Längsmeßskala
- Gussuntergestell mit Kühlmittelrinne
- Bedienwerkzeug

Rechts-Linkslauf

BERNARDO®
www.bernardo.at

FM 55 HSV Vario

Die Bohr- und Fräsmaschine FM 55 HSV Vario zeichnet sich neben der motorischen Höhenverstellung des Fräskopfes und dem automatischen Pinolenvorschub vor allem durch die stufenlose Drehzahl aus. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Frästischvorschub, Zentralschmierung, Kühlmitteleinrichtung, LED-Arbeitsleuchte, Graugussuntergestell mit Kühlmittelrinne, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.



Einfache Vorwahl der Drehzahlstufe mittels Getriebewahlschalter, einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.



Fräskopfverstellung erfolgt unkompliziert mittels serienmäßigem Hubmotor.



Durch den Frequenzumrichter kann die Drehzahl stufenlos eingestellt werden

NEU

Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Digitale Drehzahlanzeige

Vario-Antrieb



Inklusive Gewindeschneideinrichtung

Inklusive Lamellenschutzabdeckung

Massives Grauguss-untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 4, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1007	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 6	27-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5	27-1033	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
2-Achs-Präzisionsschraubstock PTS 100	28-2033	€
Maschinenschraubstock KV 125	28-2081	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
2D-Präzisions-Zentriergerät	32-1070	€
Null-Einstellgerät	32-1085	€
Präzisions-Winkellehren-Satz 10-tlg.	35-1000	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Präzisions-Winkelprisma, verstellbar 0 - 60°	35-1016	€
Wellenförmige Parallelunterlagen 18-tlg.	35-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Kombi-Fräserkassette, TiN-beschichtet, 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1022	€
Hochleistungs-Plan- und Eckfräser diam. 50 mm	42-2051	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Bohr- und Fräsmaschine mit pneum. Werkzeugklemmung FM 55 HTC Vario

- Kurze Umrüstzeiten durch serienmäßige pneumatische Werkzeugklemmung
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Variable Drehzahleinstellung durch Delta-Frequenzumrichter mit optimiertem Drehmomentverlauf
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln, usw.
- Komfortable Höhenverstellung des Fräskopfes mittels Hubmotor
- Hohe Stabilität durch Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl und Pinolenhub
- Manuelle Zentralschmierung für alle Führungsbahnen

BERNARDO® www.bernardo.at
DAS ORIGINAL

Pneumatische Werkzeugklemmung



Fräsen mit Planfräser (Art. Nr. 42-1085)



Koordinatenbohren



Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- Schnellspannbohrfutter 3 – 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn ISO 30 – B 16
- Anzugsspindel M 16
- Adapter ISO 30 / MK 2
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 30 / 27 mm
- Automatischer Pinolenvorschub
- Pneumatische Werkzeugklemmung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Hubmotor für Fräskopf
- Zentralschmierung
- x-Achsenvorschub AL 450 D
- Frequenzumrichter Delta VFD-E
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Kühlmitteleinrichtung
- Längsmeßskala
- Gussuntergestell mit Kühlmittelrinne

Technische Daten	FM 55 HTC Vario
Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Messerkopffräser max.	80 mm
Ausladung	220 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	75 – 480 / 425 – 2750 U/min
Spindelaufnahme	ISO 30
Pinolenhub	125 mm
Pinolenvorschub	(3) 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Tischgröße / T-Nutengröße	800 x 240 mm / 14 mm
Verfahrweg (x / y)	420 / 200 mm
Fräskopf schwenkbar	-60° bis +60°
Abstand Spindel / Tisch	95 - 485 mm
Höhenverstellung Fräskopf	390 mm
Hubmotor	90 W
Motorleistung	1,5 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1270 x 960 x 2120 mm
Gewicht ca.	455 kg
Art. Nr.	02-1102

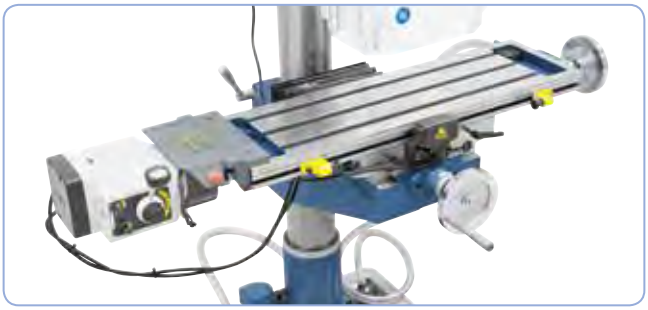
BERNARDO® www.bernardo.at

Bohr- und Fräsmaschine BF 40 HS

Die präzise Bohr- und Fräsmaschine der BF 40 HS ist für Bohr-, Fräs- und Senkarbeiten bestens geeignet. Durch den dreh- und schwenkbaren Getriebekopf ist diese Maschine vielseitig einsetzbar in Reparaturbetrieben, mechanischen Werkstätten sowie im Ausbildungsbereich.

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden, ...
- Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- 2-Stufenmotor mit 12 schaltbaren Geschwindigkeiten
- Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Getriebewahlschalter
- Getriebekopf 180° schwenkbar, 360° drehbar und höhenverstellbar
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



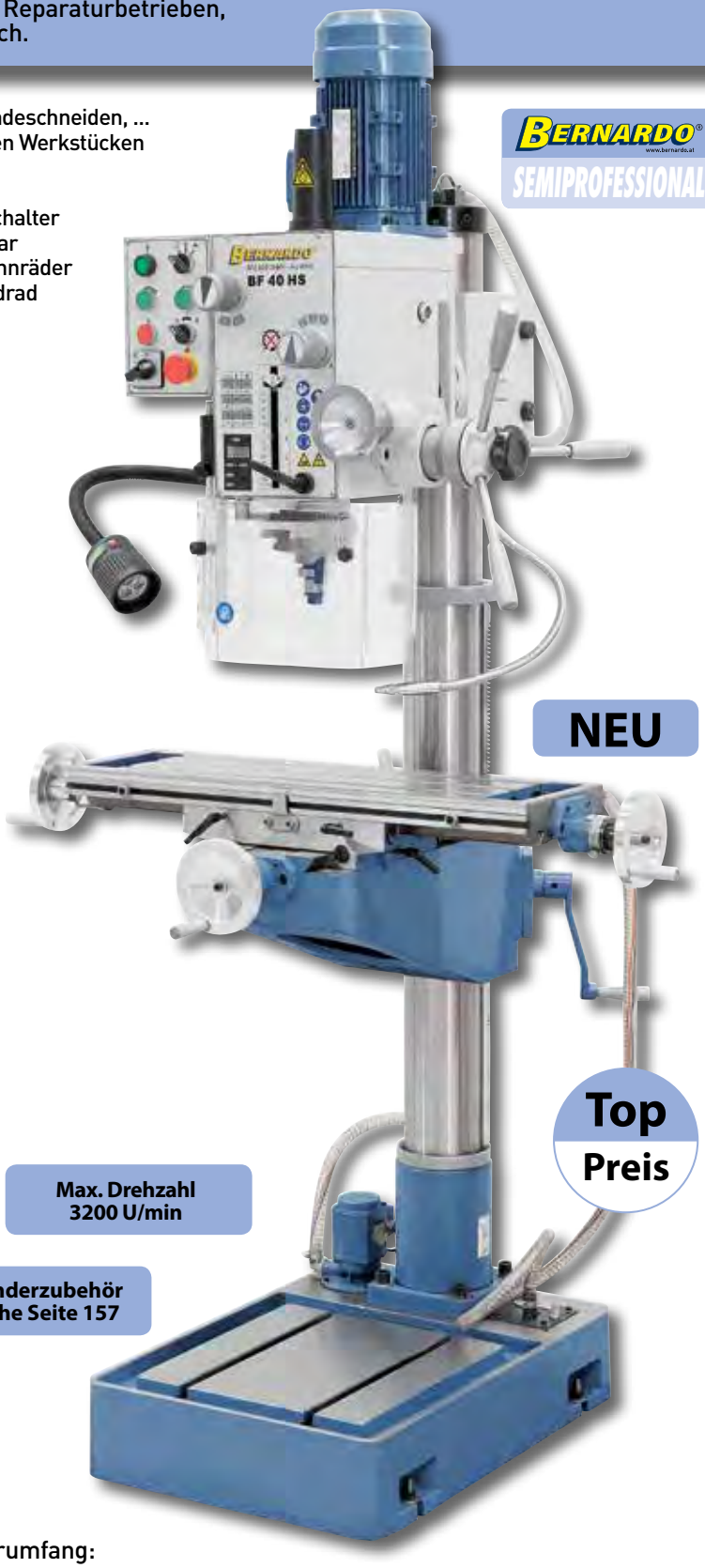
Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne. Abbildung mit optionalem Frästischvorschub AL 450 D.



Ergonomisch angebrachte Schaltelemente an der Vorderseite der Maschine.



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten.



NEU

Top Preis

Max. Drehzahl 3200 U/min

Sonderzubehör siehe Seite 157

Technische Daten	BF 40 HS
Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Messerkopffräser max.	80 mm
Ausladung	280 mm
Spindeldrehzahl	(12) 75 – 3200 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	120 mm
Tischgröße	730 x 210 mm
T-Nutengröße	14 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	640 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	1185 mm
Verfahrweg (x / y)	480 / 210 mm
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	265 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	365 x 375 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T X H)	1070 x 800 x 2060 mm
Gewicht ca.	360 kg
Art. Nr.	02-1098

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Anzugsspindel M16
- Reduzierhülse MK 4/3
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Längsmeßskala
- Bedienwerkzeug

Bohr- und Fräsmaschine mit Pinolenvorschub

BF 45 HSV

- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Durchzugsstarker 2-Stufenmotor, Drehzahlbereich 75 - 3200 U/min
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Serienmäßig mit digitaler Pinolenhubanzeige und LED-Arbeitsleuchte ausgestattet
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel mittels Schalthebel
- Getriebekopf 180° schwenkbar, 360° drehbar und höhenverstellbar
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Handgrobvorschub auf Handfeinvorschub mittels Kupplung umschaltbar
- Qualitätskugellager sorgen für eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter



Ergonomisch angebrachte Schaltelemente an der Vorderseite der Maschine.



Digitale Pinolenhubanzeige für komfortables Arbeiten.

NEU



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten.



Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter.



Schwenkbarer Getriebekopf für universellen Einsatz.

Max. Drehzahl 3200 U/min

Technische Daten	BF 45 HSV
Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Messerkopffräser max.	80 mm
Ausladung	280 mm
Spindeldrehzahl	(12) 75 – 3200 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	120 mm
Pinolenvorschub	(3) 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Tischgröße	730 x 210 mm
T-Nutengröße	14 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	640 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	1190 mm
Verfahrweg (x / y)	495* / 200 mm
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	365 x 375 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T X H)	1070 x 800 x 2060 mm
Gewicht ca.	362 kg
BF 45 HSV	02-1106
BF 45 HSV (mit x-Achsenvorschub)	02-1111

* 380 mm bei Modell mit x-Achsenvorschub

Lieferumfang:

- x-Achsenvorschub AL 450 D (Art. Nr. 02-1111)
- Schnellspannbohrfutter 3 – 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Anzugsspindel M 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Automatischer Pinolenvorschub
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Gewindeschneideinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Längsmeßskala
- Bedienwerkzeug

Rechts-Linkslauf

BERNARDO®
www.bernardo.at

Bohr- und Fräsmaschine mit Pinolen- und Tischvorschub

BF 45 HSV



Leichtgängige Pinolenzustellung beim Bohren über ergonomisch angebrachte Handgriffe, Handrad mit Skala für genaues Zustellen beim Fräsen.



Leistungsstarker 2-Stufen-Motor mit 1,1 / 1,5 kW Antriebsleistung.

Top Preis

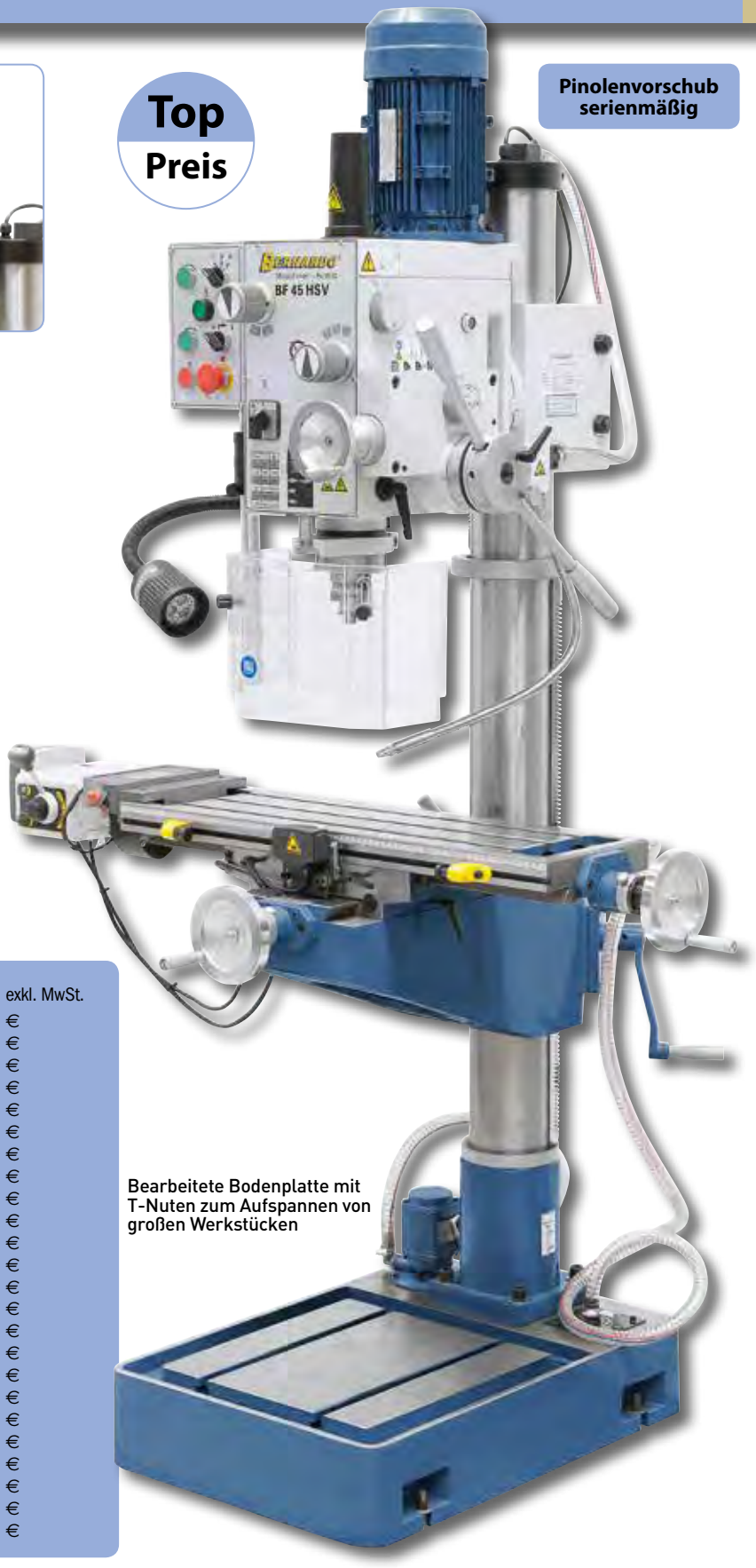
Pinolenvorschub serienmäßig

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Schwenkbarer Bohrkopf -90° bis +90°



Serienmäßig mit stufenlosem Frästischvorschub in x-Achse mit Eilgang (Art. Nr. 02-1111)



Bearbeitete Bodenplatte mit T-Nuten zum Aufspannen von großen Werkstücken

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 4, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1007	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 6	27-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5	27-1033	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
2-Achs-Präzisionsschraubstock PTS 100	28-2033	€
Maschinenschraubstock KV 125	28-2081	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
2D-Präzisions-Zentriergerät	32-1070	€
Null-Einstellgerät	32-1085	€
Präzisions-Winkellehren-Satz 10-tlg.	35-1000	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Präzisions-Winkelprisma, verstellbar 0 - 60°	35-1016	€
Wellenförmige Parallelunterlagen 18-tlg.	35-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Kombi-Fräserkassette, TiN-beschichtet, 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1022	€
Hochleistungs-Plan- und Eckfräser diam. 50 mm	42-2051	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Bohr- und Fräsmaschine mit Pinolenvorschub und Vario-Antrieb BF 45 HSV Vario

- Variable Drehzahleinstellung durch Delta-Frequenzumrichter mit optimiertem Drehmomentverlauf
- Hohe Sicherheit durch höhenverstellbarer Schutzabdeckung nach CE-Norm
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln, usw.
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Drehzahl und Pinolenhub
- Beiseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen uvm.
- Schwalbenschwanzführung für x- und y-Achse, nachstellbar über Keilleisten
- Stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub
- Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden



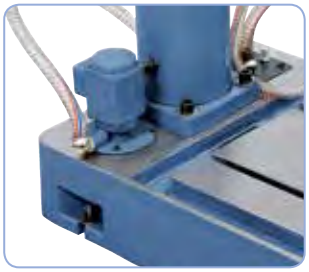
Der Pinolenvorschub kann wahlweise auf 0,10 / 0,18 oder 0,26 mm/U eingestellt werden



Einfache Vorwahl der Drehzahlstufe mittels Getriebewahlschalter, einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.



Serienmäßig mit hochwertigem Frequenzumrichter



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten.



Schwenkbarer Getriebekopf für universellen Einsatz.

NEU

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Pinolenvorschub serienmäßig

Mit digitaler Pinolenhubanzeige

Technische Daten	BF 45 HSV Vario
Bohrleistung in Stahl	32 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Messerkopffräser max.	80 mm
Ausladung	280 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	75 - 2750 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	120 mm
Pinolenvorschub	(3) 0,10 / 0,18 / 0,26 mm/U
Tischgröße	730 x 210 mm
T-Nutengröße	14 mm
Abstand Spindel / Tisch max.	640 mm
Abstand Spindel / Bodenplatte max.	1190 mm
Verfahrweg (x / y)	495 / 200 mm
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Säulendurchmesser	115 mm
Arbeitsfläche Bodenplatte	365 x 375 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T X H)	1070 x 800 x 2060 mm
Gewicht ca.	362 kg
Art. Nr.	02-1108

Lieferumfang:

- Schnellspannbohrfutter 1 – 16 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Anzugsspindel M 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3
- Kombi-Aufsteckfräsdorn MK 4 / 27 mm
- Automatischer Pinolenvorschub
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Frequenzumrichter
- Gewindeschneideinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Längsmeßskala
- Bedienwerkzeug

BF 45 HSV Vario

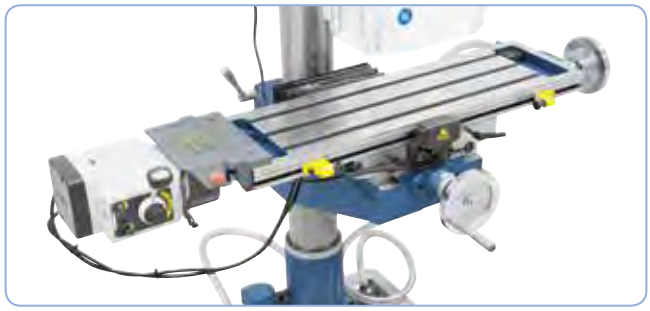
Mit der Bohr- und Fräsmaschine BF 45 HSV Vario hat man die Möglichkeit Bohr- und Fräsarbeiten in horizontaler, vertikaler und schräger Ebene durchzuführen. Durch die kompakte Bauweise, dem serienmäßigen Pinolenvorschub, der digitalen Pinolenhubanzeige und der stufenlosen Drehzahlregelung ist dieses Modell für Modellbauer, Handwerker und Reparaturwerkstätten optimal geeignet.



Ausbohren mit Ausdrehkopf



Fräsen mit 2-Achs-Schraubstock.



Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne.
Abbildung mit optionalem Frästischvorschub AL 450 D.

BERNARDO® www.bernardo.at
DAS ORIGINAL

Top Preis

Vario-Antrieb



Bearbeiteter Maschinenfuß zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken

Schwenkbarer Bohrkopf -90° bis +90°

Rechts-Linkslauf

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat MK 4, M 3 - M 12	24-1091	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 4, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1007	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 6	27-1000	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5	27-1033	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
2-Achs-Präzisionsschraubstock PTS 100	28-2033	€
Maschinenschraubstock KV 125	28-2081	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Kantentaster SOE 20 S mit Leuchtanzeige	32-1060	€
2D-Präzisions-Zentriergerät	32-1070	€
Null-Einstellgerät	32-1085	€
Präzisions-Winkellehren-Satz 10-tlg.	35-1000	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Präzisions-Winkelprisma, verstellbar 0 - 60°	35-1016	€
Wellenförmige Parallelunterlagen 18-tlg.	35-1025	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Kombi-Fräserkassette, TiN-beschichtet, 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1022	€
Hochleistungs-Plan- und Eckfräser diam. 50 mm	42-2051	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€
Automatischer Frästischvorschub AL 450 D für x-Achse	53-1004	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Bohr- und Fräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

BF 35 DV

- Schnelle Tischverstellung in x- und y-Achse durch automatischen Tischvorschub mit Eilgang
- Variable Drehzahleinstellung durch Frequenzumrichter mit optimiertem Drehmomentverlauf
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln, usw.
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Positionsanzeige in 2 Achsen (x und y)
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub von 0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen usw.
- Umfangreiches Zubehör in der Grundausstattung enthalten
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Höhenverstellung des Fräskopfes mittels Hubmotor über nachstellbare Schwalbenschwanzführung



Der Bohrvorschub erfolgt wahlweise per Hand oder mittels Elektromagnetkupplung



Eine digitale Positionsanzeige in x- und y-Achse ist im Lieferumfang enthalten



Schwalbenschwanzführung in der y-Achse

Hubmotor serienmäßig

Vario-Antrieb



Technische Daten	BF 35 DV
Bohrleistung in Stahl	35 mm
Gewindeschneiden max.	M22
Ausladung	335 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	(2) 65 – 460 / 460 – 3250 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	165 mm
Pinolenvorschub	0,1 / 0,2 / 0,3 mm/U
Pinolendurchmesser	62 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	700 x 280 mm / 14 mm
Abstand Spindel / Tisch	150 – 540 mm
Verfahrweg (x / y)	320 / 270 mm
Fräskopf schwenkbar	- 50° bis +50°
Höhenverstellung Fräskopf	390 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessungen (B x T x H)	1200 x 1450 x 2275 mm
Gewicht ca.	760 kg
Art. Nr.	02-1318XL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Maschinenschraubstock KV 125	28-2081	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Hydr. Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 8	27-1001	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
Spannzangenset ER 32, 3 - 20 mm, 18-tlg.	26-1023	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€

BF 35 DV

Die Bohr- und Fräsmaschine BF 35 DV mit dem optimalen Preis-Leistungsverhältnis zeichnet sich neben der motorischen Höhenverstellung des Fräskopfes und dem automatischen Pinolenvorschub vor allem durch die stufenlose Drehzahl aus. Durch den umfangreichen Lieferumfang und der 2-Achs-Digitalanzeige wird die Maschine zusätzlich aufgewertet.



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer



Fräskopfhöhenverstellung serienmäßig mit Hubmotor



Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne

Serienmäßig mit automatischem Tischvorschub in x- und y-Achse



Serienmäßig mit stufenlosem Frästischvorschub in x- und y-Achse mit Eilgang



Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Automatischer Pinolenvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Frequenzumrichter
- Hubmotor für Fräskopf
- Zentralschmierung
- Zahnkranzbohrfutter 1 – 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4/3, MK 4/2, MK 3/1
- Aufsteckfräsdorn MK 4/27 mm
- Spannzangenaufnahme MK 4 / ER 32
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Vorschubapparat für x- und y-Achse inkl. Eilgang

Bohr- und Fräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

KF 60

- Schnelle Tischverstellung in x- und y-Achse durch automatischen Tischvorschub mit Eilgang
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln, usw.
- Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Frästisch von -45° bis +45°
- Erhöhte Produktivität durch die serienmäßige Digitalanzeige in allen 3 Achsen
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Handgrobvorschub auf Handfeinvorschub mittels Kupplung umschaltbar
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (≤ 0,015 mm) der Pinole durch Präzisionslager
- Massiver, großer Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet
- Umfangreiches Zubehör in der Grundausstattung enthalten

Top Preis



Hohe Sicherheit durch höhenverstellbaren Futterschutz mit Mikroschalter.



Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel



Serienmäßig mit automatischem Frästischvorschub in der x- und y-Achse.

2-Stufenmotor



Technische Daten	KF 60
Bohrleistung in Stahl	35 mm
Bohrleistung in Guss	40 mm
Gewindeschneiden bis max.	M 16
Ausladung	210 - 550 mm
Spindelkopf-Schwenkbereich	90°
Spindeldrehzahl	(8) 115 - 1750 U/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Pinolenhub	125 mm
Tischgröße	800 x 240 mm
T-Nutengröße	16 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch	120 - 375 mm
Verfahrweg längs (x)	375 mm
Verfahrweg quer (y)	175 mm
Verfahrweg vertikal (z)	255 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,85 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 / 2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1300 x 1400 x 2100 mm
Gewicht ca.	750 kg
Art. Nr.	02-1156XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 16
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Adapter ISO 40/MK 3
- Adapter ISO 40/B18
- Reduzierhülse MK 3/2
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Automatischer Frästischvorschub in x-Achse
- Automatischer Frästischvorschub in y-Achse

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

KF 60

Die Bohr- und Fräsmaschine KF 60 ist serienmäßig mit Vorschüben in x- und y-Achse ausgestattet. Durch den verschieb- und schwenkbaren Oberarm lassen sich die verschiedensten Arbeiten optimal durchführen und daher ist dieses Modell ideal für Modellbauer, Handwerker und Reparaturwerkstätten.



Der leistungsstarke Antriebsmotor ermöglicht ein optimales Arbeitsergebnis. Die Einstellung der Geschwindigkeit erfolgt mittels Getriebeschaltung.



Digitalanzeige in allen 3 Achsen serienmäßig.



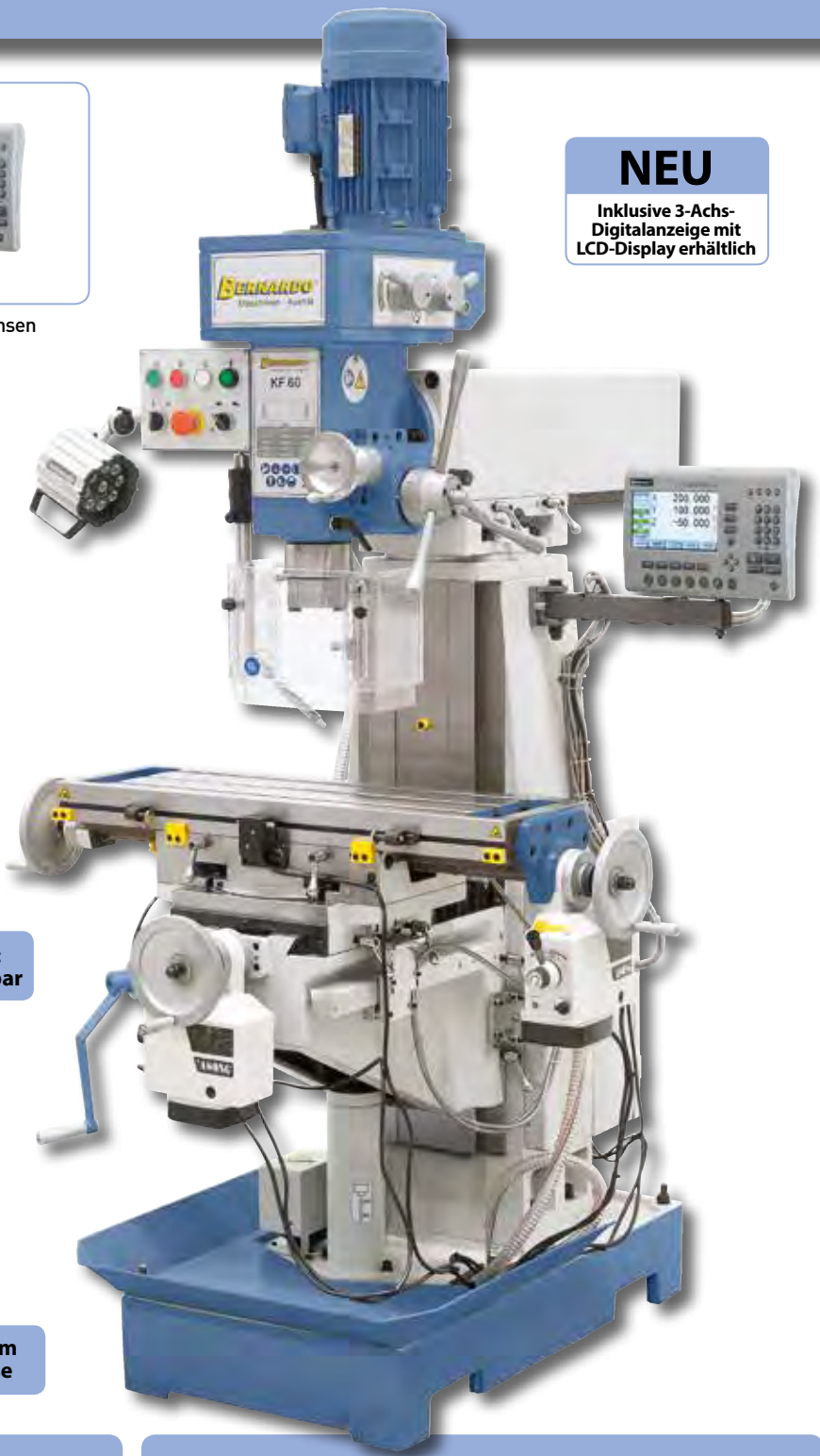
Zentrale Anordnung der Elektroelemente am Fräskopf



Großdimensionierter Sterngriff für leichte Pinolenzustellung beim Bohren, Handrad mit Skala für genaues Zustellen beim Fräsen.

NEU

Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display erhältlich



Serienmäßig: Tisch schwenkbar

Serienmäßig mit automatischem Tischvorschub in x- und y-Achse

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 8	27-1001	€
Fräser-Spannzangenf.-Set ER 40, ISO40, 3-25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Hydr. Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€
Maschinenschraubstock KV 150	28-2082	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Aufnahmeschaft für Plan- und Ausdrehkopf ISO 40	25-1011	€
Planfräser 75° - diam. 80 mm	42-1085	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Universalfräsmaschine UWF 80 E

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten durch die Horizontal- bzw. Vertikalspindel
- Frästisch 45° rechts - links schwenkbar
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager (≤0,015 mm)
- Komfortable Drehzahleinstellung der Frässpindeln
- Schwenkbarer Fräskopf von -90° bis +90°
- Tischaufspannfläche 1000 x 240 mm
- Automatischer Tischvorschub in x- und y-Achse inklusive Eilgang
- Fräsen: Pinolenzustellung über Handrad
- Bohren: Pinolenzustellung über Sterngriff
- Handgrobvorschub auf Handfeinvorschub mittels Kupplung umschaltbar
- Rechts- Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden
- Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes
- Präzise oberflächenbearbeiteter Kreuztisch mit T-Nuten



Durch die digitale Positionsanzeige in 3 Achsen wird eine Produktivitätssteigerung bis zu 50% erzielt.



Serienmäßig mit Gegenlager und langem Fräsdorn für horizontale Fräsarbeiten.



Optional lieferbar: Ausdrehkopf diam. 75 mm und Weitspannschraubstock FJ 125



Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel



Erweiterte Anwendungsmöglichkeiten durch die Horizontalspindel



Tischlängsvorschub mit Eilgangsfunktion serienmäßig im Lieferumfang enthalten



Serienmäßig mit einem stufenlosen Vorschubapparat für die y-Achse ausgestattet.

Technische Daten	UWF 80 E
Tischgröße	1000 x 240 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Spindeldrehzahl vertikal	(8) 115 - 1750 U/min
Spindeldrehzahl horizontal	(9) 60 - 1350 U/min
Pinolenhub	125 mm
Verfahrweg längs (x)	590 mm
Verfahrweg quer (y)	180 mm
Verfahrweg vertikal (z)	320 mm
Abstand Spindel / Tisch	0 - 375 mm
Ausladung	230 - 685 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Spindelkopf Schwenkbereich	-90° bis +90°
Vorschubbereich, längs	(8) 32 - 700 mm/min
T-Nutengröße	16 mm
Motorleistung vertikal	0,85 / 1,5 kW
Motorleistung horizontal	1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1500 x 1430 x 2100 mm
Gewicht ca.	980 kg
Art. Nr.	02-1211BXL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 40, 3-25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 8	27-1001	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Planfräser 75° - diam. 80 mm	42-1085	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

BERNARDO®
www.bernardo.at

UWF 80 E

Die robuste Universalfräsmaschine UWF 80 E ist durch die Kombination von Horizontal- und Vertikalspindel für die Produktion von Einzel- und Kleinserien geeignet. Durch die Tischaufspannfläche von 1000 x 240 mm können auch größere Werkstücke einfach bearbeitet werden.

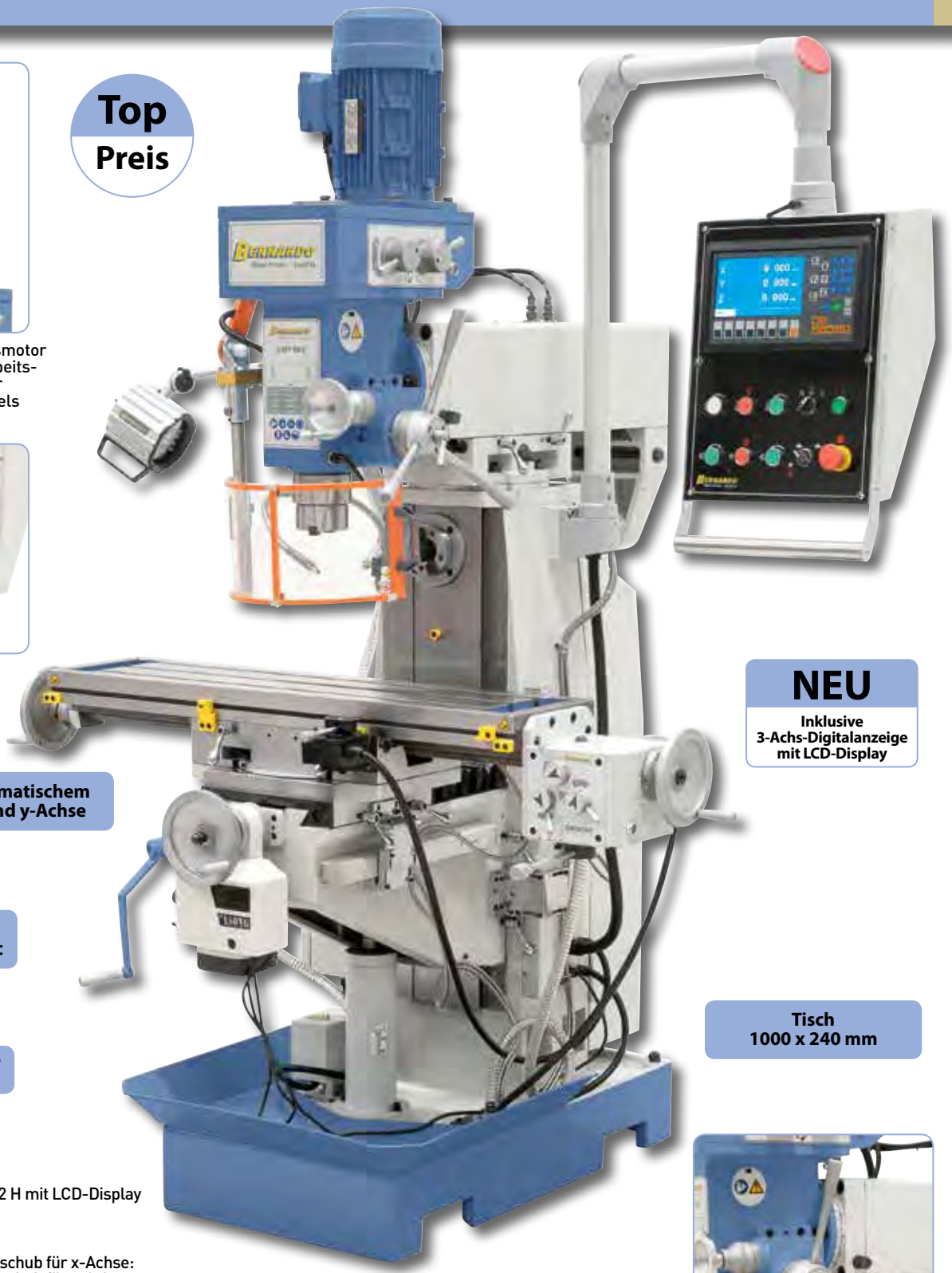


Der leistungsstarke Antriebsmotor ermöglicht ein optimales Arbeitsergebnis. Die Einstellung der Geschwindigkeit erfolgt mittels Getriebeschaltung.



Benutzerfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Hängepaneel.

Top Preis



NEU
Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

Serienmäßig mit automatischem Tischvorschub in x- und y-Achse

Elektrokomponenten von Schneider Electric

Tisch schwenkbar serienmäßig

Tisch 1000 x 240 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 16
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Automatischer Frästischvorschub für x-Achse:
- Automatischer Frästischvorschub für y-Achse
- Adapter ISO 40/MK 3
- Adapter ISO 40/B 18
- Reduzierhülse MK 3/2
- Langer Fräsdorn ISO40/27 mm
- Verstellbare Schutzeinrichtung
- Schutzabdeckung zum Horizontalfräsen
- Horizontalgegenlager



Leichtgängige Pinolenzustellung über ergonomisch angeordnete Handgriffe

Universalfräsmaschine mit Vario-Antrieb

UWF 80 E Vario

- Variable Drehzahleinstellung (Vertikalspindel) durch Delta-Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf
- Schnelle Tischverstellung in x- und y-Achse durch automatischen Tischvorschub mit Eilgang
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie z.B.: Schlitzfräsen, Planfräsen, Ausspindeln
- Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Frästisch von -45° bis +45°
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Digitalanzeige in allen 3 Achsen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit (≤ 0,015 mm) der Pinole durch Präzisionslager
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Laufruhiger und leistungsstarker Antriebsmotor mit Frequenzumrichter
- Großdimensionierter (1000 x 240 mm) Kreuztisch mit T-Nuten



Mit dem schrägstellbaren Getriebekopf können Bohr- und Fräsarbeiten in horizontaler, vertikaler und schräger Ebene durchgeführt werden.

Top Preis



Tisch schwenkbar von -45° bis +45°

Elektrokomponenten von Schneider Electric



Frästisch von -45° bis +45° schwenkbar.

Technische Daten	UWF 80 E Vario
Tischgröße	1000 x 240 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Spindeldrehzahl vertikal, stufenlos	75 - 600 / 250 - 2000 U/min
Spindeldrehzahl horizontal	(9) 60 - 1350 U/min
Pinolenhub	125 mm
Verfahrweg längs (x)	590 mm
Verfahrweg quer (y)	175 mm
Verfahrweg vertikal (z)	320 mm
Abstand Spindel / Tisch	55 - 375 mm
Ausladung	225 - 650 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Spindelkopf Schwenkbereich	-90° bis +90°
Vorschubbereich, längs	(8) 32 - 700 mm/min
T-Nutengröße	16 mm
Motorleistung vertikal	2,2 kW
Motorleistung horizontal	1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1600 x 1500 x 2100 mm
Gewicht ca.	1010 kg
Art. Nr.	02-1212BXL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 16
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Automatischer Frästischvorschub für x-Achse
- Automatischer Frästischvorschub für y-Achse
- Adapter ISO 40/MK 3
- Adapter ISO 40/B 18
- Reduzierhülse MK 3/2
- Langer Fräsdorn ISO40 / 27 mm
- Verstellbare Schutzeinrichtung
- Schutzabdeckung zum Horizontalfräsen
- Horizontalgegenlager



Serienmäßig mit automatischem Frästischvorschub in y-Achse.

BERNARDO®
www.bernardo.at

UWF 80 E Vario

Die Universal-Fräsmaschine UWF 80 E Vario ist serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung der Vertikalspindel für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders professionelle Anwender, in Reparaturwerkstätten und im Ausbildungsbereich.



Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der Drehzahl mittels Potentiometer.



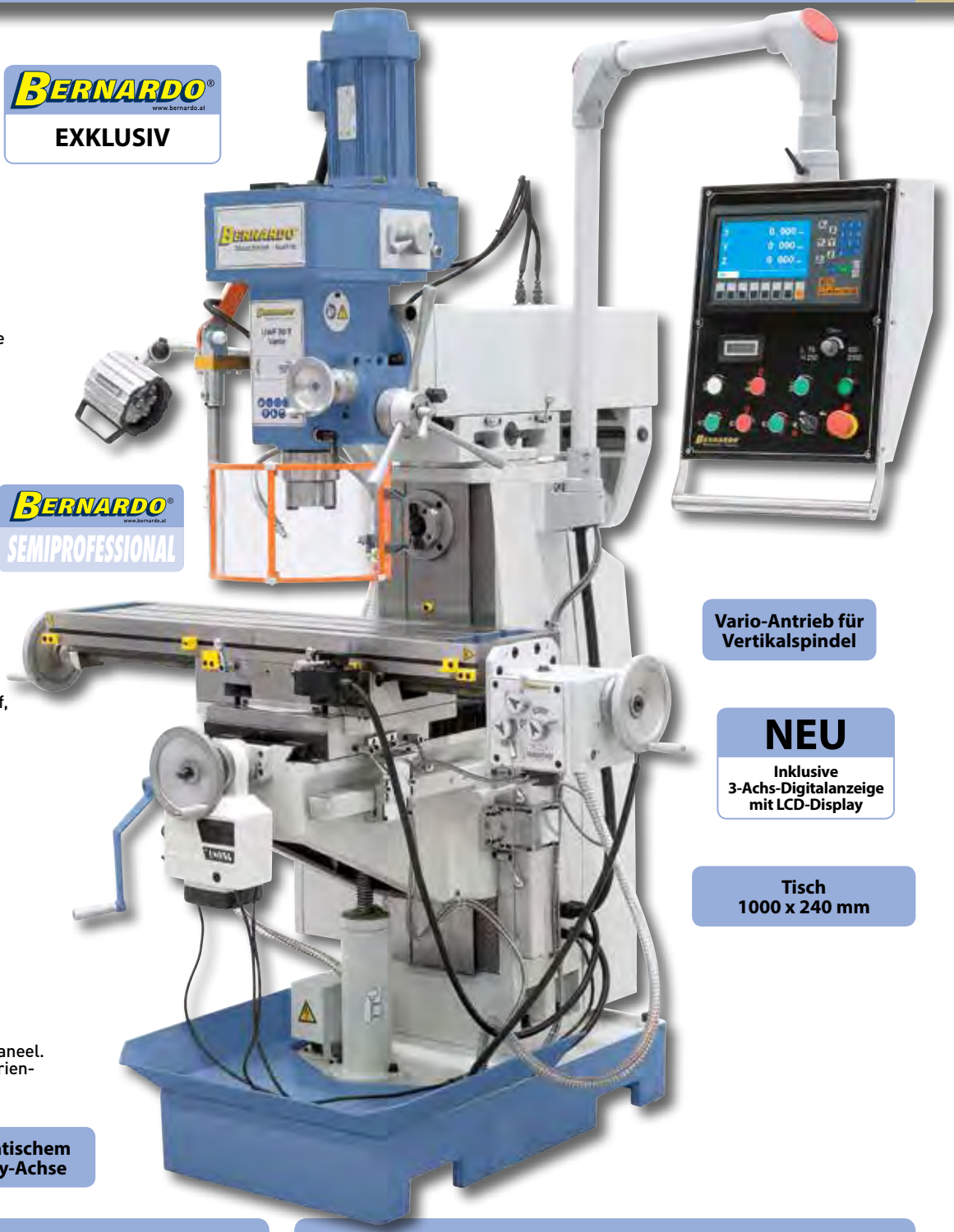
Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad.



Übersichtlich aufgebautes Hängepaneel. Die digitale Positionsanzeige ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten.

BERNARDO® www.bernardo.at
EXKLUSIV

BERNARDO® www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL



Vario-Antrieb für Vertikalspindel

NEU
Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

Tisch 1000 x 240 mm

Serienmäßig mit automatischem Tischvorschub in x- und y-Achse

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hydr. Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Fräser-Spannzangenf. ER-Set, ISO 40, 3-25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 8	27-1001	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Planfräser 75° - diam. 80 mm	42-1085	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Universalfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

UWF 90

- Serienmäßig mit automatischem Tischvorschub in x- und y-Achse und Eilgangsfunktion
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten in allen 3 Achsen
- Positioniermotor für z-Achse im Lieferumfang enthalten
- Großer Drehzahl- und Vorschubbereich
- Optimal geeignet für Einzel- und Kleinserien
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager
- Rechts-Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden



Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel

Dreh- und schwenkbarer Fräskopf für universellen Einsatz, pneumatische Werkzeugklemmung optional erhältlich.



Zum Fräsen in horizontaler Position serienmäßig mit Gegenlager und langem Fräsdorn.



Inklusive LCD

Technische Daten	UWF 90
Tischgröße	1120 x 280 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Spindeldrehzahl vertikal	(8) 115 - 1750 U/min
Spindeldrehzahl horizontal	(12) 40 - 1300 U/min
Pinolenhub	125 mm
Verfahrweg längs (x)	610 mm *
Verfahrweg quer (y)	240 mm
Verfahrweg vertikal (z)	300 mm
Abstand Spindel / Tisch	35 - 350 mm
Ausladung	170 - 750 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Spindelkopf Schwenkbereich	-90° bis +90°
Vorschubbereich längs	(8) 32 - 700 mm/min
Eilgang z-Achse	660 mm/min
T-Nutengröße	14 mm
Motorleistung vertikal	0,85 / 1,5 kW
Motorleistung horizontal	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1750 x 1500 x 2200 mm
Gewicht ca.	1350 kg
UWF 90	02-1227XL
UWF 90 (mit pneumatischer Werkzeugklemmung)	02-1228XL

* manuell

BERNARDO® www.bernardo.at

EXKLUSIV

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 16
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Automatischer Tischvorschub in x- und y-Achse
- Positioniermotor in z-Achse
- Adapter ISO 40/B 18, ISO 40/MK 3
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Langer Fräsdorn 27 mm
- Horizontalgegenlager
- Verstellbare Schutzeinrichtung
- Schutzabdeckung zum Horizontalfräsen
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at

UWF 90

Die Universalfräsmaschine UWF 90 ist serienmäßig mit Vorschüben in x- und y-Achse ausgestattet. Der Tischhub (z-Achse) erfolgt komfortabel mittels Positioniermotor. Durch die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten und dem umfangreichen Lieferumfang ist die Maschine optimal für mechanische Werkstätten, Reparaturbetriebe, Maschinenbau, ...



Hängepaneel mit integrierter Digitalanzeige.

Elektrokomponenten von Siemens



Serienmäßig mit bedienerfreundlicher Getriebeschaltung für die Horizontalspindel.



Positioniermotor für die Höhenverstellung (z-Achse) des Tisches.



Inklusive stufenlos regelbarem Vorschub für die y-Achse.



BERNARDO PROFESSIONAL

Optional
Pneumatische Werkzeugklemmung

NEU
Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

Tisch schwenkbar serienmäßig

Optional mit stufenlosem Frequenzumrichter für z-Achse

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hydr. Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 40, 3-25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€
Frequenzumrichter f. stufenlosen z-Achsenvorschub*	53-1020	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€

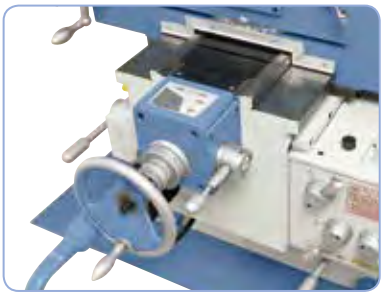
Universalfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

UWF 95 N

- Automatischer Tischvorschub (8 Stufen) in allen Achsen mit Eilgangsfunktion
- Großdimensionierter (1325 x 320 mm) Kreuztisch mit T-Nuten
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige digitale 3-Achs-Positionsanzeige
- Erweiterter Einsatzbereich durch zusätzliche Horizontalspindel
- Automatischer Pinolenvorschub (0,08 - 0,25 mm/U) im Lieferumfang enthalten
- Umfangreiches Zubehör in der Grundausstattung enthalten
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Massive Rechteckführung in y- und z-Achse
- Schwerer Maschinenständer aus Grauguss für vibrationsfreies Arbeiten
- Rechts- Linkslaufeinrichtung zum Gewindeschneiden



Zum Fräsen in horizontaler Position serienmäßig mit Gegenlager und langem Fräsdorn.







Die großdimensionierte Rechteckführung in y- und z-Achse gewährleistet eine erhöhte Stabilität.

Tisch schwenkbar serienmäßig

Tischvorschub und Eilgang in x-, y- und z-Achse

Technische Daten	UWF 95 N
Tischgröße	1325 x 320 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Spindeldrehzahl vertikal	(8) 90 - 2000 U/min
Spindeldrehzahl horizontal	(12) 40 - 1300 U/min
Pinolenhub	120 mm
Pinolenvorschub	0,08 / 0,15 / 0,25 mm/U
Verfahrweg (x / y / z)	1000 / 290 / 400 mm
Ausladung	150 - 770 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Spindelkopf Schwenkbereich	-90° bis +90°
Abstand Spindel / Tisch	120 - 520 mm
Vorschubbereich längs	(8) 22 - 420 mm/min
Vorschubbereich quer	(8) 22 - 393 mm/min
Vorschubbereich vertikal	(8) 6 - 112 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse	1290 / 1208 / 513 mm/min
T-Nutengröße	14 mm
Motorleistung vertikal	2,2 kW
Motorleistung horizontal	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2030 x 1960 x 2400 mm
Gewicht ca.	2175 kg
Art. Nr.	02-1246XL

BERNARDO®
www.bernardo.at
DAS ORIGINAL

UWF 95 N

Die Universalfräsmaschine UWF 95 N - eine Weiterentwicklung der bewährten UWF 90 - bietet durch die vergrößerte Tischaufspannfläche einen erweiterten Einsatzbereich sowie hohen Bedienkomfort durch den automatischen Bohrvorschub.Zusätzlich bietet dieses Modell einen Verfahrweg in der x-Achse von 1000 mm sowie eine pneumatische Werkzeugklemmung.



Übersichtlich aufgebautes Hängepaneel. Die digitale Positionsanzeige ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten.



Durch den serienmäßigen Tischvorschub mit Eilgangsfunktion in allen 3 Achsen werden die Nebenzeiten erheblich reduziert.

Inklusive

Pneumatische Werkzeugklemmung



Die Maschine ist serienmäßig mit einem automatischen Pinolenvorschub ausgestattet (0,08 / 0,15 / 0,25 mm/U).

Elektrokomponenten von Schneider Electric

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 16
- Horizontalgegenlager
- Verstellbare Schutzeinrichtung
- Schutzabdeckung zum Horizontalfräsen
- Langer Fräsdorn ISO 40/27 mm, ISO 40/40 mm
- Adapter ISO 40/MK 4, ISO 40/MK 3, ISO 40/MK 2
- Kühlmitteleinrichtung
- Pneumatische Werkzeugklemmung (DIN 2080)
- LED-Maschinenleuchte

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hydr. Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150	28-2087	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160	28-2121	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Planfräser 75° - diam. 80 mm	42-1085	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 40, 3-25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Universalfräsmaschine mit Vario-Antrieb

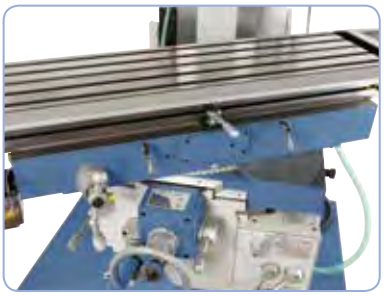
UWF 95 N Vario

- Variable Drehzahleinstellung (Vertikalspindel) durch Siemens-Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung,...
- Komfortables Wechseln der Fräswerkzeuge durch pneumatische Werkzeugklemmung
- Schnelle Tischverstellung in allen Achsen durch automatischen Tischvorschub mit Eilgangsfunktion
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- x-Achsenverstellung des Tisches erfolgt an der Vorderseite
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Digitalanzeige in allen 3 Achsen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und der Vorschübe

Tisch 1325 x 320 mm



Erweiterte Anwendungsmöglichkeiten durch die Horizontalspindel, die Drehzahleinstellung erfolgt mittels Getriebeschaltung.



Großdimensionierte Flachführungen garantieren Stabilität bei hoher Fräsbelastung, Frästisch schwenkbar von -45° bis +45°.



Inlusive Siemens-Frequenzumrichter

Technische Daten	UWF 95 N Vario
Tischgröße	1325 x 320 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Spindeldrehzahl vertikal, stufenlos	110 - 475 / 460 - 2000 U/min
Spindeldrehzahl horizontal	(12) 40 - 1300 U/min
Pinolenhub	120 mm
Pinolenvorschub	0,08 / 0,15 / 0,25 mm/U
Verfahrweg (x / y / z)	1000 / 290 / 400 mm
Ausladung	150 - 770 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Spindelkopf Schwenkbereich	-90° bis +90°
Abstand Spindel / Tisch	120 - 520 mm
Vorschubbereich längs	(8) 22 - 420 mm/min
Vorschubbereich quer	(8) 22 - 393 mm/min
Vorschubbereich vertikal	(8) 6 - 112 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse	1290 / 1208 / 513 mm/min
T-Nutengröße	14 mm
Motorleistung vertikal	2,2 kW
Motorleistung horizontal	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2030 x 1960 x 2400 mm
Gewicht ca.	2075 kg
Art. Nr.	02-1247XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 16
- Horizontalgegenlager
- Frequenzumrichter
- Verstellbare Schutzeinrichtung
- Schutzabdeckung zum Horizontalfräsen
- Adapter ISO 40/MK 4, ISO 40/MK 3, ISO 40/MK 2, ISO 40/B18
- Langer Fräsdorn ISO 40/27 mm, ISO 40/40 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Pneumatische Werkzeugklemmung (DIN 2080)
- LED-Maschinenleuchte
- Bedienwerkzeug



Die Tischverstellung in allen Achsen erfolgt über 8 frei wählbare Vorschübe inkl. Eilgangsfunktion

BERNARDO® www.bernardo.at

UWF 95 N Vario

Die Universalfräsmaschine UWF 95 N Vario wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelteilanfertigung. Weiters ist dieses Modell mit einer variablen Drehzahlregelung der Vertikalspindel für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.



Dreh- und schwenkbarer Fräskopf für universellen Einsatz, pneumatische Werkzeugklemmung serienmäßig.



Übersichtlich aufgebautes Hängepaneel. Die digitale Positionsanzeige ist serienmäßig im Lieferumfang enthalten.



Die Pinolenzustellung erfolgt wahlweise per Hand oder mittels automatischem Pinolenvorschub (0,08 / 0,15 / 0,25 mm/U).

Elektrokomponenten von Schneider Electric

Tischvorschub und Eilgang in x-, y- und z-Achse

Vario-Antrieb für Vertikalspindel

Inkl. pneumatischer Werkzeugklemmung (DIN 2080)

Tisch schwenkbar von -45° bis +45°

BERNARDO® www.bernardo.at
DAS ORIGINAL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hydr. Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150	28-2087	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160	28-2121	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2/3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Planfräser 75° - diam. 80 mm	42-1085	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Fräser-Spannzangenfutter ER-Set, ISO 40, 3-25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Mehrzweckfräsmaschinen mit digitaler Positionsanzeige MFM-Super

- Arbeitstisch mit großer Aufspannfläche, Oberfläche gehärtet und geschliffen
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit mechanischer Spindelbremse
- Universell einsetzbarer Fräskopf, dreh-, schwenk- und kippbar
- Gehärtete und geschliffene Führungsbahnen in allen Achsen
- Serienmäßig mit 3 automatischen Pinolenvorschüben
- Hartverchromte Pinole mit Mikrometer-Tiefenanschlag
- Leistungsstarke Kühlmitteleinrichtung im Standfuß integriert

NEU



Inklusive LCD

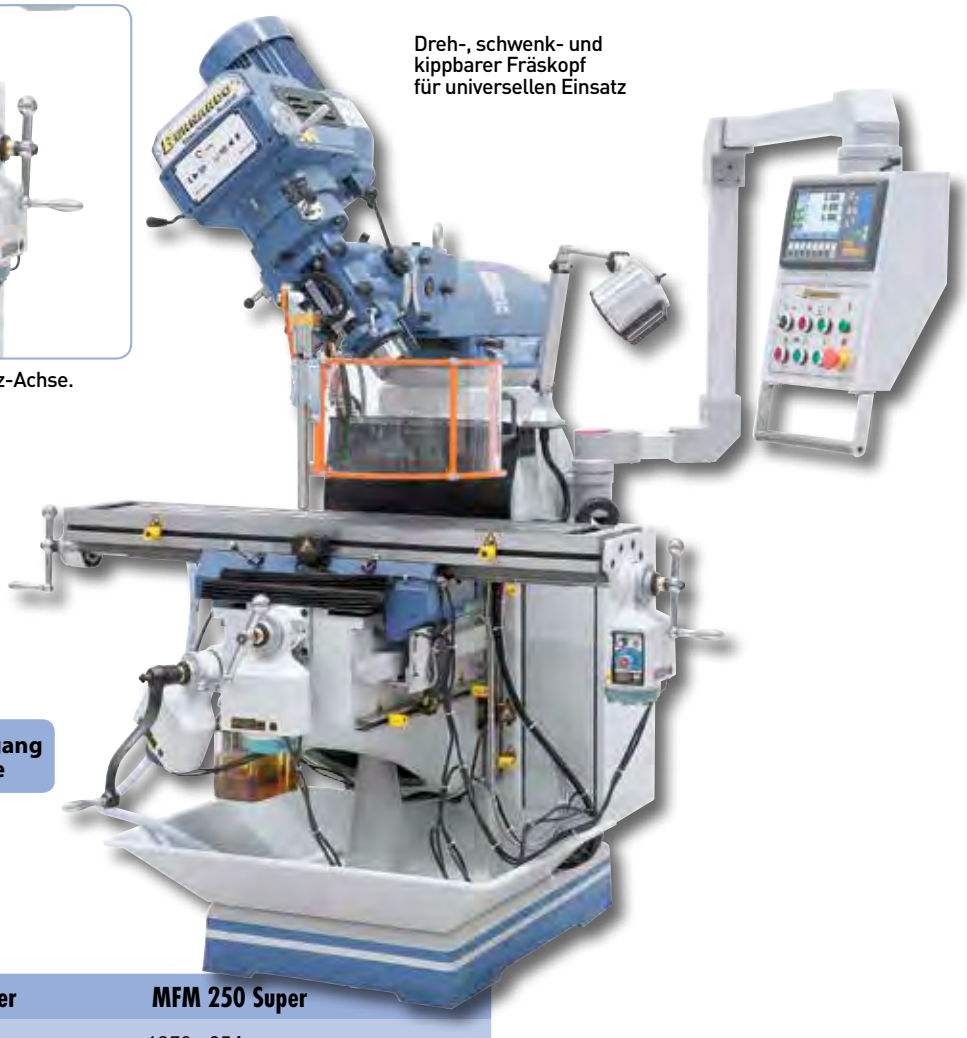




Standardmäßig mit stufenlosem Vorschub in x-, y- und z-Achse.



Rechteckführung in der y-Achse



Dreh-, schwenk- und kippbarer Fräskopf für universellen Einsatz

Tischvorschub und Eilgang in x-, y- und z-Achse

Optional

Pneumatische Werkzeugklemmung

Technische Daten	MFM 230 Super	MFM 250 Super
Tischgröße	1245 x 230 mm	1370 x 254 mm
Spindelaufnahme	ISO 40	ISO 40
Spindeldrehzahl, stufenlos	60 - 4200 U/min	60 - 4200 U/min
Pinolenvorschub	0,038 / 0,076 / 0,152 mm/U	0,038 / 0,076 / 0,152 mm/U
Pinolenhub	125 mm	125 mm
Verfahrweg längs (x)	690 mm	800 mm
Verfahrweg quer (y)	315 mm	410 mm
Verfahrweg vertikal (z)	310 mm	330 mm
Ausladung	135 - 485 mm	70 - 540 mm
Spindelkopf-Schwenkbereich	-90° bis +90°	-90° bis +90°
Spindelkopf-Kippbereich	-45° bis +45°	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch	45 - 355 mm	80 - 360 mm
T-Nutengröße	16 mm	16 mm
Motorleistung	2,2 kW	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1700 x 1750 x 2120 mm	1800 x 2000 x 2240 mm
Gewicht ca.	1023 kg	1255 kg
Art. Nr.	02-1091XL	02-1092XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 16
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Vorschubapparat für x-, y- und z-Achse
- Elektrische Zentralschmierung
- Verstellbare Schutzeinrichtung
- Kühlmittelwanne

MFM-Super

Durch die Vielzahl der Einstellmöglichkeiten des Fräskopfes der robusten und stabilen Mehrzweckfräsmaschinen sind diese Modelle für Bohr- und Fräsarbeiten in der Einzelteilfertigung, Reparatur und im Ausbildungsbereich von leichten und mittelschweren Werkstücken optimal geeignet.



Schwenkbarer Spindelkopf von -90° bis +90° für vielseitigste Bearbeitungsaufgaben

Durch die digitale Positionsanzeige wird eine Produktivitätssteigerung bis zu 50% erzielt.



NEU

Vario-Antrieb

BERNARDO® PROFESSIONAL



Elektrische Zentralschmierung im Lieferumfang enthalten

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 16 mm / M 14	28-1002	€
Hydr. Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150	28-2087	€
Pneumatische Werkzeugklemmung PD-150	53-1000A	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€

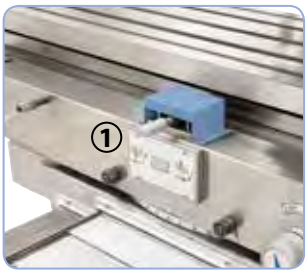
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Halb-Universal Teilkopf BS-1	27-1046	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

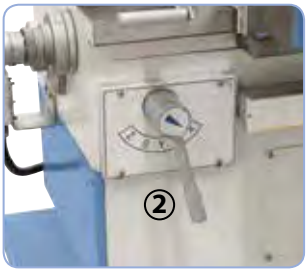
Mehrzweckfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

MFM 360 Servo

- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen gewährleisten eine hohe Arbeitsgenauigkeit
- Serienmäßig mit Eilgang in x-, y- und z-Achse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Schwenkbares Bedienpult mit ergonomisch angebrachten Schaltern
- Erweiterter Einsatzbereich durch die serienmäßige Horizontalspindel
- Fein abgestufte Vorschübe in allen Achsen, mittels Servomotor angetrieben
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Digitale Positionsanzeige für x-, y- und z-Achse im Lieferumfang enthalten
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschüben

Inkl. pneumatischer Werkzeugklemmung (DIN 2080)





1: Wahlhebel für Vorschubrichtung
2: Wahlhebel für Vorschubachse



Frästisch von -45° bis +45° schwenkbar, Handrad für die x-Achsenverstellung an der Vorderseite der Maschine.



Tisch 1600 x 360 mm

Tisch schwenkbar von -45° bis +45°

Technische Daten	MFM 360 Servo
Tischgröße	1600 x 360 mm
Spindelaufnahme horizontal	ISO 50
Spindelaufnahme vertikal	ISO 40
Spindeldrehzahl horizontal	(12) 60 - 1800 U/min
Spindeldrehzahl vertikal	(20) 60 - 4660 U/min
Pinolenvorschub	0,04 / 0,08 / 0,15 mm/U
Pinolenhub	140 mm
Verfahrweg längs (x)	1300 mm
Verfahrweg quer (y)	300 mm
Verfahrweg vertikal (z)	400 mm
Abstand Spindel / Tisch horizontal	15 - 415 mm
Abstand Spindel / Tisch vertikal	180 - 580 mm
Ausladung	130 - 720 mm
Spindelkopf-Schwenkbereich	-90° bis +90°
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°

Technische Daten	MFM 360 Servo
Oberarm-Schwenkbereich	-20° bis +20°
Max. Werkstückgewicht	300 kg
Vorschubbereich längs	(8) 30 - 750 mm/min
Vorschubbereich quer	(8) 20 - 500 mm/min
Vorschubbereich vertikal	(8) 15 - 375 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse	1200 / 800 / 600 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	3 / 18 mm / 80 mm
Motorleistung horizontal	5,5 kW
Motorleistung vertikal	5,5 kW
Servomotor (Drehmoment / Leistung)	10 Nm / 1,5 kW
Kühlmittelpumpe Leistung	90 W
Kühlmittelpumpe Fördermenge	25 l/min
Maschinenabmessung (B x T x H)	2530 x 2200 x 2560 mm
Gewicht ca.	2545 kg
Art. Nr.	02-1297XL

BERNARDO®
www.bernardo.at

MFM 360 Servo

Dieses Modell ist eine sehr stabil gebaute Universalfräsmaschine mit verschiebbarem Oberarm und großer Tischaufspannfläche.
Die großdimensionierten Führungen in allen Achsen garantieren auch bei hoher Tischbelastung ein Höchstmaß an Stabilität und Präzision.
Besonderes Merkmal dieses Models ist der Eilgang und die 8 Vorschübe in allen Achsen, angetrieben über einen Servomotor.



Schwenkbarer Spindelkopf von -90° bis +90° für vielseitigste Bearbeitungsaufgaben.

BERNARDO® www.bernardo.at

EXKLUSIV



Schnelles und einfaches Einstellen der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit direkt am Bedienpaneel.



Die Maschine ist serienmäßig mit einem automatischen Pinolenvorschub ausgestattet (0,04 / 0,08 / 0,15 mm/U).

Verfahrwege
x: 1300 mm
y: 300 mm
z: 400 mm

Elektrokomponenten von Schneider Electric

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 160	28-1020	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150	28-2087	€
Hydr. Maschinenschraubstock VH 150 mit Drehteller	28-2090	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160	28-2121	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 40, 3-25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16	28-1003	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Planfräser 75° - diam. 125 mm	42-1087	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 24
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Horizontal-Gegenlager
- Kühlmittelwanne
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Verstellbare Schutzeinrichtung
- Schutzabdeckung zum Horizontalfräsen
- Langer Fräsdorn ISO 50/27 mm, ISO 50/32 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 32 mm
- Reduzierhülse ISO 50 / MK 4
- Zentralschmierung für x- und y-Achse
- Pneumatische Werkzeugklemmung (DIN 2080)
- Bedienwerkzeug

BERNARDO® www.bernardo.at PROFESSIONAL

Universalfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

UWF 110

- Universalfräskopf, einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen
- Schwenkbares Bedienpult mit ergonomisch angebrachten Schaltern
- Schwerer Maschinenständer aus Grauguss für vibrationsfreies Arbeiten
- Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten in allen 3 Achsen
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Positioniermotor für z-Achse im Lieferumfang enthalten
- Serienmäßig mit automatischem Tischvorschub in x- und y-Achse
- Präzise oberflächenbearbeiteter Kreuztisch mit T-Nuten
- Digitale Positionsanzeige für x-, y- und z-Achse im Lieferumfang enthalten

Verschiebbarer Oberarm Verfahrweg 550 mm



Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel

Elektrokomponenten von Schneider Electric





Zum Fräsen in horizontaler Position serienmäßig mit Gegenlager und langem Fräsdorn.

Technische Daten	UWF 110
Tischgröße	1270 x 260 mm
T-Nutengröße	14 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Spindeldrehzahl	45 - 1660 U/min
Stufenzahl	11
Schwenkbereich Fräskopf	360°
Verfahrweg längs (x)	750 mm
Verfahrweg quer (y)	250 mm
Verfahrweg vertikal (z)	400 mm
Abstand Spindel / Tisch	175 - 520 mm
Ausladung	0 - 550 mm
Vorschubbereich längs / quer	(9) 24 - 402 mm/min
Eilgang z-Achse	660 mm/min
Motorleistung	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1715 x 1470 x 1660 mm
Gewicht ca.	1400 kg
Art. Nr.	02-1267XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Zentralschmierung
- Gegenlager
- Langer Fräsdorn 32 mm
- Vorschub für x- und y-Achse
- Positionermotor für z-Achse
- Kühlmittelwanne
- Verstellbare Schutzeinrichtung
- Bedienwerkzeug



Serienmäßig mit 9-stufigem Vorschub in x- und y-Achse.

UWF 110

Die Universalfräsmaschine UWF 110 eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Fräsarbeiten.
Dank ihrer großen Vielseitigkeit und der einfachen Umrüstung kann sie in Werkstätten zur Bearbeitung von kleinen und mittelgroßen Serien mit Erfolg eingesetzt werden.



Inklusive LCD

Verfahrwege
x: 750 mm
y: 250 mm
z: 400 mm



Digitalanzeige in allen 3-Achsen zur Reduzierung der Fertigungszeiten



Universalfräskopf für verschiedenste Winkelpositionen verstellbar



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 130	28-2120	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150	28-2087	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 40, 3-25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Schaft-Schruppfräser HSS TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Frequenzumrichter für stufenlosen z-Achsenvorschub*	53-1020	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Optional

Frequenzumrichter für stufenlosen z-Vorschub



Inklusive Positioniermotor für den Frästisch in der z-Achse.

Universalfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

UWF 150

- Serienmäßig mit 8 automatischen Vorschüben in allen 3 Achsen ausgestattet
- Horizontalspindel für erweiterten Einsatzbereich
- Schwenkbares Bedienpult mit ergonomisch angebrachten Schaltern
- x-Achsenverstellung des Tisches erfolgt an der Vorderseite
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige ausgestattet
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Erhöhte Stabilität durch Rechteckführung in y- und z-Achse



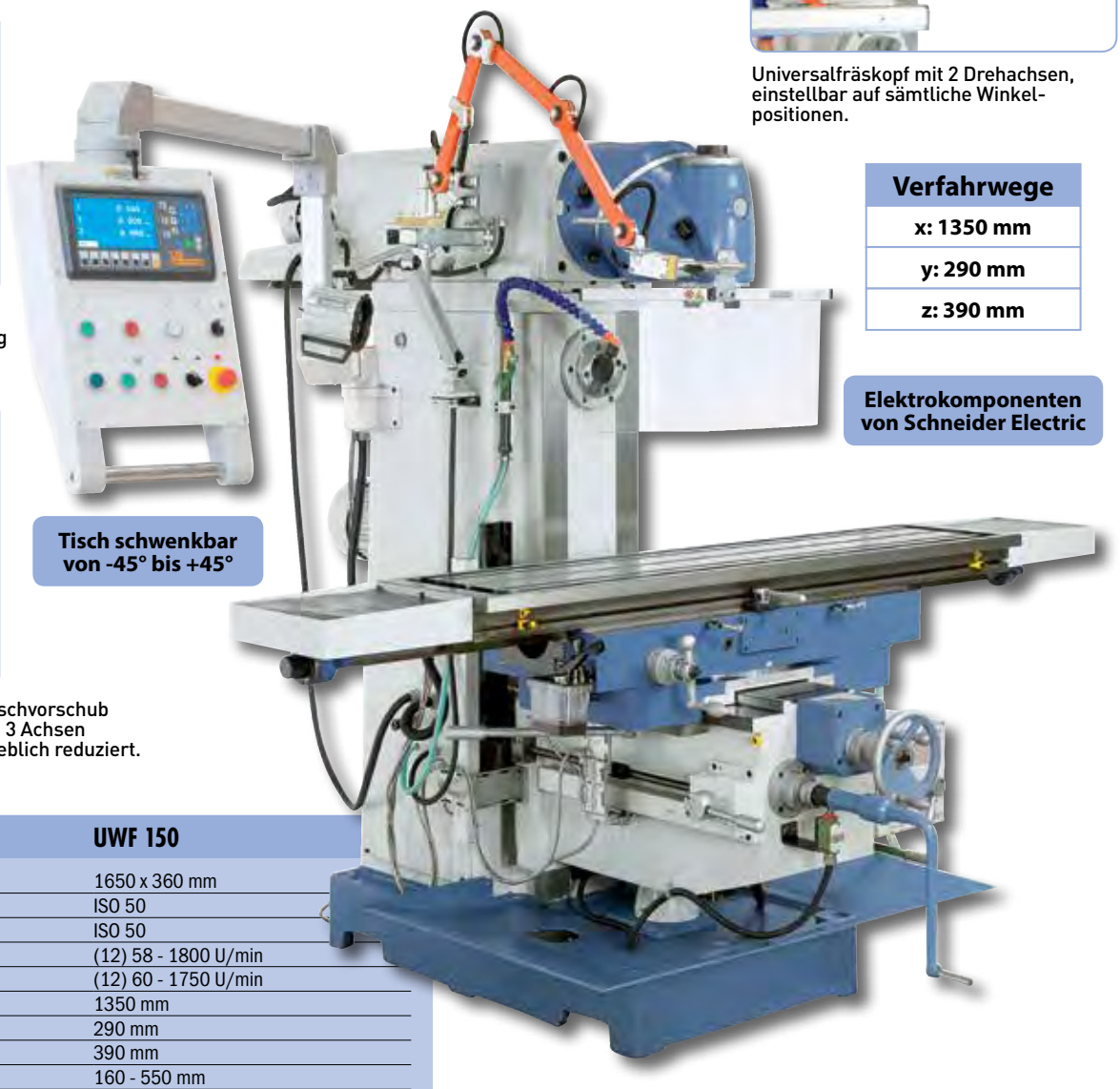
Universalfräskopf mit 2 Drehachsen, einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen.



Logisch und übersichtlich aufgebaute Getriebeschaltung für die Drehzahleinstellung



Durch den serienmäßigen Tischvorschub mit Eilgangsfunktion in allen 3 Achsen werden die Nebenzeiten erheblich reduziert.



Tisch schwenkbar von -45° bis +45°

Verfahrwege
x: 1350 mm
y: 290 mm
z: 390 mm

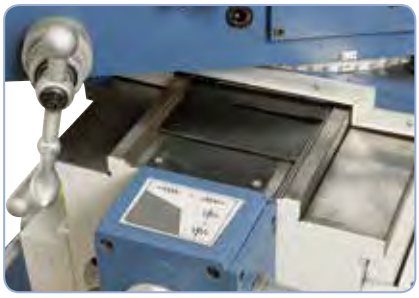
Elektrokomponenten von Schneider Electric

Technische Daten	UWF 150
Tischgröße	1650 x 360 mm
Spindelaufnahme horizontal	ISO 50
Spindelaufnahme vertikal	ISO 50
Spindeldrehzahl horizontal	(12) 58 - 1800 U/min
Spindeldrehzahl vertikal	(12) 60 - 1750 U/min
Verfahrweg längs (x)	1350 mm
Verfahrweg quer (y)	290 mm
Verfahrweg vertikal (z)	390 mm
Abstand Spindel / Tisch	160 - 550 mm
Ausladung	230 - 900 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Vorschubbereich längs / quer	(8) 22 - 420 / (8) 22 - 393 mm/min
Vorschubbereich vertikal	(8) 6 - 112 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse	1290 / 1208 / 513 mm/min
T-Nutengröße	14 mm
Motorleistung vertikal	4,0 kW
Motorleistung horizontal	4,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2250 x 2000 x 1995 mm
Gewicht ca.	2250 kg
Art. Nr.	02-1280XL

NEU

Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

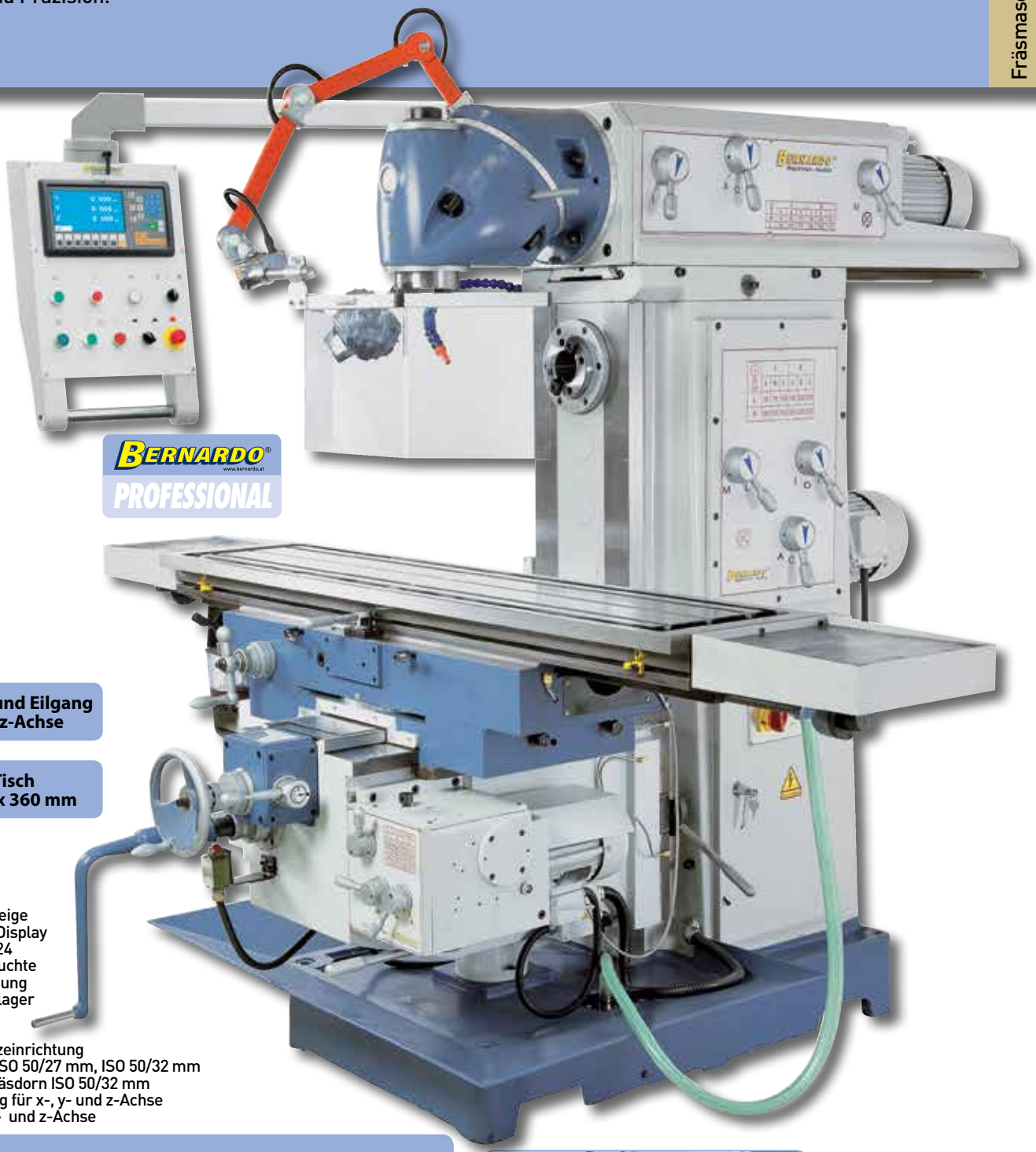
Großdimensionierte Flachführungen garantieren Stabilität bei hoher Fräsbelastung, Frästisch schwenkbar von -45° bis +45°.



BERNARDO®
www.bernardo.at

UWF 150

Das Modell UWF 150 ist eine sehr stabil gebaute Universalfräsmaschine mit verschiebbarem Oberarm und großer Tischaufspannfläche. Die großdimensionierten Führungen in allen Achsen garantieren auch bei hoher Tischbelastung ein Höchstmaß an Stabilität und Präzision.



Tischvorschub und Eilgang in x-, y- und z-Achse

Tisch 1650 x 360 mm

Lieferumfang:

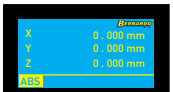
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 24
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Horizontal-Gegenlager
- Kühlmittelwanne
- Bedienwerkzeug
- Universelle Schutzeinrichtung
- Langer Fräsdorn ISO 50/27 mm, ISO 50/32 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 50/32 mm
- Zentralschmierung für x-, y- und z-Achse
- Vorschub für x-, y- und z-Achse

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150	28-2087	€
Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 150 mit Drehteller	28-2090	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160	28-2121	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 50, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1012	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 14 mm, M 12	28-1001	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Planfräser 75° - diam. 125 mm	42-1087	€
Plan- und Ausdrehkopf diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€



Serienmäßig mit Gegenlager und langem Fräsdorn für horizontale Fräsarbeiten.



Inklusive LCD

Universalfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

UWF 110 Servo

- Großdimensionierte Rechteckführung in y- und z-Achse gewährleisten eine erhöhte Stabilität
- 8 automatische Vorschübe und Eilgang in allen Achsen, über Servomotor angetrieben
- Universalfräskopf System „Huron", einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen
- Schwenkbares Bedienpult mit ergonomisch angebrachten Schaltern
- Schwerer Maschinenständer aus Grauguss für vibrationsfreies Arbeiten
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Oberarm mit übersichtlich aufgebautem Schaltgetriebe für die Spindeldrehzahl
- Digitale Positionsanzeige für x-, y- und z-Achse im Lieferumfang enthalten
- Präzische oberflächenbearbeiteter Kreuztisch mit T-Nuten

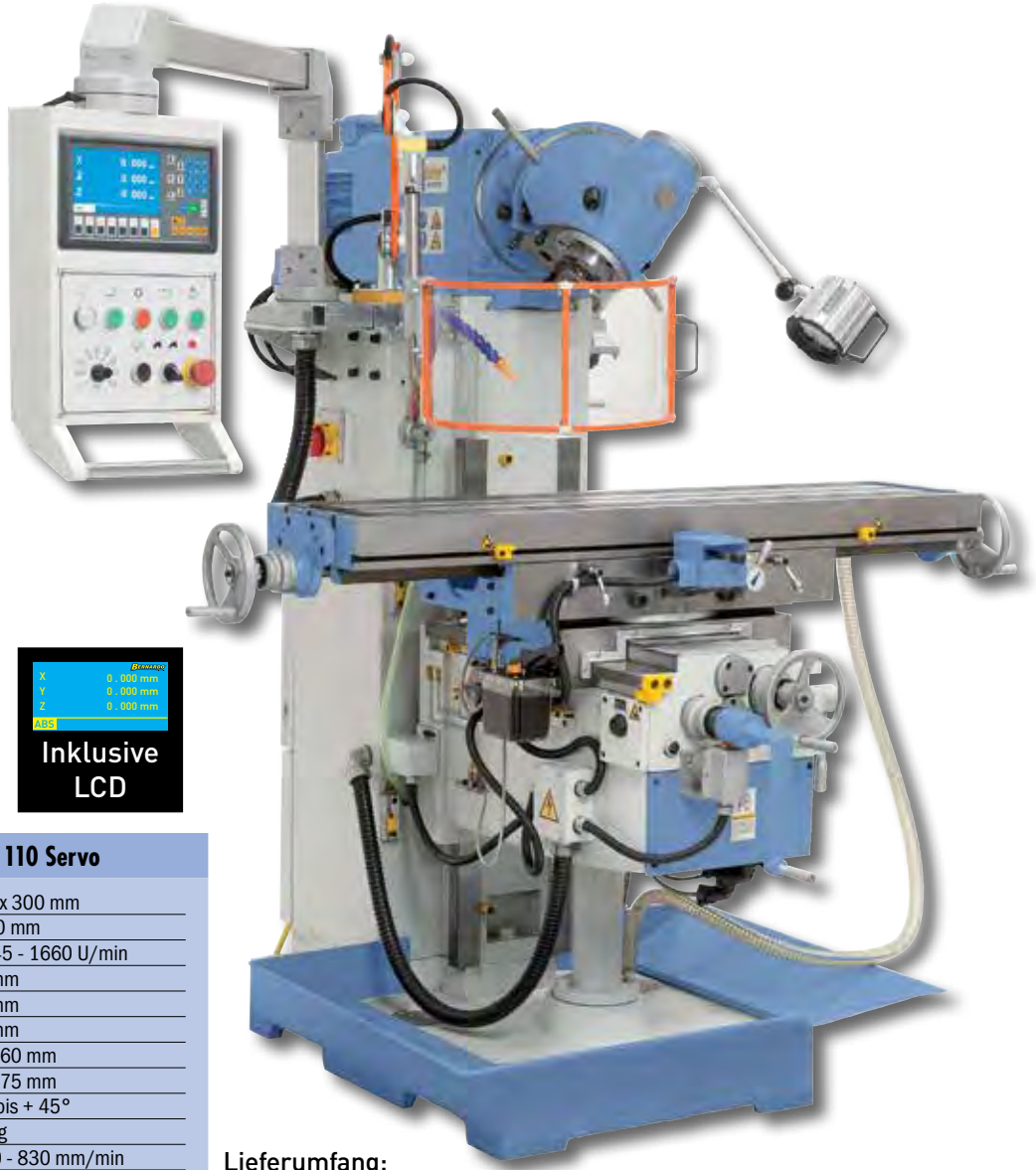
Verschiebbarer Oberarm Verfahrweg 480 mm



Zum Fräsen in horizontaler Position serienmäßig mit Gegenlager und langem Fräsdorn.



Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel.



Inklusive LCD

Technische Daten	UWF 110 Servo
Tischgröße	1270 x 300 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 mm
Spindeldrehzahl	(11) 45 - 1660 U/min
Verfahrweg längs (x)	720 mm
Verfahrweg quer (y)	280 mm
Verfahrweg vertikal (z)	400 mm
Abstand Spindel / Tisch	60 - 460 mm
Ausladung	95 - 575 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis + 45°
Max. Werkstückgewicht	250 kg
Vorschubbereich längs / quer	(8) 30 - 830 mm/min
Vorschubbereich vertikal	(8) 23 - 625 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse	1000 / 1000 / 750 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	3 / 14 mm / 80 mm
Hauptmotor	3,0 kW
Servomotor (Drehmoment / Leistung)	10 Nm / 1,5 kW
Kühlmittelpumpe Leistung	60 W
Kühlmittelpumpe Fördermenge	12 l/min
Maschinenabmessung (B x T x H)	1740 x 1860 x 1900 mm
Gewicht ca.	1350 kg
Art. Nr.	02-1282XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M16
- LED-Maschinenleuchte
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung
- Gegenlager
- Langer Fräsdorn ISO 40 / 27 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 27 mm
- Kühlmittelwanne
- Verstellbare Schutzeinrichtung
- Zentralschmierung für x-, y- und z-Achse
- Bedienwerkzeug

Elektrokomponenten von Schneider Electric

Tischvorschub und Eilgang in x-, y- und z-Achse

BERNARDO®
www.bernardo.at

UWF 110 Servo

Die Universalfräsmaschine UWF 110 Servo eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Fräsarbeiten. Dank ihrer großen Vielseitigkeit und der einfachen Umrüstung kann sie in Werkstätten zur Bearbeitung von kleinen und mittelgroßen Serien mit Erfolg eingesetzt werden.
Besondere Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Arbeitstisch, die Flachführung in y- und z-Achse und der Servoantrieb für Vorschübe und Eilgang in allen Achsen.



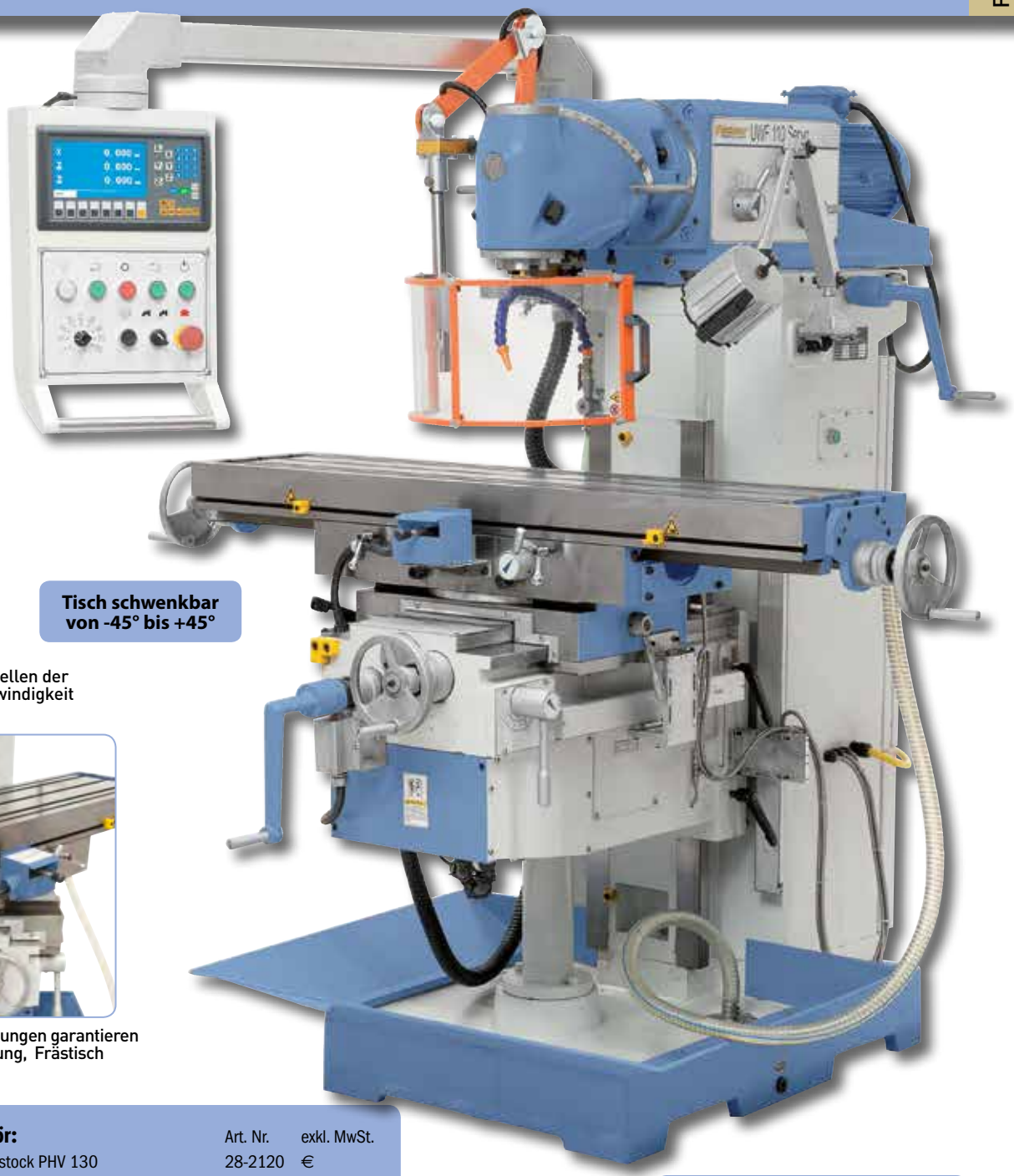
Universalfräskopf für verschiedenste Winkelpositionen verstellbar.



Schnelles und einfaches Einstellen der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit direkt am Bedienpaneel.



Großdimensionierte Flachführungen garantieren Stabilität bei hoher Fräsbelastung, Frästisch schwenkbar von -45° bis +45°.



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 130	28-2120	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150	28-2087	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 40, 3-25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Schaft-Schruppfräser HSS TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Konusbohrerkassette Satz B, MK 2 / 3, 14,5 - 30 mm, 9-tlg.	41-1051	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

BERNARDO PROFESSIONAL



Zentralschmierung in x-, y und z-Achse im Lieferumfang enthalten.

Universalfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

UWF 130 Servo

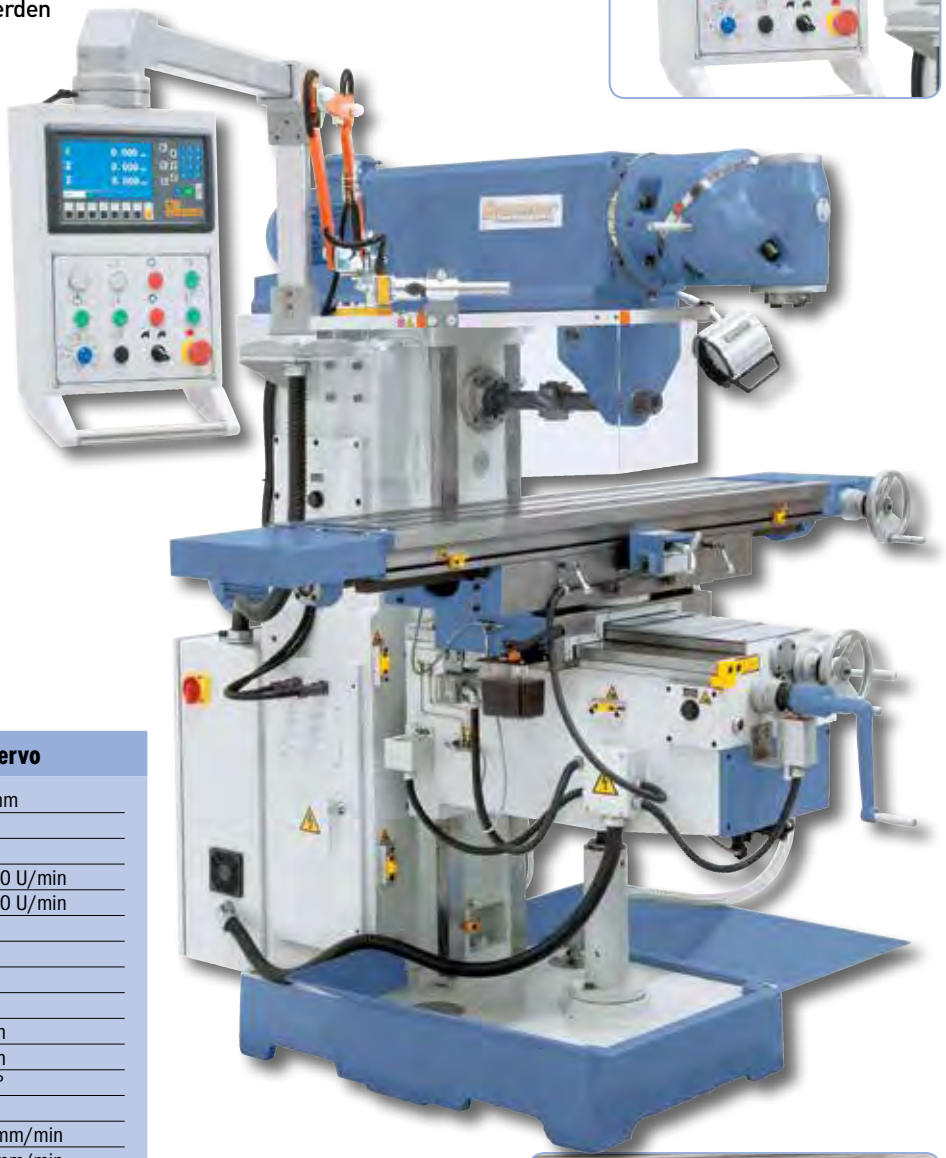
- Serienmäßig mit Servomotor für Vorschübe und Eilgang in x-, y- und z-Achse
- x-Achsenverstellung des Tisches erfolgt an der Vorderseite
- Schwenkbares Bedienpult mit ergonomisch angebrachten Schaltern
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Erweiterter Einsatzbereich durch serienmäßige Horizontalspindel
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Erhöhte Stabilität durch Rechteckführung in y- und z-Achse
- Ausgestattet mit Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Horizontalspindel und der Universalfräskopf werden von 2 unabhängigen Motoren angetrieben

Bedienerfreundlich und übersichtlich aufgebautes Bedienpult, serienmäßig mit Digitalanzeige ausgestattet.





Erweiterte Anwendungsmöglichkeiten durch die Horizontalspindel, die Drehzahleinstellung erfolgt mittels Getriebe.



Verfahrwege
x: 1000 mm
y: 360 mm
z: 400 mm

Technische Daten	UWF 130 Servo
Tischgröße	1370 x 320 mm
Spindelaufnahme horizontal	ISO 40
Spindelaufnahme vertikal	ISO 40
Spindeldrehzahl horizontal	(12) 35 - 1500 U/min
Spindeldrehzahl vertikal	(11) 45 - 1660 U/min
Verfahrweg längs (x)	1000 mm
Verfahrweg quer (y)	360 mm
Verfahrweg vertikal (z)	400 mm
Abstand Spindel / Tisch horizontal	30 - 430 mm
Abstand Spindel / Tisch vertikal	210 - 610 mm
Ausladung	305 - 805 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Max. Werkstückgewicht	300 kg
Vorschubbereich längs / quer	(8) 30 - 830 mm/min
Vorschubbereich vertikal	(8) 23 - 625 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse	1000 / 1000 / 750 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	3 / 14 mm / 80 mm
Motorleistung horizontal	3,0 kW
Motorleistung vertikal	3,0 kW
Servomotor (Drehmoment / Leistung)	10 Nm / 1,5 kW
Kühlmittelpumpe Leistung	90 W
Kühlmittelpumpe Fördermenge	25 l/min
Maschinenabmessung (B x T x H)	1840 x 1830 x 2050 mm
Gewicht ca.	1540 kg
Art. Nr.	02-1283XL

NEU

Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display



Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Frästisch von -45° bis +45°.

BERNARDO®
www.bernardo.at

UWF 130 Servo

Die Universalfräsmaschine UWF 130 Servo mit verschiebbarem Oberarm ist eine Weiterentwicklung der bekannten UWF 130. Durch den auf sämtliche Winkelpositionen einstellbaren Fräskopf und einem Verfahrweg von 1000 mm in der x-Achse ist diese Maschine vielseitig einsetzbar.
Besonderes Merkmal dieses Models ist der Eilgang und die 8 Vorschübe in allen Achsen, angetrieben über einen Servomotor.

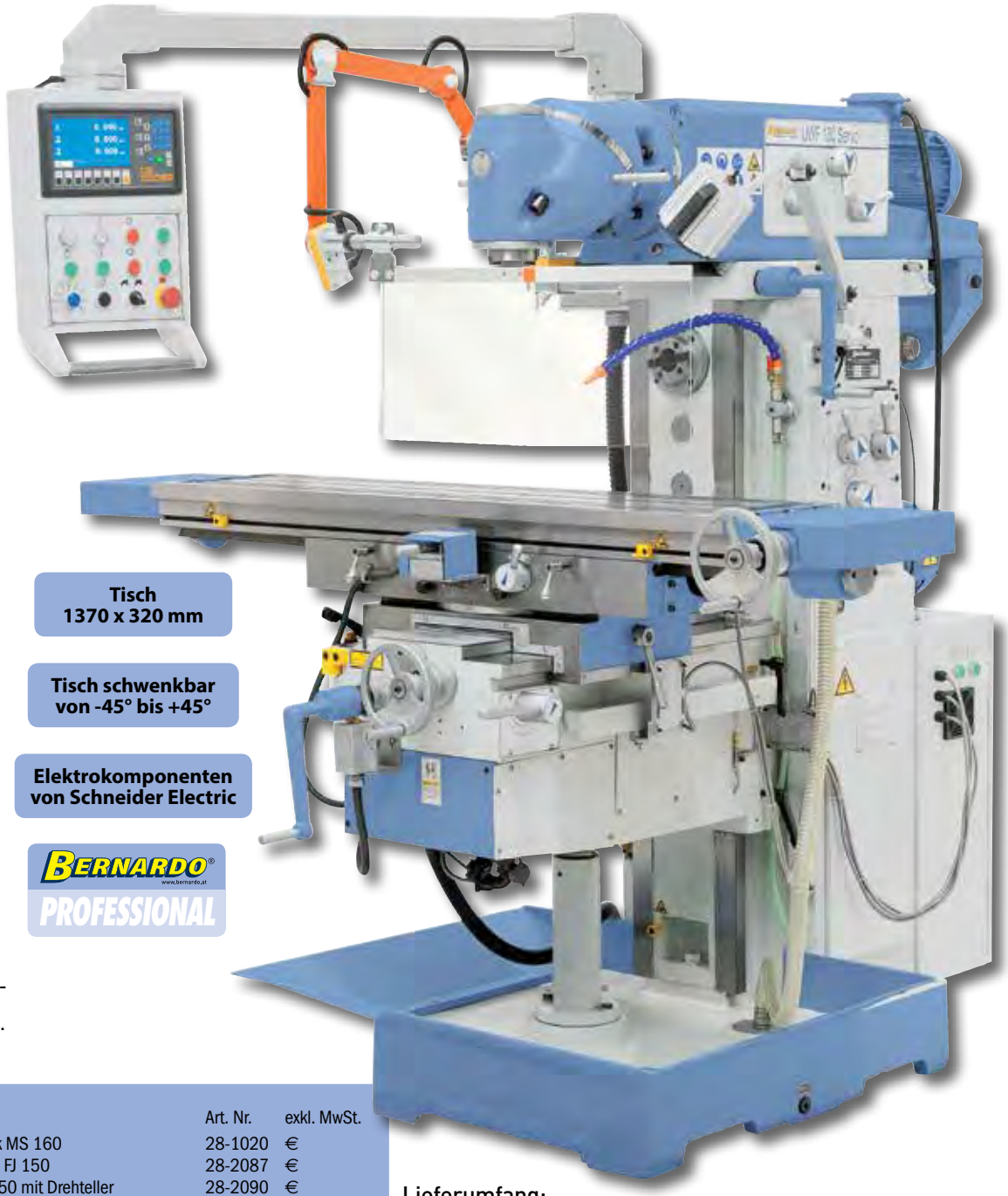


Universalfräskopf mit 2 Drehachsen, einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen.





Die großdimensionierte Rechteckführung in y- und z-Achse gewährleistet eine hohe Stabilität.



Tisch 1370 x 320 mm

Tisch schwenkbar von -45° bis +45°

Elektrokomponenten von Schneider Electric

BERNARDO PROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 160	28-1020	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150	28-2087	€
Hydr. Maschinenschraubstock VH 150 mit Drehteller	28-2090	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160	28-2121	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 40, 3-25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Planfräser 75° - diam. 125 mm	42-1087	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 16
- LED-Maschinenleuchte
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung
- Horizontal-Gegenlager
- Langer Fräsdorn ISO 40/27 mm, ISO 40/40 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40/32 mm
- Reduzierhülse ISO 40 / MK 4, ISO 40 / MK 3, ISO 40 / MK 2
- Kühlmittelwanne
- Universelle Schutzeinrichtung
- Zentralschmierung für x-, y- und z-Achse
- Bedienwerkzeug

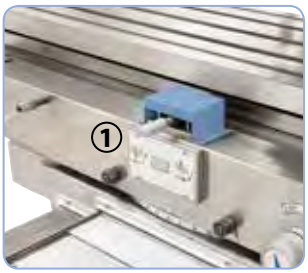
Universalfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

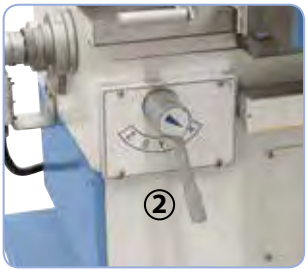
UWF 150 Servo

- Logisch und übersichtlich aufgebaute Getriebeschaltung für die Drehzahleinstellung
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen gewährleisten eine hohe Arbeitsgenauigkeit
- Einstellen der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit mittels Potentiometer am Bedienpaneel
- Digitale Positionsanzeige für x-, y- und z-Achse im Lieferumfang enthalten
- Fein abgestufte Vorschübe in allen Achsen, mittels Servomotor angetrieben
- Universalfräskopf System „Huron“, einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen
- Serienmäßig mit Eilgang in x-, y- und z-Achse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschüben
- Zentralschmierung in x- und y-Achse im Lieferumfang enthalten

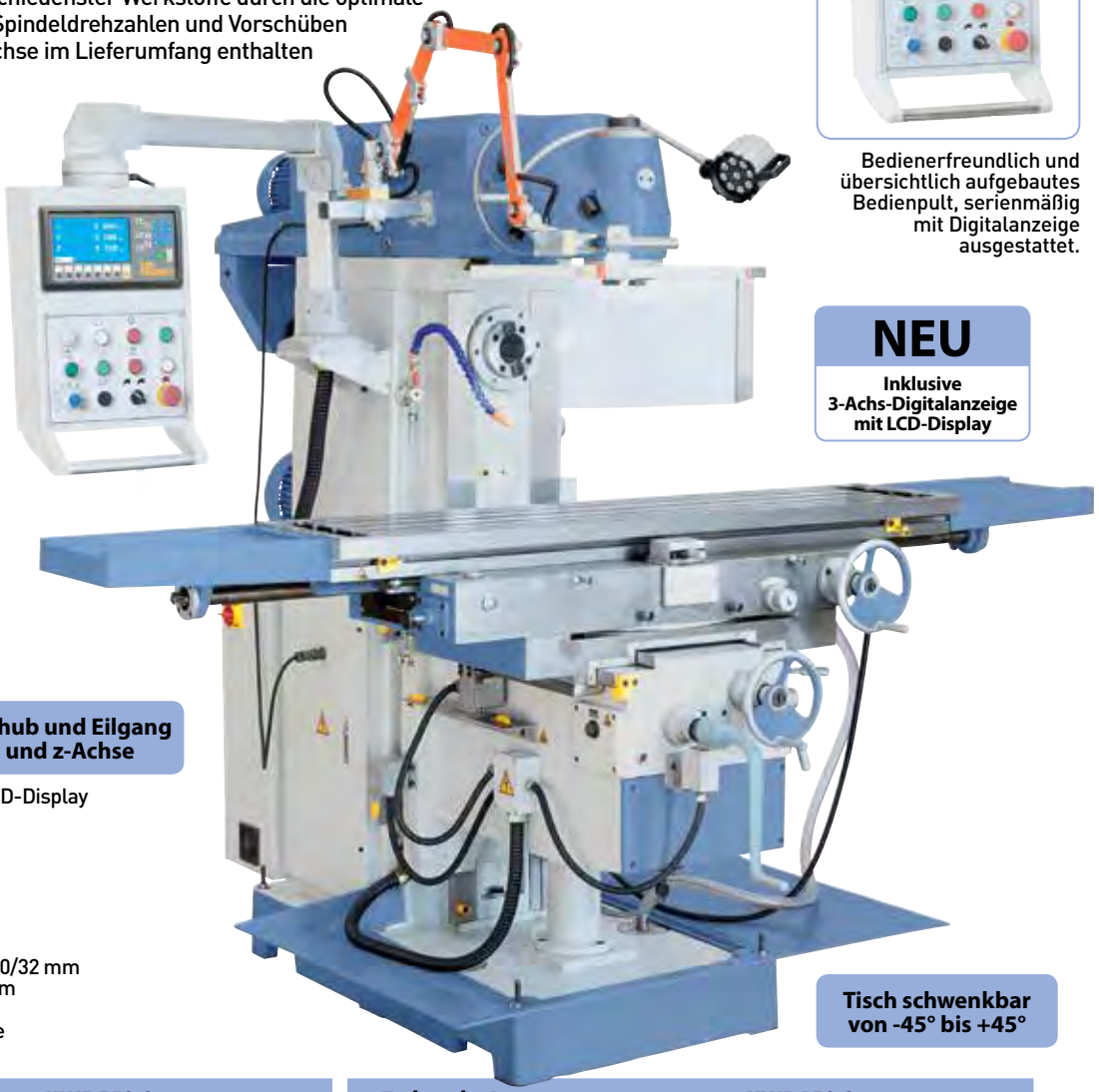


Bedienerfreundlich und übersichtlich aufgebautes Bedienpult, serienmäßig mit Digitalanzeige ausgestattet.





1: Wahlhebel für Vorschubrichtung
2: Wahlhebel für Vorschubachse



NEU

Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

Tischvorschub und Eilgang in x-, y- und z-Achse

Tisch schwenkbar von -45° bis +45°

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 24
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Horizontal-Gegenlager
- Kühlmittelwanne
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Universelle Schutzeinrichtung
- Langer Fräsdorn ISO 50/27 mm, ISO 50/32 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 50/32 mm
- Reduzierhülse ISO 50 / MK 4
- Zentralschmierung für x- und y-Achse
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	UWF 150 Servo
Tischgröße	1600 x 360 mm
Spindelaufnahme horizontal	ISO 50
Spindelaufnahme vertikal	ISO 50
Spindeldrehzahl horizontal	(12) 60 - 1800 U/min
Spindeldrehzahl vertikal	(12) 60 - 1750 U/min
Verfahrweg längs (x)	1300 mm
Verfahrweg quer (y)	300 mm
Verfahrweg vertikal (z)	400 mm
Abstand Spindel / Tisch horizontal	15 - 415 mm
Abstand Spindel / Tisch vertikal	185 - 585 mm
Ausladung	215 - 840 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Max. Werkstückgewicht	300 kg

Technische Daten	UWF 150 Servo
Vorschubbereich längs	(8) 30 - 830 mm/min
Vorschubbereich quer	(8) 30 - 830 mm/min
Vorschubbereich vertikal	(8) 23 - 625 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse	1200 / 800 / 600 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	3 / 18 mm / 80 mm
Motorleistung horizontal	5,5 kW
Motorleistung vertikal	4,0 kW
Servomotor (Drehmoment / Leistung)	10 Nm / 1,5 kW
Kühlmittelpumpe Leistung	90 W
Kühlmittelpumpe Fördermenge	25 l/min
Maschinenabmessung (B x T x H)	2530 x 2200 x 2300 mm
Gewicht ca.	2650 kg
Art. Nr.	02-1289XL

BERNARDO®
www.bernardo.at

UWF 150 Servo

Das Modell UWF 150 Servo ist eine sehr stabil gebaute Universalfräsmaschine mit verschiebbarem Oberarm und großer Tischaufspannfläche. Die großdimensionierten Führungen in allen Achsen garantieren auch bei hoher Tischbelastung ein Höchstmaß an Stabilität und Präzision. Besondere Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Arbeitstisch, die Flachführung in y- und z-Achse und der Servoantrieb für Vorschübe und Eilgang in allen Achsen.

BERNARDO PROFESSIONAL



Universalfräskopf für verschiedenste Winkelpositionen verstellbar.

Elektrokomponenten von Schneider Electric



Einfache Bedienung der Schaltelemente für den Drehzahlwechsel

Tisch 1600 x 360 mm

Verfahrwege
x: 1300 mm
y: 300 mm
z: 400 mm

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150	28-2087	€
Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 150 mit Drehteller	28-2090	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160	28-2121	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 50, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1012	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16	28-1003	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Planfräser 75° - diam. 125 mm	42-1087	€
Plan- und Ausdrehkopf diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

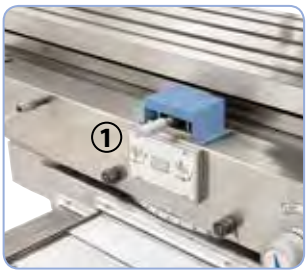
Universalfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

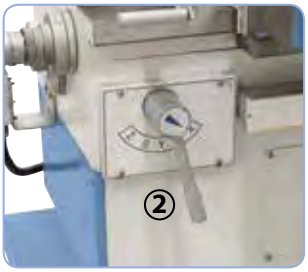
UWF 150 V Servo

- Variable Drehzahleinstellung (Vertikalspindel) durch Delta-Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen gewährleisten eine hohe Arbeitsgenauigkeit
- Übersichtlich angebrachte Schaltelemente für die Drehzahl- und Vorschubeinstellung
- Fein abgestufte Vorschübe in allen Achsen, mittels Servomotor angetrieben
- Serienmäßig mit Eilgang in x-, y- und z-Achse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Universalfräskopf System „Huron", einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschüben
- Zentralschmierung in x- und y-Achse im Lieferumfang enthalten



Variable Drehzahleinstellung der Vertikalspindel mittels Frequenzumrichter .





1: Wahlhebel für Vorschubrichtung
2: Wahlhebel für Vorschubachse

Elektrokomponenten von Schneider Electric



Tisch schwenkbar von -45° bis +45°

Tisch 1600 x 360 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugsspindel M 24
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Horizontal-Gegenlager
- Kühlmittelwanne
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Universelle Schutzeinrichtung
- Langer Fräsdorn ISO 50/27 mm, ISO 50/32 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 50/32 mm
- Reduzierhülse ISO 50 / MK 4
- Zentralschmierung für x- und y-Achse
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	UWF 150 V Servo
Tischgröße	1600 x 360 mm
Spindelaufnahme horizontal	ISO 50
Spindelaufnahme vertikal	ISO 50
Spindeldrehzahl horizontal	(12) 60 - 1800 U/min
Spindeldrehzahl vertikal	(2) 60 - 350 / 350 - 1750 U/min
Verfahrweg längs (x)	1300 mm
Verfahrweg quer (y)	300 mm
Verfahrweg vertikal (z)	400 mm
Abstand Spindel / Tisch horizontal	15 - 415 mm
Abstand Spindel / Tisch vertikal	185 - 585 mm
Ausladung	215 - 840 mm
Tisch schwenkbar	-45° bis +45°
Max. Werkstückgewicht	300 kg

Technische Daten	UWF 150 V Servo
Vorschubbereich längs	(8) 30 - 750 mm/min
Vorschubbereich quer	(8) 20 - 500 mm/min
Vorschubbereich vertikal	(8) 15 - 375 mm/min
Eilgang x-, y- und z-Achse	1200 / 800 / 600 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	3 / 18 mm / 80 mm
Motorleistung horizontal	5,5 kW
Motorleistung vertikal	5,5 kW
Servomotor (Drehmoment / Leistung)	10 Nm / 1,5 kW
Kühlmittelpumpe Leistung	90 W
Kühlmittelpumpe Fördermenge	25 l/min
Maschinenabmessung (B x T x H)	2530 x 2200 x 2300 mm
Gewicht ca.	2695 kg
Art. Nr.	02-1284XL

BERNARDO®
www.bernardo.at

Dieses Modell ist eine sehr stabil gebaute Universalfräsmaschine mit verschiebbarem Oberarm und großer Tischaufspannfläche. Die großdimensionierten Führungen in allen Achsen garantieren auch bei hoher Tischbelastung ein Höchstmaß an Stabilität und Präzision.
Dieses Modell ist mit einer variablen Drehzahleinstellung für die Vertikalspindel ausgestattet.

UWF 150 V Servo

BERNARDO® www.bernardo.at
EXKLUSIV

Vertikalspindel mit Vario-Antrieb

NEU
Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display





Logisch und übersichtlich aufgebaute Getriebeschaltung für die Horizontalspindel.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150	28-2087	€
Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 150 mit Drehteller	28-2090	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160	28-2121	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 50, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1012	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16	28-1003	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Planfräser 75° - diam. 125 mm	42-1087	€
Plan- und Ausdrehkopf diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

BERNARDO® www.bernardo.at
PROFESSIONAL

Verfahrwege
x: 1300 mm
y: 300 mm
z: 400 mm



Erhöhter Bedienkomfort durch die Tischverstellung in x-Achse mittels Handrad an der Vorderseite der Maschine.

Universal-fräsmaschinen mit Servo-Antrieb Variomill FU E Servo Serie

- Stufenlos regelbarer Vorschub und Eilgang in allen Achsen, angetrieben über Servomotore
- Geringer Slip-Stick-Effekt durch Turcite-B-Beschichtung in der x-Achse
- Oberarm mit übersichtlich aufgebautem Schaltgetriebe für die Spindeldrehzahl
- Spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen drei Achsen
- Gehärtete, nitrierte und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- Ausgestattet mit Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschüben
- Großdimensionierte Schwalbenschwanzführung in der x-Achse, Rechteckführung in der y- und z-Achse (FU 1200 E Servo nur z-Achse) gewährleisten erhöhte Stabilität

BERNARDO PROFESSIONAL



Übersichtlich aufgebautes Bedienpaneel mit integrierter Digitalanzeige und elektronischen Handrädern.



Einfache Bedienung der Schalt-elemente für den Drehzahlwechsel.





Durch die Verstellung der 90° und 45° Ebene kann der Universalschwenkkopf auf sämtliche Winkelpositionen eingestellt werden.



Großdimensionierte Rechteckführung in y- und z-Achse gewährleistet eine hohe Stabilität (FU 1600 / FU 2000).

Technische Daten	FU 1200 E Servo	FU 1600 E Servo	FU 2000 E Servo
Tischgröße	1235 x 460 mm	1600 x 500 mm	2000 x 500 mm
Spindelaufnahme	ISO 40	ISO 50	ISO 50
Spindeldrehzahl	(27) 30 – 2050 U/min	(27) 30 – 2050 U/min	(27) 30 – 2050 U/min
Verfahrweg längs (x)	900 mm	1200 mm	1400 mm
Verfahrweg quer (y)	650 mm	700 mm	700 mm
Verfahrweg vertikal (z)	450 mm	500 mm	500 mm
Abstand Spindel / Tisch	35 – 485 mm	50 – 550 mm	50 – 550 mm
Ausladung	20 – 670 mm	28 – 728 mm	28 – 728 mm
Vorschubbereich längs (stufenlos)	10 – 1000 mm/min	10 – 1000 mm/min	10 – 1000 mm/min
Vorschubbereich quer (stufenlos)	10 – 1000 mm/min	10 – 1000 mm/min	10 – 1000 mm/min
Vorschubbereich vertikal (stufenlos)	5 – 500 mm/min	5 – 500 mm/min	5 – 500 mm/min
Eilgang x- und y-Achse	2500 mm/min	2200 mm/min	2200 mm/min
Eilgang z-Achse	1500 mm/min	1100 mm/min	1100 mm/min
Tischbelastung	800 kg	1800 kg	1800 kg
T-Nuten (Breite /Abstand / Anzahl)	5 / 18 mm / 80 mm	5 / 18 mm / 80 mm	5 / 18 mm / 80 mm
Hauptmotor	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1835 x 2285 x 2100 mm	2200 x 2285 x 2100 mm	2600 x 2285 x 2100 mm
Gewicht ca.	4000 kg	4500 kg	5000 kg
Art. Nr.	02-1285XL	02-1286XL	02-1287XL

Stufenloser Tischvorschub und Eilgang in x-, y- und z-Achse

Elektrokomponenten von Schneider Electric

Lieferumfang:

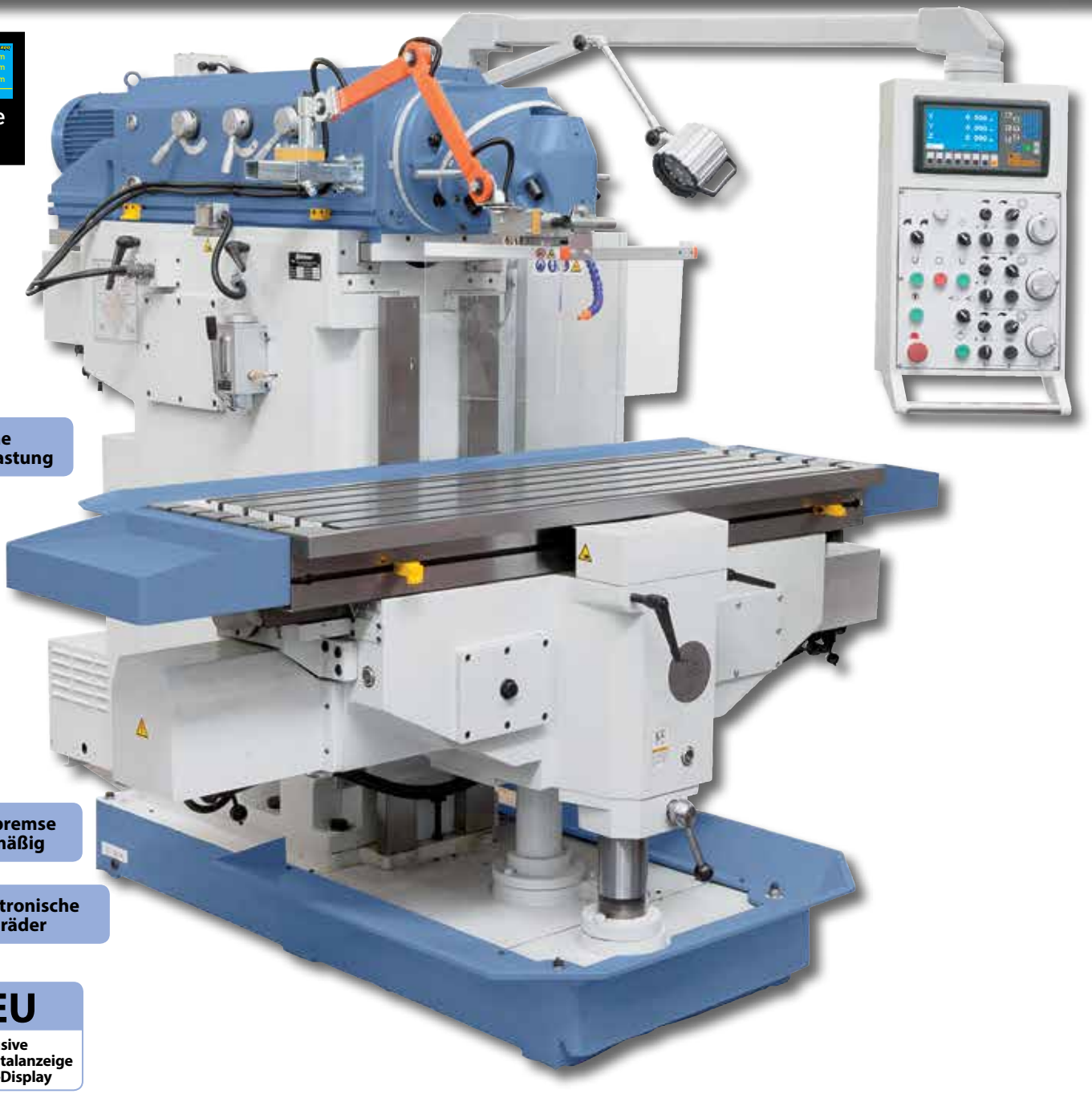
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Elektronische Handräder
- Anzugsspindel
- Kühlmitteleinrichtung
- Kühlmittelwanne
- LED-Maschinenleuchte
- Universalfräskopf
- Universelle Schutzeinrichtung
- Spindelbremse
- Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Automatische Zentralschmierung
- Kombi-Aufsteckfräsdorn
- Bedienwerkzeug

Variomill FU E Servo Serie

Die Universalfräsmaschinen der FU E Servo Serie überzeugen durch die massive und schwere Graugusskonstruktion, wodurch diese Maschinen für eine schwere Zerspanung bei großen Werkstücken optimal geeignet sind. Hauptmerkmale dieser Maschinenreihe ist der Servoantrieb in allen Achsen, der großzügig dimensionierte Arbeitstisch sowie die großen Verfahrwege.



Inklusive LCD



Hohe Tischbelastung

Spindelbremse serienmäßig

Inkl. elektronische Handräder

NEU

Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 40, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 50, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1012	€
Adapter ISO 40 / MK 4	26-1069	€
Horizontal- u. Vertikalrundtisch HV 12	27-1003	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M 16	28-1003	€
Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 200	28-2091	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 200	28-2122	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€



Serienmäßig mit 3 leistungsstarken Servomotoren in x-, y- und z-Achse.



Manuelle Klemmung der z-Achse für erhöhte Stabilität.

Werkzeugfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

WFM 800

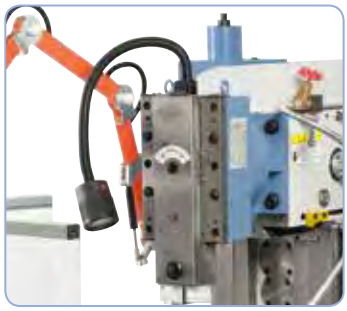
- Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit einfach und präzise mittels Handrad
- Serienmäßig mit Manuell-, Automatik- und Eilgangvorschüben in allen drei Achsen ausgestattet
- Ausgestattet mit automatischer Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Wegschwenkbarer Vertikalfräskopf mit Pinolenverstellung und drei automatischen Bohrvorschüben
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung garantiert ein vibrationsfreies Arbeiten und hohe Genauigkeit
- Vertikale Aufspannfläche mit 5 T-Nuten wahlweise zum Spannen des Arbeitstisches, des Universal-Schwenktisches bzw. großer Werkstücke
- Gehärtete und präzisionsgeschliffene Führungen gewährleisten eine hohe Arbeitsgenauigkeit
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der freiwählbaren Spindeldrehzahlen und der Vorschübe
- Übersichtlich angebrachte Schaltelemente für die Drehzahl- und Vorschubeinstellung
- Unentbehrliche Maschine im Werkzeugbau, Formenbau, Ausbildungsstätten, Industrie, Modellbau, Musteranfertigung, usw.



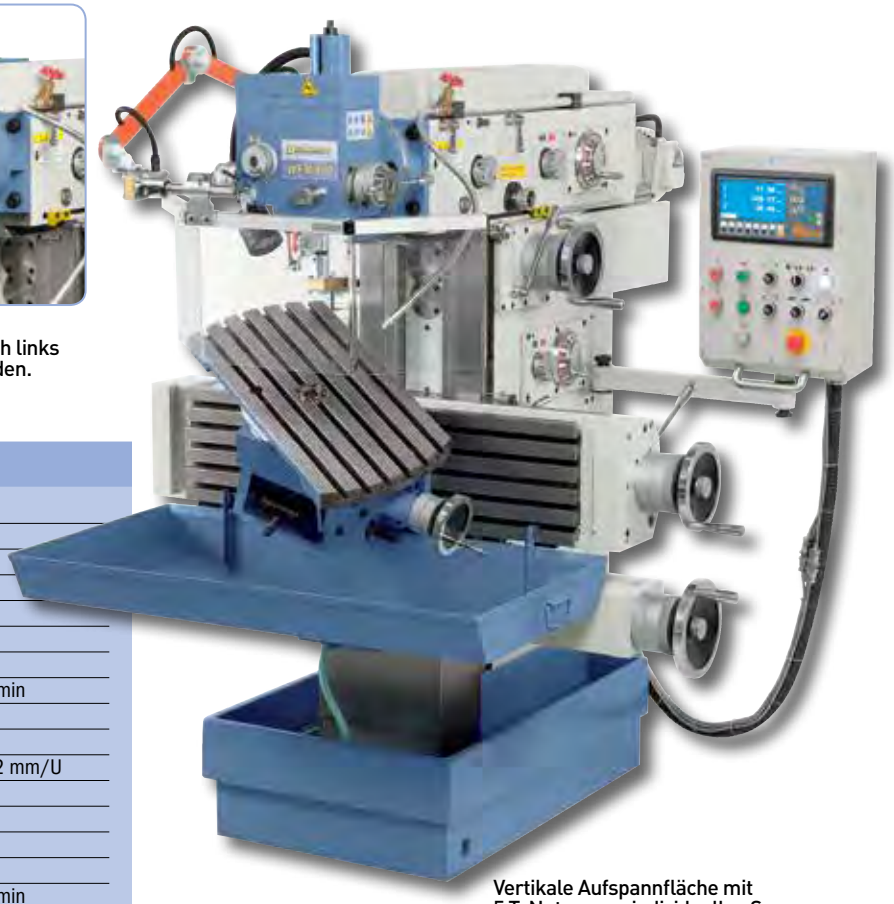
Vertikalfräskopf schwenkbar mit 60 mm Pinolenhub und drei automatischen Bohrvorschüben



Der Teilapparat (Option) kann horizontal oder vertikal eingesetzt werden.



Der Stoßkopf (Option) mit verstellbarem Hub kann nach links und rechts geschwenkt werden.



Vertikale Aufspannfläche mit 5 T-Nuten zum individuellen Spannen des Universal-Schwenktisches (Option) bzw. des festen Winkeltisches

Technische Daten	WFM 800
Tischgröße	800 x 400 mm
Vertikale Aufspannfläche	950 x 250 mm
Verfahrweg Längs (x)	500 mm
Verfahrweg Quer (y)	350 mm
Verfahrweg Vertikal (z)	400 mm
Tischbelastung	300 kg
Vertikalfräskopf	
Spindeldrehzahl	(18) 40 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Pinolenhub	60 mm
Pinolenvorschub	0,03 / 0,06 / 0,12 mm/U
Ausladung max.	520 mm
Abstand Spindel / Tisch	5 - 405 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	-90° bis +90°
Horizontalfräskopf	
Spindeldrehzahl	(18) 40 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Abstand Horizontalspindel / Tisch	35 - 435 mm
Vorschubgeschwindigkeit	
x-Achse	(18) 10 - 500 mm/min
y-Achse	(18) 10 - 500 mm/min
z-Achse	(18) 10 - 500 mm/min
Eilgang (x / y / z)	1200 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	8 / 14 mm / 45 mm
T-Nuten Vertikaltisch (Anzahl / Breite / Abstand)	5 / 14 mm / 45 mm
Vorschubmotor	1,5 kW
Hauptmotor	3,0 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1460 x 2080 x 1720 mm
Gewicht ca.	2200 kg
Art. Nr.	02-1304XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Anzugspindel M16
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Horizontal-Gegenlager
- Langer Fräsdorn ISO 40/22 mm
- Langer Fräsdorn ISO 40/27 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 22 mm, ISO 40 / 27 mm
- Adapter ISO 40 / MK 1, ISO 40 / MK 2, ISO 40 / MK 3
- Spannzangenfutter mit Spannzangen 4 - 16 mm
- Universelle Schutzeinrichtung
- Späneauffangblech
- Bedienwerkzeug

Rechts-Linkslauf

Geprüfte Qualität

BERNARDO®
www.bernardo.at

WFM 800

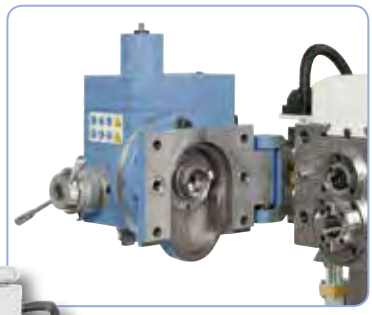
Die konventionelle Universal-Werkzeugfräsmaschine WFM 800 ist für die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 300 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine hauptsächlich im Werkzeug- und Formenbau, sowie im Modell- und Musterbau.



Horizontalfräsen mit Gegenhalter

BERNARDO PROFESSIONAL

Kurze Umrüstzeit vom Vertikal- zum Horizontalfräsen





Vertikalfräskopf mit 3 automatischen Bohrvorschüben

Hohe Tischbelastung

Inklusive LCD

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Universal-Schwenktisch 630 x 300 mm	02-1305	€
Vertikal-Teilapparat	02-1306	€
Schwenkbarer Stoßkopf	02-1307	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 40, 3-25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10 - 250 mm	27-1002	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg, 14 mm, M 12	28-1001	€
Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160 mit Drehteller	28-2121	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Schaft-Schruppfräser HSS TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

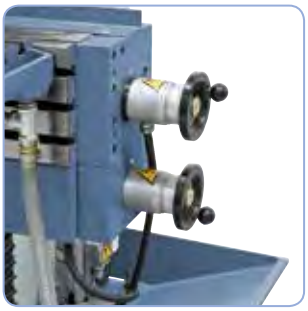
Werkzeugfräsmaschine mit Servo-Antrieb

WFM 750 Servo

- Stufenlos regelbarer Vorschub und Eilgang in allen Achsen, angetrieben über Servomotore
- Spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen drei Achsen
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der frei wählbaren Spindeldrehzahlen und Vorschübe
- Variable Drehzahleinstellung durch Frequenzumrichter mit optimalem Drehmomentverlauf und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Serienmäßig mit 3 elektronischen Handrädern zum manuellen Verfahren in allen Achsen
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung für vibrationsfreies Arbeiten
- Ausgestattet mit elektrischer Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Zum Horizontalfräsen wird der Vertikalfräskopf weggeschwenkt
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder



Schnelles und einfaches Einstellen der gewünschten Vorschubgeschwindigkeit direkt am Bedienpaneel.

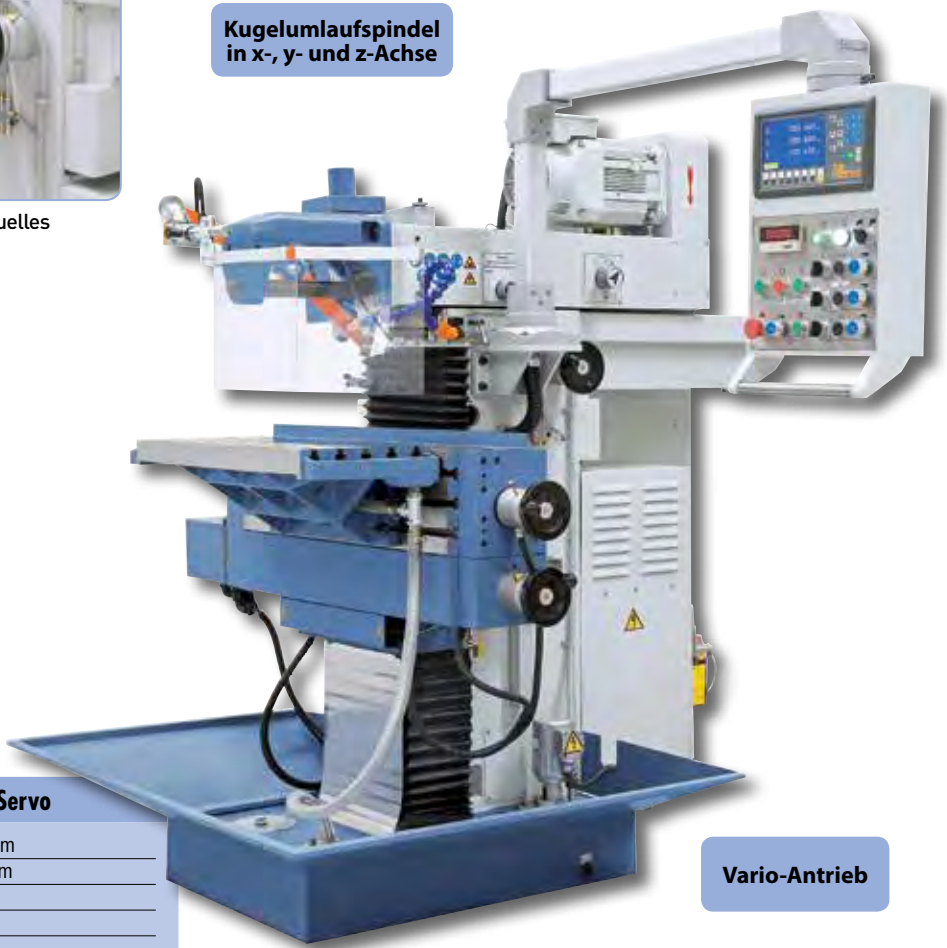




Serienmäßig mit elektronischen Handrädern für ein manuelles Verfahren in x-, y- und z-Achse.

Kugelumlaufspindel in x-, y- und z-Achse

Stufenloser Tischvorschub und Eilgang in x-, y- und z-Achse



Vario-Antrieb

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Elektronische Handräder
- Horizontal-Gegenlager
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Anzugsspindel M 16
- Elektrische Zentralschmierung
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Langer Fräsdorn ISO 40/16 mm, ISO 40/22 mm, ISO 40/27 mm, ISO 40/32 mm
- Adapter ISO 40 / MK 3 , ISO 40 / MK 2, ISO 40 / MK 1
- Maschinenschuhe
- Universelle Schutzeinrichtung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	WFM 750 Servo
Tischgröße	755 x 320 mm
Vertikale Aufspannfläche	890 x 225 mm
Verfahrweg Längs (x)	405 mm
Verfahrweg Quer (y)	315 mm
Verfahrweg Vertikal (z)	405 mm
Tischbelastung	200 kg
Vertikalfräskopf	
Spindeldrehzahl, stufenlos	40 – 260 / 260 – 2000 U/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Pinolenhub	65 mm
Ausladung max.	460 mm
Abstand Spindel / Tisch	45 – 445 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	-90° bis +90°
Horizontalfräskopf	
Spindeldrehzahl, stufenlos	40 – 260 / 260 – 2000 U/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Abstand Horizontalspindel / Tisch	120 – 530 mm

Technische Daten	WFM 750 Servo
Vorschubgeschwindigkeit	
x-Achse / y-Achse / z-Achse	10 – 1000 mm/min
Eilgang (x / y / z)	1200 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	5 / 14 mm / 63 mm
T-Nuten Vertikaltisch (Anzahl / Breite / Abstand)	3 / 14 mm / 63 mm
Vorschubmotor	1,5 KW
Hauptmotor	3,7 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1560 x 1780 x 1930 mm
Gewicht ca.	1452 kg
Art. Nr.	02-1331XL

BERNARDO®
www.bernardo.at

WFM 750 Servo

Die Werkzeugfräsmaschine WFM 750 Servo ist für die Bearbeitung von Werkstückgewichten bis 200 kg ausgelegt. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten. Hauptmerkmale dieser Maschine ist der Servoantrieb mit elektronischen Handrädern in allen Achsen sowie die stufenlose Drehzahlregelung.



Großdimensionierte Pinole (Ø 90 mm) gewährleistet höchstmögliche Stabilität.



Massiver, durchzugsstarker Antriebsmotor für eine optimale Kraftübertragung.



Zum Fräsen in horizontaler Position serienmäßig mit Gegenlager und langem Fräsdorn.





Verstellbare Schutzeinrichtung, einsetzbar sowohl für Vertikal- als auch Horizontalfräsarbeiten.



Elektrische Zentralschmierung im Lieferumfang enthalten.

NEU

Technische Daten für WFM 800 Servo und WFM 850 Servo siehe www.bernardo.at

Inkl. elektronische Handräder

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 8	27-1001	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg, 14 mm, M 12	28-1001	€
Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 130 mit Drehteller	28-2120	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Schaft-Schruppfräser HSS TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Werkzeugfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

TRM 750

- Spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen drei Achsen
- Ausgestattet mit elektrischer Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Serienmäßig mit Manuell-, Automatik- und Eilgangvorschüben in allen drei Achsen ausgestattet
- Vertikale Aufspannfläche mit 2 T-Nuten wahlweise zum Spannen des Arbeitstisches, des Universal-Schwenktisches bzw. großer Werkstücke
- Großdimensionierte Schwalbenschwanzführung in der x-, y- und z-Achse
- Vorschubgeschwindigkeit mittels Frequenzumrichter stufenlos einstellbar
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung garantiert ein vibrationsfreies Arbeiten und hohe Genauigkeit
- Wirtschaftliche Bearbeitung verschiedenster Werkstoffe durch die optimale Abstimmung der freiwählbaren Spindeldrehzahlen und der Vorschübe
- Unentbehrliche Maschine im Werkzeugbau, Formenbau, Ausbildungsstätten, Industrie, Modellbau, Musteranfertigung, usw.



Übersichtlich angeordnete Schaltelemente am schwenkbaren Bedienpult, serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display.



Schwenkbarer Vertikalfräskopf mit manuell verfahrbarer Pinole.



Wahlhebel für Vorschubachse (Abbildung für x- und z-Achse), Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit mittels Potentiometer am Bedienpaneel.

Kugelumlaufspindel in x-, y- und z-Achse



Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Horizontal-Gegenlager
- Tischumhausung
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Anzugsspindel M 16
- Elektrische Zentralschmierung
- Frequenzumrichter Delta für Vorschübe
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Langer Fräsdorn ISO 40/27 mm
- Adapter ISO 40 / MK 3
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Reduzierhülse MK 3 / 1
- Spannzangenfutter ISO 40 mit Spannzangen 5 - 25 mm (7 Stk.)
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	TRM 750
Tischgröße	750 x 320 mm
Vertikale Aufspannfläche	825 x 225 mm
Verfahrweg Längs (x)	310 (350*) mm
Verfahrweg Quer (y)	160 (200*) mm
Verfahrweg Vertikal (z)	295 (335*) mm
Tischbelastung	280 kg
Vertikalfräskopf	
Spindeldrehzahl	(12) 50 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Pinolenhub	120 mm
Ausladung max.	485 mm
Abstand Spindel / Tisch	65 - 405 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	-90° bis +90°
Horizontalfräskopf	
Spindeldrehzahl	(12) 50 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Abstand Horizontalspindel / Tisch	35 - 370 mm

* manuell

Technische Daten	TRM 750
Vorschubgeschwindigkeit	
x-Achse	8 - 450 mm/min
y-Achse	8 - 450 mm/min
z-Achse	8 - 450 mm/min
Eilgang (x / y / z)	720 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	5 / 14 mm / 63 mm
T-Nuten Vertikaltisch (Anzahl / Breite / Abstand)	2 / 14 mm / 126 mm
Vorschubmotor	0,375 kW
Hauptmotor	2,2 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1450 x 1230 x 1920 mm
Gewicht ca.	1280 kg
Art. Nr.	02-1326XL

BERNARDO®
www.bernardo.at

TRM 750

Die Universal-Werkzeugfräsmaschine TRM 750 eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Fräsarbeiten. Dieses Modell bietet bereits in der Grundausstattung die Möglichkeit horizontale, vertikale und schräge Fräsarbeiten durchzuführen. Durch die stabile und schwere Graugusskonstruktion und der hohen Steifigkeit der Maschinenbaugruppen erfüllt dieses Modell die besten Voraussetzungen für genaues Arbeiten.



Serienmäßig mit bedienerfreundlicher Getriebeschaltung.

BERNARDO PROFESSIONAL

Zum Fräsen in horizontaler Position serienmäßig mit Gegenlager und langem Fräsdorn



NSK / SKF Hauptspindellager

NEU



Inklusive LCD



Elektrische Zentralschmierung für alle Führungsbahnen und Spindeln.

Hohe Tischbelastung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Universal-Schwenktisch 620 x 320 mm	02-1328	€
Pneumatische Werkzeugklemmung	02-1329	€
Hydraulische Werkzeugklemmung	02-1330	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 8	27-1001	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-0	27-1045	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg, 14 mm, M 12	28-1001	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 130 mit Drehteller	28-2120	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Schaft-Schruppfräser HSS TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Werkzeugfräsmaschine mit hydraulischer Werkzeugklemmung TRM 900

- Serienmäßig mit hydraulischer Werkzeugklemmung für ein schnelles Wechseln der Werkzeuge
- Spielfrei vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen drei Achsen
- Ausgestattet mit elektrischer Zentralschmierung für die Führungsbahnen
- Serienmäßig mit Manuell-, Automatik- und Eilgangvorschüben in allen drei Achsen ausgestattet
- Vertikale Aufspannfläche mit 3 T-Nuten wahlweise zum Spannen des Arbeitstisches, des Universal-Schwenktisches bzw. großer Werkstücke
- Oberarm mit übersichtlich aufgebautem Schaltgetriebe für die Spindeldrehzahl
- Großdimensionierte Schwalbenschwanzführung in der x- und y-Achse, Rechteckführung in der z-Achse
- Vorschubgeschwindigkeit mittels Frequenumrichter stufenlos einstellbar
- Zum Horizontalfräsen wird der Vertikalfräskopf weggeschwenkt
- Maschinenständer in schwerer Gussausführung garantiert ein vibrationsfreies Arbeiten und hohe Genauigkeit



Übersichtlich angeordnete Schaltelemente am schwenkbaren Bedienpult, serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display.



Großdimensionierte Pinole gewährleistet höchstmögliche Stabilität.



Wahlhebel für Vorschubachse (Abbildung für x- und z-Achse), Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit mittels Potentiometer am Bedienpaneel.

Inkl. hydraulischer Werkzeugklemmung mit Anzugsbolzen (DIN 69872)

Kugelumlaufspindel in x-, y- und z-Achse



Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Vorschub für x-, y- und z-Achse
- Horizontal-Gegenlager
- Tischumhausung
- Kugelumlaufspindeln in allen 3 Achsen
- Hydraulische Werkzeugklemmung
- Elektrische Zentralschmierung
- Frequenzumrichter Delta für Vorschübe
- Lamellen-Schutzabdeckung
- Langer Fräsdorn ISO 40/27 mm
- Adapter SK 40 / MK 3
- Reduzierhülse MK 3 / 2
- Reduzierhülse MK 3 / 1
- Spannzangenfutter SK 40 mit Spannzangen 5 - 25 mm (7 Stk.)
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	TRM 900
Tischgröße	900 x 500 mm
Vertikale Aufspannfläche	1200 x 250 mm
Verfahrweg Längs (x)	560 (600*) mm
Verfahrweg Quer (y)	440 (480*) mm
Verfahrweg Vertikal (z)	345 (385*) mm
Tischbelastung	360 kg
Vertikalfräskopf	
Spindeldrehzahl	(18) 40 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	SK 40 / DIN 69871A
Pinolenhub	120 mm
Ausladung max.	550 mm
Abstand Spindel / Tisch	40 - 440 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	-90° bis +90°
Horizontalfräskopf	
Spindeldrehzahl	(18) 40 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	ISO 40
Abstand Horizontalspindel / Tisch	130 - 530 mm

* manuell

Technische Daten	TRM 900
Vorschubgeschwindigkeit	
x-Achse	10 - 450 mm/min
y-Achse	10 - 450 mm/min
z-Achse	10 - 450 mm/min
Eilgang (x / y / z)	680 mm/min
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	7 / 14 mm / 63 mm
T-Nuten Vertikaltisch (Anzahl / Breite / Abstand)	3 / 14 mm / 63 mm
Vorschubmotor	0,75 kW
Hauptmotor	3,75 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1850 x 2135 x 2030 mm
Gewicht ca.	1700 kg
Art. Nr.	02-1327XL

BERNARDO®
www.bernardo.at

TRM 900

Die Universal-Werkzeugfräsmaschine TRM 900 eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Fräsarbeiten. Dieses Modell bietet bereits in der Grundausstattung die Möglichkeit horizontale, vertikale und schräge Fräsarbeiten durchzuführen. Anwendung findet dieses Modell hauptsächlich im Werkzeug- und Formenbau, im Modellbau, aber auch in Ausbildungswerkstätten wird diese Maschine gerne eingesetzt.



Einfach einstellbare Spindeldrehzahl am Oberarm.

BERNARDO PROFESSIONAL

Zum Fräsen in horizontaler Position serienmäßig mit Gegenlager und langem Fräsdorn



NSK / SKF Hauptspindellager

NEU



Inklusive LCD

Elektrische Zentralschmierung für alle Führungsbahnen und Spindeln.

Hohe Tischbelastung

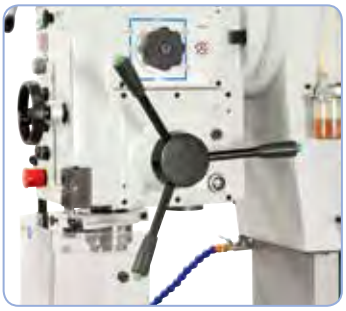
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Universal-Schwenktisch 620 x 320 mm	02-1328	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10 - 250 mm	27-1002	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg, 14 mm, M 12	28-1001	€
Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160 mit Drehteller	28-2121	€
Parallelunterlagen-Satz 28-tlg.	35-1020	€
Schaft-Schruppfräser HSS TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Bohr- und Fräsmaschine mit stufenloser Drehzahl

BF 50 DV

- Schnelle Tischverstellung in x- und y-Achse durch automatischen Tischvorschub mit Eilgang
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub von 0,08 – 0,50 mm/U (6 Stufen)
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Digitalanzeige in allen 3 Achsen
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten wie Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden, ...
- Variable Drehzahleinstellung durch Frequenzumrichter mit optimiertem Drehmomentverlauf
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub und Gewindeschneideinrichtung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen usw.
- Komfortable Höhenverstellung des Fräskopfes mittels Hubmotor
- Hohe Stabilität durch Schwalbenschwanzführung des Getriebekopfes



Serienmäßig mit 6-fachem automatischem Bohrvorschub ausgestattet



Massiver Getriebekopf mit ergonomisch angebrachten Schalt- und Bedienelementen. Digitalanzeigen für Bohrtiefeneinstellung und Drehzahl sind serienmäßig enthalten



Serienmäßig mit groß - dimensioniertem Kühlmittelbehälter

Hubmotor serienmäßig

Vario-Antrieb



BERNARDO PROFESSIONAL

Technische Daten	BF 50 DV
Bohrleistung in Stahl	50 mm
Gewindeschneiden max.	M30
Ausladung	380 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	(2) 55 - 348 / 348 - 2200 U/min
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolenhub	200 mm
Pinolenvorschub	0,08/0,12/0,17/0,24/0,35/0,50 mm/U
Pinolendurchmesser	75 mm
Tischgröße / T-Nutengröße	960 x 340 mm / 14 mm
Abstand Spindel / Tisch	160 – 545 mm
Verfahrweg (x / y)	400 / 320 mm
Vorschubbereich längs / quer	4 – 480 mm/min
Eilgang x- und y-Achse	640 mm/min
Fräskopf schwenkbar	- 50° bis +50°
Höhenverstellung Fräskopf	385 mm
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessungen (B x T x H)	1550 x 1750 x 2530 mm
Gewicht ca.	1215 kg
Art. Nr.	02-1319XL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Maschinenschraubstock KV 125	28-2081	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 125	28-2086	€
Hydr. Maschinenschraubstock VH 125 mit Drehteller	28-2089	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
Spannzangenset ER 32, 3 - 20 mm, 18-tlg.	26-1023	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet, 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€
Planfräser 75° diam. 80 mm	42-1085	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€

BF 50 DV

Die Bohr- und Fräsmaschine BF 50 DV mit dem optimalen Preis-Leistungsverhältnis zeichnet sich neben der motorischen Höhenverstellung des Fräskopfes und dem automatischen Pinolenvorschub vor allem durch die stufenlose Drehzahl aus. Durch den umfangreichen Lieferumfang und der 3-Achs-Digitalanzeige wird die Maschine zusätzlich aufgewertet.



Serienmäßig mit Frästischvorschub in x- und y-Achse mit Eilgangs-funktion



Großdimensionierter Kreuztisch mit T-Nuten und Kühlmittelrinne



3-Achs-Digitalanzeige
mit vielfältigen Funktionen
wie z.B.: Lochkreisbearbeitung,
Taschenfräsfunktion, ...



Schwalbenschwanzführung
in der y-Achse

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Automatischer Pinolenvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Frequenzumrichter
- Hubmotor für Fräskopf
- Zentralschmierung
- Zahnkranzbohrfutter 1 – 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Aufsteckfräsdorn MK 4/27 mm
- Spannzangenaufnahme MK 4 / ER 32
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse MK 4/3, MK 4/2, MK 3/1
- Kühlmitteleinrichtung
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung
- Vorschubapparat für x- und y-Achse inkl. Eilgang

Bettfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

BFM 180

- Stufenlose Höhenverstellung des Fräskopfes mittels Frequenzumrichter
- Schnelle Tischverstellung in x- und y-Achse durch automatischen Tischvorschub mit Eilgang
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Digitalanzeige in allen 3 Achsen
- Serienmäßig mit automatischem Pinolenvorschub von 0,1 / 0,15 / 0,3 mm/U
- Handgrobvorschub auf Handfeinvorschub mittels Kupplung umschaltbar
- Hoher Drehzahlbereich von 94 - 2256 U/min
- Umfangreiches Zubehör in der Grundausstattung enthalten
- Robuste, schwere Konstruktion für präzises Arbeiten
- Fräsen: Pinolenzustellung über Handrad
- Bohren: Pinolenzustellung über Sterngriff

Hubmotor serienmäßig



Übersichtlich aufgebautes Bedienpaneel. Eine digitale Positionsanzeige in allen 3-Achsen ist integriert.



Robuster Tischvorschub in y-Achse mit Eilgangfunktion.

BERNARDO PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Bohrfutter mit Dorn
- Adapter ISO 40/MK 4, ISO 40/MK 3, ISO 40/MK 2
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 40 / 32 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Zentralschmierung
- LED-Maschinenleuchte
- Verstellbare Schutzeinrichtung
- Hubmotor für Fräskopf

Technische Daten	BFM 180
Tischgröße	1220 x 360 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Spindeldrehzahl vertikal	(16) 94 - 2256 U/min
Pinolenhub	180 mm
Pinolenvorschub	0,1 / 0,15 / 0,3 mm/U
Verfahrweg längs (x)	600 mm
Verfahrweg quer (y)	360 mm
Verfahrweg vertikal (z)	500 mm
Ausladung	370 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	-45° bis +45°
Abstand Spindel / Tisch	110 - 610 mm
Vorschubbereich längs / quer	(8) 24 - 720 mm/min
T-Nutengröße	14 mm
Motorleistung	1,5 / 2,4 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1770 x 1800 x 2320 mm
Gewicht ca.	1400 kg
Art. Nr.	02-1310XL

Elektrokomponenten von Schneider Electric

BFM 180

Die massive Bettfräsmaschine BFM 180 ist für Bohr-, Fräs- und Senkarbeiten bestens geeignet. Durch die vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten und dem umfangreichen Lieferumfang ist die Maschine optimal für mechanische Werkstätten, Reparaturbetriebe, Maschinenbau, ...



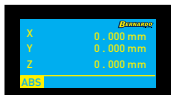
Die Pinolenzustellung erfolgt wahlweise per Hand oder mittels automatischem Pinolenvorschub (0,1 / 0,15 / 0,3 mm/U).

BERNARDO® www.bernardo.at

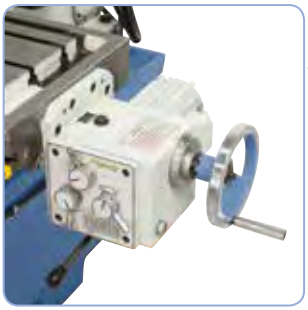
EXKLUSIV



Leichte und gleichmäßige Tischverstellung durch stabile Flachführung in der y-Achse.



Inklusive LCD



Die Tischverstellung in x-Achse erfolgt über 8 frei wählbare Vorschübe (24 - 720 mm/min).

NEU

stufenlose z-Achsen-Positionierung mittels Frequenzumrichter

Verfahrwege
x: 600 mm
y: 360 mm
z: 500 mm

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 160	28-1020	€
Weitspann-Maschinenschraubstock FJ 150	28-2087	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 130	28-2120	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160	28-2121	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 40, 3-25 mm, 16-tlg.	26-1011	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 10	27-1002	€
Plan- und Ausdrehkopfset diam. 75 mm, inkl. Bohrstangen	25-1020	€
Schaft-Schruppfräser TiN-beschichtet 6 - 25 mm, 10-tlg.	42-1016	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Schwenkbarer Rundtisch TSK 250	27-1043	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg. 14 mm, M 12	28-1001	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 20 mm, 20-tlg.	42-1020	€
Planfräser 75° - diam. 125 mm	42-1087	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Pneumatische Werkzeugklemmung PD 150	53-1000A	€

Bettfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

BFM 200

- Sehr hohe Tischbelastung durch massive Graugusskonstruktion
- Großdimensionierte Flachführungen garantieren Stabilität bei hoher Fräsbelastung
- Großdimensionierte Pinole, Zustellung (100 mm) erfolgt über ein Handrad
- Präzisionsgeschliffener Arbeitstisch, optimal geführt auf dem breiten Sattel
- Großer Spindeldrehzahlbereich (20 - 1800 U/min) mit hohem Drehmoment und serienmäßiger Spindelbremse
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung
- Induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- Großflächig verrippter Sattel in robuster Kastenbauweise
- Säule und Ständer in massiver Kastenständerbauform



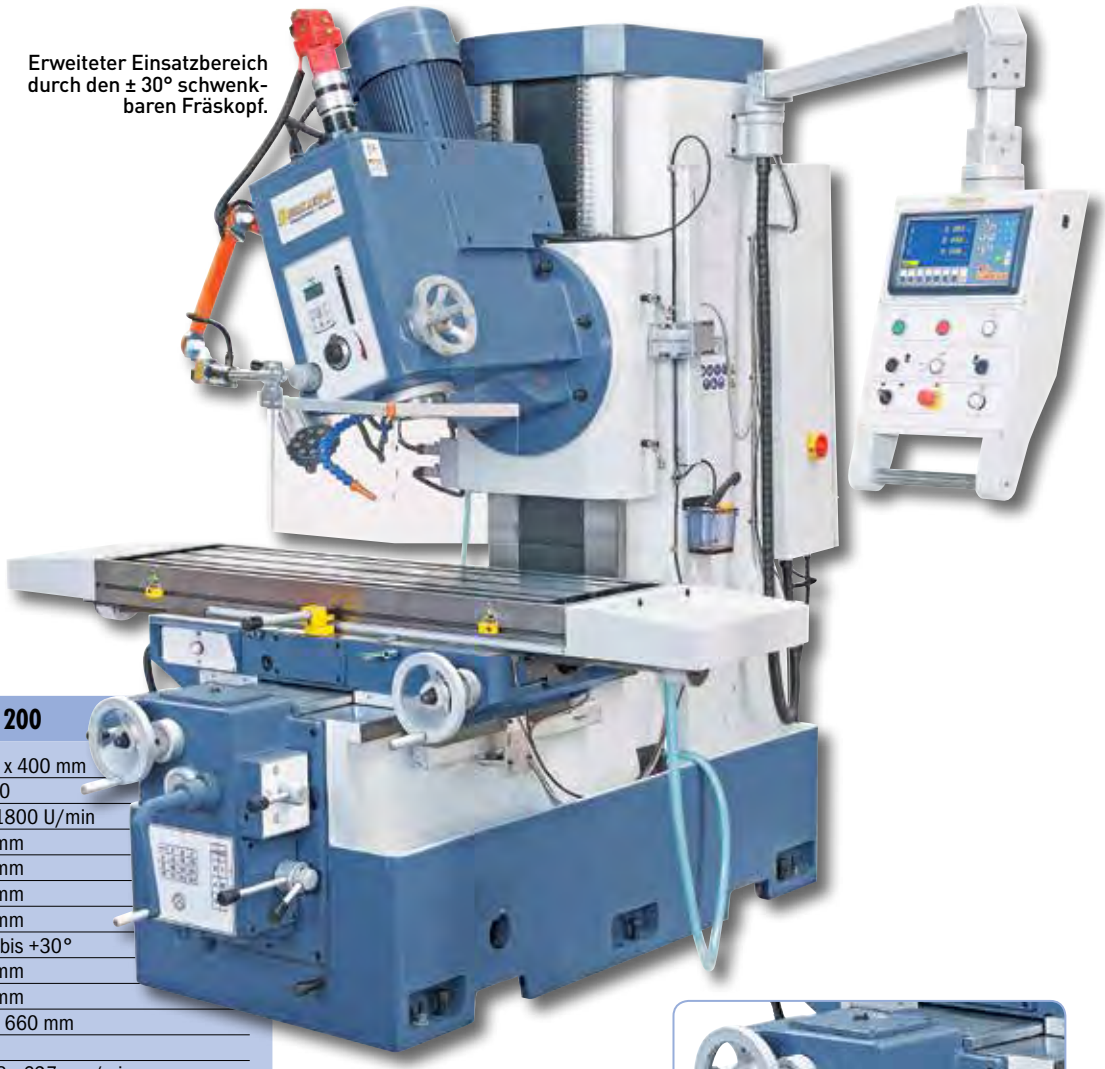
Inklusive LCD

Elektrokomponenten von Schneider Electric



Mittels Frequenzumrichter stufenlos regelbare Drehzahl.

Erweiteter Einsatzbereich durch den ± 30° schwenkbaren Fräskopf.



x-Achsenweg 950 mm

Technische Daten	BFM 200
Tischgröße	1400 x 400 mm
Spindelaufnahme	ISO 50
Spindeldrehzahl, stufenlos	20 - 1800 U/min
Verfahrweg längs (x)	950 mm
Verfahrweg quer (y)	410 mm
Verfahrweg vertikal (z)	520 mm
Ausladung	520 mm
Spindelkopf Schwenkbereich	-30° bis +30°
Pinolenhub	100 mm
Pinolendurchmesser	180 mm
Abstand Spindel / Tisch	140 - 660 mm
Vorschubgeschwindigkeit	
x-Achse	(9) 18 - 627 mm/min
y-Achse	(9) 18 - 627 mm/min
z-Achse	(9) 18 - 627 mm/min
Eilgang	1670 mm/min
T-Nuten (Breite / Abstand / Anzahl)	18 mm / 100 mm / 3
Vorschubmotor x-und y-Achse	0,75 kW
Vorschubmotor z-Achse	0,75 kW
Kühlmittelpumpe	0,04 kW
Motorleistung	7,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2160 x 2050 x 2500 mm
Gewicht ca.	3750 kg
Art. Nr.	02-1313XL

Tischvorschub und Eilgang in x-, y- und z-Achse



Schnelles und einfaches Einstellen der Vorschübe an der Vorderseite der Maschine

BFM 200

Die konventionelle Bettfräsmaschine BFM 200 überzeugt durch die massive und schwere Graugusskonstruktion, wodurch sie für eine schwere Zerspanung bei großen Werkstücken optimal geeignet ist. Zusätzlich bietet dieses Modell serienmäßig eine pneumatische Werkzeugklemmung, welche ein komfortableres Wechseln der Fräswerkzeuge gewährleistet.



Großdimensionierte Pinole gewährleistet höchstmögliche Stabilität.



Die Pinolenzustellung (100 mm) erfolgt mittels Handrad

Jetzt inkl. pneumatischer Werkzeugklemmung (DIN 2080)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, ISO 50, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1012	€
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 12	27-1003	€
Schwenkbarer Rundtisch TSK 320	27-1044	€
Halb-Universal-Teilkopf BS-1	27-1046	€
Spannwerkzeugsortiment 58-tlg., 18 mm, M16	28-1003	€
2-teiliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	€
Hydraulischer Maschinenschraubstock VH 200 mit Drehteller	28-2091	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 160	28-2121	€
Planfräser 75° - diam. 125 mm	42-1087	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Pneumatische Werkzeugklemmung
- Anzugsspindel M 10 / M 12 / M 16 / M 24
- LED-Maschinenleuchte
- Kühlmitteleinrichtung
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 50 / 40 mm
- Adapter ISO 50 / MK 4
- Zentralschmierung
- Teleskopabdeckung z-Achse
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Ankerschrauben
- Universelle Schutzeinrichtung
- Bedienwerkzeug

Bettfräsmaschine mit digitaler Positionsanzeige

BFM 2100

- Sehr hohe Tischbelastung durch massive Graugusskonstruktion
- Universalfräskopf System „Huron“, einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen
- Großdimensionierte Flachführungen garantieren Stabilität bei hoher Fräsbelastung
- Inklusive schwenkbarem Auslegerarm mit übersichtlich aufgebautem Bedienpult
- Induktiv gehärtete und geschliffene Führungsbahnen
- Stufenlose Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit in allen Achsen
- Großflächig verrippter Sattel in robuster Kastenbauweise
- Präzisionsgeschliffener Arbeitstisch, optimal geführt auf dem breiten Sattel
- Säule und Ständer in massiver Kastenständerform



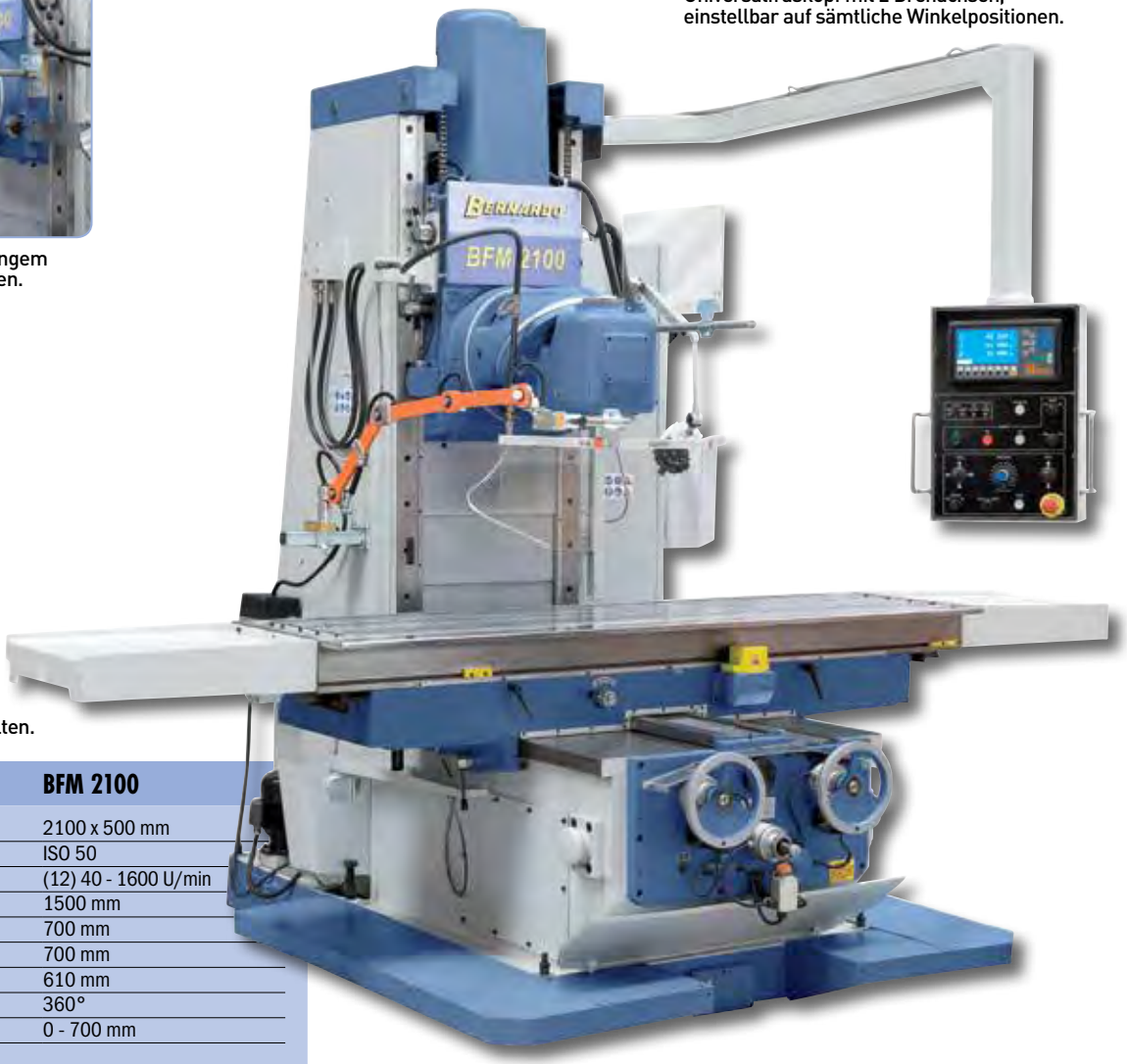
Universalfräskopf mit 2 Drehachsen, einstellbar auf sämtliche Winkelpositionen.



Serienmäßig mit Gegenlager und langem Fräsdorn für horizontale Fräsarbeiten.



Elektrische Zentralschmierung und Kühlsystem im Lieferumfang enthalten.



Technische Daten	BFM 2100
Tischgröße	2100 x 500 mm
Spindelaufnahme	ISO 50
Spindeldrehzahl	(12) 40 - 1600 U/min
Verfahrweg längs (x)	1500 mm
Verfahrweg quer (y)	700 mm
Verfahrweg vertikal (z)	700 mm
Ausladung	610 mm
Spindelkopf-Schwenkbereich	360°
Abstand Spindel / Tisch	0 - 700 mm
Vorschubgeschwindigkeit	
x-Achse (stufenlos)	20 - 1800 mm/min
y-Achse (stufenlos)	20 - 1800 mm/min
z-Achse (stufenlos)	10 - 900 mm/min
Eilgang x-Achse und y-Achse	3500 mm/min
Eilgang z-Achse	1750 mm/min
Vorschubmotor	2,0 kW
Kühlmittelpumpe	0,55 kW
Hauptmotor	7,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	3300 x 2380 x 2750 mm
Gewicht ca.	7300 kg
Art. Nr.	02-1316XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Stufenloser Längs- und Quervorschub
- LED-Maschinenleuchte
- Universalfräskopf
- Horizontal-Gegenlager
- Langer Fräsdorn ISO 50 / 32 mm
- Kombi-Aufsteckfräsdorn ISO 50 / 40 mm
- Teleskopabdeckung z-Achse
- Universelle Schutzeinrichtung
- Schutzabdeckung zum Horizontalfräsen
- Zentralschmierung
- Bedienwerkzeug

BFM 2100

Die konventionelle Bettfräsmaschine BFM 2100 ist bestens geeignet für die Zerspanung von großen und schweren Werkstücken.
Die großdimensionierten Flachführungen in allen Achsen garantieren auch bei hoher Tischbelastung ein Höchstmaß an Stabilität und Präzision.
Durch die stufenlose Verstellung der 90° und 45° Ebene kann der Universalfräskopf auf sämtliche Winkel eingestellt werden.



Inklusive Gewichtsausgleich und Teleskopabdeckung in der z-Achse.



Gehärtete und geschliffene Flachführung, ausgelegt für hohe Werkstückgewichte.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Horizontal- und Vertikalrundtisch HV 12	27-1003	€
Schwenkbarer Rundtisch TSK 320	27-1044	€
Zweiteiliger Maschinenschraubstock MS 200	28-1021	€
Hydr. Maschinenschraubstock VH 200 mit Drehteller	28-2091	€
Hochdruck-Maschinenschraubstock PHV 200	28-2122	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit in allen Achsen



Übersichtlich aufgebautes Bedienpult mit integrierter Digitalanzeige.

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum

VMC 625

- Maschinenvollverkleidung mit einer Schiebetüre an der Vorderseite und 1 Seitentüre für einfachen Zugang
- Stabiles Gussgestell in Starr-Bettbauweise für hohe Laufruhe und beste Fräsleistungen
- Präzisions-Flachführung und leistungsstarke Servoantriebe für hohe Eilgangsgeschwindigkeiten in allen Achsen und hoher Werkstückbelastung
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch die umfangreiche Serienausstattung sowie einer Vielzahl an optionalem Zubehör
- Zentralschmierung für die Führungsbahnen und Kugelumlaufspindeln
- Ergonomisch angebrachte Bedienelemente am schwenkbaren Bedienpult
- Automatischer 10-fach Werkzeugwechsler in Karussellbauweise
- Präzisions-Kugelumlaufspindeln mit vorgespannten Muttern in allen 3 Achsen
- Massiver, großer Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet

BERNARDO PROFESSIONAL



10-fach Werkzeugwechsler für kurze Umrüstzeiten

NEU



Lieferumfang:

- Siemens Sinumerik Steuerung
- Elektronisches Handrad mit Not-Aus-Taster
- Siemens Servoantriebe für alle 3 Achsen
- 10-fach Werkzeugwechsler
- Präzisions-Flachführung in allen Achsen
- Automatische Spindelausblasfunktion
- Automatische Spindelorientierung
- Maschinenvollverkleidung mit 1 vorderen Schiebetüre
- CE-Sicherheitsglas
- Sicherheitsverriegelung
- LED-Maschinenleuchte
- Automatische Zentralschmierung
- Druckluft-Handpistole
- Teleskopabdeckung in x-, y- und z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung

Technische Daten	VMC 625
Arbeitsbereich	
Tischabmessung	600 x 250 mm
Spindelaufnahme	BT 30
Spindeldrehzahl, stufenlos	60 - 8000 U/min
Verfahrweg x-Achse	410 mm
Verfahrweg y-Achse	250 mm
Verfahrweg z-Achse	400 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	70 - 470 mm
Ausladung	285 mm
Tischbelastbarkeit	100 kg
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	3 / 14 mm / 75 mm
Vorschub	
Arbeitsvorschub x-, y- und z-Achse	2,5 - 3000 mm/min
Eilgang x- und y-Achse	10.000 mm/min
Eilgang z-Achse	10.000 mm/min

Technische Daten	VMC 625
Genauigkeiten	
Positioniergenauigkeiten	± 0,005 mm
Wiederholgenauigkeiten	± 0,003 mm
Werkzeugträger	
Anzahl Werkzeugplätze	10 Stk.
Werkzeuggröße Ø x L max.	92 x 150 mm
Werkzeuggewicht max.	5 kg
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug	7 sek.
Motorleistung Spindelmotor	3,7 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1900 x 1800 x 2000 mm
Gewicht ca.	2000 kg
Art. Nr.	02-1343XL

BERNARDO® www.bernardo.at

VMC 625

Das CNC-Vertikalbearbeitungszentrum VMC 625 mit der Siemens Sinumerik 808D Advanced Steuerung ist die ideale Maschine für den CNC-Einsteiger, wird aber auch gerne als Zweitmaschine neben großen CNC-Zentren eingesetzt. Durch das unschlagbare Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell zum Herstellen von kostengünstigen kleinen und mittelgroßen Serien optimal geeignet.



Serienmäßig mit Siemens Sinumerik 808D Advanced Steuerung mit LCD-Farbdisplay für hohe Wirtschaftlichkeit und einfache Handhabung

Top Preis



Robuster Spindelstock, Werkzeugwechsel wahlweise manuell oder automatisch

2 Jahre Siemens Garantie



Lieferbares Sonderzubehör auf Anfrage:

Renishaw TS27R berührender Messtaster zur Werkzeugmessung
Renishaw OMP 40-2 berührender Messtaster mit optischer Signalübertragung
Vorbereitung zum Anbau einer 4. Achse
CNC-Rundtisch für 4. Achse (Ø 125 mm)
Spiralspäneförderer

Lieferbares Sonderzubehör auf Anfrage:

Diverse MAS-BT30 Werkzeugaufnahmen
Hydraulische Schraubstöcke in diversen Größen
Schwenkbarer Rundtisch TSK
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister

CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum

VMC 940

- Präzisions-Linearführungen und leistungsstarke Servoantriebe für hohe Eilgangsgeschwindigkeiten in allen Achsen und hoher Werkstückbelastung
- Maschinenvollverkleidung mit einer Schiebetüre und 2 Seitentüren für einfachen Zugang
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch die umfangreiche Serienausstattung sowie einer Vielzahl an optionalem Zubehör
- Stabiles Gussgestell in Starr-Bettbauweise für hohe Laufruhe und beste Fräsleistungen
- Automatischer 16-fach Werkzeugwechsler in Karussellbauweise
- Präzisions-Kugelumlaufspindeln mit vorgespannten Muttern in allen 3 Achsen
- Zentralschmierung für die Führungsbahnen und Kugelumlaufspindeln
- Ergonomisch angebrachte Bedienelemente am schwenkbaren Bedienpult
- Massiver, großer Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet

BERNARDO PROFESSIONAL



16-fach Werkzeugwechsler für kurze Umrüstzeiten



NEU

Lieferumfang:

- Siemens Sinumerik Steuerung
- Elektronisches Handrad mit Not-Aus-Taster
- Siemens Servoantriebe für alle 3 Achsen
- 16-fach Werkzeugwechsler
- Spiralspäneförderer
- Präzisions-Linearführung in allen Achsen
- Automatische Spindelausblasfunktion
- Automatische Spindelorientierung
- Maschinenvollverkleidung mit 1 vorderen Schiebetüre
- CE-Sicherheitsglas
- Sicherheitsverriegelung
- LED-Maschinenleuchte
- Automatische Zentralschmierung
- Druckluft-Handpistole
- Teleskopabdeckung in x-, y- und z-Achse
- Kühlmitteleinrichtung

Technische Daten	VMC 940
Arbeitsbereich	
Tischabmessung	920 x 400 mm
Spindelaufnahme	BT 40
Spindeldrehzahl, stufenlos	40 - 8000 U/min
Verfahrweg x-Achse	700 mm
Verfahrweg y-Achse	400 mm
Verfahrweg z-Achse	500 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	90 - 590 mm
Ausladung	440 mm
Tischbelastbarkeit	400 kg
T-Nuten (Anzahl / Breite / Abstand)	3 / 14 mm / 120 mm
Vorschub	
Arbeitsvorschub x-, y- und z-Achse	2,5 - 6000 mm/min
Eilgang x- und y-Achse	30.000 mm/min
Eilgang z-Achse	24.000 mm/min

Technische Daten	VMC 940
Genauigkeiten	
Positioniergenauigkeiten	± 0,005 mm
Wiederholgenauigkeiten	± 0,003 mm
Werkzeugträger	
Anzahl Werkzeugplätze	16 Stk.
Werkzeuggröße Ø x L max.	150 x 350 mm
Werkzeuggewicht max.	8 kg
Werkzeugwechselzeit, Werkzeug / Werkzeug	7 sek.
Motorleistung Spindelmotor	5,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2050 x 2300 x 2600 mm
Gewicht ca.	3300 kg
VMC 940 mit Siemens Sinumerik 808D Advanced	02-1345XL
VMC 940 mit Siemens Sinumerik 828D	02-1346XL

VMC 940

Das CNC-Vertikalbearbeitungszentrum VMC 940 ist wahlweise mit einer Siemens Sinumerik 808D Advanced oder 828D Steuerung und einem 16-fach Werkzeugwechsler ausgestattet. Durch die kompakte Bauweise, einer Tischgröße von 920 x 400 mm sowie den großen Verfahrwegen ist dieses Modell ideal zur Bearbeitung von kleinen und mittelgroßen Serien in der Produktion, aber auch zur Einzelteilanfertigung im Formen- bzw. Maschinenbau sowie im Ausbildungsbereich wird dieses Modell mit Erfolg eingesetzt.



Serienmäßig mit Siemens Sinumerik Steuerung mit LCD-Farbdisplay für hohe Wirtschaftlichkeit und einfache Handhabung



Robuster Spindelstock, Werkzeugwechsel wahlweise manuell oder automatisch

2 Jahre Siemens Garantie



Lieferbares Sonderzubehör auf Anfrage:

Renishaw TS27R berührender Messtaster zur Werkzeugmessung
Renishaw OMP 60 berührender Messtaster mit optischer Signalübertragung
Vorbereitung zum Anbau einer 4. Achse
CNC-Rundtisch für 4. Achse (Ø 200 mm)

Lieferbares Sonderzubehör auf Anfrage:

Diverse MAS-BT40 Werkzeugaufnahmen
Hydraulische Schraubstöcke in diversen Größen
Schwenkbarer Rundtisch TSK
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister

Gewindeschneidapparat
Double roller tapping chuck set



MK 2 / MK 3 / MK 4
von M3 - M12
MT 2 / MT 3 / MT 4
from M3 – M12

Gewindeschneidapparat
Double roller tapping chuck set



MK 3 / MK 4 / MK 5
von M12 - M24
MT 3 / MT 4 / MT 5
from M12 - M24

Gewindeschneidapparat Super
Aut. reversible tapping chuck set



M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20

M2 - M7 / M5 - M12 / M8 - M20

Gewindeschneid-Schnellwechselfutterset
Quick change tapping chuck set



MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5
M6 - M30
MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5
M6 - M30

Plan- und Ausdrehkopf
Precision boring head



Durchmesser 50 / 75 / 100 mm

Diameter 50 / 75 / 100 mm

Aufnahmeschaft
Boring head shank



MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5
ISO 30 / ISO 40
MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5
ISO 30 / ISO 40

Plan- und Ausdrehkopfset
Boring head combo package



Mit Bohrstangen, MK 2 - 50 mm / MK 3 - 50 mm
With boring bars, MT 2 - 50 mm / MT 3 - 50 mm

Plan- und Ausdrehkopfset
Boring head combo package



Mit Bohrstangen, MK 3 - 75 mm / MK 4 - 75 mm
With boring bars, MT 3 - 75 mm / MT 4 - 75 mm

Spannzangenset
Collet set



MK 2, 3 - 10 mm - 6-tlg.
MK 3, 4 - 16 mm - 7-tlg.
MT 3, 4 - 16 mm - 6 pcs.
MT 2, 3 - 10 mm - 7 pcs.

Fräser-Spannzangenfutter ER-Set
Mill chuck set ER



ER 16, MK 2, 3 - 10 mm, 7-tlg

ER 16, MT 2, 3 - 10 mm, 7-pcs.

Fräser-Spannzangenfutter ER-Set
Mill chuck set ER



ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.
ER 25, MK 3, 4 - 16 mm, 8-tlg.
ER 25, MT 2, 4 - 16 mm, 8-pcs.
ER 25, MT 3, 4 - 16 mm, 8-pcs.

Fräser-Spannzangenfutter ER-Set
Mill chuck set ER



ER 25, MK 2, 3 - 16 mm, 10-tlg.
ER 25, MK 3, 3 - 16 mm, 10-tlg.
ER 25, MT 2, 3 - 16 mm, 10-pcs.
ER 25, MT 3, 3 - 16 mm, 10-pcs.

Fräser-Spannzangenfutter ER-Set
Mill chuck set ER



ER 32, MK 3, 3 - 20 mm, 13-tlg.

ER 32, MT 3, 3 - 20 mm, 13-pcs.

Fräser-Spannzangenfutter ER-Set
Mill chuck set ER



MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5
3 - 25 mm / 16-tlg.
MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5
3 - 25 mm / 16 pcs.

Fräserspannfutter ER-Set
Mill chuck set ER



ISO 30 / ISO 40 / ISO 50
3 - 25 mm / 16-tlg.
ISO 30 / ISO 40 / ISO 50
3 - 25 mm / 16 pcs.

Spannzangenset ER
Collet set ER



ER 16, 1 - 10 mm, 10-tlg.
ER 20, 1 - 12 mm, 12-tlg.
ER 25, 2 - 16 mm, 12-tlg.

BERNARDO®
www.bernardo.at

Spannzangenset ER
Collet set ER



ER 32, 3 - 20 mm, 18-tlg.
ER 40, 4 - 26 mm, 23-tlg.

Kombi-Aufsteckfräsdorn
Taper shell end mill holder



MK 2 - 13 / 16 / 22 mm
MK 3 - 16 / 22 / 27 / 32 mm
MK 4 - 16 / 22 / 27 / 32 / 40 mm
ISO 40 - 16 / 22 / 27 / 32 / 40 mm

Adapter SK / MK
Adapter SK / MT



ISO 30 - MK 2 / ISO 30 - MK 3
ISO 40 - MK 2 / ISO 40 - MK 3 /
ISO 40 - MK 4

Montagestand ISO 40
Horizontal / vertical tool fixture



Horizontale und vertikale
Aufnahme
Horizontal and vertical mounting
possible

Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 3S
Horizontal & vertical rotary table RT 3S



Ø 80 mm, Bauhöhe 55 mm
36:1, schwenkbar 0° - 90°
Ø 80 mm, height 55 mm
36:1, tiltable 0° - 90°

Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 3
Horizontal & vertical rotary table RT 3



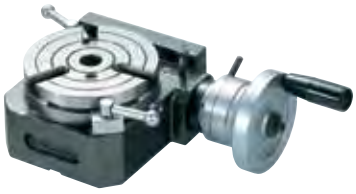
Ø 80 mm, Bauhöhe 40 mm
Übersetzungsverhältnis 36:1
Ø 80 mm, height 40 mm
Gear transmission ratio 36:1

Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 4 L
Horizontal & vertical rotary table RT 4 L



Ø 100 mm, Bauhöhe 54 mm
Übersetzungsverhältnis 36:1
Ø 100 mm, height 54 mm
Gear transmission ratio 36:1

Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 4
Horizontal & vertical rotary table RT 4



Ø 110 mm, Bauhöhe 85 mm
Übersetzungsverhältnis 90:1
Ø 110 mm, height 85 mm
Gear transmission ratio 90:1

Horizontal- und Vertikalrundtisch RT 5
Horizontal & vertical rotary table RT 5



Ø 125 mm, Bauhöhe 85 mm
Übersetzungsverhältnis 60:1
Ø 125 mm, height 85 mm
Gear transmission ratio 60:1

Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S
Tiltable rotary table RT 4 S



Ø 100 mm, Bauhöhe 63 mm
36:1, Schwenkbar 0° - 90°
Ø 100 mm, height 63 mm
36:1, tiltable 0° - 90°

Dreibackendrehfutter
3-jaw chuck



Durchmesser: 80 mm
Mit Aufspannscheibe diam. 100 mm
Diameter: 80 mm
With mounting plate diam. 100 mm

4-Backenfutter
4-jaw chuck



Durchmesser: 70 mm bzw. 80 mm
Mit Aufspannscheibe Ø 80 mm bzw. 125 mm
Diameter: 70 mm or 80 mm
With mounting plate Ø 100 mm or 125 mm

Planscheibe
Independent chuck



Durchmesser: 80 mm
Mit Aufspannscheibe diam. 100 mm
Diameter: 80 mm
With mounting plate diam. 100 mm

Schwenkbarer Winkeltisch SW
Tilting table SW



Schwenkbar von 0° - 90°
Passend für RT 4 L
Tiltable from 0° - 90°
Suitable for RT 4 L

Kombi-Set
Combi-Set



RT 4 L + SW

Rundtisch HV 4 - Set
Rotary table HV 4 - Set



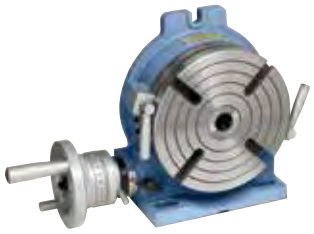
Diam. 100 mm, Spitzenhöhe 68 mm
Inkl. Reitstock, Teilscheibe, Flansch
ø 100 mm, center height 68 mm,
incl. tailstock, index plate and flange

Teilapparat
Tiltable index chuck



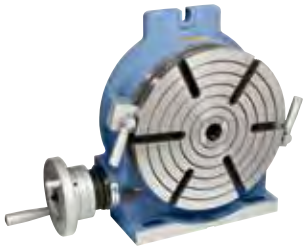
Spitzenhöhe: 70 mm
Schwenkbar von 0° - 90°
Center height: 70 mm
Tiltable from 0° - 90°

Horizontal- und Vertikalrundtisch HV
Horizontal & vertical rotary table HV



Tischdurchmesser 150 / 200 / 250 mm
Spitzenhöhe 100 / 135 / 165 mm
Table diameter 150 / 200 / 250 mm
Center height 100 / 135 / 165 mm

Horizontal- und Vertikalrundtisch HV
Horizontal & vertical rotary table HV



Tischdurchmesser 300 / 350 / 400 mm
Spitzenhöhe 195 / 230 / 260 mm
Table diameter 300 / 350 / 400 mm
Center height 195 / 230 / 260 mm

Reitstock für HV-Serie
Tailstock for HV-series



TS-1 für HV-6 / TS-2 für HV-8 / 10 / 12
TS-4 für HV-14
TS-1 for HV-6 / TS-2 for HV-8 / 10 / 12
TS-4 for HV-14

Teilscheiben für HV-Serie
Dividing plates for HV-series



DP-1 für HV-6 / DP-2 für HV-8 / 10 / 12
DP-3 für HV-14
DP-1 for HV-6 / DP-2 for HV-8 / 10 / 12
DP-3 for HV-14 /

Flansch für HV-Serie
Flange for HV-series



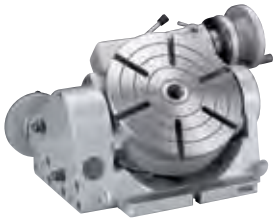
Diam. 150 / 200 / 250 / 300 / 350 /
für HV-6 / 8 / 10 / 12 / 14
Diam. 150 / 200 / 250 / 300 / 350 /
for HV-6 / 8 / 10 / 12 / 14

Direktteilkopf
Horizontal & vertical dividing head



Spitzenhöhe: 150 mm
Teilung: 2 / 3 / 4 / 6 / 8 / 12 / 24
Center height: 150 mm
Indexing: 2 / 3 / 4 / 6 / 8 / 12 / 24

Schwenkbarer Rundtisch TSK
Tilting rotary table TSK



Durchmesser 250 / 320 mm

Diameter 250 / 320 mm

Halbuniversal-Teilkopf BS
Semi-universal dividing head



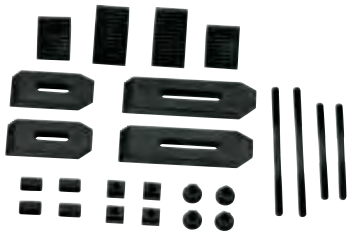
BS-0: Spitzenhöhe 100 mm
BS-1: Spitzenhöhe 128 mm
BS-0: Center height 100 mm
BS-1: Center height 128 mm

Stiftschrauben-Sortiment 38-tlg.
Stud bolt set 38 pcs.



T-Nutenbreite: 14 mm - M12
16 mm - M14 / 18 mm - M16
T-slot width: 14 mm - M12
16 mm - M14 / 18 mm - M16

Spannwerkzeugsortiment 24-tlg.
Clamping kit set 24 pcs.



T-Nutenbreite: 8 mm - M6

T-slot width: 8 mm - M6

Spannwerkzeugsortiment 58-tlg.
Deluxe clamping kit set 58 pcs.



T-Nutenbreite: 10 mm - M8
12 mm - M10 / 14 mm - M12
T-slot width: 10 mm - M8
12 mm - M10 / 14 mm - M12

Spannwerkzeugsortiment 58-tlg.
Deluxe clamping kit set 58 pcs.



T-Nutenbreite: 16 mm - M14
18 mm - M16
T-slot width: 16 mm - M14
18 mm - M16

Präz. Maschinenschraubstock PS
Precision machine vise PS



Backenbreite: 50 / 75 / 100 mm

Jaw width: 50 / 75 / 100 mm

2-Achs Präz. Schraubstock PTS
2 way precision tilting vise PTS



Backenbreite: 50 / 75 / 100 mm

Jaw width: 50 / 75 / 100 mm

3-Achs Gelenkschraubstock PGS
Precison universal machine vice PGS



Backenbreite: 50 mm

Jaw width: 50 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

3-Achs-Maschinenschraubstock PDA
3 way angle machine vise PDA



Backenbreite 50 / 75 / 100 mm

Jaw width 50 / 75 / 100 mm

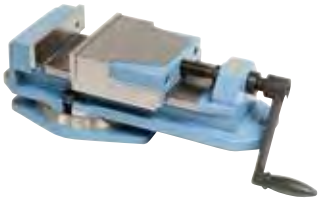
Uni.-Maschinenschraubstock UMS
Universal machine vise UMS



Backenbreite: 60 / 100 mm
Drehteller 360° drehbar

Jaw width: 60 / 100 mm
Swivel base 360° turnable

Maschinenschraubstock KV
Machine vise KV



Backenbreite: 100 / 125 / 150 / 200 mm

Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm

Weitspann-Maschinenschraubstock FJ
Opening wider machine vise FJ



Backenbreite: 100 / 125 / 150 mm

Jaw width: 100 / 125 / 150 mm

2-Achs-Maschinenschraubstock GS
2 way angle machine vise GS



Backenbreite: 100 / 150 mm

Jaw width: 100 / 150 mm

3-Achs-Maschinenschraubstock CY
3 way angle machine vise CY



Backenbreite: 80 / 100 / 130 mm

Jaw width: 80 / 100 / 130 mm

Werkstückanschlag AMS-160
Work stop tool AMS-160



Universell einsetzbar für Bohr- und Fräsmaschinen
Useable for milling and drilling machines

Schwenkbarer Winkeltisch
Adjustable angle plates



Tischgröße 230 x 120 mm
Schwenkbar von 0° - 45°
Table size 230 x 120 mm
Tiltable from 0° - 45

Schwenktisch
Adjustable angle plates



3 versch. Tischgrößen 180 x 130 / 250 x 180 / 300 x 240 mm
3 different table sizes 180 x 130 / 250 x 180 / 300 x 240 mm

Hydro-Maschinenschraubstock VH
Hydro machine vise VH



Backenbreite: 100 / 125 / 150 / 200 mm
Jaw width: 100 / 125 / 150 / 200 mm

Maschinenschraubstock PHV
Hydraulic machine vise PHV



Backenbreite: 130 / 160 / 200 / 250 mm
Jaw width: 130 / 160 / 200 / 250 mm

NC-Maschinenschraubstock CHV
MC compact vise CHV



Backenbreite: 100 / 130 / 160 / 200 mm
Jaw width: 100 / 130 / 160 / 200 mm

Pneumatik-Schraubstock PQV
Pneumatic quick vise PQV



Backenbreite: 100 / 130 / 160 / 200 mm
Jaw width: 100 / 130 / 160 / 200 mm

Präzisionsspanner QKG
Precision tool maker vise QKG



Backenbreite: 50 / 73 / 100 / 125 mm

Jaw width: 50 / 73 / 100 / 125 mm

Präzisionsspanner QGG
Precision tool maker vise QGG



Backenbreite: 50 / 73 / 100 / 125 mm

Jaw width: 50 / 73 / 100 / 125 mm

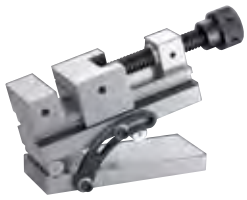
Präzisions-Sinusspanner QKJ
Precision angle vise QKJ



Backenbreite: 50 / 73 / 100 / 125 mm

Jaw width: 50 / 73 / 100 / 125 mm

Präzisions-Sinusspanner QGJ
Precision angle vise QGJ



Backenbreite: 50 / 73 / 100 / 125 mm

Jaw width: 50 / 73 / 100 / 125 mm

Präzisionsspanner, 2 – dimensional
Precision universal vise



Backenbreite: 70 mm

Jaw width: 70 mm

Taschenmessschieber mit Rundskala
Dial caliper



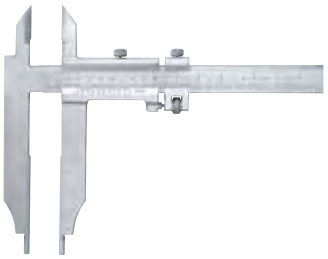
Messbereich 150 x 0,02 mm,
300 x 0,02 mm
Range: 150 x 0,02 mm,
300 x 0,02 mm

Digital-Taschenmessschieber
Digital caliper



Messbereich: 150 x 0,01 mm,
300 x 0,01 mm
Range: 150 x 0,01 mm,
300 x 0,01 mm

Werkstattmessschieber
Mono block vernier caliper



Messbereich: 500 bzw. 1000 x 0,02 mm,
mit Messerspitzen 150 mm
Range: 500 or 1000 x 0,02 mm,
with upper jaws 150 mm

Digital-Werkstattmessschieber
Big size digital caliper



Messbereich: 500 x 0,01 mm,
mit Messerspitzen 200 mm
Range: 500 x 0,01 mm,
with upper jaws 200 mm

Tiefenmessschieber
Depth vernier gauge



Messbereich: 200 x 0,02 mm,
mit abgesetzter Schiene
Range: 200 x 0,02 mm,
with hook

Höhenmess- und Anreißgerät
Double beam dial height gauge



Mit Messuhr, Messbereich:
300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
With dial gauge, Range:
300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm

Digital-Höhenmess- und Anreißgerät
Double column digital height gauge



Messbereich:
300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
Range:
300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm

Kombinations-Winkelmesser
Combination square set protractor



Länge: 300 x 0,5 mm

Length: 300 x 0,5 mm

Universal-Winkelmesser
Univeral bevel protractor



Schienenlänge: 300 mm
Messbereich: 0 - 360°, mit Lupe
Length: 300 mm
Range: 0 – 360°, with magnifier

Messzeugsatz 3-tlg.
Professional measuring tool set



Schiebelehre, Mikrometer und
Innenmessschraube in Holzkassette
Vernier caliper, micrometer and
inside micrometer in wooden box

Messzeugsatz 4-tlg.
General purpose measuring tool set



Schiebelehre, Mikrometer, Massstab
u. Haarwinkel in Kunststoffkassette
Vernier caliper, micrometer, edge
square and steel ruler in plastic box

Messzeugsatz 5-tlg.
Precision measuring tool set



Messwerkzeuge aus Edelstahl, rost-
frei mattverchromt, in Holzkassette
Different stainless steel measuring
tools, packed in wooden box

Bügelmessschrauben 6-tlg.
Outside micrometer set



Messbereich: 0 – 150 x 0,01 mm

Range: 0 – 150 x 0,01 mm

Bügelmessschrauben 6-tlg.
Outside micrometer set



Messbereich: 150 – 300 x 0,01 mm

Range: 150 – 300 x 0,01 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

Digital-Bügelmessschrauben 4-tlg.
Electronic digital micrometer set



Messbereich: 0 – 100 x 0,001 mm

Range: 0 – 100 x 0,001 mm

Tiefenmessschraube
Depth micrometer



Messbereich: 0 – 100 x 0,01 mm

Range: 0 – 100 x 0,01 mm

Digitale Tiefenmessschraube
Electronic digital depth micrometer



Messbereich: 0 – 100 x 0,001 mm

Range: 0 – 100 x 0,001 mm

Innenmessschrauben 4-tlg.
Inside micrometer set



Messbereich: 5 – 100 x 0,01 mm

Range: 5 – 100 x 0,01 mm

Digitale Innenmessschrauben 4-tlg.
4 pcs. digital inside micrometer set



Messbereich: 5 – 100 x 0,001 mm

Range: 5 – 100 x 0,001 mm

Präzisions-Messuhr
Dial indicator general style



Messbereich: 10 x 0,01 mm

Range: 10 x 0,01 mm

Präzisions-Messuhr, staubgeschützt
Dial indicator



Messbereich: 10 x 0,01 mm
Staubgeschützt
Range: 10 x 0,01 mm
With dust resistant function

Messuhr mit großer Messspanne
Large size dial indicator



Messbereich: 100 x 0,01 mm

Range: 100 x 0,01 mm

Digitale Messuhr
Digital indicator



Messbereich: 10 x 0,01 mm

Range: 10 x 0,01 mm

Präzisionsfühlhebelmessgerät
Dial test indicator



Messbereich: 0 – 0,8 x 0,01 mm

Range: 0 – 0,8 x 0,01 mm

Digitales Fühlhebelmessgerät
Digital dial test indicator



Messbereich: 0 – 0,5 x 0,01 mm

Range: 0 – 0,5 x 0,01 mm

Digitales Dickenmessgerät
Digital thickness gauge



Messbereich: 0 – 25 x 0,01 mm

Range: 0 – 25 x 0,01 mm

Fühlerlehren 20-tlg.
20 pcs. feeler gauge



Messbereich: 0,05 – 1,0 mm
Blattlänge: 100 mm
Range: 0,05 – 1,0 mm
Length: 100 mm

Universal-Magnetmessstativ
Mechanical universal magnetic base



Haftkraft: 50 kg

Adhesive force: 50 kg

Universal-Magnetmessstativ
Hydraulic universal magnetic base



Mit hydraulischer Klemmung
Haftkraft: 50 kg
With hydraulic clamping
Adhesive force: 50 kg

Parallel-Endmaßsatz 47-tlg.
Metric gage block set 47 pcs.



Genauigkeit nach DIN 861/1
Inhalt von 1,005 – 100 mm
Accuracy according DIN 861/1
Sizes from 1,005 – 100 mm

Parallel-Endmaßsatz 87-tlg.
Metric gage block set 87 pcs.



Genauigkeit nach DIN 861/1
Inhalt von 1,001 – 100 mm
Accuracy according DIN 861/1
Sizes from 1,001 – 100 mm

Mess- und Prüfstiftsatz 41-tlg.
Precision steel plug gauge set



DIN 2269, von 1,0 - 5,0 mm
Stufung: 0,1 mm
DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm
Graduation: 0,1 mm

Mess- und Prüfstiftsatz 91-tlg.
Precision steel plug gauge set



DIN 2269, von 1,0 - 10,0 mm
Stufung: 0,1 mm
DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm
Graduation: 0,1 mm

Präzisions-Wasserwaage
Master precision level



Länge: 200 mm
Genauigkeit: 0,02 mm
Length: 200 mm
Accuracy: 0,02 mm

Präzisions-Rahmenwasserwaage
Precision frame bubble



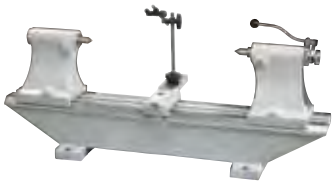
Abmessung: 200 x 200 mm
Genauigkeit: 0,02 mm
Measurement: 200 x 200 mm
Accuracy: 0,02 mm

1-Achs-Positionsanzeige POSITRON P2
Single axis position indicator POSITRON P2



Messlängen: 600 / 1000 mm
Genauigkeit: 0,01 mm
Sizes: 6600 / 1000 mm
Graduation: 0,01 mm

Rundlaufprüfgerät
Precision heavy duty bench center



Spitzenweite: 500 mm
Spitzenhöhe: 170 mm
Distance between centers: 500 mm
Center height: 170 mm

Härteprüfgerät RW 150
Rockwell hardness tester RW 150



Messbereich: HRC 20 – 70

Rockwell range: HRC 20 – 70

Mess- und Profilprojektor
Measuring and contour projector



Zum Berührungslosen 2D-Messen
von kleinen Teilen
For non-contact 2D measuring
of small parts

Digitaler Winkelmesser Level Box
Digital angle finder Level Box



Kostengünstiger Winkelmesser
mit Libelle
Cheap angle finder
with water level

Elektronische Wasserwage
Digital level



Mit Neigungssensor und Punktlaser,
Anzeige in Grad oder Prozent, L=60 cm
With incline sensor and laser point,
Indication in degree or percent, L=60 cm

Multifunktions-Winkelmesser
Multifunction angle finder



Messbereich: 360°
Genauigkeit: 0,2°
Range: 360°
Accuracy: 0,2°

Null-Einstellgerät
Zero setting device



Zum Bestimmen des Referenz-
punktes der Z-Achse
For setting the basing point
of the z-axis

2D-Taster
Centering indicator



Zum Zentrieren, Ausrichten,
Anreißen, Nullpunkt einstellen
For centering, adjustment,
marking, zero point setting

Kantentaster
Edge finder



Schaftdurchmesser 10 mm
Tastkopf diam. 10 mm bzw. 10 / 4 mm
Shaft diameter 10 mm
Feeler head diam. 10 mm or 10 / 4 mm

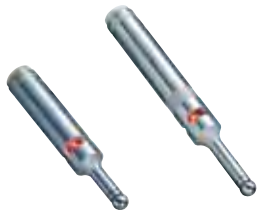
Kantentasterset 5-tlg.
Edge finder set 5 pcs.



Zum Bestimmen der Nulllinie
Mit zylindrischem Schaft
Using for identifying centre lines
With cylindrical shaft

BERNARDO®
www.bernardo.at

Kantentaster mit Leuchtanzeige
Edge finder with indicator lamps



SOE 20 S: ø 20 mm / L: 120 mm
SOE 20 L: ø 20 mm / L: 158 mm
SOE 20 S: ø 20 mm / L: 120 mm
SOE 20 L: ø 20 mm / L: 158 mm

Kantentaster mit Leuchtanzeige
Edge finder with indication lamp



Mit Aufnahme MK 2
Länge: 160 mm
With MT 2 taper
Length: 160 mm

Präzisions-Winkellehrensatz 10-tlg.
10 pcs. precision angle block set



Mit folgenden Winkel: 1° / 2° / 3° / 4° / 5° / 10° / 15° / 20° / 25° / 30°
Each set include: 1° / 2° / 3° / 4° / 5° / 10° / 15° / 20° / 25° / 30°

Universal-Winkelendmaßsatz 8-tlg.
8 pcs. universal angle block set



Mit folgenden Winkel: 1° / 2° / 3° / 4° / 5° / 10° / 15° / 30°
Each set include: 1° / 2° / 3° / 4° / 5° / 10° / 15° / 30°

Universal-Winkelendmaßsatz 17-tlg.
17 pcs. angle block set



Endmaße von 0,25° - 45°
Various angle blocks from 0,25° - 45°

Parallelunterlagensatz 28-tlg.
Standard steel parallel set



Abmessung / size: 150 x 10 x (14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 26 / 28 / 30 / 32 / 35 / 40 / 45 / 50) mm

Wellenförmige Parallelunterlagen
Wavy parallel set



Parallelität: +/- 0,005 mm
Parallelism: +/- 0,005 mm

Spezialprisma mit Spannbügel
Tool maker V-block set



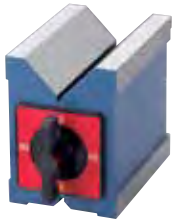
Stehend und liegend verwendbar
Abmessung: 90 x 48 x 48 mm
Upright or reclined useable
Measurement: 90 x 48 x 48 mm

Prismenpaar mit Spannbügel
Ultra precision V-block & clamp set



L / B / H: 35 x 35 x 30 mm
L / B / H: 60 x 60 x 50 mm
L / B / H: 105 x 105 x 75 mm

Permanent-Magnetprisma
Magnetic V-block



L / B / H: 100 x 70 x 95 mm
L / W / H: 100 x 70 x 95 mm

Präzisions-Winkelprisma, 0° - 60°
Adjustable angle gauge, 0° - 60°



Abmessungen:
25 x 32 x 75 mm / 30 x 48 x 102 mm
Measurement:
25 x 32 x 75 mm / 30 x 48 x 102 mm

3-Achs-Anzeigegerät SDS 6 - 3V
Three axis digital readout system



Universell einsetzbar für Bohr-, Fräs-, Dreh- und Schleifmaschinen
Universal useable for drilling, milling, turning lathes and grinding machines

Längenmesssystem KA 200
Linear measuring system KA 200



Messlängen von 70 - 370 mm
Querschnitt 16 x 16 mm
Measuring lengths from 70 - 370 mm
Cross section 16 x 16 mm

Längenmesssystem KA 500
Linear measuring system KA 500



Messlängen von 70 - 470 mm
Querschnitt 25 x 34 mm
Measuring lengths from 70 - 470 mm
Cross section 25 x 34 mm

Längenmesssystem KA 300
Längenmesssystem KA 300



Messlängen von 70 - 1020 mm
Querschnitt 18 x 20 mm
Measuring lengths from 70 - 1020 mm
Cross section 18 x 20 mm

Längenmesssystem KA 600
Längenmesssystem KA 600



Messlängen von 1120 - 3020 mm
Querschnitt 40 x 42 mm
Measuring lengths from 1120 - 3020 mm
Cross section 40 x 42 mm

3-Achsen Anzeigegerät ES-12 H
Three axis digital readout system



Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar

with LCD display, universal useable

3-Achsen Anzeigegerät ES-12 V
Three axis digital readout system



Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar

with LCD display, universal useable

3-Achsen Anzeigegerät i200
Three axis digital readout system



Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar

with LCD display, universal useable

HSS Kernbohrer-Set, 6-tlg.
6 pcs./set HSS annular cutter set



14 / 16 /18 /20 /22 / 24 mm
Bohrtiefe 50 mm, in Plastikbox
14 / 16 /18 /20 /22 / 24 mm
Drill depth 50 mm, in plastic box

3 in1 - Kombibohrer 6-tlg.
6 pcs. tap / drill countersink set



M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10
Bohren, Gewindeschneiden, Entgraten
Drilling, thread cutting, deburring

Satz Schaftfräser 3 - 10 mm, 6-tlg.
2 flute HSS end mill set, 6 pcs.



3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm
HSS - Qualität
3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 mm
HSS - quality

Satz Schaftfräser 4 - 16 mm, 7-tlg.
2 flute HSS end mill set, 7 pcs.



4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 mm
HSS - Qualität
4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 mm
HSS - quality

Schaft-Schruppfräser HSS 7-tlg.
7 pcs. HSS roughing end mill set



6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 20 mm
In Holzkassette
6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 20 mm
In wooden case

Schaft-Schruppfräser HSS-Kobalt
7 pcs. HSS-cobalt roughing end mill set



6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 20
In Holzkassette
6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 20
In wooden case

Schaft-Schruppfräser HSS-TiN
10 pcs. TiN-coated roughing end mills



10-tlg., 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18
20 / 22 / 25 mm, in Holzkassette
10 pcs., 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18
20 / 22 / 25 mm, in wooden case

Schaftfräser TiN-beschichtet
12 pcs. HSS TiN-coated end mills



12-tlg., 3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 12 mm
Je 6 Stk. 2 bzw. 4 Schneiden
12 pcs., 3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 12 mm
Each 6 pcs. of 2 & 4 flute

Schaftfräser TiN-beschichtet
20 pcs. HSS TiN-coated end mills



20-tlg. 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10 /
12 / 14 / 16 / 20 mm
Je 10 Stk. 2- bzw. 4-Schneiden
Each 10 pcs. of 2 & 4 flute

Kombi-Fräserkassette 12-tlg.
Combi milling box 12 pcs.



Je 6 Stk. Schaft- bzw. Radiusfräser
HSS-TiN beschichtet, 3 - 12 mm
Each 6 pcs. end mills and ball end mills
HSS-TiN-coated, 3 - 12 mm

T-Nutenfräsersatz 9-tlg.
HSS woodruff keyseat cutter set



TiN-beschichtet / TiN-coated
Größen / sizes:
10,5x2/10,5x3/19,5x4/19,5x5/19,5x6
22,5x5/22,5x6/28,5x8/32,5x10 mm

Schwalbenschwanz-Fräsersatz 5-tlg.
60 degree dovetail cutter set 5 pcs.



TiN-beschichtet
Größen: 13 / 16 / 19 / 25 / 32 mm
TiN-coated
Sizes: 13 / 16 / 19 / 25 / 32 mm

Satz HSS-Viertelkreisfräser, 8-tlg.
HSS corner rounding end mill set, 8 pcs.



R2 / R3 / R4 / R5 / R6 / R8 / R10 / R12
TiN-beschichtet, in Holzkassette
R2 / R3 / R4 / R5 / R6 / R8 / R10 / R12
TiN-coated, in wodden case

BERNARDO®
www.bernardo.at

Wendeplattenfräser
Indexable carbide end mill



MK 2 - 16 mm
MK 3 - 30 mm
MT 2 - 16 mm
MT 3 - 30 mm

Maschinen-Reibahlenset, 8-tlg.
HSS-cobalt machine reamer set, 8 pcs.



5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 18 / 20 mm
TiN-beschichtet
5 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 18 / 20 mm
TiN-coated

Walzenstirnfräser
Metric shell end mill



Diam. 40 / 50 / 63 / 80 mm
Rechtsschneidend
Diam. 40 / 50 / 63 / 80 mm
Right hand cutting

Walzenstirn-Schruppfräser
Shell roughing end mill



Diam. 40 / 50 / 63 mm
Rechtsschneidend
Diam. 40 / 50 / 63 mm
Right hand cutting

Plan- und Eckfräser
90° facing square shoulder cutter



Durchmesser:
63 / 80 / 100 / 125 mm
Diameter: 63 / 80 / 100 / 125 mm

Hochleistungs- Plan- und Eckfräser
90° facing square shoulder cutter



Durchmesser:
40 / 50 / 63 / 80 / 100 mm
Diameter:
40 / 50 / 63 / 80 / 100 mm

Planfräser 75°
75° face milling cutter



Durchmesser:
80 / 100 / 125 mm
Diameter: 80 / 100 / 125 mm

Räumnadelset A
Metric keyway broache set 2 / 3 mm



Je 1 Räumnadel 2 / 3 mm
Je 1 Führungsbuchse 6 / 8 / 10 mm
Keyway size 2 / 3 mm
Bushing diam. 6 / 8 / 10 mm

Räumnadelset B / C
Keyway broache set 4 / 5 / 6 / 8 mm



Je 1 Räumnadel 4 / 5 / 6 / 8 mm
Je 1 Führungsbuchse 12 / 14 /
15 / 16 / 18 / 19 / 20 / 22 / 24 /
26 / 28 / 30 mm

Räumnadelset D
Keyway broache set 10 / 12 / 14 mm



Je 1 Räumnadel 10 / 12 / 14 mm
Je 1 Führungsbuchse 32 / 34 / 35 /
36 / 38 / 40 / 42 / 44 / 45 / 46 /
48 / 50

Räumnadelset E
Keyway broache set 16 / 18 mm



Je 1 Räumnadel 16 / 18 mm
Je 1 Führungsbuchse 52 / 54 /
55 / 56 / 58 / 60 / 62 / 65 mm

Bohrstangensatz
Brazed carbide tipped boring bar set



Schaft: 12 / 16 / 18 / 20 / 25 mm
Shaft: 12 / 16 / 18 / 20 / 25 mm

Bohrstangen-Set 3-tlg.
3-pcs. boring bar set



3-tlg. Set
Schaft: 8 / 10 / 12 mm
3 pcs. set
Shaft: 8 / 10 / 12 mm

Bohrstangen-Set 4-tlg.
4 pcs. boring bar set



4-tlg. Set
Schaft; 10 / 12 / 16 / 20 mm
4 pcs. set
Shaft: 10 / 12 / 16 / 20 mm

Kühlmitteleinrichtung
Coolant pump



Kompl. mit Behälter (11 l)
und flexiblem Schlauch, 400 V
Compl. with tank (11 l) and flexible tube
400 V

Universal-Kühlmitteleinrichtung
Universal coolant pump



Mit Plastikbehälter (10 l)
und flexiblem Schlauch, 230 V / 400 V
With plastic tank (10 l) and flexible tube
230 V / 400 V

Pneum. Werkzeugklemmung APD 230
Pneumatic tool clamping APD 230



Einsätzbar auf Fräsmaschinen mit Spindelbohrung, ISO 40 Aufnahme
Useable on milling machines with spindle hole and ISO 40 taper

Verstellbare Schutzeinrichtung
Adjustable safety guard



Geeignet für Bohr- und Fräsmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for drilling and milling machines
Different sizes on request

Schutzeinrichtung PFR 01
Adjustable safety guard PFR 01



Geeignet für Fräsmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for milling machines
Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PFR 02
Adjustable safety guard PFR 02



Geeignet für Fräsmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for milling machines
Different sizes on requiest

Frästischvorschub FTV-1 / 230 V
Auto feeder FTV-1 / 230 V



Für Bohr- und Fräsmaschine
KF 20 / KF 20 Super
For drilling and milling machine
LF 20 / KF 20 Super

Frästischvorschub FTV-2 / 230 V
Auto feeder FTV-2 / 230 V



Für Bohr- und Fräsmaschine
KF 20 L / KF 20 L Super
For drilling and milling machine
KF 20 L / KF 20 L Super

Frästischvorschub FTV-3 / 230 V
Auto feeder FTV-3 / 230 V



Für Bohr- und Fräsmaschine
BF 18 / BF 18 Super
For drilling and milling machine
BF 18 / BF 18 Super

Frästischvorschub FTV-4 / 230 V
Auto feeder FTV-4 / 230 V



Für Bohr- und Fräsmaschine
BF 22 / BF 22 L Super
For drilling and milling machine
BF 22 / BF 22 L Super

Frästischvorschub FTV-5 / 230 V
Auto feeder FTV-5 / 230 V



Für Bohr- und Fräsmaschine
BF 25 Super / BF 25 L Super
For drilling and milling machine
BF 25 Super / BF 25 L Super

Frästischvorschub FTV-6 / 230 V
Auto feeder FTV-6 / 230 V



Für Bohr- und Fräsmaschine
KF 25 D Vario / L Vario / Pro
For drilling and milling machine
KF 25 D Vario / L Vario / Pro

Universal-Tischvorschub AL 350 D
Power feed AL 350 D



Für Bohr- und Fräsmaschine
BF 30 Super / BF 35 Vario
For drilling and milling machine
BF 30 Super / BF 35 Vario

Universal-Tischvorschub AL 450 D
Power feed AL 450 D



Für Bohr- und Fräsmaschine
For drilling and milling machine
FM 45 HS / FM 45 HSV / FM 50 HSV /
BF 40 HS / BF 45 HSV / BF 45 HSV Vario

Universal-Tischvorschub AL 500 D
Power feed AL 500 D



Inkl. Transformator, Endschalter,
verwendbar für X-Achse
Incl. transformer, limit switch,
only for x-axis

Universal-Tischvorschub AL 500 P
Power feed AL 500 P



Inkl. Rechts-Linkslauf, Eilgang
Vertikale Montage an x-, y- und z-Achse
Incl. Left-right turning, fast motion
Vertical mounting on x-, y- and z-axis

Maschinenschuh MS 80
Machine mount MS 80



Belastbarkeit: 500 kg
Durchmesser 80 mm
Capacity: 500 kg
Diameter 80 mm

Maschinenschuhe NE 80 / 120 / 160
Machine mounts NE 80 / 120 / 160



Belastbarkeit: 500 / 800 / 1000 kg
Durchmesser: 80 / 120 / 160 mm
Capacity: 500 / 800 / 1000 kg
Diameter: 80 / 120 / 160 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

Universal-Kühlmittelkonzentrat
Universal coolant fluid



RK 12, im 5 Liter Kanister

RK 12, 5 l canister

Magnetisches Spanabhebegerät
Magnetic chip collector



Für leichtes Entfernen von Spänen

For easy removal of chips

LED-Arbeitsleuchte mit Gelenkarm
LED lamp with hinged bracket



Spannung: 230 V
Mit flexiblem Arm und Magnet
Voltage: 230 V
With flexible arm and magnet

Maschinenleuchte LED 2
LED lamp 2



Spannung: 24 V oder 230 V mit Trafo
Mit flexiblen Arm
Voltage: 24 V or 230 V with transformer
With flexible arm

Maschinenleuchte LED 3
LED lamp 3



Spannung: 24 V, Durchmesser wahlweise
90 oder 130 mm
Voltage: 24 V, diameter optionally
90 or 130 mm

Maschinenleuchte LED 3-130
LED lamp 3-130



Spannung: 230 V
Mit Trafo
Voltage: 230 V
With transformer

Maschinenleuchte LED 4
LED lamp 4



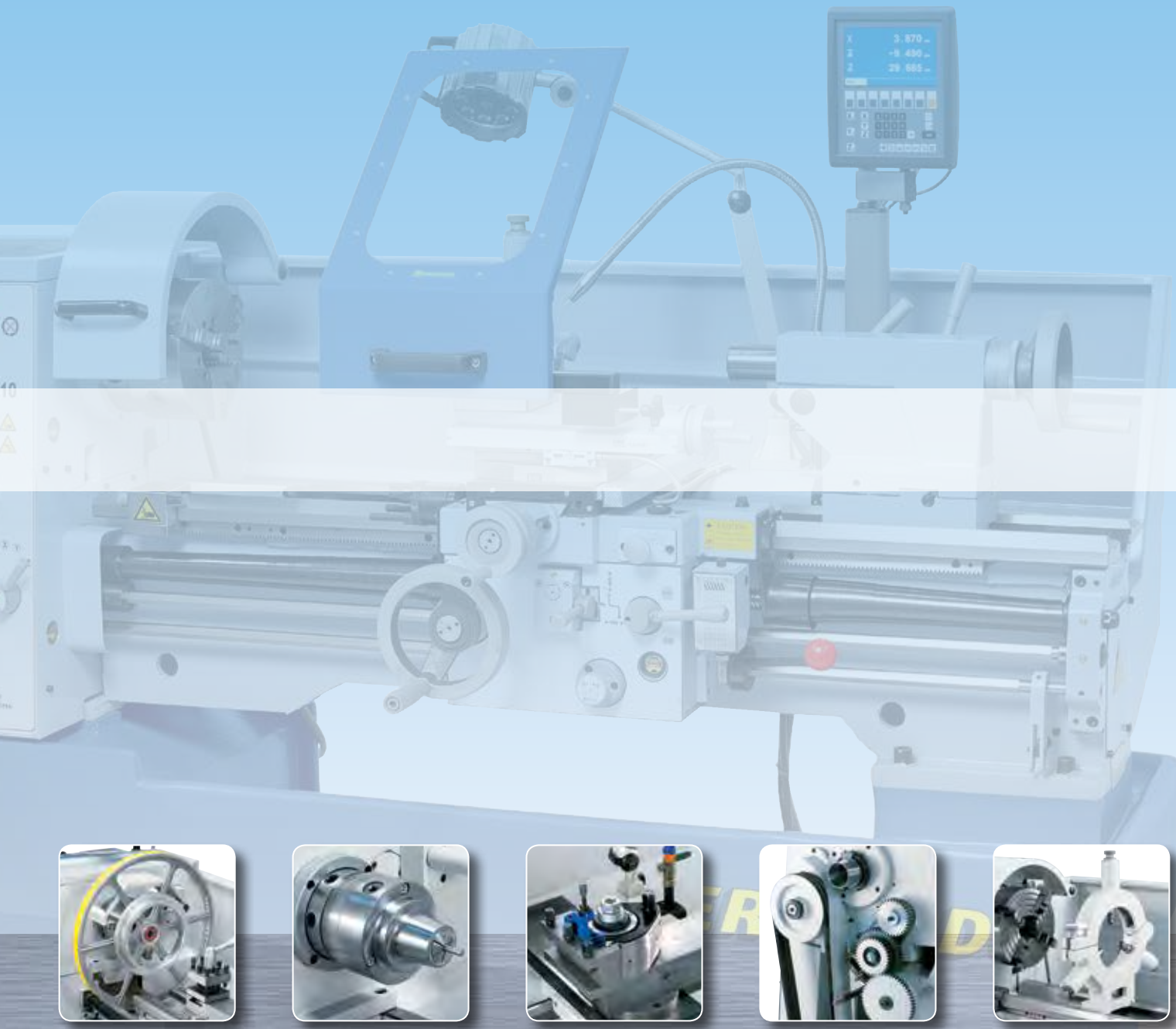
Spannung: 24 V

Voltage: 24 V

Maschinenleuchte LED 4
LED lamp 4



Spannung: 230 V
Mit Trafo
Voltage: 230 V
With transformer



NANOTURN
NANOMILL
Hobby 140
Hobby 250
Proficenter 250
Hobby 300 DC
Hobby 300 VD
Hobby 300 Super
Hobby 350 VD
Hobby 350 VDM
Hobby 400 Super

BERNARDO®

www.bernardo.at

DREHMASCHINEN











Profi 300 V
Profi 400 V
Profi 400 G
Hobby 500
Profi 450 V
Profi 510 V
Proficenter 450 V
Proficenter 510 V
Profi 550 WQ
Profi 550 WQV
Profi 600 G

Profi 550 LZ
Profi 750 LZ
Profi 550 DC
Profi 750 DC
Profi 700 BQV
Profi 700 BDC
Profi 550 TOP
Profi 700 TOP
Profi 550 PRO
Profi 700 PRO
Proficenter 550 WQV

Proficenter 700 BQV
Proficenter 700 BDC
Proficenter 700 TOP
Standard 150 Basic
Standard 150 Plus
Standard 150 V-Plus
Standard 165 Plus
Standard 165 D
Standard 165 TOP
Standard 165 V-D
Standard 165 V-Top

Master 180
Standard 360 V
Master 360 Pro
Master 380
Master 400
Compact 400
Smart 410
Solid 460
Titan 560
Titan 660
Titan 800

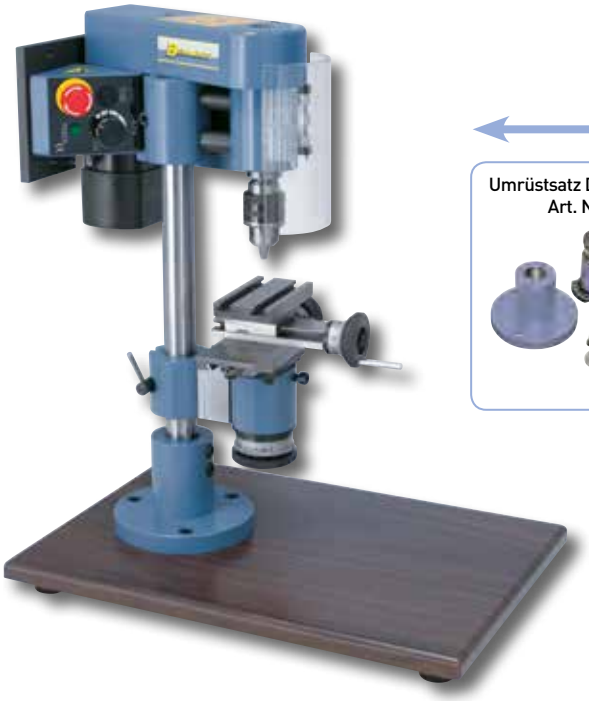
Compact 400 V
Smart 410 Vario
Solid 460 Vario
Titan 560 Vario
Titan 660 Vario
Titan 800 Vario
FEL

Tischdrehmaschine Tischfräsmaschine

NANOTURN NANOMILL

- Elektronisch stufenloser Antrieb für präzise Arbeitsergebnisse
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund Präzisionskugellager
- Exaktes Ablesen durch großdimensionierte Skalenringe
- Geschliffene Rundstahlführung für höchstmögliche Präzision
- Erweiteter Einsatzbereich durch das optional erhältliche Sonderzubehör
- Die optionalen Umrüstsätze ermöglichen ein schnelles und einfaches Umbauen auf ein anderes Modell

PREISTIPP!



Umrüstsatz Drehen auf Fräsen
Art. Nr. 03-1586





Universell einsetzbar

BERNARDO HOBBY

Innovatives Design

Stufenlose Drehzahleinstellung

Lieferumfang:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Futterschutz
- Bedienwerkzeug
- 3-Backenfutter 50 mm (Nanoturn)
- Zahnkranzbohrfutter 0,6 - 6 m (außer Nanoturn)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannzangenfutterset 6-tlg. 1,2,4,5,6 mm	03-1592	€
Zahnkranzbohrfutter 0,6 - 6 mm / B 10	03-1593	€
Aufspannscheibe diam. 70 mm	03-1595	€
Spannwerkzeugsortiment 12-tlg.	03-1596	€
Satz Schaftfräser 1,2,4,5,6 mm	03-1597	€
Schraubstock 40 mm	03-1598	€
Rundtisch 70 x 25 mm	03-1599	€

Technische Daten	NANOTURN
Spitzenweite	100 mm
Spitzenhöhe	55 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	110 mm
Spindelbohrung	8 mm
Verfahrweg Support	40 mm
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 4500 U/min
Motorleistung	0,15 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	360 x 250 x 300 mm
Gewicht ca.	9,2 kg
Art. Nr.	03-1010

Technische Daten	NANOMILL
Bohrleistung max.	6 mm
Ausladung	60 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 4500 U/min
Tischgröße / T-Nutengröße	75 x 45 mm / 8 mm
Verfahrweg (x / y)	50 / 50 mm
Kreuztisch schwenkbar	-45° bis +45°
Kreuztisch drehbar	-30° bis +30°
Motorleistung	0,15 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	360 x 250 x 420 mm
Gewicht ca.	11 kg
Art. Nr.	03-1011

Tischdrehmaschine Hobby 140

Die präzise Tischdrehmaschine Hobby 140 ist zum Bearbeiten von kleinen Werkstücken bestens geeignet. Durch die kleine und vibrationsfreie Bauweise findet dieses Modell beim Feinmechaniker, Uhrmacher, Goldschmied und im Modellbau ihren Einsatzbereich.

- Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb mittels Gleichstrom DC-Motor
- Großer Drehzahlbereich von 0 - 3800 U/min
- Erweiteter Einsatzbereich durch das optional erhältliche Sonderzubehör
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund Präzisionslager
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Kompakte kleine Bauweise für vibrationsarmen Lauf

Top Preis

BERNARDO HOBBY



Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel mittels Potentiometer.



Optional lieferbar: Vorschub für z-Achse.



Zahnkranzbohrfutter und Rollkörner optional erhältlich





Feststehende Lünette mit Bronzeführung (Art. Nr. 03-1535)



Nur ein Drehzahlbereich, kein Stufenwechsel notwendig.

NEU





Drehbarer Oberschlitten (Art. Nr. 03-1534)

Vario-Antrieb

Technische Daten	Hobby 140
Spitzenweite	140 mm
Spitzenhöhe	55 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	110 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	60 mm
Spindelbohrung	10 mm
Drehzahlbereich, stufenlos	0 - 3800 U/min
Pinolenweg	25 mm
Pinolenaufnahme	zylindrisch Ø 10 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,20 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	420 x 300 x 230 mm
Gewicht ca.	14 kg
Art. Nr.	03-0999

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 50 mm
- Futterschutz
- Einfachstahlhalter
- Mitlaufende Zentrierspitze zylindrisch
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Vorschub längs (für z-Achse)	03-1533	€
Drehbarer Oberschlitten	03-1534	€
Feststehende Lünette	03-1535	€
Rollkörner	03-1536	€
Zahnkranzbohrfutter	03-1537	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Drehmeisselsatz mit HM-Wendeplatten 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeisselsatz mit HM-Wendeplatten 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Untergestell	56-1000	€

Tischdrehmaschine Hobby 250

Die kleine und kompakte Tischdrehmaschine Hobby 250 ist aufgrund ihrer Präzision, sowie durch die Möglichkeit von Plan- bzw. Längsdrehen und Gewindeschneiden für den Bastler und Hobbyheimwerker bestens geeignet.

- Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Wahlschalter für Hand- bzw. automatischen Längsvorschub
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Optimales Preis- Leistungsverhältnis
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlager
- Kompakte kleine Bauweise für vibrationsarmen Lauf
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager



Einfache Bedienung, alle Schaltelemente zentral am Spindelkopf



3-Backenfutter 80 mm mit Schutzabdeckung nach CE-Norm

BERNARDO HOBBY



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Zweifachstahlhalter
- Zentrierspitze MK 1
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug



Vertikal-Frässupport mit montierter Kugeldreheinrichtung (Option)



Optional lieferbar: Vertikalfrässupport mit einer Aufspannfläche von 64 x 130 mm



Optional mit Wechselräder zum Gewindeschneiden (Steigung von 0,5 - 1,25 mm)

Top Preis

Technische Daten	Hobby 250
Spitzenweite	250 mm
Spitzenhöhe	75 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	150 mm
Spindelbohrung	10 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 2
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Metrische Gewinde*	(5) 0,5 - 1,25 mm
Zollgewinde*	(5) 16 - 24 Gg/1“
Pinolenweg	25 mm
Pinolenaufnahme	MK 1
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,20 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	650 x 350 x 220 mm
Gewicht ca.	23 kg
Art. Nr.	03-1000

* Option

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 80 mm	21-2501	€
Feststehende Lünette	03-1500	€
Mitlaufende Lünette	03-1505	€
Vertikalfrässupport	03-1510	€
Drehbarer Oberschlitten	03-1515	€
Gewindeschneideinrichtung metrisch	03-1520	€
Gewindeschneideinrichtung Zoll	03-1521	€
Spannzangenset 3 - 6 mm (4 Stk.)	03-1525	€
Kugeldreheinrichtung	03-1530	€
Mitlaufende Körnerspitze PC - MK 1	22-1000	€
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe 10	23-1058B	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Untergestell	56-1000	€

Mini-Drehcenter

Proficenter 250

Das Mini-Drehcenter Proficenter 250 ist serienmäßig mit einem Fräsaufsatz ausgestattet. Dank ihrer kompakten Bauweise, bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten.
Ihren Einsatzbereich findet die Maschine beim anspruchsvollen Modellbauer.

- Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
- Präzisionskugellager garantieren eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Unkomplizierter Drehzahlwechsel
- Induktiv gehärtetes und geschliffenes Prismenbett
- Leitspindel mit automatischem Vorschub
- Fräsaufsatz mit präziser Feineinstellung
- Sauberes Fräsbild durch Pinole mit Klemmvorrichtung



Schaltelemente (Drehzahlregelung, Wahlschalter, Vorschub, ...) am Spindelstock angebracht

Serienmäßig mit präzisem Fräsaufsatz zum Bohren, Fräsen und Senken





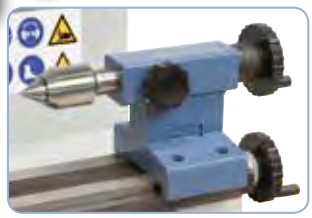
Vario-Antrieb

Technische Daten	Proficenter 250
Drehmaschine	
Spitzenweite	250 mm
Spitzenhöhe	75 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	150 mm
Spindelbohrung	10 mm
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Metrische Gewinde*	(5) 0,5 - 1,25 mm
Zollgewinde*	(5) 16 - 24 Gg/1“
Pinolenweg	25 mm
Pinolenaufnahme	MK 1
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,20 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung in Stahl	10 mm
Stirnfräser max.	20 mm
Ausladung	105 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 1000 / 100 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Pinolenhub	30 mm
Höhenverstellung Fräskopf	130 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,25 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	650 x 350 x 520 mm
Gewicht ca.	39 kg
Art. Nr.	03-1005

* Option

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Zweifachstahlhalter
- Zentrierspitze MK 1
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 10 mm / B 12
- Bedienungsschlüssel



Reitstock mit Tiefenskala und optional lieferbarem Rollkörner MK 1

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 80 mm	21-2501	€
Feststehende Lünette	03-1500	€
Mitlaufende Lünette	03-1505	€
Drehbarer Oberschlitten	03-1515	€
Gewindeschneideinrichtung metrisch	03-1520	€
Gewindeschneideinrichtung Zoll	03-1521	€
Spannzangenset 3 - 6 mm (4 Stk.)	03-1525	€
Mitlaufende Körnerspitze PC - MK 1	22-1000	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 10 mm / B 12	24-1080	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 16, MK 2, 3 - 10 mm, 7-tlg.	26-1001	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1002	€
Satz Schaftfräser 3 - 10 mm, 6-tlg.	42-1000	€
Untergestell	56-1000	€

Tischdrehmaschine Hobby 300 DC

Die Tischdrehmaschine Hobby 300 DC bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Mit Leitspindel zum automatischem Längsdrehen oder Gewindeschneiden
- Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Wahlschalter für Hand- bzw. automatischem Längsvorschub
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung (0,05 / 0,01 mm)
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Die Spindeldrehzahl ist stufenlos einstellbar, serienmäßig mit Rechts-Linkslauf ausgestattet.

Vario-Antrieb





Kompletter Satz Wechselräder zum Gewindeschneiden im Lieferumfang enthalten.

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Zweifachstahlhalter
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug
- Feste Körnerspitzen

Serienmäßig mit Digitalanzeige!



3-Backenfutter 80 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Zweifachstahlhalter.

Technische Daten	Hobby 300 DC
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	75 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	150 mm
Spindelbohrung	11 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 1
Drehzahlbereich, stufenlos	160 - 1500 / 320 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,05 / 0,1 mm/U
Metrische Gewinde	(8) 0,5 - 1,5 mm
Pinolenweg	45 mm
Pinolenaufnahme	MK 1 gekürzt
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,45 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,63 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	660 x 330 x 300 mm
Gewicht ca.	25 kg
Art. Nr.	03-1034

* ohne Untergestell

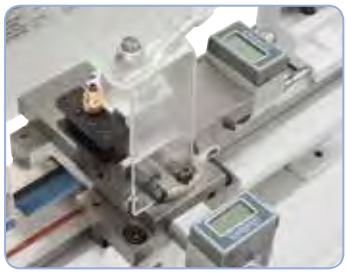
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-80 mm nach DIN 6350	21-0800	€
Planscheibe K72-80 mm nach DIN 6350	21-5000	€
Flansch diam. 80 mm	03-1557	€
Mitlaufende Lünette	03-1558	€
Spannzangenfutter ER 16 - D 22	22-1081	€
Spannzangenset ER 16, 1 - 10 mm, 10-tlg.	26-1020	€
Drehmeisselsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Drehmeisselsatz mit HM-Wendeplatten 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeisselsatz mit HM-Wendeplatten 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Untergestell	56-1000	€

Tischdrehmaschine Hobby 300 VD

Die Tischdrehmaschine Hobby 300 VD ist durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis und das umfangreiche Sonderzubehör die optimale Maschine für den Hobbybastler. Im Lieferumfang ist eine Digitalanzeige für den Plan- und Oberschlitten enthalten.

- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Leitspindel mit automatischem Längsvorschub
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen

Für ein einfaches Ablesen des Verfahrweges ist der Querschlitten bzw. Obersupport serienmäßig mit einer Digitalanzeige ausgestattet.





Die Spindeldrehzahl ist stufenlos einstellbar, serienmäßig mit Rechts-Linkslauf ausgestattet.





Reitstock mit Schnellklemmung

Wechselräder zum Gewindeschneiden im Lieferumfang enthalten.

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug
- Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Feste Körnerspitzen

NEU
Jetzt mit Schnellwechsel-stahlhalter

Serienmäßig mit Digitalanzeige!

BERNARDO® HOBBY



Optional lieferbar: Spannzangenfutter, Spannbereich 4 - 16 mm



Planscheibe 100 mm (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Technische Daten	Hobby 300 VD
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 1100 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,25 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,35 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	720 x 290 x 290 mm
Gewicht ca.	38 kg
Art. Nr.	03-1025B

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl.MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	€
Feststehende Lünette	03-1545	€
Mitlaufende Lünette	03-1550	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Handräder in Metallausführung	03-1548	€
Wechselrädersatz, 9-tlg., in Metallausführung	03-1549	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Vertikalfrässupport	03-1552	€
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg.	03-1551	€
Untergestell D1	56-1050	€

Tischdrehmaschine Hobby 300 Super

Die Tischdrehmaschine Hobby 300 Super bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

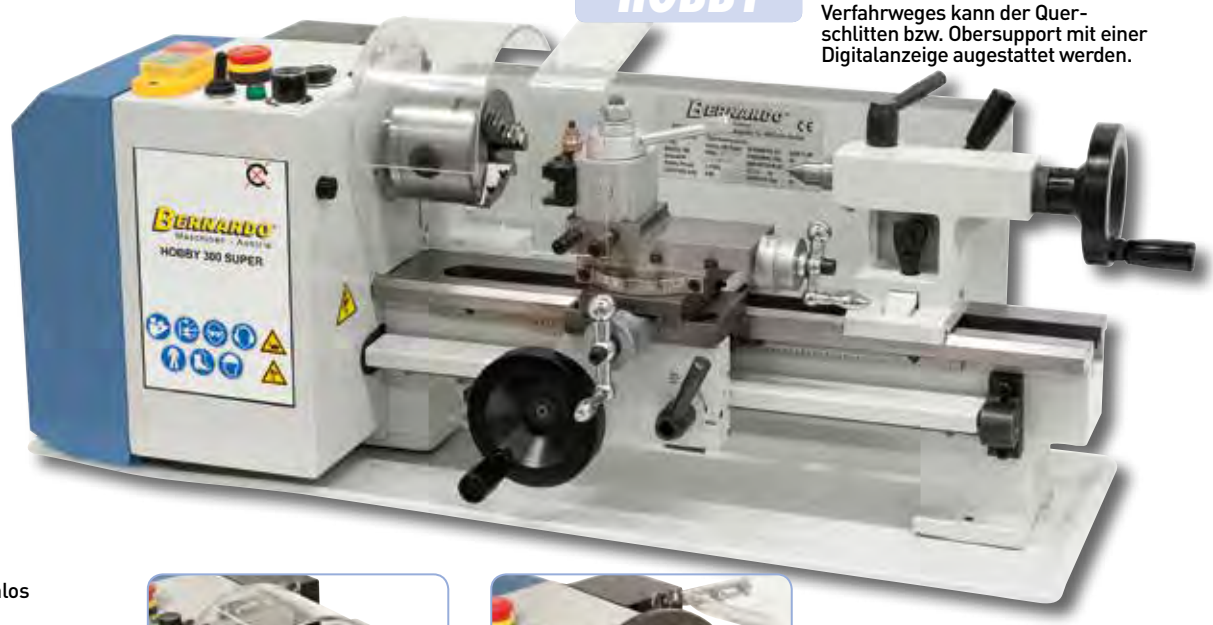
- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 500 W
- Nur ein Drehzahlbereich, kein Stufenwechsel notwendig
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden metrischer Gewinde



Für ein einfaches Ablesen des Verfahrweges kann der Querschlitten bzw. Obersupport mit einer Digitalanzeige augestattet werden.



Zum exakten Einstellen der gewünschten Drehzahl kann die Maschine mit einer digitalen Drehzahlanzeige ausgestattet werden.





Die Spindeldrehzahl ist stufenlos einstellbar, serienmäßig mit Rechts-Linkslauf ausgestattet.

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Feste Körnerspitzen
- Bedienwerkzeug



Planscheibe 100 mm (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.



Bürstenloser Gleichstrommotor

Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 160 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.

Technische Daten	Hobby 300 Super
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	55 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,70 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	750 x 280 x 300 mm
Gewicht ca.	42 kg
Art. Nr.	03-1027B

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	€
Feststehende Lünette	03-1545	€
Mitlaufende Lünette	03-1550	€
Digitale Drehzahlanzeige	03-1555	€
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg	03-1551	€
Vertikalfrässupport	03-1552	€
Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten (Selbstmontage)	03-1553B	€
Handräder in Metallausführung	03-1548	€
Wechselrädersatz, 9-tlg., in Metallausführung	03-1549	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Untergestell D1	56-1050	€

Tischdrehmaschine Hobby 350 VD

Die Tischdrehmaschine Hobby 350 VD bietet zusätzlich - im Gegensatz zur Hobby 300 VD - eine um 50 mm größere Spitzenweite, eine digitale Drehzahlanzeige zum einfachen Ablesen der Drehzahl sowie einen stärkeren Antriebsmotor. Durch das überzeugende Preis-Leistungs-verhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Optimales Ablesen der Drehzahl über Digitalanzeige
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 350 W
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden metrischer Gewinde
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen



Reitstock mit MK 2 Aufnahme kann zum Kegeldrehen verstellt werden

NEU
Jetzt mit Schnellwechsel-stahlhalter



Elektronische, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Digitale Drehzahlanzeige
- Feste Körnerspitzen
- Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Bedienwerkzeug



Vertikalfrässupport für zusätzliche Bearbeitungs-vorgänge nachrüstbar.



Serienmäßig mit Digitalanzeigen für exaktes Zustellen und Ablesen beim Drehen.



Die Lünetten erleichtern das Bearbeiten von längeren Werkstücken.

Technische Daten	Hobby 350 VD
Spitzenweite	350 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	21 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 1200 / 100 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,35 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,50 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)*	770 x 300 x 310 mm
Gewicht ca.	44 kg
Art. Nr.	03-1026B

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	€
Feststehende Lünette	03-1545	€
Mitlaufende Lünette	03-1550	€
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg.	03-1551	€
Vertikalfrässupport	03-1552	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	€
Handräder in Metallausführung	03-1548	€
Wechselrädersatz, 9-tlg., in Metallausführung	03-1549	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Untergestell D1	56-1050	€

Tischdrehmaschine Hobby 350 VDM

Die Tischdrehmaschine Hobby 350 VDM bietet zusätzlich - im Gegensatz zur Hobby 350 VD - Metallhandräder für den Support bzw. Reitstock sowie einen 9-teiligen Wechselrädersatz in Metallausführung zum Gewindeschneiden. Ihren Einsatzbereich findet die Maschine beim anspruchsvollen Modellbauer.

- Serienmäßig mit Wechselräder in Metallausführung zum Schneiden metrischer Gewinde
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Optimales Ablesen der Drehzahl über Digitalanzeige
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 350 W
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen

Ausgestattet mit Metallhandräder und -wechselräder



Reitstock mit MK 2 Aufnahme kann zum Kegeldrehen verstellt werden

NEU
Jetzt mit Schnellwechsel-stahlhalter





Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder in Metallausführung zum Gewindeschneiden.

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder aus Metall
- Spänerückwand
- Digitale Drehzahlanzeige
- Feste Körnerspitzen
- Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Bedienwerkzeug



Vertikalfrässupport für zusätzliche Bearbeitungsvorgänge nachrüstbar.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgestattet.



Die Lünetten erleichtern das Bearbeiten von längeren Werkstücken.

Technische Daten	Hobby 350 VDM
Spitzenweite	350 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	21 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 1200 / 100 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,35 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,50 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)*	770 x 300 x 310 mm
Gewicht ca.	44 kg
Art. Nr.	03-1029

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	€
Feststehende Lünette	03-1545	€
Mitlaufende Lünette	03-1550	€
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg.	03-1551	€
Vertikalfrässupport	03-1552	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	€
Schnellwechselstahlhalterset System Multifix, Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Untergestell D1	56-1050	€

Tischdrehmaschine Hobby 400 Super

Die Tischdrehmaschine Hobby 400 Super bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Wechselräder in Metallausführung zum Schneiden metrischer Gewinde
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 500 W
- Nur 1 Drehzahlbereich, kein Stufenwechsel notwendig

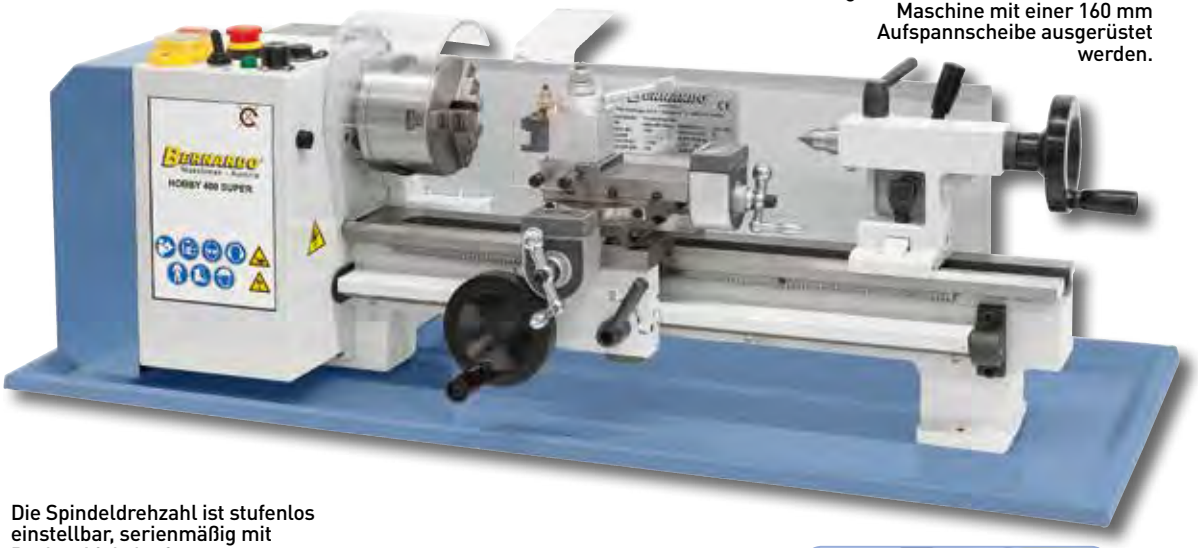


Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 160 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.

NEU
Jetzt mit Schnellwechsel-stahlhalter



Zum exakten Einstellen der gewünschten Drehzahl kann die Maschine mit einer digitalen Drehzahlanzeige ausgestattet werden.





Die Spindeldrehzahl ist stufenlos einstellbar, serienmäßig mit Rechts-Linkslauf ausgestattet.

Bürstenloser Gleichstrommotor

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Feste Körnerspitzen
- Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Bedienwerkzeug



3-Backenfutter 100 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder in Metallausführung zum Gewindeschneiden.

Technische Daten	Hobby 400 Super
Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	55 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,70 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	850 x 280 x 300 mm
Gewicht ca.	50 kg
Art. Nr.	03-1028B

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	€
Feststehende Lünette	03-1545	€
Mitlaufende Lünette	03-1550	€
Digitale Drehzahlanzeige	03-1555	€
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg	03-1551	€
Vertikalfrässupport	03-1552	€
Handräder in Metallausführung	03-1548	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Untergestell	56-1065	€

Tischdrehmaschine Profi 300 V

Die präzise Tischdrehmaschine Profi 300 V ist unser Topmodell im Bereich Drehen bis 300 mm Spitzenweite. Durch die stufenlose Einstellung der Drehzahl findet diese Maschine ihren Einsatzbereich beim anspruchsvollen Feinmechaniker und Modellbauer.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Stufenlose Einstellung der Drehzahl
- Schalt- und Bedienelemente übersichtlich angeordnet
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- 3 frei wählbare Längsvorschübe
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Gewindeschneiden

Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport, lange Lebensdauer durch spielfrei nachstellbare Keilleisten.





Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.



Planscheibe 100 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken



Alle Bedienelemente sowie sämtliche Tabellen übersichtlich am Spindelkopf angebracht.

Inklusive BERNARDO

3-Backenfutter 100 mm



Für universellen Einsatz ist optional eine mitlaufende Körnerspitze Type SMA mit 7 auswechselbaren Einsätzen lieferbar.



Lieferumfang:

- 2-Achs-Positionsanzeige DT 30 (Art. Nr. 03-1035B)
- 3-Backenfutter DK11-100 mm
- Vierfachstahlhalter
- 2 Zentrierspitzen
- Wechselräder
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spänewanne
- Digitale Drehzahlanzeige
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	Profi 300 V
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,083 - 0,159 mm/U
Metrische Gewinde	(14) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 10 - 44 Gg/1“
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,45 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,60 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	740 x 390 x 370 mm
Gewicht ca.	60 kg
Art. Nr.	03-1035
	03-1035B (inkl. Positionsanzeige)

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-100 mm nach DIN 6350	21-0801	€
Planscheibe K72-100 mm nach DIN 6350	21-5001	€
Aufspannscheibe 170 mm	03-1565	€
Flansch 100 mm	03-1560	€
Feststehende Lünette	03-1570	€
Mitlaufende Lünette	03-1575	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 7-tlg.	44-3082	€
Drehmeißelsatz 10 mm, 38-tlg.	44-1015	€
Untergestell D1	56-1050	€

Tischdrehmaschine Profi 400 V

Die Tischdrehmaschine Profi 400 V ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, das Ablesen der eingestellten Drehzahl erfolgt mittels Digitalanzeige. Durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück möglich

Hauptspindellager in P5-Qualität



Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter Bernardo Größe 10 ausgestattet werden.



Vario-Antrieb

Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 170 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



BERNARDO HOBBY

Lieferumfang:

- 2-Achs-Positions-anzeige DT 30 (Art. Nr. 03-1036B)
- 3-Backenfutter DK 11-100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Zentrierspitzen
- Wechselräder
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spänewanne
- Digitale Drehzahlanzeige
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 100 mm

Technische Daten	Profi 400 V
Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	100 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	200 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,089 - 0,198 mm/U
Metrische Gewinde	(14) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 10 - 44 Gg/1“
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	930 x 400 x 380 mm
Gewicht ca.	65 kg
Art. Nr.	03-1036
	03-1036B (inkl. Positionsanzeige)

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-100 mm nach DIN 6350	21-0801	€
Planscheibe K72-100 mm nach DIN 6350	21-5001	€
Aufspannscheibe 170 mm	03-1577	€
Flansch 100 mm	03-1576	€
Feststehende Lünette	03-1578	€
Mitlaufende Lünette	03-1579	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz 10 mm, 38-tlg.	44-1015	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten. 10 mm. 5-tlg.	44-2020	€
Untergestell	56-1068	€

Tischdrehmaschine Profi 400 G

Die Tischdrehmaschine Profi 400 G ist - im Vergleich zur Profi 400 V - mit einem Vorgelege ausgestattet, wodurch ein Wechseln der Drehzahlstufe mittels Keilriemen entfällt. Die eingestellte Drehzahl kann schnell und einfach über die digitale Drehzahlanzeige abgelesen werden.

- Serienmäßig mit 2 Getriebestufenen und elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Hauptspindel mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
- Reitstock mit Einhebelklemmung, zum Kegeldrehen verstellbar
- Führungen am Bettschlitten mittels Keilleisten nachstellbar

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 100 mm



Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Körnerspitze lieferbar



BERNARDO HOBBY

Vario-Antrieb

Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten Drehzahl mittels Potentiometer.



Inklusive Vorgelege, kein Keilriemenwechsel notwendig



Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegellager

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK 11-100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Zentrierspitzen
- Wechselräder
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spänewanne
- Digitale Drehzahlanzeige
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	Profi 400 G
Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	105 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	210 mm
Spindelbohrung	21 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,089 - 0,198 mm/U
Metrische Gewinde	(15) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(12) 10 - 44 Gg/1“
Pinolenweg	55 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	930 x 400 x 380 mm
Gewicht ca.	60 kg
Art. Nr.	03-1037

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-100 mm nach DIN 6350	21-0801	€
Planscheibe K72-100 mm nach DIN 6350	21-5001	€
Aufspannscheibe 170 mm	03-1577	€
Flansch 100 mm	03-1576	€
Feststehende Lünette	03-1578	€
Mitlaufende Lünette	03-1579	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen inklusive Einsätze	22-1069	€
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz 10 mm, 38-tlg.	44-1015	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten. 10 mm. 5-tlg.	44-2020	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 7-tlg.	44-3082	€
Untergestell	56-1068	€

Tischdrehmaschine Hobby 500

Die präzise Tischdrehmaschine HOBBY 500 ist mit einem 6-Stufen-Schaltgetriebe zum schnellen Wechseln der Drehzahl ausgestattet. Durch ihre kompakte Bauweise bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten.

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Sehr handliche Maschine mit Leitspindel zum Gewindeschneiden
- Spindel mit 2 nachstellbaren Präzisionslager gelagert
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Kompakte kleine Bauweise

Das am Spindelstock angebrachte Schaltgetriebe ermöglicht einen schnellen und einfachen Drehzahlwechsel





3-Backenfutter 100 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport, lange Lebensdauer durch spielfrei nachstellbare Keilleisten



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Wechselräder
- Feste Körnerspitzen
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Futterschutz

Technische Daten	Hobby 500
Spitzenweite	500 mm
Spitzenhöhe	120 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	240 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich	140 - 1710 U/min, 6 Stufen
Bereich Längsvorschübe	(4) 0,05 - 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(11) 0,4 - 3 mm
Zollgewinde	(11) 8 - 28 Gg/1“
Pinolenweg	45 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,55 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1150 x 480 x 420 mm
Gewicht ca.	130 kg
Art. Nr.	03-1070 (230 V) 03-1075 (400 V)

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm	03-1660	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Feststehende Lünette	03-1665	€
Mitlaufende Lünette	03-1670	€
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage)		€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Drehmeißelsatz 12 mm, 38-tlg.	44-1016	€
Untergestell D3	56-1055	€

Tischdrehmaschinen

Profi 450 V
Profi 510 V

Die Tischdrehmaschinen Profi 450 V und Profi 510 V bestechen durch ihre moderne Bauweise sowie einige Innovationen (u.a. Gleichstrommotor, Bedienung über Folientastatur). Durch das überzeugende Preis-Leistungs-verhältnis sind diese Modelle ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung und digitaler Geschwindigkeitsanzeige
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,015 mm) durch Präzisionsrollenlager
- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur
- Serienmäßig mit automatischem Längs- und Quervorschub
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Solides Maschinenbett mit Bettführung
- Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Serienmäßig mit Rechts- und Linkslauf der Frässpindel
- Fräskopf schwenkbar von -30° bis +45°
- Frässpindel mit präziser Feinzustellung



Das Spannzangenfutter gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 4 - 16 mm.

Mit Fräsaufsatz FA 10 lieferbar





Kompletter Satz Wechselräder zum Gewindeschneiden im Lieferumfang enthalten



Ergonomisch angebrachter Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.

Mit Vorschub längs und plan!



Die optionalen Digitalanzeigen für den Schlitten ermöglichen ein exaktes Bearbeiten.

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Futterschutz
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Digitale Drehzahlanzeige
- Spänerückwand

Technische Daten	Profi 450 V / Profi 510 V
Spitzenweite	450 mm / 510 mm
Spitzenhöhe	105 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	210 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,045 / 0,126 mm/U
Metrische Gewinde	(17) 0,25 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 8 - 24 Gg/1“
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,0 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,35 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1010 (1150) x 640 x 420 mm
Gewicht ca.	94 kg / 102 kg
Profi 450 V	03-1115
Profi 510 V	03-1116

* ohne Untergestell

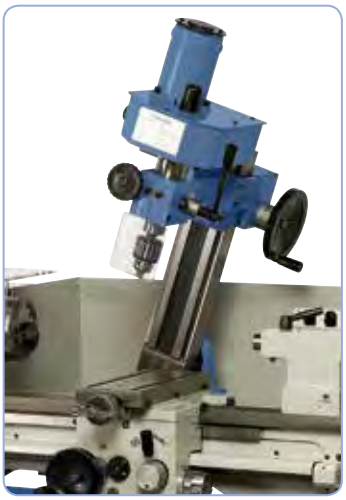
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm	03-1732	€
Aufspannscheibe 180 mm	03-1731	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€
Schnellspannschraubstock 50 mm	03-1730	€
Mitlaufende Lünette	03-1734	€
Feststehende Lünette	03-1733	€
Fräsaufsatz FA 10	03-1740	€
Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten (Selbstmontage)	03-1735	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Spannzangenfutter mit Spannzangen, 4-16 mm, 7-tlg.	03-1736	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen inklusive Einsätze	22-1069	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 10 mm, 5-tlg.	44-2020	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1019	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1002	€
Untergestell	56-1067	€

BERNARDO®
www.bernardo.at

Bearbeitungszentren

Proficenter 450 V / 510 V

Die Bearbeitungszentren Proficenter 450 V und 510 V sind serienmäßig mit einem schwenkbaren Fräskopf ausgestattet. Durch ihre kompakte Bauweise bieten diese Maschinen eine hohe Laufruhe und garantieren dadurch präzises Arbeiten.





Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter System Multifix ausgestattet werden

BERNARDO HOBBY

Erhöhter Einsatzbereich durch den serienmäßigen Fräsaufsatz, schwenkbar von -30° bis +45°.



Benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur. Die Digitalanzeige ermöglicht ein optimales Einstellen der Drehzahl.

Komfortable Drehzahlregelung

Preis exkl. MwSt.

Proficenter 450 V



Technische Daten	Proficenter 450 V / 510 V
Drehmaschine	
Spitzenweite	450 mm / 510 mm
Spitzenhöhe	105 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	210 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,045 / 0,126 mm/U
Metrische Gewinde	(17) 0,25 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 8 - 24 Gg/1“
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,0 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,35 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung in Stahl	10 mm
Stirnfräser max.	20 mm
Schaftfräser max.	10 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-30° bis +45°
Höhenverstellung Fräskopf	170 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,20 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1010 (1150) x 640 x 850 mm
Gewicht ca.	134 kg / 137 kg
Proficenter 450 V	03-1220
Proficenter 510 V	03-1221

* ohne Untergestell

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Futterschutz
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Digitale Drehzahlanzeige
- Spänerückwand
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 12
- Anzugsspindel M 10
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 12 mm, B 12

Leitspindel-drehmaschinen

Profi 550 WQ
Profi 550 WQV

- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Modell Profi 550 WQV serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Thermoüberwachung inkl. Warnlampe schützt den Motor vor Überlastung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Spindel mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern (P5-Qualität)
- Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub
- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser

Mit Vorschub längs und plan!



Für universellen Einsatz ist optional eine mitlaufende Körnerspitze Type SMA mit 7 auswechselbaren Einsätzen lieferbar.



Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 240 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.



Technische Daten	Profi 550 WQ	Profi 550 WQV
Spitzenweite	550 mm	550 mm
Spitzenhöhe	125 mm	125 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	250 mm
Bettbreite	135 mm	135 mm
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	(6) 125 - 2000 U/min	Stufenlos, 50 - 1000 U/min 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,06 - 0,32 mm/U	(6) 0,06 - 0,32 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U	(4) 0,03 - 0,075 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	70 mm	70 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 230 V bzw. 400 V	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,0 kW / 230 V bzw. 400 V	1,0 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1210 x 610 x 450 mm
Gewicht ca.	120 kg	120 kg
Art. Nr.	03-1130 (230 V) 03-1135 (400 V)	03-1140 (230 V) 03-1141 (inkl. Digitalanzeige)

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige SDS6 - 2V (Art. Nr. 03-1141)
- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige (WQV)
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at

Profi 550 WQ
Profi 550 WQV

Die präzisen Leitspindeldrehmaschinen Profi 550 WQ und Profi 550 WQV werden nach den strengen Vorgaben des DIN-Standards gefertigt. Die Besonderheit dieser Modelle ist der große Längsvorschubbereich mit 6 frei wählbaren Vorschüben sowie der serienmäßige Planvorschub. Zusätzlich verfügt das Modell Profi 550 WQV über eine elektronisch verstellbare Drehzahlregelung.



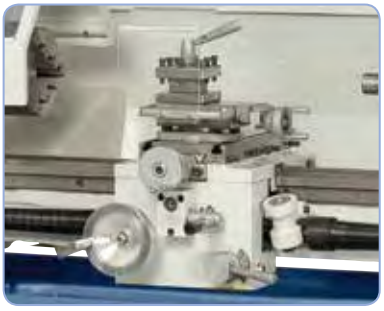
Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

Fräsaufsatz FA 16 optional lieferbar. (ausser Profi 550 WQV mit Digitalanzeige.





Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.



Ergonomisch angebrachter Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.



Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 125 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	€
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€
Futterflansch 125 mm	03-1750	€
Mitlaufende Lünette	03-1765	€
Feststehende Lünette	03-1760	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€
Spannzangenfutter 5C für Profi(center) 550 Serie	22-1091	€
Spannzangenset 5C / 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage)	03-1738	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€
Spannzangenfutter ER 25 - D72	22-1082	€
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 20	23-1056B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Untergestell D3	56-1055	€
Untergestell D3 Deluxe	56-1056	€

Leit- und Zugspindel-drehmaschine

Profi 600 G

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Durchzugsstarker Antriebsmotor für hohes Drehmoment, Drehzahlbereich 45 - 2000 U/min
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Schlitten inklusive Handräder mit Feinskalierung

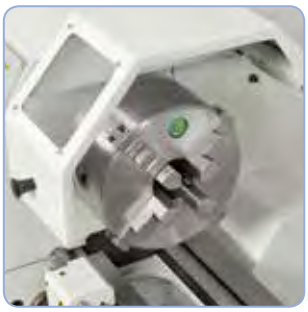
Top Preis



Das am Spindelstock angebrachte Schaltgetriebe ermöglicht einen schnellen und einfachen Drehzahlwechsel



3-Backenfutter 125 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 125 mm, optimal für Vierkant-werkstücke (Option).



Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 240 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 – 26 mm



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.



Planscheibe (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken



Leichtgängiger Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden

BERNARDO® HOBBY

Technische Daten	Profi 600 G
Spitzenweite	600 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Bettbreite	150 mm
Spindelbohrung	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4
Drehzahlbereich	(12) 45 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,044 - 0,437 mm/U
Bereich Planvorschübe	0,022 - 0,218 mm/U
Metrische Gewinde	(30) 0,25 - 5 mm
Zollgewinde	(20) 6 - 96 Gg/1“
Pinolenweg	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,0 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1220 x 700 x 500 mm
Gewicht ca.	220 kg
Art. Nr.	03-1151

* ohne Untergestell

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Planschlitten mit Obersupport
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Profi 600 G

Die Drehmaschine Profi 600 G ist serienmäßig mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Durch ihre kompakte Bauweise und das hohe Eigengewicht bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten.



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden



Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Optimale Ausleuchtung durch LED-Maschinenleuchte

Kein Keilriemenwechsel notwendig



NEU

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125	21-0865	€
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€
Futterflansch 125 mm	03-1750	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€
Feststehende Lünette	03-1744	€
Mitlaufende Lünette	03-1745	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€
Spannzangenfutter 5C mit Flansch	22-1091	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannzangenset 5C / 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Spannzangenfutter ER 25 - D72	22-1082	€
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 20	23-1056B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€
Untergestell Deluxe	56-1078	€

Leit- und Zugspindel-drehmaschinen

Profi 550 LZ
Profi 750 LZ

- Sehr handliche, stabile Maschinen mit Leit- und Zugspindel
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Schlitten inklusive Handräder mit Feinskalierung
- Spindelkopf als Werkzeugablage verwendbar
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei längerem Betrieb
- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück möglich

Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm



Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter Bernardo Größe 20 ausgestattet werden.

Mit Vorschub längs und plan!



Planscheibe 125 mm (Option), ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Technische Daten	Profi 550 LZ	Profi 750 LZ
Spitzenweite	550 mm	750 mm
Spitzenhöhe	130 mm	130 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	250 mm
Bettbreite	135 mm	135 mm
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,08 - 0,48 mm/U	(6) 0,08 - 0,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(6) 0,026 - 0,156 mm/U	(6) 0,026 - 0,156 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	75 mm	75 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 2
T-Nutengröße	10 mm	10 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 230 V	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,0 kW / 230 V	1,0 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1150 x 600 x 460 mm	1350 x 600 x 460 mm
Gewicht ca.	130 kg	145 kg
Art. Nr.	03-1144	03-1145

* ohne Untergestell

BERNARDO HOBBY

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Mit Leit- und Zugspindel

Profi 550 LZ
Profi 750 LZ

Die Drehmaschinen Profi 550 LZ und Profi 750 LZ sind serienmäßig mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub ausgestattet. Neu bei diesen Modellen ist die serienmäßige Rutschkupplung und der Mikrometerlängsanschlag. Weiters gibt es die Möglichkeit die Maschine nachträglich mit einem Fräsaufsatz FA 16 auszustatten.

Top Preis

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Hauptspindellager in P5-Qualität

Serienmäßig mit Anzeige der Motortemperatur



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 6 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegellager.



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125	21-0865	€
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€
Flansch 125 mm	03-1750	€
Mitlaufende Lünette	03-1765	€
Feststehende Lünette	03-1760	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage)	03-1738	€
Schnellwechselstahlhalter Bernardo Gr. 20	23-1056B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€
Spannzangenfutter 5C für Profi(center) 550 Serie	22-1091	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Untergestell D3 Deluxe für Profi 550 LZ	56-1056	€
Untergestell für Profi 750 LZ	56-1060	€



Fräsaufsatz FA 16 nachrüstbar. Technische Datensiehe Proficenter 550 WQV.



3-Backenfutter 125 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten.

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit Gleichstrommotor

- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit
- Serienmäßig mit kraftvollem Gleichstrommotor für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm)
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden

BERNARDO® www.bernardo.at

EXKLUSIV

Mit bürstenlosem Gleichstrommotor für optimales Laufverhalten



Mit Vorschub längs und plan!

Digitale Drehzahlanzeige

Alle Bedienelemente sowie sämtliche Tabellen übersichtlich am Spindelkopf angebracht.



Hauptspindellager in P5-Qualität

Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag

Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter Bernardo Größe 20 ausgestattet werden.



Technische Daten	Profi 550 DC	Profi 750 DC
Spitzenweite	550 mm	750 mm
Spitzenhöhe	130 mm	130 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	250 mm
Bettbreite	135 mm	135 mm
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,08 - 0,48 mm/U	(6) 0,08 - 0,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(6) 0,026 - 0,156 mm/U	(6) 0,026 - 0,156 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	75 mm	75 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 2
T-Nutengröße	10 mm	10 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 230 V	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1150 x 600 x 460 mm	1350 x 600 x 460 mm
Gewicht ca.	130 kg	145 kg
Art. Nr.	03-1146	03-1147

* ohne Untergestell

NEU

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Profi 550 DC
Profi 750 DC

Die Drehmaschinen Profi 550 DC und Profi 750 DC sind serienmäßig mit einem bürstenlosen Gleichstrommotor ausgestattet, wodurch eine hohe Laufruhe sowie ein gleichmäßiger Antrieb der Spindel gewährleistet wird. Zusätzlich ist diese Modellreihe mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub sowie einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet.
Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis sind diese Modelle ideal für den anspruchsvollen Anwender.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 125 mm, optimal für Vierkantwerkstücke (Option).



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.

Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option)





Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 240 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Serienmäßig mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag ausgestattet



Serienmäßig mit Anzeige der Motortemperatur

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125	21-0865	€
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€
Flansch 125 mm	03-1750	€
Mitlaufende Lünette	03-1765	€
Feststehende Lünette	03-1760	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage)	03-1738	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter Bernardo Gr. 20	23-1056B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€
Spannzangenfutter ER 25 - D72	22-1082	€
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 6-tlg	44-2052	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Untergestell D3 für Profi 550 DC	56-1055	€
Untergestell für Profi 750 DC	56-1060	€

Vario-Drehmaschine

Profi 700 BQV

- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Thermoüberwachung inkl. Warnlampe schützt den Motor vor Überlastung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionslager
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei längerem Betrieb
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung
- Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung

Komfortable Drehzahlregelung

Spindelbohrung 38 mm

Hauptspindellager in P5-Qualität



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 160 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Technische Daten	Profi 700 BQV
Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 850 / 110 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 500 mm
Gewicht ca.	235 kg
Art. Nr.	03-1172 03-1173 (inkl. 2-Achs-Digitalanzeige)

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige SDS6 - 2V (Art. Nr. 03-1173)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Profi 700 BQV

Die Vario-Drehmaschine Profi 700 BQV wird nach Werkzeugmachergenauigkeit gefertigt. Das Ablesen der elektronisch einstellbaren Drehzahl erfolgt komfortabel über eine Digitalanzeige am Getriebekopf. Die Besonderheit dieses Modells ist außerdem der große Längsvorschubbereich mit 14 frei wählbaren Vorschüben sowie der serienmäßige Planvorschub.
Zur Reduzierung der Fertigungszeiten kann dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige geliefert werden.

BERNARDO® www.bernardo.at
DAS ORIGINAL



Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



Ergonomisch angebrachte Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes



Digitale Drehzahlanzeige

Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag

Fräsaufsatz FA 25 optional lieferbar. Technische Daten siehe Proficenter 700 BQV.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K72 - 160 mm	03-1797	€
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	€
Fräsaufsatz FA 25 (Selbstmontage)	03-1739	€
Mitlaufende Lünette	03-1805	€
Feststehende Lünette	03-1800	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	€
Untergestell D6	56-1061	€
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€

Vario-Drehmaschine Profi 700 BDC mit bürstenlosem Gleichstrommotor

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit
- Serienmäßig mit kraftvollem Gleichstrommotor für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Positionsanzeige in 2 Achsen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
- Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm)

BERNARDO HOBBY

Hauptspindellager in P5-Qualität



Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegellager.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 160 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 – 26 mm



Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 240 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselhalter ausgerüstet werden.



Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.



Schlitten inkl. Handräder mit Feinskalierung und automatischem Quervorschub.

Technische Daten	Profi 700 BDC
Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	30 - 930 / 90 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 500 mm
Gewicht ca.	235 kg
Art. Nr.	03-1176

* ohne Untergestell



BERNARDO EXKLUSIV

Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag

Mit bürstenlosem Gleichstrommotor für optimales Laufverhalten

- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

BERNARDO® www.bernardo.at

Profi 700 BDC

Die Drehmaschine Profi 700 BDC ist eine Weiterentwicklung der bewährten Profi 700 BQV. Dieses Modell ist serienmäßig mit einem bürstenlosen Gleichstrommotor ausgestattet, wodurch eine hohe Laufruhe sowie ein gleichmäßiger Antrieb der Spindel gewährleistet wird. Aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B. Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten und Rutschkupplung, digitale Drehzahlanzeige, 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display,...) ist dieses Modell ideal für den professionellen Anwender.



Fräsaufsatz FA 25 optional lieferbar. Technische Daten siehe Proficenter 700 BDC.



3-Backenfutter 160 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten.



Planscheibe 160 mm (Option), ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.

Die serienmäßige 2-Achs-Digitalanzeige Bernardo garantiert einfacheres Arbeiten und höhere Genauigkeit

Digitale Drehzahlanzeige

Spindelbohrung 38 mm



Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

NEU

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K72 - 160 mm	03-1797	€
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	€
Fräsaufsatz FA 25 (Selbstmontage)	03-1739	€
Mitlaufende Lünette	03-1805	€
Feststehende Lünette	03-1800	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 80 mm	22-1051	€

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€
Spannzangenfutter 5C mit Aufnahme für Profi(center) 700 Serie	22-1092	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Spannzangenfutter ER 25 - D-100	22-1084	€
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 6-tlg	44-2052	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	€
Untergestell D6	56-1061	€
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€

Vario-Drehmaschinen mit Frequenzumrichter

Profi 550 TOP
Profi 700 TOP

- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern (Profi 700 Top)
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase – besser als 0,009 mm
- Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm)



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 – 26 mm



Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option)

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

BERNARDO® EXKLUSIV

Hauptspindellager in P5-Qualität

Mit Vorschub längs und plan!



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden



Technische Daten	Profi 550 Top	Profi 700 Top
Spitzenweite	550 mm	700 mm
Spitzenhöhe	125 mm	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	300 mm
Bettbreite	135 mm	180 mm
Spindelbohrung	26 mm	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 380 / 380 -2000 U/min	70 - 380 / 380 -2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,06 - 0,32 mm/U	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	70 mm	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 230 V	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,0 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1380 x 640 x 500 mm
Gewicht ca.	137 kg	235 kg
Art. Nr.	03-1142	03-1174 03-1175B (mit 2-Achs-Digitalanzeige)

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- Feste Körnerspitzen
- 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1175B)
- 3-Backenfutter DK11-125 mm (550 Top)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm (700 Top)
- Futterflansch 125 mm (550 Top)
- Futterflansch 160 mm (700 Top)
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung (700 Top)
- Mikrometerlängsanschlag (700 Top)
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung

Digitale Drehzahlanzeige

BERNARDO®
www.bernardo.at

Profi 550 TOP
Profi 700 TOP

Die Drehmaschinen Profi 550 Top und Profi 700 Top sind unsere neuen Modelle, die serienmäßig mit einem hochwertigen Delta-Frequenzumrichter ausgestattet sind. Wesentliche Vorteile, die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last.



Planscheibe 160 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken



Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet (700 Top)



Modell 700 Top serienmäßig mit Rutschkupplung und Mikrometer-längsanschlag ausgestattet



Mit Delta-Frequenzumrichter für optimales Laufverhalten

Drehdurchmesser 300 mm

Lieferbares Sonderzubehör für Profi 550 Top:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	€
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€
Futterflansch 125 mm	03-1750	€
Mitlaufende Lünette	03-1765	€
Feststehende Lünette	03-1760	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€
Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage)	03-1738	€
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	€
Spannzangenfutter 5C für Profi(center) 550 Serie	22-1091	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 20	23-1056B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Untergestell D3	56-1055	€

Lieferbares Sonderzubehör für Profi 700 Top:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K72 - 160 mm	03-1797	€
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	€
Fräsaufsatz FA 25 (Selbstmontage)	03-1739	€
Mitlaufende Lünette	03-1807	€
Feststehende Lünette	03-1806	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€
Untergestell D8 Deluxe	56-1064	€

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen

Profi 550 PRO

- Präzisions-Dreibackenfutter in Stahlausführung für Drehzahlen bis 3000 U/min serienmäßig
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm)
- Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option)
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen

Max. Drehzahl 3000 U/min



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden



Leichtgängiger Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Technische Daten	Profi 550 PRO	Profi 700 PRO
Spitzenweite	550 mm	700 mm
Spitzenhöhe	125 mm	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	300 mm
Bettbreite	135 mm	180 mm
Spindelbohrung	26 mm	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	30 - 450 / 150 - 3000 U/min	30 - 450 / 150 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,06 - 0,32 mm/U	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	70 mm	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 230 V	2,2 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1380 x 640 x 500 mm
Gewicht ca.	137 kg	235 kg
Art. Nr.	03-1179	03-1180 (230 V) 03-1181B (230 V mit 2-Achs-Digitalanzeige) 03-1183B (400 V mit 2-Achs-Digitalanzeige)

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter P03-125 mm Stahlausführung (550 PRO)
- 3-Backenfutter P03-160 mm Stahlausführung (700 PRO)
- Futterflansch 125 mm (550 PRO)
- Futterflansch 160 mm (700 PRO)
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter (550 PRO)
- Schnellwechselstahlhalter Größe 20-2 mit 2 geraden Einsätzen (700 PRO)
- Rutschkupplung (700 PRO)
- Mikrometerlängsanschlag (700 PRO)
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung

Profi 700 PRO

Die Drehmaschinen der PRO-Serie sind aufgrund des hohen Drehzahlbereichs bis 3000 U/min sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten und Rutschkupplung (Profi 700 Pro),...) die idealen Modelle für den anspruchsvollen Anwender. Das Modell Profi 700 PRO ist zur Reduzierung der Fertigungszeiten auch mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.



3-Backenfutter in Stahlausführung mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Einfaches Einstellen der Drehzahlstufe mittels Keilriemen



Modell 700 PRO serienmäßig mit Rutschkupplung und Mikrometer-längsanschlag ausgestattet

Drehdurchmesser 300 mm

BERNARDO® www.bernardo.at

DAS ORIGINAL



INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter Modell BERNARDO Gr. 20-2 mit 2 Einsätzen

Lieferbares Sonderzubehör für Profi 550 PRO:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter PO4-125 mm nach DIN 6350	21-2009F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-125	21-3202	€
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€
Futterflansch 125 mm	03-1750	€
Mitlaufende Lünette	03-1765	€
Feststehende Lünette	03-1760	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€
Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage)	03-1738	€
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	€
Spannzangenfutter 5C für Profi(center) 550 Serie	22-1091	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 20	23-1056B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Untergestell D3 Deluxe	56-1056	€

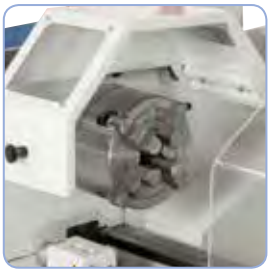
Lieferbares Sonderzubehör für Profi 700 PRO:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter PO4-160 mm nach DIN 6350	21-2010F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-160	21-3203	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-160	21-3221	€
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K72 - 160 mm	03-1797	€
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	€
Fräsaufsatz FA 25 (Selbstmontage)	03-1739	€
Mitlaufende Lünette	03-1807	€
Feststehende Lünette	03-1806	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Spannzangenfutter ER 25 - D-100	22-1084	€
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe 20	23-1059B	€
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe 20	23-1062B	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€
Untergestell D8 Deluxe	56-1064	€

Bearbeitungszentrum Proficenter 550 WQV

- Gehärtete Hauptspindel, serienmäßig mit 26 mm Bohrung
- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück
- Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub ausgestattet
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
- Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Erweiteter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf (-90° bis +90°)
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl



Elektronisch stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Planscheibe (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken

Top Preis



Fräskopf von -90° bis +90° schwenkbar.

Hauptspindellager in P5-Qualität

Technische Daten	Proficenter 550 WQV
Drehmaschine	
Spitzenweite	550 mm
Spitzenhöhe	125 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm
Spindelbohrung	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 2000 / 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,07 - 0,40 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	70 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
T-Nutengröße im Planschlitten	10 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,0 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung in Stahl	16 mm
Stirnfräser max.	50 mm
Schaftfräser max.	16 mm
Ausladung	150 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	195 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,75 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 860 mm
GesamtGewicht ca.	165 kg
Art. Nr.	03-1240

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125	21-0865	€
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€
Futterflansch 125 mm	03-1750	€
Mitlaufende Lünette	03-1765	€
Feststehende Lünette	03-1760	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter-230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 20	23-1056B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Untergestell D3	56-1055	€
Untergestell D3 Deluxe	56-1056	€

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 550 WQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, usw. keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine.

Proficenter 550 WQV



Fräskopf serienmäßig mit digitaler Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige. Bohren und Fräsen in jedem Winkel möglich.

Serienmäßig mit Anzeige der Motortemperatur



Übersichtlich angebrachte Schalt- und Bedienelemente.



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.

Stufenlose Drehzahleinstellung



Ergonomisch angebrachte Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.

Digitale Drehzahlanzeige

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Anzugspindel M 10
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 125 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S	27-1034	€
Satz Schaftfräser 4 - 16 mm, 7-tlg.	42-1005	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1002	€
Präzisions-Maschinenschraubstock PS 50	28-2025	€
TITAN-Fräserkassette 3-12 mm, 12-tlg.	42-1019	€

Bearbeitungszentrum

Proficenter 700 BQV

- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
- Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und Drehzahl
- Oberschlitten in x-Achsenrichtung verschiebbar
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf der Frässpindel
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser



Hauptspindellager in P5-Qualität

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Optional lieferbar:
Schnellwechselstahlhalter System Multifix und Spannzangenfutter ER 25

Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag

BERNARDO HOBBY

Digitale Drehzahlanzeige



Technische Daten	Proficenter 700 BQV
Drehmaschine	
Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1000 / 100 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 1020 mm
GesamtGewicht ca.	298 kg
Art. Nr.	03-1249 03-1250B (inkl. 2-Achs-Digitalanzeige)

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K 72 - 160 mm	03-1797	€
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitlaufende Lünette	03-1805	€
Feststehende Lünette	03-1800	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€
Reduzierhülse MK 3 / 2	24-1022	€
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€
Untergestell D8 Deluxe	56-1064	€

Proficenter 700 BQV

Unser Topmodell Proficenter 700 BQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.



Planscheibe 160 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden.



Schlitten inkl. Handräder mit Feinskalierung und automatischem Quervorschub.



Durch den schwenkbaren Fräskopf ergeben sich eine Vielzahl von Bearbeitungsmöglichkeiten.

Stufenlose Drehzahleinstellung

Serienmäßig mit Anzeige der Motortemperatur

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1250B)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat Super M5 - M12	24-1096	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16	24-1082	€
TITAN-Fräserkassette 20-tlg., TiN-beschichtet, 3 - 20 mm	42-1020	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 2, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1005	€
Präzisions-Machinenschraubstock PS 50	28-2025	€
Kantentaster mit Leuchtanzeige MK 2	32-1062	€

Bearbeitungszentrum mit Gleichstrommotor Proficenter 700 BDC

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit
- Serienmäßig mit kraftvollem Gleichstrommotor der Drehspindel für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Positionsanzeige in 2 Achsen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
- Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm)
- Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und Drehzahl
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf der Frässpindel



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.



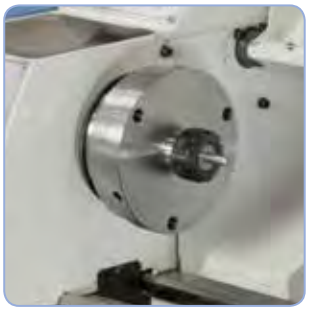
Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 240 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 – 26 mm



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 160 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.

Technische Daten	Proficenter 700 BDC
Drehmaschine	
Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	30 – 930 / 90 – 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 1020 mm
Gesamtgewicht ca.	298 kg
Art. Nr.	03-1253

* ohne Untergestell

Mit bürstenlosem Gleichstrommotor für optimales Laufverhalten

Spindelbohrung 38 mm

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K 72 - 160 mm	03-1797	€
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 80 mm	22-1051	€
Mitlaufende Lünette	03-1805	€
Feststehende Lünette	03-1800	€
Spannzangenfutter 5C mit Aufnahme für Profi(center) 700 Serie	22-1092	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Spannzangenfutter ER 25 - D-100	22-1084	€
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 6-tlg	44-2052	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€
Reduzierhülse MK 3 / 2	24-1022	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€
Untergestell D8 Deluxe	56-1064	€

Proficenter 700 BDC

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 700 BDC ist eine Weiterentwicklung der bewährten Proficenter 700 BQV. Dieses Modell ist serienmäßig mit einem bürstenlosen Gleichstrommotor für die Drehspindel ausgestattet, wodurch eine hohe Laufruhe sowie ein gleichmäßiger Antrieb der Spindel gewährleistet wird. Aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B. Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten und Rutschkupplung, digitale Drehzahlanzeige, 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display, Fräsaufsatz,...) ist dieses Modell ideal für den professionellen Anwender.



Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselhalter ausgerüstet werden.

NEU



Fräskopf serienmäßig mit digitaler Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige. Bohren und Fräsen in jedem Winkel möglich.

Hauptspindellager in P5-Qualität

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

BERNARDO HOBBY

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat Super M5 - M12	24-1096	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16	24-1082	€
TITAN-Fräserkassette 20-tlg., TiN-beschichtet, 3 - 20 mm	42-1020	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 2, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1005	€
Präzisions-Machinenschraubstock PS 50	28-2025	€
Kantentaster mit Leuchtanzeige MK 2	32-1062	€

Bearbeitungszentrum Proficenter 700 TOP

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl
- Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.
- Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad
- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Hauptspindellager in P5-Qualität



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselhalter ausgerüstet werden.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Digitale Drehzahlanzeige



Technische Daten	Proficenter 700 TOP
Drehmaschine	
Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	300 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 380 / 380 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 1020 mm
GesamtGewicht ca.	298 kg
Art. Nr.	03-1251
	03-1252B (inkl. 2-Achs-Digitalanzeige)

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K 72 - 160 mm	03-1797	€
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 80 mm	22-1051	€
Mitlaufende Lünette	03-1807	€
Feststehende Lünette	03-1806	€
Spannzangenfutter 5C mit Aufnahme für Profi(center) 700 Serie	22-1092	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€
Untergestell D8 Deluxe	56-1064	€

Proficenter 700 TOP

Das neue Modell Proficenter 700 Top ist serienmäßig mit einem Frequenzumrichter ausgestattet. Wesentliche Vorteile die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last. Durch die umfangreiche Ausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten, Rutschkupplung,....) ist dieses Modell ideal für den anspruchsvollen Anwender

BERNARDO® www.bernardo.at

EXKLUSIV



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 – 26 mm



Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet



Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar



Durch den schwenkbaren Fräskopf ergeben sich eine Vielzahl von Bearbeitungsmöglichkeiten.

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1252B)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Mit Delta-Frequenzumrichter für optimales Laufverhalten

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat Super M5 - M12	24-1096	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16	24-1082	€
TITAN-Fräserkassette 20-tlg., TiN-beschichtet, 3 - 20 mm	42-1020	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 2, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1005	€
Präzisions-Machinenschraubstock PS 50	28-2025	€
Kantentaster mit Leuchtanzeige MK 2	32-1062	€

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen Standard 150 Basic / 150 Plus

- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 10 mm verschoben werden
- Reitstock mit Einhebelklemmung, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Oberschlitten mit Skalierung (0,02 mm), ± 45° drehbar

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht



Planscheibe 200 mm (Standard), ideal zum Spannen von asymmetrischen Werkstücken



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung

Top Preis



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, im Ölbad laufend



Optional lieferbar: Revolverkopf mit 6 Stationen



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden

Technische Daten	Standard 150 Basic	Standard 150 Plus
Spitzenweite	1000 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	165 mm	165 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm	330 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	430 mm	430 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	180 mm	180 mm
Bettbreite	180 mm	180 mm
Spindelbohrung	40 mm	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(9) 75 - 1400 U/min	(9) 75 - 1400 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1“	(36) 4 - 60 Gg/1“
Pinolenweg	110 mm	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1600 x 700 x 1280 mm	1600 x 700 x 1280 mm
Gewicht ca.	455 kg	470 kg
Art. Nr.	03-1255	03-1256

* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Spänewanne (Basic)
- Ausziehbare Spänewanne (Plus)
- Spritzwand
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- Reduzierhülse
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Kühlmitteleinrichtung (Plus)
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE (Plus)
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Standard 150 Basic / 150 Plus

Die kompakten Leit- und Zugspindeldrehmaschinen Standard 150 Basic und Standard 150 Plus sind durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis mit umfangreichen Zubehör die idealen Maschinen für den ambitionierten Hobbyhandwerker. Das Modell 150 Plus verfügt zusätzlich über eine Fußbremse und eine Kühlmitteleinrichtung.

Umfangreiches Standardzubehör

Hauptspindellager in P5-Qualität

Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden.





BERNARDO HOBBY

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage)	51-1003	€
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€
Digitale Positionsanzeige		auf Anfrage

Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit Vario-Antrieb

- Serienmäßig mit Frequenzumrichter für variable Drehzahleinstellung
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Serienmäßig mit 40 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Oberschlitten mit Skalierung (0,02 mm), ± 45° drehbar



Optional lieferbar:
Spannzangenfutter 5C,
Spannbereich 3 – 26 mm



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht. Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, im Ölbad laufend



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-160 mm: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten

Top Preis

Vario-Antrieb

Spindelbohrung 40 mm

NEU

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegellager.

Technische Daten	Standard 150 V-Plus
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	165 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	430 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	180 mm
Bettbreite	180 mm
Spindelbohrung	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 400 / 350 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1“
Pinolenweg	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1600 x 700 x 1280 mm
Gewicht ca.	478 kg
Art. Nr.	03-1257

* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Wellenfixiereinrichtung
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Ausziehbare Spänewanne
- Spritzwand
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- Reduzierhülse
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Wechselräder
- Kühlmitteleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Untergestell
- Bedienwerkzeug



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung

BERNARDO®
www.bernardo.at

Standard 150 V-Plus

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Standard 150 V-Plus überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Für den anspruchsvollen Heimwerker bestens geeignet, wird diesem ein umfangreiches Standardzubehör und dadurch optimales Leistungspaket bei geringer Investition geboten. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

BERNARDO HOBBY

Hauptspindellager in P5-Qualität

Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option)





Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 6-tlg	44-2052	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Leit- und Zugspindel-drehmaschine

Standard 165 Plus

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Ausbildungswerkstätten, Werkzeugbau, Reparaturbetriebe, ...
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionslagern
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 – 16 mm



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-160 mm: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis



Leistungsstarker Antriebsmotor mit Magnetbremse nach CE-Norm



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Technische Daten	Standard 165 Plus
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	175 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	350 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	450 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	190 mm
Bettbreite	180 mm
Spindelbohrung	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1“
Pinolenweg	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1730 x 700 x 1340 mm
Gewicht ca.	495 kg
Art. Nr.	03-1258

* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Wellenfixiereinrichtung
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung
- Ausziehbare Spänewanne
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell

Hauptspindellager in P5-Qualität



Herausnehmbare Brücke zum Bearbeiten von Werkstücken bis diam. 450 mm.

Standard 165 Plus

Die Drehmaschine Standard 165 Plus ist eine Weiterentwicklung der bewährten 150er-Serie. Das Vorschubgetriebe wurde bedienerfreundlich überarbeitet und das Design des Getriebekopfes bekam ein modernes Gesicht. Für den anspruchsvollen Heimwerker bestens geeignet, wird diesem ein umfangreiches Standardzubehör und dadurch optimales Leistungspaket bei geringer Investition geboten.

Optional lieferbar:
Revolverkopf mit 6 Stationen



Optimale Ausleuchtung durch LED-Maschinenleuchte

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC – MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA – MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 – 100 mm	22-1055	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter **	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	€
Spannzangenfutter 5 C, D1-4	22-1095	€
Spannzangenset 5C, 3 – 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Spannzangenfutter ER 25 - D 100	22-1084	€
Spannzangenset ER 25- 2 – 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Leit- und Zugspindel-drehmaschinen

Standard 165 D
Standard 165 Top

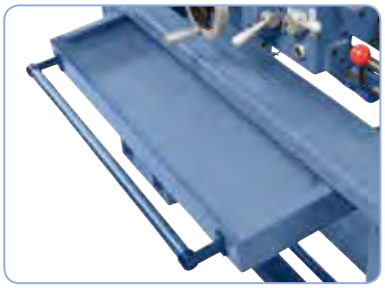
- Komplettausstattung: 3-Achs-Digitalanzeige, LED-Maschinenleuchte, Untergestell, uvm.
- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option)



Serienmäßig mit ausziehbarer Spänewanne

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Antriebsmotor mit Magnetbremse nach CE-Norm



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 – 26 mm



Vierbacken-Plannscheibe 200 mm mit Umkehrbacken im Standardzubehör enthalten



Schnellwechselstahlhalter System Multifix im Lieferumfang enthalten (Standard 165 Top)



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden

Hauptspindellager in P5-Qualität

Technische Daten	Standard 165 D	Standard 165 Top
Spitzenweite	1000 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	175 mm	175 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	350 mm	350 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	450 mm	450 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	190 mm	190 mm
Bettbreite	180 mm	180 mm
Spindelbohrung	40 mm	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1“	(36) 4 - 60 Gg/1“
Pinolenweg	110 mm	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1730 x 700 x 1340 mm	1730 x 700 x 1340 mm
Gewicht ca.	514 kg	515 kg
Art. Nr.	03-1259B	03-1260

* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter (Standard 165 D)
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen (165 Top)
- Wellenfixiereinrichtung
- Schutzeinrichtung bei Stahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung
- Ausziehbare Spänewanne
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Standard 165 D
Standard 165 Top

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschinen Standard 165 D und Standard 165 Top überzeugen durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschinen universell einsetzbar ist. Das Modell Top verfügt zusätzlich über einen Schnellwechselhalter mit 4 Einsätzen.

Inklusive Schnellwechselhalter mit 4 Einsätzen

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Die serienmäßige 3-Achs-Digitalanzeige Bernardo garantiert einfacheres Arbeiten und höhere Genauigkeit

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	€
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Spannzangenfutter ER 25 - D 100	22-1084	€
Spannzangenset ER 25, 1 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit Vario-Antrieb

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen im Getriebekopf
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 – 16 mm

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-160 mm: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

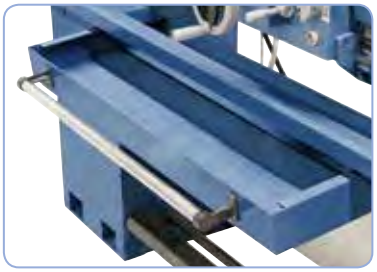
Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet (Standard 165 V-Top).



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken



Serienmäßig mit ausziehbarer Spänewanne

Technische Daten	Standard 165 V-D	Standard 165 V-Top
Spitzenweite	1000 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	175 mm	175 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	350 mm	350 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	450 mm	450 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	190 mm	190 mm
Bettbreite	180 mm	180 mm
Spindelbohrung	40 mm	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 400 / 350 - 2000 U/min	70 - 400 / 350 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1“	(36) 4 - 60 Gg/1“
Pinolenweg	110 mm	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1730 x 700 x 1340 mm	1730 x 700 x 1340 mm
Gewicht ca.	529 kg	530 kg
Art. Nr.	03-1261	03-1262

* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter (Standard 165 V-D)
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen (165 V-Top)
- Wellenfixiereinrichtung
- Schutzeinrichtung bei Stahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung
- Ausziehbare Spänewanne
- Frequenzumrichter
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

NEU

BERNARDO® www.bernardo.at

Standard 165 V-D
Standard 165 V-Top

Die Modelle Standard 165 V-D und 165 V-Top sind moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschinen. Durch die große Bedienungsfreundlichkeit eignen sich diese Modelle besonders für Lehrwerkstätten, dem Ausbildungsbereich und Schulen. Zusätzlich sind diese Modelle serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige Bernardo i200 mit LCD-Display.

Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar.



Vario-Antrieb

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	€
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Spannzangenfutter ER 25 - D 100	22-1084	€
Spannzangenset ER 25, 1 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Universaldrehmaschine Master 180 mit digitaler Positionsanzeige

- Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängg und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar

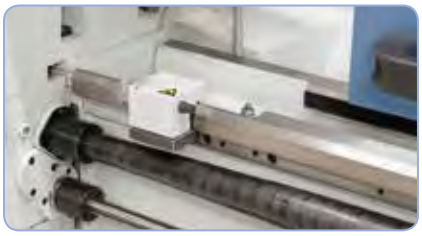


Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-200 mm / D5: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.

NEU



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend.



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten.



Zentrierkegel diam. 125 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).





Leistungsstarker Antriebsmotor mit Magnetbremse nach CE-Norm.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Spindelbohrung 51 mm

Umfangreiches Standardzubehör

Technische Daten	Master 180
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	480 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	51 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 56 Gg/1“
Pinolendurchmesser	42 mm
Pinolenweg	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1920 x 750 x 1600 mm
Gewicht ca.	540 kg
Art. Nr.	03-1263XL
	03-1264XL (inkl. 3-Achs-Digitalanzeige)

* Bettlänge herausnehmbar: 225 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1264XL)
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 50 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Master 180

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 180 überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist.

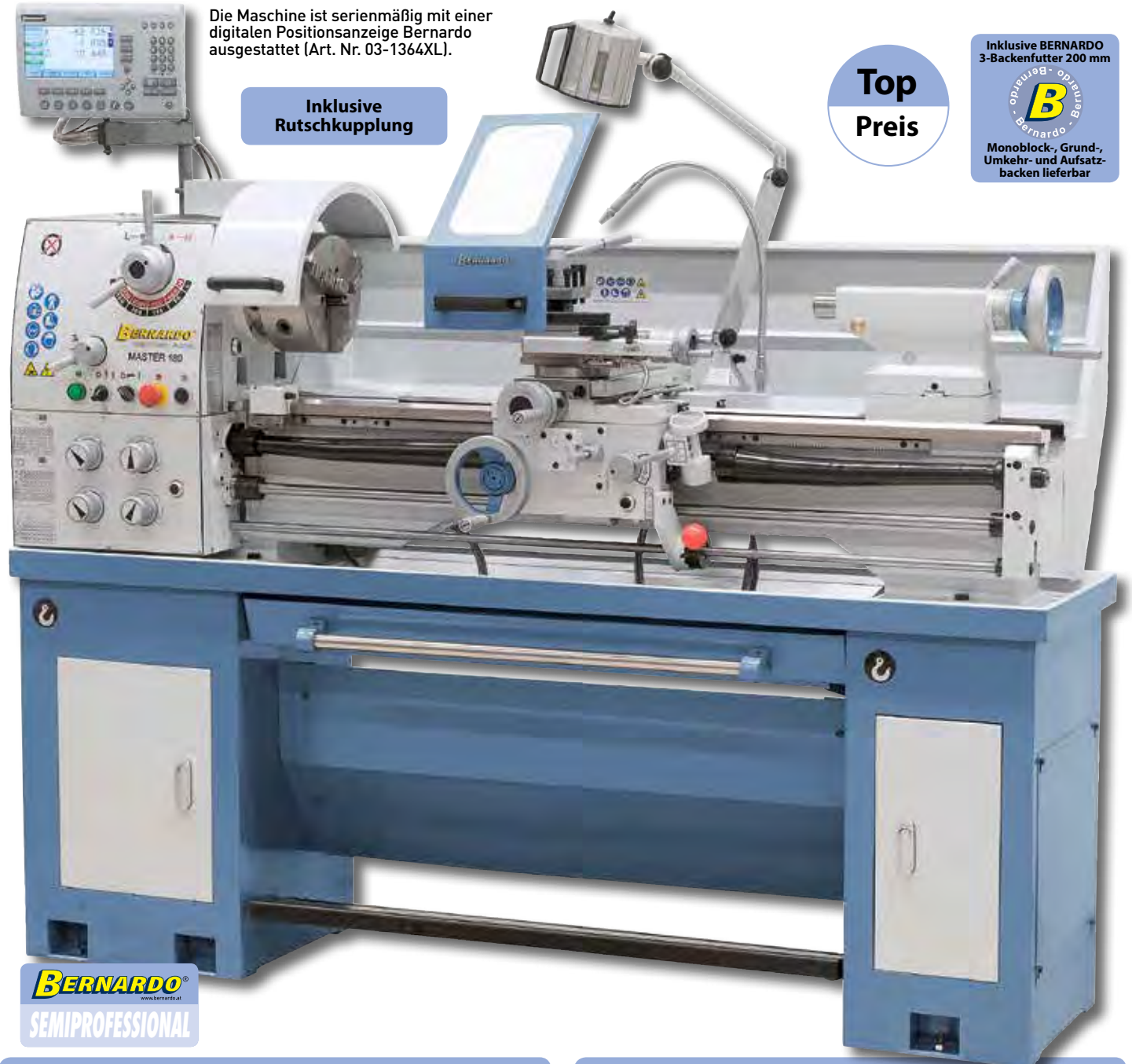
Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo ausgestattet (Art. Nr. 03-1364XL).

Inklusive Rutschkupplung

Top Preis

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



BERNARDO® SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3086	€
Kegeldreheinrichtung	03-1809	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Mechaniker-drehmaschine

Standard 360 V

- Sehr handliche, stabile Maschinen mit Leit- und Zugspindel
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Ausbildungswerkstätten, Werkzeugbau, Produktion, ...
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter für variable Drehzahleinstellung
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen im Getriebekopf
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



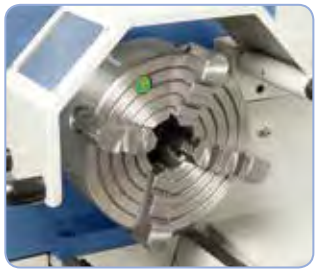
Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend.



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 16 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Vierbacken-Planscheibe 200 mm mit Umkehrbacken im Standardzubehör enthalten.



Herausnehmbare Brücke zum Bearbeiten von Werkstücken bis diam. 480 mm.

Inkl. 3-Backenfutter diam. 200 mm

Hauptspindellager in P5-Qualität

BERNARDO PROFESSIONAL

Top Preis

Technische Daten	Standard 360 V
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	480 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	200 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	51 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	70 - 2000 U/min, stufenlos
Bereich Längsvorschübe	(16) 0,078 - 1,044 mm/U
Bereich Planvorschübe	(16) 0,022 - 0,298 mm/U
Metrische Gewinde	(36) 0,45 - 10 mm
Zollgewinde	(20) 2 ¼ - 40 Gg/1“
Pinolenweg	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1910 x 730 x 1500 mm
Gewicht ca.	575 kg
Art. Nr.	03-1269AXL

* Bettlänge herausnehmbar: 205 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 55 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 50 mm
- Aufspannscheibe 255 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Spritzwand
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

BERNARDO®
www.bernardo.at

Standard 360 V

Die Mechanikerdrehmaschine Standard 360 V ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Durch die große Bedienungsfreundlichkeit eignet sie sich besonders für Lehrwerkstätten, dem Ausbildungsbereich und Schulen. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo i200 ausgestattet

Spindelbohrung 51 mm

Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar.



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen, SMA - MK 4	22-1042	€
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Schnellwechselstahlhalterset System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3086	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige Master 360 Pro

- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängg und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden



Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebekopf, gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 200 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Integrierte LED-Maschinenlampe im Stahlhalterschutz für optimale Beleuchtung beim Arbeiten.

Umfangreiches Standardzubehör

Spindelbremse nach CE-Norm

BERNARDO PROFESSIONAL

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Technische Daten	Master 360 Pro
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	502 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 56 Gg/1“
Pinolendurchmesser	42 mm
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1825 x 750 x 1600 mm
Gewicht ca.	575 kg
Art. Nr.	03-1272XL

* Bettlänge herausnehmbar: 205 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 280 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell mit Schubladen
- Bedienwerkzeug



Top Preis

BERNARDO® www.bernardo.at

Master 360 Pro

Die Master 360 Pro ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 360 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,....) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden.

Spindelbohrung 52 mm

Optional lieferbar: Revolverkopf mit 6 Stationen



Serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige Bernardo i200 mit LCD-Display.

NEU

Inklusive Rutschkupplung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 3 inkl. 7 Einsätzen	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3086	€
Kegeldreheinrichtung	03-1809	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Universaldrehmaschine Master 380 mit digitaler Positionsanzeige

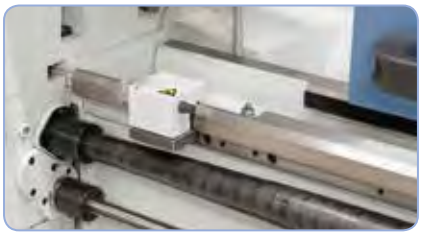
- Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängg und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 200 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend.



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten.



Zentrierkegel diam. 125 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).





Leistungsstarker Antriebsmotor mit Magnetbremse nach CE-Norm.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Spindelbohrung 51 mm

Technische Daten	Master 380
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	190 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	380 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	490 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	51 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 56 Gg/1“
Pinolendurchmesser	42 mm
Pinolenweg	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1920 x 800 x 1660 mm
Gewicht ca.	575 kg
Art. Nr.	03-1286BXL

* Bettlänge herausnehmbar: 225 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 50 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell mit Schubladen
- Bedienwerkzeug

Umfangreiches Standardzubehör

Inklusive Rutschkupplung

BERNARDO®
www.bernardo.at

Master 380

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 380 überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist.

Die Maschine ist serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo i200 ausgestattet.

Top Preis

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



BERNARDO® SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3086	€
Kegeldreheinrichtung	03-1809	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Universaldrehmaschine Master 400 mit digitaler Positionsanzeige

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder auch im Vorschubgetriebe
- Sehr handliche, stabile Maschine mit Leit- und Zugspindel
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Maschinenunterbau in schwerer Gußausführung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, modernes Design
- Serienmäßig mit integrierter Rutschkupplung



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-200 mm / D5: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebekopf, gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Optional lieferbar:
Revolverkopf mit 6 Stationen



Der Schnellwechselstahlhalter System Multifix ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Die serienmäßige Aufspannscheibe diam. 320 mm ermöglicht das Aufspannen von verschieden geformten Werkstücken.

Technische Daten	Master 400
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	400 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	560 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	240 mm
Bettbreite	210 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(12) 45 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(27) 0,06 - 2,78 mm/U
Bereich Planvorschübe	(22) 0,01 - 0,72 mm/U
Metrische Gewinde	(36) 0,8 - 14 mm
Zollgewinde	(30) 2 - 28 Gg/1“
Pinolendurchmesser	45 mm
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motorleistung	2,0 / 2,4 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1860 x 800 x 1600 mm
Gewicht ca.	810 kg
Art. Nr.	03-1289BXL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 90 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm

Inkl. 3-Backenfutter diam. 200 mm

Umfangreiches Standardzubehör

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

BERNARDO PROFESSIONAL

Master 400

Die Master 400 ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 400 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,....) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden.

Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist die Maschine mit einer digitalen Positionsanzeige ausgerüstet.

Spindelbohrung 52 mm

NEU
Inklusive 3-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display



Spindelaufnahme nach DIN 55029

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3086	€
Kegeldreheinrichtung	03-1809	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Präzisionsdrehmaschine Compact 400 mit digitaler Positionsanzeige

- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



Vorteil des Bernardo-Backenfutters PS3-200 mm / D5: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



Planscheibe 250 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. B mit 4 Einsätzen



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 20 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Technische Daten	Compact 400
Spitzenweite	850 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	400 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	245 mm
Bettbreite	260 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(16) 45 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(20) 0,025 - 2 mm/U
Bereich Planvorschübe	(20) 0,012 - 1 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(42) 1 - 80 Gg/1“
Pinolendurchmesser	50 mm
Pinolenweg	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motorleistung	3,0 / 4,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1900 x 1000 x 1610 mm
Gewicht ca.	1200 kg
Art. Nr.	03-1290XL

NEU

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-200 mm / D5
- Aufspannscheibe 320 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 130 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 100 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Mikrometerlängsanschlag
- Rutschkupplung
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Top Preis

BERNARDO®
www.bernardo.at

Compact 400

Die Präzisionsdrehmaschine Compact 400 ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Durch die große Bedienungsfreundlichkeit eignet sie sich besonders für Lehrwerkstätten, dem Ausbildungsbereich und Schulen.

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Spindelbohrung 52 mm

Spindelbremse nach CE-Norm

BERNARDO PROFESSIONAL

Inklusive LCD

Serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige Bernardo ES-12 V mit LCD-Display.



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter PS3-250 / D5, nach DIN 55029	21-1055F1	€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	€
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	€
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	€
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€
Planscheibe 250 mm / D5, nach DIN 55029	21-5062B	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 3	22-1025	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 32 x 140 mm	23-1007B4	€
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe B, diam. 32 x 130 mm	23-1012	€
HM-Drehmeißelsatz, 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Bohrstangen-Set 4-tlg., Schaft 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Smart 410

- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



Feststehende Lünette zum Abstützen von langen und dünnen Werkstücken.



Planscheibe 250 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 125 mm zum Spannen von Rohren.



4 einstellbare Anschläge und Mikrometerlängsanschlag, ideal für Serienarbeiten

Technische Daten	Smart 410 x 1000	Smart 410 x 1500
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	205 mm	205 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	410 mm	410 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	580 mm	580 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	255 mm	255 mm
Bettbreite	250 mm	250 mm
Spindelbohrung	52 mm	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich	(16) 45 - 1800 U/min	(16) 45 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(17) 0,05 - 1,7 mm/U	(17) 0,05 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(17) 0,025 - 0,85 mm/U	(17) 0,025 - 0,85 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1“	(45) 2 - 72 Gg/1“
Pinolendurchmesser	50 mm	50 mm
Pinolenweg	120 mm	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	3,0 / 4,5 kW	3,0 / 4,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2030 x 1000 x 1450 mm	2530 x 1000 x 1450 mm
Gewicht ca.	1550 kg	1810 kg
Art. Nr.	03-1297XL	03-1299XL

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 135 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 65 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Mikrometerlängsanschlag
- Rutschkupplung
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Gewindeuhr
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at

Smart 410

Die Universaldrehmaschine Smart 410 eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, ...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell serienmäßig mit einer 3-Achs-Digitalanzeige ausgestattet.



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden

BERNARDO PROFESSIONAL

Wertbeständig

Inklusive Rutschkupplung

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter PS3-250 / D6, nach DIN 55029	21-1056F	€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D6, nach DIN 55029	21-0835	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€
Planscheibe 250 mm / D6, nach DIN 55029	21-5063B	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-6	21-4057	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€
Kegeldreheinrichtung	03-1810	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe B	23-1002	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
Spannzangenfutter 5C, D1-6	22-1096	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Solid 460

- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Inklusive 4 einstellbare Nocken zur automatischen Abschaltung des Bettschlittens
- Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird



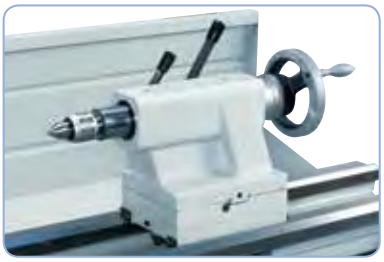
Vorteil des Bernardo-Backenfutters PS3-250 mm / D8: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 42 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.



Der robuste Reitstock mit Pinolenaufnahme MK 4 kann zum Kegeldrehen verstellt werden.



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Kegeldreheinrichtung optional erhältlich, Drehlänge 455 mm, Einstellwinkel +/- 8°.



Technische Daten		Solid 460		
Spitzenweite		1000 mm	1500 mm	2000 mm
Spitzenhöhe		230 mm	230 mm	230 mm
Umlaufdurchmesser über Bett		460 mm	460 mm	460 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung		690 mm	690 mm	690 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten		274 mm	274 mm	274 mm
Bettbreite		300 mm	300 mm	300 mm
Spindelbohrung		80 mm	80 mm	80 mm
Spindelaufnahme			DIN 55029, D1-8	
Drehzahlbereich			(12) 25 - 1700 U/min	
Bereich Längsvorschübe			(42) 0,031 - 1,7 mm/U	
Bereich Planvorschübe			(42) 0,014 - 0,784 mm/U	
Metrische Gewinde			(41) 0,1 - 14 mm	
Zollgewinde			(60) 2 - 112 Gg/1“	
Pinolendurchmesser		60 mm	60 mm	60 mm
Pinolenweg		130 mm	130 mm	130 mm
Pinolenaufnahme		MK 4	MK 4	MK 4
Motorleistung		5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung	Länge	2200 mm	2750 mm	3250 mm
	Breite x Höhe	1080 x 1370 mm	1080 x 1370 mm	1080 x 1370 mm
Gewicht ca.		1750 kg	2020 kg	2310 kg
Art. Nr.		03-1311XL	03-1316XL	03-1317XL

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-250 mm / D8
- Aufspannscheibe 350 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 150 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 110 mm
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Rutschkupplung
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Reduzierhülse
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Solid 460

Die Universaldrehmaschine Solid 460 wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 250 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Spindelbohrung 80 mm

BERNARDO PROFESSIONAL



Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist die Maschine mit einer digitalen Positionsanzeige ausgerüstet.

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. B mit 4 Einsätzen

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-250 mm / D8, nach DIN 55029	21-0837	€
4-Backenfutter PS4-250, nach DIN 6350	21-2003F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€
Grundbacken MJ-PS3-250	21-3283	€
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-250	21-3323	€
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-250	21-3243	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-250	21-0868	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-250	21-3223	€
Planscheibe 320 mm / D8, nach DIN 55029	21-5066B	€
Futterflansch FLD 250 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4109	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€
Kegeldreheinrichtung	03-1811	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	€
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
Spannzangenfutter 5C, D1-8	22-1094	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige Titan 560

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Inklusive 4 einstellbare Nocken zur automatischen Abschaltung des Bettschlittens
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Das Maschinenbett, aus einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Reitstock mit Feinskalierung kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Zentralschmierung für den Bettschlitten

Spindelbohrung 105 mm



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht.



Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 150 mm zum Spannen von Rohren.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet.



Technische Daten		Titan 560		
Spitzenweite		1500 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe		280 mm	280 mm	280 mm
Umlaufdurchmesser über Bett		560 mm	560 mm	560 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung		785 mm	785 mm	785 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten		350 mm	350 mm	350 mm
Bettbreite		350 mm	350 mm	350 mm
Spindelbohrung		105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme		DIN 55029, D1 - 8		
Drehzahlbereich		(12) 25 - 1500 U/min		
Bereich Längsvorschübe		(35) 0,059 - 1,646 mm/U		
Bereich Planvorschübe		(35) 0,020 - 0,573 mm/U		
Metrische Gewinde		(47) 0,2 - 14 mm		
Zollgewinde		(60) 2 - 112 Gg/1“		
Pinolendurchmesser		75 mm	75 mm	75 mm
Pinolenweg		180 mm	180 mm	180 mm
Pinolenaufnahme		MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung		7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung	Länge	2840 mm	3340 mm	4340 mm
	Breite x Höhe	1150 x 1460 mm	1150 x 1460 mm	1150 x 1460 mm
Gewicht ca.		2370 kg	2720 kg	3000 kg
Art. Nr.		03-1341XL	03-1344XL	03-1345XL

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. C mit 4 Einsätzen

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

Titan 560

Die Produktionsdrehmaschine Titan 560 wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken konzipiert. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.

Spindelaufnahme nach DIN 55029



BERNARDO INDUSTRY

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter DK11-250 mm / D8, nach DIN 55029	21-0787	€
4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-250	21-0855	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	€
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	€
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK5	22-1027	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm	22-1065	€
Kegeldreheinrichtung	03-1812	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe C, 40 x 150 mm	23-1008C3	€
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe C, diam. 40 x 160 mm	23-1013	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-315 mm / D8
- Aufspannscheibe 450 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 120 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Kühlmitteleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Rutschkupplung
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Gewindeuhr
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 315 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Produktionsdrehmaschine Titan 660 mit digitaler Positionsanzeige

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlager in Präzisionsausführung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Große Spindelbohrung (105 mm) für Werkstücke mit großem Durchmesser
- Sanftanlauf durch die mechanische Lamellenkupplung
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Beste Zerspannungsleistung auch beim Plandrehen
- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung von Schwingungseinflüssen wurde das Bett mit kräftigen Rippen versehen

Spindelbohrung 105 mm

BERNARDO INDUSTRY



Serienmäßig mit feststehender Lünette zum Einspannen von langen Werkstücken.



Optional lieferbar: Mitlaufende Körnerspitze MK 5



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten ausgestattet.



Planscheibe 400 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.

Geprüfte Qualität



Technische Daten	Titan 660 x 1500	Titan 660 x 2000	Titan 660 x 3000
Spitzenweite	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	330 mm	330 mm	330 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	660 mm	660 mm	660 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	900 mm	900 mm	900 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	460 mm	460 mm	460 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8
Drehzahlbereich	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min
Bereich Längsvorschübe	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(25) 0,022 - 0,740 mm/U	(25) 0,022 - 0,740 mm/U	(25) 0,022 - 0,740 mm/U
Metrische Gewinde	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm
Zollgewinde	(54) 7/16 - 80 Gg/1“	(54) 7/16 - 80 Gg/1“	(54) 7/16 - 80 Gg/1“
Pinolendurchmesser	90 mm	90 mm	90 mm
Pinolenweg	235 mm	235 mm	235 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	3130 x 1200 x 1520 mm	3630 x 1200 x 1520 mm	4630 x 1200 x 1520 mm
Gewicht ca.	2700 kg	2900 kg	3300 kg
Art. Nr.	03-1350XL	03-1351XL	03-1352XL

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 315 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

BERNARDO® www.bernardo.at

Titan 660

Die Produktionsdrehmaschine Titan 660 ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Durch die große Bedienerfreundlichkeit (Eilgang, Schnellwechselstahlhalter, digitale Positionsanzeige,mechanische Lamellenkupplung, und hoher Leistungsbereich) eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung.

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. C mit 4 Einsätzen

Serienmäßig mit Stahlfutter diam. 315 mm



Inklusive Kabelführung über Energiekette



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	€
3-Backen-Stahlfutter PO3-400 mm / D8, nach DIN 55029	21-1049F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-400	21-3207	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	€
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	€
Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4061	€
Futterflansch FL 400 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4063	€
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 5	22-1027	€
Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm	22-1065	€
Kegeldreheinrichtung	03-1813	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe C, 40 x 150 mm	23-1008C3	€
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe C, diam. 40 x 160 mm	23-1013	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Lieferumfang:

- Rutschkupplung
- Eilgang längs und plan
- LED-Maschinenleuchte
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backen-Stahlfutter PO3-315 mm / D8
- Aufspannscheibe 450 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 120 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmitteleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Kabelführung über Energiekette
- Bedienwerkzeug

Mechanische Lamellenkupplung

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Produktionsdrehmaschine Titan 800 mit digitaler Positionsanzeige

- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung der Schwingungseinflüsse ist das Bett mit kräftigen Rippen versehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Beste Zerspanungsleistung auch beim Plandrehen
- Große Spindelbohrung (105 mm) für Werkstücke mit großem Durchmesser
- Sanftanlauf durch die mechanische Lamellenkupplung

BERNARDO INDUSTRY



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Vorteil des Bernardo-Stahlfutters: P03-315 mm / D8: Monoblock,- Grund,- Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 315 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Technische Daten	Titan 800 x 2000	Titan 800 x 3000
Spitzenweite	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	400 mm	400 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	800 mm	800 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	1000 mm	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	540 mm	540 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8
Drehzahlbereich	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min
Bereich Längsvorschübe	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(25) 0,022 - 0,74 mm/U	(25) 0,022 - 0,74 mm/U
Metrische Gewinde	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm
Zollgewinde	(54) 7/16 - 80 Gg/1"	(54) 7/16 - 80 Gg/1"
Pinolendurchmesser	90 mm	90 mm
Pinolenweg	235 mm	235 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	3800 x 1320 x 1580 mm	4800 x 1320 x 1580 mm
Gewicht ca.	3455 kg	3820 kg
Art. Nr.	03-1356XL	03-1357XL

Spindelbohrung 105 mm



Inklusive Eilgang für die Längs- und Planbewegung des Schlittens.

Titan 800

Die Produktionsdrehmaschine Titan 800 zeichnet sich durch hohe Genauigkeit und Leistung aus und ist besonders für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten geeignet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell beim wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und Serien im Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion, usw.

Spindelaufnahme nach DIN 55029

Serienmäßig mit Stahlfutter diam. 315 mm



INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. D mit 4 Einsätzen

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	€
3-Backen-Stahlfutter PO3-400 mm / D8, nach DIN 55029	21-1049F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-400	21-3207	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	€
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	€
Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4061	€
Futterflansch FL 400 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4063	€
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 5	22-1027	€
Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm	22-1065	€
Kegeldreheinrichtung	03-1813	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe D, 50 x 180 mm	23-1009D2	€
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe D, diam. 50 x 180 mm	23-1014	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Lieferumfang:

- Kabelführung über Energiekette
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backen-Stahlfutter PO3-315 mm / D8
- Aufspannscheibe 500 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 100 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Eilgang längs und plan
- Rutschkupplung
- Kühlmitteleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Inklusive Eilgang längs und plan

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Präzisionsdrehmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstanter Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend. Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Vorteil des Bernardo-Backenfutters P03-200 mm / D5: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



Planscheibe 250 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. B mit 4 Einsätzen

Serienmäßig mit Stahlfutter diam. 200 mm



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Technische Daten	Compact 400 V
Spitzenweite	850 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	400 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	245 mm
Bettbreite	260 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich, 2 Stufen	50 - 450 / 450 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(20) 0,025 - 2 mm/U
Bereich Planvorschübe	(20) 0,012 - 1 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(42) 1 - 80 Gg/1“
Pinolendurchmesser	50 mm
Pinolenweg	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1900 x 1000 x 1610 mm
Gewicht ca.	1185 kg
Art. Nr.	03-1291XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter P03-200 mm / D5
- Aufspannscheibe 320 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 130 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 100 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Mikrometerlängsanschlag
- Rutschkupplung
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Ausziehbare Spänewanne
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Top Preis

Compact 400 V

Die Präzisionsdrehmachine Compact 400 V wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Variable Drehzahleinstellung

Spindelbohrung 52 mm

Spindelbremse nach CE-Norm

BERNARDO PROFESSIONAL

Inklusive LCD

Serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige Bernardo ES-12 V mit LCD-Display.



NEU

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-2037F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	€
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	€
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	€
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-200	21-3222	€
Grundbacken MJ-PS4-200	21-3302	€
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS4-200	21-3342	€
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS4-200	21-3262	€
Planscheibe 250 mm / D5, nach DIN 55029	21-5062B	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 3	22-1025	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 32 x 140 mm	23-1007B4	€
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe B, diam. 32 x 130 mm	23-1012	€
HM-Drehmeißelsatz, 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Bohrstangen-Set 4-tlg., Schaft 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Smart 410 Vario

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter und 3-Achs-Digitalanzeige
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser

BERNARDO PROFESSIONAL

Variable Drehzahleinstellung



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



Vorteil des Bernardo-Stahlfutters: Hohe Rundlaufgenauigkeit und längere Lebensdauer.



Mikrometerlängs- und Revolveranschlag im Lieferumfang enthalten.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Kegeldreheinrichtung optional erhältlich, Drehlänge 300 mm, Einstellwinkel +/- 10°.



Feststehende Lünette zum Abstützen von langen und dünnen Werkstücken.



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.

Technische Daten	Smart 410 x 1000 V	Smart 410 x 1500 V
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	205 mm	205 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	410 mm	410 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	580 mm	580 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	255 mm	255 mm
Bettbreite	250 mm	250 mm
Spindelbohrung	52 mm	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich, 2 Stufen	30 - 550 / 550 - 3000 U/min	30 - 550 / 550 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(17) 0,05 - 1,7 mm/U	(17) 0,05 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(17) 0,025 - 0,85 mm/U	(17) 0,025 - 0,85 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1“	(45) 2 - 72 Gg/1“
Pinolendurchmesser	50 mm	50 mm
Pinolenweg	120 mm	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2030 x 1000 x 1450 mm	2530 x 1000 x 1450 mm
Gewicht ca.	1550 kg	1810 kg
Art. Nr.	03-1301XL	03-1302XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Anzeige
- 3-Backen-Stahlfutter PO3-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 135 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 65 mm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Mikrometer-Längsanschlag
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Frequenzumrichter
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmitteleinrichtung
- Rutschkupplung
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

BERNARDO®
www.bernardo.at

Smart 410 Vario

Die Universaldrehmaschine Smart 410 Vario eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, 3-Achs-Digitalanzeige,....) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Weiters ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Spindeldrehzahl bis 3000 U/min ausgestattet, dadurch kann die Drehzahl optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden.

Inklusive Rutschkupplung

Serienmäßig mit Stahlfutter diam. 200 mm

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backen-Stahlfutter PO3-250 mm / D6, nach DIN 55029	21-1044F	€
4-Backen-Stahlfutter PO4-200 mm / D6, nach DIN 55029	21-2038F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	€
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	€
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	€
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-200	21-3222	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€
Planscheibe 250 mm / D6, nach DIN 55029	21-5063B	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€
Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 4	22-1026	€
Kegeldreheinrichtung	03-1810	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe B	23-1002	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	€
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
HM-Drehmeißelsatz, 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Solid 460 Vario

- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Inklusive 4 einstellbare Nocken zur automatischen Abschaltung des Bettschlittens
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde, mit Leit- und Zugspindel
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Das Maschinenbett in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird

Solid 460 x 2000 Vario inkl. 3-Achs-Digitalanzeige



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



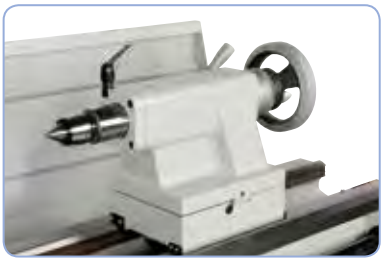
Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 42 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Gehärtete Hauptspindel mit Präzisionskegellager für hohe Rundlaufgenauigkeit, optimale Kraftübertragung durch verzahnte Optibelt-Keilriemen



Der robuste Reitstock mit Pinolenaufnahme MK 4 kann zum Kegeldrehen verstellt werden.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet.



Planscheibe 320 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.

Variable Drehzahleinstellung

Technische Daten		Solid 460 Vario		
Spitzenweite		1000 mm	1500 mm	2000 mm
Spitzenhöhe		230 mm	230 mm	230 mm
Umlaufdurchmesser über Bett		460 mm	460 mm	460 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung		690 mm	690 mm	690 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten		274 mm	274 mm	274 mm
Bettbreite		300 mm	300 mm	300 mm
Spindelbohrung		80 mm	80 mm	80 mm
Spindelaufnahme		DIN 55029, D1-8		
Drehzahlbereich		25 - 250 / 250 - 1700 U/min		
Bereich Längsvorschübe		(42) 0,031 - 1,7 mm/U		
Bereich Planvorschübe		(42) 0,014 - 0,784 mm/U		
Metrische Gewinde		(41) 0,1 - 14 mm		
Zollgewinde		(60) 2 - 112 Gg/1“		
Pinolendurchmesser		60 mm	60 mm	60 mm
Pinolenweg		130 mm	130 mm	130 mm
Pinolenaufnahme		MK 4	MK 4	MK 4
Motorleistung		5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung	Länge	2200 mm	2750 mm	3250 mm
	Breite x Höhe	1080 x 1370 mm	1080 x 1370 mm	1080 x 1370 mm
Gewicht ca.		1750 kg	2020 kg	2310 kg
Art. Nr.		03-1320XL	03-1321XL	03-1322XL

BERNARDO PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-250 mm / D8
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 150 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 110 mm
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Aufspannscheibe 350 mm
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Kühlmitteleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Rutschkupplung
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 250 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

BERNARDO®
www.bernardo.at

Die Universaldrehmaschine Solid 460 Vario wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung.

Solid 460 Vario

INKLUSIVE
Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. B mit 4 Einsätzen

Spindelbohrung 80 mm



Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Umfangreiches Standardzubehör

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-250 mm / D8, nach DIN 55029	21-0837	€
4-Backenfutter PS4-250 mm, nach DIN 6350	21-2003F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-250	21-3243	€
Grundbacken MJ-PS3-250	21-3283	€
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-250	21-3323	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-250	21-3223	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-250	21-0868	€
Planscheibe 320 mm / D8, nach DIN 55029	21-5066B	€
Futterflansch FLD 250 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4109	€
Futterflansch FL 250 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4059	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€
Kegeldreheinrichtung	03-1811	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 32 x 140 mm	23-1007B4	€
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
Spannzangenfutter 5C, D1-8	22-1094	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
HM-Drehmeißelsatz 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Titan 560 Vario

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde, mit Leit- und Zugsspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Das Maschinenbett, aus einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Zentralschmierung für den Bettschlitten

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 315 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht.



Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 150 mm zum Spannen von Rohren.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Vorteil des Bernardo-Backenfutters PS3–315 mm / D8: erhöhte Rundlaufgenauigkeit und längere Lebensdauer.



INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. C mit 4 Einsätzen

Technische Daten		Titan 560 Vario		
Spitzenweite		1500 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe		280 mm	280 mm	280 mm
Umlaufdurchmesser über Bett		560 mm	560 mm	560 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung		785 mm	785 mm	785 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten		350 mm	350 mm	350 mm
Bettbreite		350 mm	350 mm	350 mm
Spindelbohrung		105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme		DIN 55029, D1 - 8		
Drehzahlbereich		25 - 200 / 200 - 1500 U/min		
Bereich Längsvorschübe		(35) 0,059 - 1,646 mm/U		
Bereich Planvorschübe		(35) 0,020 - 0,573 mm/U		
Metrische Gewinde		(47) 0,2 - 14 mm		
Zollgewinde		(60) 2 - 112 Gg/1“		
Pinolendurchmesser		75 mm	75 mm	75 mm
Pinolenweg		180 mm	180 mm	180 mm
Pinolenaufnahme		MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung		7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung	Länge	2840 mm	3340 mm	4340 mm
	Breite x Höhe	1150 x 1460 mm	1150 x 1460 mm	1150 x 1460 mm
Gewicht ca.		2370 kg	2720 kg	3000 kg
Art. Nr.		03-1348XL	03-1349XL	03-1347XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-315 mm / D8
- Feststehende Lünette
- Mitlaufende Lünette
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Aufspannscheibe 450 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Frequenzumrichter
- Rutschkupplung
- Kühlmitteleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Gewindeuhr
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Titan 560 Vario

Die Produktionsdrehmaschine Titan 560 Vario ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, 3-Achs-Digitalanzeige, Schnellwechsel-stahlhalter,....) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Weiters ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Spindeldrehzahl bis 1500 U/min ausgestattet, dadurch kann die Drehzahl optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden.

BERNARDO INDUSTRY

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Variable Drehzahleinstellung

Spindelbohrung 105 mm



Durch die digitale Positionsanzeige wird eine Produktivitätssteigerung bis zu 50% erzielt.



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	€
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-315	21-3244	€
Grundbacken MJ-PS3-315	21-3284	€
Umkehraufsatzbacken TJ-PS3-315	21-3324	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	€
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	€
Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4061	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	€
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK5	22-1027	€
Kegeldreheinrichtung	03-1812	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz f. Größe C, 40x150 mm	23-1008C3	€
Wechselhalter mit Prismeneinsatz f. Größe C, diam. 40x160 mm	23-1013	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg	44-3088	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Produktionsdrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Titan 660 Vario

- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das Bett mit kräftigen Rippen versehen
- Komplettausstattung: 3-Achs-Digitalanzeige, Schnellwechselstahlhalter, 3-Backen-Stahlfutter uvm.
- Stufenlose Drehzahlregelung am Getriebekopf, dadurch kann die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Große Spindelbohrung (105 mm) für Werkstücke mit großem Durchmesser
- Reitstock mit Feinskalierung kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Sanftanlauf durch die mechanische Lamellenkupplung



Planscheibe 400 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Feststehende Lünette zum Stabilisieren von langen Werkstücken



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit



Technische Daten		Titan 660 Vario			Titan 800 Vario	
Spitzenweite		1500 mm	2000 mm	3000 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe		330 mm	330 mm	330 mm	400 mm	400 mm
Umlaufdurchmesser über Bett		660 mm	660 mm	660 mm	800 mm	800 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung		900 mm	900 mm	900 mm	1000 mm	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten		460 mm	460 mm	460 mm	540 mm	540 mm
Bettbreite		400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung		105 mm	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme		DIN 55029, D1-8			DIN 55029, D1-8	
Drehzahlbereich		16 - 70 / 50 - 215 / 100 - 475 / 350 - 1500 U/min			16 - 70/50 - 215/100 - 475/350 - 1500 U/min	
Bereich Längsvorschübe		(25) 0,044 - 1,48 mm/U			(25) 0,044 - 1,48 mm/U	
Bereich Planvorschübe		(25) 0,022 - 0,740 mm/U			(25) 0,022 - 0,74 mm/U	
Metrische Gewinde		(54) 0,45 - 120 mm			(54) 0,45 - 120 mm	
Zollgewinde		(54) 7/16 - 80 Gg/1“			(54) 7/16 - 80 Gg/1"	
Pinolendurchmesser		90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm
Pinolenweg		235 mm	235 mm	235 mm	235 mm	235 mm
Pinolenaufnahme		MK 5	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung		7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung	Länge	3130 mm	3630 mm	4630 mm	3800 mm	4800 mm
	Breite x Höhe	1200 x 1520 mm	1200 x 1520 mm	1200 x 1520 mm	1320 x 1580 mm	1320 x 1580 mm
Gewicht ca.		2700 kg	2900 kg	3300 kg	3455 kg	3820 kg
Art. Nr.		03-1353XL	03-1354XL	03-1355XL	03-1358XL	03-1359XL
Preis exkl. MwSt.						

Titan 800 Vario

Die Produktionsdrehmaschinen Titan 660 Vario und Titan 800 Vario zeichnen sich durch hohe Genauigkeit und Leistung aus und sind besonders für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten geeignet. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle beim wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und Serien im Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion, usw. Durch den serienmäßigen Frequenzumrichter ergeben sich wesentliche Vorteile, wie z.B. das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Schnittgeschwindigkeit unter Last.

BERNARDO INDUSTRY

Inklusive Eilgang längs und plan

Inklusive Kabelführung über Energiekette



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	€
3-Backen-Stahlfutter PO3-400 mm / D8, nach DIN 55029	21-1049F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-400	21-3207	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	€
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	€
Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4061	€
Futterflansch FL 400 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4063	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 5	22-1004	€
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 5	22-1027	€
Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	€
Kegeldreheinrichtung	03-1813	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Lieferumfang:

- Frequenzumrichter
- Eilgang längs und plan
- Aufspannscheibe 500 mm
- 3-Backen-Stahlfutter PO3-315 mm / D8
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 100 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Rutschkupplung
- Kühlmitteleinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Kabelführung über Energiekette
- Bedienwerkzeug

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter System Multifix mit 4 Einsätzen

Zyklen-Drehmaschinen FEL-Serie

- Serienmäßig mit 2 elektronischen Handrädern zum manuellen Verfahren in x- und z-Achse
- Beide Achsen mit AC-Servomotoren und Kugelrollspindel ausgestattet
- Breiter Querschlitten zur Aufnahme verschiedener Stahlhaltersysteme
- Stabiler Reitstock mit vergrößerter Ausladung, ideal beim Einsatz des autom. 8-fach Werkzeugrevolvers
- Stufenloser Drehzahlbereich über 2 pneumatisch geschaltete Getriebestufen
- Hohe Eilganggeschwindigkeit zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Hauptantrieb und Vorschubantriebe über bürstenlose AC-Motoren angetrieben
- Hauptspindel mit vorgespannten Präzisions-Schrägkugellagern garantiert hohe Genauigkeit
- Bedienerfreundliche und leicht erlernbare Zyklensteuerung Fagor 8055 TC
- Stabiler Spindelkopf mit präzisionsgelagerter Hauptspindel (Spindelbohrung 65 mm)



Auf Wunsch kann die Maschine mit einer hydraulisch verstellbaren Reitstockpinole ausgestattet werden.



Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver optional lieferbar.



Hydraulisches 3-Backenfutter diam. 200 mm optional erhältlich.



Zyklensteuerung Fagor 8055 TC serienmäßig mit vielen vorprogrammierten Funktionen.

Spindelbohrung 65 mm



Technische Daten	FEL 1840 ENC - 460 x 900	FEL 1860 ENC - 460 x 1400
Spitzenweite	900 mm	1400 m
Spitzenhöhe	230 mm	230 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	460 mm	460 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	260 mm	260 mm
Bettbreite	305 mm	305 mm
Spindelbohrung	65 mm	65 mm
Spindelaufnahme	A2-6	A2-6
Drehzahlbereich, stufenlos	270 - 830 / 831 - 2500 U/min	270 - 830 / 831 - 2500 U/min
Verfahrweg x-Achse	230 mm	230 mm
Verfahrweg z-Achse	850 mm	1350 mm
Eilgang x- / z-Achse	7,5 / 10 m/min	7,5 / 10 m/min
Pinolendurchmesser	68 mm	68 mm
Pinolenweg	152 mm	152 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	7,5 kW	7,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	11,0 kW	11,0 kW
Gewicht ca.	2350 kg	2600 kg
Art. Nr.	03-1419XL	03-1423XL

Lieferumfang:

- Zyklensteuerung Fagor 8055 TC
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Maschinenleuchte
- Mitlaufende Körnerspitze MK 4
- Schwenkbares Bedienpult
- Automatische Schmierung des Spindelkopfes
- Automatische Schmierung des Längs- und Planschlittens
- 2 Elektronische Handräder
- Schnittstelle RS 232
- Maschinenvollverkleidung
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at

FEL-Serie

Die zyklengesteuerte Drehmaschine FEL wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken bzw. kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert und kann problemlos für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten eingesetzt werden.



Großdimensionerter Kühlmitteltank mit Späneauffangbehälter an der Rückseite der Maschine.

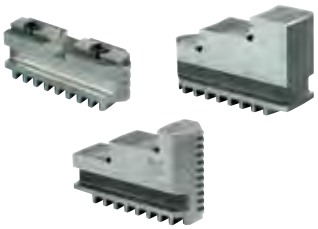
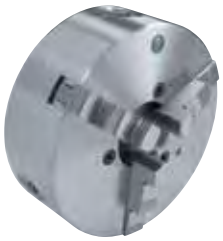


FEL 1860 ENC mit hydraulischem 3-Backenfutter, 8-fach Werkzeugrevolver und hydraulisch verstellbarer Reitstockpinole.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter diam. 250 mm A2-6*		
Hydraulisches 3-Backenfutter diam. 200 mm mit Hydraulikeinheit*		
Automatik 4-fach Werkzeugwechsler H4*		
Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver*		
Hydraulische Verstellung der Reitstockpinole*		auf Anfrage
Späneförderer f. FEL 1840*		
Späneförderer f. FEL 1860*		
Feststehende Lünette*		
Mitlaufende Lünette*		

Zyklensteuerung Fagor 8055 TC

Pneumatische Getriebeschaltung

3-Backenfutter Bernardo aus Guss 3-jaw chuck Bernardo - cast iron	3-Backenfutter Bernardo aus Guss 3-jaw chuck Bernardo - cast iron	3-Backenfutter Bernardo aus Guss 3-jaw chuck Bernardo - cast iron	4-Backenfutter Bernardo aus Guss 4-jaw chuck Bernardo - cast iron
			
Typ DK11, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm Typ DK11, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm	Typ DK11-C, nach DIN 55027 Durchmesser 125/3 - 400/11 Typ DK11-C, according to DIN 55027 Diameter 125/3 - 400/11	Typ DK11-D, nach DIN 55029 Durchmesser 125/3 - 400/11 Typ DK11-D, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 400/11	Typ DK12, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm Typ DK12, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm
4-Backenfutter Bernardo aus Guss **4-jaw chuck Bernardo - cast iron**	**4-Backenfutter Bernardo aus Guss** **4-jaw chuck Bernardo - cast iron**	**Diverse Backen BERNARDO-Drehfutter** **Various jaws for BERNARDO chucks**	**Diverse Backen BERNARDO-Drehfutter** **Various jaws for BERNARDO chucks**
			
Typ DK12-C, nach DIN 55027 Durchmesser 125/3 - 400/11 Typ DK12-C, according to DIN 55027 Diameter 125/3 - 400/11	Typ DK12-D, nach DIN 55029 Durchmesser 125/3 - 400/11 Typ DK12-D, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 400/11	Diverse Bohr-, Dreh- und Grund- backen für BERNARDO-Drehfutter Various solid jaws and hard base jaws for BERNARDO chucks	Diverse Monoblock-, Umkehr und Aufsatzbacken für BERNARDO-Drehfutter Various soft solid jaws, soft top jaws hard top jaws for BERNARDO chucks
3-Backenfutter Bernardo aus Guss **3-jaw chuck Bernardo - cast iron**	**3-Backenfutter Bernardo aus Stahl** **3-jaw chuck Bernardo - steel**	**3-Backenfutter Bernardo aus Stahl** **3-jaw chuck Bernardo - steel**	**3-Backenfutter Bernardo aus Stahl** **3-jaw chuck Bernardo - steel**
			
Typ PS3, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm Typ PS3, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm	Typ P03, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm Typ P03, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm	Typ P03-C, nach DIN 55027 Durchmesser 125/3 - 400/11 Typ P03-C, according to DIN 55027 Diameter 125/3 - 400/11	Typ P03-D, nach DIN 55029 Durchmesser 125/3 - 500/11 Typ P03-D, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 500/11
3-Backenfutter Bernardo aus Guss **3-jaw chuck Bernardo - cast iron**	**4-Backenfutter Bernardo aus Guss** **4-jaw chuck Bernardo - cast iron**	**4-Backenfutter Bernardo aus Stahl** **4-jaw chuck Bernardo - steel**	**4-Backenfutter Bernardo aus Stahl** **4-jaw chuck Bernardo - steel**
			
Typ PS3-D, nach DIN 55029 Durchmesser 125/4 - 500/11 Typ PS3-D, according to DIN 55029 Diameter 125/4 - 500/11	Typ PS4, nach DIN 6350 Durchmesser 100 - 630 mm Typ PS4, according to DIN 6350 Diameter 100 - 630 mm	Typ P04, nach DIN 6350 Durchmesser 125 - 630 mm Typ P04, according to DIN 6350 Diameter 125 - 630 mm	Typ P04-C, nach DIN 55027 Durchmesser 160/4 - 400/11 Typ P04-C, according to DIN 55027 Diameter 160/4 - 400/11

4-Backenfutter Bernardo aus Stahl
4-jaw chuck Bernardo - steel



Typ P04-D, nach DIN 55029
Durchmesser 160/4 - 400/11
Typ P04-D, according to DIN 55029
Diameter 160/4 - 400/11

Kurzkegelflansch FL aus Guss
Cast iron adapter FL



DIN 55029, futterseitig plan
Durchmesser 125/3 - 630/15
DIN 55029, semi machined
Diameter 125/3 - 630/15

Kurzkegelflansch FLD aus Guss
Cast iron adapter FLD



DIN 55029, futterseitig vorgedreht u. gebohrt
Durchmesser 125/3 - 630/15
DIN 55029, fully machined
Diameter 125/3 - 630/15

Kurzkegelflansch BISON aus Guss
Adapter plates for BISON chucks



Typ 8230, DIN 55027
Durchmesser 160/4 - 630/15
Typ 8230, DIN 55027
Diameter 160/4 - 630/15

Keilstangenfutter BISON (RHU)
Key bar lathe chuck BISON (RHU)



Typ 3434, nach DIN 55027
Durchmesser 125/3 - 315/11
Typ 3434, according to DIN 55027
Diameter 125/3 - 315/11

Keilstangenfutter BISON (RHU)
Key bar lathe chuck BISON (RHU)



Typ 3444, nach DIN 55029
Durchmesser 125/3 - 315/11 mm
Typ 3444, according to DIN 55029
Diameter 125/3 - 315/11 mm

Backen für Keilstangenfutter
Jaws for key bar lathe chuck



Div. Umkehr-, Grund-, Weiche
und harte Aufsatzbacken
Various reversible jaws, base-jaws,
soft and hardened top-jaws

Planscheibe BERNARDO K72
Independent chuck BERNARDO K72



Typ K72, nach DIN 6350
Durchmesser 80 - 1250 mm
Typ K72, according to DIN 6350
Diameter 80 - 1250 mm

Planscheibe BERNARDO K72
Independent chuck BERNARDO K72



Typ K72-C, nach DIN 55027
Durchmesser 160/3 - 1600/15
Typ K72-C, according to DIN 55027
Diameter 160/3 - 1600/15

Planscheibe BERNARDO K72
Independent chuck BERNARDO K72



Typ K72-D, nach DIN 55029
Durchmesser 160/3 - 1600/15
Typ K72-D, according to DIN 55029
Diameter 160/3 - 1600/15

Mitlaufende Körnerspitze Typ PC
Economy live center Typ PC



MK 1 / MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5

MT 1 / MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5

Hochleistungskörnerspitze NCK-A
High performance live center NCK-A



MK 3 / MK 4 / MK 5 / MK 6

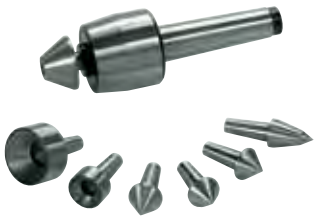
MT 3 / MT 4 / MT 5 / MT 6

Hochleistungskörnerspitze NCK-B
High performance live center NCK-B



Mit verlängerter Spitze
MK 3 / MK 4 / MK 5
With long nose
MT 3 / MT 4 / MT 5

Mitlaufende Körnerspitze SMA
Medium duty live center SMA



Mit 7 auswechselbaren Einsätzen
MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5
With 7 interchangeable tips
MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5

Mitlaufender Zentrierkegel
Ball nose live center



MK 2 - 60 mm / MK 3 - 80 mm
MK 3 - 100 mm / MK 4 - 125 mm
MK 4 - 150 mm / MK 5 - 150 mm

Revolverkopf mit 6 Stationen
6 station revolving tailstock turret



MK 2 / MK 3 / MK 4
ohne Einsätze
MT 2 / MT 3 / MT 4
without inserts

Revolverkopf mit 3 Stationen
3 station revolving tailstock turret



MK 2
inklusive Einsätze
MT 2
including inserts

Revolverkopf mit 4 Stationen
4 station revolving tailstock turret



MK 2
inklusive Einsätze
MT 2
including inserts

Schnellspannbohrfutter
Keyless drill chuck



Mit Direktaufnahme MK 2
1 - 13 mm / 1 - 16 mm
with direct mount MT 2
1 - 13 mm / 1 - 16 mm

Schnellspannbohrfutter
Keyless drill chuck



Mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm / MK 4, 1 - 16 mm
with direct mount MT 3, 1 - 16 mm / MT 4, 1 - 16 mm

Schnellspannbohrfutter
Keyless drill chuck



Mit Direktaufnahme
MK 5, 1 - 25 mm
with direct mount
MT 5, 1 - 15 mm

Dreibackendrehfutter
3-jaw chuck



Durchmesser: 80 mm
Mit 5C Spannzangenaufnahme
Diameter: 80 mm
with 5C collet taper

Spannzangenfutter ER 25
ER 25 collet fixture



Für Spannzangen von 1 - 16 mm
For collets from 1 - 16 mm

Spannzangenset ER 25
ER 25 round hole collets set



1 - 16 mm, 15-tlg.
Für Spannzangenfutter ER 25
1 - 16 mm, 15 pcs.
For ER 25 collet fixture

Spannzangenfutter ER - D
ER - D collet fixture



ER 16 - D 22
Spannbereich / Clamping range: 1 - 10 mm
ER 32 - D 72 / ER 32 - D 95
Spannbereich / Clamping range: 3 - 20 mm

Spannzangenfutter ER - D
ER - D collet fixture



ER 25 - D 72 / ER 25 - D 52 / ER 25 - D 100
Spannbereich / Clamping range: 2 - 16 mm

Spannzangenset ER
ER round hole collets set



ER 16, 1 - 10 mm, 10-tlg.
ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.
ER 32, 3 - 20 mm, 18-tlg.
ER 40, 4 - 26 mm, 23-tlg.

Spannzangenfutter 5C
5C collet fixture



Für Spannzangen von 3 - 26 mm
For collets from 3 - 26 mm

Spannzangenfutter 5C, DIN 55029
5C collet fixture, DIN 55029



Mit Aufnahme D1-4 / D1-5 / D1-6 / D1 - 8
Für Spannzangen von 3 - 26 mm
With mounting D1-4 / D1-5 / D1-6 / D1 - 8
For collets from 3 - 26 mm

Spannzangenset 5C
5C round hole collets set



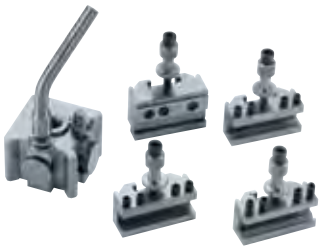
3 - 26 mm, 24 tlg.
für Spanzangenfutter 5C
3 - 26 mm, 24 pcs.
for 5C collet fixture

Schnellwechselstahlhalterset
Quick change set



Modell BERNARDO Größe 5-4
für Spitzenhöhen bis 90 mm
Model BERNARDO size 5-4
for center height up to 90 mm

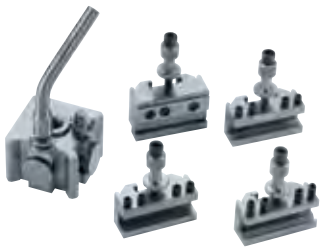
Schnellwechselstahlhalterset
Quick change set



Modell BERNARDO Größe 10
für Spitzenhöhen bis 120 mm
Model BERNARDO size 10
for center height up to 120 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

Schnellwechselstahlhalterset
Quick change set



Modell BERNARDO Größe 20
für Spitzenhöhen bis 150 mm
Model BERNARDO size 20
for center height up to 150 mm

Schnellwechselstahlhalterset
Quick change set



Modell BERNARDO Größe 30
für Spitzenhöhen bis 203 mm
Model BERNARDO size 30
for center height up to 203 mm

Schnellwechselstahlhalterset
40 pos. tool post & holder set



System Multifix, Typ Aa, inkl. 4 Einsätze
Für Drehdurchmesser 120 - 220 mm
System Multifix, type Aa, incl. 4 inserts
For working diameter 120 - 220 mm

Schnellwechselstahlhalterset
40 pos. tool post & holder set



System Multifix, Typ A, inkl. 4 Einsätze
Für Drehdurchmesser 150 - 300 mm
System Multifix, type A, incl. 4 inserts
For working diameter 150 - 300 mm

Schnellwechselstahlhalterset
40 pos. tool post & holder set



System Multifix, Typ E, inkl. 4 Einsätze
Für Drehdurchmesser 200 - 400 mm
System Multifix, type E, incl. 4 inserts
For working diameter 200 - 400 mm

Schnellwechselstahlhalterset
40 pos. tool post & holder set



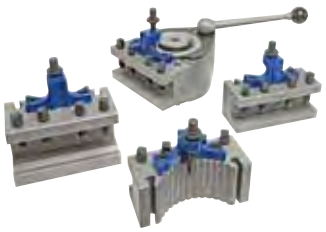
System Multifix, Typ B, inkl. 4 Einsätze
Für Drehdurchmesser 300 - 500 mm
System Multifix, type B, incl. 4 inserts
For working diameter 300 - 500 mm

Schnellwechselstahlhalterset
40 pos. tool post & holder set



System Multifix, Typ C, inkl. 4 Einsätze
Für Drehdurchmesser 400 - 700 mm
System Multifix, type C, incl. 4 inserts
For working diameter 400 - 700 mm

Schnellwechselstahlhalterset
40 pos. tool post & holder set



System Multifix, Typ D, inkl. 4 Einsätze
Für Drehdurchmesser 600 - 1000 mm
System Multifix, type D, incl. 4 inserts
For working diameter 600 - 1000 mm

Taschenmessschieber mit Rundskala
Dial caliper



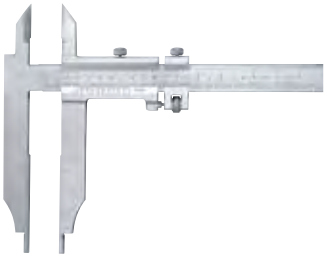
Messbereich 150 x 0,02 mm,
300 x 0,02 mm
Range: 150 x 0,02 mm,
300 x 0,02 mm

Digital-Taschenmessschieber
Digital caliper



Messbereich: 150 x 0,01 mm,
300 x 0,01 mm
Range: 150 x 0,01 mm,
300 x 0,01 mm

Werkstattmessschieber
Mono block vernier caliper



Messbereich: 500 bzw. 1000 x 0,02 mm,
mit Messerspitzen 150 mm
Range: 500 or 1000 x 0,02 mm,
with upper jaws 150 mm

Digital-Werkstattmessschieber
Big size digital caliper



Messbereich: 500 x 0,01 mm,
mit Messerspitzen 200 mm
Range: 500 x 0,01 mm,
with upper jaws 200 mm

Tiefenmessschieber
Depth vernier gauge



Messbereich: 200 x 0,02 mm,
mit abgesetzter Schiene
Range: 200 x 0,02 mm,
with hook

Höhenmess- und Anreißgerät
Double beam dial height gauge



Mit Messuhr, Messbereich:
300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
With dial gauge, Range:
300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm

Digital-Höhenmess- und Anreißgerät
Double column digital height gauge



Messbereich:
300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
Range:
300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm

Kombinations-Winkelmesser
Combination square set protractor



Länge: 300 x 0,5 mm

Length: 300 x 0,5 mm

Universal-Winkelmesser
Univeral bevel protractor



Schienenlänge: 300 mm
Messbereich: 0 - 360°, mit Lupe
Length: 300 mm
Range: 0 – 360°, with magnifier

Messzeugsatz 3-tlg.
Professional measuring tool set



Schiebelehre, Mikrometer und Innenmessschraube in Holzkassette
Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box

Messzeugsatz 4-tlg.
General purpose measuring tool set



Schiebelehre, Mikrometer, Massstab u. Haarwinkel in Kunststoffkassette
Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box

Messzeugsatz 5-tlg.
Precision measuring tool set



Messwerkzeuge aus Edelstahl, rostfrei mattverchromt, in Holzkassette
Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box

Bügelmessschrauben 6-tlg.
Outside micrometer set



Messbereich: 0 – 150 x 0,01 mm
Range: 0 – 150 x 0,01 mm

Bügelmessschrauben 6-tlg.
Outside micrometer set



Messbereich: 150 – 300 x 0,01 mm
Range: 150 – 300 x 0,01 mm

Digital-Bügelmessschrauben 4-tlg.
Electronic digital micrometer set



Messbereich: 0 – 100 x 0,001 mm
Range: 0 – 100 x 0,001 mm

Tiefenmessschraube
Depth micrometer



Messbereich: 0 – 100 x 0,01 mm
Range: 0 – 100 x 0,01 mm

Digitale Tiefenmessschraube
Electronic digital depth micrometer



Messbereich: 0 – 100 x 0,001 mm
Range: 0 – 100 x 0,001 mm

Innenmessschrauben 4-tlg.
Inside micrometer set



Messbereich: 5 – 100 x 0,01 mm
Range: 5 – 100 x 0,01 mm

Digitale Innenmessschrauben 4-tlg.
4 pcs. digital inside micrometer set



Messbereich: 5 – 100 x 0,001 mm
Range: 5 – 100 x 0,001 mm

Präzisions-Messuhr
Dial indicator general style



Messbereich: 10 x 0,01 mm
Range: 10 x 0,01 mm

Präzisions-Messuhr, staubgeschützt
Dial indicator



Messbereich: 10 x 0,01 mm
Staubgeschützt
Range: 10 x 0,01 mm
With dust resistant function

Messuhr mit großer Messspanne
Large size dial indicator



Messbereich: 100 x 0,01 mm
Range: 100 x 0,01 mm

Digitale Messuhr
Digital indicator



Messbereich: 10 x 0,01 mm
Range: 10 x 0,01 mm

Präzisionsfühlhebelmessgerät
Dial test indicator



Messbereich: 0 – 0,8 x 0,01 mm
Range: 0 – 0,8 x 0,01 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

Digitales Fühlhebelmessgerät
Digital dial test indicator



Messbereich: 0 – 0,5 x 0,01 mm
Range: 0 – 0,5 x 0,01 mm

Digitales Dickenmessgerät
Digital thickness gauge



Messbereich: 0 – 25 x 0,01 mm
Range: 0 – 25 x 0,01 mm

Fühlerlehren 20-tlg.
20 pcs. feeler gauge



Messbereich: 0,05 – 1,0 mm
Blattlänge: 100 mm
Range: 0,05 – 1,0 mm
Length: 100 mm

Universal-Magnetmessstativ
Mechanical universal magnetic base



Haftkraft: 50 kg
Adhesive force: 50 kg

Universal-Magnetmessstativ
Hydraulic universal magnetic base



Mit hydraulischer Klemmung
Haftkraft: 50 kg
With hydraulic clamping
Adhesive force: 50 kg

Parallel-Endmaßsatz 47-tlg.
Metric gage block set 47 pcs.



Genauigkeit nach DIN 861/1
Inhalt von 1,005 – 100 mm
Accuracy according DIN 861/1
Sizes from 1,005 – 100 mm

Parallel-Endmaßsatz 87-tlg.
Metric gage block set 87 pcs.



Genauigkeit nach DIN 861/1
Inhalt von 1,001 – 100 mm
Accuracy according DIN 861/1
Sizes from 1,001 – 100 mm

Mess- und Prüfstiftsatz 41-tlg.
Precision steel plug gauge set



DIN 2269, von 1,0 - 5,0 mm
Stufung: 0,1 mm
DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm
Graduation: 0,1 mm

Mess- und Prüfstiftsatz 91-tlg.
Precision steel plug gauge set



DIN 2269, von 1,0 - 10,0 mm
Stufung: 0,1 mm
DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm
Graduation: 0,1 mm

Präzisions-Wasserwaage
Master precision level



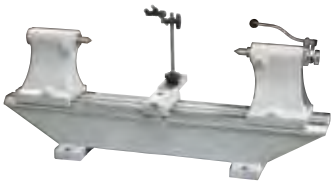
Länge: 200 mm
Genauigkeit: 0,02 mm
Length: 200 mm
Accuracy: 0,02 mm

Präzisions-Rahmenwasserwaage
Precision frame bubble



Abmessung: 200 x 200 mm
Genauigkeit: 0,02 mm
Measurement: 200 x 200 mm
Accuracy: 0,02 mm

Rundlaufprüfgerät
Precision heavy duty bench center



Spitzenweite: 500 mm
Spitzenhöhe: 170 mm
Distance between centers: 500 mm
Center height: 170 mm

Härteprüfgerät RW 150
Rockwell hardness tester RW 150



Messbereich: HRC 20 – 70
Rockwell range: HRC 20 – 70

Mess- und Profilprojektor
Measuring and contour projector



Zum Berührungslosen 2D-Messen
von kleinen Teilen
For non-contact 2D measuring
of small parts

Digitaler Winkelmesser Level Box
Digital angle finder Level Box



Kostengünstiger Winkelmesser
mit Libelle
Cheap angle finder
with water level

Elektronische Wasserwaage
Digital level



Mit Neigungssensor und Punktlaser,
Anzeige in Grad oder Prozent, L=60 cm
With incline sensor and laser point,
Indication in degree or percent, L=60 cm

Multifunktions-Winkelmesser
Multifunction angle finder



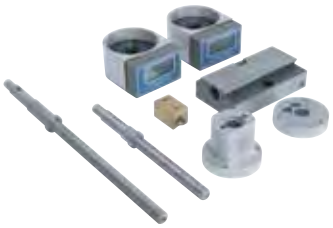
Messbereich: 360°
Genauigkeit: 0,2°
Range: 360°
Accuracy: 0,2°

Digitale Drehzahlanzeige
Digital spindle speed readout



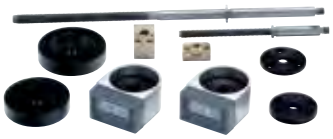
Passend für KF 20 / Hobby 300 Super / Hobby 400 Super
Suitable for KF 20 / Hobby 300 Super / Hobby 400 Super

Umrüstsatz Digitalanzeige
Conversion kit digital readout



Für Hobby 300 Super / 400 Super
Anzeige für Längs- und Planschlitten
Für Hobby 300 Super / 400 Super
Indication for longitudial and cross slide

Umrüstsatz Digitalanzeige
Conversion kit digital readout



Für Profi(center) 450 V
Anzeige für Längs- und Planschlitten
For Profi(center) 450 V
Indication for longitudial and cross slide

3-Achsen Anzeigegerät ES-12 H
Three axis digital readout system



Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar
with LCD display, universal useable

3-Achsen Anzeigegerät ES-12 V
Three axis digital readout system



Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar
with LCD display, universal useable

3-Achsen Anzeigegerät i200
Three axis digital readout system



Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar
with LCD display, universal useable

3-Achs-Anzeigegerät SDS 6 - 3V
Three axis digital readout system



Universell einsetzbar für Bohr-, Fräs-, Dreh- und Schleifmaschinen
Universal useable for drilling, milling, turning lathes and grinding machines

Längenmesssystem KA 200
Linear measuring system KA 200



Messlängen von 70 - 370 mm
Querschnitt 16 x 16 mm
Measuring lengths from 70 - 370 mm
Cross section 16 x 16 mm

Längenmesssystem KA 500
Linear measuring system KA 500



Messlängen von 70 - 470 mm
Querschnitt 25 x 34 mm
Measuring lengths from 70 - 470 mm
Cross section 25 x 34 mm

Längenmesssystem KA 300
Längenmesssystem KA 300



Messlängen von 70 - 1020 mm
Querschnitt 18 x 20 mm
Measuring lengths from 70 - 1020 mm
Cross section 18 x 20 mm

Längenmesssystem KA 600
Längenmesssystem KA 600



Messlängen von 1120 - 3020 mm
Querschnitt 40 x 42 mm
Measuring lengths from 1120 - 3020 mm
Cross section 40 x 42 mm

Zentrierbohrer 12-tlg.
12 pcs. set metric size center drills



je 1 Stk. 1 x 3,15 / 1,6 x 4 / 5 x 12,5 mm
je 2 Stk. 2 x 5 / 2,5 x 6 / 3,4 x 10 mm
je 3 Stk. 3,15 x 8 mm

Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.
Carbide tipped tool set 8 mm



Mit Hartmetall-Platten
Schaft 8 mm,
With carbide tips
Shank 8 mm

Drehmeißelsatz 12 mm, 8-tlg.
Carbide tipped tool set 12 mm



Mit Hartmetall-Platten
Schaft 12 mm,
With carbide tips
Shank 12 mm

Drehmeißelsatz 38-tlg.
Carbide tipped tool set 38 pcs.



Mit Hartmetall-Platten
Schaft 10 / 12 mm
With carbide tips
Shank 10 / 12 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten
Indexable carbide turning tool set



5-tlg., in Alukassette
Schaft 10 / 12 / 16 / 20 mm
5 pcs. / set in alu case
Shank 10 / 12 / 16 / 20 mm

HSS Drehmeißelsatz
HSS turning tool set



8-tlg., in Holzkassette
Schaft: 10 / 12 / 16 mm
8 pcs. / set, in wooden case
Shaft: 10 / 12 / 16 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten
Multipurpose turning tool set



4-tlg., inkl. Bohrstange, TiN-beschichtet
Schaft 10 / 12 / 16 mm
4 pcs., with boring bar, TiN-coated
Shank 10 / 12 / 16 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten
Multipurpose turning tool set



6-tlg., inkl. Bohrstange, TiN-beschichtet
Schaft 8 / 10 /12 /16 / 20 mm
6 pcs., with boring bar, TiN-coated
Shank 8 / 10 /12 /16 / 20 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten
Multipurpose turning tool set



7-tlg., TiN-beschichtet
Schaft 8 / 10 / 16 mm
7 pcs., TiN-coated
Shank 8 / 10 / 16 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten
Multipurpose turning tool set



9-tlg., in Holzkassette
Schaft 12 mm
9 pcs., in wooden case
Shank 12 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten
Multipurpose turning tool set



7-tlg., in Holzkassette
Schaft 20 mm
7 pcs., in wooden case
Shank 20 mm

Bohrstangen-Set, 3-tlg. / 4 tlg.
Boring bar set, 3 pcs. / 4 pcs.



Schaft: 8 / 10 / 12 mm (3-teilig)
Schaft: 10 / 12 / 16 / 20 mm (4-teilig)
Shank: 8 / 10 / 12 mm (3 pcs.)
Shank: 10 / 12 / 16 / 20 mm (4 pcs.)

Bohrstangen-Set 4-tlg.
4 pcs. boring bar set



4-tlg. Set
Schaft; 10 / 12 / 16 / 20 mm
4 pcs. set
Shaft: 10 / 12 / 16 / 20 mm

Rändelwerkzeug, starr
Knurling holder



Schaftgröße 12,7 x 12,7 x 112 mm
Zum Einspannen in Drehmaschinen
Shaft size 12,7 x 12,7 x 112 mm
For use on lathes

Rändelzange 20 bzw. 56
Adjusting knurling holder



Öffnungsweite:
5 - 20 mm bzw. 1,6 - 56 mm
Working capacity:
5 - 20 mm bzw. 1,6 - 56 mm

Rändelzange 25
Adjusting knurling holder



Mit Schwenk- und einstellbarem Tragarm
Öffnungsweite 3 - 25 mm
With tilting and adjustable arm
Working capacity 3 - 25 mm

Rändelwerkzeug, drehbar
Knurling holder, rotatable



Schaftgröße: 8 x 19 x 125 mm
3 Rändelpaare
Shaft size: 8 x 19 x 125 mm
3 pairs of knurls

Kühlmitteleinrichtung
Coolant pump



Kompl. mit Behälter (11 l)
und flexiblem Schlauch, 400 V
Compl. with tank (11 l) and flexible tube
400 V

Universal-Kühlmitteleinrichtung
Universal coolant pump



Mit Plastikbehälter (10 l)
und flexiblem Schlauch, 230 V / 400 V
With plastic tank (10 l) and flexible tube
230 V / 400 V

Maschinenschuh MS 80
Machine mount MS 80



Belastbarkeit: 500 kg
Durchmesser 80 mm
Capacity: 500 kg
Diameter 80 mm

Maschinenschuhe NE 80 / 120 / 160
Machine mounts NE 80 / 120 / 160



Belastbarkeit: 500 / 800 / 1000 kg
Durchmesser: 80 / 120 / 160 mm
Capacity: 500 / 800 / 1000 kg
Diameter: 80 / 120 / 160 mm

Maschinenleuchte LED 1
LED lamp 1



Spannung: 230 V
Mit flexiblem Arm und Magnet
Voltage: 230 V
With flexible arm and magnet

Maschinenleuchte LED 2
LED lamp 2



Spannung: 24 V
Mit flexiblen Arm
Voltage: 24 V
With flexible arm

Maschinenleuchte LED 3
LED lamp 3



Spannung: 24 V, Durchmesser wahlweise
90 oder 130 mm
Voltage: 24 V, diameter optionally
90 or 130 mm

Maschinenleuchte LED 3-130
LED lamp 3-130



Spannung: 230 V
Mit Trafo
Voltage: 230 V
With transformer

LED-Arbeitsleuchte 4
LED lamp 4



Spannung: 24 V

Voltage: 24 V

LED-Arbeitsleuchte 4
LED lamp 4



Spannung: 230 V
Mit Trafo
Voltage: 230 V
With transformer

Vergrößerungsleuchte
Magnifier lamp



Spannung: 230 V / 22 W

Voltage: 230 V / 22 W

Universal-Kühlmittelkonzentrat
Universal coolant fluid



RK 12, im 5 Liter Kanister

RK 12, 5 l canister

Magnetisches Spanabhebegerät
Magnetic chip collector



Für leichtes Entfernen von Spänen

For easy removal of chips

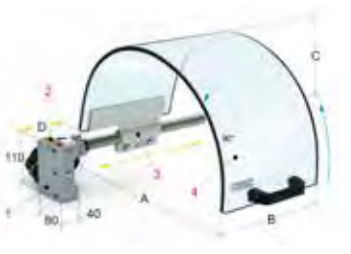
BERNARDO®
www.bernardo.at

Schutzeinrichtung PTO 01
Safety guard PTO 01



Geeignet für Drehmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for turning lathes
Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 02
Safety guard PTO 02



Geeignet für Drehmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for turning lathes
Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 03
Safety guard PTO 03



Geeignet für Drehmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for turning lathes
Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 04
Safety guard PTO 04



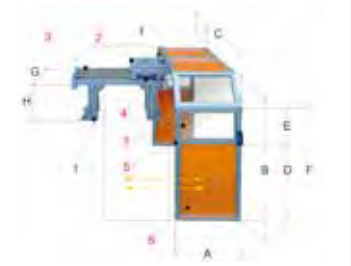
Geeignet für Drehmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for turning lathes
Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 021
Safety guard PTO 021



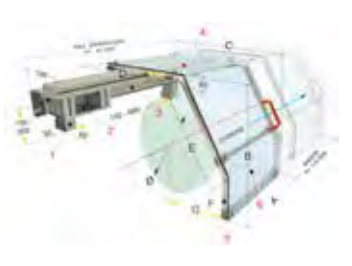
Geeignet für Drehmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for turning lathes
Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 22
Safety guard PTO 22



Geeignet für Drehmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for turning lathes
Different sizes on requiest

Verschieb. Schutzeinrichtung PTO 20
Sliding safety guard PTO 20



Geeignet für Drehmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for turning lathes
Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 12
Safety guard PTO 12



Geeignet für Drehmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for turning lathes
Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 10
Safety guard PTO 10



Geeignet für Drehmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for turning lathes
Different sizes on requiest

Rückwand PTO 31
Rear sagety guard PTO 31



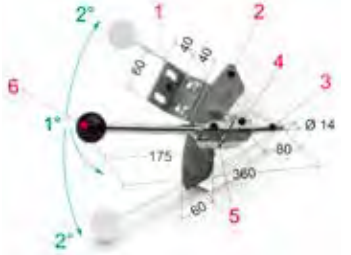
Geeignet für Drehmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for turning lathes
Different sizes on requiest

Leit- und Zugspindelschutz PAT 01
Roll-up safety guard PAT 01



Geeignet für Drehmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for turning lathes
Different sizes on requiest

Sicherheitshebel PLT 02
Safety lever PLT 02



Universeller Sicherheits-Schalthebel für die Drehrichtung der Hauptspindel
Double-movement universal device, for the insertion of chuck rotation





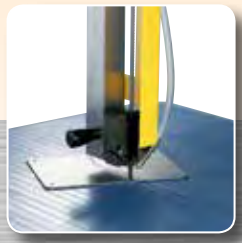


TSM 355
MKS 355
CS 225
CS 250 eco
CS 250
CS 315 L
CS 350 L
CS 275 H
CS 315 H
CS 350 SA
EBS 85 B
EBS 100 B

BERNARDO®

www.bernardo.at

SÄGEMASCHINEN




EBS 100 C
EBS 100 S
Vario 85
Vario 125
Vario 150
EBS 150 B
EBS 150 GC
EBS 150 BC
EBS 115
EBS 128 C
EBS 181
EBS 181 G
GBS 200 B

GBS 200 G
MCB 210 eco
MCB 270 eco
MCB 320 eco
HBS 150 Z
HBS 210 Vario
HBS 210
HBS 275
HBS 275 Vario
HBS 275 PRO
HBS 275 Vario PRO
MBS 280 DG
MBS 280 DG-V

MBS 300 DG PRO
MBS 300 DG-V PRO
MBS 315 DG-VR PRO
MBS 350 DG-VR PRO
MBS 350 DGA
MBS 350 DGA-V
MBS 530 DGA-V
DGS 460 H
MSB 440 DGH
MSB 320 H
MSB 320 HL
MSB 320 HG
MSB 320 HGL

MSB 360 H
MSB 460 H
MSB 560 H
MSB 810 H
MSB 1110 H
MSB 320 V
MSB 320 VL
MSB 325 VC
MSB 360 V
MSB 460 V
MSB 560 V
VMS 310
VMS 360

VMS 460
VMS 520
VMS 610
VMS 1000
VMS 520 A
VMS 610 A
VMS 1000 A
FRS-Serie
RS-Serie
RB-Serie
LS-Serie
RB-A-Serie

Trennschleifmaschine TSM 355

Die Trennschleifmaschine TSM 355 eignet sich hervorragend zum schnellen Trennen verschiedenster Materialien. Durch das geringe Eigengewicht ist diese Maschine ideal für den mobilen Einsatz auf Baustellen und im Montagebereich.

- Hohe Lebensdauer durch spiralverzahntes Getriebe im Alu-Gehäuse
- Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomischen Handgriff
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit 1500 W, ideal für Serienarbeiten
- Einfacher Scheibenwechsel durch die Spindelarretierung
- Schwenkbarer Schnellspannschraubstock von + 30° bis -45°
- Zum Trennen von Profilen und Rohren aus Stahl, Aluminium, Edelstahl und Stein
- Gerade Trennschleifergebnisse durch stabile Führung



Stabile Führung für gerade Trennschleifergebnisse.



Inklusive Tragegriff, ideal für den Montageeinsatz.



Inklusive Schnellspannschraubstock, schwenkbar von +30° bis -45°.



TSM 355 mit optionalem Untergestell.

Technische Daten	TSM 355
Schnittbereich Rundrohr 90°	115 mm
Schnittbereich Vierkantrohr 90°	115 x 115 mm
Schnittbereich Rechteckrohr 90°	70 x 230 mm
Schnittbereich L-Profile 90°	137 mm
Schnittbereich Rundrohr 45°	90 mm
Schnittbereich Vierkantrohr 45°	90 x 90 mm
Schnittbereich L-Profile 45°	90 mm
Trennscheibenabmessung	355 mm
Drehzahl	3000 U/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,1 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	300 x 550 x 630 mm
Gewicht ca.	18 kg
Art. Nr.	04-1001

BERNARDO® SEMIPROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Schnellspannschraubstock
- Trennscheibe 355 mm
- Bedienwerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Trennscheibe 355 x 3 x 25,4 mm	48-1080	€
Untergestell	56-1075	€

Trennkreissäge MKS 355

Die Trennkreissäge MKS 355 ist das ideale Arbeitsgerät für den Baustellen- und Montageeinsatz. Dieses Modell ist im Vergleich zu herkömmlichen Bandsägen 2,5-mal schneller beim Schneiden und außerdem umweltfreundlicher, weil die Verwendung von Schmier- und Kühlmittelflüssigkeiten entfällt.

- Durchzugsstarker Antriebsmotor mit 2100 W, auch bei längerem Betrieb
- Zum gratfreien Schneiden von Profilen und Rohren aus Stahl, Aluminium, Kunststoffen und Edelstahl ohne Kühlflüssigkeit
- Umweltfreundlich, da die Verwendung von Schmier- und Kühlflüssigkeiten entfällt
- Schnellspannschraubstock für Gehrungsschnitte von 45° - 90° einstellbar
- Trenngeschwindigkeit 2,5-mal schneller als mit vergleichbaren Bandsägen
- Sägeblattschutzhaube nach CE-Norm, schließt automatisch beim Hochklappen
- Stabile und leichte Konstruktion aus Aludruckguss
- Exakte Führung des Sägeblattes



Schwenkbare Anschlagklappe für Gehrungsschnitte bis 45°.



Stabile Sägearmführung für präzise Schnittergebnisse



Ergonomischer Handgriff für ermüdungsfreies Arbeiten.



Für Stahl, Aluminium, NE-Materialien, usw.



Leicht zu transportieren durch ergonomischen Tragegriff.

Lieferumfang:

- Schnellspannschraubstock
- Sägeblattschutzhaube
- Ohne HM-Sägeblatt
- Bedienungsschlüssel

Technische Daten	MKS 355
Schnittbereich rund 90°	110 mm
Schnittbereich flach 90°	150 x 90 mm
Schnittbereich quadratisch 90°	110 x 110 mm
Schnittbereich rund 45°	70 mm
Schnittbereich quadratisch 45°	50 x 50 mm
Sägeblattdurchmesser	355 x 2,4 x 25,4 mm
Drehzahl	1450 U/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,4 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	310 x 750 x 620 mm
Gewicht ca.	21 kg
Art. Nr.	04-1009

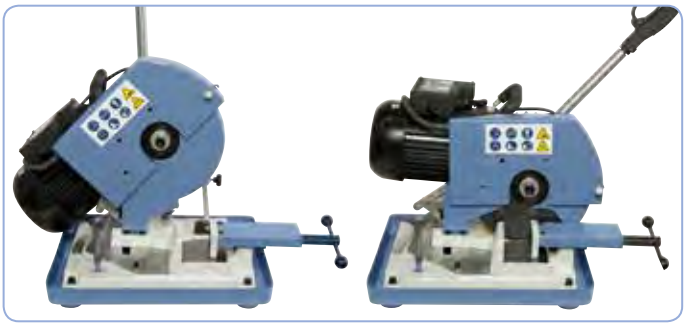
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
HM-Sägeblatt 355 x 2,4 x 25,4 mm, Z 58 für Stahl	48-1060	€
HM-Sägeblatt 355 x 2,4 x 25,4 mm, Z 80 für Aluminium	48-1064	€
Untergestell	56-1075	€
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050	€

Manuelle Montagesäge

CS 225

Die kompakte Montagesäge CS 225 mit dem geringen Eigengewicht und den handlichen Abmessungen ist das ideale Arbeitsgerät für den Baustellen- und Montageinsatz.

- Stabiles Untersetzungsgetriebe im Ölbad laufend
- Automatische Kühlmittelmembranpumpe mit Kühlmittelfilter inklusive
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien, ...
- Gusssockel mit integriertem Kühlmittelbehälter (Inhalt: ca. 1,5 l)
- Ergonomischer Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten



Sägeblattschutzhaube nach CE-Norm, schließt automatisch beim Hochklappen



Leicht zu transportieren durch ergonomischen Tragegriff

Inklusive HSS-Sägeblatt



Für Gerade- und Gehrungsschnitte bis 45° links einsetzbar

Optimales Preis-Leistungsverhältnis



Abbildung mit optionalem Untergestell



BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Technische Daten	CS 225
Sägeblattabmessung	225 x 32 mm
Drehzahl	86 U/min
Spannstock geöffnet max.	70 mm
Kühlmittelinhalt ca.	1,5 l
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	570 x 650 x 720 mm
Gewicht ca.	33 kg
Art. Nr.	04-1839

Lieferumfang:

- HSS-Sägeblatt 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150
- Kühlmitteleinrichtung mit Filter
- Werkstückanschlag

Schnittkapazität	○	□	▭	●	▬
90°	60 mm	60 x 60 mm	70 x 60 mm	45 mm	40 x 40 mm
45° links	60 mm	55 x 55 mm	70 x 55 mm	45 mm	40 x 40 mm

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
HSS-Sägeblatt 225 x 2,0 x 32 mm, Z 150	48-1036	€
Fahrbares Untergestell	56-1081	€
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Manuelle Metallkreissäge CS 250 eco

Die manuelle Metallkreissäge CS 250 eco bietet dem kostenbewussten Anwender ein überzeugenes Preis-Leistungsverhältnis. Durch die robuste Ausführung, der präzisen Schnittergebnisse und der einfachen Bedienung ist dieses Modell ideal für den Hobby-heimwerker, aber auch für den Baustellen- und Montageeinsatz.

- Getriebekopf für Gehrungsschnitte rechts und links 45° schwenkbar
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Zum Schneiden von Stahl, Leichtmetallen und Kunststoffen
- Ergonomisch geformter Handgriff mit Drucktaster für ermüdungsfreies Sägen
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend
- Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspannschraubstock
- Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden



Zentrisch spannender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken.



Schutzabdeckung öffnet automatisch beim Absenken des Getriebekopfes.





Schwenkbarer Getriebekopf (45° links / rechts), optimal für Gehrungsschnitte.



NEU

Inklusive Kühlmitteleinrichtung

Untergestell serienmäßig

Schnittkapazität	●	○	□	▭
90°	50 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm
45°	45 mm	60 mm	60 x 60 mm	35 x 70 mm

Technische Daten	CS 250 eco
Sägeblattabmessung	250 x 32 mm
Drehzahl	64 U/min
Spannstock geöffnet max.	110 mm
Arbeitshöhe	880 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	825 x 700 x 1560 mm
Gewicht ca.	85 kg
Art. Nr.	04-1838

Lieferumfang:

- Kühlmitteleinrichtung mit Filter
- Untergestell
- Werkstückanschlag
- Selbstzentrierender Schraubstock

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeblatt HSS TiN-besch. 250 x 2,5 x 32 mm, Z 128	48-1037	€
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Manuelle Metallkreissäge CS 250

Die preiswerte Metallkreissäge CS 250 mit schwenkbarem Getriebekopf ist die ideale Maschine auf Baustellen, für Montageeinsätze, im Landwirtschafts- und Hobbybereich.

- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Getriebekopf für Gehrungsschnitte rechts und links 45° schwenkbar
- Untersetzungsgetriebe, im Ölbad laufend
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien, ...
- Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden
- Massiver Gusssockel mit integriertem Kühlmittelbehälter
- Großdimensionierter Schraubstock mit Sterngriff und Schnellspannhebel - ideal für Serienschnitte
- Ergonomischer Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- Automatische Kühlmittelmembranpumpe mit Kühlmittelfilter inklusive
- Massiver, selbstzentrierender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken



Großdimensionierter Schraubstock mit Sterngriff, Schnellspannhebel und Spezialspannbacken für präzise und gratfreie Schnitte



Getriebekopf nach rechts und links 45° schwenkbar



BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Niedrige Drehzahl 40 / 80 U/min

Technische Daten	CS 250
Sägeblattabmessung	250 x 32 mm
Drehzahl	40 / 80 U/min
Spannstock geöffnet max.	115 mm
Arbeitshöhe	850 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 / 1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 / 1,6 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	840 x 1150 x 1570 mm
Gewicht ca.	124 kg
Art. Nr.	04-1841

Schnittkapazität	●	○	□	▭
90°	60 mm	65 mm	65 x 65 mm	90 x 50 mm
45°	50 mm	50 mm	50 x 50 mm	55 x 50 mm

Lieferumfang:

- Kühlmitteleinrichtung mit Filter
- Untergestell
- Werkstückanschlag
- Schraubstock mit Schnellspannhebel

Optimales Preis-Leistungsverhältnis

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeblatt HSS TiN-besch. 250 x 2,5 x 32 mm, Z 128 (CS 250)	48-1037	€
Sägeblatt HSS TiN-besch. 315 x 2,5 x 32 mm, Z 160 (CS 315 L)	48-1040	€
Sägeblatt HSS TiN-besch. 350 x 2,5 x 32 mm, Z 160 (CS 350 L)	48-1044	€
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Manuelle Metallkreissägen

CS 315 L
CS 350 L

Die Metallkreissägen der CS-Serie bieten durch ihre Komplettaustattung ein optimales Preis-Leistungsverhältnis für metallverarbeitende Betriebe. Der Spezialschraubstock gewährleistet ein präzises und gratfreies Schneiden.

- Doppelschraubstock mit Materialanschlag, für Gehrungsschnitte bis 45°
- Zum Schneiden von Stahl, Leichtmetallen und Kunststoffen
- Sägeblattschutzhaube nach CE, schließt automatisch beim Hochklappen
- Ergonomischer Steuerhandgriff mit 24 V Sicherheitsschalter
- Präzise Schnittergebnisse durch den Spezialschraubstock, Werkstück wird links und rechts vom Sägeblatt eingespannt
- Serienmäßig mit TiN-beschichteten Sägeblatt
- Niedrige Drehzahl des Sägeblattes, optimal zum Schneiden von Edelstahl
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend
- Kühlmittelanlage platzsparend im Maschinenkörper untergebracht



Massiver, selbstzentrierender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken.



Schwenkbarer Getriebekopf (45° links / rechts), optimal für Gehrungsschnitte.

Inklusive HSS-TiN-Sägeblatt



Niedrige Drehzahl 18 / 36 U/min

Technische Daten	CS 315 L	CS 350 L
Sägeblattabmessung	315 x 32 mm	350 x 32 mm
Drehzahl	18 / 36 U/min	18 / 36 U/min
Spannstock geöffnet max.	140 mm	145 mm
Arbeitshöhe	960 mm	960 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 / 1,3 kW	0,75 / 1,3 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 / 1,8 kW	1,1 / 1,8 kW
Spannung	400 V	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	550 x 1000 x 1860 mm	550 x 1000 x 1910 mm
Gewicht ca.	210 kg	215 kg
Art. Nr.	04-1885	04-1887

Schnittkapazität CS 315 L	●	○	□	■	▭
90°	55 mm	100 mm	95 x 95 mm	50 x 50 mm	140 x 85 mm
60°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	110 x 90 mm
45°	45 mm	100 mm	90 x 90 mm	40 x 40 mm	100 x 90 mm

Schnittkapazität CS 350 L	●	○	□	■	▭
90°	60 mm	110 mm	110 x 110 mm	60 x 60 mm	140 x 100 mm
60°	55 mm	110 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	120 x 100 mm
45°	55 mm	105 mm	100 x 100 mm	45 x 45 mm	100 x 100 mm

Lieferumfang:

- Kühlmitteleinrichtung mit Filter
- Selbstzentrierender Schraubstock
- TiN-beschichtetes Sägeblatt
- Werkstückanschlag
- Untergestell

Manuelle Metallkreissägen CS-Serie

Die manuellen Metallkreissägen CS 275 H und CS 315 H eignen sich durch 2 Schnittgeschwindigkeiten hervorragend zum Sägen von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, Edelstahl und Buntmetallen. Durch die robuste Ausführung, der präzisen Schnittergebnisse und der einfachen Bedienung sind diese Maschinen unentbehrlich in metallverarbeitenden Betrieben.

- Getriebekopf für Schlitzarbeiten nach rechts und links 90° schwenkbar
- Herausnehmbarer Kühlmittelbehälter im robusten Untergestell integriert
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Sicherheitsschutzvorrichtung öffnet automatisch beim Schneiden
- Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspannschraubstock
- Ergonomisch geformter Handgriff mit Drucktaster für ermüdungsfreies Sägen
- Niedrige Drehzahl des Sägeblattes (19 / 38 U/min) optimal zum Schneiden von Vollmaterialien (CS 315 H)
- Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend



Zentrisch spannender Schraubstock mit längsverschiebbaren Spannbacken.



Leistungsstarke Kühlmitteleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.



Niedrige Drehzahl 19 / 38 U/min

CS 315 H

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeblatt HSS TiN-besch. 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	48-1025	€
Sägeblatt HSS TiN-besch. 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	48-1026	€
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	CS 275 H	CS 315 H
Sägeblattdurchmesser	275 x 40 mm	315 x 40 mm
Drehzahl	48 / 96 U/min	19 / 38 U/min
Spannstock geöffnet max.	110 mm	150 mm
Arbeitshöhe	900 mm	920 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100 %	1,4 / 2,0 kW	0,75 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40 %	2,0 / 2,8 kW	1,0 / 2,1 kW
Spannung	400 V	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	460 x 840 x 1740 mm	530 x 1000 x 1740 mm
Gewicht ca.	175 kg	235 kg
Art. Nr.	04-1890	04-1891

Schnittkapazität CS 275 H	●	○	□	■	▭	▬
90°	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	70 x 60 mm	70 x 60 mm
45 °	60 mm	60 mm	60 x 60 mm	60 x 60 mm	80 x 50 mm	70 x 50 mm

Schnittkapazität CS 315 H	●	○	□	■	▭	▬
90°	80 mm	80 mm	80 x 80 mm	80 x 80 mm	90 x 80 mm	90 x 80 mm
45 °	70 mm	70 mm	70 x 70 mm	70 x 70 mm	80 x 70 mm	80 x 70 mm

Lieferumfang:

- Kühlmitteleinrichtung mit Filter
- Selbstzentrierender Schraubstock
- Untergestell

Halbautomatische Metallkreissäge

CS 350 SA

Die halbautomatische Metallkreissäge CS 350 SA wurde speziell zum wirtschaftlichen Sägen von Einzelteilen und kleinen Serien konzipiert. Somit ist diese Maschine speziell für Betriebe geeignet, die ein zuverlässiges Gerät für alltägliche Sägearbeiten benötigen.

- Präzise, 4-fach geführter, selbstzentrierender Doppelspann-Schraubstock
- Optimale Sicherheit beim Schneiden durch die automatisch öffnende Schutzhaube
- Schweres Maschinenuntergestell, vorbereitet zum Anbau diverser Rollenbahnen
- Getriebe mit Rutschkupplung – verhindert Bruch des Sägeblattes
- Leistungsfähige Kühlmittelanlage im Maschinenuntergestell integriert
- Pneumat. Absenken des Sägekopfes mit einstellbarer Zustell- und Rückzugsgeschwindigkeit
- 2 Schnittgeschwindigkeiten - hervorragend geeignet zum Sägen von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, Edelstahl und Buntmetallen

BERNARDO PROFESSIONAL



Pneumatischer Schnellspannschraubstock für kurze Rüstzeiten



Getriebekopf nach rechts und links 90° schwenkbar

Pneumatischer Schraubstock

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Pneumatisches Klemmen des Schraubstockes
- Pneumatisches Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- Nach Schnittende – Sägekopf fährt in Ausgangsposition
- Öffnen des pneumatischen Schraubstockes

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeblatt HSS TiN-besch. 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160	48-1027	€
Magnetisches Spanabhebegerät	51-1050	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Technische Daten	**CS 350 SA**
Sägeblattabmessung	350 x 40 mm
Drehzahl	19 / 38 U/min
Spannstock geöffnet max.	150 mm
Arbeitshöhe	930 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,0 / 2,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	750 x 1100 x 1400 mm
Gewicht ca.	270 kg
Art. Nr.	04-1892

Schnittkapazität	●	○	□	■	▭	▬
90°	95 mm	95 mm	95 x 95 mm	95 x 95 mm	100 x 90 mm	100 x 90 mm
45°	95 mm	95 mm	75 x 75 mm	75 x 75 mm	100 x 75 mm	100 x 75 mm

Lieferumfang:

- Kühlmitteleinrichtung mit Filter
- Pneumatischer Schraubstock
- Fußpedal
- Untergestell

Vario-Metallbandsäge

EBS 85 B

Die Vario-Metallbandsäge EBS 85 B eignet sich durch das geringe Eigengewicht hervorragend für den Baustellen- und Reparatureinsatz. Durch die stufenlose Verstellung der Bandgeschwindigkeit ist diese Maschine sowohl für Vollmaterialien als auch für Hohlprofile prädestiniert.

- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Umweltfreundlich, da die Verwendung von Schmier- und Kühlflüssigkeiten entfällt
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit guter Regelcharakteristik
- Für Gehrungsschnitte wird der Sägebügel geschwenkt
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Leistungsstarker Antriebsmotor mit elektrischem Drehzahlregler.



Sägebandführung kann auf die Materialbreite eingestellt werden.





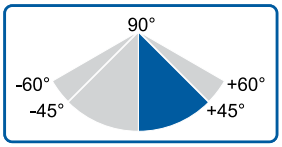


Sägebügel mit Sperrvorrichtung zum besseren Handling beim mobilen Einsatz

Technische Daten	EBS 85 B
Schnittbereich rund 90°	85 mm
Schnittbereich flach 90°	85 x 105 mm
Schnittbereich rund 45°	70 mm
Schnittbereich flach 45°	55 x 70 mm
Sägebandabmessung	1325 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	30 - 80 m/min
Motorleistung	1,0 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	700 x 320 x 430 mm
Gewicht ca.	19 kg
Art. Nr.	04-1018

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- Ergonomischer Handgriff



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	47-1206	€
Sägeband HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	47-1207	€
Sägeband BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	47-1208	€
Sägeband BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 ZpZ	47-1209	€

Vario-Metallbandsäge EBS 100 B

Kleine Metallbandsäge EBS 100 B mit einseitigem Gehrungsschnitt.
Die elektronisch geregelte Bandsägegeschwindigkeit macht die Maschine für viele Materialien einsetzbar.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialen aus Eisen, NE-Materialien, Holz
- Optimal für den Baustelleneinsatz und Montagearbeiten
- Geringes Eigengewicht, daher leicht transportierbar
- Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit von 20 - 70 m/min
- Maschinenkörper und Sägebügel aus hochwertigem Aludruckguss
- Durchzugsstarker Motor, auch bei Dauerbelastung
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch hochwertiges Alu-Antriebsrad
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung
- Einstellbarer Werkstückanschlag für Serienarbeiten



Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten, ideal für Serienschnitte



Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit für optimale Schnittergebnisse



Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis.



Das hochwertige Alu-Antriebsrad mit Gummibandage sorgt für einen ruhigen Lauf.



Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden

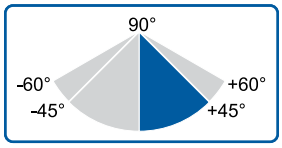
Vario-Antrieb

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit

Technische Daten	EBS 100 B
Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 100 mm
Schnittbereich rund 45°	60 mm
Schnittbereich flach 45°	55 x 60 mm
Sägebandabmessung	1140 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 70 m/min
Motorleistung	1,5 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	550 x 340 x 400 mm
Gewicht ca.	16 kg
Art. Nr.	04-1020

BERNARDO HOBBY



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1000	€
Sägeband HSS 1140 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1001	€
Sägeband BiFlex 1140 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1002P	€
Sägeband BiFlex 1140 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1004	€

Metallbandsäge

EBS 100 C

Die Metallbandsäge EBS 100 C mit dem äußerst attraktiven Preis-Leistungsverhältnis ist die ideale Maschine für Heimwerker und Hobbybastler.

- Optimales Preis-Leistungsverhältnis durch vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden bis 45°
- Ideal für den Baustelleneinsatz durch geringes Eigengewicht
- Serienmäßig mit integriertem Späneauffangbehälter
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Schnellspannschraubstock im Lieferumfang enthalten



Inklusive Schnellspannschraubstock und Späneauffangbehälter.

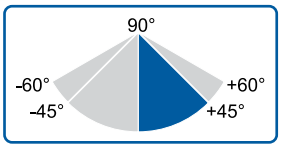


Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei Dauerbelastung.



Kugelgelagerte Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse.

Der Sägebügel kann für Gehrungsschnitte bis 45° verstellt werden.



Technische Daten	EBS 100 C
Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	65 mm
Schnittbereich flach 45°	60 x 100 mm
Sägebandabmessung	1470 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit	45 m/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,55 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	700 x 320 x 420 mm
Gewicht ca.	26 kg
Art. Nr.	04-1025

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Schnellspannschraubstock
- Ergonomischer Handgriff
- Späneauffangbehälter

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1005	€
Sägeband HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1006	€
Sägeband BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1007P	€
Sägeband BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1009	€
Untergestell	56-1075	€

Metallbandsäge

EBS 100 S

Die mobile Bandsäge EBS 100 S ist die ideale Maschine für den Montageeinsatz auf Baustellen. Durch den ruhigen und vibrationsfreien Lauf werden präzise Schnitte erzielt.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialen aus Eisen, NE-Materialien, Holz
- Geringes Eigengewicht, leicht transportierbar mittels Handgriff
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- 3-fach einstellbarer Sägedruck für selbstständiges Absenken des Sägebügels
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Kugelgelagerte Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- Inklusive Schnellspannschraubstock und Werkstückanschlag
- Hohe Verarbeitungsqualität durch das Aludruckgussgehäuse



Serienmäßig mit patentiertem Schnellspannschraubstock ausgerüstet

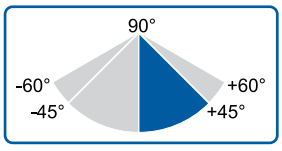


Verstellbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden



Auflagedruck des Sägebügels 3-fach einstellbar

Unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis



BERNARDO SEMIPROFESSIONAL





Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Schnellspannschraubstock
- Automatische Endabschaltung
- Späneauffangbehälter
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

Technische Daten	EBS 100 S
Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	65 mm
Schnittbereich flach 45°	60 x 100 mm
Sägebandabmessung	1470 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit	45 m/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,55 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	730 x 320 x 420 mm
Gewicht ca.	23 kg
Art. Nr.	04-1040

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1005	€
Sägeband HSS 1470 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1006	€
Sägeband BiFlex 1470 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1007P	€
Sägeband BiFlex 1470 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1009	€
Untergestell	56-1075	€

Vario-Metallbandsägen

Vario 85 125 / 150

Die Metallbandsägen der Vario-Serie sind wahlweise mit einem Schnittbereich von 85 / 125 bzw. 150 mm erhältlich. Durch die stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit und das niedrige Eigengewicht sind diese Maschinen optimal für den professionellen Reparatur- und Baustelleneinsatz geeignet.

- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Durchzugsstarker Motor, auch bei Dauerbelastung
- Bei Belastung hält die Motorelektronik die Schnittgeschwindigkeit weitestgehend konstant
- Umweltfreundlich, da die Verwendung von Schmier- und Kühlflüssigkeiten entfällt
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf für optimale Schnittergebnisse
- Maschinenkörper und Sägebügel aus hochwertigem Aludruckguss
- Ideal für den Baustelleneinsatz durch geringes Eigengewicht



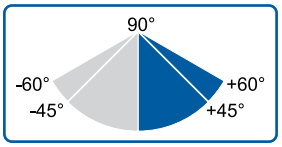
Leistungsstarker Antriebsmotor mit elektronischem Drehzahlregler.



Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten, ideal für Serienschnitte.



Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden bis 60°.



BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Vario-Antrieb

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ f. Vario 85	47-1206	€
Sägeband BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ f. Vario 85	47-1208	€
Sägeband BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 ZpZ f. Vario 85	47-1209	€
Sägeband HSS 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ f. Vario 125	47-1210	€
Sägeband BiFlex 1440 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ f. Vario 125	47-1212	€
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ f. Vario 150	47-1200	€
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 Zpz f. Vario 150	47-1201	€
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ f. Vario 150	47-1202	€
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ f. Vario 150	47-1203	€
Untergestell	56-1080	€

Technische Daten	Vario 85	Vario 125	Vario 150
Schnittbereich rund 90°	85 mm	125 mm	150 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 85 mm	130 x 125 mm	150 x 140 mm
Schnittbereich rund 45°	65 mm	95 mm	100 mm
Schnittbereich flach 45°	60 x 65 mm	95 x 95 mm	100 x 90 mm
Sägebandabmessung	1325 x 13 x 0,65 mm	1440 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	30 - 72 m/min	30 - 80 m/min	30 - 80 m/min
Motorleistung	0,85 kW	1,25 kW	2,0 kW
Spannung	230 V	230 V	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	720 x 270 x 440 mm	730 x 310 x 390 mm	900 x 330 x 450 mm
Gewicht ca.	15 kg	21 kg	25 kg
Art. Nr.	04-1065	04-1070	04-1075
Preis exkl. MwSt.			

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Ergonomischer Handgriff
- Stufenlose Bandgeschwindigkeit

Metallbandsäge

EBS 150 B

Diese solide Metallbandsäge ist mit einem schwenkbaren Sägebügel ausgestattet, wodurch ein platzsparendes Arbeiten ermöglicht wird. Der Antrieb erfolgt mittels Keilriemen. Ihren Einsatzbereich findet sie vorwiegend beim professionellen Anwender.

- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl,....
- 3 Geschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsarmer Lauf
- Kugelgelagerte Sägebandführung für präzise Schnittergebnisse
- Für Gehrungsschnitte wird der Sägebügel geschwenkt
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Serienmäßig mit fahrbarem Untergestell



Der Sägebügel kann für Gehrungsschnitte bis 60° verstellt werden.



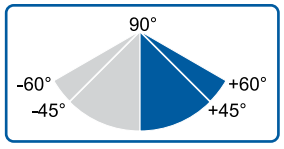
Serienmäßig mit Schnellspannschraubstock und Werkstückanschlag.

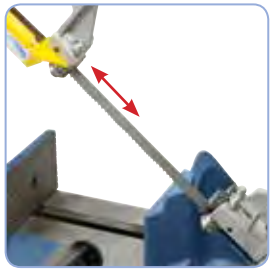


Mittels Keilriemen kann die Schnittgeschwindigkeit schnell und einfach gewechselt werden.



Zentrale Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel





Sägebandführung kann auf die Materialbreite eingestellt werden.

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Technische Daten	EBS 150 B
Schnittbereich rund 90°	150 mm
Schnittbereich flach 90°	150 x 180 mm
Schnittbereich rund 45°	125 mm
Schnittbereich flach 45°	150 x 125 mm
Schnittbereich rund 60°	70 mm
Arbeitshöhe	870 mm
Sägebandabmessung	1735 x 12,7 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	28 / 42 / 68 m/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,55 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	950 x 400 x 1640 mm
Gewicht ca.	62 kg
Art. Nr.	04-1054

Lieferumfang:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Werkstückanschlag
- Fahrbares Maschinenuntergestell

3 Geschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	47-1200	€
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	47-1201	€
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ	47-1202	€
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ	47-1203	€

Metallbandsägen EBS 150 GC / BC

Die kostengünstigen Metallbandsägen EBS 150 GC und EBS 150 BC mit umfangreicher Grundausstattung (Untergestell, Kühlmitteleinrichtung, Sägeband, ...) sind die idealen Maschinen für den kostenbewussten Anwender. Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar, dadurch ermöglichen diese Modelle ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen
- Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmitteleinrichtung ausgestattet



Mittels Keilriemen kann die Schnittgeschwindigkeit (23 / 33 / 52 m/min) gewechselt werden (EBS 150 BC)



Einfache Verstellung des Schraubstockes mittels Schnellspannhebel.

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

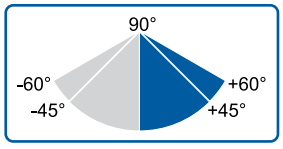
Inkl. Untergestell und Kühlmitteleinrichtung



Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°



Kühlmitteleinrichtung im Lieferumfang enthalten.



Lieferumfang:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Untergestell
- Werkstückanschlag
- Motorschutzschalter

Technische Daten	EBS 150 GC / EBS 150 BC
Schnittbereich rund 90°	140 mm
Schnittbereich flach 90°	150 x 140 mm
Schnittbereich rund 45°	100 mm
Schnittbereich flach 45°	120 x 100 mm
Schnittbereich rund 60°	70 mm
Arbeitshöhe	845 mm
Sägebandabmessung	1735 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeit (EBS 150 GC)	34 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (EBS 150 BC)	23 / 33 / 52 m/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,75 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	1000 x 880 x 1550 mm
Gewicht ca.	92 kg / 98 kg
Art. Nr.	04-1056 (EBS 150 GC) 04-1057 (EBS 150 BC)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	47-1200	€
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	47-1201	€
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ	47-1202	€
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ	47-1203	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Metallbandsäge

EBS 115

Tausendfach bewährte Kombibandsäge zum Vertikal- und Horizontalschneiden.
Durch die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten und dem äußerst attraktivem
Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Bastler und Profiheimwerker.

- Schraubstock zum Gehrungsschneiden verstellbar (90° bis 45°)
- Schnittdruck auf das jeweilige Werkstück einstellbar
- Zum Schneiden von Blechen auch vertikal einsetzbar
- 3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar
- Sägebügel aus Grauguss garantiert vibrationsfreien Lauf
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Fahrwerk und Transportbügel für leichten Standortwechsel
- Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den Heimwerker

BERNARDO HOBBY



Mittels Keilriemen kann die Bandgeschwindigkeit schnell und einfach gewechselt werden



Kugelgelagerte Sägebandführung für präzise Schnitte



Leistungsstarker Graugußmotor nach IP 54, wahlweise in 230 V oder 400 V erhältlich



Sicherheitsschalter mit Unterspannungs-auslöser und separatem Not-Halt-Taster, automatische Endabschaltung nach Beendigung des Sägevorganges



Technische Daten	EBS 115
Schnittbereich rund 90°	100 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	76 mm
Schnittbereich flach 45°	76 x 115 mm
Arbeitshöhe	610 mm
Sägebandabmessung	1638 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeiten	20 / 29 / 50 m/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,55 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	895 x 400 x 950 mm
Gewicht ca.	62 kg
Art. Nr.	04-1085 (230 V) 04-1090 (400 V)

Lieferumfang:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Werkstückanschlag
- Auflagetisch
- Automatische Endabschaltung
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1010	€
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1011	€
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1012P	€
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1014	€

Doppelgehrungsbandsäge EBS 128 C

Die preiswerte Metallbandsäge EBS 128 C mit dem optimalen Schnittbereich für den Profiheimwerker vereint große Leistung und einfache Handhabung.

- Doppelgehrungsschneiden möglich (+45° bis -60)
- Stufenlose, hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm
- 3 Geschwindigkeiten mit Keilriemen einstellbar
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Gehrungseinstellung erfolgt über Sägebügel
- Inklusive Schnellspannschraubstock mit Werkstückanschlag



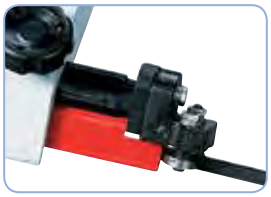
Serienmäßig mit automatischer Endabschaltung, EIN-AUS-Schalter nach IP 54.



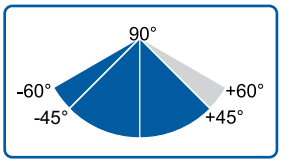
Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden von +45° bis -60°.



Für feinfühliges Absenken des Sägebügels serienmäßig mit Hydraulikzylinder ausgerüstet.



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückbreite.





Lieferumfang:

- Sägeband
- Schnellspannschraubstock
- Werkstückanschlag
- Automatische Endabschaltung
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

Technische Daten	EBS 128 C
Schnittbereich rund 90°	125 mm
Schnittbereich flach 90°	100 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	95 mm
Schnittbereich flach 45°	95 x 76 mm
Schnittbereich rund 60°	50 mm
Schnittbereich flach 60°	50 x 56 mm
Arbeitshöhe	730 mm
Sägebandabmessung	1638 x 13 x 0,65 mm
Schnittgeschwindigkeiten	23 / 34 / 54 m/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,55 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,75 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1000 x 550 x 1100 mm
Gewicht ca.	68 kg
Art. Nr.	04-1106 (230 V) 04-1107 (400 V)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1010	€
Sägeband HSS 1638 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1011	€
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1012P	€
Sägeband BiFlex 1638 x 13 x 0,6 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1014	€

BERNARDO®
www.bernardo.at

Metallbandsäge

EBS 181

Die qualitativ hochwertige Metallbandsäge EBS 181 verhindert durch ihre stabile Konstruktion ein Verlaufen des Sägebandes und garantiert dadurch präzise Schnitte. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich beim kostenbewussten Anwender.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien, ...
- Schnellspannschraubstock für Gehrungsschnitte bis 45° verstellbar
- Doppelt kugelgelagerte Sägebandführung für optimalen Bandlauf
- Auflagedruck des Sägebügels mittels Ventil regulierbar
- Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende
- Inklusive Kühlmitteleinrichtung, platzsparend im Maschinenkörper untergebracht
- Ruhiger und vibrationsarmer Lauf für optimale Schnittergebnisse
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten

Zentrale Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel





Großdimensionierter Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels



Leistungsstarke Kühlmitteleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.

PREISHIT!

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



4 Geschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse

Lieferumfang:

- Sägeband
- Kühlmitteleinrichtung
- Werkstückanschlag
- Schnellspannschraubstock
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Motorschutzschalter
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

Technische Daten	EBS 181
Schnittbereich rund 90°	180 mm
Schnittbereich flach 90°	180 x 210 mm
Schnittbereich rund 45°	90 mm
Schnittbereich flach 45°	140 x 80 mm
Arbeitshöhe	550 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	21 / 34 / 46 / 56 m/min
Kühlmittelbehälter	9 Liter
Kühlmittelpumpe	25 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1250 x 520 x 1000 mm
Gewicht ca.	130 kg
Art. Nr.	04-1130

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1015	€
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	47-1016	€
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1017	€
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	47-1019	€
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1020	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Metallbandsäge

EBS 181 G

Die Metallbandsäge EBS 181 G ermöglicht durch das 3-stufige Getriebe ein schnelles und einfaches Einstellen der Schnittgeschwindigkeit und ist für den Heimwerker sowie für Schulen und Lehrwerkstätten bestens geeignet.

- Schwenkbarer Schraubstock (bis 45°) für Gehrungsschnitte
- 3 wählbare Schnittgeschwindigkeiten mittels Getriebe umschaltbar
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Kühlmitteleinrichtung und Spänewanne im Lieferumfang enthalten
- Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit
- Automatische Sägebandabschaltung nach Schnittende
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückbreite.



Übersichtliche Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel.



Schnellspannschraubstock mit Materialanschlag.



Serienmäßig mit Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels.



Technische Daten	EBS 181 G
Schnittbereich rund 90°	180 mm
Schnittbereich flach 90°	180 x 210 mm
Schnittbereich rund 45°	90 mm
Schnittbereich flach 45°	140 x 80 mm
Arbeitshöhe	560 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	31 / 50 / 60 m/min
Kühlmittelbehälter	9 Liter
Kühlmittelpumpe	25 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1250 x 520 x 1000 mm
Gewicht ca.	136 kg
Art. Nr.	04-1131

Lieferumfang:

- Sägeband
- Kühlmitteleinrichtung
- Motorschutzschalter
- Schnellspannschraubstock
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Werkstückanschlag
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

Top Preis

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1015	€
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	47-1016	€
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1017	€
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	47-1019	€
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1020	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Doppelgehrungsbandsägen GBS 200 B / G

Die Doppelgehrungsbandsägen GBS 200 B und GBS 200 G mit dem schwenkbaren Sägebügel ermöglichen ein platzsparendes Arbeiten, da die Position des Materials bei Gehrungsschnitten nicht verändert werden muss. Durch den optimalen Schnittbereich und den einstellbaren Schnittgeschwindigkeiten sind diese Modelle ideal für den Profiheimwerker.

- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis ± 45° geschwenkt werden
- 4 Schnittgeschwindigkeiten zur optimalen Anpassung an das Werkstück (GBS 200 B)
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoff, ...
- Ruhiger, vibrationsfreier Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Auflagedruck des Sägebügels mittels Ventil hydraulisch regulierbar
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker
- Inklusive Kühlmitteleinrichtung, platzsparend im Maschinenkörper untergebracht
- 3 wählbare Schnittgeschwindigkeiten mittels Getriebe umschaltbar (GBS 200 G)



Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, das Schneckenrad ist aus Bronze



Zentrale Anordnung der Schaltelemente am Sägebügel



Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden von -45° bis +45° verstellbar.



Lieferumfang:

- Sägeband
- Kühlmitteleinrichtung
- Motorschutzschalter
- Schraubstock
- Fahrbares Maschinenuntergestell
- Werkstückanschlag
- Automatische Endabschaltung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Transportbügel
- Separater Not-Halt-Taster nach CE

Technische Daten	GBS 200 B / GBS 200 G
Schnittbereich rund 90°	205 mm
Schnittbereich flach 90°	215 x 205 mm
Schnittbereich rund 45° L/R	140 mm
Schnittbereich flach 45° L/R	140 x 115 mm
Arbeitshöhe	820 mm
Sägebandabmessung	2360 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten (GBS 200 B)	24 / 41 / 61 / 82 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (GBS 200 G)	31 / 50 / 60 m/min
Kühlmittelbehälter	13 Liter
Kühlmittelpumpe	0,03 PS
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1200 x 625 x 1240 mm
Gewicht ca.	190 kg / 194 kg
Art. Nr.	04-1155 (GBS 200 B) 04-1156 (GBS 200 G)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1015	€
Sägeband HSS 2360 x 20 x 0,9 mm - 8 ZpZ	47-1016	€
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1017	€
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 8/12 ZpZ	47-1019	€
Sägeband BiFlex 2360 x 20 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1020	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Horizontalbandsäge MCB 210 eco

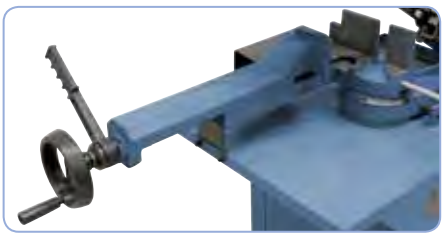
Die kostengünstige Horizontalbandsäge MCB 210 eco mit umfangreicher Grundausstattung (Untergestell, Kühlmitteleinrichtung, Sägeband, ...) ist die ideale Maschine für den kostenbewussten Anwender. Der Sägebügel ist bis 60° schwenkbar, dadurch ermöglicht dieses Modell ein platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen, NE-Materialien, Kunststoffen
- Verwindungsfreier Sägebügel aus Grauguss garantiert hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Schnittergebnisse durch kugelgelagerte Sägebandführung
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, ideal für den anspruchsvollen Heimwerker
- Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmitteleinrichtung ausgestattet

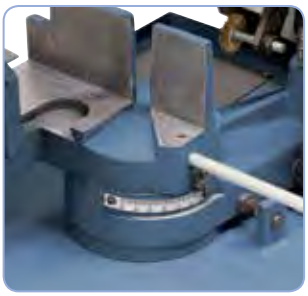
NEU



Kühlmitteleinrichtung im Lieferumfang enthalten.



Der massive Schraubstock aus Grauguss ist mit einer Schnellarretierung ausgestattet - optimal für Serienarbeiten.



Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°



Unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motor mit Thermoschutz
- Automatische Endabschaltung

Technische Daten	MCB 210 eco
Schnittbereich rund 90°	170 mm
Schnittbereich flach 90°	140 x 200 mm
Schnittbereich rund 45°	125 mm
Schnittbereich flach 45°	100 x 125 mm
Schnittleistung flach 60°	80 x 70 mm
Arbeitshöhe	890 mm
Sägebandabmessung	2110 x 20 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	32,5 / 65 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 / 0,95 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,1 / 1,4 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1250 x 650 x 1340 mm
Gewicht ca.	144 kg
Art. Nr.	04-1162

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	47-1025	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	€
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Horizontalbandsäge MCB 270 eco

Das Modell MCB 270 eco ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine ist der Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels sowie die integrierte Kühlmitteleinrichtung.

- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulik-Absenkzylinder

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Leistungsstarker Graugußmotor nach IP 54.



Kugelgelagerte Sägebandführung für präzise Schnitte

NEU



Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels.

Schneller Drehzahlwechsel

Inkl. Untergestell und Kühlmitteleinrichtung

Lieferumfang:

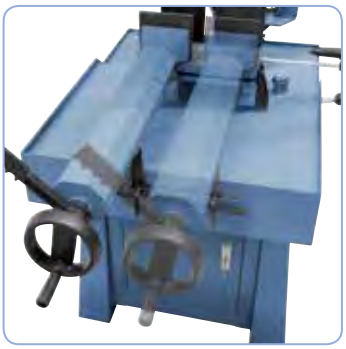
- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motor mit Thermoschutz
- Automatische Endabschaltung

Technische Daten	MCB 270 eco
Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	180 x 180 mm
Schnittbereich flach 90°	265 x 120 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	920 mm
Sägebandabmessung	2450 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeitenen	37,5 / 75 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1200 x 710 x 1490 mm
Gewicht ca.	219 kg
Art. Nr.	04-1164

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	47-1030	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	€
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	€
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (zur Selbstmontage)	07-1468XL	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Doppelgehrungsbandsäge MCB 320 eco

- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Grauguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten (35 / 70 m/min) für optimale Schnittergebnisse
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschnitte
- Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar.



Sägebandführung mit Hartmetall-einsätzen und Spänebürste für optimale Schnittergebnisse.



Der übersichtlich aufgebaute Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine ermöglicht ein komfortables Arbeiten.



Hohe Schnittgenauigkeit durch den robusten Sägebügel aus Grauguss.



Der Sägebügel kann für Gehrungsschnitte von 90° bis 60° verstellt werden.



Inklusive Werkstückanschlag für rationelles Arbeiten, ideal für Serienschnitte



Großdimensionierter Hydraulik-zylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels



Ergonomischer Handgriff, Einstellen der Blattspannung mittels Handrad.

Technische Daten	MCB 320 eco
Schnittbereich rund 90°	240 mm
Schnittbereich quadrat 90°	225 x 225 mm
Schnittbereich flach 90°	310 x 180 mm
Schnittbereich rund 45°	200 mm
Schnittbereich quadrat 45°	180 x 180 mm
Schnittbereich rund 60°	140 mm
Schnittbereich quadrat 60°	140 x 140 mm
Arbeitshöhe	950 mm
Sägebandabmessung	2680 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	35 / 70 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1550 x 870 x 1490 mm
Gewicht ca.	313 kg
Art. Nr.	04-1166

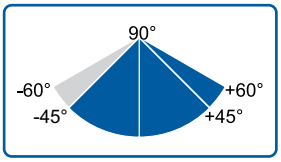
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	47-1033	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	€
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	€
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	€
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	€
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	€
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	€
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Die kompakte Doppelgehrungsbandsäge MCB 320 eco mit dem schwenkbaren Sägebügel ermöglicht ein platzsparendes Arbeiten, da die Position des Materials bei Gehrungsschnitten nicht verändert werden muss. Merkmale dieser Maschine ist die Vorrichtung zum Umstellen auf manuellen Betrieb, der verschiebbare Schraubstock mit Schnellarretierung sowie die automatische Bandbruchkontrolle.

MCB 320 eco

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen



NEU

Sägebetrieb wahlweise automatisch / manuell

Leistungsstarke Kühlmitteleinrichtung, platzsparend im Untergestell integriert.

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung
- Automatische Bandbruchkontrolle

Horizontalbandsäge HBS 150 Z

Die kompakte Horizontalbandsäge HBS 150 Z ist serienmäßig mit einer stufenlos einstellbaren Schnittgeschwindigkeit sowie einer Kühlmitteleinrichtung ausgestattet. Für Gehrungsschnitte ist der Sägebügel bis 60° schwenkbar.

- Variabel einstellbare Schnittgeschwindigkeit für optimale Arbeitsergebnisse
- Serienmäßig mit Schnellspannschraubstock und Werkstückanschlag
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmitteleinrichtung ausgestattet
- Kugelgelagerte 3-Punkt-Sägebandführung - kein Verlaufen des Sägebandes
- Für Gehrungsschnitte wird der Sägebügel geschwenkt (bis 60°), dadurch platzsparendes Arbeiten bei langen Werkstücken möglich
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel



Variable Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das jeweilige Werkstück, benutzerfreundliches Bedienpult.

NEU
Jetzt mit Hydraulik-Absenkzylinder

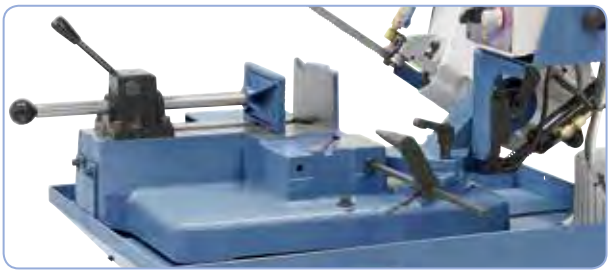
BERNARDO PROFESSIONAL

Vario-Antrieb



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten

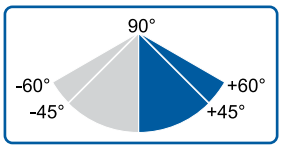




Einfache Verstellung des Schraubstockes mittels Schnellspannhebel.

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Schnellspannschraubstock
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Kühlmitteleinrichtung
- Motorschutzschalter



Technische Daten	HBS 150 Z
Schnittbereich rund 90°	150 mm
Schnittbereich flach 90°	145 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	100 mm
Schnittbereich flach 45°	90 x 150 mm
Schnittleistung rund 60°	70 mm
Arbeitshöhe	890 mm
Sägebandabmessung	1735 x 13 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 65 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motorleistung	0,37 kW
Spannung	230 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1000 x 510 x 1520 mm
Gewicht ca.	100 kg
Art. Nr.	04-1689

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1200	€
Sägeband HSS 1735 x 13 x 0,65 mm - 8 ZpZ	47-1201	€
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 14 ZpZ	47-1202	€
Sägeband BiFlex 1735 x 13 x 0,9 mm - 8 ZpZ	47-1203	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Horizontalbandsägen HBS 210 Vario HBS 210

Die Horizontalbandsägen mit schwenkbarem Sägebügel ermöglichen ein platzsparendes Arbeiten, das feinfühlige Absenken erfolgt über einen Hydraulikzylinder. Das Vario-Modell ist mit einer variablen Schnittgeschwindigkeit ausgestattet. Ihren Einsatzbereich finden diese hochwertigen Bandsägen vorwiegend beim professionellen Anwender.

- Optimales Einstellen der Sägebandspannung mittels Manometer
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder mit einstellbarem Ventil
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung und Werkstückanschlag
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (HBS 210 Vario)
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Schnittgeschwindigkeit über 2-Stufen-Motor komfortabel wählbar (HBS 210)
- Doppelt kugelgelagerte Sägebandführung für optimalen Bandlauf
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt

Alle Schaltelemente sind übersichtlich angebracht.





Optimales Einstellen der Sägebandspannung mittels Manometer.

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Automatische Endabschaltung
- Kühlmitteleinrichtung
- Motorschutzschalter
- EMV-Filter nach CE-Norm (230 V)
- Untergestell



Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels.





Großdimensionierter Schraubstock mit Schnellspannhebel - ideal für Serienschnitte.

Technische Daten	HBS 210	HBS 210 Vario
Schnittleistung rund 90°	170 mm	170 mm
Schnittbereich flach 90°	140 x 210 mm	140 x 210 mm
Schnittleistung rund 45°	125 mm	125 mm
Schnittbereich flach 45°	100 x 125 mm	100 x 125 mm
Arbeitshöhe	890 mm	890 mm
Sägebandabmessung	2080 x 20 x 0,9 mm	
Schnittgeschwindigkeiten	40 / 80 m/min	20 - 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W	100 W
Motorleistung	0,56 / 0,75 kW	0,75 kW
Spannung	400 V	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1250 x 540 x 1600 mm	
Gewicht ca.	157 kg	157 kg
Art. Nr.	04-1690	04-1691 (230 V) 04-1692 (400 V)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2080 x 20 x 0,9 mm / Vario	47-1345	€
Fahrwerk	07-1531	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	€
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Horizontalbandsäge HBS 275

Das Modell HBS 275 ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine ist der Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels sowie ein Manometer für die Bandspannungsanzeige.

- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulik-Absenkzylinder
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse (HBS 275 / 400 V)
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (HBS 275 Vario)
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis

BERNARDO PROFESSIONAL



Der Sägebügel kann für Gehrungsschnitte von 90° bis 60° verstellt werden.



Schaltelemente übersichtlich im Elektropaneel angebracht.

Top Preis



Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.

Technische Daten	HBS 275
Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	910 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit 230 V	72 m/min
Schnittgeschwindigkeiten 400 V	45 / 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	190 kg
Art. Nr.	04-1696 (230 V) 04-1695 (400 V)

Lieferbares Sonderzubehör HBS 275 / HBS 275 Vario:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1032	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	€
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	€
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (zur Selbstmontage)	07-1468XL	€
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Fahrwerk	07-1531	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Horizontalbandsäge HBS 275 Vario

Die Horizontalbandsäge HBS 275 Vario ist serienmäßig mit einer variablen Schnittgeschwindigkeit ausgestattet, dadurch wird eine optimale Anpassung an verschiedenste Materialien ermöglicht. Zusätzlich ist ein Manometer für die Bandspannung im Lieferumfang enthalten.



Für feinfühliges Absenken des Sägebügels serienmäßig mit Hydraulikzylinder ausgestattet.

NEU!!!
Verstärkter Sägebügel

Geprüfte Qualität

Vario-Antrieb

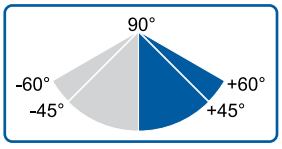


Der massive Schraubstock aus Grauguss ist mit einer Schnellarretierung ausgestattet - optimal für Serienarbeiten.

Technische Daten	HBS 275 Vario
Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	910 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten, stufenlos	45 - 90 m/min (230 V) 20 - 90 m/min (400 V)
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW (230 V) 1,5 kW (400 V)
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	200 kg
Art. Nr.	04-1697 (230 V) 04-1697A (400 V)

Lieferumfang
HBS 275 und HBS 275 Vario:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- EMV-Filter nach CE-Norm (HBS 275 Vario - 230 V)
- Automatische Endabschaltung



Horizontalbandsäge HBS 275 PRO

Das Modell HBS 275 PRO ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Merkmale dieser Maschine ist die Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen und die integrierte Kühlmitteleinrichtung

- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Professionelle Bandsägen für den universellen Werkstätteneinsatz, Schlossereien,....
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl,....
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Sphäroguss
- Einfaches Einstellen der variablen Schnittgeschwindigkeit (HBS 275 Vario PRO)
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten für optimale Schnittergebnisse (HBS 275 PRO)
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis



Der übersichtlich aufgebaute Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine ermöglicht ein komfortables Arbeiten.



Serienmäßig mit Hydraulikzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten



Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen

Technische Daten	HBS 275 PRO
Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	910 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit	45 / 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	180 kg
Art. Nr.	04-1705

Lieferbares Sonderzubehör HBS 275 PRO / Vario PRO:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1032	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	€
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	€
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (zur Selbstmontage)	07-1468XL	€
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Horizontalbandsäge HBS 275 Vario PRO

Die Horizontalbandsäge HBS 275 Vario PRO ist serienmäßig mit einer variablen Schnittgeschwindigkeit ausgestattet, dadurch wir eine optimale Anpassung an verschiedenste Materialien ermöglicht. Weiters ist dieses Modell mit einer Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen ausgerüstet.



Schwenkbarer Sägebügel zum Gehrungsschneiden von 90° bis 60°

Modernes Design

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

Vario-Antrieb



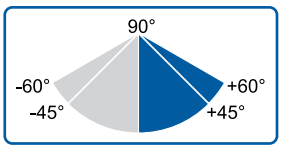
Kombinierte Rollen-Hartmetalleinsätze sorgen für eine ideale Sägebandführung und gewährleisten optimale Schnittergebnisse.



Technische Daten	HBS 275 Vario PRO
Schnittbereich rund 90°	225 mm
Schnittbereich quadrat 90°	200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 150 mm
Schnittbereich rund 45°	160 mm
Schnittbereich quadrat 45°	160 x 160 mm
Schnittbereich rund 60°	100 mm
Schnittbereich quadrat 60°	100 x 100 mm
Arbeitshöhe	910 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten, stufenlos	20 - 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1430 x 720 x 1700 mm
Gewicht ca.	185 kg
Art. Nr.	04-1706 (230 V) 04-1706A (400 V)

Lieferumfang HBS 275 PRO / 275 Vario PRO:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schraubstock mit Schnellarretierung
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- EMV-Filter nach CE-Norm (HBS 275 Vario PRO - 230 V)
- Automatische Endabschaltung



Doppelgehrungsbandsägen
MBS 280 DG

- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- 2 Sägebandgeschwindigkeiten (45 / 90 m/min) für optimale Schnittergebnisse (MBS 280 DG)
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschnitte
- Serienmäßig mit Untergestell und Kühlmitteleinrichtung
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Inklusive Manometer zur Kontrolle der optimalen Sägebandspannung

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige





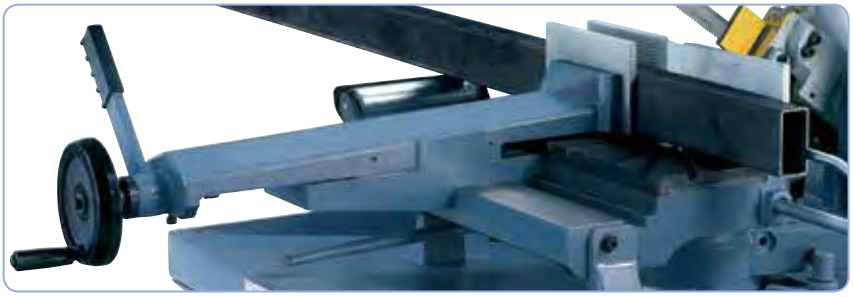
Schraubstock mit Schnellarretierung zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar



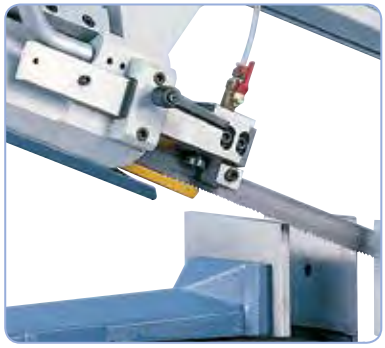
Einfache Bedienung der Schaltelemente am Elektropaneel.



Stufenlos einstellbare Absenkung des Sägebügels mittels Regelventil.



Großdimensionierter Schraubstock mit Schnellspannhebel und Materialauflage - ideal für Serienschnitte.



Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis.

Technische Daten	MBS 280 DG / MBS 280 DG-V
Schnittbereich rund / quadrat 90°	225 mm / 200 x 200 mm
Schnittbereich flach 90°	245 x 180 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	130 mm / 130 x 130 mm
Schnittbereich flach 45° L	140 x 100 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	150 mm / 150 x 150 mm
Schnittbereich flach 45° R	145 x 215 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	90 mm / 90 x 90 mm
Schnittbereich flach 60° R	90 x 110 mm
Arbeitshöhe	950 mm
Sägebandabmessung	2480 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 280 DG)	45 / 90 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 280 DG-V)	20 – 90 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	1750 x 1110 x 1900 mm
Gewicht ca.	295 kg
Art. Nr.	04-1698 (MBS 280 DG) 04-1702 (MBS 280 DG-V)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2480 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1032	€
Fahrwerk	07-1530	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	€
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	€
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	€
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	€
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	€
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	€
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	€
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Das Modell MBS 280 DG ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Die Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Sägebügel für Doppelgehrungsschnitte von -45° bis +60°, sowie ein Hydraulikzylinder zum feinfühligen Absenken mittels Regelventil. Das Modell MBS 280 DG-V verfügt zusätzlich über eine stufenlos regelbare Schnittgeschwindigkeit.

MBS 280 DG-V

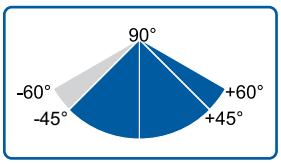


Optimales Einstellen der Sägebandspannung mittels Manometer.

Modell DG-V mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen

TOP-PREIS!



Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

Doppelgehrungsbandsägen
MBS 300 DG PRO

- Professionelle Bandsägen für den universellen Werkstätteneinsatz, Schlossereien, ...
- Zum Schneiden von Hohlprofilen und Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl, ...
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägebügel aus Sphäroguss
- Einfaches Einstellen der variablen Schnittgeschwindigkeit beim V-Modell
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Ruhiger, vibrationsarmer Lauf durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Schnellarretierung
- Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis



Zugfeder mit Einstellhebel zum Umstellen auf manuellen Betrieb.



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar.



Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen und Spänebürste für optimale Schnittergebnisse.

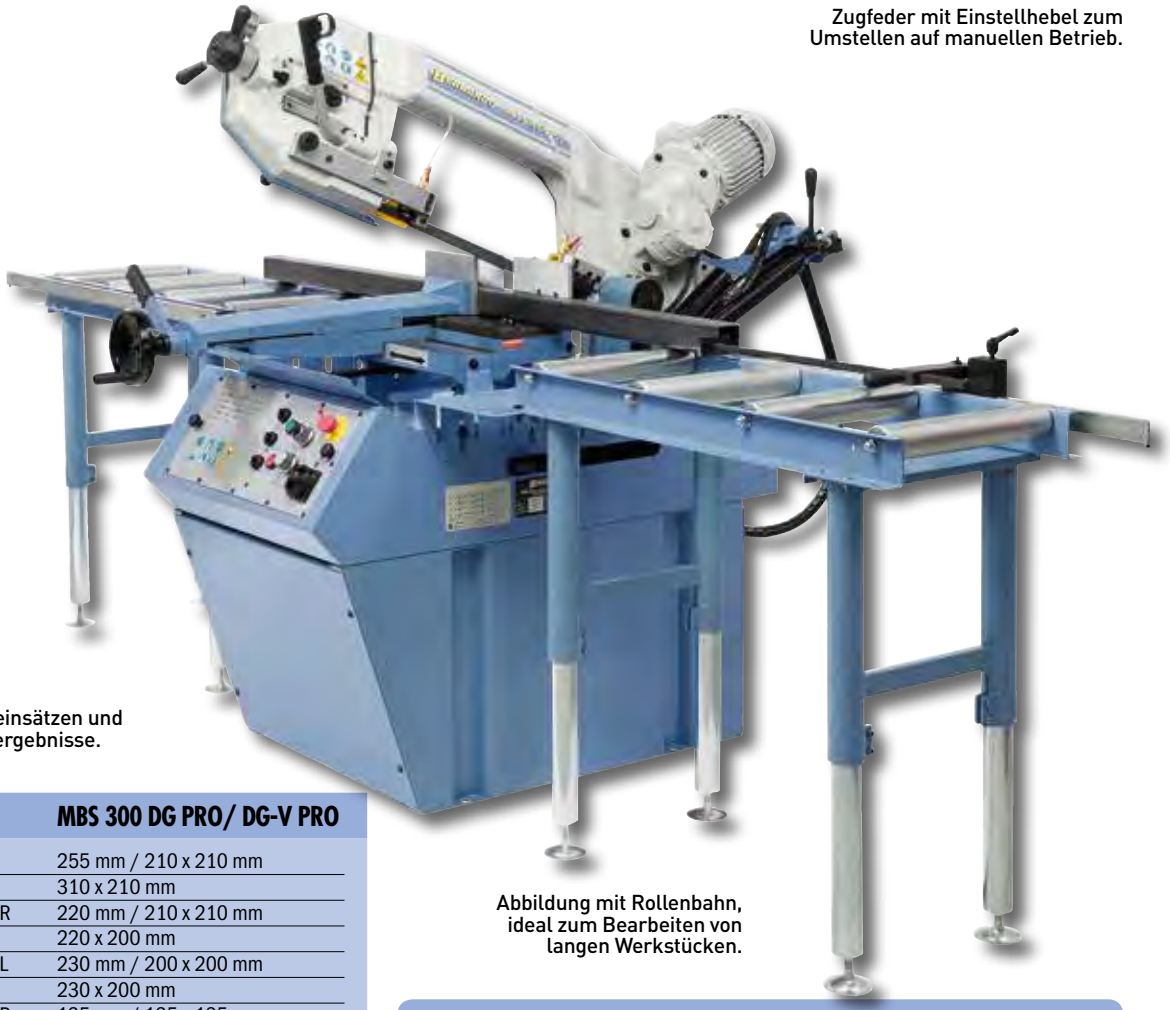


Abbildung mit Rollenbahn, ideal zum Bearbeiten von langen Werkstücken.

Technische Daten	MBS 300 DG PRO/ DG-V PRO
Schnittbereich rund / quadrat 90°	255 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 90°	310 x 210 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	220 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45° R	220 x 200 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	230 mm / 200 x 200 mm
Schnittbereich flach 45° L	230 x 200 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	135 mm / 135 x 135 mm
Schnittbereich flach 60° R	135 x 135 mm
Arbeitshöhe	930 mm
Sägebandabmessung	2750 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 300 DG PRO)	35 / 70 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 300 DG-V PRO)	20 – 80 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2000 x 1250 x 1900 mm
Gewicht ca.	350 kg
Art. Nr.	04-1707 (MBS 300 DG PRO) 04-1708 (MBS 300 DG-V PRO)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1034	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	€
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	€
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	€
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	€
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	€
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	€
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

BERNARDO®
www.bernardo.at

Die kompakte Doppelgehrungsbandsäge MBS 300 DG PRO ist serienmäßig mit einer Vorrichtung zum Umstellen auf manuellen Sägebetrieb ausgestattet. Weitere Merkmale dieses Modells sind der verschiebbare Schraubstock mit Schnellarretierung, das Manometer für die Bandspannung sowie die Auflagedruckregulierung des Sägebügels mittels Regelventil an der Vorderseite der Maschine. Das Modell MBS 300 DG-V PRO hat eine variable Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück.

MBS 300 DG-V PRO

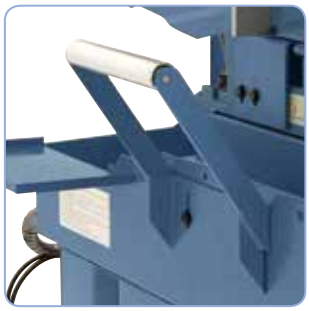


Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer.

Sägebetrieb wahlweise automatisch / manuell



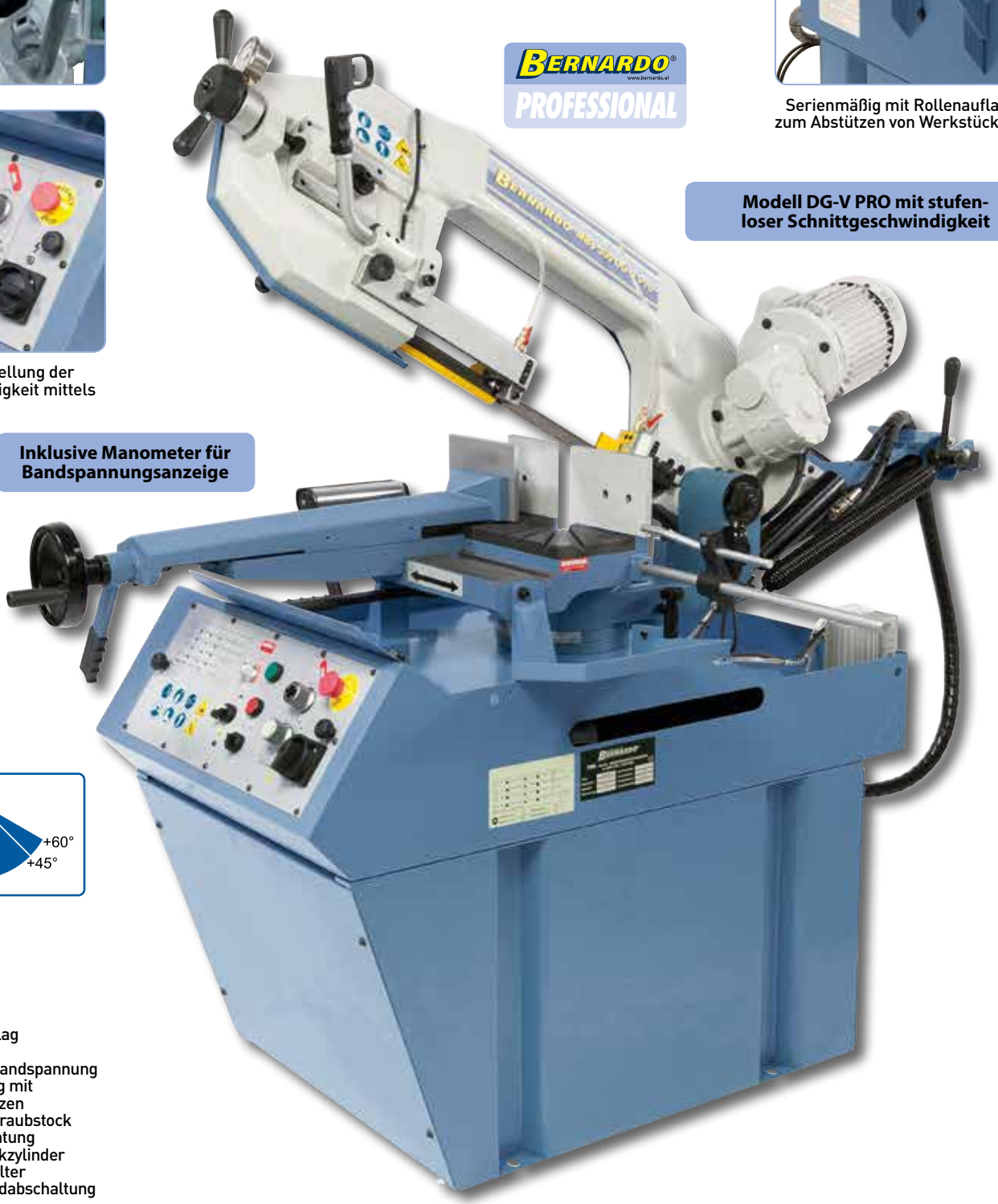
Komfortable Einstellung der Absenkgeschwindigkeit mittels Regelventil.

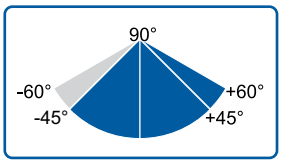


Serienmäßig mit Rollenauflage zum Abstützen von Werkstücken

Modell DG-V PRO mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige





Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

Doppelgehrungsbandsäge MBS 315 DG-VR PRO

- Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich beim Schwenken des Sägebügels mit, Vorteil: Der Auflagetisch wird beim Schneiden jedes beliebigen Winkels nicht angeschnitten
- Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen und integrierter Kühlmitteleinrichtung
- Großdimensionierter Schraubstock mit Schnellspannhebel und Materialauflage – ideal für Serienschnitte
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Grauguss
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)



Zugfeder mit Einstellhebel zum Umstellen auf manuellen Betrieb.



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.

Sägebetrieb wahlweise automatisch / manuell





Serienmäßig mit leistungsstarker Kühlmittelpumpe.

Technische Daten	MBS 315 DG-VR PRO
Schnittbereich rund / quadrat 90°	255 mm / 230 x 230 mm
Schnittbereich flach 90°	315 x 230 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	195 mm / 190 x 190 mm
Schnittbereich flach 45° R	195 x 230 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	180 mm / 160 x 160 mm
Schnittbereich flach 45° L	160 x 160 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	115 mm / 115 x 115 mm
Schnittbereich flach 60° R	115 x 160 mm
Arbeitshöhe	985 mm
Sägebandabmessung	2750 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 80 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2000 x 1300 x 1900 mm
Gewicht ca.	390 kg
Art. Nr.	04-1709

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2750 x 27 x 0,9 mm, Vario 6/10 ZpZ	47-1034	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	€
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	€
Rollenbahn RB 13 - 4000	07-1464XL	€
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	€
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	€
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	€
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	€
PVC-Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	€
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

MBS 315 DG-VR PRO

Die Doppelgehrungsbandsäge MBS 315 DG-VR PRO hat den Vorteil, dass sich der drehbare Schraubstock gleichzeitig mit dem Sägebügel mitbewegt. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit, die Umstellung von automatischen auf manuellen Betrieb sowie die Bandspannungsanzeige mittels Manometer sind weitere Argumente, die diese Maschine für jeden professionellen Anwender interessant machen.

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen



Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich gleichzeitig mit dem Sägebügel.

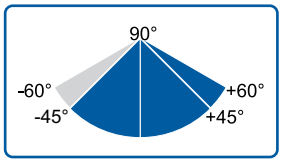


Drehschalter für stufenlose Schnittgeschwindigkeit und Regelventil für den Auflagedruck am ergonomisch angebrachten Bedientableau

Stufenlose Schnittgeschwindigkeit

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige





Inklusive Drehteller

Ideal zum Schneiden aller Winkel zwischen +60° und -45°, ohne Anschneiden des Auflagetisches

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

Doppelgehrungsbandsäge MBS 350 DG-VR PRO

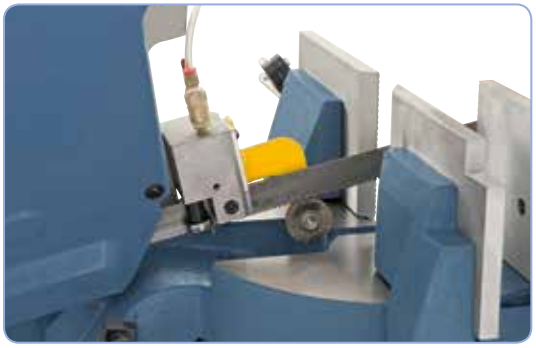
- Professionelle Bandsäge für Schlossereien, Maschinenbau, Formenbau, ...
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäroguss
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (20 - 80 m/min)
- Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich beim Schwenken des Sägebügels mit, Vorteil: Der Auflagetisch wird beim Schneiden jedes beliebigen Winkels nicht angeschnitten
- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Robuste Konstruktion, daher ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Stufenlos regelbare Absenkung über Hydraulikzylinder
- Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Robuster Schraubstock aus Grauguss mit Werkstückanschlag, ideal für Serienschnitte
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)

Inklusive Drehteller

Ideal zum Schneiden aller Winkel zwischen +60° und -45°, ohne Anschneiden des Auflagetisches



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



Kombinierte Rollen-Hartmetallführung verhindert schnellen Verschleiß des Sägebandes.



Leistungsstarke Kühlmittelpumpe im Lieferumfang enthalten



Einfache Bedienung der Schaltelemente am Elektropaneel.



Der Sägeschlitz im Drehteller bewegt sich gleichzeitig mit dem Sägebügel.



Serienmäßig mit Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels.

Technische Daten	MBS 350 DG-VR PRO
Schnittbereich rund / quadrat 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Schnittbereich flach 90°	350 x 240 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	230 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45° R	230 x 150 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	200 mm / 170 x 170 mm
Schnittbereich flach 45° L	200 x 140 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	140 mm / 140 x 140 mm
Arbeitshöhe	975 mm
Sägebandabmessung	2925 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	20 - 80 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,9 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,8 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2000 x 1300 x 2000 mm
Gewicht ca.	550 kg
Art. Nr.	04-1711

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1037	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	€
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	€
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	€
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	€
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	€
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	€
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

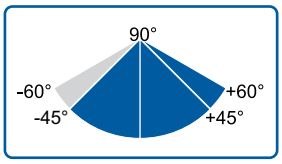
BERNARDO®
www.bernardo.at

MBS 350 DG-VR PRO

Das Modell MBS 350 DG-VR PRO ist eine präzise Horizontalbandsäge für den universellen Einsatz. Die Merkmale dieser Maschine sind der schwenkbare Sägebügel für Doppelgehrungsschnitte von -45° bis +60°, der drehbare Schraubstock sowie die stufenlose Schnittgeschwindigkeit.

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen



Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 20 - 80 m/min

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

BERNARDO® PROFESSIONAL

Halbautomatische Doppelgehrungsbandsägen MBS 350 DGA

- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Wahlweise manueller oder halbautomatischer Sägebetrieb
- Zwei umschaltbare Bandgeschwindigkeiten (36 / 72 m/min) (MBS 350 DGA)
- Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Schwenkbereich des Sägebügels (-45° bis +60°) über Gradskala ablesbar
- Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Ruhiger und vibrationsfreier Lauf garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige



Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer.



Stark dimensionierter Hydraulikzylinder, für Dauerbetrieb ausgelegt



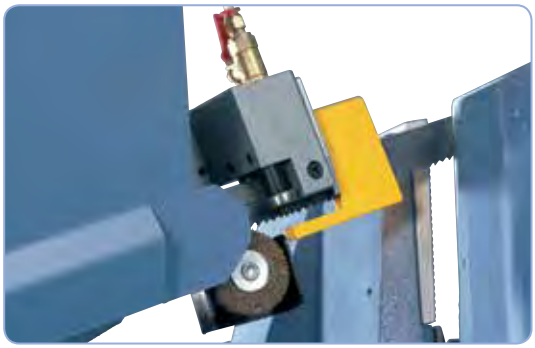
Übersichtliche Anordnung der Schaltelemente im schwenkbaren Bedienpult.



Sekundenschnelles Einstellen der gewünschten Öffnungsweite



Komfortable Einstellung des Auflagedrucks mittels Regelventil.



Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar

Technische Daten	MBS 350 DGA / MBS 350 DGA-V
Schnittbereich rund / quadrat 90°	270 mm / 260 x 260 mm
Schnittbereich flach 90°	350 x 240 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	230 mm / 210 x 210 mm
Schnittbereich flach 45° R	230 x 150 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	200 mm / 170 x 170 mm
Schnittbereich flach 45° L	200 x 140 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	140 mm / 140 x 140 mm
Arbeitshöhe	950 mm
Sägebandabmessung	2925 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 350 DGA)	36 / 72 m/min
Schnittgeschwindigkeiten (MBS 350 DGA-V)	0 – 70 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,9 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,8 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2010 x 1230 x 1820 mm
Gewicht ca.	600 kg
Art. Nr.	04-1701 (MBS 350 DGA) 04-1704 (MBS 350 DGA-V)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 2925 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1037	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	€
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	€
Rollenbahn RB 13 - 4000	07-1464XL	€
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	€
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	€
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	€
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	€
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	€
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

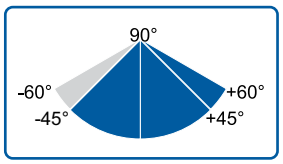
BERNARDO®
www.bernardo.at

MBS 350 DGA-V

Die Doppelgehrungsbandsäge MBS 350 DGA garantiert durch ihre solide Bauweise ein präzises Schnittbild beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Durch die halbautomatische Funktionsweise wird die Produktivität zusätzlich erhöht und ist daher die ideale Maschine für Schlossereien, Maschinenbau, Formenbau, ...
Das Modell MBS 350 DGA-V hat eine variable Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück.

Modell DGA-V mit stufenloser Schnittgeschwindigkeit

Halbautomat



Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen

BERNARDO PROFESSIONAL

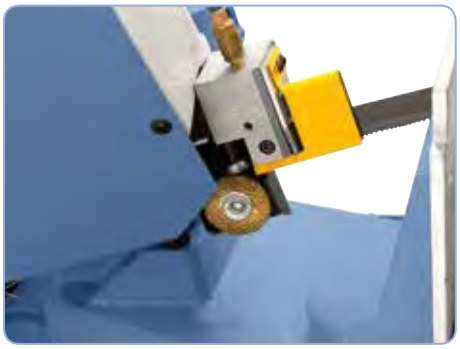
Halbautomatische Doppelgehrungsbandsägen MBS 530 DGA-V

- Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zur optimalen Anpassung an das Werkstück (0 - 72 m/min)
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Wahlweise manueller oder halbautomatischer Sägebetrieb
- Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch
- Professionelle Bandsäge mit gutem Preis-Leistungsverhältnis
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad mittels gehärteter und geschliffener Schneckenwelle und Bronze-Schneckenrad
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien

Stufenlose Schnittgeschwindigkeit von 0 - 72 m/min



Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.



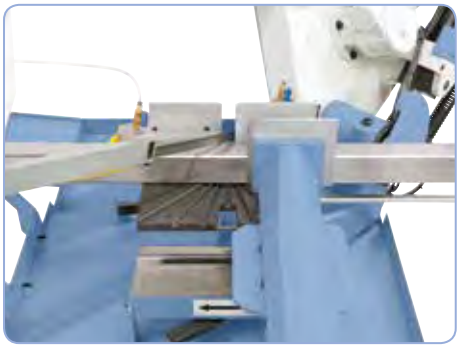
Sägebandführung über kombiniertes Rollen-Backenführungssystem mit Hartmetalleinsätzen



Drehschalter für stufenlose Schnittgeschwindigkeit und Regelventil für den Auflagedruck am ergonomisch angebrachten Bedientableau



Schraubstock mit Schnellarretierung zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar





Verschiebbarer Schraubstock, Klemmung erfolgt manuell oder hydraulisch.

Halbautomat

Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

Technische Daten	MBS 530 DGA-V
Schnittbereich rund / quadrat 90°	355 mm / 300 x 300 mm
Schnittbereich flach 90°	530 x 300 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	355 mm / 290 x 290 mm
Schnittbereich flach 45° R	360 x 290 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	300 mm / 270 x 270 mm
Schnittbereich flach 45° L	270 x 270 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	240 mm / 170 x 170 mm
Arbeitshöhe	965 mm
Sägebandabmessung	3770 x 34 x 1,1 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	0 - 72 m/min
Kühlmittelpumpe	100 W
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	3,0 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x T x H)	2200 x 1400 x 2050 mm
Gewicht ca.	640 kg
Art. Nr.	04-1712

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 3770 x 34 x 1,1 mm - Vario 6/10 ZpZ	47-1272	€
Rollenbahn RB 4 - 1000	07-1461	€
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	€
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	€
Rollenbahn RB 13 - 4000	07-1464XL	€
Abfuhrrollenbahn RB 1000 A inkl. Anschlag	07-1505	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	€
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (Selbstmontage)	07-1466	€
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	€
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	€
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	€
Montageplatte für RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

BERNARDO®
www.bernardo.at

MBS 530 DGA-V

Das Modell MBS 530 DGA-V ist eine halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge für Gehrungsschnitte bis 60°. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit sowie der hydraulische Schraubstock ermöglichen ein komfortables Arbeiten. Dieses Modell garantiert durch ihre solide Bauweise ein präzises Schnittbild beim Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Schlossereien, Reparaturbetrieben, im Formen- und Werkzeugbau, ...

Top Preis

Serienmäßig mit Hydraulik-Absenkzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels und automatischer Endabschaltung nach Materialdurchschnitt.



BERNARDO PROFESSIONAL

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Untergestell
- Manometer für Bandspannung
- Sägebandführung mit Hartmetalleinsätzen
- Hydraulischer Schnellspannschraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Endabschaltung

Halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge DGS 460 H

- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Zwei umschaltbare Bandgeschwindigkeiten (40 / 80 m/min)
- Verschiebbarer Schraubstock mit hydraulischer Klemmung
- Ruhiger und vibrationsfreier Lauf garantiert eine hohe Schnittgenauigkeit
- Einstellbarer Hydraulikzylinder zur Auflagedruckregulierung des Sägebügels
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm aus Sphäreguss
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Schwenkbarer Sägebügel zum Doppelgehrungsschneiden nach links (-45°) und rechts (+60°)
- Kugelgelagerte Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Arbeitsergebnis

Leistungsstarker Antriebsmotor für eine optimale Kraftübertragung.





Robuster Schraubstock aus Grauguss mit hydraulischer Klemmung.



Serienmäßig mit Hydraulik-Absenkzylinder für stufenloses Absenken des Sägebügels und automatischer Endabschaltung nach Materialdurchschnitt.

Top Preis

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels



Technische Daten	DGS 460 H
Schnittbereich rund / quadrat 90°	330 mm / 330 x 330 mm
Schnittbereich flach 90°	460 x 250 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° R	305 mm / 305 x 305 mm
Schnittbereich flach 45° R	305 x 250 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45° L	305 mm / 305 x 305 mm
Schnittbereich flach 45° L	305 x 250 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60° R	205 mm / 205 x 205 mm
Arbeitshöhe	860 mm
Sägebandabmessung	3960 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeiten	40 / 80 m/min
Kühlmittelpumpe	45 W
Motorleistung	1,5 / 2,2 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	2230 x 1040 x 1900 mm
Gewicht ca.	750 kg
Art. Nr.	04-1764XL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 3960 x 27 x 0,9 mm - 4/6 ZpZ Vario	47-1274	€
Rollenbahn RB 7 - 2000	07-1462	€
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	€
Abfuhrrollenbahn RB 2000 A inkl. Anschlag	07-1510	€
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	€
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (Selbstmontage)	07-1467	€

DGS 460 H

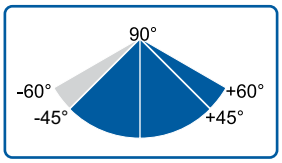
Das Modell DGS 460 H ist eine kostengünstige Doppelgehrungs-bandsäge zum Schneiden von Hohlprofilen, Vollmaterialien, Edelstahl, Werkzeugstahl usw. Durch die halbautomatische Funktionsweise wird die Produktivität zusätzlich erhöht und ist daher die ideale Maschine für Schlossereien, Maschinenbau, Formenbau, ...



Schnellspannschraubstock zum Doppelgehrungsschneiden verschiebbar.



Ergonomisch angebrachtes Bedienpult an der Vorderseite der Maschine für komfortables Arbeiten.





Halbautomat

Lieferumfang:

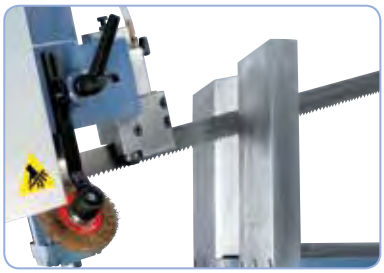
- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für die Bandspannung
- Hydraulischer Schraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Schnittdruckregulierung
- Automatische Endabschaltung

BERNARDO® PROFESSIONAL

Halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge

MSB 440 DGH

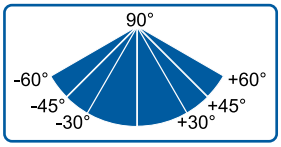
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialien aus Eisen und NE-Materialien
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit durch halbautomatische Funktionsweise
- Hydraulischer Schraubstock für einfaches Klemmen des Werkstückes
- Stufenlose Schnittgeschwindigkeit zum optimalen Anpassen an das Werkstück
- Kontrolle der Sägebandspannung mittels Manometer
- Regulierung des Schnittdruckes erfolgt automatisch
- Beidseitig schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°
- Robuste und schwingungsfreie Bauweise für professionellen Einsatz

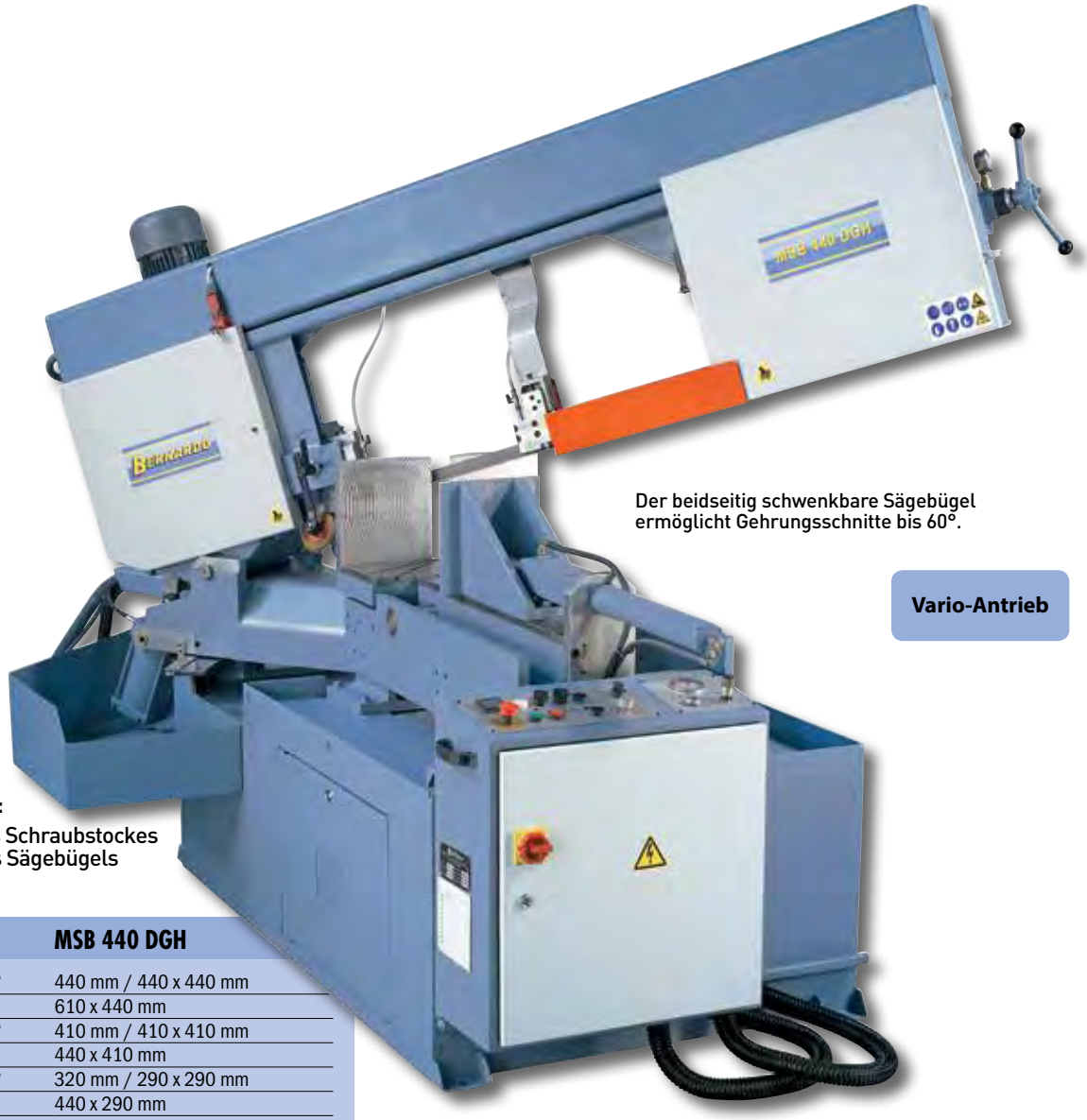


Die kugelgelagerte Sägebandführung sowie die höhenverstellbare Spänebürste sorgen für eine lange Lebensdauer des Sägeblattes.



Ein konstantes Absenken des Sägebügels wird durch den robusten Hydraulikzylinder gewährleistet.





Der beidseitig schwenkbare Sägebügel ermöglicht Gehrungsschnitte bis 60°.

Vario-Antrieb

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Hydraulisches Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulisches Absenken des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

Technische Daten	MSB 440 DGH
Schnittbereich rund / quadrat 90°	440 mm / 440 x 440 mm
Schnittbereich flach 90°	610 x 440 mm
Schnittbereich rund / quadrat 45°	410 mm / 410 x 410 mm
Schnittbereich flach 45°	440 x 410 mm
Schnittbereich rund / quadrat 60°	320 mm / 290 x 290 mm
Schnittbereich flach 60°	440 x 290 mm
Arbeitshöhe	860 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min
Sägebandabmessung	5200 x 34 x 1,1 mm
Kühlmittelpumpe	120 W
Motorleistung	3,0 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	2800 x 1210 x 1870 mm
Gewicht ca.	1500 kg
Art. Nr.	04-1765XL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 5200 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1040	€
Rollenbahn RB 10 - 3000	07-1463XL	€
Abfuhrrollenbahn RB 3000 A inkl. Anschlag	07-1515XL	€
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (Selbstmontage)	07-1468XL	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

MSB 440 DGH

Das Modell MSB 440 DGH ist eine halbautomatische Doppelgehrungsbandsäge für Gehrungsschnitte bis 60°. Die stufenlose Schnittgeschwindigkeit sowie der hydraulische Schraubstock ermöglichen ein komfortables Arbeiten. Ihren Einsatzbereich findet diese Maschine in Schlossereien, Reparaturbetrieben, im Formen- und Werkzeugbau, ...



Ein exaktes Einstellen der richtigen Sägebandspannung erfolgt über das serienmäßige Manometer.



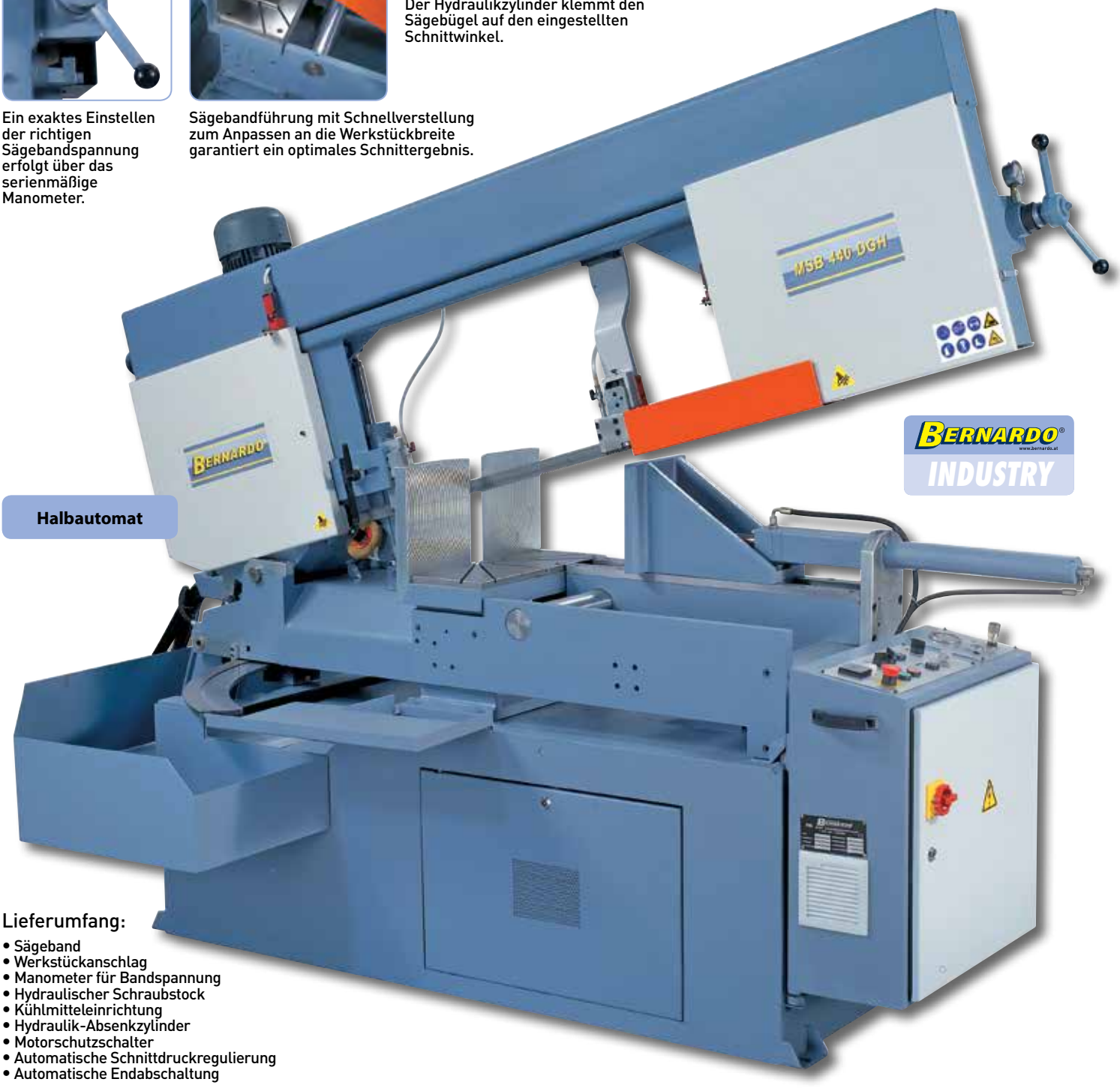
Sägebandführung mit Schnellverstellung zum Anpassen an die Werkstückbreite garantiert ein optimales Schnittergebnis.



Der Hydraulikzylinder klemmt den Sägebügel auf den eingestellten Schnittwinkel.



Der übersichtlich aufgebaute Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine ermöglicht ein komfortables Arbeiten.



Halbautomat

BERNARDO® INDUSTRY

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Hydraulischer Schraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Schnittdruckregulierung
- Automatische Endabschaltung

Halbautomatische Metallbandsägen

MSB 320 H
MSB 320 HL

- Modell MSB 320 HL mit vergrößertem Schnittbereich
- Schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte bis 45°
- Serienmäßig mit Rollbock zum Bearbeiten von langen Werkstücken
- Robuste und vibrationsfreie Bauweise durch den Einsatz hochwertiger Materialien
- Optimale Schnittergebnisse durch stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Kugelgelagerte Sägebandführung und Spänebürste für optimale Schnittergebnisse

Das serienmäßige Manometer ermöglicht ein optimales Einstellen der Sägebandspannung.

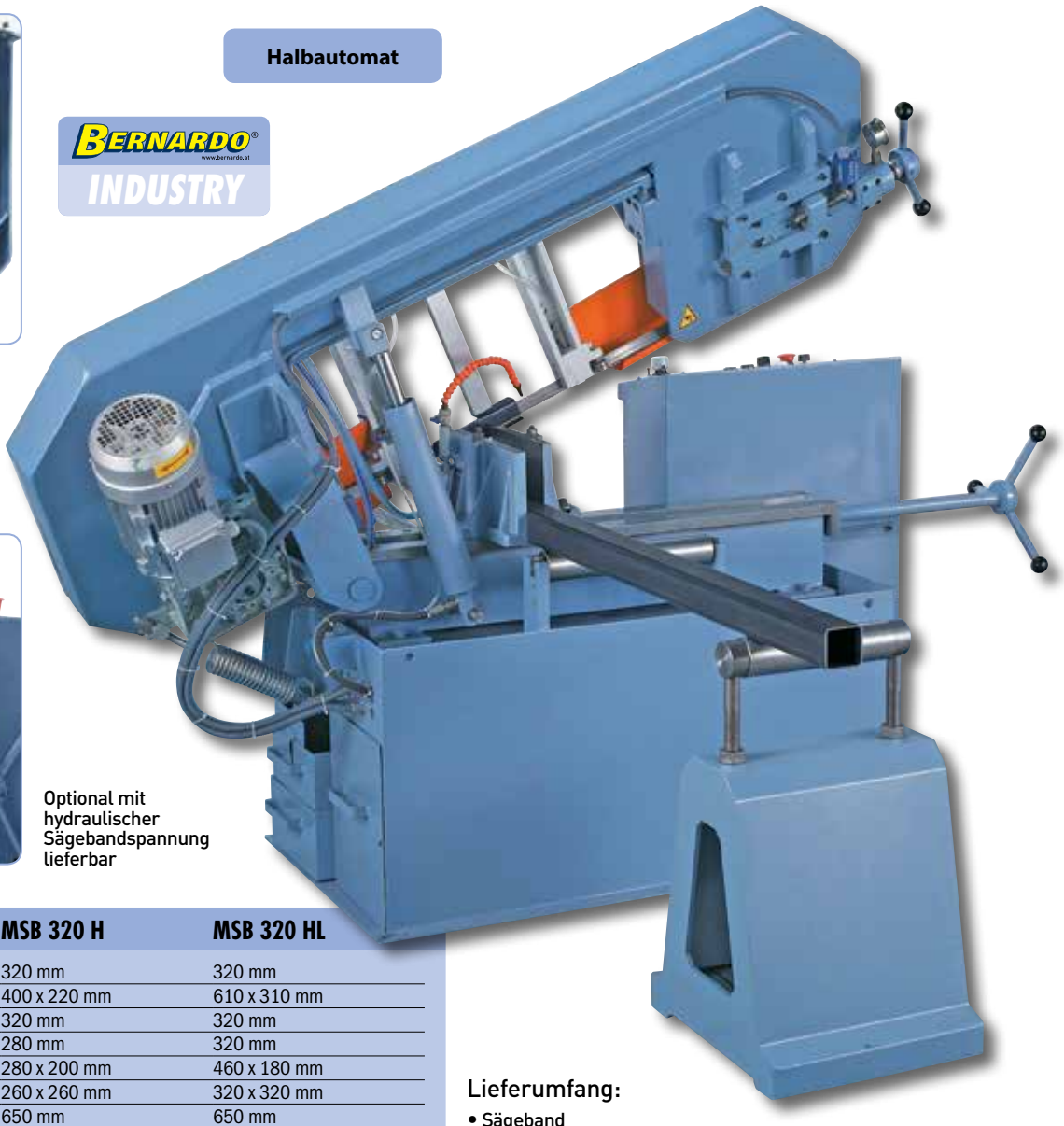




Die dynamisch ausgewuchteten Laufräder aus Grauguss sorgen für einen ruhigen Lauf.

Halbautomat

BERNARDO INDUSTRY





Optional mit hydraulischer Sägebandspannung lieferbar

Technische Daten	MSB 320 H	MSB 320 HL
Schnittbereich rund 90°	320 mm	320 mm
Schnittbereich flach 90°	400 x 220 mm	610 x 310 mm
Schnittbereich vierkant 90°	320 mm	320 mm
Schnittbereich rund 45°	280 mm	320 mm
Schnittbereich flach 45°	280 x 200 mm	460 x 180 mm
Schnittbereich vierkant 45°	260 x 260 mm	320 x 320 mm
Arbeitshöhe	650 mm	650 mm
Sägebandabmessung	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Gewicht ca.	600 kg	660 kg
Art. Nr.	04-1220XL	04-1240XL

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für die Bandspannung
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Rollbock

Der serienmäßige Rollbock erleichtert das Bearbeiten von langen Werkstücken.

BERNARDO®
www.bernardo.at

MSB 320 H
MSB 320 HL

Diese Metallbandsägen sorgen für eine erhöhte Wirtschaftlichkeit durch ihre halbautomatische Funktionsweise. Durch den schwenkbaren Schraubstock sind Gehrungsschnitte bis 45° möglich. Durch die robuste und vibrationsfreie Bauweise sind diese Maschinen für Werkstätten, Reparaturbetriebe und Werkzeugbau optimal geeignet.



Ergonomisch angebrachter Schaltkasten an der Vorderseite der Maschine für komfortables Arbeiten.

Die massive, beidseitig auf das Werkstück einstellbare Sägebandführung mit Kugellager sorgt für optimale Schnittergebnisse.





Vario-Antrieb

Automatische Bandbruchkontrolle

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1270	€
Sägeband BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1271	€
Sägeband BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1280	€
Sägeband BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1281	€
Drehplatte	04-1442	€
Microsprühsystem	04-1456	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Späneförderer	04-1568	€
Hydraulische Sägebandspannung	04-1575	€
Hydraulischer Schraubstock	04-1582	€
Automatische Schnittdruckregulierung	04-1623	€
Hydraulische Bündelspanneinrichtung	04-1624	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Halbautomatische Metallbandsägen

MSB 320 HG
MSB 320 HGL

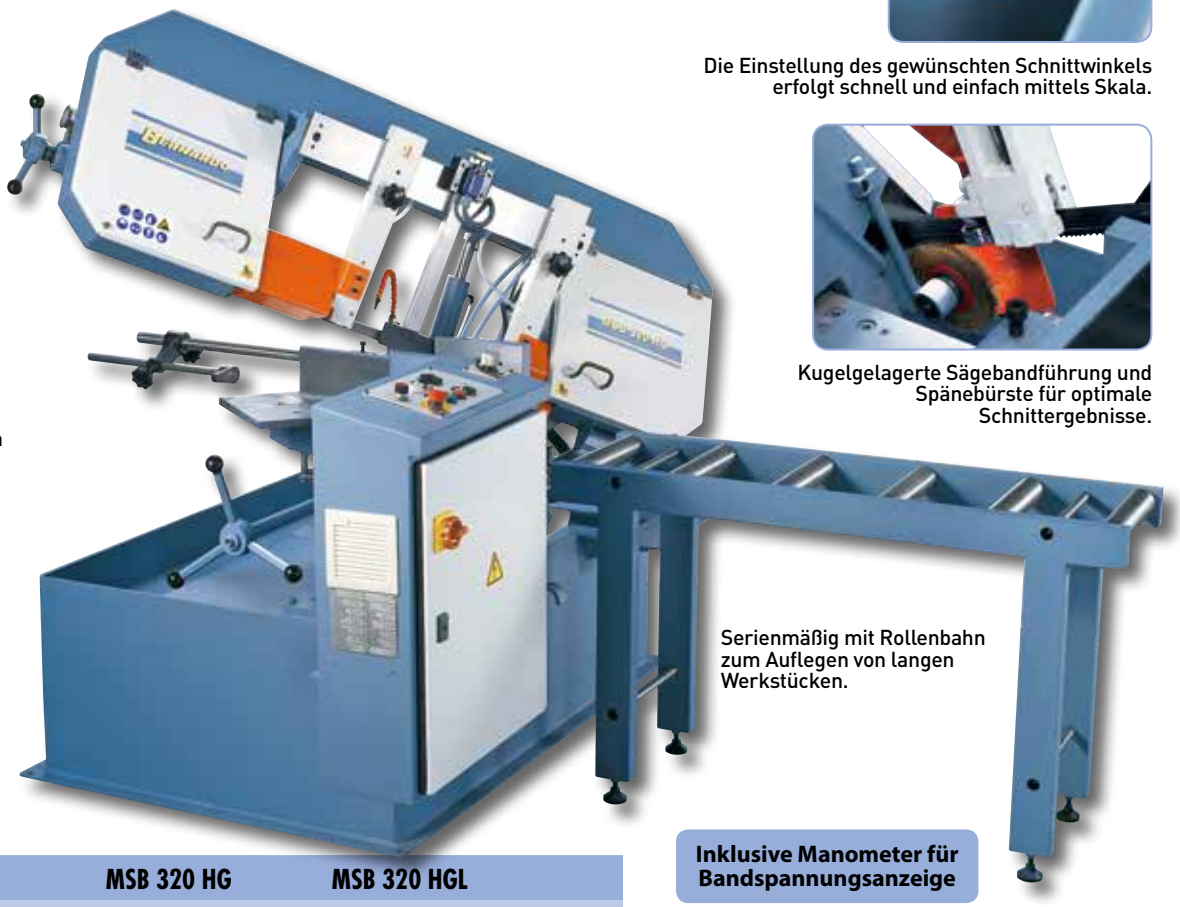
- Zum Schneiden von Profilen, Rohren, Vollmaterialen aus Eisen, NE-Materialien, ...
- Modell MSB 320 HGL mit vergrößertem Schnittbereich
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Variabel einstellbare Schnittgeschwindigkeit für komfortables Arbeiten
- Automatisches Anheben des Sägerahmens nach Schnittende mit einstellbarer Hubhöhe
- Schwenkbarer Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60°
- Optimale Schnittergebnisse durch stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Stabiler Sägerahmen, dadurch ruhiger und vibrationsfreier Lauf
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse



Die Einstellung des gewünschten Schnittwinkels erfolgt schnell und einfach mittels Skala.



Stabiler Hydraulikzylinder zum feinfühligem Absenken des Sägebügels.



Kugelgelagerte Sägebandführung und Spänebürste für optimale Schnittergebnisse.

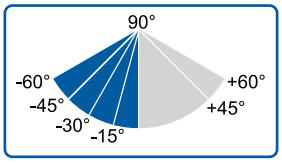
Automatische Bandbruchkontrolle

Vario-Antrieb

Serienmäßig mit Rollenbahn zum Auflegen von langen Werkstücken.

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

Technische Daten	MSB 320 HG	MSB 320 HGL
Schnittbereich rund / flach 90°	320 mm / 350 x 320 mm	320 mm / 610 x 320 mm
Schnittbereich vierkant 90°	320 x 320 mm	320 x 320 mm
Schnittbereich rund / flach 75°	320 mm / 350 x 200 mm	320 mm / 580 x 320 mm
Schnittbereich vierkant 75°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Schnittbereich rund / flach 60°	300 mm / 300 x 200 mm	320 mm / 510 x 320 mm
Schnittbereich vierkant 60°	250 x 250 mm	320 x 320 mm
Schnittbereich rund / flach 45°	260 mm / 250 x 180 mm	320 mm / 355 x 320 mm
Schnittbereich vierkant 45°	180 x 180 mm	320 x 320 mm
Schnittbereich rund 30°	160 mm	260 mm
Schnittbereich flach 30°	150 x 150 mm	280 x 200 mm
Arbeitshöhe	740 mm	740 mm
Sägebandabmessung	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 27 x 0,9 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	1850 x 1200 x 1340 mm	2100 x 1200 x 1340 mm
Gewicht ca.	900 kg	1000 kg
Art. Nr.	04-1300XL	04-1320XL



Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für die Bandspannung
- Schnellspannschraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Rollenbahn

BERNARDO®
www.bernardo.at

Die Metallbandsägen MSB 320 HG und MSB 320 HGL sind mit einem schwenkbaren Sägebügel für Gehrungsschnitte bis 60° ausgestattet. Die stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit sowie die automatische Bandbruchkontrolle sorgen für ein komfortables und sicheres Arbeiten.

MSB 320 HG
MSB 320 HGL

Übersichtlich aufgebauter Schaltkasten mit hochwertigen Elektrokomponenten.



BERNARDO® www.bernardo.at INDUSTRY

Halbautomat

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 3660 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1270	€
Sägeband BiFlex 3660 x 34 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1271	€
Sägeband BiFlex 4160 x 27 x 0,9 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1280	€
Sägeband BiFlex 4160 x 34 x 1,1 mm - Vario 4/6 ZpZ	47-1281	€
Microsprühsystem	04-1456	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Hydraulischer Schraubstock	04-1582	€
Hydraulische Sägebandspannung	04-1575	€
Automatische Schnittdruckregulierung	04-1623	€
Hydraulische Bündelspanneinrichtung	04-1624	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Halbautomatische Metallbandsägen

MSB-H

- Automatisches Anheben des Sägerahmens nach Schnittende mit einstellbarer Hubhöhe
- Schwenkbarer Schraubstock für Gehrungsschnitte von 90° bis 45° (außer MSB 1110 H)
- Erhöhte Stabilität durch präzisionsgeschliffene Linearführung für parallele Schnitte
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Automatische Endabschaltung nach Materialdurchschnitt
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit zum optimalen Einstellen auf das Material
- Serienmäßig mit Zufuhrrollenbahn für lange Werkstücke
- Sägebandführung mit Kugellager und Hartmetallplättchen ausgestattet
- Optimale Kraftübertragung auf das Laufrad durch das robuste Getriebe
- Verwindungsfreier, stark dimensionierter Sägearm für präzise Schnittergebnisse



Die verschiebbare Sägebandführung kann optimal an die Werkstückbreite angepasst werden.



Massiver, durchzugsstarker Antriebsmotor für eine optimale Kraftübertragung.

Automatische Bandbruchkontrolle



Komfortable Bedienung durch übersichtlich angeordnete Schaltelemente.



Zum Auflegen von langen Werkstücken ist eine Zufuhrrollenbahn im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten	MSB 360 H	MSB 460 H	MSB 560 H	MSB 810 H	MSB 1110 H
Schnittbereich rund 90°	380 mm	460 mm	560 mm	810 mm	1110 mm
Schnittbereich vierkant 90°	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm	810 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Schnittbereich flach 90°	520 x 380 mm	650 x 460 mm	750 x 560 mm	850 x 810 mm	1110 x 1110 mm
Schnittbereich rund 45°	380 mm	460 mm	560 mm	480 mm	-
Schnittbereich vierkant 45°	270 x 270 mm	380 x 380 mm	430 x 430 mm	480 x 480 mm	-
Schnittbereich flach 45°	270 x 380 mm	380 x 460 mm	430 x 560 mm	480 x 850 mm	-
Arbeitshöhe	590 mm	590 mm	590 mm	585 mm	545 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandabmessung	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm	8200 x 41 x 1,3 mm	10500 x 67 x 1,6 mm
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W	120 W	120 W	200 W
Motorleistung	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	4,0 kW	11,0 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	3060 x 1000 x 1650 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3400 x 1100 x 1950 mm	3900 x 1200 x 2350 mm	8500 x 1500 x 2975 mm
Gewicht ca.	1115 kg	1410 kg	1700 kg	3100 kg	8020 kg
Art. Nr.	04-1361XL	04-1381XL	04-1401XL	04-1420XL	04-1440XL

Preis exkl. MwSt.

BERNARDO®
www.bernardo.at

MSB-H

Die Serie dieser halbautomatischen Bandsägen deckt einen großen Schnittbereich ab, dadurch steht für eine Vielzahl von Anwendungsgebieten die richtige Maschine zur Verfügung. Die halbautomatische Funktionsweise ermöglicht ein schnelles und einfaches Bearbeiten der Werkstücke.



Vario-Antrieb

Massiver Schraubstock aus Grauguss für ein sicheres Fixieren des Werkstückes. Für Gehrungsschnitte kann der Schraubstock von 90° bis 45° geschwenkt werden.



Mittels Manometer kann die Bandspannung optimal einstellt werden, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder erhöht wird.



Halbautomat

Linearführung

BERNARDO INDUSTRY

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung (außer MSB 1110 H)
- Hydraulischer Schraubstock
- Hydraulische Sägebandspannung (MSB 1110 H)
- Automatische Schnittdruckregulierung (MSB 1110 H)
- Späneförderer (MSB 1110 H)
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Zufuhrrollenbahn

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	47-1039	€
Sägeband BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	47-1040	€
Sägeband BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	47-1300	€
Sägeband BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	47-1320	€
Microsprühsystem	04-1456	€
Hydraulische Bündelspanneinrichtung f. MSB 360 H	04-1447	€
Hydraulische Bündelspanneinrichtung f. MSB 460 H / 560 H	04-1448	€
Drehplatte f. MSB 360 H / 460 H / 560 H	04-1443	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Vollautomatische Metallbandsägen

MSB 320 V

- Materialvorschub erfolgt mit motorisch angetriebenen Rollen im Schraubstock
- Vollautomatische Funktionsweise inklusive automatischer Sägearm-Anhebung
- Manuell einstellbare Vorschublänge des Werkstückes
- Einprogrammierbare Stückanzahl, ideal für Serienschnitte
- Inklusive Manometer zum optimalen Einstellen der Bandspannung
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit, ideal für verschiedenste Materialien
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Serienmäßig mit Bündelspanneinrichtung zum Schneiden von Materialpaketen

Übersichtlich aufgebauter Schaltkasten mit hochwertigen Elektrokomponenten.

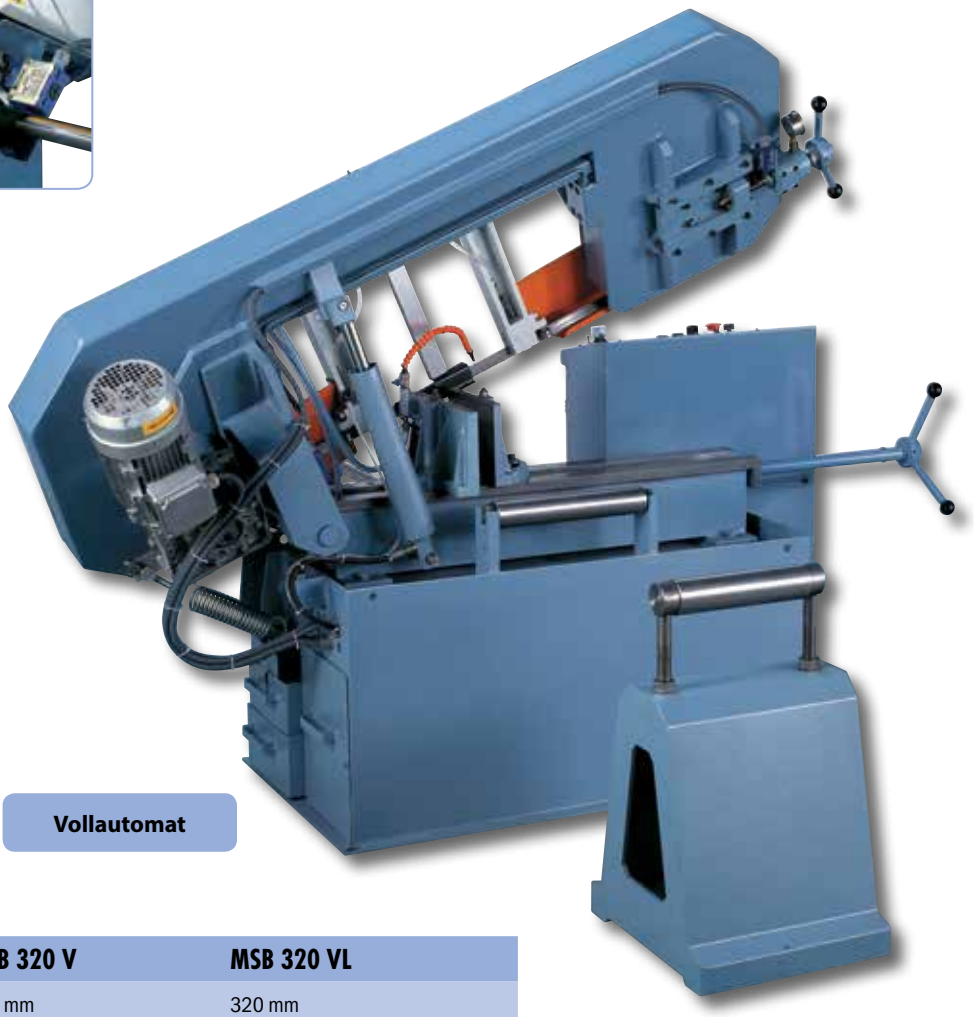




Der Werkstückanschlag mit Endabschaltung des Rollenvorschubes ist ideal für Serienarbeiten.



Der Schraubstock ist serienmäßig mit motorisch angetriebenen Rollen für den Werkstückvorschub ausgestattet.



Vollautomat

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Bündelspanneinrichtung
- Rollbock

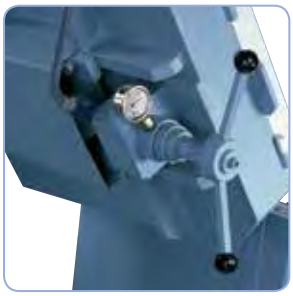
Technische Daten	MSB 320 V	MSB 320 VL
Schnittbereich rund 90°	320 mm	320 mm
Schnittbereich flach 90°	320 x 300 mm	500 x 320 mm
Schnittbereich quadrat 90°	300 x 300 mm	320 x 320 mm
Arbeitshöhe	650 mm	650 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandabmessung	3660 x 27 x 0,9 mm	4160 x 27 x 0,9 mm
Kühlmittelpumpe	120 W	120 W
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	1850 x 850 x 1250 mm	2100 x 850 x 1250 mm
Gewicht ca.	660 kg	720 kg
Art. Nr.	04-1480XL	04-1500XL
Preis exkl. MwSt.	8.170,-**	9.130,-**

Serienmäßig mit Rollbock zum Auflegen von langen Werkstücken.

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

MSB 320 VL

Professionelle Metallbandsägen zum Schneiden von Rohren, Profilen und Vollmaterialien aus Stahl oder Buntmetallen. Durch die umfangreiche Grundausstattung wie z.B.: der Manometer für die Bandspannung, die automatische Bandbruchkontrolle und die Bündelspanneinrichtung haben diese Maschinen ein optimales Preis-Leistungsverhältnis.



Mittels Manometer kann die Bandspannung optimal eingestellt werden, wodurch die Lebensdauer der Sägebänder erhöht wird.

BERNARDO INDUSTRY

Vario-Antrieb

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 V)	47-1270	€
Sägeband BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 V)	47-1271	€
Sägeband BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - 4/6 ZpZ (MSB 320 VL)	47-1280	€
Sägeband BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - 4/6 ZpZ (MSB 320 VL)	47-1281	€
Microsprühsystem	04-1456	€
Automatische Schnittdruckregulierung	04-1565	€
Späneförderer (MSB 320 V / 320 VL)	04-1567	€
Hydraulische Sägebandspannung (MSB 320 V / 320 VL)	04-1576	€
Hydraulischer Schraubstock (MSB 320 V / MSB 320 VL)	04-1583	€



Alle Schalt- und Bedienelemente sind ergonomisch angeordnet.

Vollautomatische Metallbandsägen

MSB 325 VC
MSB 360 V

- Vollautomatische Funktionsweise inklusive automatischer Sägearm-Anhebung
- Manuell einstellbare Vorschublänge des Werkstückes
- Materialvorschub erfolgt mit motorisch angetriebenen Rollen im Schraubstock
- Serienmäßig mit Bündelspanneinrichtung zum Schneiden von Materialpaketen
- Stufenlos einstellbare Schnittgeschwindigkeit, ideal für verschiedenste Materialien
- Automatische Bandbruchkontrolle stoppt die Maschine bei Sägebandriss
- Einprogrammierbare Stückanzahl, ideal für Serienschnitte
- Serienmäßig mit Manometer zum optimalen Einstellen der Bandspannung
- Erhöhte Stabilität durch präzisionsgeschliffene Linearführung für parallele Schnitte

Optional mit hydraulischer Sägebandspannung lieferbar.



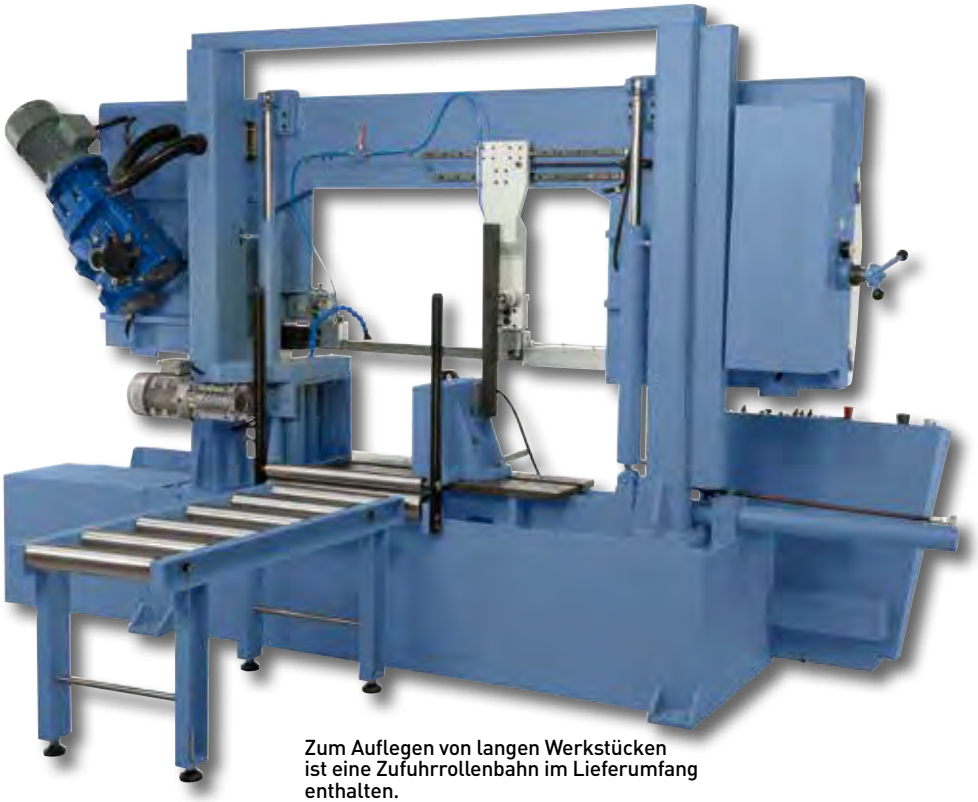


Manuelle Voreinstellung der Materiallänge mittels Mikroschalter, Eingabe und Kontrolle der Stückanzahl am Bedienpult.



Motorisch angetriebener Rollenvorschub für optimalen Materialtransport.

Vollautomat



Mit Linearführung

Zum Auflegen von langen Werkstücken ist eine Zufuhrrollenbahn im Lieferumfang enthalten.

Technische Daten	MSB 325 VC	MSB 360 V	MSB 460 V	MSB 560 V
Schnittbereich rund 90°	325 mm	380 mm	460 mm	560 mm
Schnittbereich flach 90°	350 x 325 mm	430 x 380 mm	470 x 460 mm	570 x 560 mm
Schnittbereich quadrat 90°	325 x 325 mm	380 x 380 mm	460 x 460 mm	560 x 560 mm
Arbeitshöhe	580 mm	590 mm	590 mm	590 mm
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandabmessung	4160 x 34 x 1,1 mm	4800 x 34 x 1,1 mm	5200 x 41 x 1,3 mm	6000 x 41 x 1,3 mm
Kühlmittelpumpe	250 W	120 W	120 W	120 W
Motorleistung	2,2 kW	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW
Maschinenabmessung (L x T x H)	2450 x 900 x 1500 mm	2900 x 950 x 1660 mm	3100 x 1000 x 1800 mm	3500 x 1050 x 2050 mm
Gewicht ca.	880 kg	1250 kg	1500 kg	2010 kg
Art. Nr.	04-1510XL	04-1520XL	04-1540XL	04-1560XL
Preis exkl. MwSt.				

BERNARDO®
www.bernardo.at

Die vollautomatischen Metallbandsägen haben den wesentlichen Vorteil, dass die Zustellung des Sägerahmens über eine präzisionsgeschliffene Linearführung erfolgt. Dadurch sind diese Maschinen ideal zum Bearbeiten von Blöcken aus Vollmaterial geeignet. Durch den großen Schnittbereich den diese Serie abdeckt, werden diese Maschinen im Werkzeugbau bis hin zur industriellen Fertigung eingesetzt.

MSB 460 V
MSB 560 V



Übersichtlich aufgebauter Schaltkasten mit hochwertigen Elektrokomponenten.

Leistungsstarker Antriebsmotor mit schräg verzahntem Getriebe, Antriebsleistung von 2,2 kW bis 4,0 kW





Vario-Antrieb

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - 4/6 ZpZ (MSB 325 VC)	47-1281	€
Sägeband BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - 4/6 ZpZ (MSB 360 V)	47-1039	€
Sägeband BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - 4/6 ZpZ (MSB 460 V)	47-1299	€
Sägeband BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - 4/6 ZpZ (MSB 560 V)	47-1300	€
Microsprühsystem	04-1456	€
Späneförderer (MSB 325 VC)	04-1567	€
Späneförderer (MSB 360 V)	04-1568	€
Späneförderer (MSB 460 V)	04-1569	€
Späneförderer (MSB 560 V)	04-1570	€
Hydraulische Sägebandspannung (MSB 325 VC / 360 V)	04-1576	€
Hydraulische Sägebandspannung (MSB 460 V / 560 V)	04-1577	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Inklusive Manometer für Bandspannungsanzeige

Lieferumfang:

- Sägeband
- Werkstückanschlag
- Manometer für Bandspannung
- Hydraulischer Schraubstock
- Kühlmitteleinrichtung
- Hydraulik-Absenkzylinder
- Motorschutzschalter
- Automatische Bandbruchkontrolle
- Automatische Endabschaltung
- Bündelspanneinrichtung
- Zufuhrrollenbahn

BERNARDO INDUSTRY

Vertikalbandsägen

VMS-Serie

- Massiver Graugusstisch, durch die große Auflagefläche wird ein sicheres Arbeiten gewährleistet
- Serienmäßig mit Bandschweißeinrichtung, Ausglühvorrichtung, Schere und Schleifstein
- Serienmäßig mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit
- Maschinenkörper aus robuster Stahlkonstruktion für ruhigen Lauf
- Präzisions-Blattführung für optimale Schnittergebnisse
- Optimal zum Sägen von komplizierten Konturen und Formen
- Arbeitstisch in allen 4 Richtungen um 15° schwenkbar
- Ausblasvorrichtung mit Kompressor im Lieferumfang enthalten
- Zum Radiensägen Sägebänder ab 3 mm Breite erhältlich



Inklusive Bandschweißeinrichtung, Schere und Schleifstein.



Kugelgelagerte Sägebandführung, einstellbar auf die jeweilige Werkstückhöhe.



Die dynamisch ausgewuchteten Antriebsräder aus Grauguss sorgen für einen ruhigen Lauf der Maschine.

Inklusive Bandschweißeinrichtung



VMS 310

Technische Daten	VMS 310	VMS 360	VMS 460	VMS 520	VMS 610
Schnittbreite	310 mm	355 mm	455 mm	520 mm	610 mm
Schnitthöhe	175 mm	230 mm	255 mm	310 mm	340 mm
Arbeitshöhe	890 mm	960 mm	935 mm	1000 mm	1015 mm
Schnittgeschwindigkeit Stufe 1	20 - 90 m/min	20 - 90 m/min	25 - 115 m/min	25 - 85 m/min	25 - 85 m/min
Schnittgeschwindigkeit Stufe 2	-	-	-	120 - 500 m/min	120 - 500 m/min
Sägebandlänge	2520 mm	2840 mm	3490 mm	3880 mm	3970 mm
Sägebandbreite	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm	3 - 16 mm
Tischgröße	500 x 400 mm	500 x 400 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm	600 x 500 mm
Tischgröße Zusatztisch	-	-	-	-	220 x 500 mm
Tisch-Schwenkbereich (in 4 Richtungen)	15°	15°	15°	15°	15°
Motorleistung	0,4 kW	0,75 kW	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Blattschweißgerät	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA	2,4 kVA
Maschinenabmessung (L x T x H)	920 x 550 x 1680 mm	940 x 560 x 1850 mm	1110 x 660 x 2020 mm	1300 x 760 x 2140 mm	1420 x 760 x 2140 mm
Gewicht ca.	225 kg	250 kg	300 kg	500 kg	700 kg
Art. Nr.	04-1790	04-1791	04-1795	04-1800	04-1805

Preis exkl. MwSt.

BERNARDO®
www.bernardo.at

VMS-Serie

Die Vertikalbandsägen der VMS-Serie eignen sich zum Sägen von nahezu allen sägbaren Materialien (zB. Stahl, Kunststoff, NE-Metalle, Buntmetalle, ...). Ihren Einsatzbereich finden sie vorwiegend in der allgemeinen Produktion, im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, bei der Herstellung von Stanz- und Schnittwerkzeugen.



Die Einstellung der Blattspannung erfolgt mittels Handrad.



SG 316

Bandschweißgerät SG 316 separat lieferbar. Angetriebener Schleifstein und Schneidvorrichtung im Lieferumfang enthalten.

BERNARDO PROFESSIONAL



Vario-Antrieb

VMS 460

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Tischlängsnut für VMS 310 / VMS 360*	04-1810	€
Längsanschlag*	04-1811	€
Gehrungsanschlag*	04-1812	€
Sägeband HSS 2520 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1047	€
Sägeband HSS 2840 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1049	€
Sägeband HSS 3490 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1055	€
Sägeband HSS 3880 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1060	€
Sägeband HSS 3970 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1065	€
Sägeband HSS 4540 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1050	€

Technische Daten	VMS 1000
Schnittbreite	1010 mm
Schnitthöhe	340 mm
Arbeitshöhe	1000 mm
Schnittgeschwindigkeit Stufe 1	25 - 85 m/min
Schnittgeschwindigkeit Stufe 2	120 - 500 m/min
Sägebandlänge	4540 mm
Sägebandbreite	3 - 16 mm
Tischgröße	600 x 500 mm
Tischgröße Zusatztisch	450 x 490 mm
Tisch-Schwenkbereich (in 4 Richtungen)	15°
Motorleistung	1,5 kW
Blattschweißgerät	2,4 kVA
Maschinenabmessung (L x T x H)	1770 x 760 x 1930 mm
Gewicht ca.	800 kg
Art. Nr.	04-1806
Preis exkl. MwSt.	

Lieferumfang:

- Sägeband
- Bandschweißeinrichtung mit Ausglühvorrichtung
- Halogenlicht
- Schere
- Schleifstein
- Spänebürste
- Ausblasvorrichtung
- LED-Digitalanzeige (ab VMS 520)
- Tisch-Längsnut (ab VMS 460)

Technische Daten	SG 316
Sägebandbreiten	3 - 16 mm
Anschlussleistung	2,4 kVA
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 290 x 650 mm
Gewicht ca.	27 kg
Art. Nr.	04-1813

Vertikalbandsägen mit automatischen Tischvorschub VMS-A-Serie

- Massiver Graugusstisch, durch die große Auflagefläche wird ein sicheres Arbeiten gewährleistet
- Serienmäßig mit Bandschweißeinrichtung, Ausglühvorrichtung, Schere und Schleifstein
- Serienmäßig mit stufenlos einstellbarer Schnittgeschwindigkeit bis 500 m/min
- Maschinenkörper aus robuster Stahlkonstruktion für ruhigen Lauf
- Bandführung mit gehärteten und geschliffenen V-Führungsbacken
- Optimal zum Sägen von komplizierten Konturen und Formen
- Ausblasvorrichtung mit Kompressor im Lieferumfang enthalten
- Zum Radiensägen Sägebänder ab 3 mm Breite erhältlich
- Die Einstellung der Blattspannung erfolgt mittels Handrad



Inklusive Ausblasvorrichtung für optimale Sicht auf die Schnittlinie



Inklusive Bandschweißeinrichtung mit Ausglühvorrichtung, Schere und Schleifstein



Hydraulikzylinder für Tischvorschub



Komfortables Umschalten von Stufe 1 auf Stufe 2



VMS 520 A

Serienmäßig mit automatischem Tischvorschub

Inklusive Bandschweißeinrichtung

Technische Daten	VMS 520 A	VMS 610 A	VMS 1000 A
Schnittbreite	520 mm	610 mm	1010 mm
Schnitthöhe	310 mm	340 mm	340 mm
Arbeitshöhe	1000 mm	1015 mm	1000 mm
Schnittgeschwindigkeit Stufe 1	20 – 85 m/min	20 – 85 m/min	20 – 85 m/min
Schnittgeschwindigkeit Stufe 2	120 – 500 m/min	120 – 500 m/min	120 – 500 m/min
Sägebandlänge	3880 mm	3970 mm	4540 mm
Sägebandbreite	3 – 20 mm	3 – 20 mm	3 – 20 mm
Tischgröße	660 x 700 mm	660 x 700 mm	660 x 700 mm
Tischgröße Zusatztisch	-	-	450 x 490 mm
Tisch-Schwenkbereich	L 5° / R 15°	L 5° / R 15°	L 5° / R 15°
Tischverfahrweg	350 mm	350 mm	350 mm
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Blattschweißgerät	4,2 kVA	4,2 kVA	4,2 kVA
Maschinenabmessung (L x T x H)	1450 x 1100 x 2140 mm	1570 x 1100 x 2140 mm	1920 x 1110 x 2140 mm
Gewicht ca.	650 kg	850 kg	950 kg
Art. Nr.	04-1807	04-1808	04-1809

Lieferumfang:

- Sägeband
- Bandschweißeinrichtung mit Ausglühvorrichtung
- Halogenlicht
- Schere
- Schleifstein
- Spänebürste
- Ausblasvorrichtung
- LED-Digitalanzeige
- Längsanschlag
- Gehrungsanschlag
- Tischlängsnut

BERNARDO®
www.bernardo.at

VMS-A-Serie

Die Vertikalbandsägen der VMS-A-Serie sind mit einem automatischen Tischvorschub ausgestattet. Diese Modelle eignen sich zum Sägen von nahezu allen sägbaren Materialien (zB. Stahl, Kunststoff, NE-Metalle, Buntmetalle, ...). Ihren Einsatzbereich finden sie vorwiegend in der allgemeinen Produktion, im Werkzeug- und Vorrichtungsbau, bei der Herstellung von Stanz- und Schnittwerkzeugen.



Serienmäßig mit LED-Drehzahlanzeige, zum Einstellen der gewünschten Schnittgeschwindigkeit



Längsanschlag für Geradeschnitte und Gehrungsanschlag für Winkelschnitte serienmäßig



Das Antriebsrad mit Spezialgummibandage sorgt für einen ruhigen Lauf und erhöht die Lebensdauer des Sägebandes



Bandschweißgerät SG 316 separat lieferbar. Angetriebener Schleifstein und Schneidvorrichtung im Lieferumfang enthalten.

Vario-Antrieb



VMS 520 A

Technische Daten	SG 316
Sägebandbreiten	3 - 16 mm
Anschlussleistung	2,4 kVA
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	280 x 290 x 650 mm
Gewicht ca.	27 kg
Art. Nr.	04-1813

BERNARDO® www.bernardo.at PROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Sägeband HSS 3880 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1060	€
Sägeband HSS 3970 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1065	€
Sägeband HSS 4540 x 8 x 0,65 mm - 14 ZpZ	47-1050	€

Rollenständer

FRS-Serie
RS-Serie

- Optimale Hilfsmittel zur Auflage von langen und schweren Werkstücken
- Große Auswahl an verschiedenen Modellen für unterschiedlichste Anwendungen
- Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, ...







Technische Daten	FRS-1	CFRS-8	KFRS-8
Rollenbreite	400 mm	400 mm	420 mm
Rollendurchmesser	57 mm	57 mm	-
Höhenverstellung	675 - 1000 mm	670 - 995 mm	630 - 955 mm
Belastbarkeit, max.	80 kg	80 kg	70 kg
Standrohrdurchmesser	30 mm	30 mm	30 mm
Gewicht ca.	5 kg	6 kg	6 kg
Art.Nr.	07-1401	07-1402	07-1403

Preis exkl. MwSt.

Klappbare Ausführung

- Platzsparende Lagerung durch klappbare Ausführung
- Auf Grund der leichten Bauweise optimal für den mobilen Einsatz geeignet
- Modell CFRS-8 je nach Anwendung wahlweise Rollen- oder Kugelauflage verwendbar
- Modell KFRS-8 mit Winkelverstellung für die optimale Auflage von runden Werkstücken, Profilen, ...







Technische Daten	LRS	CRS	KRS
Rollenbreite	400 mm	400 mm	400 mm
Rollendurchmesser	57 mm	50 mm	-
Höhenverstellung	665 - 1145 mm	685 - 1170 mm	700 - 1110 mm
Belastbarkeit, max.	100 kg	100 kg	90 kg
Standrohrdurchmesser	57 / 40 mm	57 / 40 mm	57 / 40 mm
Gewicht ca.	8 kg	8 kg	7,5 kg
Art.Nr.	07-1400	07-1420	07-1425

Preis exkl. MwSt.

Kompakte Ausführung

- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Modell CRS je nach Anwendung wahlweise Rollen- oder Kugelauflage verwendbar
- Modell KRS mit 8 verchromten Kugelrollen, geeignet für Bewegungen in alle Richtungen

Rollenbahnen

RB 2
RB 3

- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare verzinkte Stahlrollen
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Problemloser und rationeller Materialtransport für die Zu- und Abfuhr von Werkstücken

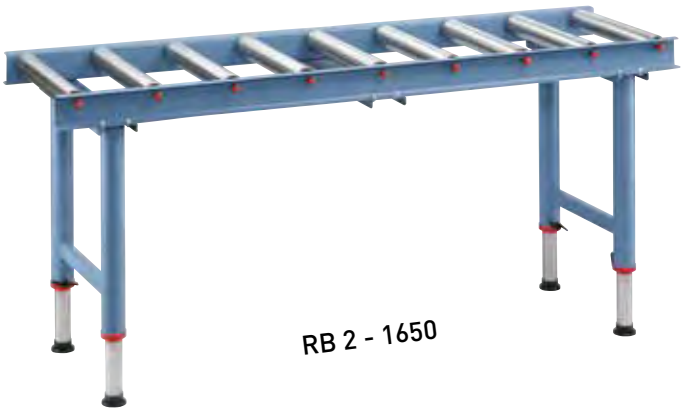

RS

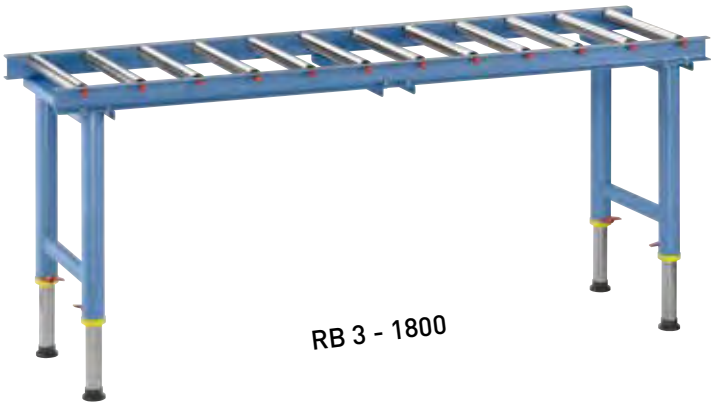

VRS

Technische Daten	RS	VRS
Rollenbreite	350 mm	2 x 125 mm
Rollendurchmesser	51 mm	51 mm
Höhenverstellung	575 – 975 mm	560 - 975 mm
Belastbarkeit, max.	700 kg	700 kg
Standrohrdurchmesser	74 / 52 mm	74 / 52 mm
Gewicht ca.	20 kg	20 kg
Art.Nr.	07-1405	07-1415
Preis exkl. MwSt.		

Schwere Ausführung

- Schwere Dreibeingussausführung für höchste Belastung
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare verzinkte Stahlrollen
- VRS-Rollenständer mit zwei Rollen mit je 125 mm Länge, optimal für Rohre, ...


RB 2 - 1650


RB 3 - 1800

Technische Daten	RB 2 - 1650	RB 3 - 1800
Bahnlänge	1650 mm	1800 mm
Rollenbreite	395 mm	410 mm
Rollendurchmesser	57 mm	38 mm
Höhenverstellung	665 - 1140 mm	640 - 1110 mm
Belastbarkeit, max.	500 kg	500 kg
Standrohrdurchmesser	40 mm	40 mm
Gewicht ca.	29 kg	27 kg
Art.Nr.	07-1455	07-1460
Preis exkl. MwSt.		

Rollenbahnen - leichte Ausführung

- Die Rahmen der Rollenbahnen bestehen aus einem stabilen U-Profil
- Beidseitig kugelgelagerte Stahlrollen für hohe Belastbarkeit
- Einzeln höhenverstellbare Füße zur optimalen Anpassung an die Maschinenhöhe und zum Ausgleich von Bodenunebenheiten

Rollenbahnen in stabiler Ausführung

RB-Serie

- Die Rahmen der Rollenbahnen bestehen aus einem stabilen U-Profil
- Problemloser und rationeller Materialtransport für die Zu- und Abfuhr von Werkstücken
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare, verzinkte Stahlrollen
- Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, ...
- Rollenauflage stufenlos höhenverstellbar (620 – 1055 mm) und klemmbar
- Optimal zum Auflegen von langen und schweren Werkstücken



PVC-beschichtete Rollen (Option) zur Vermeidung von Kratzern am Werkstück







Beidseitig kugelgelagerte Stahlrollen für hohe Belastbarkeit



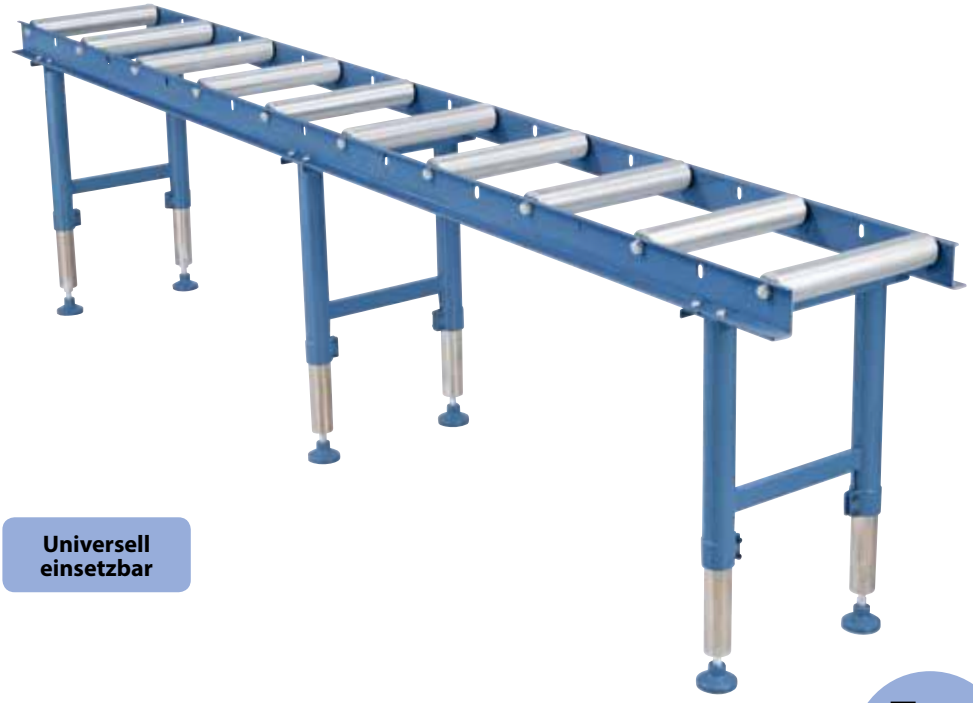
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
PVC - Rollen-Set für RB 4 / 7 / 10 / 13 (3 Stk.)*	07-1465	€
Längenmesssystem LS 1 für RB 4 - 1000 (zur Selbstmontage)	07-1466	€
Längenmesssystem LS 2 für RB 7 - 2000 (zur Selbstmontage)	07-1467	€
Längenmesssystem LS 3 für RB 10 - 3000 (zur Selbstmontage)	07-1468XL	€
Montageplatte f. RB 4 / 7 / 10 / 13	07-1469	€

Technische Daten	RB 4 - 1000	RB 7 - 2000	RB 10 - 3000	RB 13 - 4000
Bahnlänge	1000 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm
Rollenbreite	360 m	360 mm	360 mm	360 mm
Rollendurchmesser	60 mm	60 mm	60 mm	60 mm
Höhenverstellung	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Belastbarkeit, max.	500 kg	700 kg	900 kg	1200 kg
Standrohrdurchmesser	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Abmessung (L x B)	1000 x 450 mm	2000 x 450 mm	3000 x 450 mm	4000 x 450 mm
Gewicht ca.	38 kg	50 kg	66 kg	80 kg
Art.Nr.	07-1461	07-1462	07-1463XL	07-1464XL

Preis exkl. MwSt.

RB-Serie

Die Rollenbahnen RB 4 / 7 / 10 und 13 sind besonders praktische Hilfsmittel für die Auflage und die Bewegung von langen und schweren Werkstücken. Sie sind individuell einsetzbar und beliebig erweiterbar und durch die nachrüstbaren PVC-beschichteten Rollen auch für heikle Materialien verwendbar.



Universell einsetzbar

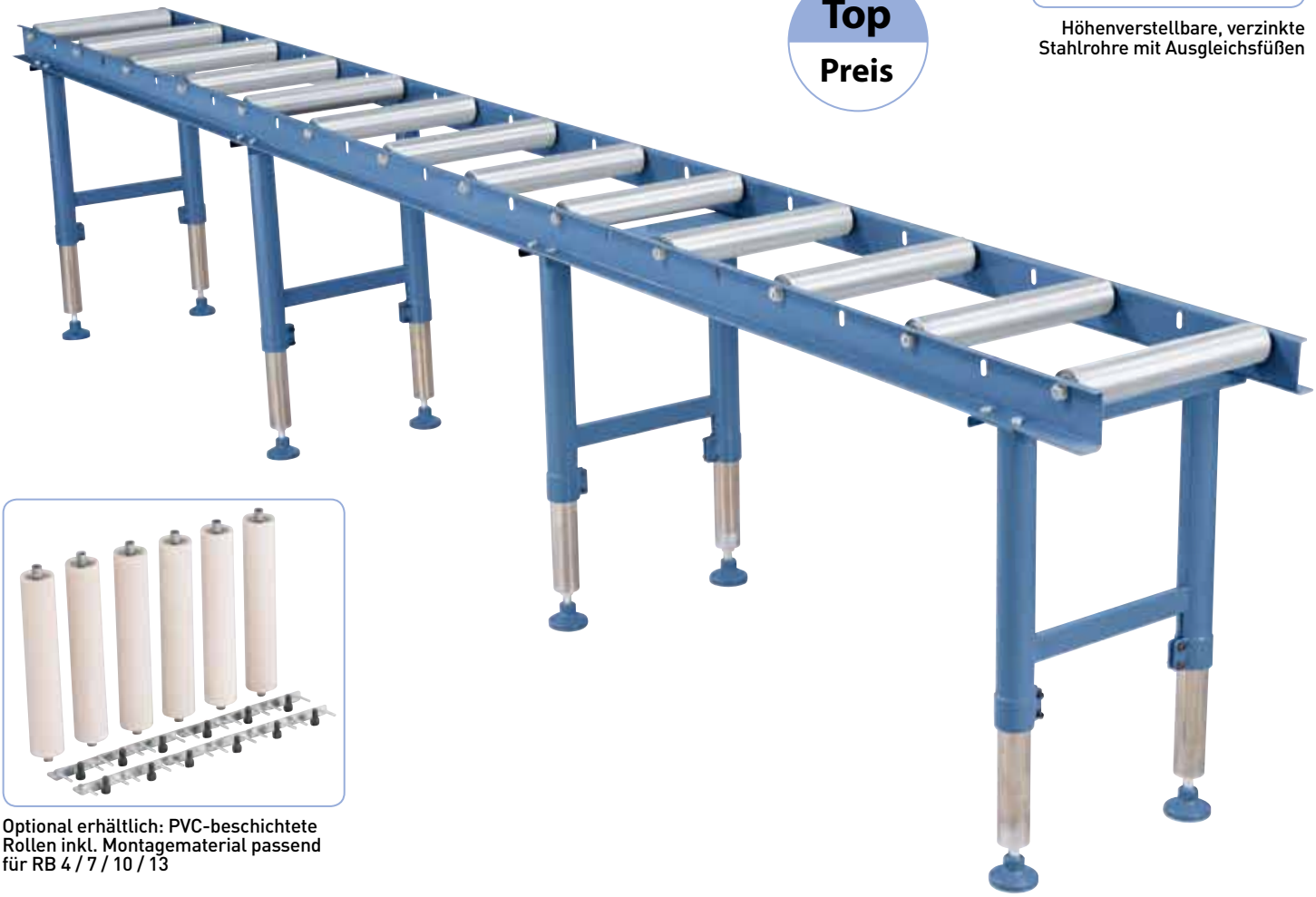


Längenmesssystem LS, nachrüstbar auf RB 4 / 7 / 10



Höhenverstellbare, verzinkte Stahlrohre mit Ausgleichsfüßen

Top Preis



Optional erhältlich: PVC-beschichtete Rollen inkl. Montagematerial passend für RB 4 / 7 / 10 / 13

Manuelles Längenmesssystem zum Anbau an Rollenbahnen LS-Serie

- Einfaches und genaues Ablesen mittels digitaler LCD-Anzeige (Genauigkeit +/- 0,1 mm/m)
- Ideal geeignet zum Anbau an verschiedenste Rollenbahnen
- Mittels Klemmhebel kann der Führungsschlitten fixiert werden
- Unkomplizierte und schnelle Montage an Rollenbahnen
- Maßabnahme erfolgt über ein Magnetband und einen Sensor
- Das Anzeigegerät wird von einer Batterie mit hoher Lebensdauer betrieben
- Der Materialanschlag ist bei Bedarf hochklappbar
- Schaltfunktionen: Ein/Aus, Nullen (Reset), Umschaltung mm/Zoll



Gut ablesbare LCD-Anzeige







Führungsschlitten ist präzise geführt und leicht verschiebbar





Hochklappbarer Materialanschlag, wahlweise rechts oder links verwendbar

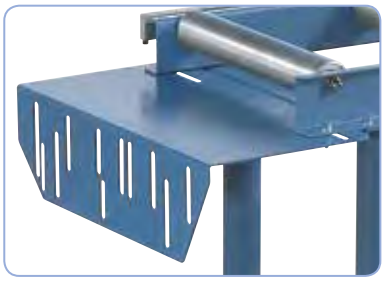
Technische Daten	LS 1	LS 2	LS 3
Schienenlänge	1150 mm	2150 mm	3150 mm
Verfahrweg	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Art.Nr.	07-1466	07-1467	07-1468XL

Preis exkl. MwSt.

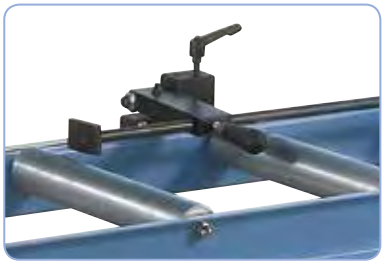
Rollenbahnen mit Längenanschlag

RB-A-Serie

- Hochklappbarer Materialanschlag, wahlweise rechts oder links verwendbar
- Höhenverstellbare, verzinkte Stahlrohre mit Ausgleichsfüßen
- Die Rahmen der Rollenbahnen bestehen aus einem stabilen U-Profil
- Problemloser und rationeller Materialtransport für die Zu- und Abfuhr von Werkstücken
- Sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare, verzinkte Stahlrollen
- Universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Bandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, ...
- Leicht verschiebbarer Anschlagwagen, der Materialanschlag ist wahlweise hochklappbar



Serienmäßig mit Montageplatte



Stabiler Materialanschlag, bei Bedarf hochklappbar

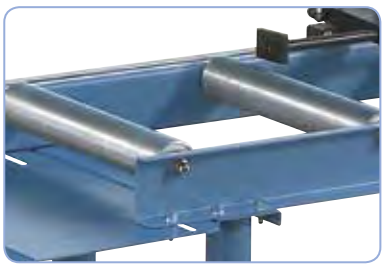




Durch die mm-Skala kann die gewünschte Schnittlänge exakt eingestellt und abgelesen werden

Technische Daten	RB 1000 A	RB 2000 A	RB 3000 A
Bahnlänge	1000 mm	2000 mm	3000 mm
Rollenbreite	360 mm	360 mm	360 mm
Rollendurchmesser	60 mm	60 mm	60 mm
Höhenverstellung	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm	620 - 1055 mm
Belastbarkeit, max.	500 kg	700 kg	900 kg
Standrohrdurchmesser	50 mm	50 mm	50 mm
Gewicht ca.	42 kg	54 kg	70 kg
Art.Nr.	07-1505	07-1510	07-1515XL

Preis exkl. MwSt.



Beidseitig kugelgelagerte Stahlrollen für hohe Belastbarkeit

Allgemeine Hinweise zu Sägemaschinen

Bandsägemaschine

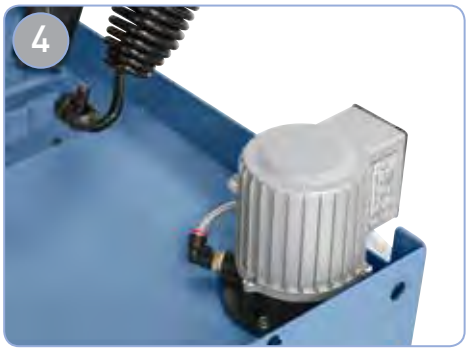
Ausschlaggebend für die Schnittqualität Ihrer Sägebänder sind natürlich die Grundfunktionen der Maschine, die regelmäßig überprüft werden sollten:

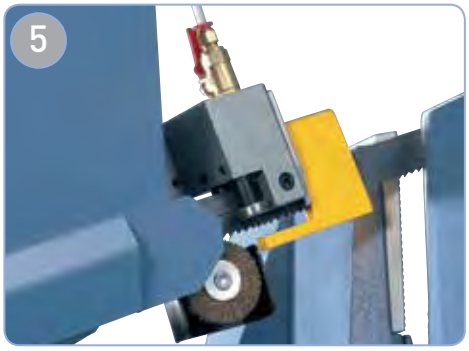
1. Bandspannung
2. Bandgeschwindigkeit
3. Sägebandführung
4. Kühlmittel
5. Spanbürsten











Bandauswahl

Die Auswahl des richtigen Sägebandes hängt von mehreren Faktoren ab, um bestmögliche Schnittergebnisse zu erzielen und eine lange Lebensdauer des Bandes zu garantieren:

1. Bandlänge:
Jede Bandsägemaschine hat eine spezifische Bandabmessung, die den Maschinendaten zu entnehmen ist.

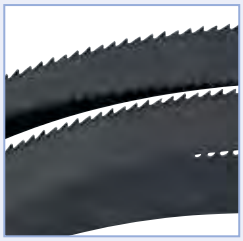
2. Bandbreite:
Horizontale Bandsägemaschinen haben meist eine vom Hersteller fix vorgegebene Bandbreite.
Vertikale Maschinen erlauben eine größere Variation der Bandbreite – je breiter das Band, desto größer ist die Stabilität des Sägebandes. Werden Konturen gesägt, wird die Bandbreite vom kleinsten zu sägenden Radius begrenzt.

3. Materialqualität:
Die Auswahl des Sägebandes hängt von der Zerspanbarkeit des zu trennenden Werkstoffes ab.
Bei uns erhalten Sie HSS und BiFlex Sägebänder, die sich laut Tabelle rechts wie folgt unterscheiden:

4. Verzahnung (Zahnteilung):
Die Zahnteilung wird in ZpZ angegeben = Anzahl der Zähne pro Zoll (=25,4 mm).
Unterschieden wird zwischen der Normalverzahnung und der Kombiverzahnung.

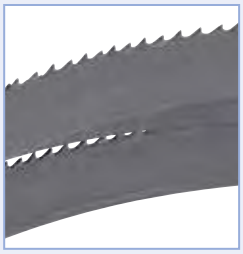
HSS Metallsägeband

Dieses Band besteht aus Werkzeugstahl, die Verschleißfestigkeit wird durch harte Eisenkarbide im Trägerband und an der Zahnspitze erzielt. Die Zahnspitzen sind gehärtet, das Trägermaterial ist vergütet. Durch eine spezielle Vergütungsbehandlung des Bandrückens wird eine erhöhte Festigkeit und somit eine geringere Verschleißeigenschaft erreicht, welche höhere Zerspanungsparameter zulässt. Dieses Band ist optimal für den einfachen Werkstatteinsatz zum Schneiden von normalem Stahl.



BiFlex Metallsägeband

Das Trägermaterial besteht aus einem hochlegierten Vergütungsstahl. Es ist besonders flexibel und dauerhaft federhart.
Die Zahnspitzen bestehen aus einem vergüteten HSS-Stahl in der Qualität M42. Diese beiden Stähle werden untrennbar durch Elektronen- oder Laserstrahl-Schweißverfahren miteinander verbunden. Das BiFlex-Band ist ein Allrounder für die Zerspanung aller gängigen Stahlsorten (auch Edelstahl) bis zu einer Härte von 45 HRC.





Normalverzahnung = gleichmäßige Zahnteilung, geeignet zum Trennen von Rohren und Profilen mit kleineren Abmessungen oder geringeren Wandstärken.



Kombiverzahnung (Vario) = Innerhalb einer Zahngruppe sind die Abstände zwischen den Zähnen variabel; Geeignet zum Schneiden von größeren Querschnitten (Vollmaterialien), Vibrationen bei Schnitten in Längs- und Querrichtung werden reduziert.

Allgemeine Hinweise zu Sägemaschinen

Einfahren des Sägebandes

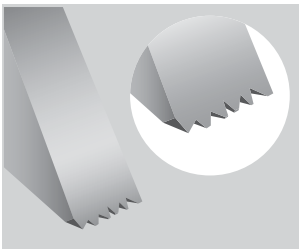
Durch richtiges Einfahren des Sägebandes kann ein vorzeitiges Ausbrechen der Zahnspitzen vermieden werden und die Zähne des Bandes werden geschärft und gestärkt, wodurch das größte Leistungspotential erreicht werden kann und die Lebensdauer des Bandes wesentlich erhöht wird.



Neues Sägeband



Sägeband mit Einfahren

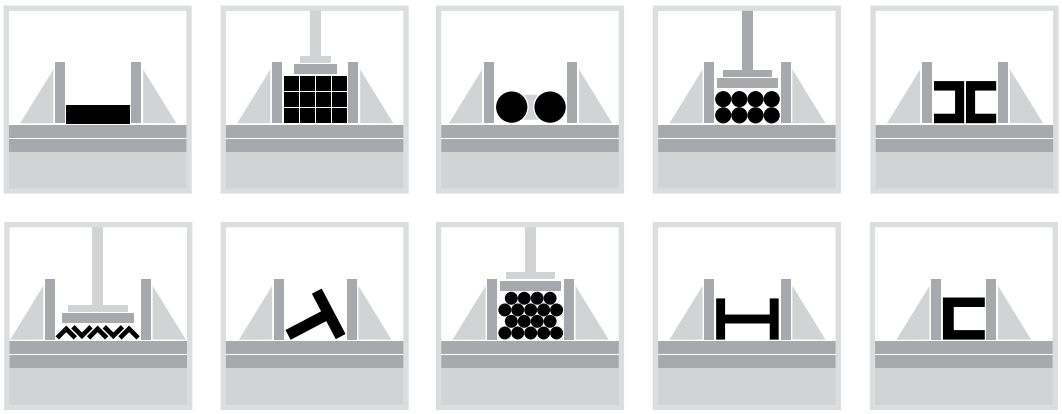


Sägeband ohne Einfahren

Wie funktioniert das Einfahren von Sägebändern?

Ermitteln Sie die für Ihren Werkstoff und die Dimension des Werkstückes passende Schnittgeschwindigkeit (m/min) und den Vorschub (mm/min).
Schneiden Sie mit der Hälfte des normalen Vorschubes (Schneidezeit ist dadurch doppelt so lang) und ca. 70% der empfohlenen Schnittgeschwindigkeit. Sollten Vibrationen oder Schwingungsgeräusche auftreten, verringern Sie die Schnittgeschwindigkeit minimal. Nach ca. 15 – 20 min. kann der Vorschub schrittweise erhöht werden, bis die normale Schnittleistung erzielt wird.

Klemmen des Werkstückes



Bitte beachten Sie, dass das Werkstück in der gewünschten / richtigen Position fest geklemmt wird, sodass es nicht vibrieren oder sich drehen kann. Verwenden Sie daher keine deformierten oder beschädigten Werkstücke, da diese nicht so gut eingespannt werden können. Die besten Schnittergebnisse können erzielt werden, je näher die Bandsägeführung am Werkstück positioniert ist.

Optimale Einstellung von Vorschub und Sägebandgeschwindigkeit

An Hand der Sägespäne können Sie schnell und einfach erkennen, ob der Vorschub und die Sägebandgeschwindigkeit richtig eingestellt sind.

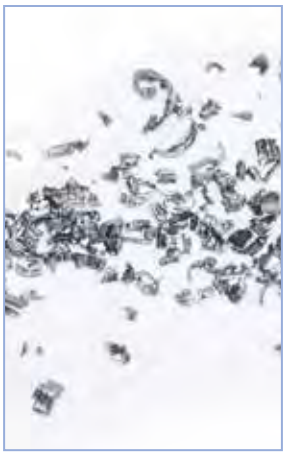
Silberne, lockere, gleichmäßig spiralförmige Späne sind optimal und zeigen Ihnen, dass der Vorschub und die Bandgeschwindigkeit richtig gewählt werden.

Sind die Späne jedoch verbrannt und fest, reduzieren Sie den Vorschub und/oder die Sägebandgeschwindigkeit.

Dünne, ausgefranste Späne sind ein Anzeichen, dass der Vorschub erhöht und die Bandgeschwindigkeit reduziert werden muss.



Optimale Sägespäne



Sägespäne dünn



Sägespäne verbrannt

Zubehör Sägemaschinen

Sägebänder - HSS / BiFlex



HSS Sägebänder

Dieses Band besteht aus Werkzeugstahl, die Verschleißfestigkeit wird durch harte Eisenkarbide im Trägerband und an der Zahnspitze erzielt. Die Zahnspitzen sind gehärtet, das Trägermaterial ist vergütet. Durch eine spezielle Vergütungsbehandlung des Bandrückens wird eine erhöhte Festigkeit und somit eine geringere Verschleißeigenschaft erreicht, welche höhere Zerspanungsparameter zulässt.
Dieses Band ist optimal für den einfachen Werkstatteinsatz zum Schneiden von normalem Stahl.



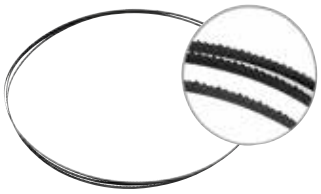
BiFlex Sägebänder

Das Trägermaterial besteht aus einem hochlegierten Vergütungsstahl. Es ist besonders flexibel und dauerhaft federhart.
Die Zahnspitzen bestehen aus einem vergüteten HSS-Stahl in der Qualität M42. Diese beiden Stähle werden untrennbar durch Elektronen- oder Laserstrahl-Schweißverfahren miteinander verbunden.
Das BiFlex-Band ist ein Allrounder für die Zerspanung aller gängigen Stahlsorten (auch Edelstahl) bis zu einer Härte von 45 HRC.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
47-1000	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1001	HSS 1140 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	€
47-1002P	BiFlex 1140 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1004	BiFlex 1140 x 13 x 0,60 - Vario 6 / 10 ZpZ	€
47-1206	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1207	HSS 1325 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	€
47-1208	BiFlex 1325 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1209	BiFlex 1325 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 ZpZ	€
47-1210	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1211	HSS 1440 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	€
47-1212	BiFlex 1440 x 13x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1214	BiFlex 1440 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 ZpZ	€
47-1005	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1006	HSS 1470 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	€
47-1007P	BiFlex 1470 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1009	BiFlex 1470 x 13 x 0,6 - Vario 6 / 10 ZpZ	€
47-1010	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1011	HSS 1638 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	€
47-1012P	BiFlex 1638 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1014	BiFlex 1638 x 13 x 0,6 - Vario 6/10 ZpZ	€
47-1200	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1201	HSS 1735 x 13 x 0,65 - 8 ZpZ	€
47-1202	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 14 ZpZ	€
47-1203	BiFlex 1735 x 13 x 0,9 - 8 ZpZ	€
47-1345	BiFlex 2080 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	€
47-1025	BiFlex 2110 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	€
47-1240	HSS 2190 x 25 x 0,9 - 14 ZpZ	€
47-1241	HSS 2190 x 25 x 0,9 - 8 ZpZ	€
47-1242	BiFlex 2190 x 27 x 0,9 - 14 ZpZ	€
47-1243	BiFlex 2190 x 27 x 0,9 - 8 ZpZ	€
47-1244	BiFlex 2190 x 27 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	€
47-1015	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 14 ZpZ	€
47-1016	HSS 2360 x 20 x 0,9 - 8 ZpZ	€
47-1017	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - 14 ZpZ	€
47-1019	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	€
47-1020	BiFlex 2360 x 20 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	€
47-1030	BiFlex 2450 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	€
47-1032	BiFlex 2480 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	€
47-1033	BiFlex 2680 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	€
47-1038	BiFlex 2725 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	€
47-1034	BiFlex 2750 x 27 x 0,9 - Vario 6/10 ZpZ	€
47-1037	BiFlex 2925 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1045	BiFlex 3045 x 20 x 0,9 - Vario 5/8 ZpZ	€
47-1035	BiFlex 3160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1036	BiFlex 3280 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1250	HSS 3280 x 25 x 0,9 - 14 ZpZ	€
47-1251	HSS 3280 x 25 x 0,9 - 8 ZpZ	€
47-1254	BiFlex 3280 x 27 x 0,9 - Vario 8/12 ZpZ	€
47-1260	BiFlex 3400 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1270	BiFlex 3660 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1271	BiFlex 3660 x 34 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1272	BiFlex 3770 x 34 x 1,1 - Vario 6/10 ZpZ	€
47-1274	BiFlex 3960 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1280	BiFlex 4160 x 27 x 0,9 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1281	BiFlex 4160 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1039	BiFlex 4800 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1290	BiFlex 5000 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1040	BiFlex 5200 x 34 x 1,1 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1299	BiFlex 5200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1300	BiFlex 6000 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1310	BiFlex 6800 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1320	BiFlex 8200 x 41 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1330	BiFlex 8400 x 54 x 1,3 - Vario 4/6 ZpZ	€
47-1340	BiFlex 10500 x 67 x 1,6 - Vario 2/3 ZpZ	€

Zubehör Sägemaschinen

Sägebänder für Vertikalbandsägen



Optimal für Innen- bzw. Außenschnitte sowie zum Sägen engster Radien.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
47-1046	HSS 2520 x 4 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1047	HSS 2520 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1048	HSS 2840 x 4 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1049	HSS 2840 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1056	HSS 3490 x 4 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1055	HSS 3490 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1061	HSS 3880 x 4 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1060	HSS 3880 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1066	HSS 3970 x 4 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1065	HSS 3970 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1051	HSS 4540 x 4 x 0,65 - 14 ZpZ	€
47-1050	HSS 4540 x 8 x 0,65 - 14 ZpZ	€

Sägeblätter



Für Trennkreissägen

Universelle HM-Sägeblätter für Trennkreissägen zum Schneiden von Profilen, Rohren, Sandwichplatten, Kabelkanälen, Gitterrosten uvm. ohne Kühlflüssigkeit.
Geeignet für Stahl, Aluminium, NE-Materialien, Kunststoff usw.

48-1060	HM-Sägeblatt für Stahl 355 x Z 58	€
48-1064	HM-Sägeblatt für Aluminium 355 x Z 80	€

Trennscheibe



Für Trennschleifmaschinen

Eignet sich zum Trennen von Profilen und Rohren aus Stahl, Aluminium, Edelstahl und Stein.

48-1080	Trennscheibe 355 x 3,0 x 25,4 mm	€



Für Metallkreissägen

Sägeblätter für Metallkreissägen - durch die TiN-Beschichtung wird die Lebensdauer und dadurch die Wirtschaftlichkeit erhöht. Ideal geeignet für Edelstahl, Stahl, Aluminium und NE-Materialien usw.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
48-1037	Sägeblatt HSS TIN-beschichtet 250 x 2,0 x 32 mm, Z 128	€
48-1040	Sägeblatt HSS TIN-beschichtet 315 x 2,5 x 32 mm, Z 160	€
48-1044	Sägeblatt HSS TIN-beschichtet 350 x 2,5 x 32 mm, Z 160	€
48-1025	Sägeblatt HSS TIN-beschichtet 275 x 2,5 x 40 mm, Z 140	€
48-1026	Sägeblatt HSS TIN-beschichtet 315 x 2,5 x 40 mm, Z 160	€
48-1027	Sägeblatt HSS TIN-beschichtet 350 x 2,5 x 40 mm, Z 160	€

Diverses Zubehör



Die Späne werden von einem haftstarken Magneten angezogen und durch das Ziehen des Knopfes fallen die Späne ab.

Leichtes Entfernen und Einsammeln magnetischer Sägespäne

Sorgt für einen sauberen Arbeitsplatz

51-1050	Magnetisches Spanabhebegerät	€



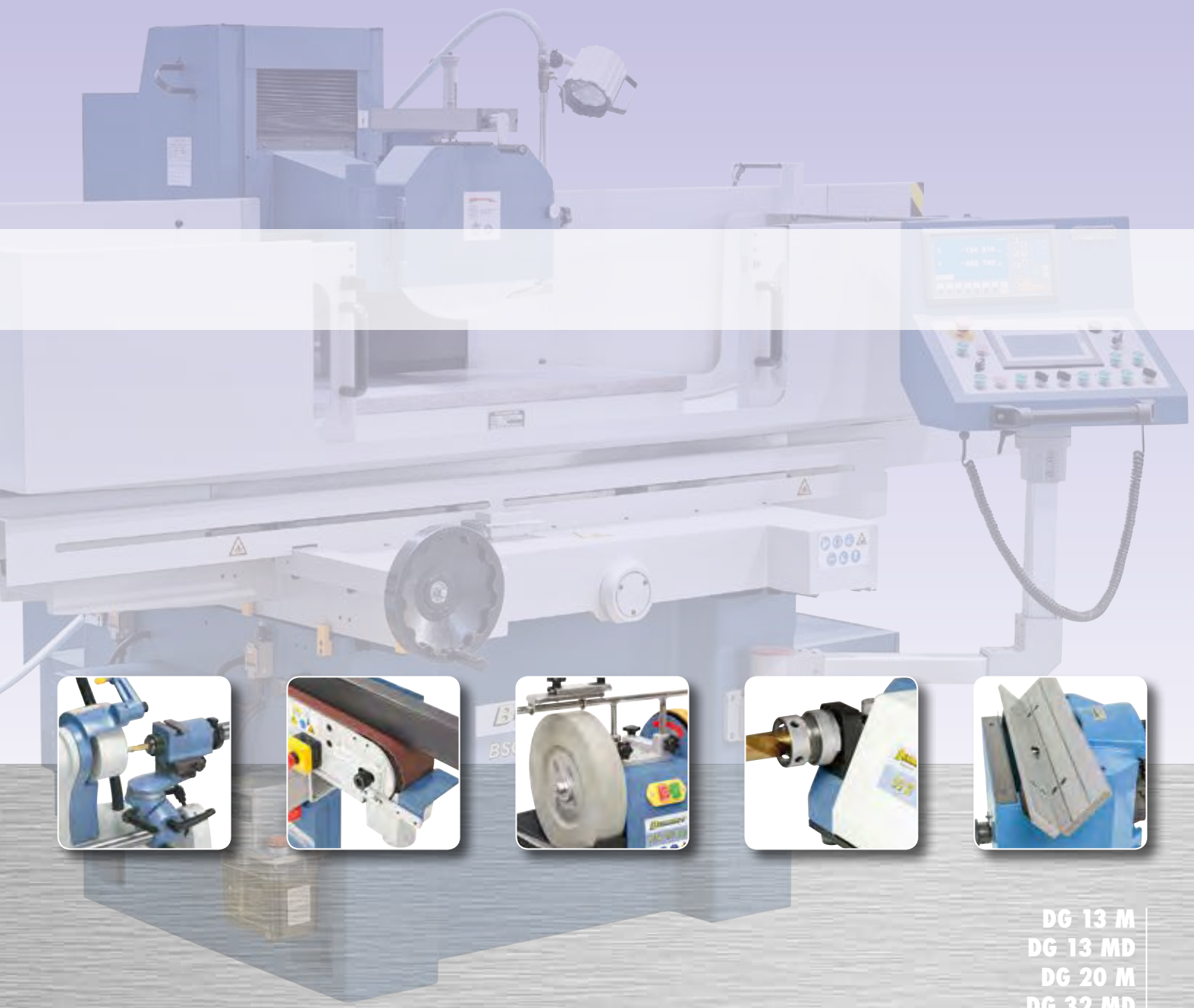
Wassermischbarer Kühlmittelstoff mit ausgezeichnetem Leistungsspektrum bei hervorragender Wirtschaftlichkeit - Kanisterinhalt ergibt bis zu 200 l Kühlmittelemulsion

Die speziellen Zusätze verlängern die Standzeit und verbessern den Spanfluss, dadurch wird ein besseres Schnittbild am bearbeitenden Material gewährleistet.

Dieses Konzentrat ist konzipiert für alle Zerspanungsarbeiten von Stahl und Nichteisenmetallen, wie z.B. Bohren, Fräsen, Sägen, Drehen, usw.

Anwendungskonzentration	(Öl:Wasser)
Drehen, Bohren, Fräsen	1:20 bis 1:40

54-1206	Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	€



DG 13 M
DG 13 MD
DG 20 M
DG 32 MD
DG 32 Pro
EMG 14
EMG 30
EMG 14 Pro
EMG 30 Pro
STG 20
STG 42
CM 14
U3M

BERNARDO®

www.bernardo.at

SCHLEIFMASCHINEN







KFM 200 M
KFM 500 M
KSM 500 S
DP 120
KNS 150
TBS 620
TBS 760
NTS 250 Top
NTS 250 Vario
DSA 150
DSA 200
DSA 250
KSA 150

KSA 200
KMS 200 S
KMS 250
DS 175 S
DS 200 S
DS 250 S
DS 300 S
PS 150
SPM 150
KSE 200
PS 200 S
PS 250 S
PS 350

MPS 350
TS 250
TS 300
TS 300 TOP
TS 300 Pro
UWS 320
BDS 75
BDS 75-2
BS 100 x 1220 S
BS 100 x 1220 S-2
MS 75 x 2000 S
MS 150 x 2000 S
MS 75 x 2000 S-2

MS 150 x 2000 S-2
KRPS 100 x 2000
DUO
USM 500
URS 500 N
URS 800 N
URS 1000 N
URS 1500 N
URS 2000 N
URS 3000 N
BSG 2040 MC
BSG 2040 TDC
BSG 2550 TDC

BSG 3060 TDC
BSG 4080 TDC
BSG 40100 TDC
BSG 50100 PLC
BSG 50120 PLC
BSG 60120 PLC
BSG 60160 PLC
BSG 60220 PLC
Untergestelle
MSA 300
MSA 500
MSA 750
MSA 1500

Spiralbohrerschleifmaschine DG 13 M

Die handliche Bohrerschleifmaschine DG 13 M ist ideal zum Schleifen von Spiralbohrern aus HSS und Hartmetall. Durch den einstellbaren Spitzenwinkel von 90° bis 135° ist dieses Modell universell einsetzbar für 2-schneidige Spiralbohrer.

- Schneller und einfacher Schleifvorgang
- Universell einstellbarer Spitzenwinkel von 90° - 135°
- Zum Schleifen von Spiralbohrern aus HSS und Hartmetall von 2 - 13 mm
- Inklusive Einrichtung zum Ausspitzen der Bohrerspitze
- Optimales Schleifergebnis durch die speziell geführte Spannzange
- ER20 Spannzangen ermöglichen auch das Spannen von Zwischengrößen

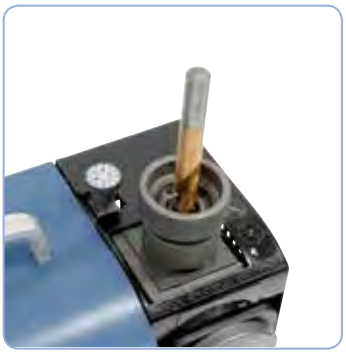
Schneller und einfacher Schleifvorgang von Spiralbohrern



Voreinstellung



Schleifen des Spitzenwinkels



Ausspitzen



BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Top Preis

Technische Daten	DG 13 M
Bohrerdurchmesser	2 - 13 mm
Spitzenwinkel	90° - 135°
Drehzahl	4800 U/min
Motorleistung	0,12 kW
Spannung	230 V
Länge	280 mm
Breite	135 mm
Höhe	165 mm
Gewicht ca.	8 kg
Art. Nr.	05-1612

Lieferumfang:

- Schleifscheibe CBN
- Spannzangen ER 20, 3 - 13 mm, 11 Stk. (3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0 / 13,0 mm)
- Spannzangenhalter ER 20

1000-fach bewährt

NEU

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe CBN für HSS-Bohrer	05-1708	€
Diamantschleifscheibe SBC für HM-Bohrer	05-1709	€

BERNARDO® www.bernardo.at

Spiralbohrerschleifmaschine DG 13 MD

Die handliche Bohrerschleifmaschine DG 13 MD ist ideal zum Schleifen von Spiralbohrern aus HSS, Hartmetall, Kobalt usw. Der Vorteil dieses Modells - im Vergleich zur DG 13 M - ist die Möglichkeit zum Hinterschleifen der Schneidflächen, wodurch ein perfektes Bohrergebnis gewährleistet wird.

- Inklusive Einrichtung zum Ausspitzen, d.h. besseres Zentrieren der Bohrerspitze am Werkstück und Verringerung der nötigen Vorschubkraft
- Zusätzliche Station zum Hinterschleifen der Bohrerschneiden (Freiwinkel)
- Universell einstellbarer Spitzenwinkel von 90° - 135°
- Zum Schleifen von Spiralbohrern aus HSS und Hartmetall von 2 - 13 mm
- Rotor mit Präzisionskugellager gewährleistet eine hohe Laufruhe
- Schnelle und präzise Arbeitsergebnisse durch einfache Bedienung



Voreinstellung



Schleifen des Spitzenwinkels



Stationen zum Ausspitzen der Querschneide und Hinterschleifen des Freiwinkels



Ausspitzen



Hinterschleifen des Freiwinkels



NEU

Technische Daten	DG 13 MD
Bohrerdurchmesser	2 - 13 mm
Spitzenwinkel	90° - 135°
Drehzahl	4800 U/min
Motorleistung	0,12 kW
Spannung	230 V
Länge	280 mm
Breite	135 mm
Höhe	165 mm
Gewicht ca.	8,1 kg
Art. Nr.	05-1613

Lieferumfang:

- Schleifscheibe CBN
- Spannzangen ER 20, 3 - 13 mm, 11 Stk. (3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0 / 13,0 mm)
- Spannzangenhalter ER 20

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe CBN für HSS-Bohrer	05-1710	€
Diamantschleifscheibe SBC für HM-Bohrer	05-1711	€

Spiralbohrerschleifmaschine DG 20 M

Die handliche Bohrerschleifmaschine DG 20 M ist ideal zum Schleifen von Spiralbohrern aus HSS, Kobalt und Hartmetall. Durch den einstellbaren Spitzenwinkel von 90° bis 135° ist dieses Modell universell einsetzbar für 2-schneidige Spiralbohrer.

- Zum Schleifen von Spiralbohrern aus HSS und Hartmetall von 2 - 20 mm
- ER 20 und ER 25 Spannzangen ermöglichen auch das Spannen von Zwischengrößen
- Optimales Schleifergebnis durch die speziell geführte Spannzange
- Inklusive Einrichtung zum Ausspitzen der Bohrerspitze
- Universell einstellbarer Spitzenwinkel von 90° - 135°
- Schneller und einfacher Schleifvorgang



Voreinstellung



Schleifen des Spitzenwinkels



Ausspitzen



TOP-PREIS



BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Schneller und einfacher Schleifvorgang von Spiralbohrern

Technische Daten	DG 20 M
Bohrerdurchmesser	2 - 20 mm
Spitzenwinkel	90° - 135°
Drehzahl	4800 U/min
Motorleistung	0,12 kW
Spannung	230 V
Länge	285 mm
Breite	130 mm
Höhe	170 mm
Gewicht ca.	8,6 kg
Art. Nr.	05-1614

Lieferumfang:

- Schleifscheibe CBN
- ER 20 Spannzangen, 3 – 12 mm, 11 Stk. (3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 mm)
- ER 25 Spannzangen, 14 – 20 mm, 7 Stk. (14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 mm)
- Spannzangenhalter ER 20 bzw. ER 25

NEU

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe CBN für HSS-Bohrer	05-1712	€
Diamantschleifscheibe SBC für HM-Bohrer	05-1713	€

Spiralbohrerschleifmaschine DG 32 MD

Die Bohrerschleifmaschine DG 32 MD ist für alle gängigen 2-schneidigen Spiralbohrer aus HSS, Kobalt oder Hartmetall und dergleichen von 8 – 32 mm geeignet. Der Vorteil dieses Modells ist die Möglichkeit zum Hinterschleifen der Schneidflächen, wodurch ein perfektes Bohrergebnis gewährleistet wird.

- Inklusive Einrichtung zum Ausspitzen, d.h. besseres Zentrieren der Bohrerspitze am Werkstück und Verringerung der nötigen Vorschubkraft
- Zusätzliche Station zum Hinterschleifen der Bohrerschneiden (Freiwinkel)
- 25 Stk. ER 40 Spannzangen im Lieferumfang enthalten, welche auch zum Spannen von Zwischengrößen geeignet sind
- Zum Schleifen von HSS-, Hartmetall oder TiN-beschichteten Spiralbohrern von 8 – 32 mm
- Rotor mit Präzisionskugellager gewährleistet eine hohe Laufruhe
- Vibrationsfreier Lauf durch hohes Eigengewicht und Gummifüße
- Spitzenwinkel für alle gängigen Spiralbohrer einstellbar



Voreinstellung



Schleifen des Spitzenwinkels

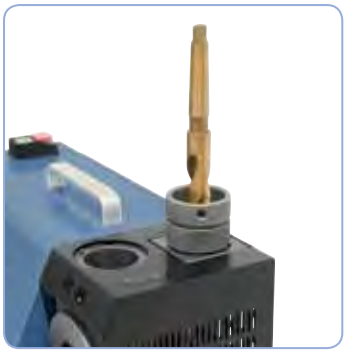


NEU

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Ausspitzen



Hinterschleifen des Freiwinkels



Technische Daten	DG 32 MD
Bohrerdurchmesser	8 – 32 mm
Spitzenwinkel	90° - 140°
Drehzahl	4800 U/min
Motorleistung	0,25 kW
Spannung	230 V
Länge	425 mm
Breite	220 mm
Höhe	235 mm
Gewicht ca.	30 kg
Art. Nr.	05-1615

Lieferumfang:

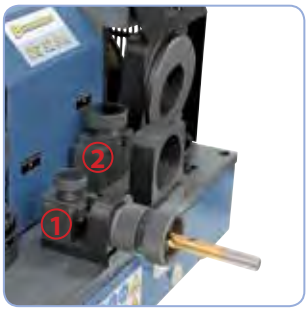
- Schleifscheibe CBN
- Spannzangen ER 40, 8 – 32 mm, 25 Stk. (8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 / 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 / 31 / 32 mm)
- Spannzangenhalter ER 40

Stationen zum Ausspitzen der Querschneide und Hinterschleifen des Freiwinkels

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe CBN für HSS-Bohrer	05-1714	€
Diamantschleifscheibe SBC für HM-Bohrer	05-1415	€

Spiralbohrerschleifmaschine DG 32 PRO

- Inklusive Einrichtung zum Ausspitzen, d.h. besseres Zentrieren der Bohrerspitze am Werkstück und Verringerung der nötigen Vorschubkraft
- 30 Stk. ER-Spannzangen im Lieferumfang enthalten, welche auch zum Spannen von Zwischengrößen geeignet sind
- Zusätzliche Station zum Hinterschleifen der Bohrerschneiden (Freiwinkel)
- Universell einstellbarer Spitzenwinkel von 90° - 135°
- Rotor mit Präzisionskugellager gewährleistet eine hohe Laufruhe
- Schnelle und präzise Arbeitsergebnisse durch einfache Bedienung
- Vibrationsfreier Lauf durch hohes Eigengewicht und Gummifüße



1. Voreinstellung Ø 2 - 13 mm
2. Voreinstellung Ø 8 - 32 mm





1. Schleifen des Spitzenwinkels Ø 2 - 13 mm
2. Schleifen des Spitzenwinkels Ø 8 - 32 mm





1. Ausspitzen Ø 2 - 13 mm / 2. Ausspitzen Ø 8 - 32 mm





1. Hinterschleifen des Freiwinkels Ø 2 - 13 mm
2. Hinterschleifen des Freiwinkels Ø 8 - 32 mm

Für nahezu alle Spiralbohrertypen geeignet



Stationen zum Ausspitzen der Querschneide und Hinterschleifen des Freiwinkels

Schneller und einfacher Schleifvorgang von Spiralbohrern

Technische Daten	DG 32 PRO
Bohrerdurchmesser	2 – 32 mm
Spitzenwinkel	90° - 135°
Drehzahl	4800 U/min
Motorleistung	0,25 kW
Spannung	230 V
Länge	350 mm
Breite	210 mm
Höhe	305 mm
Gewicht ca.	32 kg
Art. Nr.	05-1616

NEU

BERNARDO PROFESSIONAL

Top-Qualität

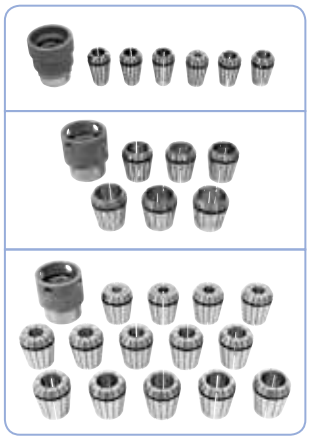
Lieferumfang:

- Diamantschleifscheibe SBC
- Spannzangen ER 20, 3 – 12 mm, 10 Stk. (3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 mm)
- Spannzangen ER 40, 13 – 32 mm, 20 Stk. (13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 / 20 / 21 / 22 / 23 / 24 / 25 / 26 / 27 / 28 / 29 / 30 / 31 / 32 mm)
- Spannzangenhalter ER 20 bzw. ER 40

BERNARDO®
www.bernardo.at

Spiralbohrerschleifmaschine DG 32 PRO

Die Bohrerschleifmaschine DG 32 Pro ist für alle gängigen 2-schneidigen Spiralbohrer aus HSS, Kobalt oder Hartmetall und dergleichen von 2 – 32 mm geeignet. Der Vorteil dieses Modells ist die Möglichkeit zum Hinterschleifen der Schneidflächen, wodurch ein perfektes Bohrergebnis gewährleistet wird. Hohe Wirtschaftlichkeit durch den schnellen Schleifvorgang bei geringen Investitionskosten.



10 Stk. ER 20 Spannzangen (3 - 12 mm) bzw. 20 Stk. ER 40 Spannzanngen (13 - 32 mm) im Lieferumfang enthalten.



BERNARDO® www.bernardo.at
DAS ORIGINAL

Top Preis







Diamantschleifscheiben SDC im Lieferumfang enthalten

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe CBN (3 - 12 mm) für HSS-Bohrer	05-1710	€
Diamantschleifscheibe SBC (3 - 12 mm) für HM-Bohrer	05-1711	€
Schleifscheibe CBN (12,1 - 32 mm) für HSS-Bohrer	05-1714	€
Diamantschleifscheibe SBC (12,1 - 32 mm) für HM-Bohrer	05-1715	€

Schaftfräserschleifmaschinen

EMG 14
EMG 30

Die Schaftfräserschleifmaschinen EMG 14 und EMG 30 sind ideal zum Schleifen von Schaftfräsern aus HSS und Hartmetall. Durch den einstellbaren Spitzenwinkel von 0° bis 5° sind diese Modelle universell einsetzbar für 2-, 3- und 4-schneidige Fräser.

- Fräser mit 2, 3 und 4 Schneiden, ab diam. 12 mm mit 6 Schneiden schleifbar
- Zum Stirnschleifen von HSS- und Hartmetallfräser
- Vibrationsfreier Lauf durch hohes Eigengewicht und Gummifüße
- Schnelle und präzise Arbeitsergebnisse durch einfache Bedienung
- Rotor mit Präzisionskugellager gewährleistet eine hohe Laufruhe
- 2 Modelle lieferbar, wahlweise von 4 - 14 mm oder 12 - 30 mm



Voreinstellung



Schleifen des Spitzenwinkels



Schleifen der Schneidkante 1 und 3



Schleifen des Freiwinkels bei 2-schneidigem Fräser



Schleifen des Freiwinkels bei 3- und 4-schneidigem Fräser





NEU



Technische Daten	EMG 14	EMG 30
Fräserdurchmesser	4 – 14 mm	12 – 30 mm
Spitzenwinkel	0° - 5°	0° - 5°
Drehzahl	4800 U/min	4800 U/min
Motorleistung	0,16 kW	0,25 kW
Spannung	230 V	230 V
Länge	300 mm	350 mm
Breite	190 mm	270 mm
Höhe	200 mm	300 mm
Gewicht ca.	13 kg	25 kg
Art. Nr.	05-1619	05-1622

Lieferumfang:

- Schleifscheibe CBN
- Spannzangen ER 20, 3 – 14 mm, 6 Stk. (EMG 14) (4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 mm)
- Spannzangen ER 40, 12 – 30 mm, 10 Stk. (EMG 30) (12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 26 / 28 / 30 mm)
- Spannzangenhalter

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe CBN für EMG 14	05-1718	€
Diamantschleifscheibe SDC für EMG 14	05-1719	€
Schleifscheibe CBN für EMG 30	05-1720	€
Diamantschleifscheibe SDC für EMG 30	05-1721	€

Schaftfräser-schleifmaschinen

EMG 14 Pro
EMG 30 Pro

- Zum Stirnschleifen von HSS- und Hartmetallfräser
- Zusätzliche Station zum Schleifen der Außenspiralschneide
- Fräser mit 2, 3 und 4 Schneiden, ab diam. 12 mm mit 6 Schneiden schleifbar
- Vibrationsfreier Lauf durch hohes Eigengewicht und Gummifüße
- Schnelle und präzise Arbeitsergebnisse durch einfache Bedienung
- Rotor mit Präzisionskugellager gewährleistet eine hohe Laufruhe



Voreinstellung



Schleifen des Spitzenwinkels



Schleifen der Schneidkante 1 und 3



Schleifen des Freiwinkels bei 2-schneidigem Fräser



Schleifen des Freiwinkels bei 3- und 4-schneidigem Fräser



Schleifen der Außen-spiralschneiden.



NEU







Lieferumfang:

- Schleifscheibe CBN
- Spannzangen ER 20, 3 – 14 mm, 6 Stk. (EMG 14 Pro) (4 / 6 / 8 / 10 / 12 / 14 mm)
- Spannzangen ER 40, 12 – 30 mm, 10 Stk. (EMG 30 Pro) (12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 / 24 / 26 / 28 / 30 mm)
- Spannzangenhalter

Technische Daten	EMG 14 Pro	EMG 30 Pro
Fräserdurchmesser	4 – 14 mm	12 - 30 mm
Spitzenwinkel	0° - 5°	0° - 5°
Drehzahl	4800 U/min	4800 U/min
Motorleistung	0,16 kW	0,25 kW
Spannung	230 V	230 V
Länge	380 mm	550 mm
Breite	190 mm	300 mm
Höhe	285 mm	360 mm
Gewicht ca.	20 kg	39 kg
Art. Nr.	05-1623	05-1624

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe CBN f. Stirnseite f. EMG 14 Pro	05-1718	€
Diamantschleifscheibe SDC f. Stirnseite f. EMG 14 Pro	05-1719	€
Schleifscheibe CBN f. Seitenschneide f. EMG 14 Pro	05-1722	€
Diamantschleifscheibe SDC f. Seitenschneide f. EMG 14 Pro	05-1723	€
Schleifscheibe CBN f. Stirnseite f. EMG 30 Pro	05-1724	€
Diamantschleifscheibe SDC f. Stirnseite f. EMG 30 Pro	05-1725	€
Schleifscheibe CBN f. Seitenschneide f. EMG 30 Pro	05-1726	€
Diamantschleifscheibe SDC f. Seitenschneide f. EMG 30 Pro	05-1727	€

Gewindebohrerschleifmaschinen STG 20 STG 42

Die Gewindebohrerschleifmaschinen STG 20 und STG 42 sind ideal zum Schleifen von Gewindebohrern aus HSS und Hartmetall. Durch den einstellbaren Spitzenwinkel von 5° bis 30° sind diese Modelle universell einsetzbar für Gewindebohrer mit 2, 3 und 4 Spannuten.

- Portable Gewindebohrerschleifmaschine zum Schleifen von Gewindebohrern mit 2, 3 und 4 Spannuten
- Rotor mit Präzisionskugellager gewährleistet eine hohe Laufruhe
- Geeignet zum Schleifen von HSS bzw. Hartmetallgewindebohrern
- Schnelle und präzise Arbeitsergebnisse durch einfache Bedienung
- 2 Modelle lieferbar, wahlweise von M5 - M20 mm oder M16 - M42





Voreinstellung

NEU





Schleifen der Anschnittlänge



Schleifen der Schneide



Schleifen der Stirnfläche



Technische Daten	STG 20	STG 42
Schleifbereich	M5 – M20	M16 - M42
Spitzenwinkel	5° - 30°	5° - 30°
Drehzahl	4800 U/min	4800 U/min
Motorleistung	0,16 kW	0,25 kW
Spannung	230 V	230 V
Länge	320 mm	400 mm
Breite	235 mm	300 mm
Höhe	265 mm	310 mm
Gewicht ca.	14 kg	24 kg
Art. Nr.	05-1628	05-1629

Lieferumfang:

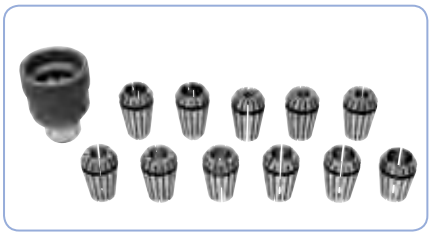
- Schleifscheibe CBN
- Spannzangen ER 20, 5 – 14 mm, 6 Stk. (STG 20) (5 / 7 / 8 / 9 / 13 / 14 mm)
- Spannzangen ER 40, 13 – 30 mm, 9 Stk. (STG 42) (13 / 14 / 16 / 18 / 20 / 23 / 25 / 28 / 30 mm)
- Spannzangenhalter

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe CBN für STG 20	05-1730	€
Diamantschleifscheibe SDC für STG 20	05-1731	€
Schleifscheibe CBN für STG 42	05-1732	€
Diamantschleifscheibe SDC für STG 42	05-1733	€

Trennschleifmaschine CM 14

Die Trennschleifmaschine CM 14 ist die ideale Maschine zum Ablängen von zylindrischen Werkzeugen von 4 - 14 mm (z.B. Auswerferstifte), Planschleifen der Stirnfläche von Bohrer bzw. Fräser, Nutschleifen,.....

- Schnelle und präzise Arbeitsergebnisse durch einfache Bedienung
- Rotor mit Präzisionskugellager gewährleistet eine hohe Laufruhe
- Vibrationsfreier Lauf durch hohes Eigengewicht und Gummifüße
- 11 Stk. ER 20 Spannzangen im Lieferumfang enthalten, welche auch zum Spannen von Zwischengrößen geeignet sind
- Zum Trennen von Werkstücken aus HSS oder Hartmetall



ER 20 Spannzangen von 4 - 14 mm im Lieferumfang enthalten.

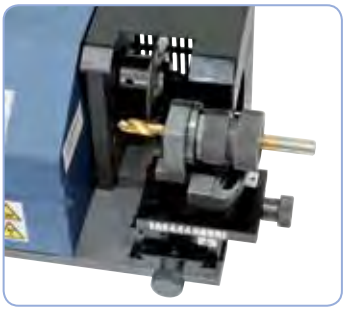


Voreinstellung





Einstellbarer Schleifwinkel von -30° bis +30°



Anwendungsbeispiel



NEU

Technische Daten	CM 14
Spannbereich	4 – 14 mm
Winkeleinstellung	-30° bis +30°
Drehzahl	4800 U/min
Motorleistung	0,16 kW
Spannung	230 V
Länge	320 mm
Breite	190 mm
Höhe	200 mm
Gewicht ca.	11 kg
Art. Nr.	05-1631

Lieferumfang:

- Schleifscheibe CBN
- Spannzangen ER 20, 4 – 14 mm, 11 Stk. (4 / 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 11 / 12 / 13 / 14 mm)
- Spannzangenhalter ER 20

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe CBN für HSS	05-1734	€
Diamantschleifscheibe SDC für Hartmetall	05-1735	€

Stichelschleifmaschine U3M

Die Stichelschleifmaschine U3M ist durch die vielseitigen Schwenk- und Einstellmöglichkeiten universell einsetzbar. Durch das umfangreiche Standardzubehör bietet dieses Modell ein optimales Leistungspaket bei geringer Investition.

- Zum Schleifen von z.B.: Stempel, Spiralbohrer, Elektroden, Stichel, Zentrierspitzen, usw.
- Einfache Bedienung und Handhabung
- Solider Grundkörper sorgt für langjährige Präzision
- Indexkopf mit 24 Rastpositionen zum Schleifen von Polygonen auf Stempel oder Elektroden
- Optimal zum Schleifen von Stichel (Einschneidenfräser) geeignet
- Umfangreiches Standardzubehör: Aufnahme für Spiralbohrer, Schaftfräser und Drehmeißel, Diamantscheibe, Spannzangen, ...
- Viele Schwenk- und Einstellmöglichkeiten zum Herstellen von Gravierstichel (zylindrisch, zentrisch, kegelig, ...)
- Vibrationsfrei angetriebene Präzisionsschleifspindel für optimale Schleifergebnisse

Zum Schleifen von z.B.:
- Stempel
- Spiralbohrer
- Elektroden
- Drehmeißel
- Zentrierspitzen



Lieferumfang: Spiralbohrer-, Schaftfräser- und Drehmeißelaufnahme, Spannzangen, Korundschleifscheibe, Diamantschleifscheibe, Antriebsriemen



BERNARDO PROFESSIONAL

Preistipp



Drehmeißelaufnahme

NEU

Technische Daten	U3M
Spannzangendurchmesser min./max.	3 - 18 mm
Schleifdurchmesser max.	25 mm
Kegelschleifen	0 - 180°
Hinterschliffwinkel	0 - 45°
Negativen Winkel	0 - 25°
Geschwindigkeit	5000 U/min
Topfscheibe	100 x 50 x 20 mm
Rastpositionen Teilkopf	24 (alle 15°)
Motorleistung	0,37 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Länge	450 mm
Breite	500 mm
Höhe	400 mm
Gewicht ca.	45 kg
Art. Nr.	05-1639 (230 V)
	05-1641 (400 V)



Schaftfräseraufnahme



Spiralbohreraufnahme

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Korundschleifscheibe	05-1786	€
Diamantschleifscheibe	05-1787	€
Scheibenflansch	05-1788B	€
Abrichterdiamant	05-1788C	€
Spannzange 3 mm	05-1789	€
Spannzange 14 mm	05-1795	€
Spannzange 16 mm	05-1796	€
Spannzange 18 mm	05-1796B	€

Lieferumfang:

- Korundschleifscheibe
- Diamantschleifscheibe
- Abrichtdiamant
- Scheibenflansch
- LED-Arbeitsleuchte
- Spannzange 4, 6, 8, 10, 12 mm
- Spiralbohreraufnahme
- Schaftfräseraufnahme
- Drehmeißelaufnahme
- Ersatzriemen

Kantenfräsmaschine KFM 200 M

Die Kantenfräsmaschine KFM 200 M ist zum Entgraten und Anfasen verschiedenster Materialien, sowie der wirtschaftlichen Schweißnahtvorbereitung bestens geeignet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in der metallverarbeitenden Industrie.

- Einsatzbereich direkt am Werkstück, daher ideal zum Bearbeiten von großen Platten, Stahlträgern und Profilen mit 90° Auflage
- Entwickelt zum Fasen von geraden Kanten und zur Schweißnahtvorbereitung
- Unentbehrlich im Stahl- und Maschinenbau sowie im Montagebereich
- Ergonomische Zweihandbedienung für ermüdungsfreies Arbeiten
- Schnelles und einfaches Entfernen von Schnittkanten
- Preiswertes Modell für leichte bis mittlere Beanspruchung





Stufenloses Einstellen des Fasenwinkels von 15° bis 45°.

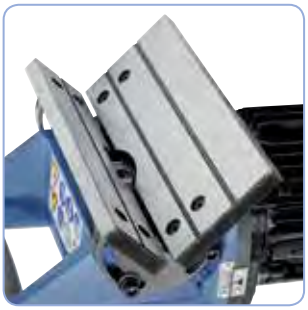
Ideal zur wirtschaftlichen Schweißnahtvorbereitung





Werkzeugloses Einstellen der Fasenhöhe / Frästiefe.

NEU



Für Stahl, Aluminium, NE-Materialien, usw.

Inklusive Fräskopf mit handelsüblichen HM-Wendeschneidplatten.



Technische Daten	KFM 200 M
Max. Fasenbreite bei 45°	10 mm
Winkeleinstellung	15° - 45°
Führungsleiste	200 mm
Drehzahl	2800 U/min
Motorleistung	0,37 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (L x B x H)	370 x 250 x 230 mm
Gewicht ca.	11 kg
Art. Nr.	05-1632

Lieferumfang:

- Führungsleiste 200 mm
- Fräskopf
- HM-Wendeschneidplatten
- Bedienungswerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
HM-Wendeschneidplatten (9 Stk.)	05-1736	€
Ersatz-Fräskopf	05-1737	€

Kantenfräsmaschine KFM 500 M

Die Kantenfräsmaschine KFM 500 M ist zum Entgraten und Anfasen verschiedenster Materialien, sowie der wirtschaftlichen Schweißnahtvorbereitung bestens geeignet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in der metallverarbeitenden Industrie.

- Einfache Einstellung der Frästiefe und des gewünschten Winkels
- Bestens geeignet zum Entgraten und Anfasen (Sichtkanten) von verschiedenen Materialien z.B.: Stahl, Aluminium, NE-Materialien, Kunststoffe, usw.
- Optimale Maschine für die wirtschaftliche Schweißnahtvorbereitung
- Stufenlose Einstellung des Fasenwinkels von 15° bis 45°
- Preiswertes Modell für leichte bis mittlere Beanspruchung



Leistungsstarker Antriebsmotor (400 V) mit hohem Drehmoment.

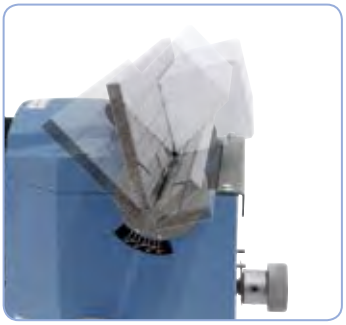


Die Fasenhöhe ist von 0 - 3 mm stufenlos einstellbar.

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

NEU





Einstellbarer Fasenwinkel von 15° - 45°



Großdimensionierte Führungsleiste für ein sicheres Auflegen des Werkstückes.

Top Preis

Technische Daten	KFM 500 M
Max. Fasenbreite bei 45°	5 mm
Winkeleinstellung	15° - 45°
Führungsleiste	500 mm
Drehzahl	2800 U/min
Motorleistung	0,55 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 370 x 265 mm
Gewicht ca.	33 kg
Art. Nr.	05-1633

Lieferumfang:

- Führungsleiste 500 mm
- Fräskopf
- HM-Wendeschneidplatten
- Bedienungswerkzeug

Für Stahl, Aluminium, NE-Materialien, usw.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
HM-Wendeschneidplatten (9 Stk.)	05-1736	€
Ersatz-Fräskopf	05-1737	€

BERNARDO® www.bernardo.at

Kantenschleifmaschine KSM 500 S

Die Kantenschleifmaschine KSM 500 S ist zum Entgraten und Anfasen verschiedenster Materialien wie z.B. Aluminium, Kupfer, Messing, Kunststoffe, usw., aber auch speziell für harte Materialien bis HRC63 geeignet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich in der metallverarbeitenden Industrie.

- Bestens geeignet zum Entgraten und Anfasen (45°) von geraden Kanten
- Serienmäßig mit Korundschleifscheibe, ideal geeignet für gehärtete Materialien bis HRC63, aber auch für Aluminium, NE-Materialien, Kunststoffe, usw. einsetzbar
- Stabile und einfache Kantenschleifmaschine zum Bearbeiten von kleinen und mittleren Werkstücken ab 2 mm Stärke
- Preiswertes Modell für leichte bis mittlere Beanspruchung
- Hohes Eigengewicht für vibrationsfreies Arbeiten



Der hochwertige Antriebsmotor ist laufruhig und leistungsstark

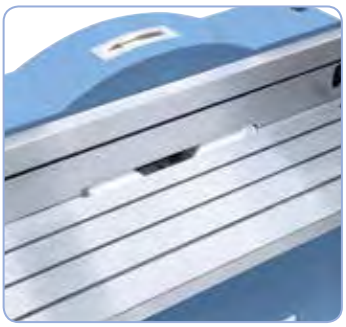


Stufenloses Einstellen der Fasenhöhe mittels Einstellschraube

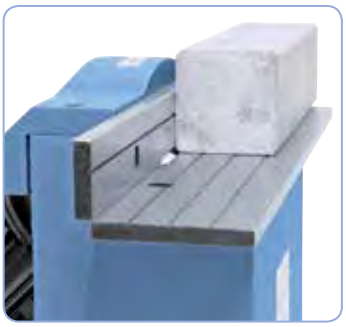
Top Preis

NEU





Gehärtete und geschliffene Führungsleisten



Großdimensionierte Führungsleiste für ein sicheres Auflegen des Werkstückes.

Inklusive Korundschleifscheibe

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Technische Daten	KSM 500 S
Max. Fasenbreite bei 45°	5 mm
Winkeleinstellung	45°
Führungsleiste	500 mm
Drehzahl	2800 U/min
Motorleistung	0,55 kW
Spannung	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	500 x 360 x 360 mm
Gewicht ca.	37 kg
Art. Nr.	05-1637

Lieferumfang:

- Führungsleiste 500 mm
- Korundschleifscheibe
- Bedienungswerkzeug

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Korundschleifscheibe	05-1747	€

Satiniermaschine DP 120

- Optimal zum Satinieren, Polieren, Bürsten, Strukturieren, Entgraten, Entrosten, Glätten
- Ideal zum Bearbeiten von rostfreiem Stahl, Gusseisen, NE-Metallen, Aluminium, Kunststoffen, Holz, ...
- Getriebegehäuse aus Aluminiumdruckguss für lange Lebensdauer
- 6 Drehzahlstufen zur optimalen Anpassung an das Werkstück
- Ergonomische Zweihandbedienung für ermüdungsfreies Arbeiten
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- Bei Belastung gleichbleibende Bandgeschwindigkeit durch Konstantelektronik



Griff 3-fach höhenverstellbar

Universell einsetzbar





Komfortable Drehzahlregelung am Handgriff.



Top Preis

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Optional mit Gummiluftrolle, der Luftpolster passt sich an die Oberfläche des Werkstückes an.



Hervorragende Oberflächengüte beim Satinieren, Polieren, Strukturieren und Mattieren



Optional mit Klettvlies zum Nachbearbeiten von bereits montierten Edelstahlgeländern.

Lieferumfang DP 120:

- Handgriff mit Schutz
- Schleifwalze
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	DP 120
Max. Schleifscheibendurchmesser	120 mm
Schleifbreite min./max.	100 mm
Wellendurchmesser	19 mm
Leerlaufdrehzahl	(6) 700 - 3000 U/min
Leistung	800 W
Spannung	230 V
Gewicht ca.	3,7 kg
Art Nr.	05-1323

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifhülse diam. 90 mm x 100 mm, K 60 (VPE 5 Stk.)	49-1105	€
Schleifhülse diam. 90 mm x 100 mm, K 100 (VPE 5 Stk.)	49-1107	€
Schleifhülse diam. 90 mm x 100 mm, K 180 (VPE 5 Stk.)	49-1109	€
Schleifhülsen-Vlies diam. 90 mm x 100 mm (VPE 5 Stk.)	49-1110	€
Lamellenschleifrad 105 x 100 x 19 mm (VPE 2 Stk.)	49-1115	€
Klett-Schleifband 40 x 600 mm, K 120 (VPE 10 Stk.)	49-1124	€
Klett-Vlies 40 x 600 mm (VPE 2 Stk.)	49-1126	€

Kehlnaht-Schleifmaschine KNS 150

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Schweißnähten an schwer zugänglichen Stellen
- Zusatzgriff kann um 180° gedreht werden, ideal für eingeschränkte Platzverhältnisse
- Konzipiert zum Schleifen und Polieren von Edelstahlkonstruktionen
- Geeignet für Schleif- und Polierscheiben bis max. 150 mm Durchmesser
- Bei Belastung gleichbleibende Drehzahl durch Konstantelektronik
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit 6 Drehzahlstufen

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Anwendungsbeispiel



Ergonomischer Handgriff für ermüdungsfreies Arbeiten, wahlweise links oder rechts verwendbar.



Komfortable Drehzahlregelung am Handgriff.

Top Preis



Leistungsstarker 800 W Antriebsmotor



Verstellbare Schutzabdeckung

Technische Daten	KNS 150
Schleifscheibe	150 x 25,4 x 6 mm
Leerlaufdrehzahl	(6) 1100 - 4500 U/min
Leistung	800 W
Spannung	230 V
Gewicht ca.	3,3 kg
Art Nr.	05-1326

Lieferumfang:

- Kehlnahtscheibe diam. 150 mm
- Handgriff
- Schutzhaube
- 2 Stk. Kohlebürsten
- Bedienwerkzeug

Schweißnaht- und Rohrbandschleifmaschine

TBS 620

- Durch den beweglichen Schwenkarm passt sich das Schleifband dem jeweiligen Rohrdurchmesser an
- Die große Kontaktrolle ermöglicht ein Verschleifen von Schweißnähten auf planen Flächen ohne Verkanten oder Wellenbildung
- Ergonomische Zweihandbedienung per ermüdungsfreies Arbeiten
- Das Schleifband leitet die Wärme ab, daher ideal geeignet zum Verschleifen von Edelstahlschweißnähten ohne Blauverfärbung
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit 6 Drehzahlstufen
- Bei Belastung gleichbleibende BandVelocità durch Konstantelektronik
- Effektiver Abtrag von Schweißnähten durch Potenzasstarken Antriebsmotor
- Einfacher, unkomplizierter Schleifbandwechsel ohne Werkzeug



Fixierschraube für schnellen, werkzeuglosen Bandwechsel.



Lieferumfang



Komfortable Drehzahlregelung (6 Stufen) am Handgriff.

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL



Top Preis

Lieferumfang:

- Handgriff
- Schleifvlies
- 2 Stk. Kohlebürsten

Technische Daten	TBS 620
Bandlänge	620 mm
Bandbreite	40 mm
Rohrdurchmesser max.	120 mm
Bandgeschwindigkeit	3,1 - 11,6 m/sek.
Leerlaufdrehzahl	(6) 500 - 2800 U/min
Leistung	800 W
Spannung	230 V
Gewicht ca.	4,1 kg
Art. Nr.	05-1324



Anwendungsbeispiele

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifband 40 x 620 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	49-1136	€
Schleifband 40 x 620 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	49-1138	€
Schleifband 40 x 620 mm - K 180 (VPE 10 Stk.)	49-1141	€
Schleifvlies 40 x 620 mm, grob (VPE 5 Stk.)	49-1142	€
Schleifvlies 40 x 620 mm, medium (VPE 5 Stk.)	49-1143	€
Schleifvlies 40 x 620 mm, sehr fein (VPE 5 Stk.)	49-1144	€

Rohrschleifmaschine TBS 760

Die Rohrschleifmaschine TBS 760 ist ein besonders handliches und flexibel einsetzbares Gerät für diverse Schleif-, Polier- und Satinierarbeiten. Anwendung findet diese Maschine vorwiegend im Metall- und Geländerbau, sowie in Schlossereien.

- Optimal zum Schleifen und Polieren von Rohrkonstruktionen
- Zum Nachbearbeiten (Schleifen, Satinieren und Hochglanzpolieren) von bereits montierten Geländern
- Zusatzgriff kann um 180° gedreht werden, ideal für eingeschränkte Platzverhältnisse, z.B.: bei Handläufen nahe der Wand
- Drehmomentstarker Antriebsmotor mit 6 Drehzahlstufen
- Bei Belastung gleichbleibende Bandgeschwindigkeit durch Konstantelektronik
- Effektiver Abtrag von Schweißnähten durch leistungsstarken Antriebsmotor
- Einfacher, unkomplizierter Schleifbandwechsel ohne Werkzeug
- Nur zwei Arbeitsschritte notwendig für 360° Umfangschleifen

Universell einsetzbar



Komfortable Drehzahlregelung (6 Stufen) am Handgriff.



Beweglich gelagerter Arm zur optimalen Umschlingung von Rohren bis max. 270°.

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Anwendungsbeispiele

Lieferumfang:

- Handgriff
- Schleifband
- 2 Stk. Kohlebürsten

Technische Daten	TBS 760
Bandlänge	760 mm
Bandbreite	40 mm
Rohrdurchmesser max.	180 mm
Bandgeschwindigkeit	2,4 - 9,1 m/sek.
Leerlaufdrehzahl	(6) 900 - 2800 U/min
Leistung	800 W
Spannung	230 V
Gewicht ca.	3,9 kg
Art. Nr.	05-1325

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifband 40 x 760 mm, K 80 (10 Stk.)	49-1147	€
Schleifband 40 x 760 mm, K 120 (10 Stk.)	49-1148	€
Schleifband 40 x 760 mm, K 220 (10 Stk.)	49-1149	€
Schleifvlies 40 x 760 mm, grob (VPE 5 Stk.)	49-1155	€
Schleifvlies 40 x 760 mm, medium (VPE 5 Stk.)	49-1156	€
Schleifvlies 40 x 760 mm, sehr fein (VPE 5 Stk.)	49-1157	€

Nass- und Trocken-schleifmaschinen

NTS 250 Top
NTS 250 Vario

- Modell NTS 250 Vario mit stufenloser Drehzahlregelung, ideal zum Anpassen an das jeweilige Material
- Auf der höhenverstellbaren Universalstütze können auch diverse Vorrichtungen anderer Hersteller verwendet werden
- Formschönes Profimodell aus stabilem Stahlblech mit drehmomentstarkem Antriebsmotor für optimale Schleifergebnisse
- Die Edelkorund-Schleifscheibe läuft im Wasserbehälter (abnehmbar), dadurch wird die Schneide beim Schleifen gekühlt und so ein Ausglühen bzw. Überhitzen des Werkzeuges verhindert
- Universell einsetzbar zum Schleifen von Messern, Äxten, Drechselmessern, Hobeleisen, Scheren usw.
- Geeignet sowohl für Amateure als auch für Profiheimwerker und Gewerbekunden die eine perfekte Schneide an Ihrem Werkzeug in relativ kurzer Zeit benötigen
- Sichere Arbeitsweise durch die niedrige Drehzahl der Schleifscheibe, keine Gefahr von Funkenflug



Inklusive Lederabziehscheibe zum Entfernen des Grates nach dem Schleifvorgang.

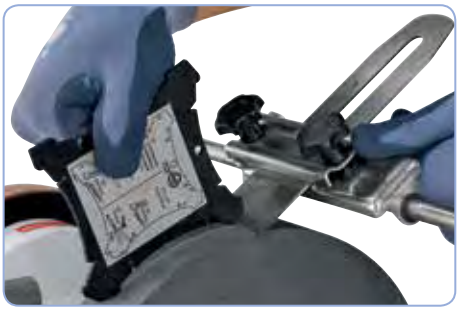


Universalvorrichtung UNI-100, geeignet für verschiedenste gerade Werkzeuge (Standard).

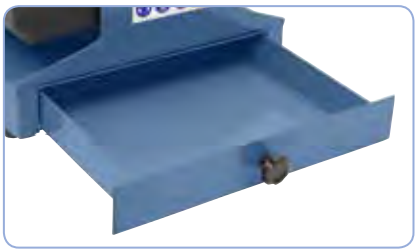


Modernes Design

BERNARDO® PROFESSIONAL



Einfaches Einstellen des optimalen Winkels mit der Winkellehre WL-60 (Standard).



Serienmäßig mit Werkzeuglade zum Aufbewahren des Zubehörs.



Technische Daten	NTS 250 Top	NTS 250 Vario
Schleifscheibe	250 x 50 x 12 mm	250 x 50 x 12 mm
Lederabziehscheibe	210 x 30 x 12 mm	210 x 30 x 12 mm
Drehzahl	90 U/min	90 - 180 U/min
Motor-Aufnahmeleistung	200 W	200 W
Spannung	230 V	230 V
Breite	470 mm	470 mm
Tiefe	300 mm	300 mm
Höhe	440 mm	440 mm
Gewicht ca.	19 kg	18,5 kg
Art. Nr.	05-1082	05-1083

BERNARDO®
www.bernardo.at

NTS 250 Top
NTS 250 Vario

Mit den Nass- und Trockenschleifmaschinen der NTS-Serie können Sie schnell und ohne großen Aufwand perfekte Schleifergebnisse erzielen. Durch die entsprechenden Vorrichtungen lassen sich auch gekröpfte Schnitzhohleisen, fingerförmige Drehröhren, Ovalmeißel usw. problemlos schleifen.
Um eine gleichbleibende Schleifleistung zu gewährleisten, ist das Modell NTS 250 Vario zur Kompensierung des Schleifsteinverschleißes mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet.



05-2050 Schleifstein: Dient zum Präparieren der Schleifscheibe (fein/grob)



05-2058 Diamant-Abziehvorrichtung: Zum kreisrunden und plangenauen Abrichten der Schleifscheibe



05-2056 Auflagetisch: Optimal zum Schleifen diverser Kleinteile



05-2054 Vorrichtung für gerade Schneiden: Für Hobeleisen und Stemmeisen, mit max. Breite 70 mm, max. Stärke 6,5 mm



05-2053 Vorrichtung für Flachmeißel und Hohleisen: Max. Werkzeugbreite 35 mm, max. Werkzeugdurchmesser 20 mm



05-2052 Vorrichtung für Drehröhren: Werkzeugdurchmesser max. 20 mm



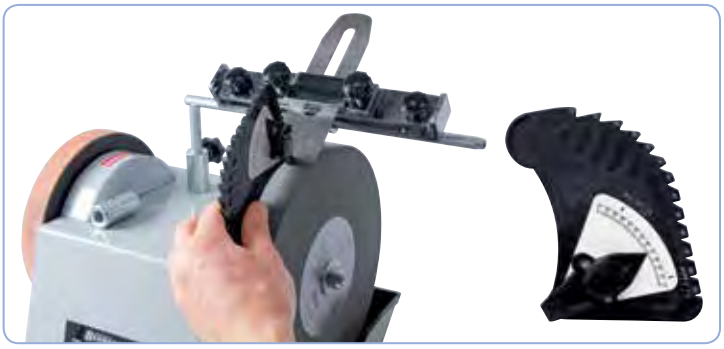
05-2055 Vorrichtung für Scheren: Optimal für gerade Scheren und Heckenscheren



05-2057 Vorrichtung für lange Messer: Für Messer ab 100 mm Klingenlänge, auch für Ziehmesser geeignet



05-1809A Profilierte Lederabziehscheibe: Zum Abziehen und Polieren der Innenseiten von Drehröhren und Geißfüßen



05-2051 Universal-Winkellehre: Zum Messen eines vorhandenen Winkels bzw. zum Einstellen eines Schneidenwinkels von 15° bis 75°, geeignet für Schleifscheiben von 150 bis 250 mm Durchmesser

Top Preis

Lieferumfang:

- Edelkorund-Schleifscheibe K220
- Lederabziehscheibe
- Universalstütze
- Universalvorrichtung UNI-100
- Winkellehre WL-60
- Wasserbehälter

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe Edelkorund 250 x 50 x 32 mm, K220	05-1808	€
Lederabziehscheibe 210 x 30 x 12 mm	05-1809	€
Profilierte Lederabziehscheibe	05-1809A	€
Schleifstein	05-2050	€
Universal-Winkellehre	05-2051	€
Vorrichtung für Drehröhren	05-2052	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Vorrichtung für Flachmeißel und Hohleisen	05-2053	€
Vorrichtung für gerade Schneiden	05-2054	€
Vorrichtung für Scheren	05-2055	€
Auflagetisch	05-2056	€
Vorrichtung für lange Messer	05-2057	€
Diamant-Abziehvorrichtung	05-2058	€

Doppelschleifmaschinen DSA-Serie

Die Doppelschleifmaschinen der DSA-Serie sind universell einsetzbar und bestens für den semiprofessionellen Anwender geeignet. Der Induktionsmotor läuft geräuscharm und wartungsfrei. Die Qualitäts-Schleifscheiben sorgen für ein optimales Arbeitsergebnis beim Schärfen und Entgraten von Werkzeugen.

- Ausgestattet mit einer stabilen und nachstellbaren Werkstückauflage für beste Arbeitsergebnisse
- Universell einsetzbar für verschiedenste Materialien (Metall, Kunststoff, Holz, ...)
- Kugelgelagerter Rotor sorgt für hohe Laufruhe und lange Lebensdauer
- Formschöner Maschinenkörper aus Aluminiumdruckguss
- Beleuchtung und Scheibenabzieher im Lieferumfang enthalten
- Im Maschinenkörper integrierter Kühlmittelbehälter
- Große Schutzgläser schützen optimal vor Funkenflug
- Kräftiges Durchzugsvermögen durch leistungsstarken Antriebsmotor
- Seitlich geschlossene Schutzhaube verringert den Funkenflug

ISO 9001

DSA 150



DSA 200





Abbildung mit optionaler Wandhalterung WH

Serienmäßig mit Beleuchtung, Scheibenabzieher und Schutzglas mit Lupenfunktion



BERNARDO® SEMIPROFESSIONAL

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe Normalkorund Ø 150 x 25,4 mm, K 36	05-1810	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 150 x 25,4 mm, K 60	05-1811	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 200 x 25,4 mm, K 36	05-1812	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 200 x 25,4 mm, K 60	05-1813	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 250 x 25,4 mm, K 36	05-1814	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 250 x 25,4 mm, K 60	05-1815	€
Wandhalterung WH	56-1049	€
Untergestell Modell C für DSA-Serie	56-1042	€
Untergestell Modell F für DSA 150, DSA 200	56-1045	€

Technische Daten	DSA 150	DSA 200	DSA 250
Schleifscheibe Ø x B	150 x 25,4 mm	200 x 25,4 mm	250 x 25,4 mm
Schleifscheibenbohrung	12,7 mm	15,88 mm	20 mm
Schleifscheibenkörnung	K 36 / K 80	K 36 / K 80	K 36 / K 80
Drehzahl	2850 U/min	2850 U/min	2850 U/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,37 kW	0,55 kW	0,75 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,50 kW	0,75 kW	1,0 kW
Spannung	230 V	230 V bzw. 400 V	230 V bzw. 400 V
Breite	345 mm	410 mm	450 mm
Tiefe	270 mm	340 mm	360 mm
Höhe	275 mm	330 mm	370 mm
Gewicht ca.	10 kg	18 kg	26 kg
Art. Nr.	05-1090	05-1092 (230 V) 05-1094 (400 V)	05-1096 (230 V) 05-1098 (400 V)

Lieferumfang:

- Schruppscheibe K 36
- Schlichtscheibe K 80
- Beidseitiger Funkenschutz
- Werkstückauflage
- LED-Arbeitsleuchte
- Eingebauter Kühlmittelbehälter
- Scheibenabzieher

Kombibandschleifmaschinen KSA-Serie

Mit den Kombibandschleifmaschinen der KSA-Serie lassen sich viele Materialien wie Metalle, NE-Metalle, Kunststoffe, Holz, Plexiglas usw. mühelos schleifen. Durch den universellen Einsatzbereich sollten diese Maschinen in keiner Heimwerkerwerkstatt fehlen.

- Kombination von Bandschleifen und herkömmlichem Schleifen
- Im Maschinenkörper integrierter Kühlmittelbehälter
- Stabiles Gehäuse aus Aluminiumdruckguss für lange Lebensdauer
- Unkomplizierter, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- Geräuscharmer, wartungsfreier Induktionsmotor
- Optimal zum Entgraten, Flächen- und Konturschleifen
- Hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Verarbeitung
- Universell einsetzbar für verschiedenste Materialien (Metall, Kunststoff, Holz, ...)



Serienmäßig mit Schruppscheibe, verstellbarer Werkstückauflage, seitlich geschlossener Schutzhaube und Augenschutz

KSA 150





Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewebeschleifband 685 x 50 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	11-2116A	€
Gewebeschleifband 685 x 50 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	11-2116	€
Gewebeschleifband 685 x 50 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	11-2117	€
Gewebeschleifband 685 x 50 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	11-2117A	€
Gewebeschleifband 685 x 50 mm - K 150 (VPE 10 Stk.)	11-2118	€
Gewebeschleifband 685 x 50 mm - K 180 (VPE 10 Stk.)	11-2119	€
Gewebeschleifband-Kombiset 685 x 50 mm - K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 (je 2 Stk.)	11-2119A	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 150 x 20 mm, K 36	05-1800	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 150 x 20 mm, K 80	05-1801	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 200 x 20 mm, K 36	05-1827	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 200 x 20 mm, K 80	05-1828	€
Schleifbandreiniger	11-2175	€
Untergestell Modell C	56-1042	€
Untergestell Modell F	56-1045	€

BERNARDO® HOBBY

Technische Daten	KSA 150	KSA 200
Schleifscheibe Ø x B	150 x 20 mm	200 x 20 mm
Schleifscheibenbohrung	12,7 mm	15,88 mm
Schleifscheibenkörnung	K 36	K 36
Schleifband	685 x 50 mm	685 x 50 mm
Schleifband-Geschwindigkeit	15,4 m/sek.	15,4 m/sek.
Schleifauflage	125 x 50 mm	125 x 50 mm
Drehzahl	2850 U/min	2850 U/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,25 kW	0,37 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,35 kW	0,50 kW
Spannung	230 V	230 V
Breite	370 mm	420 mm
Tiefe	280 mm	300 mm
Höhe	350 mm	390 mm
Gewicht ca.	11 kg	16 kg
Art. Nr.	05-1030	05-1035

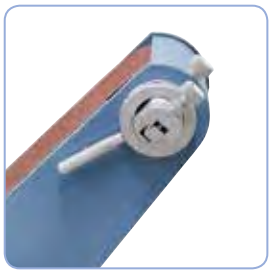
Lieferumfang:

- Schleifscheibe K 36
- Schleifband K 80
- Funkenschutz
- Werkstückauflage
- LED-Arbeitsleuchte
- Eingebauter Kühlmittelbehälter
- Scheibenabzieher

Kombibandschleifmaschine KMS 200 S

Das Modell KMS 200 S ist eine besonders wirtschaftliche und in der Anschaffung günstige Kombibandschleifmaschine. Durch den leistungsstarken Antriebsmotor sowie der robusten Bauweise ist diese Maschine optimal für den professionellen Einsatz in Werkstätten geeignet..

- Ausgestattet mit einer stabilen und nachstellbaren Werkstückauflage für beste Arbeitsergebnisse
- Universell einsetzbar für verschiedenste Materialien (Metall, Kunststoff, Holz, ...)
- Formschöner Maschinenkörper aus hochwertigem Druckguss hergestellt
- Der Schleifaufsatz ist sowohl in horizontaler und vertikaler Position verwendbar
- Leichter Schleifbandwechsel mittels Schnellspannhebel
- Kugelgelagerter Rotor sorgt für hohe Laufruhe und lange Lebensdauer
- Optimal zum Entgraten, Flächen- und Konturschleifen
- Kombination von Bandschleifen und herkömmlichem Schleifen
- Lange Lebensdauer durch hochwertige Verarbeitung



Einfaches Einstellen des parallelen Bandlaufs mittels Einstellschrauben



Schleifaufsatz – optimal zum Entgraten und Flächenschleifen

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Schruppscheibe K 36
- Schleifband K 80
- Schleifaufsatz SA 1
- Graphitbelag
- Werkstückauflage
- Funkenschutz



Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe Ø 200 x 32 mm, Ø 32 mm, K 36	05-1818A	€
Schleifscheibe Ø 200 x 32 mm, Ø 32 mm, K 80	05-1819A	€
Gewebeschleifband 762 x 75 mm - K 60 - (VPE 10 Stk.)	49-0970	€
Gewebeschleifband 762 x 75 mm - K 80 - (VPE 10 Stk.)	49-0971	€
Gewebeschleifband 762 x 75 mm - K 100 - (VPE 10 Stk.)	49-0972	€
Gewebeschleifband 762 x 75 mm - K 120 - (VPE 10 Stk.)	49-0973	€
Gewebeschleifband 762 x 75 mm - K 150 - (VPE 10 Stk.)	49-0974	€
Gewebeschleifband 762 x 75 mm - K 180 - (VPE 10 Stk.)	49-0975	€
Gewebeschleifband-Kombiset 762 x 75 mm - K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 (je 2 Stk.)	49-0976	€
Schleifbandreiniger	11-2175	€
Untergestell Modell H	56-1048	€

Technische Daten	KMS 200 S
Schleifscheibe Ø x B	200 x 32 mm
Schleifscheibenbohrung	32 mm
Schleifscheibenkörnung	K 36
Schleifband	762 x 75 mm
Schleifscheiben-Geschwindigkeit	2850 U/min
Schleifband-Geschwindigkeit	16,4 m/sek.
Absauganschluss Ø	32 mm
Schwenkbereich Schleifaufsatz	90°
Schleifauflage	180 x 75 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,9 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,25 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V
Breite	540 mm
Tiefe	310 mm
Höhe	370 mm
Gewicht ca.	27 kg
Art. Nr.	05-1164 (230 V)
	05-1168B (400 V)

NEU

Universell einsetzbar

BERNARDO® www.bernardo.at

Kombibandschleifmaschine KMS 250

Das Modell KMS 250 ist eine besonders wirtschaftliche und in der Anschaffung günstige Kombibandschleifmaschine. Durch den leistungsstarken Antriebsmotor sowie der robusten Bauweise ist diese Maschine optimal für den professionellen Einsatz in Werkstätten geeignet.

- Universell einsetzbar für verschiedenste Materialien (Metall, Kunststoff, Holz, ...)
- Schwenkbarer Auflagetisch für verschiedenste Bearbeitungsmöglichkeiten
- Hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Kräftiges Durchzugsvermögen durch leistungsstarken Antriebsmotor
- Inklusive Motor mit Kupferwicklung für lange Lebensdauer
- Der Schleifaufsatz ist sowohl in horizontaler und vertikaler Position verwendbar
- Schleifaufsatz serienmäßig mit Absaugstutzen diam. 38 mm
- EIN-AUS-Schalter nach IP54 mit Unterspannungsauslöser

Optimal zum Schleifen, Entgraten und Schärfen

Top Preis



Schleifaufsatz – optimal zum Entgraten und Flächenschleifen



Serienmäßig mit Schruppscheibe, verstellbarer Werkstückauflage, seitlich geschlossener Schutzhaube und Augenschutz



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe Ø 250 x 32 mm, Ø 32 mm, K 36	05-1820	€
Schleifscheibe Ø 250 x 32 mm, Ø 32 mm, K 80	05-1821	€
Gewebeschleifband 1016 x 75 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	49-0980	€
Gewebeschleifband 1016 x 75 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	49-0981	€
Gewebeschleifband 1016 x 75 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	49-0982	€
Gewebeschleifband 1016 x 75 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	49-0983	€
Gewebeschleifband 1016 x 75 mm - K 150 (VPE 10 Stk.)	49-0984	€
Gewebeschleifband 1016 x 75 mm - K 180 (VPE 10 Stk.)	49-0985	€
Gewebeschleifband-Kombiset 1016 x 75 mm - K 60/80/100/120/150/180 (je 2 Stk.)	49-0986	€
Schleifbandreiniger	11-2175	€
Untergestell Modell H	56-1048	€

Technische Daten	KMS 250
Schleifscheibe Ø x B	250 x 32 mm
Schleifscheibenbohrung	32 mm
Schleifscheibenkörnung	K 36
Schleifband	1016 x 75 mm
Schleifscheiben-Geschwindigkeit	2850 U/min
Schleifband-Geschwindigkeit	16,4 m/sek.
Absauganschluss Ø	38 mm
Schwenkbereich Schleifaufsatz	90°
Schleifauflage	300 x 75 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,0 kW
Spannung	400 V
Breite	580 mm
Tiefe	310 mm
Höhe	570 mm
Gewicht ca.	34 kg
Art. Nr.	05-1170

BERNARDO PROFESSIONAL

Lieferumfang:

- Schruppscheibe K 36
- Schleifband K 80
- Schleifaufsatz SA 2
- Graphitbelag
- Werkstückauflage
- Funkenschutz

Doppelschleifmaschinen

DS-Serie

Universell einsetzbare Doppelschleifmaschinen für den professionellen Anwender. Der Induktionsmotor läuft durch die Qualitätskugellager geräuscharm und wartungsfrei. Die Qualitäts-Schleifscheiben sorgen für ein optimales Arbeitsergebnis beim Schärfen und Entgraten von Werkzeugen.

- EIN-AUS-Schalter nach IP54 mit Unterspannungsauslöser
- Erweiterter Einsatzbereich durch optional lieferbaren Schleifaufsatz (für DS 200 S / DS 250 S)
- Universell einsetzbar für verschiedenste Materialien (Metall, Kunststoff, Holz, ...)
- Hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Inklusive Motor mit Kupferwicklung für lange Lebensdauer (DS 250 S)
- Große Schutzgläser schützen optimal vor Funkenflug
- Stabile und nachstellbare Werkstückauflage aus Guss
- Kräftiges Durchzugsvermögen durch leistungsstarken Antriebsmotor

BERNARDO PROFESSIONAL

DS 200 S





Schleifaufsatz für DS 200 S und DS 250 S lieferbar



Wandhaltung WH optional lieferbar



Lieferumfang:

- Schruppscheibe K 36
- Schlichtscheibe K 80
- Beidseitiger Funkenschutz
- Werkstückauflage

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe Normalkorund Ø 175 x 25 mm, Ø 32 mm, K 36	05-1816	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 175 x 25 mm, Ø 32 mm, K 80	05-1817	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 200 x 32 mm, Ø 32 mm, K 36	05-1818A	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 200 x 32 mm, Ø 32 mm, K 80	05-1819A	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 250 x 32 mm, Ø 32 mm, K 36	05-1820	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 250 x 32 mm, Ø 32 mm, K 80	05-1821	€
Schleifaufsatz SA 1 für DS 200 S (Schleifband 762 x 75 mm)	05-1130	€
Schleifaufsatz SA 2 für DS 250 S (Schleifband 1016 x 75 mm)	05-1131	€
Gewebeschleifbänder für die Schleifaufsätze SA 1 und SA 2 finden Sie auf Seite 458		
Wandhalterung WH	56-1049	€
Untergestell Modell H	56-1048	€

Technische Daten	DS 175 S	DS 200 S	DS 250 S
Schleifscheibe Ø x B	175 x 25 mm	200 x 32 mm	250 x 32 mm
Schleifscheibenbohrung	32 mm	32 mm	32 mm
Schleifscheibenkörnung	K 36 / K 80	K 36 / K 80	K 36 / K 80
Drehzahl	2850 U/min	2850 U/min	2850 U/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,50 kW	0,90 kW	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,70 kW	1,25 kW	2,0 kW
Spannung	230 V	230 V bzw. 400 V	400 V
Breite	450 mm	510 mm	510 mm
Tiefe	230 mm	270 mm	320 mm
Höhe	250 mm	310 mm	360 mm
Gewicht ca.	18 kg	25 kg	30 kg
Art. Nr.	05-1121	05-1125 (230 V) 05-1126 (400 V)	05-1127

Industrie-Doppelschleifmaschine

DS 300 S

- Kugelgelagerter Rotor sorgt für hohe Laufruhe und lange Lebensdauer
- Kräftiges Durchzugsvermögen durch leistungsstarken Antriebsmotor
- Seitlich geschlossene Schutzhaube verringert den Funkenflug
- Serienmäßig mit Absaugstutzen diam. 35 mm zum Anschluss einer Absauganlage
- Schwere Ausführung und hochwertige Ausstattung, ideal für den Industrieeinsatz
- Optional mit Absauganlage lieferbar, ideal zur Vermeidung hoher Staubbelastung
- Ausgestattet mit einer stabilen und nachstellbaren Werkstückauflage für beste Arbeitsergebnisse

Stabile, höhenverstellbare Werkstückauflage und großdimensionierte Schutzscheibe





Stabiles Gehäuse mit Absauganschluss, groß-dimensionierter Funkenschutz und Arbeitsleuchte



Ein-Ausschalter mit Unterspannungsauslöser und Not-Aus-Schlagschalter





Abbildung mit optionalem Untergestell Modell D mit Absaugung MSA 500

Lieferumfang:

- Schruppscheibe K 36
- Schlichtscheibe K 80
- Aufklappbare Schutzscheiben
- Verstellbare Werkstückauflage
- LED-Arbeitsleuchte

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe Normalkorund Ø 300 x 50 mm, K 36	05-1822A	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 300 x 50 mm, K 80	05-1823A	€
Untergestell Modell G	56-1044	€
Untergestell Modell D mit Absaugung MSA 500	56-1046	€

Top-Qualität

Technische Daten	DS 300 S
Schleifscheibe Ø x B	300 x 50 mm
Schleifscheibenbohrung	75 mm
Schleifscheibenkörnung	K 36 / K 80
Drehzahl	1450 U/min
Absauganschluss Ø	2 x 35 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	3,0 kW
Spannung	400 V
Breite	700 mm
Tiefe	500 mm
Höhe	460 mm
Gewicht ca.	84 kg
Art.Nr.	05-1154

BERNARDO® INDUSTRY

Kombischleifmaschinen PS/SPM 150 KSE 200

Mit diesen Kombischleifmaschinen lassen sich viele Materialien wie Metalle, NE-Metalle, Kunststoffe, Holz, Plexiglas usw. mühelos bearbeiten. Durch den universellen Einsatzbereich sollten diese Maschinen in keiner Werkstatt fehlen.

- Geeignet zum Polieren von Metall, Kunststoff und NE-Materialien
- Preiswerte Einstiegsmaschine mit günstigem Anschaffungspreis (PS 150)
- Modell KSE 200 mit Absauganschluss diam. 60 mm bei Runddrahtbürste
- Kugelgelagerter Rotor sorgt für hohe Laufruhe und lange Lebensdauer
- Schnelles und einfaches Entgraten von komplizierten Profilen
- Leistungsstarker und geräuscharmer Antriebsmotor
- Beleuchtung und Scheibenabzieher im Lieferumfang enthalten (SPM 150)

PS 150



SPM 150





BERNARDO HOBBY

PS 150 / SPM 150

Lieferumfang PS 150:

- Polierscheibe hart
- Runddrahtbürste

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifscheibe Normalkorund Ø 150 x 20 mm, Ø 12,7 mm, K 36	05-1800	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 150 x 20 mm, Ø 12,7 mm, K 80	05-1801	€
Polierscheibe hart Ø 150 x 20 mm, Ø 12,7 mm für SPM 150, PS 150	05-1838	€
Rundddrahtbürste Ø 150 x 20 mm, Ø 12,7 mm für SPM 150, PS 150	05-1836	€
Untergestell Modell F für SPM 150, PS 150	56-1045	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 200 x 32 mm, Ø 32 mm, K 36	05-1818A	€
Schleifscheibe Normalkorund Ø 200 x 32 mm, Ø 32 mm, K 80	05-1819A	€
Runddrahtbürste Ø 200 x 25 mm, Ø 32 mm für KSE 200	05-1799	€
Untergestell Modell H für KSE 200	56-1048	€

Technische Daten	PS 150	SPM 150	KSE 200
Schleifscheibe Ø x B	-	150 x 20 mm	200 x 32 mm
Bohrung	32 mm	12,7 mm	32 mm
Schleifscheibenkörnung	-	K 36	K 36
Polierscheibe	150 x 20 mm	150 x 12,5 mm	-
Runddrahtbürste	150 x 20 mm	150 x 12,5 mm	200 x 20 mm
Drehzahl	2850 U/min	2850 U/min	2850 U/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,35 kW	0,37 kW	0,90 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,50 kW	0,50 kW	1,25 kW
Spannung	230 V	230 V	230 V bzw. 400 V
Breite	570 mm	450 mm	570 mm
Tiefe	180 mm	280 mm	270 mm
Höhe	230 mm	370 mm	300 mm
Gewicht ca.	9,5 kg	10 kg	26 kg
Art. Nr.	05-1050	05-1045	05-1172 (230 V) 05-1173 (400 V)

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

KSE 200

Lieferumfang SPM 150:

- Polierscheibe hart
- Schleifscheibe K 36
- Runddrahtbürste
- Arbeitsleuchte
- Scheibenabzieher
- Beidseitiger Funkenschutz
- Eingebauter Kühlmittelbehälter

Lieferumfang KSE 200:

- Schleifscheibe K 36
- Runddrahtbürste
- Funkenschutz
- Werkstückauflage

Poliermaschinen

PS 200 S
PS 250 S

Die Poliermaschinen der PS-Serie eignen sich optimal zur Oberflächenbearbeitung verschiedenster Materialien. Durch den Einsatz passender Polierscheiben und Polierpasten lassen sich unterschiedliche Polierergebnisse erzielen – von mattierten bis hin zu spiegelglatten Oberflächen.

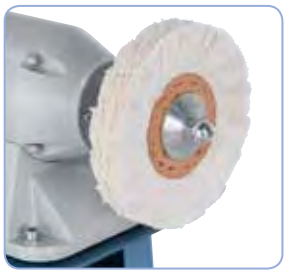
- Schwere Ausführung und hochwertige Ausstattung, ideal für den professionellen Einsatz
- Ideal zum Mattieren, Polieren bis hin zu spiegelglatten Oberflächen von diversen Materialien mit Hilfe optional erhältlicher Polierscheiben und Polierpasten
- EIN-AUS-Schalter nach IP54 mit Unterspannungsauslöser
- Formschöner Maschinenkörper aus hochwertigem Druckguss hergestellt
- Inklusive Motor mit Kupferwicklung für lange Lebensdauer
- Serienmäßig mit Gummifüßen für vibrationsfreies Arbeiten
- Hohe Laufruhe durch gewuchteten Rotor mit Qualitätskugellagern
- Geeignet zum Polieren von Metall, Kunststoff und NE-Materialien

PS 200 S





Sisal-Kordel grün Ø 200 mm
Sisal-Kordel grün Ø 250 mm



Sisal-Nessel-Polierscheibe Ø 200 mm
Sisal-Nessel-Polierscheibe Ø 250 mm



Nessel-Polierscheibe PS 1001 gesteppt Ø 200 mm
Nessel-Polierscheibe PS 1001 gesteppt Ø 250 mm



Molton-Polierscheibe PS 1004 lose Ø 200 mm
Molton-Polierscheibe PS 1004 lose Ø 250 mm



Technische Daten	PS 200 S	PS 250 S
Polierscheibe Ø x B	200 x 20 mm	250 x 25 mm
Bohrung	16 mm	20 mm
Drehzahl	2850 U/min	2850 U/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,9 kW	1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,25 kW	2,0 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V	400 V
Breite	580 mm	600 mm
Tiefe	250 mm	290 mm
Höhe	270 mm	300 mm
Gewicht ca.	19 kg	23 kg
Art.Nr.	05-1051 (230 V) 05-1052 (400 V)	05-1053

Lieferumfang:

- Polierscheibe weich
- Polierscheibe hart

Polierscheiben und -pasten siehe ab Seite 461

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Polierscheiben siehe Seite 461		
Polierpasten und Poliersets siehe Seite 462 | 463		
Wandhalterung WH	56-1049	€
Untergestell Modell H für PS-Serie	56-1048	€

Poliermaschine

PS 350

Die Poliermaschine PS 350 eignet sich optimal zur Bearbeitung verschiedenster Materialoberflächen. Mit Hilfe passender Polierscheiben und Polierpasten können vielfältige Polierergebnisse erzielt werden – von mattierten bis hin zu spiegelglatten Oberflächen.

- Formschöner Maschinenkörper aus hochwertigem Druckguss hergestellt
- Mit beidseitigen spitzen Wellenenden zur Aufnahme diverser Polierscheiben
- Kugelgelagerter Rotor sorgt für hohe Laufruhe und lange Lebensdauer
- Optimal zum Entgraten und Polieren von Flächen und Konturen
- Schwere Ausführung und hochwertige Ausstattung, ideal für den Gewerbe- bzw. Industrieeinsatz
- Ideal zum Mattieren, Polieren bis hin zu spiegelglatten Oberflächen von diversen Materialien mit Hilfe optional erhältlicher Polierscheiben und Polierpasten

Top Preis

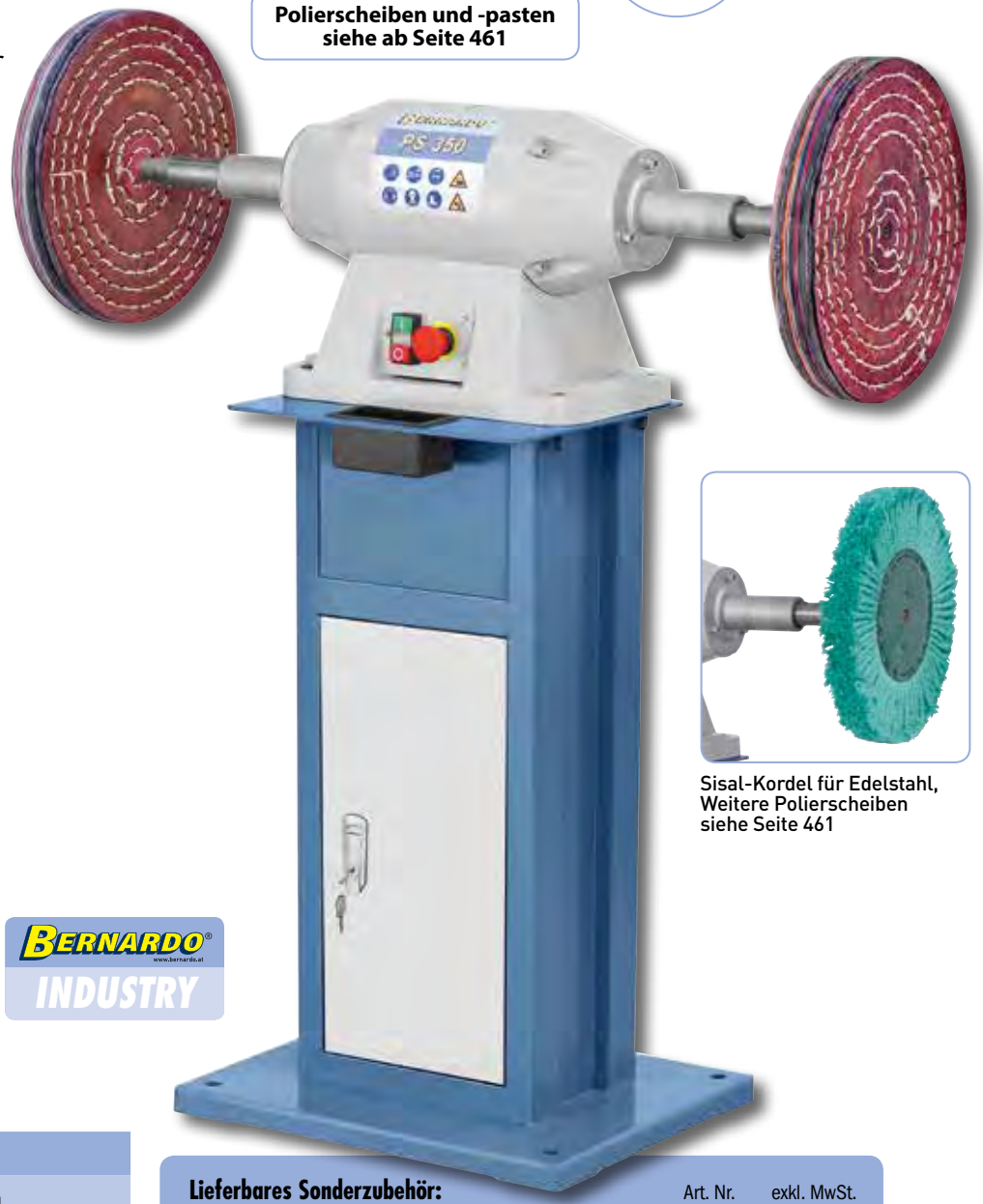
Polierscheiben und -pasten siehe ab Seite 461



Mit spitzen Wellenenden zur Aufnahme von Polierscheiben mit einer Bohrung von 16 bis 30 mm



Ein-Ausschalter mit Unterspannungs-auslöser und Not-Aus-Schlagschalter



Sisal-Kordel für Edelstahl, Weitere Polierscheiben siehe Seite 461

BERNARDO INDUSTRY

Lieferumfang:

- 2 Stk. Polierscheiben hart

Technische Daten	PS 350
Polierscheibe Ø x B	350 x 45 mm
Bohrung	16 mm
Drehzahl	1450 U/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	3,0 kW
Spannung	400 V
Breite	1000 mm
Tiefe	350 mm
Höhe	400 mm
Gewicht ca.	54 kg
Art.Nr.	05-1061

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Polierscheibe weich, Ø 350 x 40 mm, Ø 16 mm	05-1844	€
Polierscheibe hart, Ø 350 x 40 mm, Ø 16 mm	05-1845	€
Sisal-Nessel-Polierscheibe Ø 350 x 30 mm, Ø 16 mm	05-1890	€
Sisal-Kordel grün Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm	05-1891	€
Nessel-Polierscheibe PS 1001 lose Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm	05-1892	€
Nessel-Polierscheibe PS 1001 gesteppt Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm	05-1893	€
Molton-Polierscheibe PS 1004 lose Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm	05-1894	€
Molton-Polierscheibe PS 1004 gesteppt Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm	05-1895	€
Untergestell Modell G	56-1044	€

Polierpasten und Poliersets siehe Seite 462 | 463

Polier- und Bandschleifer MPS 350

Die Polier- und Bandschleifmaschine MPS 350 ist das ideale Gerät zum Schleifen und Polieren verschiedenster Materialien wie Metalle, NE-Metalle, Kunststoffe, Holz, Plexiglas usw. Durch die universellen Einsatzmöglichkeiten ist diese Maschine bestens für Gewerbe und Industrie geeignet.

- Inklusive Frequenzumrichter zur stufenlosen Drehzahlregelung, ideal zur Anpassung an das jeweilige Werkstück
- Schnelles und einfaches Entgraten von komplexen Profilen
- Kräftiges Durchzugsvermögen durch leistungsstarken Antriebsmotor
- Unkomplizierter, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- Untergestell mit abschließbarem Werkzeugfach im Lieferumfang enthalten
- Individuell schwenkbarer Schleifarm mit Absauganschluss
- Geeignet zum Schleifen, Polieren und Bürsten von Metall, Kunststoff und NE-Metallen wie z.B.: Kupfer, Bronze, Aluminium, Messing, usw.



Verstellbare Schutzhaube mit Schutzvorrichtung und Absauganschluss



Umfangreiches Standardzubehör für vielfältige Einsatzmöglichkeiten

Universell einsetzbar

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Absauganlage MSA 750	56-1085	€
Verbindungsstück 100 mm innen	12-1038	€
Reduzierung 100 mm innen auf 80 mm innen	12-1039	€
Y-Stück mit Schieber 100 - 100 / 100 mm	12-1040	€
Alu-Absaugschlauch diam. 100 mm, ausziehbar auf 5 m	12-1087	€
Vliesscheibe Ø 250 x 50 mm, Ø 35 mm	05-1847	€
Polierscheibe weich, Ø 300 x 30 mm, Ø 35 mm	05-1848	€
Polierscheibe hart, Ø 300 x 30 mm, Ø 35 mm	05-1849	€
Gewebeschleifband 2000 x 50 mm - K 40 (VPE 10 Stk.)	49-1051	€
Gewebeschleifband 2000 x 50 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	49-1052	€
Gewebeschleifband 2000 x 50 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	49-1053	€
Gewebeschleifband 2000 x 50 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	49-1054	€
Gewebeschleifband 2000 x 50 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	49-1055	€
Gewebeschleifband 2000 x 50 mm - K 150 (VPE 10 Stk.)	49-1055A	€
Gewebeschleifband 2000 x 50 mm - K 180 (VPE 10 Stk.)	49-1055B	€
Gewebeschleifband-Kombiset 2000 x 50 mm - K 40/60/80/100/120/150/180 (je 2 Stk.)	49-1056	€

Polierpasten und Poliersets siehe Seite 462 | 463

Technische Daten	MPS 350
Polierscheibe Ø x B	250 x 50 mm
Bohrung	35 mm
Schleifband	2000 x 50 mm
Drehzahl, stufenlos	400 - 2800 U/min
Absauganschluss Ø	2 x 80 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	3,0 kW
Spannung	400 V
Breite	1160 mm
Tiefe	700 mm
Höhe	1850 mm
Gewicht ca.	150 kg
Art.Nr.	05-1062

Lieferumfang:

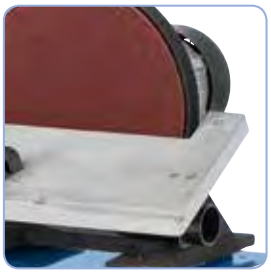
- Vliesscheibe 250 x 50 mm
- Schleifband 2000 x 50 mm / K 100
- Polierdorn rechts
- Aufnahmedorn rechts
- Schnellspannbohrfutter 1 – 10 mm, rechts
- Spanndorn rechts
- Schleifscheibe 125 mm / K 400
- Aufnahme für Klettschleifscheiben 125 mm
- Untergestell

Tellerschleifmaschinen

TS 250
TS 300

Die Tellerschleifmaschine TS 250 und TS 300 sind zum Schleifen von Metall, NE-Metallen und Holz einsetzbar. Das Modell TS 300 ist serienmäßig mit einer Klettauflage ausgestattet, optimal zum Wechseln der Schleifteller.

- Zur optimalen Schleifscheibenausnützung ist der Schleiftisch unterhalb der Mitte montiert
- Leistungsstarker Antriebsmotor für beste Schleifergebnisse, auch bei längerer Belastung
- Beidseitig schwenkbarer Schleiftisch von -25° bis +45° für verschiedene Bearbeitungsaufgaben (TS 300)
- Universell für Metall, NE-Metalle und Holz einsetzbar
- Standsicherer Maschinenkörper mit Gummiauflage
- Vibrationsfreier Lauf durch gewuchtetes Schleifteller
- Serienmäßig mit eingebauter Bremse zum Stoppen des Schleiftellers (TS 300)



Serienmäßig mit eingebautem Absaugstutzen unter dem bis 45° schwenkbaren Schleiftisch



Inklusive Klettauflage, optimal zum Wechseln der Schleifteller (TS 300)



TS 250

BERNARDO HOBBY



TS 300

Top Preis

Lieferumfang:

- Feststellbarer Winkelanschlag
- Schleifteller K 80 (TS 250)
- Schleifteller K 100 (TS 300)
- Klettauflage (TS 300)
- Tellerbremse (TS 300)
- Gehrungsanschlag
- Motorschutzschalter

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Klettauflage diam. 250 mm	11-2131A	€
Schleifteller diam. 250 mm - K 60 (VPE 10 Stk.), Klettversch.	11-2202	€
Schleifteller diam. 250 mm - K 80 (VPE 10 Stk.), Klettversch.	11-2095	€
Schleifteller diam. 250 mm - K 100 (VPE 10 Stk.), Klettversch.	11-2096	€
Schleifteller diam. 250 mm - K 120 (VPE 10 Stk.), Klettversch.	11-2097	€
Schleifteller diam. 250 mm - K 150 (VPE 10 Stk.), Klettversch.	11-2203	€
Klettauflage diam. 300 mm	11-2131	€
Schleifteller diam. 300 mm - K 60 (VPE 10 Stk.), Klettversch.	11-2206	€
Schleifteller diam. 300 mm - K 80 (VPE 10 Stk.), Klettversch.	11-2101	€
Schleifteller diam. 300 mm - K 100 (VPE 10 Stk.), Klettversch.	11-2102	€
Schleifteller diam. 300 mm - K 120 (VPE 10 Stk.), Klettversch.	11-2103	€
Schleifteller diam. 300 mm - K 150 (VPE 10 Stk.), Klettversch.	11-2207	€
Schleifteller - Kombiset Klettverschluss diam. 300 mm - K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 (je 2 Stk.)	11-2218	€
Schleifbandreiniger	11-2175	€
Untergestell Modell B 1	56-1041	€

Technische Daten	TS 250	TS 300
Schleifteller	250 mm	300 mm
Tischgröße	290 x 140 mm	435 x 150 mm
Tisch schwenkbar	0° bis 45°	-25° bis +45°
Drehzahl	1400 U/min	1450 U/min
Absauganschluss Ø	35 mm	50 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,55 kW	0,90 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,75 kW	1,25 kW
Spannung	230 V	230 V
Breite	370 mm	450 mm
Tiefe	360 mm	450 mm
Höhe*	300 mm	400 mm
Gewicht ca.	15 kg	29 kg
Art. Nr.	05-1185	05-1186

*ohne Untergestell

Tellerschleifmaschine TS 300 TOP

Die Tellerschleifmaschine TS 300 TOP ist für die Herstellung präziser und feingeschliffener Holzoberflächen, aber auch für NE-Metalle und Kunststoffe, optimal einsetzbar. Durch die serienmäßige Klettauflage können die Schleifscheiben ohne Werkzeug einfach und schnell gewechselt werden.

- Universell einsetzbar für verschiedenste Materialien (Holz, Metall, Kunststoff, usw.)
- Serienmäßig mit eingebauter Bremse zum Stoppen des Schleiftellers
- Leistungsstarker Antriebsmotor für beste Schleifergebnisse, auch bei längerem Einsatz
- Schwenkbarer Tisch von -3° bis +45° und rastend bei 0° / 22,5° / 45°
- Vibrationsfreier Lauf durch gewuchtetes Schleifteller
- Geschliffener Schleiftisch aus Grauguss, beidseitig schwenkbar
- Inklusive Absaugstutzen zum Anschluss einer Absauganlage



Manuelle Bremse stoppt das Schleifteller innerhalb von Sekunden



Geschliffener Graugusstisch mit Schwenkbereich -3° bis +45°



Inklusive Gehrungsanschlag für genauen Winkelschliff



EIN-AUS-Schalter nach IP54 mit Unterspannungsauslöser



Lieferumfang:

- Feststellbarer Winkelanschlag
- Schleifteller
- Klettauflage
- Tellerbremse
- Gehrungsanschlag
- Arretierung bei 0° / 22,5° / 45°
- Motorschutzschalter

Technische Daten	TS 300 TOP
Schleifteller	300 mm
Tischgröße	435 x 165 mm
Tisch schwenkbar	-3° bis + 45°
Drehzahl	1420 U/min
Absauganschluss Ø	60 / 75 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,0 kW
Spannung	230 V
Breite	520 mm
Tiefe	490 mm
Höhe*	380 mm
Gewicht ca.	36 kg
Art. Nr.	05-1190

*ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Klettauflage diam. 300 mm	11-2131	€
Schleifteller diam. 300 mm - K 60 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	11-2206	€
Schleifteller diam. 300 mm - K 80 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	11-2101	€
Schleifteller diam. 300 mm - K 100 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	11-2102	€
Schleifteller diam. 300 mm - K 120 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	11-2103	€
Schleifteller diam. 300 mm - K 150 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	11-2207	€
Schleifteller - Kombiset Klettverschluss diam. 300 mm - K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 (je 2 Stk.)	11-2218	€
Schleifbandreiniger	11-2175	€
Untergestell Modell B 1	56-1041	€

Tellerschleifmaschine TS 300 Pro

Die Tellerschleifmaschine TS 300 Pro überzeugt durch ihre schwere und stabile Bauweise, wodurch ein präzises und vibrationsfreies Arbeiten gewährleistet wird. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell vorwiegend beim professionellen Anwender.

- Serienmäßig mit eingebauter Bremse zum Stoppen des Schleiftellers
- Leistungsstarker Antriebsmotor für beste Schleifergebnisse, auch bei längerer Belastung
- Graugusstisch mit T-Nuten für die Kreisschleifeinrichtung bzw. den Gehrungsanschlag
- Robuste Schwenkeinrichtung mit einstellbaren Endanschlägen
- Serienmäßig mit Gehrungsanschlag für genauen Winkelschliff
- Vibrationsfreier Lauf durch gewuchtetes Schleifteller
- Späneabsaugung unter dem Arbeitstisch für sauberes Arbeiten
- Universell einsetzbar für verschiedenste Materialien (Holz, Metall, Kunststoff, usw.)



Serienmäßig mit Absaugventilator im Maschinenkörper.



Kreisschleifeinrichtung im Lieferumfang enthalten.



Schwenkbarer Graugusstisch mit T-Nuten.



Lieferumfang:

- Feststellbarer Winkelanschlag
- Schleifteller
- Klettauflage
- Tellerbremse
- Gehrungsanschlag
- Kreisschleifeinrichtung
- Absaugventilator
- Untergestell
- Motorschutzschalter

Inklusive Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifteller 300 mm, Klettverschluss K 60 (VPE 10 Stk.)	11-2206	€
Schleifteller 300 mm, Klettverschluss K 80 (VPE 10 Stk.)	11-2101	€
Schleifteller 300 mm, Klettverschluss K 100 (VPE 10 Stk.)	11-2102	€
Schleifteller 300 mm, Klettverschluss K 120 (VPE 10 Stk.)	11-2103	€
Schleifteller 300 mm, Klettverschluss K 150 (VPE 10 Stk.)	11-2207	€
Schleifteller-Kombiset 300 mm, Klettverschluss K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 (je 2 Stk.)	11-2218	€
Klettauflage diam. 300 mm	11-2131	€
Schleifbandreiniger	11-2175	€

Technische Daten	TS 300 Pro
Schleifteller	300 mm
Tischgröße	420 x 250 mm
Tisch schwenkbar	-15° bis +45°
Arbeitshöhe	950 mm
Drehzahl	1450 U/min
Absauganschluss Ø	100 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,0 kW
Spannung	230 V
Breite	460 mm
Tiefe	600 mm
Höhe	1150 mm
Gewicht ca.	46 kg
Art. Nr.	05-1188

Universal-Werkzeugschleifmaschine

UWS 320

- Zum Schleifen verschiedenster Werkzeuge, z.B. Bohrer, Fräser, Drehmeissel, ...
- Untergestell serienmäßig mit Werkzeugablage ausgestattet
- Umfangreiches Zubehör im Lieferumfang enthalten
- Robuste Konstruktion für vibrationsfreien Lauf
- Ergonomisch angebrachte Schalt- und Bedienelemente











Standardzubehör



Lieferumfang:

- Untergestell
- 2 Stk. Reitstöcke
- Federanschlag
- Verstellbare Tischendanschläge
- 2x Standardspitzen 60°
- 2x Halbe Spitzen 60°
- 1 Topfscheibe 125 x 45 x 32 mm
- 1 Diamanttopfscheibe 125 x 32 mm
- 1 Schleifscheibe 125 x 25 x 32 mm
- 1 Tellerscheibe
- Antriebseinheit mit 3-Backenfutter diam. 80 mm
- Spiralbohrerschleifeinrichtung
- Drehmeißelhalter
- Fräserspanndorne 16, 22, 32 mm
- Diamantabziehstein
- Bedienungswerkzeug

Technische Daten	UWS 320
Max. Werkstückdurchmesser	175 mm
Spitzenweite	320 mm
Tischgröße	535 x 130 mm
Tischlängsbewegung	320 mm
Tischquerbewegung	170 mm
Schleifkopf schwenkbar vertikal	-40° bis +40°
Schleifkopf schwenkbar horizontal	-50° bis +50°
Schleifspindeldrehzahl	2800 U/min
Motorleistung	0,18 kW
Spannung	400 V
Gewicht ca.	266 kg
Art. Nr.	05-1365

Umfangreiches Standardzubehör

Universell einsetzbar

BERNARDO® SEMIPROFESSIONAL

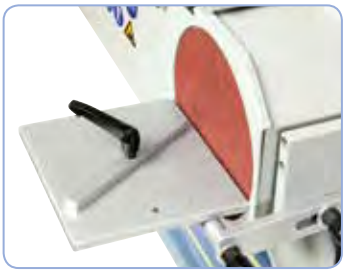
Band- und Tellerschleifmaschinen

BDS 75
BDS 75-2

- Graphitbelag an der Planschleiffläche erhöht die Gleiteigenschaft des Schleifbandes
- Gute Schleifleistung durch hohe Bandgeschwindigkeit
- Universell einsetzbar zum Schleifen von Kanten, Flächen und zum Rundschleifen
- Schnellverstellung von Vertikal- auf Horizontalposition
- Vibrationsarmer Lauf durch stabiles und verwindungsfreies Maschinengehäuse
- Zeitsparendes Entgraten von Kanten, verputzen von Schweißnähten
- Schleifteller mit Klettverschluss, ideal zum oftmaligen Wechsel der Körnungen
- Model BDS 75-2 mit 2 Geschwindigkeiten und einstellbarer Werkstückauflage
- Leicht wechselbares Schleifband, Bandspannung manuell einstellbar

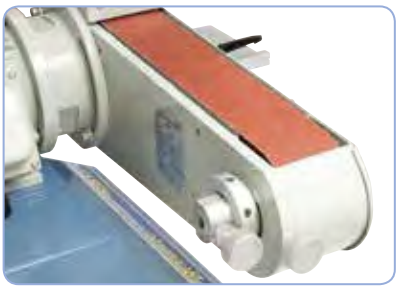


Einfaches Einstellen des parallelen Bandlaufs mittels Einstellschrauben



Schwenkbarer Tellerschleiftisch serienmäßig mit verstellbarer Anschlagschiene



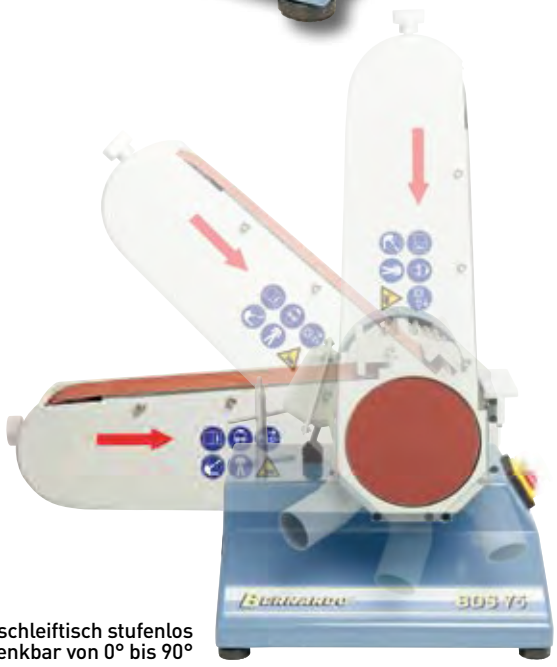


Große Planschleiffläche mit Werkstückanschlag

Lieferumfang:

- Schleifband K80
- Schleifteller K80
- Funkenschutz (BDS 75-2)
- Schleif- und Auflagetisch
- Graphitbelag
- Staubabsaugstutzen
- 2-Geschwindigkeitsschalter (BDS 75-2)

Technische Daten	BDS 75	BDS 75-2
Bandabmessung	75 x 1180 mm	75 x 1180 mm
Bandgeschwindigkeit	11 m/sek.	11 / 22 m/sek.
Planschleiftisch	280 x 80 mm	280 x 80 mm
Planschleiftisch schwenkbar	0° bis 90°	0° bis 90°
Schleifteller diam.	150 mm	150 mm
Tellerschleiftisch	150 x 130 mm	150 x 130 mm
Tellerschleiftisch schwenkbar	0° bis 45°	0° bis 45°
Absauganschluss Ø	50 mm	50 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 kW	1,5 / 1,8 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 kW	2,1 / 2,5 kW
Spannung	400 V	400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	470 x 720 x 520 mm	580 x 680 x 765 mm
Gewicht ca.	65 kg	69 kg
Art. Nr.	05-1197	05-1198



Planschleiftisch stufenlos schwenkbar von 0° bis 90°

BDS 75
BDS 75-2

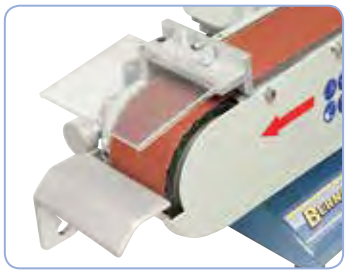
Die Band- und Tellerschleifmaschinen BDS 75 und BDS 75-2 sind universell einsetzbar, z.B.: zum Entgraten, Flächen- und Konturschleifen. Für den professionellen Einsatz in Werkstätten und für den Profiheimwerker stellen diese Maschinen die ideale Lösung zum Schleifen von Formen und Materialien aller Art dar.



Leistungsstarker Motor und Sicherheitsschalter nach IP54



Serienmäßig mit eingebautem Absaugstutzen unter dem bis 45° schwenkbaren Schleiftisch



Modell BDS 75-2 serienmäßig mit einstellbarer Werkstückauflage und Funkenschutz

BERNARDO® www.bernardo.at
EXKLUSIV

3 in 1
Kantenschleifen
Flächenschleifen
Rundschleifen



Top Preis

Modell BDS 75-2
Bandgeschwindigkeit 11 / 22 m/sek.

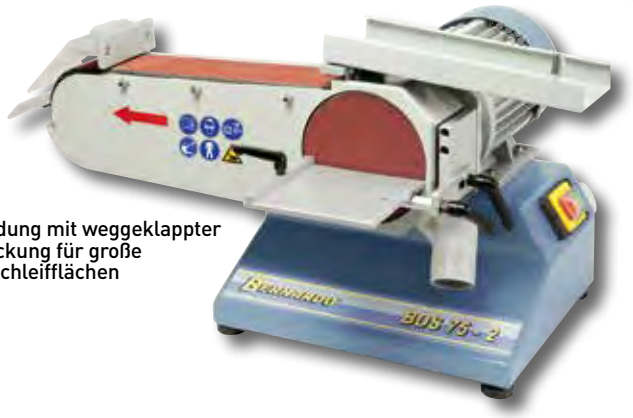


Abbildung mit weggeklappter Abdeckung für große Planschleifflächen



Serienmäßig mit 2-Stufenschalter für 2 Geschwindigkeiten, optimal zum Schleifen von Edelstahl und Aluminium (BDS 75-2)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewebeschleifband 1180 x 75 mm - K 40 (VPE 10 Stk)	49-0964	€
Gewebeschleifband 1180 x 75 mm - K 60 (VPE 10 Stk)	49-0965	€
Gewebeschleifband 1180 x 75 mm - K 80 (VPE 10 Stk)	49-0966	€
Gewebeschleifband 1180 x 75 mm - K 100 (VPE 10 Stk)	49-0967	€
Gewebeschleifband 1180 x 75 mm - K 120 (VPE 10 Stk)	49-0968	€
Gewebeschleifband Kombiset 1180 x 75 mm - K 40 / K 60 / K 80 / K 100 / K 120 (je 2 Stk.)	49-0969	€
Schleifbandreiniger	11-2175	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifteller diam. 150 mm - K 60 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	11-2121A	€
Schleifteller diam. 150 mm - K 80 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	11-2122A	€
Schleifteller diam. 150 mm - K 100 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	11-2120A	€
Schleifteller diam. 150 mm - K 120 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	11-2123A	€
Schleifteller diam. 150 mm - K 150 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	11-2124A	€
Schleifteller - Kombiset Klettverschluss diam. 150 mm - K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 (je 2 Stk.), Klettverschluss	11-2124B	€
Klettauflage diam. 150 mm	11-2132	€

Band-schleifmaschinen

BS 100 x 1220 S
BS 100 x 1220 S-2

- Vibrationsfreier Lauf durch ausgewuchtete Scheiben
- Modell BS 100 x 1220 S-2 serienmäßig mit 2 Geschwindigkeiten, optimal zum Schleifen von Edelstahl
- Große Planschleiffläche, verstellbare Anschläge für den universellen Einsatz
- Zeitsparendes Entgraten von Kanten, verputzen von Schweißnähten
- Hohe Antriebsleistung und Bandgeschwindigkeit
- Bedienerfreundlicher Bandwechsel, schnell und unkompliziert
- Inklusive Feineinstellung für parallelen Bandlauf
- Motorschutzschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Stabile und vibrationsfreie Konstruktion
- Serienmäßig mit Untergestell

Top Preis



Hoher Schutz vor Funkenflug durch großdimensionierter Schutzscheibe



Lieferumfang:

- Schleifband K 80
- Werkstückanschlag
- Staubabsaugstutzen
- Motorschutzschalter
- Untergestell
- Aufklappbare Schutzscheibe
- Bedienungsanleitung
- Schleif- und Auflagetisch
- Separater Not-Halt-Taster

Modell BS 100 x 1220 S-2

Bandgeschwindigkeit 9,5 / 19 m/sek.
Spannung 400 V
Art. Nr. 05-1238

Technische Daten	BS 100 x 1220 S	BS 100 x 1220 S-2
Bandabmessungen	100 x 1220 mm	100 x 1220 mm
Bandgeschwindigkeit	19 m/sek.	9,5 / 19 m/sek.
Kontaktscheibe Ø x B	125 / 100 mm	125 / 100 mm
Planschleiftisch	285 x 105 mm	285 x 105 mm
Absauganschluss Ø	2 x 75 mm	2 x 75 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW	1,0 / 1,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW	1,35 / 2,2 kW
Spannung	230 V bzw. 400 V	400 V
Länge	690 mm	690 mm
Breite	400 mm	400 mm
Höhe	940 mm	940 mm
Gewicht ca.	41 kg	41 kg
Art. Nr.	05-1236 (400 V) 05-1237 (230 V)	05-1238

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Absauganlage MSA 300 (für Wandmontage)	56-1087	€
Verbindungsstück 100 mm innen	12-1038	€
Reduzierung 100 mm innen auf 80 mm innen	12-1039	€
Y-Stück mit Schieber 100 - 100 / 100 mm	12-1040	€
Alu-Absaugschlauch diam. 100 mm, ausziehbar auf 5 m	12-1087	€
Gewebeschleifband 1220 x 100 mm - K 40 (VPE 10 Stk.)	49-1011A	€
Gewebeschleifband 1220 x 100 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	49-1011	€
Gewebeschleifband 1220 x 100 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	49-1012	€
Gewebeschleifband 1220 x 100 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	49-1013	€
Gewebeschleifband 1220 x 100 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	49-1013A	€
Gewebeschleifband - Kombiset 1220 x 100 mm - K 40 / 60 / 80 / 100 / 120 (je 2 Stk.)	49-1014	€
Schleifbandreiniger	11-2175	€

Band-schleifmaschinen

MS 75 x 2000 S
MS 150 x 2000 S

- Gute Schleifleistung durch hohe Bandgeschwindigkeit
- Schnellverstellung für Waagrecht- und Schrägposition
- Durchgehende Planschleiffläche für optimales Schleifen von langen Werkstücken
- Gleichbleibende Bandspannung durch federbelastete Spanneinrichtung
- Universell einsetzbar zum Schleifen von Kanten, Flächen und zum Rundschleifen
- Inklusive Schnellspannsystem für schnellen Bandwechsel
- Einfaches Einstellen des parallelen Bandlaufs mittels Einstellschraube
- Graphitbelag auf der Planschleiffläche erhöht die Gleiteigenschaft des Schleifbandes



Werkstückauflage und Späneauffangbehälter im Lieferumfang enthalten



Serienmäßig mit Absaugstutzen an der Antriebsrolle





Großdimensionierte Kontaktscheibe und automatische Bandspannung

Große Schleiffläche durch wegklappbare Abdeckung

Optimales Preis-Leistungsverhältnis

Lieferumfang:

- Schleifband K 80
- Aufklappbare Schutzscheibe
- Schleif- und Auflagetisch
- Werkstückanschlag
- Staubabsaugstutzen
- Separater Not-Halt-Taster
- Untergestell

Technische Daten	MS 75 x 2000 S	MS 150 x 2000 S
Bandabmessungen	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm
Bandgeschwindigkeit	29 m/sek.	29 m/sek.
Kontaktscheibe Ø x B	200 / 80 mm	200 / 155 mm
Planschleiftisch	460 x 75 mm	460 x 150 mm
Absauganschluss Ø	100 mm	100 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	3,0 kW	4,0 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	4,0 kW	5,5 kW
Spannung	400 V	400 V
Länge	1080 mm	1080 mm
Breite	440 mm	520 mm
Höhe	1000 mm	1000 mm
Gewicht ca.	66 kg	84 kg
Art. Nr.	05-1246	05-1248

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Absauganlage MSA 750	56-1085	€
Alu-Absaugschlauch diam. 100 mm, ausziehbar auf 5 m	12-1087	€
Gewebeschleifband 2000 x 75 mm – K 40 (VPE 10 Stk.)	49-1020	€
Gewebeschleifband 2000 x 75 mm – K 60 (VPE 10 Stk.)	49-1021	€
Gewebeschleifband 2000 x 75 mm – K 80 (VPE 10 Stk.)	49-1022	€
Gewebeschleifband 2000 x 75 mm – K 100 (VPE 10 Stk.)	49-1023	€
Gewebeschleifband 2000 x 75 mm – K 120 (VPE 10 Stk.)	49-1024	€
Gewebeschleifband - Kombiset 2000 x 75 mm – K 40 / 60 / 80 / 100 / 120 (je 2 Stk.)	49-1024A	€
Gewebeschleifband 2000 x 150 mm – K 40 (VPE 10 Stk.)	49-1025	€
Gewebeschleifband 2000 x 150 mm – K 60 (VPE 10 Stk.)	49-1026	€
Gewebeschleifband 2000 x 150 mm – K 80 (VPE 10 Stk.)	49-1027	€
Gewebeschleifband 2000 x 150 mm – K 100 (VPE 10 Stk.)	49-1028	€
Gewebeschleifband 2000 x 150 mm – K 120 (VPE 10 Stk.)	49-1029	€
Gewebeschleifband - Kombiset 2000 x 150 mm – K 40 / 60 / 80 / 100 / 120 (je 2 Stk.)	49-1030	€

Bandschleifmaschinen

Die Modelle der MS-Serie sind besonders wirtschaftliche und in der Anschaffung günstige Bandschleifmaschinen. Durch den leistungsstarken Antriebsmotor sowie der robusten Bauweise sind diese Modelle optimal für den professionellen Einsatz in Werkstätten und bei der Produktion von Kleinserien.

- Beide Modelle serienmäßig mit 2 Geschwindigkeiten, optimal zum Schleifen von Edelstahl
- Universell einsetzbar zum Schleifen von Kanten, Flächen und zum Rundschleifen
- Graphitbelag auf der Planschleiffläche erhöht die Gleiteigenschaft des Schleifbandes
- Gleichbleibende Bandspannung durch federbelastete Spanneinrichtung
- Bedienerfreundlicher Bandwechsel, schnell und unkompliziert
- Gute Schleifleistung durch hohe Bandgeschwindigkeit
- Schnellverstellung für Waagrecht- und Schrägposition
- Universell einsetzbar für Handwerk und Industrie
- Großdimensionierte Planschleiffläche mit Schutzabdeckung
- Inklusive Feineinstellung für parallelen Bandlauf



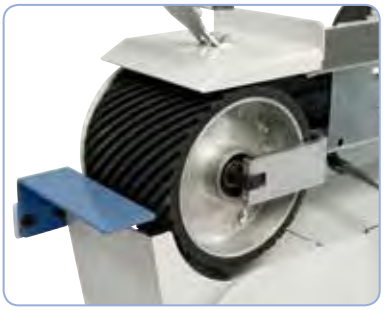
Separater Not-Halt-Taster und großdimensionierte Schutzscheibe für erhöhte Sicherheit



Serienmäßig mit Absaugstutzen diam. 100 mm



Top-Qualität



Kontaktrolle 70° - 74° Shore A, optimal für Schruppbearbeitung

Pulverbeschichtet

TÜV AUSTRIA TYPE APPROVED

Einfacher Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem

Optimales Preis-Leistungsverhältnis

Technische Daten	MS 75 x 2000 S-2	MS 150 x 2000 S-2
Bandabmessungen	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm
Bandgeschwindigkeit	14,5 / 29 m/sek.	14,5 / 29 m/sek.
Kontaktscheibe Ø x B	200 / 80 mm	200 / 155 mm
Planschleiftisch	460 x 75 mm	460 x 150 mm
Absauganschluss Ø	100 mm	100 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 / 2,2 kW	2,1 / 2,8 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 / 3,0 kW	2,8 / 3,6 kW
Spannung	400 V	400 V
Länge	1080 mm	1080 mm
Breite	440 mm	520 mm
Höhe	1000 mm	1000 mm
Gewicht ca.	67 kg	85 kg
Art. Nr.	05-1247	05-1249

Lieferumfang:

- Schleifband K 80
- Aufklappbare Schutzscheibe
- Schleif- und Auflagetisch
- Werkstückanschlag
- Staubabsaugstutzen
- Motorschutzschalter
- Gummierte Schleifwalze
- Graphitbelag
- Separater Not-Halt-Taster
- Untergestell

BERNARDO PROFESSIONAL

BERNARDO® www.bernardo.at

MS 75 x 2000 S-2
MS 150 x 2000 S-2

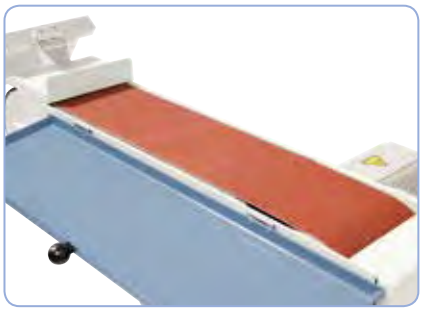


Großdimensioniertes Kontakt- und Antriebsrad

Bandgeschwindigkeit

14,5 / 29 m/sek.

Große Schleiffläche durch wegklappbare Abdeckung.





Serienmäßig mit 2 Geschwindigkeiten





Durchgehende Planschleiffläche für optimales Schleifen von langen Werkstücken

Einfach abnehmbarer Späneauffangbehälter.

Lieferbares Sonderzubehör MS 75 x 2000 S-2:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Absauganlage MSA 750	56-1085	€
Alu-Absaugschlauch diam. 100 mm, ausziehbar auf 5 m	12-1087	€
Gewebeschleifband 2000 x 75 mm - K 40 (VPE 10 Stk.)	49-1020	€
Gewebeschleifband 2000 x 75 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	49-1021	€
Gewebeschleifband 2000 x 75 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	49-1022	€
Gewebeschleifband 2000 x 75 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	49-1023	€
Gewebeschleifband 2000 x 75 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	49-1024	€
Gewebeschleifband - Kombiset 2000 x 75 mm - K 40 / 60 / 80 / 100 / 120 (je 2 Stk.)	49-1024A	€
Schleifvlies 2000 x 75 mm, grob	49-1017	€
Schleifvlies 2000 x 75 mm, medium	49-1018	€
Schleifvlies 2000 x 75 mm, sehr fein	49-1019	€

Lieferbares Sonderzubehör MS 150 x 2000 S-2:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Absauganlage MSA 750	56-1085	€
Alu-Absaugschlauch diam. 100 mm, ausziehbar auf 5 m	12-1087	€
Gewebeschleifband 2000 x 150 mm - K 40 (VPE 10 Stk.)	49-1025	€
Gewebeschleifband 2000 x 150 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	49-1026	€
Gewebeschleifband 2000 x 150 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	49-1027	€
Gewebeschleifband 2000 x 150 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	49-1028	€
Gewebeschleifband 2000 x 150 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	49-1029	€
Gewebeschleifband - Kombiset x 150 mm - K 40 / 60 / 80 / 100 / 120 (je 2 Stk.)	49-1030	€
Schleifvlies 2000 x 150 mm, grob	49-1031	€
Schleifvlies 2000 x 150 mm, medium	49-1032	€
Schleifvlies 2000 x 150 mm, sehr fein	49-1033	€

Kombinierte Band- und Rohrschleifmaschine

KRPS 100 x 2000 DUO

- Gleichbleibende Bandspannung durch federbelastete Spanneinrichtung
- Serienmäßig mit Rundschleifeinrichtung für Rohre von diam. 20 - 76 mm
- Schnelle und einfache Einstellung des gewünschten Schleifwinkels
- Graphitbelag auf der Planschleiffläche erhöht die Gleiteigenschaften des Schleifbandes
- Großdimensionierte Planschleiffläche mit Schutzabdeckung
- Langsame Bandgeschwindigkeit (15 m/sek.) optimal zum Schleifen von Edelstahl und Aluminium
- Bedienerfreundlicher Bandwechsel, schnell und unkompliziert
- Schnelles und einfaches Wechseln der Schleifrollen ohne Werkzeug
- Verschiedenste Schleifwinkel von 30° bis 90° problemlos möglich
- Kürzere Bearbeitungszeiten im Vergleich zum Fräsen



Erweiterter Einsatzbereich durch die 400 x 100 mm große Planschleiffläche



Schwenkbare Schleifeinrichtung von 30° bis 90°

Zum Schleifen von Rohren und Profilen





Rückseite mit Werkstückauflage und großdimensionierter Schutzscheibe

Serienmäßig mit 2 Geschwindigkeiten

3 in 1
Bandschleifen
Rohrschleifen
Planschleifen



1. Wahlschalter für Rohrschleifen bzw. Bandschleifen
2. Wahlschalter für Drehzahlregelung

Einstellbarer Schleifwinkel von 30° - 90°

Technische Daten	KRPS 100 x 2000 Duo
Bandabmessung	100 x 2000 mm
Bandgeschwindigkeit	15 / 30 m/sek.
Min./max. Rohrdurchmesser	20 - 76 mm
Schlittenverstellung	30° - 90°
Planschleiftisch	400 x 100 mm
Kontaktscheibe Ø x B	195 x 100 mm
Absauganschluss Ø	2 x 100 mm
Drehzahl	1410 / 2850 U/min
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,2 / 2,8 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	3,0 / 4,0 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	750 x 1450 x 1160 mm
Gewicht ca.	158 kg
Art. Nr.	05-1311

Lieferumfang:

- Schleifband K 36
- Gummierte Schleifwalze
- 1 Stk. Schleifrolle für 3/4“ Rohr (26/28 mm Rohr)
- 2 Stk. Aufklappbare Schutzscheiben
- Rundschleifeinrichtung
- Schleif- und Auflagetisch
- 2 x Staubabsaugstutzen diam. 100 mm
- 2 Stk. Späneauffangbehälter
- Graphitbelag
- Motorschutzschalter



Einfach abnehmbarer Späneauffangbehälter

Die KRPS 100 x 2000 DUO ist eine multifunktionelle Schleifmaschine zum Rohr- und Profilendenschleifen an der Vorderseite, zum Schleifen von Kanten, Flächen und zum Rundschleifen an der Rückseite sowie zum Planschleifen auf der Maschinenoberseite.

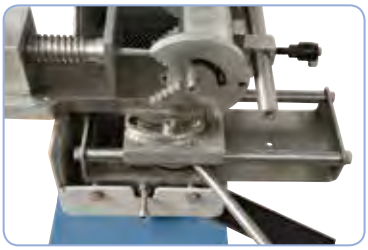
KRPS 100 x 2000 DUO

BERNARDO® www.bernardo.at
EXKLUSIV





Kombinierter Schraubstock zum Spannen von Rohren und Profilen



Die Ablesung des gewünschten Schleifwinkels erfolgt mittels Skala



Höhenverstellung der Schleifrolle zum außermittigen Schleifen



Unkomplizierter Schleifbandwechsel durch abklappbare Abdeckung

BERNARDO® www.bernardo.at
SEMIPROFESSIONAL

Inklusive praktischer Halterung zur Aufbewahrung der Schleifrollen

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Absauganlage MSA 750	56-1085	€
Verbindungsstück 100 mm innen	12-1038	€
Y-Stück mit Schieber 100 - 100 / 100 mm	12-1040	€
Alu-Absaugschlauch diam. 100 mm, ausziehbar auf 5 m	12-1087	€
Gewebeschleifband 2000 x 100 mm - K 40 (VPE 10 Stk.)	49-1039	€
Gewebeschleifband 2000 x 100 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	49-1040	€
Gewebeschleifband 2000 x 100 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	49-1041	€
Gewebeschleifband 2000 x 100 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	49-1042	€
Gewebeschleifband 2000 x 100 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	49-1043	€
Gewebeschleifband-Kombiset 2000 x 100 mm - K 40 / 60 / 80 / 100 / 120 (je 2 Stk.)	49-1044	€
Schleifvlies 2000 x 100 mm, grob	49-1036	€
Schleifvlies 2000 x 100 mm, medium	49-1037	€
Schleifvlies 2000 x 100 mm, sehr fein	49-1038	€

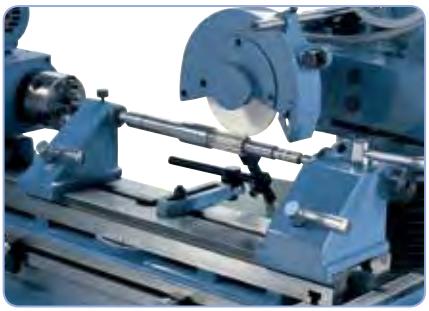
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schleifrolle für 1/2“ Rohr*	05-1300A	€
Schleifrolle für 22 mm Rohr*	05-1300A	€
Schleifrolle für 3/4“ Rohr*	05-1301A	€
Schleifrolle für 28 mm Rohr*	05-1301A	€
Schleifrolle für 1“ Rohr*	05-1302A	€
Schleifrolle für 34 mm Rohr*	05-1302A	€
Schleifrolle für 1 1/4“ Rohr*	05-1304A	€
Schleifrolle für 44 mm Rohr*	05-1304A	€
Schleifrolle für 1 1/2“* Rohr	05-1306A	€
Schleifrolle für 50 mm Rohr*	05-1306A	€
Schleifrolle für 2“ Rohr*	05-1308A	€
Schleifrolle für 62 mm Rohr*	05-1308A	€
Schleifrolle für 2 1/2“ Rohr*	05-1309A	€
Schleifrolle für 78 mm Rohr*	05-1309A	€

Universalschleifmaschine mit Absauganlage

USM 500

- Kühlmitteleinrichtung, Zentralschmierung und Absauganlage im Lieferumfang enthalten
- Schneller und einfacher Drehzahlwechsel mittels leichtgängiger Getriebeschaltung
- Einsetzbar im Werkzeug- und Formenbau, Produktion, aber auch in der Ausbildung
- Tischlängsbewegung in x-Achse erfolgt wahlweise hydraulisch oder manuell
- Spindelstock höhenverstellbar sowie schwenkbar (-100° bis +100°)
- Kombination aus Rund-, Flach- und Werkzeugschleifmaschine
- Schwere Graugusskonstruktion für vibrationsfreies Arbeiten
- Spezielle Schleifspindellagerung für präzise Schleifergebnisse
- Hohe Produktivität durch umfangreiche Einsatzmöglichkeiten

BERNARDO PROFESSIONAL

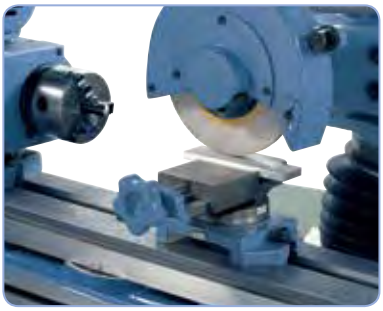


Längsschleifen

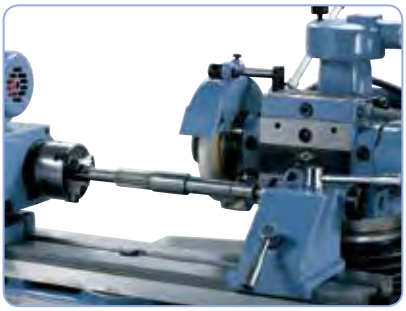


Technische Daten	USM 500
Max. Werkzeugdurchmesser	200 mm
Spitzenweite	500 mm
Flachschleifen	200 x 50 mm
Außenschleifmaße	Ø 5 - 50 x 400 mm
Innenschleifmaße	Ø 10 - 50 x 75 mm
Max. Werkstückgewicht	10 kg
Werkstückspindelkopf	
Schwenkbereich	-90° bis +90°
Drehzahl	110 / 200 / 300 U/min
Werkzeugaufnahme	MK 2
Durchmesser Backenfutter	100 mm
Schleifkopf	
Schwenkbereich	-100° bis +100°
Verfahrweg	
Quer	230 mm
Vertikal	210 mm
Skalenteilung vertikal	0,01 mm
Vertikalzustellung je Handradumdrehung	2 mm/U
Skalenteilung	0,02 mm
Querverstellung je Handradumdrehung	2 / 4 mm/U
Schleifscheibe	200 x 20 x 75 mm
Drehzahl	2500 U/min
Drehzahl Innenschleifspindel	13500 U/min
Schleifstifte	Ø 26 x 20 x 6 mm
	Ø 10 x 10 x 3 mm
Arbeitstisch	
Max. Verfahrweg	480 mm
Hydraulischer Längsvorschub	0,01 - 6 m/min
Tischschwenkbereich	-45° bis +45°
Reitstock Pinolenaufnahme	MK 2
Pinolenweg	15 mm
Motorleistung gesamt	2,5 kW
Motorleistung Schleifscheibe	1,1 kW
Abmessungen (L x B x H)*	1500 x 1150 x 1400 mm
Gewicht ca.	1300 kg
Art. Nr.	05-1375

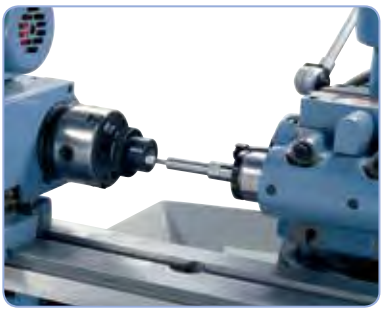
* ohne Absaugung und Kühlmittel



Flachschleifen



Außenrundschleifen

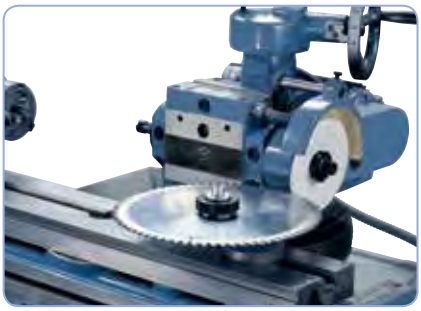


Innenrundschleifen

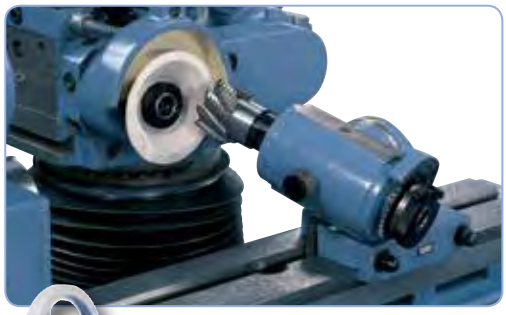
Flachschleifen
Innenrundschleifen
Aussenrundschleifen
Werkzeugschleifen
Konischschleifen

USM 500

Die Universalschleifmaschine USM 500 bietet dem professionellen Anwender ein Höchstmaß an Einsatzmöglichkeiten auf kleinstem Raum. Der Bedienkomfort durch die umfangreiche Grundausstattung lässt keine Wünsche offen und gewährleistet ein Maximum an Leistung.



Sägeblattschärfen



Werkzeugschleifen

Universalschleifmaschine mit umfangreichem Zubehör



Lieferumfang:

- Kühlmitteleinrichtung
- Absauganlage
- Schutzeinrichtung
- Teilkopf
- 4 Stk. Schleifscheiben
- 3-Backenfutter 100 mm
- Linker und rechter Reitstock
- Zentrierspitze
- Halbe Zentrierspitze
- Auswuchtstand
- Spindelverlängerung
- Schraubstock zum Flachschleifen
- Innenschleifeinrichtung mit 2 Schleifstiften
- 5 Mitnehmer
- Abrichter
- Zentralschmierung

Universal-Rundschleifmaschine

URS 500 N

- Der Tisch kann zum Konischschleifen geschwenkt werden und mittels einer Skala auf die gewünschte Position eingerichtet werden
- Der Schleifspindelstock ist zum Innenschleifen um 180° drehbar
- Die Hauptspindel ist hydrodynamisch gelagert, d.h. durch den Ölfilm entsteht kein Kontakt zwischen Lager und Spindel
- Tischlängsführung und Schleifspindelstockquerführung, je eine V- und Flachführung
- Durch die starken Verrippungen und großzügig dimensionierten Wandungen ist das Maschinenuntergestell relativ unempfindlich gegenüber Temperaturschwankungen und Verformung
- Der Ölfilm zwischen Lager und Spindel reduziert die Vibrationen auf ein Minimum, dadurch wird eine hohe Oberflächengüte und Präzision erreicht
- Stufenlos einstellbare Vorschübe mit wahlweise vorwählbarer Haltezeit am Ende jeder Tischbewegung
- Präzise ausgerichteter Spindelkopf und stabiler Schleifspindelstock zur Erzielung von bestmöglichen Bearbeitungsergebnissen bei den verschiedensten Schleifvorgängen
- Präzisionsgeschliffene und handgeschabte Führungsbahnen in der x- und y-Achse
- Die Schleifspindelstockrückstellung erfolgt wahlweise hydraulisch oder mittels Handrad
- Tischlängsbewegung wahlweise manuell über Handrad oder automatisch über Hydraulikvorschub
- Doppelseitig gelagerte Schleifspindel mit segmentierten, nachstellbaren Flächengleitgittern

Variable Spindeldrehzahl



Die serienmäßige 2-Achs-Digitalanzeige garantiert einfaches Arbeiten und erhöhte Genauigkeit



Technische Daten	URS 500 N
Spitzenweite	500 mm
Spitzenhöhe	135 mm
Außenschleifdurchmesser	8 – 200 mm
Max. Werkstückgewicht	60 kg
Innenschleifdurchmesser	13 – 100 mm
Innenschleiftiefe max.	125 mm
Tischschwenkbereich max.	+3° bis -9°
Tischlängsbewegung max.	600 mm
Tischvorschub	0,1 bis 4 m/min
Man. Tischverfahrweg/Handumdrehung	6 mm/U
Spindelstock	
Spindeldrehzahl, stufenlos	25 – 220 U/min
Spindelkonus	MK 4
Schwenkbereich Arbeitsspindel	90°
Schleifspindelstock	
Schleifscheibengröße	400 x 50 x 203 mm
Schleifspindeldrehzahl	1670 U/min
Innenschleifspindeldrehzahl	20000 U/min
Schwenkbereich Schleifspindelstock	+/- 30°
Verfahrweg des Schleifkopfes	200 mm
Skalenteilung	0,005 mm
Reitstock	
Pinolenaufnahme	MK 4
Pinolenweg	35 mm
Motorleistung	
Schleifspindel	4,0 kW
Arbeitsspindel	0,75 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2150 x 1450 x 1700 mm
Gewicht ca.	2170 kg
Art. Nr.	05-1370

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- 3-Backenfutter 200 mm
- Frequenzumrichter
- Offene Lünette
- Geschlossene Lünette
- Innenschleifeinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Auswuchtstand
- Auswuchtdorn
- 2 Zentrierspitzen
- Kühlmitteleinrichtung
- Spritzschutz
- Schleifscheibenabrichter
- Werkstückmitnehmer
- Bedienwerkzeug



Zum Konischschleifen zwischen den Spitzen kann der Tisch von +3° bis -9° geschwenkt werden.

URS 500 N

Die Universal-Rundschleifmaschine URS 500 N eignet sich zur Ausführung von Außenrundschleifarbeiten für Werkstücke bis 200 mm Durchmesser, durch die serienmäßige Innenschleifeinrichtung wird der Anwendungsbereich zusätzlich erweitert. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell hauptsächlich im Maschinenbau, im Formen- und Werkzeugbau, aber auch bei der Kleinserienfertigung in der Produktion.



Serienmäßig mit Innenschleifeinrichtung



Der robuste Spindelkopf kann zum Konisch-schleifen bis max. 90° geschwenkt werden.



Die wichtigsten Bedienelemente sind übersichtlich an der Vorderseite der Maschine angeordnet

BERNARDO PROFESSIONAL

Umfangreiches Standardzubehör

NEU

Inklusive 2-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display



Universal-Rundschleifmaschine

URS 800 N

- Die Hauptspindel ist hydrodynamisch gelagert, d.h. durch den Ölfilm entsteht kein Kontakt zwischen Lager und Spindel
- Der Tisch kann zum Konischschleifen geschwenkt werden und mittels einer Skala auf die gewünschte Position eingerichtet werden
- Präzisionsgeschliffene und handgeschabte Führungsbahnen in der x- und y-Achse
- Tischlängsführung und Schleifspindelstockquerführung, je eine V- und Flachführung
- Präzise ausgerichteter Spindelkopf und stabiler Schleifspindelstock zur Erzielung von bestmöglichen Bearbeitungsergebnissen bei den verschiedensten Schleifvorgängen
- Durch die starken Verrippungen und großzügig dimensionierten Wandungen ist das Maschinenuntergestell relativ unempfindlich gegenüber Temperaturschwankungen und Verformung.
- Der Ölfilm zwischen Lager und Spindel reduziert die Vibrationen auf ein Minimum, dadurch wird eine hohe Oberflächengüte und Präzision erreicht
- Tischlängsbewegung wahlweise manuell über Handrad oder automatisch über Hydraulikvorschub
- Stufenlos einstellbare Vorschübe mit wahlweise vorwählbarer Haltezeit am Ende jeder Tischbewegung
- Die Schleifspindelstockrückstellung erfolgt wahlweise hydraulisch oder mittels Handrad
- Doppelseitig gelagerte Schleifspindel mit segmentierten, nachstellbaren Flächengleitgittern
- Der Schleifspindelstock ist zum Innenschleifen um 180° drehbar

Inklusive Digitalanzeige



Serienmäßig mit digitaler 2-Achs-Digitalanzeige ausgestattet



Technische Daten	URS 800 N
Spitzenweite	800 mm
Spitzenhöhe	135 mm
Außenschleifdurchmesser	8 – 200 mm
Max. Werkstückgewicht	60 kg
Innenschleifdurchmesser	13 – 100 mm
Innenschleiftiefe max.	125 mm
Tischschwenkbereich max.	+3° bis -7°
Tischlängsbewegung max.	850 mm
Tischvorschub	0,1 bis 4 m/min
Man. Tischverfahrweg/Handumdrehung	6 mm/U
Spindelstock	
Spindeldrehzahl, stufenlos	25 – 380 U/min
Spindelkonus	MK 4
Schwenkbereich Arbeitsspindel	90°
Schleifspindelstock	
Schleifscheibengröße	400 x 50 x 203 mm
Schleifspindeldrehzahl	1670 U/min
Innenschleifspindeldrehzahl	20000 U/min
Schwenkbereich Schleifspindelstock	+/- 30°
Verfahrweg des Schleifkopfes	200 mm
Skalenteilung	0,005 mm
Reitstock	
Pinolenaufnahme	MK 4
Pinolenweg	35 mm
Motorleistung	
Schleifspindel	4,0 kW
Arbeitsspindel	0,75 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2900 x 1450 x 1700 mm
Gewicht ca.	2570 kg
Art. Nr.	05-1371

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- 3-Backenfutter 200 mm
- Frequenzumrichter
- Offene Lünette
- Geschlossene Lünette
- Innenschleifeinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Auswuchtstand
- Auswuchtdorn
- 2 Zentrierspitzen
- Kühlmitteleinrichtung
- Spritzschutz
- Schleifscheibenabrichter
- Werkstückmitnehmer
- Bedienwerkzeug



Zum Konischschleifen zwischen den Spitzen kann der Tisch von +3° bis -7° geschwenkt werden.

URS 800 N

Die Universal-Rundschleifmaschine URS 800 N lässt bereits in der Standardausführung (Innenschleifeinrichtung, 2-Achs-Digitalanzeige, usw.) keine Wünsche offen. Aufgrund Ihrer Konzeption eignet sich diese Maschine hervorragend für den Einsatz im Formen- und Werkzeugbau, dieses Modell wird aber auch bei kleineren Serien in der Produktion eingesetzt.



Schwenkbarer Spindelkopf von 0° - 90° zum Konischschleifen verstellbar.



Übersichtlich und ergonomisch angebrachtes Elektro-Bedienpult



Hydraulischer Reitstock mit hoher Genauigkeit und Stabilität, über Fußpedal verfahrbar

BERNARDO PROFESSIONAL

Umfangreiches Standardzubehör

Variable Spindeldrehzahl



NEU

Serienmäßig mit 2-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

Handrad mit Skala (0,005 mm) für die manuelle Schleifspindelstock-querbewegung

Universal-Rundschleifmaschinen

URS 1000 N
URS 1500 N

- Der Ölfilm zwischen Lager und Spindel reduziert die Vibrationen auf ein Minimum, dadurch wird eine hohe Oberflächengüte und Präzision erreicht
- Der großzügig dimensionierte Tisch kann zum Konischschleifen in zwei Richtungen geschwenkt werden und mittels einer Skala auf die gewünschte Position eingerichtet werden
- Präzise ausgerichteter Spindelkopf und stabiler Schleifspindelstock zur Erzielung von bestmöglichen Bearbeitungsergebnissen bei den verschiedensten Schleifvorgängen
- Durch die starken Verrippungen und großzügig dimensionierten Wandungen ist das Maschinenuntergestell relativ unempfindlich gegenüber Temperaturschwankungen und Verformung
- Doppelseitig gelagerte Schleifspindel mit dreisegmentierten, nachstellbaren Flächengleitlagern
- Die Hauptspindel ist hydrodynamisch gelagert, d.h. durch den Ölfilm entsteht kein Kontakt zwischen Lager und Spindel
- Tischlängsbewegung wahlweise manuell über Handrad oder automatisch über Hydraulikvorschub
- Stufenlos einstellbare Vorschübe mit wahlweise vorwählbarer Haltezeit am Ende jeder Tischbewegung
- Die Schleifspindelstockrückstellung erfolgt wahlweise hydraulisch oder mittels Handrad
- Präzisionsgeschliffene und handgeschabte Führungsbahnen in der x- und y-Achse
- Tischlängsführung und Schleifspindelstockquerführung, je eine V- und Flachführung



Inklusive LCD



Schwenkbarer Spindelkopf von +30° bis -30°, mit stufenloser Drehzahlverstellung



Serienmäßig mit abklappbarer Innenschleifeinrichtung

Umfangreiches Standardzubehör



Technische Daten	URS 1000 N	URS 1500 N
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	180 mm	180 mm
Außenschleifdurchmesser	8 - 320 mm	8 - 320 mm
Max. Werkstückgewicht	150 kg	150 kg
Innenschleifdurchmesser mit Lünette	35 - 100 mm	35 - 100 mm
Innenscheifdurchmesser ohne Lünette	30 - 100 mm	30 - 100 mm
Innenschleiftiefe max.	125 mm	125 mm
Tischschwenkbereich max.	+3° bis -7°	+3 bis -6°
Tischlängsbewegung max.	1000 mm	1500 mm
Tischvorschub	0,1 - 4 m/min	0,1 - 4 m/min
Man. Tischverfahrweg/Handumdrehung	6 mm	6 mm
Eilgang, hydraulisch	50 m/min	50 m/min
Spindelstock		
Spindeldrehzahl, stufenlos	25 - 220 U/min	25 - 220 U/min
Spindelkonus	MK 4	MK 4
Schwenkbereich Arbeitsspindel	+90°	+90°
Schleifspindelstock		
Schleifscheibengröße	400 x 50 x 203 mm	400 x 50 x 203 mm
Schleifspindeldrehzahl	1670 U/min	1670 U/min
Innenschleifspindeldrehzahl	10000 U/min	10000 U/min
Schwenkbereich Schleifspindelstock	+/- 30°	+/- 30°
Verfahrweg des Schleifkopfes	180 mm	180 mm
Skalenteilung	0,0025 mm	0,0025 mm
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Pinolenweg	30 mm	30 mm
Motorleistung		
Schleifspindel	5,5 kW	5,5 kW
Arbeitsspindel	1,5 kW	1,5 kW
Innenschleifspindel	1,1 kW	1,1 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	3700 x 1900 x 1500 mm	4700 x 1900 x 1500 mm
Gewicht ca.	3700 kg	4300 kg
Art. Nr.	05-1382XL	05-1383XL

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- 3-Backenfutter diam. 200 mm
- 2 Stk. offene Lünetten
- Geschlossene Lünette
- Innenschleifeinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Auswuchtstand
- Auswuchtdorn
- Frequenzumrichter
- 2 Zentrierspitzen
- Messplatte
- Kühlmitteleinrichtung
- Spritzschutz vorne und hinten
- Schleifscheibenabrichter
- Werkstückmitnehmer
- Bedienwerkzeug

BERNARDO PROFESSIONAL

URS 1000 N
URS 1500 N

Die Universal-Rundschleifmaschinen URS 1000 N und URS 1500 N eignen sich zur Ausführung von Außenrundschleifarbeiten für Werkstücke bis 320 mm Durchmesser, durch die serienmäßige Innenschleifeinrichtung wird der Anwendungsbereich zusätzlich erweitert. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle hauptsächlich im Maschinenbau, im Formen- und Werkzeugbau, aber auch bei der Kleinserienfertigung in der Produktion.



Hydraulischer Reitstock mit hoher Genauigkeit und Stabilität, über Fußpedal verfahrbar



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer geschlossenen bzw. 2 offenen Lünetten ausgestattet



Alle wichtigen Elektro-Schaltelemente bedienerfreundlich angeordnet

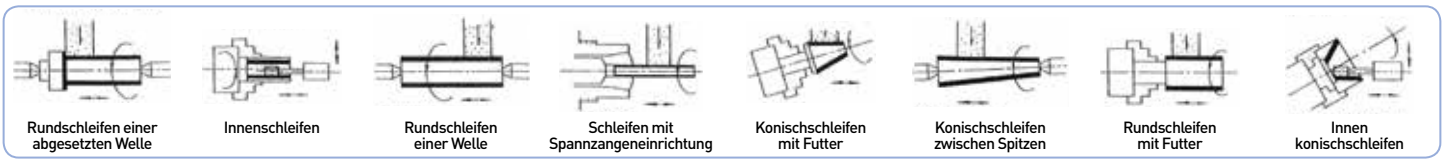


Geprüfte Qualität

NEU

Inklusive 2-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

Anwendungsbereiche



Rundschleifen einer abgesetzten Welle | Innenschleifen | Rundschleifen einer Welle | Schleifen mit Spannzangeneinrichtung | Konischschleifen mit Futter | Konischschleifen zwischen Spitzen | Rundschleifen mit Futter | Innen konischschleifen

Universal-Rundschleifmaschinen

URS 2000 N
URS 3000 N

- Der Ölfilm zwischen Lager und Spindel reduziert die Vibrationen auf ein Minimum, dadurch wird eine hohe Oberflächengüte und Präzision erreicht
- Der großzügig dimensionierte Tisch kann zum Konischschleifen in zwei Richtungen geschwenkt werden und mittels einer Skala auf die gewünschte Position eingerichtet werden
- Präzise ausgerichteter Spindelkopf und stabiler Schleifspindelstock zur Erzielung von bestmöglichen Bearbeitungsergebnissen bei den verschiedensten Schleifvorgängen
- Durch die starken Verrippungen und großzügig dimensionierten Wandungen ist das Maschinenuntergestell relativ unempfindlich gegenüber Temperaturschwankungen und Verformung
- Doppelseitig gelagerte Schleifspindel mit dreisegmentierten, nachstellbaren Flächengleitlagern
- Die Hauptspindel ist hydrodynamisch gelagert, d.h. durch den Ölfilm entsteht kein Kontakt zwischen Lager und Spindel
- Tischlängsbewegung wahlweise manuell über Handrad oder automatisch über Hydraulikvorschub
- Stufenlos einstellbare Vorschübe mit wahlweise vorwählbarer Haltezeit am Ende jeder Tischbewegung
- Die Schleifspindelstockrückstellung erfolgt wahlweise hydraulisch oder mittels Handrad
- Präzisionsgeschliffene und handgeschabte Führungsbahnen in der x- und y-Achse
- Tischlängsführung und Schleifspindelstockquerführung, je eine V- und Flachführung



Inklusive LCD



Schwenkbarer Spindelkopf von +30° bis -30°, mit stufenloser Drehzahlverstellung



Serienmäßig mit abklappbarer Innenschleifeinrichtung

Umfangreiches Standardzubehör



Technische Daten	URS 2000 N	URS 3000 N
Spitzenweite	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	180 mm	180 mm
Außenschleifdurchmesser	8 - 320 mm	8 - 320 mm
Max. Werkstückgewicht	150 kg	150 kg
Innenschleifdurchmesser mit Lünette	35 - 100 mm	35 - 100 mm
Innenscheifdurchmesser ohne Lünette	30 - 100 mm	30 - 100 mm
Innenschleiftiefe max.	125 mm	125 mm
Tischschwenkbereich max.	+5° bis -2°	+3 bis -2°
Tischlängsbewegung max.	2100 mm	3100 mm
Tischvorschub	0,1 - 4 m/min	0,1 - 4 m/min
Man. Tischverfahrweg/Handumdrehung	6 mm	6 mm
Eilgang, hydraulisch	50 m/min	50 m/min
Spindelstock		
Spindeldrehzahl, stufenlos	25 - 220 U/min	25 - 220 U/min
Spindelkonus	MK 4	MK 4
Schwenkbereich Arbeitsspindel	+90°	+90°
Schleifspindelstock		
Schleifscheibengröße	500 x 50 x 203 mm	500 x 50 x 203 mm
Schleifspindeldrehzahl	1330 U/min	1330 U/min
Innenschleifspindeldrehzahl	10000 U/min	10000 U/min
Schwenkbereich Schleifspindelstock	+/- 30°	+/- 30°
Verfahrweg des Schleifkopfes	200 mm	200 mm
Skalenteilung	0,0025 mm	0,0025 mm
Reitstock		
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Pinolenweg	30 mm	30 mm
Motorleistung		
Schleifspindel	11 kW	11 kW
Arbeitsspindel	7,5 kW	7,5 kW
Innenschleifspindel	1,1 kW	1,1 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	5400 x 2000 x 2000 mm	7400 x 2000 x 2000 mm
Gewicht ca.	6200 kg	8000 kg
Art. Nr.	05-1384XL	05-1385XL

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- 3-Backenfutter diam. 200 mm
- 2 Stk. offene Lünetten
- Geschlossene Lünette
- Innenschleifeinrichtung
- LED-Maschinenleuchte
- Auswuchtstand
- Auswuchtdorn
- Frequenzumrichter
- 2 Zentrierspitzen
- Messplatte
- Kühlmitteleinrichtung
- Spritzschutz vorne und hinten
- Schleifscheibenabrichter
- Werkstückmitnehmer
- Bedienwerkzeug

BERNARDO PROFESSIONAL

URS 2000 N
URS 3000 N

Die Universal-Rundschleifmaschinen URS 2000 N und URS 3000 N eignen sich zur Ausführung von Außenrundschleifarbeiten für Werkstücke bis 320 mm Durchmesser, durch die serienmäßige Innenschleifeinrichtung wird der Anwendungsbereich zusätzlich erweitert. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle hauptsächlich im Maschinenbau, im Formen- und Werkzeugbau, aber auch bei der Kleinserienfertigung in der Produktion.



Hydraulischer Reitstock mit hoher Genauigkeit und Stabilität, über Fußpedal verfahrbar



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer geschlossenen bzw. 2 offenen Lünetten ausgestattet



Alle wichtigen Elektro-Schaltelemente bedienerfreundlich angeordnet



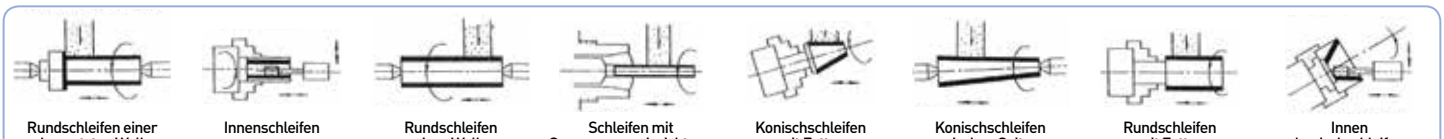
Abbildung URS 1500 N

Geprüfte Qualität

NEU

Inklusive 2-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

Anwendungsbereiche



Rundschleifen einer abgesetzten Welle | Innenschleifen | Rundschleifen einer Welle | Schleifen mit Spannzangeneinrichtung | Konischschleifen mit Futter | Konischschleifen zwischen Spitzen | Rundschleifen mit Futter | Innen konischschleifen

Flachschleifmaschine mit digitaler Positionsanzeige BSG 2040 MC

- Vibrationsarmer Lauf der Spindel durch hochwertige Speziallager
- Gehärtete und geschliffene Präzisions-Linearführung für die Tischlängsbewegung
- Tischquerbewegung über präzise Doppel-V-Führung
- Alle Hauptbaugruppen wie Ständer, Sockel und Schlitten aus hochwertigem Guss
- Schleifspindel ist wartungsfrei und dauergeschmiert
- Komplettausstattung: 2-Achs-Digitalanzeige, Permanent-Magnetspannplatte, uvm.
- Zentralschmierung für alle Führungsbahnen
- Unentbehrlich für kleinere Teile und schnelle Schleifvorgänge



Inklusive LCD


Vibrationsarmer Lauf und hohe Genauigkeit der Schleifspindel durch die vorgespannten Speziallager.


Hochwertige Elektrokomponenten sorgen für einen zuverlässigen Lauf der Maschine.



NEU

Technische Daten	BSG 2040 MC
Tischaufspannfläche	445 x 205 mm
T-Nuten Anzahl / Breite	1 / 13 mm
Permanent-Magnetspannplatte	200 x 400 mm
Max. Verfahrweg, längs	560 mm
Max. Verfahrweg, quer	225 mm
Abstand Spindelmitte / Tisch max.	440 mm
Schleifscheibe	200 x 13 x 31,75 mm
Querverstellung	
Manuelle Verstellung	5 mm/U
Skalenteilung am Handrad	0,02 mm
Vertikalzustellung	
Manuelle Verstellung	1 mm/U
Skalenteilung am Handrad	0,005 mm
Spindeldrehzahl	2850 U/min
Kühlmitteleinrichtung	55 l
Motorleistung	1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1460 x 1200 x 1740 mm
Gewicht ca.	850 kg
Art. Nr.	05-1444

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Scheibenflansch	05-1462	€
Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung und Magnetseparator	05-1465	€
Präzisions-Schleif- und Kontrollschraubstock QGG 50	28-6005	€
Sinusschraubstock QGJ 73	28-6016	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

BSG 2040 MC

Die BSG 2040 MC ist eine sehr massiv gebaute Flachschleifmaschine mit kompakten Abmessungen. Durch die einfache Handhabung ist diese Maschine ideal für Schulen, Lehrwerkstätten, aber auch für den Werkzeug- und Formenbau geeignet.



Die Tischlagerung erfolgt über eine wartungsfreie Linear-Kugelführung, der Antrieb erfolgt über einen Zahnriemen.



Geschliffene Flachführung für exaktes Zustellen des Schleifkopfes.



BERNARDO PROFESSIONAL

Top Preis

2-Achs-Digitalanzeige in y- und z-Achse

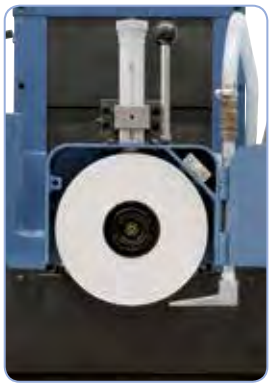
Manuelle Tischverstellung

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Schleifscheibe
- Scheibenflansch
- Maschinenschuhe
- Kühlmitteleinrichtung
- Diamantabzieher
- Auswuchtstand
- Auswuchtwelle
- Bedienwerkzeug
- Zentralschmierung
- LED-Arbeitsleuchte
- Anschläge längs und quer
- Schutzabdeckungen
- Spritzschutzblech

Hydraulische Flachschleifmaschine mit digitaler Positionsanzeige

- Aufwendiges Hydrauliksystem gewährleistet weiche Tischumsteuerung auch bei hoher Tischbelastung
- Separate Hydraulikeinheit, vermeidet Vibrationen und thermische Belastung
- Hohe Stabilität durch starke Verrippungen und großzügig dimensionierte Wandungen
- Geringer Slip-Stick-Effekt durch kunststoffbeschichtete Gegenführungen in x- und y-Achse
- Zustellung mittels Eilgang auf die Werkstückhöhe, einstellbare Schlicht- und Ausfeuerhübe, automatisches Abheben nach Programmende
- Axial und radial spielfrei vorgespannte Speziallager in der Schleifspindel
- Digital gesteuerter automatischer Vertikalvorschub mit Servomotor
- Einstellbare Tischlängs- und Querbewegung mittels Endanschlägen
- Tischlängsführung V-Flach, Tischquerführung Doppel-V



Vibrationsarmer Lauf und hohe Genauigkeit der Schleispindel durch die vorgespannten Speziallager.



Servomotor für die automatische Vertikalzustellung mit folgenden Funktionen: Eilgang vor - Schlichten - Ausfeuern - Eilgang zurück.



Hydraulische Tischlängsbewegung

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Steuerung Siemens TD 400 C
- Schleifscheibe
- Scheibenflansch
- LED-Arbeitsleuchte
- Magnetspannplatte
- Auswuchtstand
- Auswuchtwelle
- Schutzabdeckungen
- Parallelabzieheinrichtung
- Entmagnetisierungseinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung
- Abziehdiamant
- Maschinenschuhe
- Zentralschmierung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	BSG 2040 TDC
Tischaufspannfläche	200 x 500 mm
T-Nuten Anzahl / Breite	1 / 14 mm
Elektro-Magnetspannplatte	200 x 460 mm
Max. Verfahrweg, längs	560 mm
Max. Verfahrweg, quer	240 mm
Abstand Spindelmitte / Tisch max.	450 mm
Max. Werkstückgewicht*	180 kg
Schleifscheibe	200 x 20 x 31,75 mm
Tischgeschwindigkeit, hydraulisch	7 - 25 m/min
Querverstellung	
Automatische Zustellung, quer	0,1 - 8 mm / Hub
Eilgang, quer	990 mm/min
Zustellung quer pro Handradumdrehung	4 mm/U
Skalenteilung am Handrad	0,02 mm

Technische Daten	BSG 2040 TDC
Vertikalzustellung	
Automatische Zustellung, vertikal	0,005 / 0,01 / 0,02 / 0,03 / 0,04 / 0,05 mm
Eilgang, vertikal	480 mm/min
Zustellung vertikal pro Handradumdrehung	2 mm/U
Skalenteilung am Handrad	0,005 mm
Schleifspindelmotor	2,2 kW
Spindeldrehzahl	2850 U/min
Hydraulikpumpenmotor	0,75 kW
Vertikalvorschubmotor	0,5 kW
Länge	2160 mm
Tiefe	1650 mm
Höhe	1840 mm
Gewicht ca.	1640 kg
Art. Nr.	05-1445

* mit Magnetspannplatte

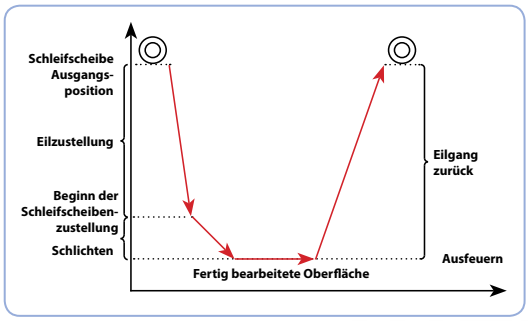
BERNARDO®
www.bernardo.at

BSG 2040 TDC

Die hydraulische Flachschleifmaschine BSG 2040 TDC besticht durch die umfangreiche Serienausstattung wie z.B.: Computergesteuerte Vertikalzustellung, Parallelabzieh-vorrichtung mit Mikrometerverstellung, Magnetplatte mit Entmagnetisierungseinrichtung sowie der 2-Achs-Digitalanzeige.



Manuelle Parallelabziehvorrichtung mit Mikrometerverstellung im Lieferumfang enthalten





Automatische Zentralschmierung für alle Führungsbahnen und Spindeln.



2-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display im Lieferumfang enthalten.

NEU

Inklusive LCD

Elektronische Vertikalzustellung

Inklusvie Siemens TD 400 C - Steuerung



Separate Hydraulikeinheit vermeidet Vibrationen und thermische Belastung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Scheibenflansch	05-1462	€
Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung und Magnetseparator	05-1465	€
Siemens SMART-Paneel IE V3 mit Touch-Bedienung [1]	05-1471	€
Elektronisches Handrad [1]	05-1472	€
Präzisions-Schleif- und Kontrollschraubstock QGG 50	28-6005	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

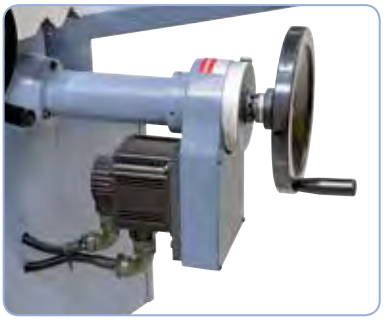
[1] nur in Verbindung mit Maschine

Hydraulische Flachschleifmaschinen mit digitaler Positionsanzeige

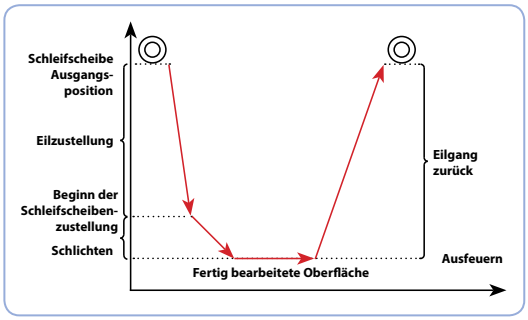
- Geringer Slip-Stick-Effekt durch kunststoffbeschichtete Gegenführungen in x- und y-Achse
- Tischlängsführung V-Flach, Tischquerführung Doppel-V
- Axial und radial spielfrei vorgespannte Speziallager in der Schleifspindel
- Separate Hydraulikeinheit mit Wärmetauscher, vermeidet Vibrationen und thermische Belastung
- Hohe Stabilität durch starke Verrippungen und großzügig dimensionierte Wandungen
- Digital gesteuerter automatischer Vertikalvorschub mit Servomotor
- Aufwendiges Hydrauliksystem gewährleistet weiche Tischumsteuerung auch bei hoher Tischbelastung
- Zustellung mittels Eilgang auf die Werkstückhöhe, einstellbare Schlicht- und Ausfeuerhübe, automatisches Abheben nach Programmende
- Einstellbare Tischlängs- und Querbewegung mittels Endanschlägen



Manuelle Parallelabziehvorrichtung im Lieferumfang enthalten



Servomotor für die automatische Vertikalzustellung mit folgenden Funktionen: Eilgang vor - Schlichten - Ausfeuern - Eilgang zurück.





Übersichtliche Anordnung der Schaltelemente am schwenkbaren Bedienpult

2-Achs-Digitalanzeige in y- und z-Achse

Hydraulische Tischlängsbewegung

Technische Daten	BSG 2550 TDC	BSG 3060 TDC
Tischaufspannfläche	250 x 510 mm	305 x 635 mm
T-Nuten Anzahl / Breite	1 / 14 mm	3 / 14 mm
Elektro-Magnetspannplatte	250 x 500 mm	300 x 600 mm
Max. Verfahrweg, längs	560 mm	765 mm
Max. Verfahrweg, quer	275 mm	340 mm
Abstand Spindelmitte / Tisch max.	450 mm	580 mm
Max. Werkstückgewicht*	180 kg	270 kg
Schleifscheibe	200 x 20 x 31,75 mm	350 x 40 x 127 mm
Tischgeschwindigkeit, hydraulisch	5 - 25 m/min	5 - 25 m/min
Querverstellung		
Automatische Zustellung, quer	0,1 - 8 mm/Hub	0,1 - 8 mm/Hub
Eilgang, quer	990 mm/min	990 mm/min
Zustellung quer pro Handradumdrehung	4 mm/U	5 mm/U
Skalenteilung am Handrad	0,02 mm	0,02 mm
Vertikalzustellung		
Automatische Zustellung, vertikal	0,005 / 0,01 / 0,02 / 0,03 / 0,04 / 0,05 mm	0,005 / 0,01 / 0,02 / 0,03 / 0,04 / 0,05 mm
Eilgang, vertikal	480 mm/min	480 mm/min
Zustellung vertikal pro Handradumdrehung	2 mm/U	2 mm/U
Skalenteilung am Handrad	0,005 mm	0,005 mm
Schleifspindelmotor	2,2 kW	4,0 kW
Spindeldrehzahl	2850 U/min	1450 U/min
Hydraulikpumpenmotor	0,75 kW	2,2 kW
Vertikalvorschubmotor	0,5 kW	0,5 kW
Länge	1900 mm	2350 mm
Tiefe	2050 mm	2220 mm
Höhe	1840 mm	1910 mm
Gewicht ca.	1750 kg	2375 kg
Art. Nr.	05-1446	05-1447
Preis exkl. MwSt.		

* mit Magnetspannplatte



Vibrationsarmer Lauf und hohe Genauigkeit der Schleifspindel durch die vorgespannten Speziallager.

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Steuerung Siemens TD 400 C
- Schleifscheibe
- Scheibenflansch
- LED-Arbeitsleuchte
- Magnetspannplatte
- Auswuchtstand
- Auswuchtwelle
- Schutzabdeckungen
- Parallelabziehvorrichtung
- Entmagnetisierungseinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung
- Abziehdiamant
- Maschinenschuhe
- Zentralschmierung
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at

BSG 2550 TDC
BSG 3060 TDC

Die massiv gebauten Flachschleifmaschinen der BSG-Serie sind serienmäßig mit einer automatischen Vertikalzustellung ausgestattet. Alle Hauptbaugruppen wie Ständer, Sockel und Schlitten sind aus hochwertigem Guss hergestellt. Durch das umfangreiche Standardzubehör bieten diese Modelle ein optimales Leistungspaket für den Werkzeug- und Formenbau.



Inklusive LCD

Elektronische Vertikalzustellung

BERNARDO INDUSTRY

Alle Führungsbahnen und Spindeln werden automatisch geschmiert



NEU

Inklusvie Siemens TD 400 C - Steuerung



Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung und Magnetseparator optional erhältlich.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Scheibenflansch für BSG 2550 TDC	05-1462	€
Scheibenflansch für BSG 3060 TDC	05-1463	€
Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung und Magnetseparator	05-1465	€
Siemens SMART-Paneel IE V3 mit Touch-Bedienung [1]	05-1471	€
Elektronisches Handrad [1]	05-1472	€
Präzisions-Schleif- und Kontrollschraubstock QGG 73	28-6006	€
Sinusschraubstock QKJ 100	28-6012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

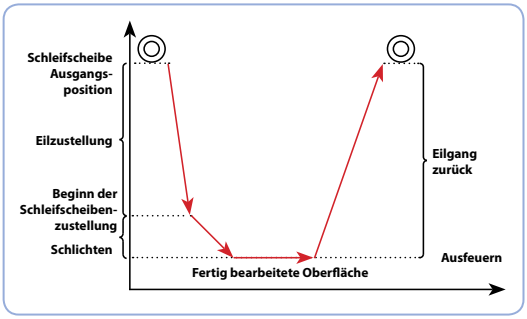
[1] nur in Verbindung mit Maschine

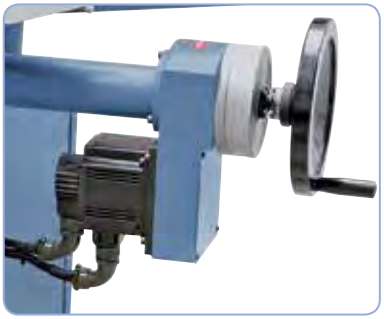
Hydraulische Flachschleifmaschinen mit digitaler Positionsanzeige

- Separate Hydraulikeinheit mit Wärmetauscher, vermeidet Vibrationen und thermische Belastung
- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen längs und quer, Turcite-B beschichtete Gegenführungen für hohe Verschleißfestigkeit und geringe Reibung
- Tischlängsführung V-Flach, Tischquerführung Doppel-V
- Computergesteuerte Zustellung mittels Eilgang auf die Werkstückhöhe, einstellbare Schlicht- und Ausfeuerhübe, automatisches Abheben nach Programmende in Ausgangsstellung
- Axial und radial spielfrei vorgespannte Speziallager in der Schleifspindel
- Spannungsfrei geglühter Maschinengrundkörper gewährleistet hohe Genauigkeit
- Hohe Stabilität durch starke Verrippungen und großzügig dimensionierte Wandungen
- Digital gesteuerter automatischer Vertikalvorschub mit Servomotor
- Einstellbare Tischlängs- und Querbewegung mittels Endanschlägen
- Aufwendiges Hydrauliksystem gewährleistet weiche Tischumsteuerung auch bei hoher Tischbelastung



Optional erhältlich: Siemens SMART-Paneel IE V3 mit Touch-Bedienung und elektronisches Handrad.





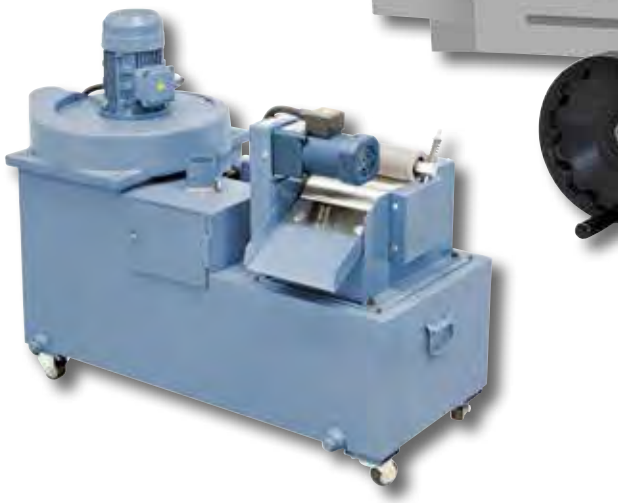
Servomotor mit automatischer Vertikalzustellung mit folgenden Funktionen: Eilgang vor - Schlichten - Ausfeuern - Eilgang zurück.

BERNARDO INDUSTRY

Elektronische Vertikalzustellung

Technische Daten	BSG 4080 TDC	BSG 40100 TDC
Tischaufspannfläche	405 x 815 mm	405 x 1020 mm
T-Nuten Anzahl / Breite	3 / 14 mm	3 / 14 mm
Elektro-Magnetspannplatte	400 x 800 mm	400 x 1000 mm
Max. Verfahrweg, längs	900 mm	1130 mm
Max. Verfahrweg, quer	450 mm	450 mm
Abstand Spindelmitte / Tisch max.	580 mm	580 mm
Max. Werkstückgewicht*	500 kg	600 kg
Schleifscheibe	350 x 40 x 127 mm	350 x 40 x 127 mm
Tischgeschwindigkeit, hydraulisch	5 - 25 m/min	5 - 25 m/min
Querverstellung		
Automatische Zustellung, quer	0,1 - 8 mm/Hub	0,1 - 8 mm/Hub
Eilgang, quer	990 mm/min	990 mm/min
Zustellung quer pro Handradumdrehung	5 mm/U	5 mm/U
Skalenteilung am Handrad	0,02 mm	0,02 mm
Vertikalzustellung		
Automatische Zustellung, vertikal	0,005 / 0,01 / 0,02 / 0,03 / 0,04 / 0,05 mm	0,005 / 0,01 / 0,02 / 0,03 / 0,04 / 0,05 mm
Eilgang, vertikal	480 mm/min	480 mm/min
Zustellung vertikal pro Handradumdrehung	2 mm/U	2 mm/U
Skalenteilung am Handrad	0,005 mm	0,005 mm
Schleifspindelmotor	4,0 kW	4,0 kW
Spindeldrehzahl	1450 U/min	1450 U/min
Hydraulikpumpenmotor	2,2 kW	2,2 kW
Vertikalvorschubmotor	0,5 kW	0,5 kW
Länge	2650 mm	3100 mm
Tiefe	2200 mm	2200 mm
Höhe	1900 mm	1900 mm
Gewicht ca.	3400 kg	3700 kg
Art. Nr.	05-1448	05-1449
Preis exkl. MwSt.		

* mit Magnetspannplatte



Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung und Magnetseparator optional erhältlich.

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Steuerung Siemens TD 400 C
- Schleifscheibe
- Scheibenflansch
- LED-Arbeitsleuchte
- Magnetspannplatte
- Auswuchtstand
- Auswuchtwelle
- Schutzabdeckungen
- Parallelabziehvorrichtung
- Entmagnetisierungs-einrichtung
- Kühlmitteleinrichtung
- Abziehdiamant
- Maschinenschuhe
- Zentralschmierung
- Bedienwerkzeug

BSG 4080 TDC
BSG 40100 TDC

Die Modelle BSG 4080 TDC und BSG 40100 TDC eignen sich für die Bearbeitung von Werkstücken bis 500 bzw. 600 kg und einer Schleiffläche bis 900 x 450 bzw. 1130 x 450 mm. Durch die umfangreiche Serienausstattung wie z.B.: Computergesteuerte Vertikalzustellung, Parallelabziehvorrichtung mit Mikrometerverstellung, Magnetplatte mit Entmagnetisierungseinrichtung sowie der 2-Achs-Digitalanzeige bieten diese Modelle ein optimales Leistungspaket für den Anwender.

Genauigkeit nach DIN 8632

NEU

2-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display



Manuelle Parallelabziehvorrichtung mit Mikrometerverstellung im Lieferumfang enthalten

Hydraulische Tischlängsbewegung



Inklusvie Siemens TD 400 C - Steuerung

Alle Führungsbahnen und Spindeln werden automatisch geschmiert

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Scheibenflansch für BSG 4080 TDC / BSG 40100 TDC	05-1463	€
Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung und Magnetseparator	05-1465	€
Siemens SMART-Paneel IE V3 mit Touch-Bedienung [1]	05-1471	€
Elektronisches Handrad [1]	05-1472	€
Präzisions-Schleif- und Kontrollschraubstock QGG 73	28-6006	€
Sinusschraubstock QKJ 100	28-6012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

[1] nur in Verbindung mit Maschine

Hydraulische Flachschleifmaschinen mit digitaler Positionsanzeige

- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen längs und quer, Turcite-B beschichtete Gegenführungen für hohe Verschleißfestigkeit und geringe Reibung
- Tischlängs- bzw. querbewegung erfolgt über eine V-Flachführung
- Computergesteuerte Zustellung mittels Eilgang auf die Werkstückhöhe, einstellbare Schlicht- und Ausfeuerhübe, automatisches Abheben nach Programmende in Ausgangsstellung
- Axial und radial spielfrei vorgespannte Speziallager in der Schleifspindel
- Spannungsfrei geglühter Maschinengrundkörper gewährleistet hohe Genauigkeit
- Hohe Stabilität durch starke Verrippungen und großzügig dimensionierte Wandungen
- Einstellbare Tischlängs- und Querbewegung mittels Endanschlägen
- Aufwendiges Hydrauliksystem gewährleistet weiche Tischumsteuerung auch bei hoher Tischbelastung
- Inklusive Siemens PLC-Steuerung zum Programmieren einfacher Schleifzyklen per Touchscreen



Inklusive LCD


Inklusive Siemens SMART-Paneel IE V3 mit Touch-Bedienung und elektronisches Handrad.

Inklusvie Siemens SPS (PLC) - Steuerung

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Siemens SMART-Paneel IE V3 mit Touch-Bedienung
- Elektronisches Handrad
- Schleifscheibe
- Scheibenflansch
- LED-Arbeitsleuchte
- Magnetspannplatte
- Auswuchtstand
- Auswuchtwelle
- Schutzabdeckungen
- Parallelabziehvorrichtung
- Entmagnetisierungseinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung
- Abziehdiamant
- Maschinenschuhe
- Zentralschmierung
- Hydraulikölkühlung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	BSG 50100 PLC	BSG 50160 PLC
Tischaufspannfläche	500 x 1100 mm	500 x 1600 mm
T-Nuten Anzahl / Breite	3 / 18 mm	3 / 18 mm
Elektro-Magnetspannplatte	500 x 1000 mm	500 x 800 mm (2 Stk.)
Max. Verfahrweg, längs	1150 mm	1700 mm
Max. Verfahrweg, quer	560 mm	560 mm
Abstand Spindelmitte / Tisch max.	600 mm	600 mm
Max. Werkstückgewicht*	700 kg	900 kg
Schleifscheibe	350 x 50 x 127 mm	350 x 50 x 127 mm
Tischgeschwindigkeit, hydraulisch	5 - 25 m/min	5 - 25 m/min
Querverstellung		
Automatische Zustellung, quer	0 - 30 mm/Hub	0 - 30 mm/Hub
Eilgang, quer	0 - 600 mm/min	50 - 600 m/min
Vertikalzustellung		
Automatische Zustellung, vertikal	0,005 / 0,01 / 0,015 / 0,02 / 0,03 / 0,04 mm	0,005 / 0,01 / 0,015 / 0,02 / 0,03 / 0,04 mm
Eilgang, vertikal	0 - 300 mm/min	50 - 500 mm/min
Schleifspindelmotor	7,5 kW	7,5 kW
Spindeldrehzahl	1440 U/min	1450 U/min
Hydraulikpumpenmotor	3,0 kW	3,0 kW
Gesamt-Anschlusswert	13,2 kW	13,2 kW
Länge	3880 mm	5640 mm
Tiefe	2150 mm	2250 mm
Höhe	2420 mm	2500 mm
Gewicht ca.	5500 kg	6000 kg
Art. Nr.	05-1450XL	05-1452XL
Preis exkl. MwSt.		

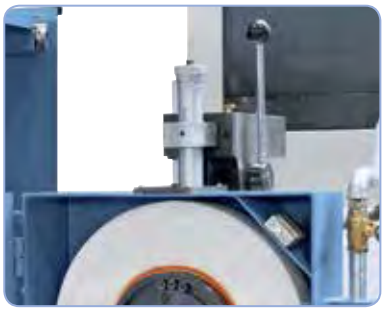
* mit Magnetspannplatte


Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung und Magnetseparator optional erhältlich.

BSG 50100 PLC
BSG 50160 PLC

Diese Modelle eignen sich für die Bearbeitung von Werkstücken bis 700 bzw. 900 kg und einer Schleiffläche bis 1150 x 560 bzw. 1700 x 560 mm. Durch die umfangreiche Serienausstattung wie z.B.: Computergesteuerte Vertikalzustellung, Parallelabziehvorrichtung mit Mikrometerverstellung, Magnetplatte mit Entmagnetisierungseinrichtung sowie der 2-Achs-Digitalanzeige bieten diese Modelle ein optimales Leistungspaket für den Anwender.

Manuelle Parallelabziehvorrichtung mit Mikrometerverstellung im Lieferumfang enthalten



NEU

Serienmäßig mit 2-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

2-Achs-Digitalanzeige in y- und z-Achse

Separate Hydraulikeinheit mit Ölkühlung vermeidet Vibration und thermische Belastung des Maschinenkörpers

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Scheibenflansch	05-1464	€
Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung und Magnetseparator	05-1466	€
Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung und Papierfilter	05-1468	€
Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung, Magnetseparator und Papierfilter	05-1470	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Hydraulische Flachschleifmaschinen mit digitaler Positionsanzeige

- Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen längs und quer, Turcite-B beschichtete Gegenführungen für hohe Verschleißfestigkeit und geringe Reibung
- Tischlängs- bzw. querbewegung erfolgt über eine V-Flachführung
- Computergesteuerte Zustellung mittels Eilgang auf die Werkstückhöhe, einstellbare Schlicht- und Ausfeuerhübe, automatisches Abheben nach Programmende in Ausgangsstellung
- Axial und radial spielfrei vorgespannte Speziallager in der Schleifspindel
- Spannungsfrei geglühter Maschinengrundkörper gewährleistet hohe Genauigkeit
- Hohe Stabilität durch starke Verrippungen und großzügig dimensionierte Wandungen
- Einstellbare Tischlängs- und Querbewegung mittels Endanschlägen
- Aufwendiges Hydrauliksystem gewährleistet weiche Tischumsteuerung auch bei hoher Tischbelastung
- Inklusive Siemens PLC-Steuerung zum Programmieren einfacher Schleifzyklen per Touchscreen





Inklusive Siemens SMART-Paneel IE V3 mit Touch-Bedienung und elektronisches Handrad.



Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung und Magnetseparator optional erhältlich.



Technische Daten	BSG 60120 PLC	BSG 60160 PLC	BSG 60220 PLC
Tischaufspannfläche	600 x 1200 mm	600 x 1600 mm	600 x 2200 mm
T-Nuten Anzahl / Breite	3 / 18 mm	3 / 18 mm	3 / 18 mm
Elektro-Magnetspannplatte	600 x 1200 mm	600 x 800 mm (2 Stk.)	600 x 1000 mm (2 Stk.)
Max. Verfahrweg, längs	1520 mm	1750 mm	2350 mm
Max. Verfahrweg, quer	660 mm	660 mm	660 mm
Abstand Spindelmitte / Tisch max.	600 mm	600 mm	600 mm
Max. Werkstückgewicht*	970 kg	1300 kg	1700 kg
Schleifscheibe	350 x 50 x 127 mm	350 x 50 x 127 mm	350 x 50 x 127 mm
Tischgeschwindigkeit, hydraulisch	5 - 25 m/min	5 - 25 m/min	5 - 25 m/min
Querverstellung			
Automatische Zustellung, quer	0 - 30 mm/Hub	0,1 - 20 mm/Hub	0,1 - 20 mm/Hub
Eilgang, quer	50 - 600 m/min	50 - 600 m/min	50 - 600 m/min
Vertikalzustellung			
Automatische Zustellung, vertikal	0,005 / 0,01 / 0,015 / 0,02 / 0,03 / 0,04 mm	0,005 / 0,01 / 0,015 / 0,02 / 0,03 / 0,04 mm	0,005 / 0,01 / 0,015 / 0,02 / 0,03 / 0,04 mm
Eilgang, vertikal	0 - 300 mm/min	50 - 500 mm/min	50 - 500 mm/min
Schleifspindelmotor	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Spindeldrehzahl	1440 U/min	1450 U/min	1450 U/min
Hydraulikpumpenmotor	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Gesamt-Anschlusswert	18 kW	18 kW	18 kW
Länge	4800 mm	5500 mm	6600 mm
Tiefe	2750 mm	2750 mm	2750 mm
Höhe	2420 mm	2700 mm	2700 mm
Gewicht ca.	6500 kg	7000 kg	8000 kg
Art. Nr.	05-1451XL	05-1453XL	05-1454XL
Preis exkl. MwSt.			

* mit Magnetspannplatte

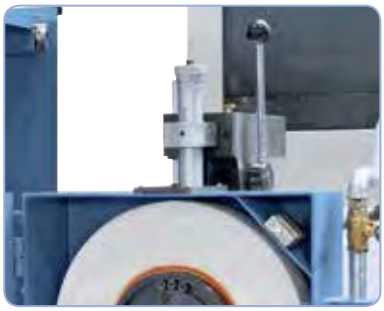
Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige ES-12 H mit LCD-Display
- Siemens SMART-Paneel IE V3 mit Touch-Bedienung
- Elektronisches Handrad
- Schleifscheibe
- Scheibenflansch
- LED-Arbeitsleuchte
- Magnetspannplatte
- Auswuchtstand
- Auswuchtwelle
- Schutzabdeckungen
- Parallelabziehvorrichtung
- Entmagnetisierungseinrichtung
- Kühlmitteleinrichtung
- Abziehdiamant
- Maschinenschuhe
- Zentralschmierung
- Hydraulikölkühlung
- Bedienwerkzeug

BSG 60120 PLC / BSG 60160 PLC
BSG 60220 PLC

Inklusvie Siemens SPS (PLC) - Steuerung

Manuelle Parallelabziehvorrichtung mit Mikrometerverstellung im Lieferumfang enthalten



NEU

Serienmäßig mit 2-Achs-Digitalanzeige mit LCD-Display

BERNARDO INDUSTRY

2-Achs-Digitalanzeige in y- und z-Achse

Abbildung BSG 50100 PLC

BSG 80160 PLC
Schleiffläche 1800 x 910 mm
see www.bernardo.at



Separate Hydraulikeinheit mit Ölkühlung vermeidet Vibration und thermische Belastung des Maschinenkörpers

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Scheibenflansch	05-1464	€
Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung und Magnetseparator	05-1466	€
Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung und Papierfilter	05-1468	€
Kühlmitteleinrichtung mit Absaugung, Magnetseparator und Papierfilter	05-1470	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€

Zubehör Schleif- und Poliermaschinen

Gewebeschleifbänder (braun)



Universell einsetzbares Schleifband aus Elektrokorund zum Schleifen und Entgraten von Stahlblech, Aluminium, Gussteilen, NE-Materialien, Sperrholz, Weich- und Harthölzern.

Hohe Wirtschaftlichkeit auf Grund hoher Standzeit und Leistung

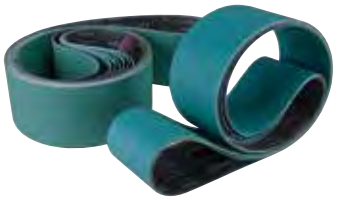


Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
11-2116A	685 x 50 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	€
11-2116	685 x 50 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	€
11-2117	685 x 50 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	€
11-2117A	685 x 50 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	€
11-2118	685 x 50 mm - K 150 (VPE 10 Stk.)	€
11-2119	685 x 50 mm - K 180 (VPE 10 Stk.)	€
11-2119A	Set 685 x 50 mm - K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 (je 2 Stk.)	€
49-0970	762 x 75 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	€
49-0971	762 x 75 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	€
49-0972	762 x 75 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	€
49-0973	762 x 75 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	€
49-0974	762 x 75 mm - K 150 (VPE 10 Stk.)	€
49-0975	762 x 75 mm - K 180 (VPE 10 Stk.)	€
49-0976	Set 762 x 75 mm - K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 (je 2 Stk.)	€
49-0980	1016 x 75 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	€
49-0981	1016 x 75 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	€
49-0982	1016 x 75 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	€
49-0983	1016 x 75 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	€
49-0984	1016 x 75 mm - K 150 (VPE 10 Stk.)	€
49-0985	1016 x 75 mm - K 180 (VPE 10 Stk.)	€
49-0986	Set 1016 x 75 mm - K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 (je 2 Stk.)	€
49-0964	1180 x 75 mm - K 40 (VPE 10 Stk.)	€
49-0965	1180 x 75 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	€
49-0966	1180 x 75 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	€
49-0967	1180 x 75 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	€
49-0968	1180 x 75 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	€
49-0969	Set 1180 x 75 mm - K 40 / 60 / 80 / 100 / 120 (je 2 Stk.)	€
49-1011A	1220 x 100 mm - K 40 (VPE 10 Stk.)	€
49-1011	1220 x 100 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	€
49-1012	1220 x 100 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	€
49-1013	1220 x 100 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	€
49-1013A	1220 x 100 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	€
49-1014	Set 1220 x 100 mm - K 40 / 60 / 80 / 100 / 120 (je 2 Stk.)	€

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
49-1051	2000 x 50 mm - K 40 (VPE 10 Stk.)	€
49-1052	2000 x 50 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	€
49-1053	2000 x 50 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	€
49-1054	2000 x 50 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	€
49-1055	2000 x 50 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	€
49-1055A	2000 x 50 mm - K 150 (VPE 10 Stk.)	€
49-1055B	2000 x 50 mm - K 180 (VPE 10 Stk.)	€
49-1056	2000 x 50 mm - K 40 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 (je 2 Stk.)	€
49-1020	2000 x 75 mm - K 40 (VPE 10 Stk.)	€
49-1021	2000 x 75 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	€
49-1022	2000 x 75 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	€
49-1023	2000 x 75 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	€
49-1024	2000 x 75 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	€
49-1024A	Set 2000 x 75 mm - K 40 / 60 / 80 / 100 / 120 (je 2 Stk.)	€
49-1025	2000 x 150 mm - K 40 (VPE 10 Stk.)	€
49-1026	2000 x 150 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	€
49-1027	2000 x 150 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	€
49-1028	2000 x 150 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	€
49-1029	2000 x 150 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	€
49-1030	Set 2000 x 150 mm - K 40 / 60 / 80 / 100 / 120 (je 2 Stk.)	€

Zubehör Schleif- und Poliermaschinen

Gewebeschleifbänder (blau)



Speziell zum Schleifen von harten Materialien wie Edelstahl und hoch legierten Stählen.

Dieses Band zeichnet sich durch die geringe Bearbeitungszeit, durch hohe Leistung und die überlegene Standzeit aus.

Die zusätzliche Deckschicht reduziert die Wärmeentwicklung während des Schleifvorganges.



Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
49-1039	2000 x 100 mm - K 40 (VPE 10 Stk.)	€
49-1040	2000 x 100 mm - K 60 (VPE 10 Stk.)	€
49-1041	2000 x 100 mm - K 80 (VPE 10 Stk.)	€

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
49-1042	2000 x 100 mm - K 100 (VPE 10 Stk.)	€
49-1043	2000 x 100 mm - K 120 (VPE 10 Stk.)	€
49-1044	Set 2000 x 100 mm - K 40 / 60 / 80 / 100 / 120 (je 2 Stk.)	€

Schleifvlies



Schleifvlies ist sehr flexibel und universell einsetzbar.

Eignet sich bestens zum Polieren, Schleifen und Vorbereiten von oxidierten und lackierten Flächen aus verschiedenen Materialien sowie zum Veredeln von Oberflächen im Bereich Metall, Holz, Farbe und Kunststoff.



49-1017	Schleifvlies 2000 x 75 mm, grob	€
49-1018	Schleifvlies 2000 x 75 mm, medium	€
49-1019	Schleifvlies 2000 x 75 mm, sehr fein	€
49-1031	Schleifvlies 2000 x 150 mm, grob	€
49-1032	Schleifvlies 2000 x 150 mm, medium	€
49-1033	Schleifvlies 2000 x 150 mm, sehr fein	€
49-1036	Schleifvlies 2000 x 100 mm, grob	€
49-1037	Schleifvlies 2000 x 100 mm, medium	€
49-1038	Schleifvlies 2000 x 100 mm, sehr fein	€
49-1142	Schleifvlies 40 x 620 mm, grob (5 Stk.)	€
49-1143	Schleifvlies 40 x 620 mm, medium (5 Stk.	€
49-1144	Schleifvlies 40 x 620 mm, sehr fein (5 Stk.)	€
49-1155	Schleifvlies 40 x 760 mm, grob (5 Stk.)	€
49-1156	Schleifvlies 40 x 760 mm, medium (5 Stk.)	€
49-1157	Schleifvlies 40 x 760 mm, sehr fein (5 Stk.)	€

Schleifbandreiniger



Die Standzeit der Schleifbänder wird deutlich erhöht (um bis zu 400 %).

Hohe Wirtschaftlichkeit, da benutzte Schleifbänder gereinigt werden können und dadurch die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Schliffes wieder erhöht wird.



11-2175	Schleifbandreiniger	€

Klettauflagen



Die Klettauflagen sind auf der Rückseite selbstklebend und werden auf den Teller der Schleifmaschine geklebt. So kann ein schneller Wechsel zwischen unterschiedlichen Körnungen der Schleifmittel erfolgen.

Der Einsatz der Klettscheibe ist auf allen handelsüblichen Schleifmaschinen möglich.



11-2132	Klettauflage diam. 150 mm	€
11-2131A	Klettauflage diam. 250 mm	€
11-2131	Klettauflage diam. 300 mm	€

Zubehör Schleif- und Poliermaschinen

Schleifteller



Universell einsetzbar zum Schleifen und Entgraten von Stahl, Aluminium, NE-Materialien, Holz und Kunststoff.

Die Teller mit den Durchmessern 150 mm, 250 mm und 300 mm sind mit einem praktischen Klettverschluss ausgestattet, für blitzschnellen Tellerwechsel ohne Kleben.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
11-2121A	diam. 150 mm - K 60 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2122A	diam. 150 mm - K 80 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2120A	diam. 150 mm - K 100 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2123A	diam. 150 mm - K 120 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2124A	diam. 150 mm - K 150 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2124B	Set diam. 150 mm - K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 (je 2 Stk.), Klettverschluss	€
11-2200A	diam. 230 mm - K 60 (VPE 10 Stk.), selbstklebend	€
11-2091A	diam. 230 mm - K 80 (VPE 10 Stk.), selbstklebend	€
11-2092A	diam. 230 mm - K 100 (VPE 10 Stk.), selbstklebend	€
11-2093A	diam. 230 mm - K 120 (VPE 10 Stk.), selbstklebend	€
11-2201A	diam. 230 mm - K 150 (VPE 10 Stk.), selbstklebend	€
11-2214	Set diam. 230 mm - K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 (je 2 Stk.), selbstklebend	€
11-2202	diam. 250 mm - K 60 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2095	diam. 250 mm - K 80 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2096	diam. 250 mm - K 100 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2097	diam. 250 mm - K 120 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2203	diam. 250 mm - K 150 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2216	Set diam. 250 mm - K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 (je 2 Stk.), Klettverschluss	€
11-2206	diam. 300 mm - K 60 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2101	diam. 300 mm - K 80 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2102	diam. 300 mm - K 100 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2103	diam. 300 mm - K 120 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2207	diam. 300 mm - K 150 (VPE 10 Stk.), Klettverschluss	€
11-2218	Set diam. 300 mm - K 60 / 80 / 100 / 120 / 150 (je 2 Stk.), Klettverschluss	€
11-2104	diam. 600 mm - K 60 (VPE 5 Stk.)	€
11-2105	diam. 600 mm - K 80 (VPE 5 Stk.)	€
11-2106	diam. 600 mm - K 100 (VPE 5 Stk.)	€
11-2107	diam. 600 mm - K 120 (VPE 5 Stk.)	€

Schleifscheiben



K80

Edelkorund-Schleifscheiben sind hervorragend geeignet zum Schleifen von HSS-Stählen wie etwa Spiralbohrer, Meißel, Scheren, Messer uvm.



K36

Normalkorund-Schleifscheiben eignen sich bestens für einfache Schleifarbeiten von Werkzeugen wie z.B. Messer, Flacheisen, Äxte usw. aus Eisen, Stahl, Baustahl, Stahlguss, Messing.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-1800	Schleifscheibe grob Ø 150 x 20 mm, Ø 12,70 mm, K36	€
05-1801	Schleifscheibe fein Ø 150 x 20 mm, Ø 12,70 mm, K80	€
05-1810	Schleifscheibe grob Ø 150 x 25,4 mm, Ø 12,70 mm, K36	€
05-1811	Schleifscheibe fein Ø 150 x 25,4 mm, Ø 12,70 mm, K80	€
05-1816	Schleifscheibe grob Ø 175 x 25 mm, Ø 32 mm, K36	€
05-1817	Schleifscheibe fein Ø 175 x 25 mm, Ø 32 mm, K80	€
05-1812	Schleifscheibe grob Ø 200 x 25,4 mm, Ø 15,88 mm, K36	€
05-1813	Schleifscheibe fein Ø 200 x 25,4 mm, Ø 15,88 mm, K80	€
05-1818A	Schleifscheibe grob Ø 200 x 32 mm, Ø 32 mm, K36	€
05-1819A	Schleifscheibe fein Ø 200 x 32 mm, Ø 32 mm, K80	€
05-1827	Schleifscheibe grob Ø 200 x 20 mm, Ø 15,88 mm, K36	€
05-1828	Schleifscheibe fein Ø 200 x 20 mm, Ø 15,88 mm, K80	€
05-1808	Schleifscheibe fein Ø 250 x 12 mm, Ø 50 mm, K 220	€
05-1814	Schleifscheibe grob Ø 250 x 25,4 mm, Ø 20 mm, K36	€
05-1815	Schleifscheibe fein Ø 250 x 25,4 mm, Ø 20 mm, K80	€
05-1820	Schleifscheibe grob Ø 250 x 32 mm, Ø 32 mm, K36	€
05-1821	Schleifscheibe fein Ø 250 x 32 mm, Ø 32 mm, K80	€
05-1822A	Schleifscheibe grob Ø 300 x 50 mm, Ø 75 mm, K36	€
05-1823A	Schleifscheibe fein Ø 300 x 50 mm, Ø 75 mm, K80	€

Runddrahtbürsten



Runddrahtbürsten sind optimal geeignet für die Oberflächenbearbeitung wie z.B. zum Entfernen von Farben, Rost, Schmutz usw., sowie zum Aufrauhen, Polieren und Entgraten von Werkstücken.

Der hochwertige Draht gewährleistet eine hohe Standzeit.

05-1836	Runddrahtbürste Ø 150 x 20 mm, Ø 12,7 mm	€
05-1837	Runddrahtbürste Ø 200 x 20 mm, Ø 12,7 mm	€
05-1799	Runddrahtbürste Ø 200 x 25 mm, Ø 32 mm	€

Zubehör Schleif- und Poliermaschinen

Polierscheiben





Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-1838	Polierscheibe hart Ø 150 x 20 mm, Ø 12,7 mm	€
05-1839	Polierscheibe hart Ø 200 x 20 mm, Ø 12,7 mm	€
05-1840	Polierscheibe weich, 200 x 20 mm, Ø 16 mm	€
05-1841	Polierscheibe hart, 200 x 20 mm, Ø 16 mm	€
05-1842	Polierscheibe weich, 250 x 25 mm, Ø 20 mm	€
05-1843	Polierscheibe hart, 250 x 25 mm, Ø 20 mm	€
05-1844	Polierscheibe weich, 350 x 40 mm, Ø 16 mm	€
05-1845	Polierscheibe hart, 350 x 40 mm, Ø 16 mm	€

VORPOLIEREN	POLIEREN	ABKLÄREN
um z.B. Kratzer zu entfernen:	für die Hauptpolitur:	für den Hochglanz:
Sisal-Kordel grün für Edelstahl, Sisal-Nessel für Alu, Messing, Buntmetalle	Nessel gesteppt für alle Metalle, Nessel lose (die Dicke der Scheibe kann selbst bestimmt werden)	Molton gesteppt, Molton lose (die Dicke der Scheibe kann selbst bestimmt werden)



Eine harte Polierscheibe, die ideal zum Vorpolieren ist und um raue Oberflächen und zerkratzte Werkstücke zu bearbeiten.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-1850	Sisal-Nessel-Polierscheibe Ø 200 x 20 mm, Ø 16 mm	€
05-1870	Sisal-Nessel-Polierscheibe Ø 250 x 25 mm, Ø 20 mm	€
05-1890	Sisal-Nessel-Polierscheibe Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm	€



Zum Vorpolieren von Edelstahl, durch die hohe Eintauchtiefe ideal bei Winkel, Ecken, geriffelten Platten und speziellen Formteilen.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-1851	Sisal-Kordel grün Ø 200 x 20 mm, Ø 16 mm	€
05-1871	Sisal-Kordel grün Ø 250 x 25 mm, Ø 20 mm	€
05-1891	Sisal-Kordel grün Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm	€



Die geeignete Polierscheibe für Edelstahl, Stahl, Aluminium, Messing, Kunststoff und Holz. Die Scheibendicke kann je nach Anwendung selbst bestimmt werden, indem einfach lose Scheiben weggelassen werden.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-1852	Nessel-Polierscheibe lose Ø 200 x 20 mm, Ø 16 mm	€
05-1872	Nessel-Polierscheibe lose Ø 250 x 25 mm, Ø 20 mm	€
05-1892	Nessel-Polierscheibe lose Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm	€



Eignet sich bestens zum Polieren von Edelstahl, Stahl, Aluminium und Messing. Top Qualität aus deutscher Produktion garantiert eine lange Standzeit.

05-1853	Nessel-Polierscheibe gesteppt Ø 200 x 20 mm, Ø 16 mm	€
05-1873	Nessel-Polierscheibe gesteppt Ø 250 x 25 mm, Ø 20 mm	€
05-1893	Nessel-Polierscheibe gesteppt Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm	€



Sehr weiche Polierscheibe zum Hochglanzpolieren, die Scheiben sind nicht vernäht und somit kann die Dicke variiert und selbst bestimmt werden. Lange Standzeit garantiert durch hochwertige Verarbeitung.

05-1854	Molton-Polierscheibe lose Ø 200 x 20 mm, Ø 16 mm	€
05-1874	Molton-Polierscheibe lose Ø 250 x 25 mm, Ø 20 mm	€
05-1894	Molton-Polierscheibe lose Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm	€



Weiche Schwabbelscheibe für stationäre Maschinen zum Abklären (Hochglanzpolieren) von Edelstahl, Stahl, Aluminium, NE-Materialien, Kunststoffen und Holz.

05-1855	Molton-Polierscheibe gesteppt Ø 200 x 20 mm, Ø 16 mm	€
05-1875	Molton-Polierscheibe gesteppt Ø 250 x 25 mm, Ø 20 mm	€
05-1895	Molton-Polierscheibe gesteppt Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm	€

Zubehör Schleif- und Poliermaschinen

Polierpasten

Vorpolierpaste ABRA

Die „ABRA“ ist eine Schleif- und Bürstpaste zum Mattieren und Satinieren sämtlicher Metalle. Sie enthalten häufig als besonders standfestes Schleifkorn den Elektrokorund, der durch das Schmelzen von Bauxit im elektrischen Lichtbogen bei über 2000° C gewonnen wird.



Farbe: schwarz
Schärfe / Abrieb: 10
(10 = scharf, 1 = mild)
Fettgehalt: trocken
Gewicht: ca. 1000 g

Beschreibung:
Scharfe Mattierungspaste mit groben Korn zum aggressiven Vorpolieren von Stahl und Edelstahl, Paste ist auch hervorragend geeignet zum Mattieren und Vorpolieren von Aluminium.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-1916	Vorpolierpaste Abra 153 (schwarz) f. Aluminium	€

Polierpaste REKORD

Die „REKORD“ – Polierpaste ist für Nichteisen-Metalle und enthält Tripel. Dieser in der Natur vorkommende Polierschiefer eignet sich als relativ mildes Polierkorn besonders für die Bearbeitung von Messing und Zamak mit seiner empfindlichen Gusshaut.



Farbe: braun
Schärfe / Abrieb: 5
(10 = scharf, 1 = mild)
Fettgehalt: mittel
Gewicht: ca. 800 g

Beschreibung:
Klassische Polierpaste mit etwas gröberem Korn, mittelfettig und zügig, schafft perfekte NE-Metalloberflächen (wie z.B.: Aluminium, Kupfer, Messing, Magnesium, Zink, usw.). Die perfekte Paste zum Polieren von Alufelgen.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-1917	Polierpaste Rekord 845 (braun) f. Aluminium	€

Vor- bzw. Polierpaste KIESOLIN

Die Polierpaste „KIESOLIN“ eignet sich für sämtliche Metalle und Kunststoffe. Nachpolieren ist häufig nicht mehr erforderlich. Breiter Anwendungsbereich von milder bis besonders abrasiver Wirkung. Für diese Artikelgruppe wird vorrangig Tonerde (Aluminiumoxid) eingesetzt. Sie wird aus Bauxit nach dem Bayer-Verfahren gewonnen, wobei der Härtegrad von der Temperatur des nachfolgenden Glühprozesses abhängt.



Farbe: grün
Schärfe / Abrieb: 6
(10 = scharf, 1 = mild)
Fettgehalt: fett
Gewicht: ca.1100 g

Beschreibung:
Glanzgebendes Korn, sehr gute Haftung an Sisalscheiben, hervorragend geeignet zum Vorpolieren von Edelstahl und Stahl

05-1910	Vorpolierpaste Kiesolin 410 (grün) f. Edelstahl	€



Farbe: hellbraun
Schärfe / Abrieb: 1 - 2
(10 = scharf, 1 = mild)
Fettgehalt: fett
Gewicht: ca. 800 g

Beschreibung:
Zum Hochglanzpolieren von Kunststoff und Plexiglas, sehr gute Wärmeabfuhr und antistatische Wirkung

05-1922	Polierpaste Kiesolin 321 (hellbraun) f. Kunststoff	€



Farbe: rot
Schärfe / Abrieb: 4
(10 = scharf, 1 = mild)
Fettgehalt: mittel
Gewicht: ca. 1000 g

Beschreibung:
Klassische Universalpaste mit mittleren Korn geeignet für alle Metalle

05-1911	Polierpaste Kiesolin 358 (rot) f. Edelstahl	€



Farbe: hellbraun
Schärfe / Abrieb: 2 - 3
(10 = scharf, 1 = mild)
Fettgehalt: fett
Gewicht: ca. 850 g

Beschreibung:
Feine Polierpaste speziell für Hölzer und Kunststoffe

05-1926	Vorpolierpaste Kiesolin 327 (hellbraun) f. Holz	€

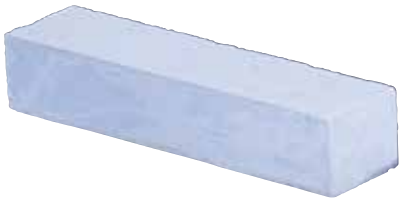
BERNARDO®
www.bernardo.at

Zubehör Schleif- und Poliermaschinen

Polierpasten

Hochglanz- / Abklärpaste LUMO

Die Abklärpaste „LUMO“ erzeugt beim abschließenden Arbeitsgang mit speziellem Polierkorn brillanten Hochglanz auf allen Oberflächen.



Farbe: blau
Schärfe / Abrieb: 2
(10 = scharf, 1 = mild)
Fettgehalt: trocken
Gewicht: ca. 700 g

Beschreibung:
Der „Klassiker“, besondere Inhaltsstoffe bringen sehr gute Löslichkeit der Fette um vorpolierte Teile auf Hochglanz zu bringen. Optimal geeignet für Edelstahl, Aluminium, Kupfer und Messing.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-1912	Abklärpaste Lumo 934 (blau) f. Edelstahl / Alu	€



Farbe: hellbraun
Schärfe / Abrieb: 1
(10 = scharf, 1 = mild)
Fettgehalt: trocken
Gewicht: ca. 900 g

Beschreibung:
Feine Abklärpaste speziell für Kunststoff, Hartholz und NE-Materialien.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-1923	Abklärpaste Lumo 939 (hellbraun) f. Kunststoff	€



Farbe: gelb
Schärfe / Abrieb: 1
(10 = scharf, 1 = mild)
Fettgehalt: sehr fett
Gewicht: ca. 650 g

Beschreibung:
Feine Hochglanzpaste mit hohem Fettgehalt, speziell für Holz geeignet.

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-1927	Hochglanzpaste Lumo P-3 (gelb) f. Holz	€

Poliersets



Poliersets für Aluminium

Set besteht aus:

Vorpolierpaste Abra 153 (schwarz)
Polierpaste Rekord 845 (braun)
Abklärpaste Lumo 934 (blau)
Sisal-Nessel-Polierscheibe
Nessel-Polierscheibe gesteppt
Molton-Polierscheibe gesteppt

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-2000	Polierset für Aluminium Ø 200 x 20 mm, Ø 16 mm, 6-tlg.	€
05-2001	Polierset für Aluminium Ø 250 x 25 mm, Ø 20 mm, 6-tlg.	€
05-2002	Polierset für Aluminium Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm, 6-tlg.	€



Poliersets für Kunststoff

Set besteht aus:

Polierpaste Kiesolin 321 (hellbraun)
Abklärpaste Lumo 939 (hellbraun)
Nessel-Polierscheibe lose
Molton-Polierscheibe lose

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-2020	Polierset für Kunststoff Ø 200 x 20 mm, Ø 16 mm, 4-tlg.	€
05-2021	Polierset für Kunststoff Ø 250 x 25 mm, Ø 20 mm, 4-tlg.	€
05-2022	Polierset für Kunststoff Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm, 4-tlg.	€



Poliersets für Edelstahl

Set besteht aus:

Vorpolierpaste Kiesolin 410 (grün)
Polierpaste Kiesolin 358 (rot)
Abklärpaste Lumo 934 (blau)
Sisal-Kordel grün
Nessel-Polierscheibe gesteppt
Molton-Polierscheibe gesteppt

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-2010	Polierset für Edelstahl Ø 200 x 20 mm , Ø 16 mm , 6-tlg.	€
05-2011	Polierset für Edelstahl Ø 250 x 25 mm, Ø 20 mm, 6-tlg.	€
05-2012	Polierset für Edelstahl Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm, 6-tlg.	€



Poliersets für Holz

Set besteht aus:

Vorpolierpaste Kiesolin 327 (hellbraun)
Hochglanzpaste Lumo P-3 (gelb)
Nessel-Polierscheibe lose
Molton-Polierscheibe lose

Art.Nr.	Bezeichnung	exkl. MwSt.
05-2030	Polierset für Holz Ø 200 x 20 mm, Ø 16 mm, 4-tlg.	€
05-2031	Polierset für Holz Ø 250 x 25 mm, Ø 20 mm, 4-tlg.	€
05-2032	Polierset für Holz Ø 350 x 25 mm, Ø 16 mm, 4-tlg.	€

Wandhalterung Untergestelle WH Modelle F / C / B 1



Wandhalterung WH



Untergestell Modell F

Abbildung mit optional erhältlicher Maschine.

Technische Daten	Modell WH	Modell F
Auflagefläche	330 x 300 mm	315 x 250 mm
Höhe	230 mm	700 – 900
Gewicht	5 kg	10 kg
Art. Nr.	56-1049	56-1045
Preis exkl. MwSt.		

Beschreibung:

- Ausgestattet mit praktischem Wasserbehälter zum Kühlen bearbeiteter Werkstücke
- Wandhalterung WH geeignet für Modelle bis 250 mm
- Höhenverstellbar von 700 – 900 mm (Modell F)
- Untergestell Modell F in leichter Ausführung, passend für Maschinen bis 175 mm



Untergestell Modell C



Untergestell Modell B 1

Technische Daten	Modell C	Modell B 1
Auflagefläche	280 x 170 mm	400 x 285 mm
Höhe	840 mm	810 mm
Gewicht	12 kg	19 kg
Art. Nr.	56-1042	56-1041
Preis exkl. MwSt.		

Beschreibung:

- Untergestell Modell C ausgestattet mit einem Ablagefach für Schleifscheiben und einem praktischen Werkzeugfach
- Modell B mit großzügiger Auflagefläche, universell einsetzbar für Doppelschleifer, Kombi- und Tellerschleifmaschinen

Untergestelle Modell H / Modell G Modell D



Untergestell Modell H



Untergestell Modell G

Technische Daten	Modell H	Modell G
Auflagefläche	355 x 210 mm	380 x 240 mm
Höhe	830 mm	790 mm
Gewicht	14 kg	25 kg
Art.Nr.	56-1048	56-1044
Preis exkl. MwSt.		

Beschreibung:

- Modell H in kompakter Bauweise mit Kühlwasserschale, empfohlen für die Modelle 200 mm und 250 mm
- Untergestell Modell G in stabiler Stahlblechausführung, geeignet für die Modelle 300 mm und 350 mm.
- Serienmäßig mit Kühlwasserschale und absperrbarem Werkzeugfach (Modell G)



Technische Daten	Modell D
Luftleistung	1275 m³/h
Absauganschluss innen	2 x 35 mm
Absauganschluss außen	2 x 50 mm
Motorleistung	0,37 kW
Spannung	400 V
Auflagefläche	400 x 285 mm
Höhe	810 mm
Gewicht	50 kg
Art.Nr.	56-1046
Preis exkl. MwSt.	

Beschreibung:

- Professionelle Ausführung – sorgt für optimale Arbeitsbedingungen und saubere Luft am Arbeitsplatz
- Serienmäßig mit großem Auffangbehälter, die Entleerung ist problemlos möglich
- Ausgestattet mit einem praktischen Wasserbehälter zum Kühlen bearbeiteter Werkstücke

Welches Untergestell passt zu welcher Schleifmaschine?

	WH	F	C	B 1	H	G	D
DSA 150	1	1	1	3	3	5	5
DSA 200	1	3	1	3	3	5	5
DSA 250	1	5	3	1	1	3	5
KSA 150	3	1	1	3	3	5	5
KSA 200	5	3	1	3	3	5	5
KMS 150	3	1	3	3	1	5	3
KMS 200 S	5	5	5	1	1	3	3
KMS 250	5	5	5	1	3	3	5
DS 175 S	1	1	3	3	1	5	5
DS 200 S	1	5	5	3	1	3	5
DS 250 S	1	5	5	1	1	3	5
DS 300 S	5	5	5	3	5	1	1
KSE 200	1	5	5	3	1	3	5
SPM 150	1	1	1	3	3	5	5
PS 150	1	3	5	3	3	5	5
PS 200 S	1	5	5	1	1	3	5
PS 250 S	1	5	5	1	1	3	5
PS 350	5	5	5	3	5	1	5
TS 250	5	5	5	1	5	5	5
TS 300	5	5	5	1	5	5	5

1 … empfohlen 3 … bedingt empfohlen 5 … nicht empfohlen

Absauganlage f. Metallspäne MSA 300

Die Absauganlage MSA 300 eignet sich besonders zum Absaugen von Metallstaub und -spänen bei Doppelschleifmaschinen, Metallbandschleifmaschinen usw. Durch die serienmäßige Konsole kann dieses Modell an der Wand oder auch direkt auf dem Maschinenuntergestell montiert werden. Durch das optional erhältliche Y-Stück mit Schieber können 2 Maschinen gleichzeitig angeschlossen werden.

- Sorgt für optimale Produktionsbedingungen und saubere Luft am Arbeitsplatz
- Kratz- und stoßfeste Oberfläche durch hochwertige Pulverbeschichtung
- Hoher Wirkungsgrad und ein ruhiger Lauf durch optimal abgestimmte Lüfterform
- Ideal für metallverarbeitende Betriebe, mechanische Werkstätten,...
- Lüfterrad aus Stahl, statisch und dynamisch ausgewuchtet
- Einfache Montage durch die serienmäßige Konsole
- Gleichzeitiger Betrieb mehrerer Maschinen möglich



Optional lieferbar: Y-Stück mit Schieber zum anschließen von 2 Maschinen gleichzeitig.



Geringer Staubdurchlass durch gewebten Fein-Filtersack.

Top Preis





Lieferumfang:

- Filtersack
- Ein-Aus-Schalter
- Adapter eckig / rund
- Konsole

Technische Daten	MSA 300
Luftleistung	870 m³/h
Absauganschluss Ø	100 mm
Auslassdurchmesser	112 mm
Motorleistung	0,75 kW
Spannung	230 V
Abmessung ohne Staubsack	430 x 400 x 420 mm
Abmessung mit Staubsack	430 x 400 x 780 mm
Gewicht ca.	15,6 kg
Art. Nr.	56-1087

Abbildungen mit div. Schleifmaschinen, Untergestellen und Anschlußmaterialien, nicht im Lieferumfang enthalten

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Filtersack	12-0992	€
Adapter A100/70 - A65/45 - A40/40 - A35/35	12-1034	€
Verbindungsstück 100 mm innen	12-1038	€
Reduzierung 100 mm innen auf 80 mm innen	12-1039	€
Y-Stück mit Schieber 100 - 100 / 100 mm	12-1040	€
Alu-Absaugschlauch diam. 80 mm, ausziehbar auf 5 m	12-1086	€
Alu-Absaugschlauch diam. 100 mm, ausziehbar auf 5 m	12-1087	€
Schlauchklemme für Absaugschlauch 100 mm	12-1109	€
Erdungsset ES 1	12-1140	€
Einschaltautomatik ALV 2 / M 230 - 230 V	12-1152	€
Einschaltautomatik ALV 10 / 1 M	12-1150	€

Untergestell Modell D mit Absaugung für Metallspäne

MSA 500

- Professionelle Ausführung – sorgt für optimale Arbeitsbedingungen und saubere Luft am Arbeitsplatz
- Serienmäßig mit großem Auffangbehälter, die Entleerung ist problemlos möglich
- Ausgestattet mit einem praktischen Wasserbehälter zum Kühlen bearbeiteter Werkstücke
- Hoher Wirkungsgrad und ein ruhiger Lauf durch optimal abgestimmte Lüfterform
- Verwendung bei Metallschleifmaschinen wie z.B. Bandschleifer, Doppelschleifer,...
- Lüfterrad aus Stahl, statisch und dynamisch ausgewuchtet
- Kleinster Platzbedarf bei größtmöglicher Absaugleistung



Ein-Aus-Schalter nach IP54 mit Unterspannungsauslöser. Leistungsstarker Antriebsmotor, besonders laufruhig.

BERNARDO® SEMIPROFESSIONAL







Technische Daten	Modell D
Luftleistung	1275 m³/h
Absauganschluss innen	2 x 35 mm
Absauganschluss außen	2 x 50 mm
Motorleistung	0,37 kW
Spannung	400 V
Auflagefläche	400 x 285 mm
Höhe	810 mm
Gewicht ca.	50 kg
Art. Nr.	56-1046

Abbildungen mit diversen Schleifmaschinen, nicht im Lieferumfang enthalten

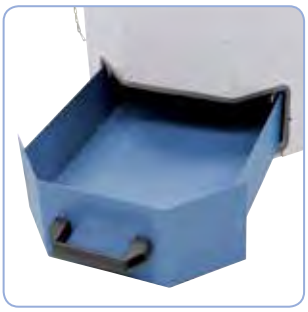
Lieferumfang:

- Staub- und Spänebehälter
- 2x Alu-Absaugschlauch diam. 100 mm
- 2x Reduzierung 100 / 35 mm
- Y-Adapter 125 mm / 2 x 100 mm
- Wasserbehälter

Absauganlage f. Metallspäne MSA 750

Die Absauganlage MSA 750 eignet sich besonders zum Absaugen von Metallstaub und -spänen bei Doppelschleifmaschinen, Metallbandschleifmaschinen usw. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell vorwiegend in mechanischen Werkstätten und metallverarbeitenden Betrieben.

- Ausziehbarer Staub-Auffangbehälter an der Vorderseite der Maschine
- Hoher Wirkungsgrad und ein ruhiger Lauf durch optimal abgestimmte Lüfterform
- Serienmäßig mit zwei Absauganschlüssen diam. 100 mm ausgestattet
- Lüfterrad aus Stahl, statisch und dynamisch ausgewuchtet
- Kratz- und stoßfeste Oberfläche durch hochwertige Pulverbeschichtung
- Kleinster Platzbedarf bei größtmöglicher Absaugleistung
- Gleichzeitiger Betrieb mehrerer Maschinen möglich



Einfache Entsorgung des Schleifstaubes an der Vorderseite der Maschine

pulverbeschichtet

Einfache Handhabung

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL





Top Preis

Lieferumfang:

- Filtersack
- Spänelade
- Tragegriffe

Technische Daten	MSA 750
Luftleistung	1100 m³/h
Absauganschluss Ø	2 x 100 mm
Motorleistung	0,75 kW
Spannung	400 V
Abmessung ohne Staubsack	570 x 490 x 1180 mm
Abmessung mit Staubsack	940 x 490 x 1180 mm
Gewicht ca.	36 kg
Art. Nr.	56-1085

Abbildungen mit diversen Schleifmaschinen, nicht im Lieferumfang enthalten

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Filtersack	12-0992	€
Verbindungsstück 100 mm innen	12-1038	€
Reduzierung 100 mm innen auf 80 mm innen	12-1039	€
Y-Stück mit Schieber 100 - 100 / 100 mm	12-1040	€
Alu-Absaugschlauch diam. 80 mm, ausziehbar auf 5 m	12-1086	€
Alu-Absaugschlauch diam. 100 mm, ausziehbar auf 5 m	12-1087	€
Schlauchklemme für Absaugschlauch 100 mm	12-1109	€
Erdungsset ES 1	12-1140	€
Einschaltautomatik ALV 10 / 1 M	12-1150	€

Absauganlage für Metallspäne mit Feinstaubfilter

MSA 1500

- Professionelle Ausführung – sorgt für optimale Arbeitsbedingungen und saubere Luft am Arbeitsplatz
- Serienmäßig mit großem Auffangbehälter, die Entleerung ist problemlos möglich
- Optimale Filterung der Absaugluft, die im Umluftverfahren dem Arbeitsraum wieder zugeführt wird
- Verwendung bei Metallschleifmaschinen wie z.B. Bandschleifer, Doppelschleifer,...
- Serienmäßig mit Fahreinrichtung für erhöhte Mobilität
- Kratz- und stoßfeste Oberfläche durch hochwertige Pulverbeschichtung
- Lüfterrad aus Stahl, statisch und dynamisch ausgewuchtet
- Hoher Wirkungsgrad und ein ruhiger Lauf durch optimal abgestimmte Lüfterform
- Gleichzeitiger Betrieb mehrerer Maschinen möglich
- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauform

pulverbeschichtet



Eingebaute Feinstaubfilter mit großer Oberfläche.



Ausziehbarer Auffangbehälter.





Lieferumfang:

- Filtersack
- Feinstaubfilter (2 Stk.)
- Fahreinrichtung
- Spänelade
- Schiebegriffe

Einfache Handhabung

BERNARDO SEMIPROFESSIONAL

Technische Daten	MSA 1500
Luftleistung	1500 m³/h
Absauganschluss Ø	2 x 100 mm
Motorleistung	1,5 kW
Spannung	400 V
Abmessung	860 x 680 x 770 mm
Gewicht ca.	72 kg
Art. Nr.	56-1086

Abbildungen mit diversen Schleifmaschinen, nicht im Lieferumfang enthalten

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Feinstaubfilter (2 Stk.)	12-0991	€
Filtersack	12-0990	€
Verbindungsstück 100 mm innen	12-1038	€
Reduzierung 100 mm innen auf 80 mm innen	12-1039	€
Y-Stück mit Schieber 100 - 100 / 100 mm	12-1040	€
Alu-Absaugschlauch diam. 80 mm, ausziehbar auf 5 m	12-1086	€
Alu-Absaugschlauch diam. 100 mm, ausziehbar auf 5 m	12-1087	€
Schlauchklemme für Absaugschlauch 100 mm	12-1109	€
Erdungsset ES 1	12-1140	€
Einschaltautomatik ALV 10 / 1 M	12-1150	€

Notizen

BERNARDO®
www.bernardo.at

Notizen

BERNARDO®
www.bernardo.at

Notizen

BERNARDO®
www.bernardo.at

Impressum:
Nachdruck von Bildern und Texten auf jede Weise, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der Fa. PWA gestattet.
Vorbehaltlich technischer und optischer Änderungen. Für Druckfehler und Irrtümer wird nicht gehaftet. Maschinen teilweise mit Sonderzubehör abgebildet.

Die ausgewiesenen Warenpreise verstehen sich in Euro zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwertsteuer, unverpackt ab Lager Linz.
Die Katalogpreise dieses Kataloges verlieren mit dem Erscheinen des nächstfolgenden Kataloges Ihre Gültigkeit.
Preisänderungen dieser Katalogausgabe behalten wir uns ausdrücklich vor. Ausgabe 2018.



www.bernardo.at

PWA Handelsges.m.b.H.
4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria
Telefon: +43.732.66 40 15 | Fax: +43.732.66 40 15-9
E-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at